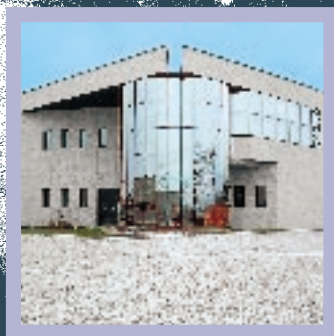


POLIEDRA-SKY®

FACCIAE CONTINUE



metra

SISTEMI PER FORME D'AUTORE

POLIEDRA-SKY
FACCIAE CONTINUE

INFORMAZIONI GENERALI DEL SISTEMA

POLIEDRA-SKY 50

POLIEDRA-SKY 50 I

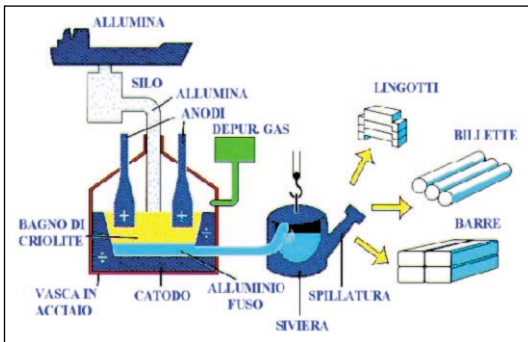
POLIEDRA-SKY 50 S

INFORMAZIONI TECNICO-COMMERCIALI

- ALLUMINIO - ECOLOGIA
- CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA
- NOTE GENERALI
- DESCRIZIONE TECNICA DEL SISTEMA: Poliedra-sky 50 - Poliedra-sky 50 I - Poliedra-sky 50 S
- CALCOLO DEL RETICOLO DI FACCIATA E NORME UX 17
- CALCOLO DELLA TRASMITTANZA MEDIA DI UNA FACCIATA CONTINUA
- DIAGRAMMI DI PORTATA MONTANTI E TRAVERSI
- TABELLE DEGLI ANGOLI PER PIRAMIDI
- DESCRIZIONE DI CAPITOLATO: Poliedra-sky 50 - Poliedra-sky 50 S
- CERTIFICAZIONE DEL SISTEMA DI GARANZIA QUALITA'
- COLLAUDI PRESTAZIONALI
- POSSIBILITA' COSTRUTTIVE

ALLUMINIO ED ECOLOGIA

• PRODUZIONE DELL'ALLUMINIO PRIMARIO



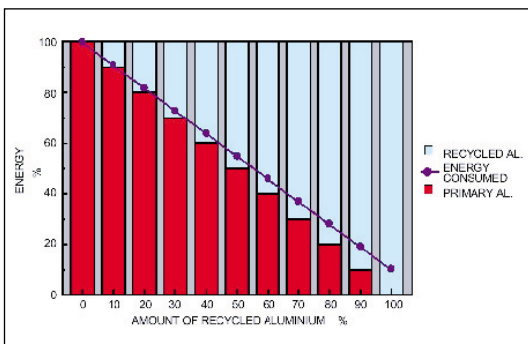
L'alluminio in natura non si trova allo stato libero, ma sotto forma di composti che costituiscono l'8% della crosta terrestre.

In termini di abbondanza l'alluminio è il 3° elemento al mondo dopo ossigeno e silicio.

Dalla crosta terrestre si estrae la Bauxite, e da questa, tramite elettrolisi viene ricavato l'ossido di alluminio (allumina), la materia prima necessaria per la produzione di alluminio primario.

Da 4 Kg di bauxite si ottengono 2 Kg di allumina, da questa si ricava 1 Kg di alluminio.

• RISPARMIO ENERGETICO NEL RICICLO



La qualità dell'alluminio non cambia con il riciclaggio.

Gli scarti di produzione primario vengono riciclati direttamente e rimpiegati.

Per la rifusione di un Kg di alluminio è sufficiente il 5% circa dell'energia usata per la produzione del metallo dalla bauxite.

• ECOLOGICITA'



Nell'industria dell'alluminio, la produzione di gas che contribuiscono all'effetto serra è dovuta all'utilizzo di combustibili fossili e al processo di elettrolisi.

Le quantità emesse di questi gas sono peraltro minime e la loro incidenza sul totale dei gas prodotti dall'uomo non è che l'1% circa.

D'altro canto però, il crescente impiego dell'alluminio in settori come quello dei trasporti consente di ridurre di peso gli autoveicoli, limitando l'emissione di gas nell'atmosfera, e l'utilizzo di serramenti in alluminio a taglio termico consentono un notevole risparmio energetico.

• RICICLABILITA'



La rifusione dell'alluminio richiede una modesta quantità di energia.

Nel processo di riciclaggio è sufficiente il 5% dell'energia utilizzata originariamente per la produzione del metallo primario con perdite di materiale inferiori al 3%.

PROPRIETA' DELL'ALLUMINIO

• LEGGEREZZA



L'alluminio è un metallo estremamente leggero: il suo peso specifico equivale a 2.7 grammi al centimetro cubo, cioè solo un terzo rispetto a quello dell'acciaio.

• RESISTENZA



La resistenza dell'alluminio può essere ottimizzata con l'aggiunta di piccole quantità di altri metalli. Particolari tipi di leghe possono rendere la resistenza dell'alluminio simile all'acciaio.

• RESISTENZA ALLA CORROSIONE



La formazione spontanea di uno strato di ossido, protegge l'alluminio rendendolo particolarmente resistente alla corrosione. Mediante specifici trattamenti superficiali questa caratteristica può essere ulteriormente accentuata.

• LAVORABILITA'



La possibilità di usufruire di leghe che ne esaltano e completano le caratteristiche meccaniche fa utilizzare ampiamente l'alluminio nelle più svariate applicazioni.

• INFIAMMABILITA' E RESISTENZA AL FUOCO



Per le sue caratteristiche di refrattarietà l'alluminio può essere usato in edilizia, nelle costruzioni e nei trasporti.

METRA spa CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA PER L'ITALIA

Art. 1 Oggetto e ambito di applicazione delle presenti condizioni - Le presenti condizioni generali disciplinano tutti i rapporti di fornitura fra le parti, salvo eventuali deroghe specificatamente concordate per iscritto. Tuttavia, anche in caso di deroghe concordate per iscritto, le presenti condizioni continueranno ad applicarsi nelle parti non derogate.

Art. 2 Formazione del contratto - L'accettazione, da parte del compratore dell'offerta o della conferma d'ordine di METRA, comunque effettuata, comporta l'applicazione al contratto di vendita delle presenti condizioni generali, e ciò anche quando l'accettazione avvenga mediante la semplice esecuzione del contratto. Le offerte fatte da agenti, rappresentanti ed ausiliari di commercio di METRA non sono per lei impegnative fino a quando non siano confermate dalla METRA stessa.

Art. 3 Campioni e modifiche - 3.1 - Dati informativi - Le dimensioni, gli schemi di lavorazione e di montaggio, i prezzi, i rendimenti, i colori e gli altri dati figuranti nei cataloghi, prospetti, annunci pubblicitari, illustrazioni, listini prezzi, od altri documenti illustrativi di METRA, così come le caratteristiche dei campioni e modelli da quest'ultimo inviati al compratore, hanno carattere di indicazioni approssimative. Questi dati non hanno valore impegnativo se non nella misura in cui siano stati espressamente menzionati come tali nell'offerta o nell'accettazione scritta di METRA. 3.2 - Modifiche ai prodotti - METRA si riserva di apportare in qualunque momento ai propri prodotti quelle modifiche tecniche non sostanziali, dettate da esigenze di produzione, che ritenesse conveniente, senza obbligo di comunicazione.

Art. 4 Garanzia - 4.1 - Conformità dei prodotti - Nei termini previsti dal presente articolo, METRA garantisce la conformità dei prodotti forniti; con il termine conformità dei prodotti si intende che essi corrispondono per qualità e tipo a quanto stabilito nel contratto e che sono esenti da vizi che potrebbero renderli non idonei all'uso cui sono destinati. Sulle quantità il compratore riconosce a METRA le tolleranze d'uso. 4.2 - Estensione della garanzia - La garanzia per vizi è limitata ai soli vizi dei prodotti conseguenti a difetti di materiale o di costruzione riconducibili a METRA, e non si applica nel caso in cui il compratore non provi di aver effettuato una corretta installazione e uso dei prodotti. 4.3 - METRA non risponde inoltre dei difetti di conformità derivanti da eventuali schiacciamenti o graffiature dei prodotti causati dal trasporto e dalla movimentazione. 4.4 - Per quanto, concerne i sistemi per edilizia od altri impieghi industriali si rimanda alle "note generali" ed alle "prescrizioni ai fini prestazionali e di sicurezza" e quant'altro contenuto nei cataloghi e nelle documentazioni tecniche METRA che, con il conferimento dell'ordine, il compratore dichiara di conoscere e di accettare e che, in ogni caso, devono considerarsi parte integrante delle presenti condizioni generali. 4.5 - Qualora, secondo quanto previsto nell'art. 3.2, METRA abbia apportato delle modifiche tecniche ai prodotti, questi ne garantisce le medesime prestazioni funzionali ed applicative. METRA non risponde inoltre dei difetti di conformità dei prodotti dovuti all'usura normale di quelle parti che, per loro natura, sono soggette ad usura rapida e continua. In generale, in nessun caso METRA è responsabile per difetti di conformità che abbiano la loro causa in un fatto successivo al passaggio dei rischi al compratore. 4.6 - Installazione dei prodotti - METRA non garantisce gli eventuali vizi dei prodotti derivanti da una non conforme installazione degli stessi. 4.7 - Reclami - Il compratore è tenuto a verificare la conformità dei prodotti e l'assenza di vizi entro otto giorni dal ricevimento dei prodotti e, comunque, prima di effettuare qualsiasi lavorazione aggiuntiva sugli stessi. Il compratore dovrà denunciare gli eventuali vizi o difetti occulti dei prodotti entro un breve termine dalla scoperta e comunque non oltre sei mesi dalla data di consegna. I reclami devono essere effettuati mediante lettera raccomandata indirizzata a METRA e devono indicare dettagliatamente i vizi o le non conformità contestate. Il compratore decade dal diritto di garanzia se non consente ogni ragionevole controllo che METRA richieda o se, avendo METRA fatto richiesta di restituzione dei prodotti difettosi a proprie spese, il compratore ometta di restituire tali prodotti entro otto giorni dalla richiesta. 4.8 - Rimedi - In seguito a regolare denuncia del compratore, effettuata ai sensi del presente articolo METRA, a sua scelta, potrà: a) fornire gratuitamente Franco Fabbrica al compratore prodotti dello stesso genere e quantità di quelli risultati difettosi o non conformi a quanto pattuito, entro un termine ragionevole avuto riguardo all'entità

della contestazione; b) accreditare al compratore una somma di denaro pari al valore dei prodotti risultati difettosi e non conformi. METRA potrà in tal caso esigere la resa dei prodotti difettosi, che diventano di sua proprietà. 4.9 - Limitazione di responsabilità di METRA - L'eventuale risarcimento di qualsiasi danno al compratore non potrà superare il prezzo di fattura dei prodotti contestati. La garanzia di cui al presente articolo è assorbente e sostitutiva delle garanzie legali per vizi e conformità ed esclude ogni altra possibile responsabilità di METRA comunque originata dai prodotti forniti; in particolare il compratore non potrà avanzare altre richieste di risarcimento del danno, di riduzione del prezzo o di risoluzione del contratto. In nessun caso METRA potrà essere ritenuta responsabile per danni indiretti o consequenziali.

Art. 5 - Norme tecniche e responsabilità del produttore - Premesso che per ciò che concerne le caratteristiche dei prodotti METRA si attiene alla legislazione e alle norme tecniche vigenti in Italia, il compratore si assume per intero il rischio di un'eventuale difformità tra le norme italiane e quelle del paese di destinazione dei prodotti, tenendone indenne METRA. METRA garantisce le prestazioni dei prodotti di sua fabbricazione solo ed esclusivamente in relazione ad usi, destinazioni, applicazioni, tolleranze, ecc... da essa espressamente indicati. Il compratore non è autorizzato a disporre dei prodotti forniti da METRA in modo non conforme alle indicazioni di cui al punto precedente.

Nessuna deroga alle previsioni di cui al presente articolo può essere considerata valida se non espressamente e specificatamente definita e accettata tra le parti per iscritto.

Art. 6 Consegna - 6.1 Resa della merce - Salvo patto contrario, la fornitura dei prodotti si intende Franco Fabbrica; ciò anche quando sia convenuto che la spedizione o parte di essa venga curata da METRA, nel qual caso quest'ultima agirà come mandataria del compratore, essendo inteso che il trasporto verrà effettuato a spese e a rischio del compratore. 6.2 Passaggio dei rischi - I rischi relativi alla fornitura passano al compratore al più tardi al momento in cui i prodotti lasciano lo stabilimento di METRA, salvo che il termine commerciale o le norme applicabili non prevedano un momento anteriore. Se il compratore non prende in consegna i prodotti alla data di consegna convenuta per causa diversa da colpa o dolo di METRA, qualora il rischio non sia già passato ai sensi del precedente comma, i rischi passano in ogni caso al compratore al più tardi alla data di consegna convenuta. METRA non risponde in nessun caso del perimento o del danneggiamento dei prodotti avvenuto dopo il passaggio dei rischi. Il compratore in nessun caso è liberato dall'obbligo di pagare il prezzo quando il perimento o il danneggiamento dei prodotti avviene dopo il passaggio dei rischi. 6.3 Decorrenza del termine di consegna - Anche quando le parti abbiano convenuto il momento di decorrenza del termine di consegna, il termine di consegna indicato nella conferma d'ordine non inizierà a decorrere se non al verificarsi delle seguenti condizioni: a) il compratore abbia provveduto al pagamento della quota di prezzo eventualmente dovuta a titolo di acconto, ed inoltre b) abbia provveduto all'apertura del credito documentario eventualmente convenuto, conformemente al contratto. Se non diversamente pattuito, la consegna Franco Fabbrica dei prodotti avviene mediante invio di comunicazione scritta (anche via telex o fax) al compratore che i prodotti sono a sua disposizione. 6.4 - Obbligo di METRA di consegnare la merce - I termini di consegna si intendono approssimativi a favore di METRA e comunque con un congruo margine di tolleranza. Qualora sia accertato un ritardo della consegna della merce per colpa di METRA, il compratore potrà risolvere il contratto, ma solo relativamente alla parte non consegnata, e in ogni caso non prima di aver comunicato, mediante lettera raccomandata con avviso di ricevimento, tale sua intenzione a METRA ed avergli accordato un nuovo termine di almeno 30 giorni dal ricevimento della comunicazione, entro il quale METRA potrà consegnare tutta la merce specificata in tale comunicazione e non ancora consegnata. Ciò varrà anche in caso di consegne ripartite, in relazione alle quali è in particolare inteso che in nessun caso il ritardo o la mancata effettuazione di una o più consegne, o la risoluzione parziale del contratto per tale motivo, come consentita dal presente articolo, comporterà il diritto del compratore di risolvere il contratto in relazione alle consegne già effettuate o a quelle future. È comunque esclusa qual-

siasi responsabilità di METRA per danni derivanti da anticipata o ritardata consegna, totale o parziale. 6.5 - Impedimenti indipendenti dalla volontà delle parti - Il termine di consegna verrà prorogato di un periodo pari a quello della durata dell'impedimento, al verificarsi di cause non dipendenti dalla volontà di METRA e del compratore, intervenute dopo la conclusione del contratto che rendano, temporaneamente, impossibile o eccessivamente onerosa la consegna. METRA, venuta a conoscenza dell'impedimento, comunicherà entro un termine ragionevole al compratore l'esistenza dell'impedimento e, dove ciò non sia già implicito nel tipo di impedimento, i probabili effetti di esso sull'obbligo di consegna. Analogamente, METRA comunicherà al compratore il venir meno dell'impedimento. Sia METRA che il compratore avranno la facoltà di risolvere il contratto, mediante preavviso di un mese, a mezzo di lettera raccomandata con avviso di ritorno qualora, trascorso un periodo ragionevole dalla data di consegna convenuta l'impedimento persista. In nessun caso, a causa del verificarsi delle circostanze previste al presente articolo il compratore o METRA potranno esigere compensi o indennizzi di qualsiasi natura.

Art. 7 Pagamento - 7.1 Prezzi e pagamenti - I prezzi delle merci si intendono sempre Franco Fabbrica. I pagamenti, e ogni altra somma dovuta a qualsiasi titolo a METRA, si intendono netti al domicilio di METRA. Il pagamento dovrà essere effettuato, salvo diverso accordo scritto, contestualmente alla consegna, presso l'Istituto bancario indicato da METRA. Eventuali pagamenti fatti ad agenti, rappresentanti o ausiliari di commercio di METRA non si intendono effettuati finché le relative somme non pervengano a METRA. 7.2 - Ritardi nei pagamenti - Qualsiasi ritardo o irregolarità nel pagamento dà a METRA il diritto di sospendere le forniture o di risolvere i contratti in corso, anche se non relativi ai pagamenti in questione, nonché il diritto al risarcimento degli eventuali danni. METRA ha comunque diritto a decorrere dalla scadenza del pagamento, senza necessità di messa in mora agli interessi moratori nella misura del tasso di sconto in vigore in Italia, aumentato di 3 punti. Il ritardo nei pagamenti dà altresì a METRA il diritto di escludere la garanzia di cui all'art. 4 per tutto il periodo durante il quale il ritardo perdura. Il compratore non potrà fare valere eventuali inadempimenti di METRA se non è in regola con i pagamenti. Il compratore è tenuto al pagamento integrale anche in caso di contestazione o controversia. Non è ammessa compensazione con eventuali crediti, comunque insorti, nei confronti di METRA.

Art. 8 Riserva di proprietà - Nel caso in cui il pagamento debba essere effettuato - in tutto o in parte - dopo la consegna, i prodotti consegnati restano di proprietà di METRA sino al momento del completo pagamento del prezzo.

Art. 9 Eccessiva onerosità sopravvenuta - Se, per qualsiasi motivo imprevedibile ad un imprenditore del settore con normale esperienza, l'esecuzione degli obblighi di METRA sia divenuta - prima della loro esecuzione - eccessivamente onerosa in rapporto alla controprestazione originariamente pattuita, così da modificare il rapporto stesso per più del 20 per cento, METRA può chiedere una revisione delle condizioni contrattuali e, in mancanza, dichiarare risolto il contratto.

Art. 10 Interpretazione; modifiche; clausole invalide - Ogni richiamo ai listini prezzi, condizioni generali od altro materiale di METRA o di terzi si intende riferito ai documenti in vigore al momento del richiamo stesso, salvo non sia diversamente specificato. Ogni modifica od integrazione fatta dalle parti ai contratti cui si applicano le presenti condizioni generali dovrà essere effettuata per iscritto, a pena di nullità. La deroga ad una o più disposizioni delle presenti condizioni generali non deve interpretarsi estensivamente o per analogia e non implica la volontà di disapplicare le condizioni generali nel loro insieme. In caso di disposizioni contrattuali invalide od inefficaci, il contratto nella sua globalità va integrato ed interpretato come se contenesse tutte le clausole che consentono di raggiungere, in modo conforme alla legge, lo scopo essenziale perseguito dall'accordo contenente le clausole in questione.

Art. 11 Foro competente - Per ogni controversia relativa o comunque collegata ai contratti cui si applicano le presenti condizioni generali è esclusivamente competente il foro di BRESCIA; METRA avrà tuttavia facoltà di agire presso il foro del compratore.

NOTE GENERALI

- Peso profilati.** Il peso indicato è quello teorico e potrà variare in funzione delle tolleranze di spessore e dimensionali dei profilati (Norma PR EN 12020-2).
- Dimensioni profilati.** Le dimensioni indicate sono quelle teoriche potranno quindi variare in funzione delle tolleranze dimensionali di estrusione (Norma PR EN 12020-2). Questa variabilità, che interessa tutti i profilati, può influenzare, anche se minimamente, le dimensioni di taglio e quindi finali della facciata. Anche la verniciatura, aumentando gli spessori, contribuisce a far variare le dimensioni dei profilati e, particolarmente, riduce lo spazio nelle sedi di inserimento delle guarnizioni e degli accessori.
- Dimensioni di taglio.** Le dimensioni teoriche di taglio indicate nel presente catalogo sono esatte. In certi casi dovranno, nella pratica, essere arrotondate in base alla precisione ed al tipo di impostazione delle misure nelle macchine in dotazione alla propria officina.
- Costruzione della facciata.** Si consiglia nei primi lavori o prima di iniziare lavori quantitativamente importanti, di realizzare un campione in dimensioni reali al fine di controllarne, gli assiemaggi, le prestazioni agli agenti atmosferici e le caratteristiche meccaniche degli accessori.
- Lunghezza barre.** La lunghezza commerciale dei profilati di questa serie è di 6500 mm.
- Attacchi a muro.** La rappresentazione di alcuni schemi di attacco al muro della facciata non ha valore limitativo ma è solo un suggerimento, valido anche ai progettisti, di come si può risolvere in modo semplice e funzionale questa particolare e importante problematica.
- Utilizzo.** La Metra non risponde di una diversa utilizzazione del sistema rispetto a quanto previsto nel presente catalogo.
- Verniciatura.**
- Al fine di limitare il processo della corrosione filiforme si devono seguire alcune importanti regole quali:
 - Utilizzare squadrette e cavallotti in estruso lega EN AW-6060.
 - Utilizzare viti in acciaio inox.
 - Sigillare le parti tagliate.
 - Evitare ristagni di condense all'interno del serramento.
 - Prestare attenzione alla posa in opera.
 - I profilati a taglio termico se sottoposti a verniciatura, devono subire un trattamento termico di cottura a temperatura di 180° (—0° +20°) per 20-22 minuti.
 - Durante tutto il processo di verniciatura, i profilati devono essere opportunamente supportati in modo di mantenere la rettilineità iniziale e non subire deformazioni.

Tutte le sezioni, gli accoppiamenti, gli assemblaggi, le lavorazioni ed i montaggi riportati nei disegni e nei cataloghi della METRA corrispondono allo stato attuale della tecnica e sono stati definiti con cura e competenza.

Essi rappresentano un servizio gratuito che apporta, senza impegno, al costruttore proposte e suggerimenti.

Il costruttore deve verificare direttamente, al momento dell'utilizzazione, se le proposte corrispondono e se sono applicabili al caso in esame poiché le molteplici possibilità incontrate nella pratica non possono essere tutte documentate sui cataloghi.

— I profilati, gli accessori e le guarnizioni riportati in questo catalogo sono brevettati.

— Tutti i dati riportati nel presente catalogo sono indicativi e non impegnano la METRA S.p.A.

— La METRA S.p.A. si riserva la facoltà di apportare, in qualsiasi momento le modifiche che riterrà opportune al fine di migliorare i propri prodotti.

— Quanto illustrato nel presente catalogo è di esclusiva proprietà della METRA S.p.A. e, a termini di legge, ne è vietata la riproduzione, anche parziale, se non esplicitamente autorizzata.

Il sistema è stato studiato nel suo assieme di profilati, guarnizioni ed accessori secondo la tecnologia costruttiva e applicativa riportata nel catalogo tecnico e nel rispetto delle norme, prescrizioni e raccomandazioni esistenti attualmente in Italia che ne hanno determinato anche i limiti dimensionali riportati.

Su questa base sono stati effettuati i collaudi in laboratorio e si sono ottenuti i risultati indicati.

Pertanto è assolutamente indispensabile che vengano impiegati profilati, guarnizioni ed accessori originali METRA e che siano eseguiti i procedimenti costruttivi e applicativi indicati, utilizzando "attrezzature originali METRA".

Il mancato impiego, anche parziale, dei prodotti originali METRA esclude qualsiasi possibilità di rivalsa nei confronti della stessa, la quale riconoscerà la sola sostituzione di quei suoi prodotti che all'origine risultassero difettosi.

DESCRIZIONE TECNICA DEL SISTEMA POLIEDRA-SKY 50 - 50 I

- Possibilità costruttive:** Con i profilati della serie Poliedra-sky 50 - 50 I è possibile costruire facciate verticali, facciate inclinate e coperture.
Sono realizzabili angoli interni ed esterni a 90° e, con profilati particolari, anche angolazioni diverse. Nei moduli possono essere inseriti vetri fissi, pannelli di vari formati ed applicazioni e specchiature apribili nei vari sistemi ottenibili con le serie METRA.
Per evitare di vedere risaltate le connessioni dei vari coprifili frontali esterni, quelle verticali sporgono rispetto a quelle orizzontali.
Esistono anche profilati, guarnizioni e accessori per ottenere l'anta a scomparsa, cioè l'apertura il cui telaio mobile non è visibile dall'esterno (soluzione a sporgere con anta e vetro strutturale).
- Struttura portante:** E' costituita da montanti e traversi tubolari da 50 mm. di base, che permettono di scegliere la soluzione staticamente più idonea in funzione al carico del vento e delle dimensioni modulari della facciata.
Questi montanti sono posti all'interno della facciata quindi poco soggetti a variazioni di temperatura. Gli attacchi alla struttura muraria permettono la regolazione nelle tre direzioni per recuperare le eventuali irregolarità della stessa struttura muraria.
Il fissaggio dei montanti alla struttura muraria avviene mediante staffe in alluminio da applicare ai profilati di ancoraggio in acciaio.
La foratura dei montanti (per il giunto di dilatazione) può essere fatta in cantiere dopo aver messo a piombo ed a livello il montante stesso oppure in officina.
Il montaggio della struttura e degli elementi di tamponamento avviene dall'esterno.
Il coprifilo esterno ha la larghezza di 50 mm. come i montanti interni.
- Taglio termico:** Il passaggio di calore tra interno ed esterno è impedito da distanziali rigidi in materiale isolante di varie misure come indicato sul catalogo tecnico, che vengono posti, durante il montaggio, tra montanti e traversi interni ed il profilo pressore esterno.
Variando la dimensione dei distanziali si ottengono diversi valori di isolamento termico del reticolo di facciata.
- Tenuta:** Tutte le giunzioni devono essere accuratamente lavorate e posate, come indicato sul catalogo tecnico, per evitare infiltrazioni di acqua all'interno, in modo particolare nelle unioni montanti e traversi.
Nei profilati pressori e nei coprifili esterni orizzontali sono previste delle asole per consentire l'uscita delle eventuali acque di infiltrazione e/o condensa e per permettere la ventilazione dei vetri.
Anche le giunzioni delle varie guarnizioni di tenuta debbono essere sigillate.
- Dilatazioni:** Per consentire il movimento dei vari elementi, che in presenza di aumento di temperatura si dilatano, occorre rispettare le lavorazioni e le tolleranze di taglio riportate sul catalogo.
In modo particolare occorre che siano eseguiti i giunti di dilatazione previsti sui montanti utilizzando a tal fine gli appositi innesti compresi negli accessori.
- Telai mobili:** Nella facciata Poliedra-sky 50 oltre all'anta a scomparsa con apertura a sporgere possono essere inseriti serramenti a wasistas, ad anta, ad anta ribalta sia complanari che a sormonto, portoncini con apertura interna ed esterna costruiti con i profilati delle serie NC 45 I, NC 50 I, NC 45 Sth, NC 68 Sth, NC 65 Sth, NC 72 Sth.
- Vetri e pannelli:** La gamma di guarnizioni per la vetratura, unitamente ai profilati riduttori da applicare su montanti e traversi, consentono di installare nella facciata vetri o pannelli con spessore da 4 mm. a 45 mm.
- Accessori:** La serie è dotata della gamma completa di accessori originali Metra che ne consentono la costruzione ed il montaggio secondo gli schemi e le sezioni riportati sulla documentazione tecnica.

DESCRIZIONE TECNICA DEL SISTEMA POLIEDRA-SKY 50 S

La facciata Poliedra-sky 50S è composta da una truttura interna portante, con un reticolo caratterizzato dal principio di montaggio a montanti e traversi.

Poliedra-sky 50 S consente inoltre di utilizzare tutti i montanti e i traversi, a forma geometrica rettangolare o ad IPE, di Poliedra-sky 50.

I tamponamenti esterni sono formati da telai, apribili o fissi, fissati alla struttura portante mediante appositi accessori che ne garantiscono il corretto posizionamento e bloccaggio.

Il metodo di applicazione ed i limiti d'impiego sono descritti nelle schede del catalogo tecnico.

Altri parametri di impiego sono come di seguito riportato:

PANNELLO CON VETRO MONOLITICO	- Spessore del giunto strutturale	6/6,5 mm.
	- Larghezza giunto strutturale	20 mm.
	- Spessore del vetro temperato	6/8 mm.

PANNELLO VETRO CAMERA	- Spessore del giunto strutturale	6/6,5 mm.
	- Larghezza giunto strutturale	12 mm.
	- Spessore esterno vetro temperato	6/8 mm.
	- Spessore interno vetro	6/4 + 4 mm.
	- Carico del vento max	1500 Pa
- Dimensioni max telai	1600x2000 mm.	

I telai esterni, fissi ed apribili consentono l'applicazione di vetri totalmente a vista applicati mediante sigillante strutturale o telaio con vetro sostenuto da un bordo di ritegno.

La finitura superficiale dei profilati sui quali viene incollato il vetro con sigillante strutturale dev'essere ossidato o verniciato conformemente a marchio europeo EURAS-EWAA QUALANOD e QUALICOAT e secondo uno standard concordato con il produttore dei sigillanti.

Il prodotto sarà inoltre gestito per lotti testati e omologati dallo stesso produttore dei sigillanti strutturali.

I profilati saranno forniti da Metra con l'indicazione del lotto di produzione e corredati dal Certificato del test di adesione del produttore dei sigillanti che indicherà inoltre le modalità di pulizia del profilato per l'esecuzione dell'incollaggio.

L'incollaggio dei vetri dovrà essere effettuato solo da vetrerie autorizzate Dow Corning entro 12 mesi dalla data di esecuzione del test di adesione.

Il serramentista dovrà completare l'ordine specificando:

1. Il cantiere con i m² della superficie.
2. I profilati richiesti.
3. La vetreria autorizzata che eseguirà l'incollaggio dei vetri sul telaio.

Per ottenere la garanzia dai produttori dei sigillanti il serramentista e la vetreria dovranno compilare la Project Check List da inviare al produttore stesso.

Il profilato esterno dei telai può essere fornito da Metra con finitura superficiale M 2008 (RM 202 M).

Verniciato per lotti testati ed approvati Dow Corning per ottenere il corretto aggrappaggio del sigillante strutturale.

La scelta di finitura non Metra è a discrezione del cliente che dovrà far testare e certificare il prodotto dal fornitore dei sigillanti.

In questo caso Metra è sollevata da ogni responsabilità.

Sarà cura del serramentista conservare protetto il materiale su cui viene collocato il sigillante strutturale affinché non si creino condizioni che possano alterare le superfici di incollaggio

CALCOLO DEL RETICOLO DI FACCIATA E NORME UX 17

FRECCIA

In genere il calcolo di una facciata continua interessa la verifica dei montanti e dei traversi che, subendo la pressione del vento, devono presentare una flessione limitata entro certi valori e non devono superare la tensione ammissibile del materiale impiegato.

In Italia, salvo diversa indicazione, del progettista sul capitolato, i valori limite massimi per la freccia sono i seguenti:

$F = 1/200$ della luce per montanti e traversi di finestre

$F = 1/300$ della luce per montanti e traversi di facciate

La limitazione della flessione (freccia) ammessa ha lo scopo di evitare rotture degli elementi di tamponamento e di evitare movimenti troppo forti che potrebbero creare danni alle sigillature ed alle unioni dei vari elementi.

Per quanto riguarda la tensione ammissibile, essa per la lega EN AW-6060 ha il valore di 882 Kg/cm².

PRESSIONE DEL VENTO

Per quanto riguarda i valori della pressione del vento da assumere nei calcoli esistono norme specifiche (D.M. del 16/1/96 e Circolare 4/7/96, n. 156 AA.GG./STC) che sono riportate anche nelle norme o raccomandazioni UX 17.

In particolare per il calcolo della pressione del vento si procede come di seguito riportato:

$$p = q_{ref} c_e c_p c_d \quad (N/m^2)$$

dove:

q_{ref} *pressione cinetica* di riferimento in N/m²;

c_e *coefficiente di esposizione* (rif. Fig. 2);

c_p *coefficiente di forma* (o coefficiente aerodinamico): è funzione della tipologia e della geometria della costruzione e del suo orientamento rispetto alla direzione del vento. Il suo valore può essere ricavato da dati suffragati da opportuna documentazione o da prove sperimentali in galleria del vento.

c_d coefficiente dinamico con cui si tiene conto degli effetti riduttivi associati alla non contemporaneità delle massime pressioni locali e degli effetti amplificativi dovuti alle vibrazioni strutturali.

1. Calcolo della pressione cinetica di riferimento q_{ref}

La pressione cinetica di riferimento q_{ref} è data dall'espressione:

$$q_{ref} = v_{ref}^2 / 1,6 \quad (\text{in } N/m^2)$$

dove:

v_{ref} velocità di riferimento del vento in m/s.

La velocità di riferimento del vento v_{ref} è il valore massimo, riferito ad un intervallo di ritorno di 50 anni, della velocità del vento misurata a 10 metri dal suolo su un terreno di II categoria di esposizione e mediata su 10 minuti. L'intervallo di ritorno è un parametro statistico che valuta la probabilità temporale che si verifichi uno specifico fenomeno.

In mancanza di adeguate indagini statistiche la velocità di riferimento del vento v_{ref} è calcolabile secondo le seguenti espressioni:

$$\begin{aligned} v_{ref} &= v_{ref,0} && \text{per } a_s \leq a_0 \\ v_{ref} &= v_{ref,0} + k_a(a_s - a_0) && \text{per } a_s > a_0 \end{aligned}$$

dove:

v_{ref} è la velocità di riferimento del vento misurata in m/s.

a_s è l'altitudine sul livello del mare del sito ove sorge la costruzione, misurata in m.

I parametri $v_{ref,0}$, k_a , a_0 sono ricavabili dalla Tabella 1 in funzione della zona, definita in Figura 1, ove sorge la costruzione.

Dati che devono essere noti:

- *regione* in cui è ubicato l'edificio di progetto per cui si stanno computando le azioni;
- *altitudine* sul livello del mare del sito in cui sorge l'edificio di progetto per cui si stanno computando le azioni.

Tab. 1: Valori dei parametri $v_{ref,0}$, k_a , a_0 in funzione delle zone di vento o della regione italiana di ubicazione dell'edificio in esame

Zona	Descrizione	$v_{ref,0}$ (m/s)	a_0 (m)	k_a (1/s)
1	Valle d'Aosta, Piemonte, Lombardia, Trentino Alto Adige, Veneto, Friuli Venezia Giulia (con l'eccezione della provincia di Trieste)	25	1000	0,012
2	Emilia Romagna	25	750	0,024
3	Toscana, Marche, Umbria, Lazio, Abruzzo, Molise, Campania, Puglia, Basilicata Calabria (esclusa la provincia di Reggio Calabria)	27	500	0,030
4	Sicilia e provincia di Reggio Calabria	28	500	0,030
5	Sardegna (zona a oriente della retta congiungente Capo Teulada con l'Isola di Maddalena)	28	750	0,024
6	Sardegna (zona a occidente della retta congiungente Capo Teulada con l'Isola di Maddalena)	28	500	0,030
7	Liguria	29	1000	0,024
8	Provincia di Trieste	31	1500	0,012
9	Isole (con l'eccezione di Sicilia e Sardegna) e mare aperto	31	500	0,030

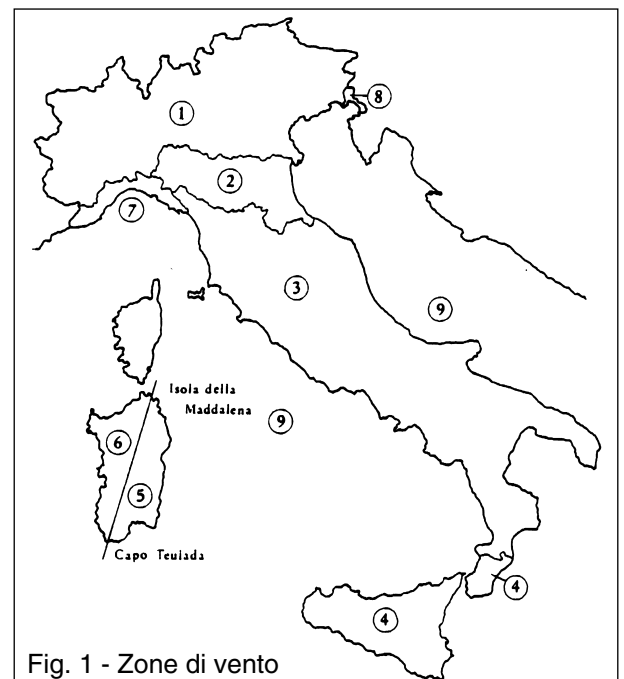


Fig. 1 - Zone di vento

2. Calcolo del coefficiente di forma (o aerodinamico) c_p

Il coefficiente di forma c_p è funzione della tipologia e della geometria della costruzione e del suo orientamento rispetto alla direzione del vento. Il suo valore è ricavato come somma algebrica di un valore dovuto alla pressione esterna, c_{pe} , e un valore dovuto alla pressione interna c_{pi} :

$$c_p = c_{pe} + c_{pi}$$

In assenza di più precise valutazioni, suffragate da opportuna documentazione, o da prove sperimentali in galleria del vento, per c_{pe} si assumono i valori riportati ai punti seguenti, facendo riferimento alla Figura 3:

$c_{pe} = +0,8$ per elementi sopravento (cioè direttamente investiti dal vento) con inclinazione sull'orizzontale a 60°

$c_{pe} = +0,03a-1$ per elementi sopravento (cioè direttamente investiti dal vento) con inclinazione sull'orizzontale $20^\circ < \alpha < 60^\circ$

$c_{pe} = +0,03a-1$ per elementi sopravento (cioè direttamente investiti dal vento) con inclinazione sull'orizzontale $20^\circ < \alpha < 60^\circ$

Per la valutazione della c_{pi} i casi di riferimento sono:

$c_{pi} = 0$ per costruzioni stagne

$c_{pi} = \pm 0,2$ per costruzioni non stagne (si deve scegliere il segno che dà luogo alla combinazione più sfavorevole)

$c_{pi} = +0,8$ per costruzioni che hanno (o possono avere in condizioni eccezionali) una parete con aperture di superficie non minore di $1/3$ di quella totale la cui parete aperta risulta sopravvento

$c_{pi} = -0,5$ per costruzioni che hanno (o possono avere in condizioni eccezionali) una parete con aperture di superficie non minore di $1/3$ di quella totale la cui parete aperta risulta sottovento o parallela al vento

$c_{pe} + c_{pi} = \pm 1,2$ per gli elementi normali alla direzione del vento in costruzioni che presentano su due pareti opposte, normali alla direzione del vento, aperture di superficie non minore ad $1/3$ di quella totale

$c_{pi} = \pm 0,2$ per i rimanenti elementi o in costruzioni che presentano su due pareti opposte, normali alla direzione del vento, aperture di superficie non minore ad $1/3$ di quella totale

Fig. 2 - Diagramma per la determinazione del coefficiente c_e per zone pianeggianti, ondulate, collinose, montane

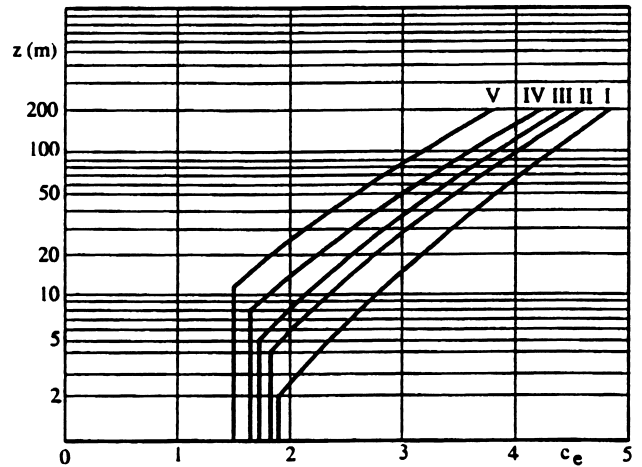
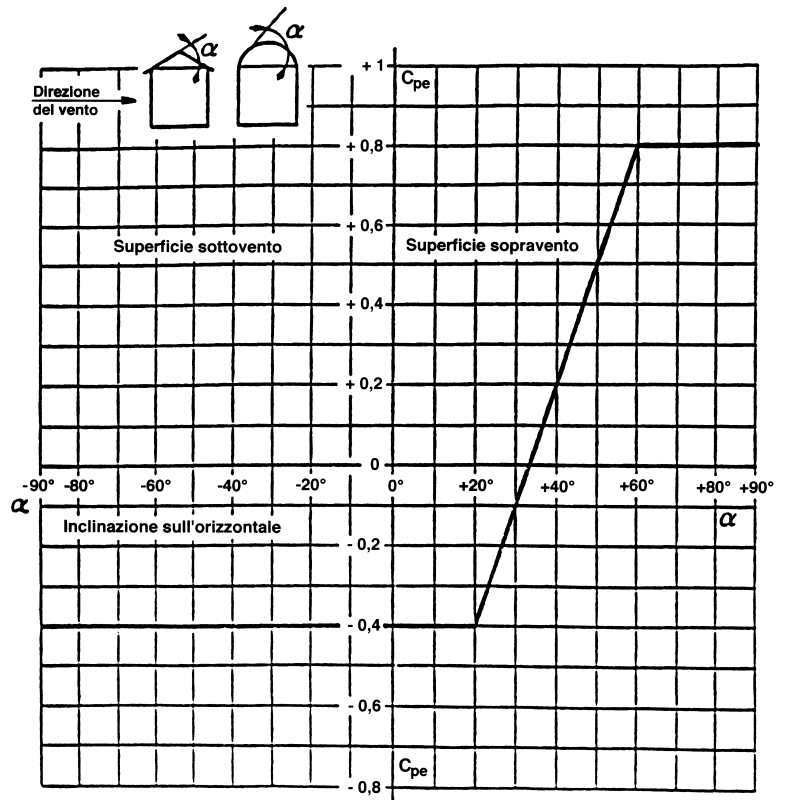


Fig. 3 - Diagramma per il calcolo di c_{pe} per edifici a pianta rettangolare con coperture piane, a falde inclinate o curve



Sulla circolare sono inoltre affrontati i casi di edifici di forma particolare: torri e pali a traliccio di sezione rettangolare o quadrata, corpi cilindrici, corpi sferici.

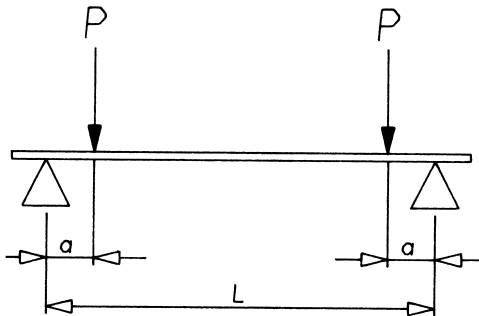
3. Calcolo del coefficiente dinamico c_d

Il coefficiente dinamico c_d permette di tenere conto degli effetti riduttivi associati alla non contemporaneità delle massime pressioni locali e degli effetti amplificativi dovuti alle vibrazioni strutturali.

Ai fini dei nostri calcoli si considera il valore del coefficiente dinamico $c_d = 1$.

TRAVERSI

Nei traversi, oltre alla eventuale freccia dovuta alla pressione del vento, può verificarsi una flessione o freccia dovuta al peso degli elementi di tamponamento. Questa flessione è perpendicolare a quella dovuta alla spinta del vento. Si considera l'elemento di tamponamento appoggiato ai due lati, su due tasselli, come fosse un vetro; vedere schema di calcolo.



La freccia nel caso di peso dovuto all'elemento di tamponamento si calcola con la seguente formula:

$$f \text{ (cm)} = 0.0417 \times \frac{P \times a}{E \times I} \times (3L^2 - 4a^2)$$

Per il calcolo della tensione si impiegano le seguenti formule:

$$M = P \times a \text{ (Kg} \times \text{cm)}$$

$$s \text{ (sigma)} = M/w \quad s \text{ amm (sigma ammissibile)}$$

dove: P (kg) = metà del peso di tamponamento

a (cm) = distanza tasselli di spessoramento e sostegno

E (kg/cm²) = modulo di elasticità dell'alluminio = 700.000 Kg/cm²

I (cm⁴) = momento di inerzia del traverso

W (cm³) = modulo di resistenza del traverso

L (cm) = lunghezza del traverso

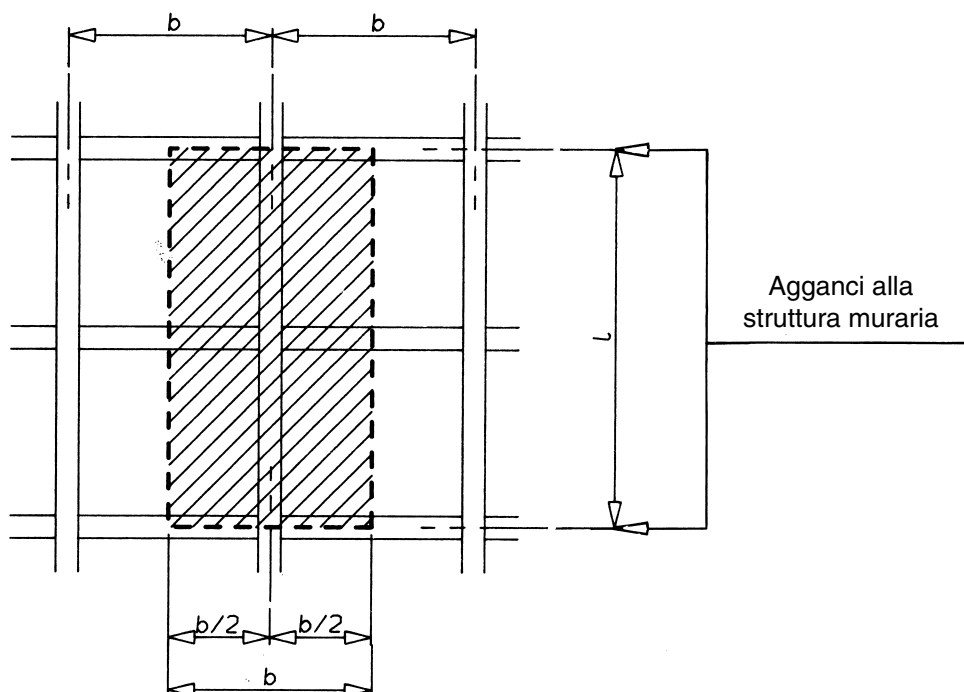
s (Kg/cm²) = tensione

s amm (Kg/cm²) = tensione ammissibile del materiale

Vedere diagrammi indicati sul catalogo tecnico.

MONTANTI

Il controllo della flessione dei montanti avviene secondo lo schema di calcolo che prevede un carico rettangolare che grava su tutta la lunghezza del montante, e si considera il montante come semplicemente appoggiato a 2 agganci successivi sulla struttura muraria.



Le formule da impiegare sono:

$$f = \frac{0,013 \times q \times L^4 \times b}{E \times I}$$

$$M = \frac{q \times b \times L^2}{8}$$

In ogni caso poi si calcola la tensione mediante la formula $s = M/w$ s amm

Nelle formule precedenti i simboli hanno il seguente significato:

q (Kg/cm²) = pressione del vento sulla superficie

L (cm) = lunghezza del montante tra le due solette o piani dell'edificio

b (cm) = interasse dei montanti

E (Kg/cm²) = modulo di elasticità dell'alluminio (700.000 Kg/cm²)

I (cm⁴) = momento di inerzia del montante

W (cm³) = modulo di resistenza del montante

f (cm) = deformazione o freccia del montante

M (Kg x cm) = momento flettente del montante

s (Kg/cm²) = tensione del montante

s amm (Kg/cm²) = tensione ammissibile del materiale (Per lega EN AW-6060 = 882 Kg/cm²)

DILATAZIONI

Tutti i materiali sottoposti ad aumenti di temperatura subiscono delle alterazioni più o meno importanti. È quello che succede anche all'alluminio che costituisce i traversi ed i montanti di una facciata continua. L'ampiezza della dilatazione dipende dall'escursione termica, e quindi particolarmente dall'esposizione della facciata.

L'escursione termica, è la massima variazione di temperatura tra inverno ed estate o tra giorno e notte.

(esempio: Inverno -10°C; estate +40°C = escursione termica di 50°C).

La formula per calcolare l'allungamento di un elemento lineare di alluminio è la seguente:

$$L \text{ (mm)} = L \times \text{°C} \times 0.000024$$

dove: L (mm) = allungamento per dilatazione

L (mm) = lunghezza originale dell'elemento

°C (°C) = escursione termica

0.000024 = coefficiente di dilatazione dell'alluminio

Queste dilatazioni sono state considerate nelle quote di taglio riportate sul catalogo per una limitata escursione termica (circa 40°C su un interasse di montante di m. 1,20).

È pertanto necessario controllare caso per caso che la riduzione effettuata sia sufficiente per le dilatazioni prevedibili e, in caso contrario, aumentare la riduzione.

In considerazione delle possibili dilatazioni sono previsti, nel sistema, gli accessori necessari per ottenere il giunto di dilatazione nei montanti.

VETRI

La scelta del tipo di vetro da impiegare deve essere fatta secondo le caratteristiche desiderate dal progettista o dal committente.

Il dimensionamento può essere fatto in base alle tabelle dei vari produttori purchè nel rispetto delle norme UNI 7143.

La posa in opera e la tassellatura deve essere fatta secondo le norme UNI 6534 ed utilizzando gli appositi accessori previsti sul catalogo tecnico.

PANNELLI

Possono essere di vario tipo e natura.

È bene, al momento di definirli e ordinarli, comunicare al produttore il carico di vento previsto sulla facciata.

CALCOLO DELLA TRASMITTANZA MEDIA DI UNA FACCIATA CONTINUA

(COEFFICIENTE "U")

Valori noti:

U_R della struttura a taglio termico: $2,5 \text{ W/m}^2 \text{ } ^\circ\text{C}$;

U del pannello parapetto: vetro esterno 6 mm + poliuretano 40 mm + lamiera in alluminio 15/10 = $0,76 \text{ W/m}^2 \text{ } ^\circ\text{C}$;

U_V del vetro: lastra esterna riflettente, intercapedine d'aria 12 mm, lastra interna float chiaro = $2,4 \text{ W/m}^2 \text{ } ^\circ\text{C}$;

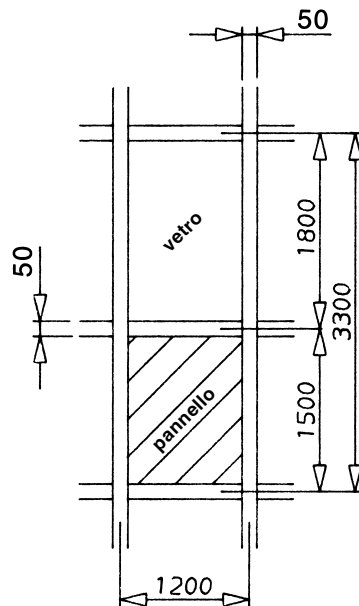
– Superficie in vista vetro = $(1,2-0,05) \times (1,8-0,05) = 2,0125 \text{ m}^2$;

– Superficie in vista pannello = $(1,2-0,05) \times (1,5-0,05) = 1,667 \text{ m}^2$;

– Superficie in vista alluminio = $0,05 \times (1,2-0,05) \times 2 + 0,05 \times 3,3 = 0,28 \text{ m}^2$.

$$U \text{ medio} = \frac{(\text{Sup. vetro} \times U_V \text{ vetro}) + (\text{Sup. pann.} \times U \text{ pann.}) + (\text{Sup. all.} \times U_R \text{ all.})}{\text{Sup. vetro} + \text{Sup. pann.} + \text{Sup. all.}}$$

$$= \frac{(2,0125 \times 2,4) + (1,667 \times 0,76) + (0,28 \times 2,5)}{2,0125 + 1,667 + 0,28} = 1,716 \text{ W/m}^2 \text{ } ^\circ\text{C}$$



DIAGRAMMI DI PORTATA DEI MONTANTI

- Carico rettangolare -



$f=1/300 H$: max 1 cm

Montante su due appoggi semplici,
formula di base:

$$f = \frac{5 \cdot p \cdot H^4}{384 \cdot E \cdot Jx} ; \sigma \leq \frac{M}{Wx} ; \text{ con } M = \frac{P \cdot H^2}{8}$$

dove:

$p = P \times L$ in N/cm

p = Pressione del vento in Pa

Jx = momento d'inerzia in cm^4

Wx = modulo di resistenza in cm^3

f = freccia in cm

E = modulo di elasticità in $N/cm^2 = 6.867 \cdot 10^9 N/cm^2$

M = momento flettente $N \times cm$

σ = tensione ammissibile nel montante = 8650 N/cm

H = interasse fissaggio alla struttura muraria

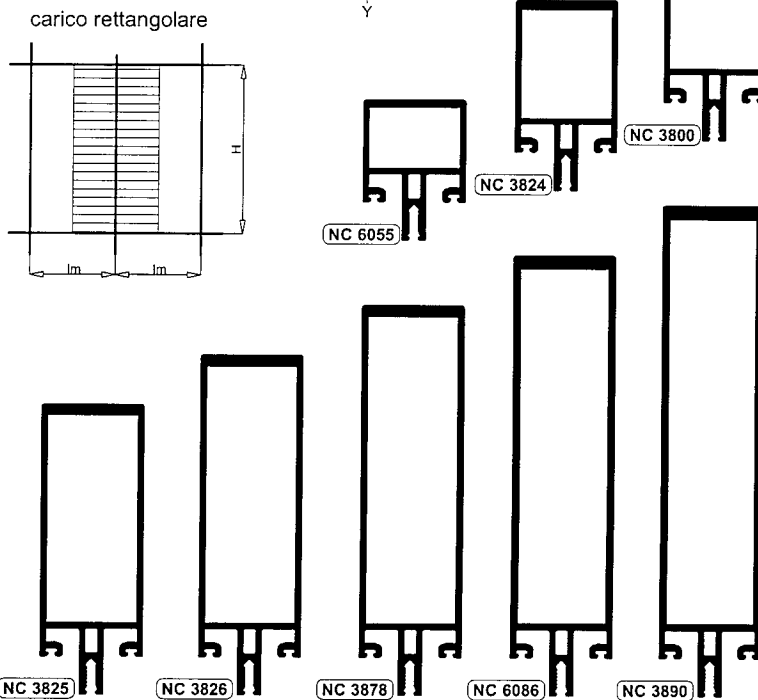
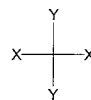
L = interasse tra i montanti

IMPORTANTE:

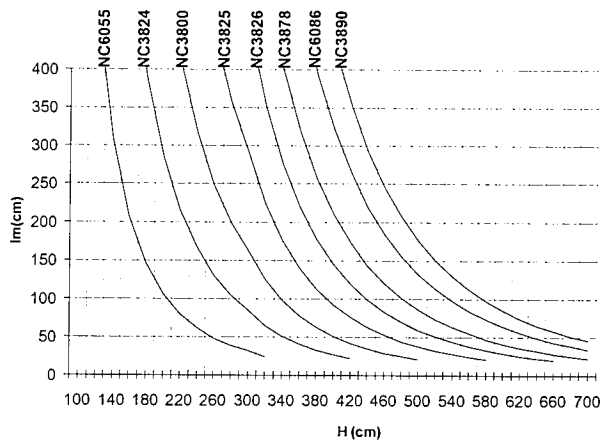
-Le tabelle qui riportate sono indicative, per uno studio esatto far riferimento ad un calcolo statico

-In fase esecutiva i calcoli statici vanno verificati ed approvati da tecnico abilitato.

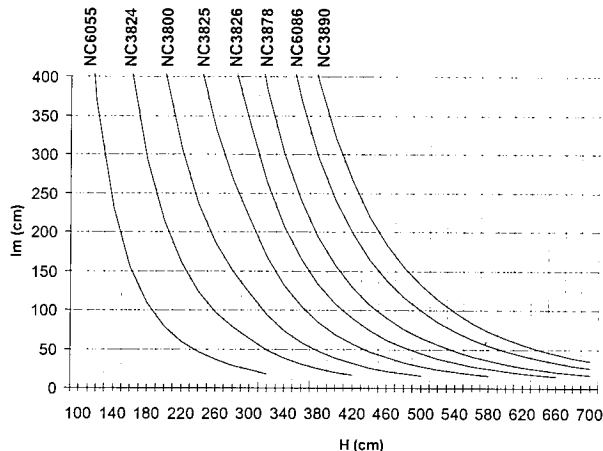
ASSI PRINCIPALI D'INERZIA



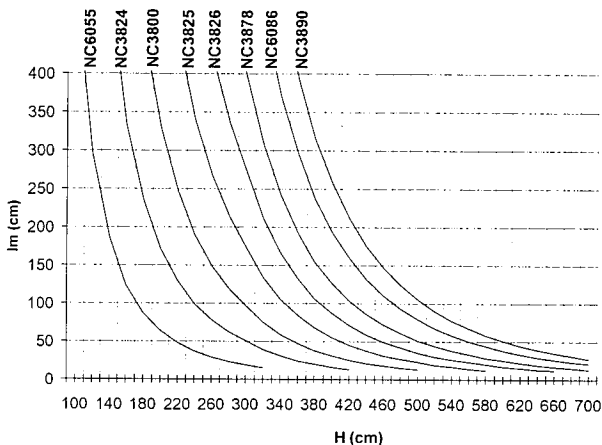
600 Pa



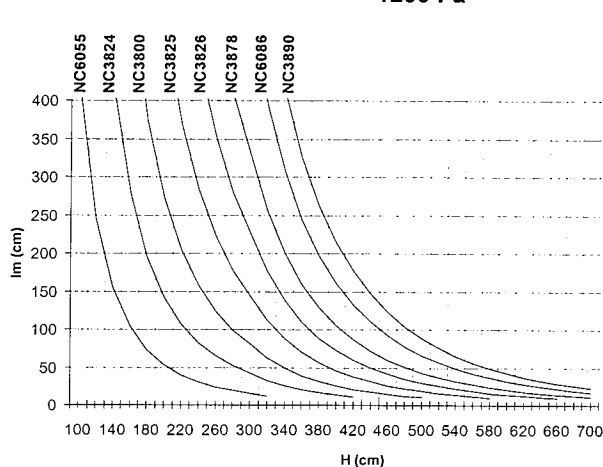
800 Pa



1000 Pa



1200 Pa



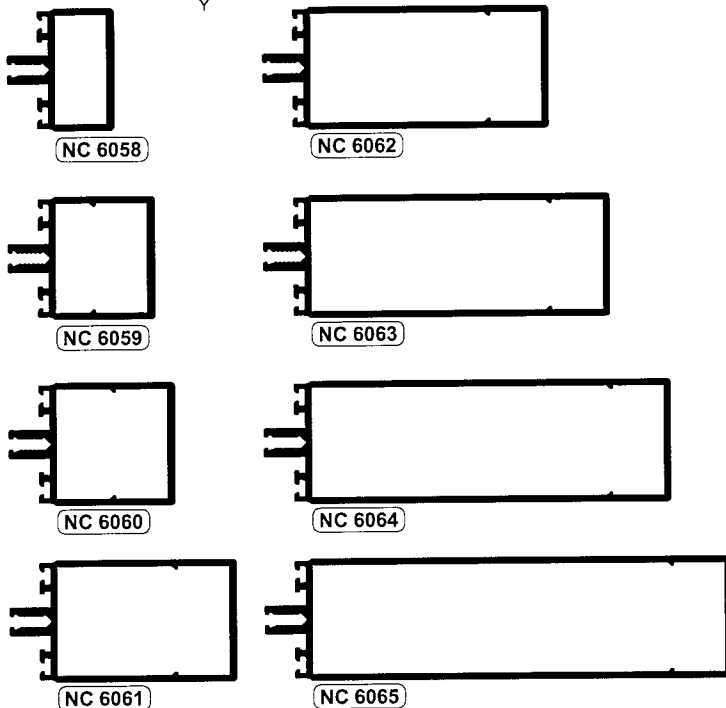
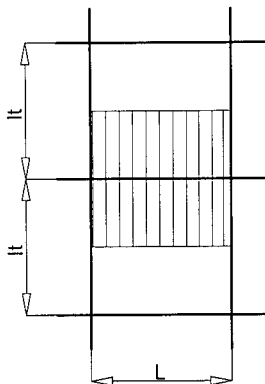
NOTE:

- 1) I diagrammi tengono conto della spinta del vento e del peso dei tamponamenti.
- 2) Per la scelta di fissaggio del traverso vedere tabella della scheda (42 E 17)

ASSI PRINCIPALI D'INERZIA



carico rettangolare
(spinta del vento)



IMPORTANTE:

- Le tabelle qui riportate sono indicative, per uno studio esatto far riferimento ad un calcolo statico
- In fase esecutiva i calcoli statici vanno verificati ed approvati da tecnico abilitato.

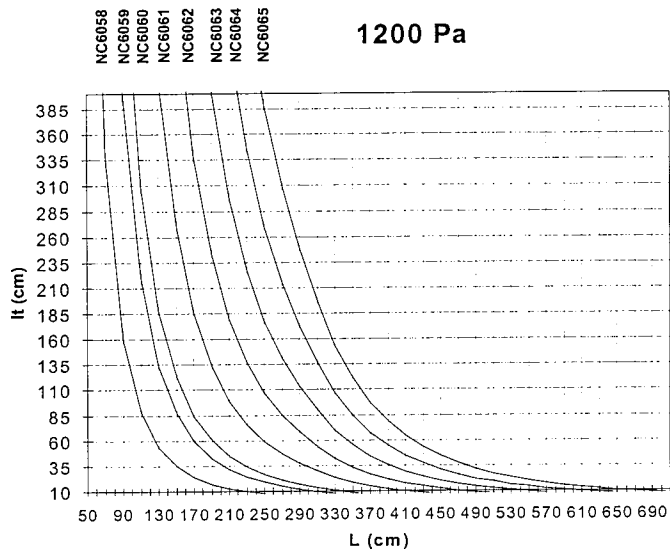
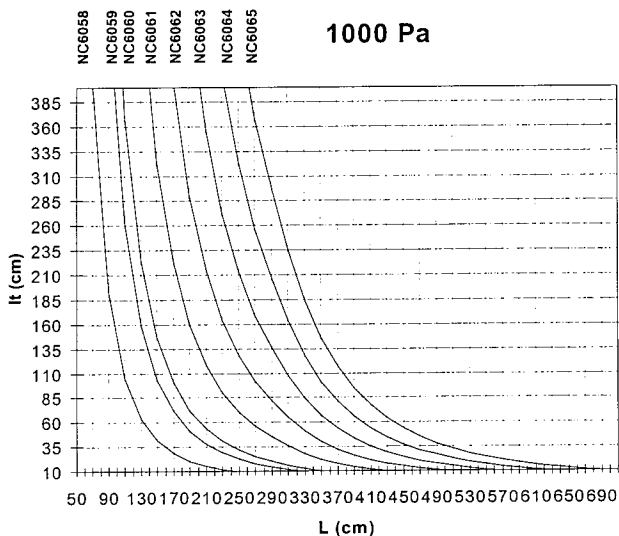
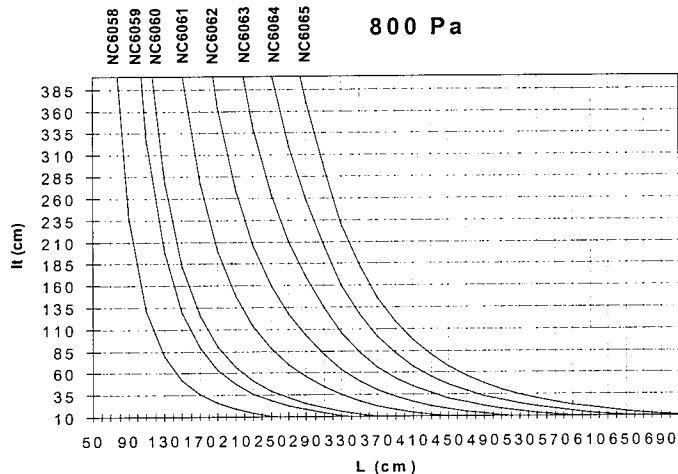
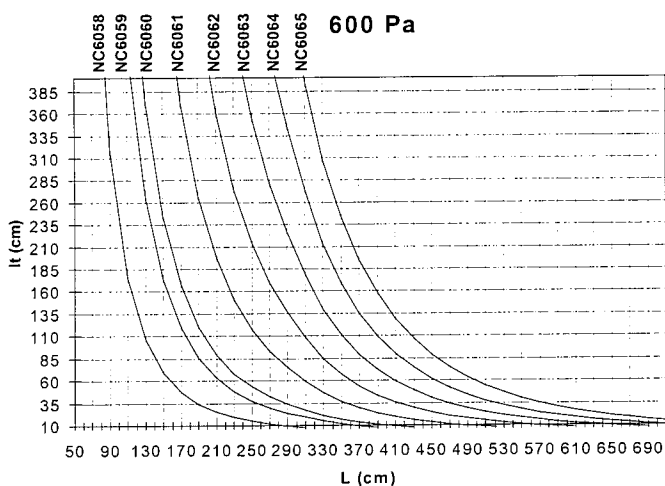
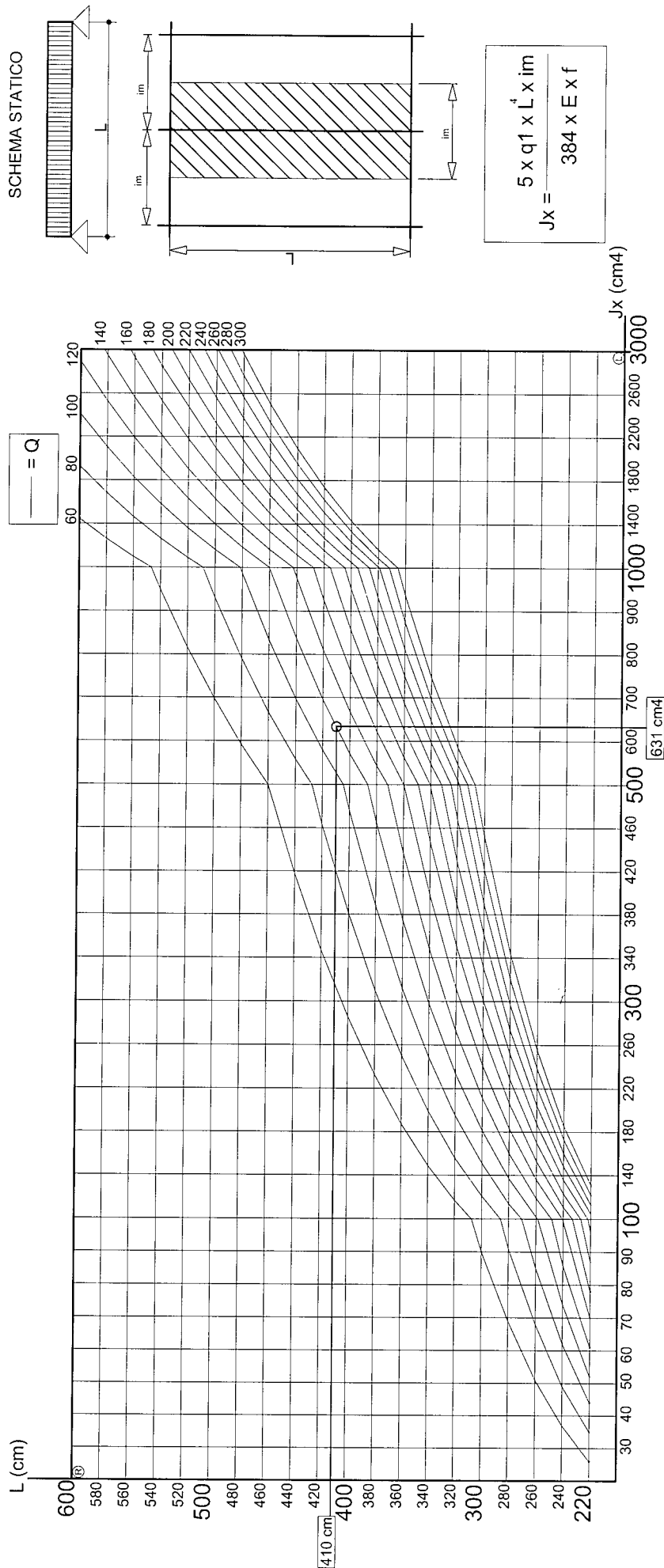


DIAGRAMMA STATICO



q (Kg/m²) = pressione del vento sulla superficie
 q' (Kg/cm²) = $q / 1000$
 L (cm) = interasse tra i fissaggi
 im (cm) = interasse dei montanti
 E (Kg /cm²) modulo di elasticità dell'alluminio (700000 Kg/cm²)
 f (cm) = deformazione o freccia montante
 Jx (cm⁴) = momento di inerzia necessario
 Q (Kg/m) = $q \times im / 100$

ESEMPIO DI DETERMINAZIONE Jx

Calcolo dell' inerzia di un montante di lunghezza $L=4,1$ m con interasse $im=1,2$ m soggetto ad un carico (vento-neve-peso proprio) di $q=100$ Kg/m²

- determinazione di $Q = q \times im = 100 \text{ Kg/m}^2 \times 1,2 \text{ m} = 120 \text{ Kg/m}$
- si individua nelle ordinate il valore di $L = 410$ cm
- si interseca con una linea orizzontale il valore di L con la curva $Q = 120$
- si traccia dall' intersezione ottenuta una linea verticale fino alla retta delle ascisse
- il valore indicato sulle ascisse corrisponde a $Jx = 631 \text{ cm}^4$

TABELLE DEGLI ANGOLI PER PIRAMIDI



Sulle seguenti tabelle vengono indicati gli angoli di costruzione in funzione del numero dei lati della base della piramide da realizzare.

Descrizione della simbologia:

- α = angolo d'inclinazione della falda
- β = angolo tra montante e traverso
- γ = angolo tra la diagonale di base ed il montante
- δ_1 = angolo tra la falda ed il piano verticale
- δ_2 = angolo tra due falde consecutive
- φ = angolo di base

	4 LATI					5 LATI				6 LATI			
α	β	γ	δ_1	δ_2	β	γ	δ_1	δ_2	β	γ	δ_1	δ_2	
10°	45.44	7.11	100.00	165.89	54.42	8.12	100.00	168.28	60.38	8.68	100.00	170.04	
11	45.53	7.83	101.00	164.49	54.50	8.94	101.00	167.12	60.46	9.56	101.00	169.05	
12	45.63	8.55	102.00	163.09	54.60	9.76	102.00	165.96	60.55	10.43	102.00	168.07	
13	45.74	9.27	103.00	161.69	54.70	10.58	103.00	164.80	60.64	11.31	103.00	167.08	
14	45.86	10.00	104.00	160.30	54.82	11.40	104.00	163.65	60.74	12.18	104.00	166.11	
15°	45.99	10.73	105.00	158.91	54.94	12.23	105.00	162.50	60.85	13.06	105.00	165.13	
16	46.13	11.46	106.00	157.52	55.07	13.06	106.00	161.35	60.97	13.95	106.00	164.16	
17	46.28	12.20	107.00	156.14	55.21	13.89	107.00	160.21	61.10	14.83	107.00	163.19	
18	46.44	12.94	108.00	154.76	55.36	14.73	108.00	159.07	61.23	15.72	108.00	162.22	
19	46.60	13.68	109.00	153.38	55.51	15.57	109.00	157.94	61.37	16.60	109.00	161.26	
20°	46.78	14.43	110.00	152.01	55.68	16.41	110.00	156.81	61.52	17.50	110.00	160.31	
21	46.97	15.19	111.00	150.64	55.85	17.25	111.00	155.68	61.68	18.39	111.00	159.36	
22	47.16	15.94	112.00	149.28	56.03	18.10	112.00	154.56	61.84	19.28	112.00	158.41	
23	47.37	16.71	113.00	147.92	56.23	18.95	113.00	153.45	62.01	20.18	113.00	157.47	
24	47.59	17.48	114.00	146.57	56.43	19.81	114.00	152.34	62.19	21.09	114.00	156.53	
25°	47.81	18.25	115.00	145.22	56.64	20.67	115.00	151.23	62.38	21.99	115.00	155.60	
26	48.05	19.03	116.00	143.88	56.85	21.53	116.00	150.14	62.57	22.90	116.00	154.68	
27	48.30	19.81	117.00	142.55	57.08	22.40	117.00	149.05	62.78	23.81	117.00	153.76	
28	48.56	20.61	118.00	141.22	57.32	23.28	118.00	147.96	62.99	24.72	118.00	152.85	
29	48.83	21.40	119.00	139.90	57.57	24.15	119.00	146.89	63.21	25.64	119.00	151.94	
30°	49.11	22.21	120.00	138.59	57.82	25.04	120.00	145.82	63.43	26.57	120.00	151.05	
31	49.40	23.02	121.00	137.29	58.09	25.92	121.00	144.76	63.67	27.49	121.00	150.15	
32	49.70	23.84	122.00	135.99	58.36	26.82	122.00	143.70	63.91	28.42	122.00	149.27	
33	50.01	24.66	123.00	134.70	58.64	27.72	123.00	142.66	64.16	29.35	123.00	148.40	
34	50.34	25.50	124.00	133.42	58.94	28.62	124.00	141.62	64.42	30.29	124.00	147.53	
35°	50.68	26.34	125.00	132.15	59.24	29.53	125.00	140.59	64.69	31.23	125.00	146.67	
36	51.03	27.19	126.00	130.88	59.55	30.45	126.00	139.58	64.96	32.18	126.00	145.82	
37	51.39	28.05	127.00	129.63	59.88	31.37	127.00	138.57	65.25	33.13	127.00	144.98	
38	51.76	28.92	128.00	128.39	60.21	32.30	128.00	137.57	65.54	34.08	128.00	144.14	
39	52.15	29.80	129.00	127.15	60.55	33.23	129.00	136.58	65.83	35.04	129.00	143.32	
40°	52.55	30.68	130.00	125.93	60.90	34.17	130.00	135.60	66.14	36.01	130.00	142.51	
41	52.96	31.58	131.00	124.72	61.26	35.12	131.00	134.64	66.46	36.97	131.00	141.70	
42	53.38	32.48	132.00	123.52	61.63	36.07	132.00	133.68	66.78	37.95	132.00	140.91	
43	53.82	33.40	133.00	122.34	62.02	37.03	133.00	132.74	67.11	38.92	133.00	140.12	
44	54.27	34.33	134.00	121.16	62.41	38.00	134.00	131.80	67.45	39.91	134.00	139.35	
45°	54.74	35.26	135.00	120.00	62.81	38.97	135.00	130.88	67.79	40.89	135.00	138.59	
46	55.21	36.21	136.00	118.85	63.22	39.95	136.00	129.98	68.15	41.89	136.00	137.84	
47	55.71	37.17	137.00	117.72	63.64	40.94	137.00	129.08	68.51	42.88	137.00	137.10	
48	56.21	38.14	138.00	116.60	64.07	41.94	138.00	128.20	68.88	43.89	138.00	136.37	
49	56.73	39.13	139.00	115.49	64.51	42.94	139.00	127.33	69.25	44.89	139.00	135.66	
50°	57.27	40.12	140.00	114.40	64.97	43.95	140.00	126.48	69.64	45.90	140.00	134.96	
51	57.82	41.13	141.00	113.33	65.43	44.97	141.00	125.64	70.03	46.92	141.00	134.27	
52	58.38	42.15	142.00	112.27	65.90	46.00	142.00	124.82	70.43	47.94	142.00	133.59	
53	58.96	43.18	143.00	111.23	66.38	47.03	143.00	124.01	70.84	48.97	143.00	132.93	
54	59.55	44.22	144.00	110.21	66.88	48.07	144.00	123.21	71.25	50.01	144.00	132.28	
55°	60.16	45.28	145.00	109.21	67.38	49.12	145.00	122.44	71.68	51.04	145.00	131.64	
56	60.79	46.35	146.00	108.22	67.89	50.18	146.00	121.67	72.11	52.09	146.00	131.02	
57	61.43	47.44	147.00	107.26	68.41	51.25	147.00	120.93	72.54	53.13	147.00	130.41	
58	62.08	48.53	148.00	106.31	68.94	52.32	148.00	120.20	72.99	54.19	148.00	129.82	
59	62.75	49.64	149.00	105.38	69.48	53.40	149.00	119.49	73.44	55.25	149.00	129.24	
60°	63.43	50.77	150.00	104.48	70.04	54.49	150.00	118.80	73.90	56.31	150.00	128.68	

Sulle seguenti tabelle vengono indicati gli angoli di costruzione in funzione del numero dei lati della base della piramide da realizzare.

Descrizione della simbologia:

α = angolo d'inclinazione della falda

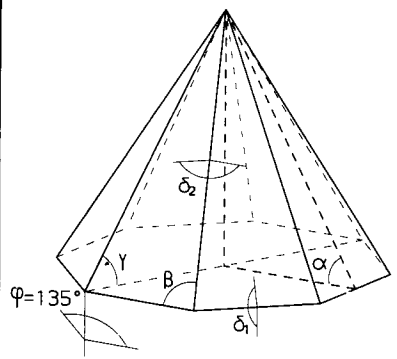
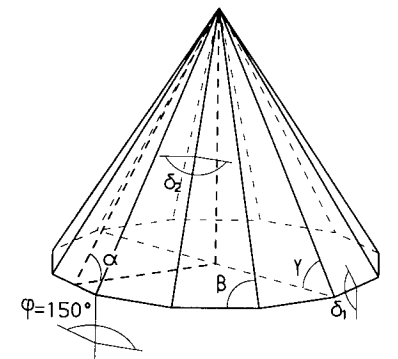
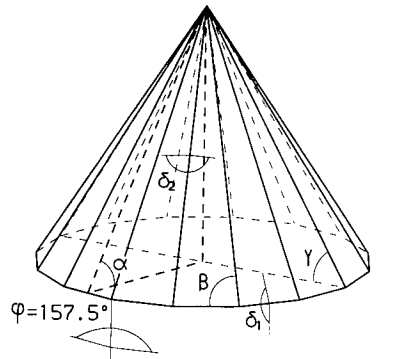
β = angolo tra montante e traverso

γ = angolo tra la diagonale di base ed il montante

δ_1 = angolo tra la falda ed il piano verticale

δ_2 = angolo tra due falde consecutive

φ = angolo di base

		8 LATI					12 LATI				16 LATI			
														
$\angle \alpha$		$\angle \beta$	$\angle \gamma$	$\angle \delta_1$	$\angle \delta_2$	$\angle \beta$	$\angle \gamma$	$\angle \delta_1$	$\angle \delta_2$	$\angle \beta$	$\angle \gamma$	$\angle \delta_1$	$\angle \delta_2$	
10°	11	67.81	9.25	100.00	172.38	75.22	9.67	100.00	174.85	78.92	9.81	100.00	176.12	
	12	67.87	10.18	101.00	171.63	75.26	10.63	101.00	174.34	78.95	10.79	101.00	175.73	
	13	67.94	11.11	102.00	170.87	75.31	11.60	102.00	173.83	78.99	11.78	102.00	175.35	
	14	68.02	12.04	103.00	170.12	75.37	12.57	103.00	173.32	79.03	12.76	103.00	174.97	
		68.10	12.97	104.00	169.38	75.43	13.54	104.00	172.82	79.08	13.74	104.00	174.59	
15°	16	68.19	13.90	105.00	168.63	75.49	14.51	105.00	172.32	79.12	14.72	105.00	174.21	
	17	68.29	14.84	106.00	167.89	75.56	15.48	106.00	171.82	79.18	15.71	106.00	173.84	
	18	68.39	15.77	107.00	167.15	75.63	16.45	107.00	171.32	79.23	16.69	107.00	173.46	
	19	68.50	16.71	108.00	166.42	75.70	17.42	108.00	170.83	79.29	17.68	108.00	173.09	
		68.61	17.65	109.00	165.69	75.78	18.40	109.00	170.33	79.35	18.66	109.00	172.72	
20°	21	68.73	18.59	110.00	164.96	75.87	19.37	110.00	169.84	79.41	19.65	110.00	172.35	
	22	68.86	19.53	111.00	164.24	75.96	20.34	111.00	169.36	79.48	20.63	111.00	171.98	
	23	68.99	20.47	112.00	163.52	76.05	21.32	112.00	168.87	79.55	21.62	112.00	171.62	
	24	69.13	21.41	113.00	162.80	76.14	22.29	113.00	168.39	79.62	22.60	113.00	171.26	
		69.27	22.36	114.00	162.09	76.25	23.27	114.00	167.91	79.70	23.59	114.00	170.90	
25°	26	69.42	23.31	115.00	161.39	76.35	24.25	115.00	167.44	79.78	24.58	115.00	170.54	
	27	69.58	24.26	116.00	160.69	76.46	25.23	116.00	166.97	79.86	25.56	116.00	170.19	
	28	69.74	25.21	117.00	159.99	76.57	26.20	117.00	166.50	79.95	26.55	117.00	169.84	
	29	69.91	26.16	118.00	159.30	76.69	27.18	118.00	166.04	80.04	27.54	118.00	169.49	
		70.09	27.12	119.00	158.62	76.81	28.17	119.00	165.58	80.13	28.53	119.00	169.15	
30°	31	70.27	28.08	120.00	157.94	76.94	29.15	120.00	165.13	80.23	29.52	120.00	168.80	
	32	70.45	29.04	121.00	157.27	77.06	30.13	121.00	164.68	80.32	30.51	121.00	168.47	
	33	70.65	30.00	122.00	156.60	77.20	31.11	122.00	164.23	80.43	31.50	122.00	168.13	
	34	70.84	30.96	123.00	155.94	77.33	32.10	123.00	163.79	80.53	32.49	123.00	167.80	
		71.05	31.93	124.00	155.29	77.48	33.09	124.00	163.36	80.64	33.49	124.00	167.47	
35°	36	71.26	32.90	125.00	154.64	77.62	34.07	125.00	162.93	80.75	34.48	125.00	167.15	
	37	71.47	33.87	126.00	154.00	77.77	35.06	126.00	162.50	80.86	35.47	126.00	166.83	
	38	71.70	34.85	127.00	153.37	77.92	36.05	127.00	162.08	80.97	36.47	127.00	166.52	
	39	71.92	35.82	128.00	152.75	78.08	37.04	128.00	161.66	81.09	37.46	128.00	166.20	
		72.16	36.80	129.00	152.13	78.24	38.03	129.00	161.25	81.21	38.46	129.00	165.90	
40°	41	72.40	37.78	130.00	151.52	78.40	39.03	130.00	160.85	81.34	39.45	130.00	165.59	
	42	72.64	38.77	131.00	150.92	78.57	40.02	131.00	160.45	81.46	40.45	131.00	165.29	
	43	72.89	39.76	132.00	150.33	78.74	41.01	132.00	160.05	81.59	41.45	132.00	165.00	
	44	73.15	40.75	133.00	149.74	78.91	42.01	133.00	159.67	81.72	42.45	133.00	164.71	
		73.41	41.74	134.00	149.17	79.09	43.01	134.00	159.29	81.86	43.44	134.00	164.42	
45°	46	73.68	42.73	135.00	148.60	79.27	44.01	135.00	158.91	81.99	44.44	135.00	164.14	
	47	73.95	43.73	136.00	148.04	79.46	45.01	136.00	158.54	82.13	45.44	136.00	163.87	
	48	74.23	44.73	137.00	147.49	79.64	46.01	137.00	158.18	82.27	46.45	137.00	163.59	
	49	74.51	45.74	138.00	146.96	79.84	47.01	138.00	157.82	82.42	47.45	138.00	163.33	
		74.80	46.74	139.00	146.43	80.03	48.01	139.00	157.47	82.57	48.45	139.00	163.07	
50°	51	75.09	47.75	140.00	145.91	80.23	49.02	140.00	157.13	82.71	49.45	140.00	162.81	
	52	75.39	48.77	141.00	145.40	80.43	50.03	141.00	156.79	82.86	50.46	141.00	162.56	
	53	75.69	49.78	142.00	144.90	80.63	51.03	142.00	156.46	83.02	51.46	142.00	162.31	
	54	76.00	50.80	143.00	144.41	80.84	52.04	143.00	156.14	83.17	52.46	143.00	162.07	
		76.32	51.82	144.00	143.93	81.05	53.05	144.00	155.83	83.33	53.47	144.00	161.84	
55°	56	76.64	52.84	145.00	143.46	81.26	54.06	145.00	155.52	83.49	54.48	145.00	161.61	
	57	76.96	53.87	146.00	143.01	81.48	55.07	146.00	155.22	83.65	55.48	146.00	161.38	
	58	77.29	54.90	147.00	142.56	81.70	56.09	147.00	154.93	83.82	56.49	147.00	161.17	
	59	77.62	55.93	148.00	142.13	81.92	57.10	148.00	154.64	83.98	57.50	148.00	160.95	
		77.96	56.96	149.00	141.70	82.14	58.12	149.00	154.36	84.15	58.51	149.00	160.75	
60°		78.30	58.00	150.00	141.29	82.37	59.13	150.00	154.10	84.32	59.52	150.00	160.55	

DESCRIZIONE DI CAPITOLATO POLIEDRA-SKY 50

I materiali da impiegare per i componenti della facciata sono indicati nei disegni di progetto ed illustrati nella presente descrizione analitica.

1) ATTACCHI ALLA STRUTTURA.

Gli attacchi alla struttura dovranno essere realizzati mediante staffe di ancoraggio in lega di alluminio EN AW-6060 EN 515 predisposte per la regolazione nelle tre dimensioni per compensare le imprecisioni costruttive sia della struttura dell'edificio, sia della facciata.

2) STRUTTURA DELLA FACCIATA.

La facciata dovrà essere di tipo tradizionale con reticolo in vista. La struttura verticale di facciata sarà realizzata con profilati estrusi in lega primaria di alluminio EN AW-6060 EN 515 e sarà composta da montanti verticali da 50 mm. di larghezza e da traversi orizzontali di analoga dimensione (la scelta dimensionale dei profilati di struttura dovrà essere eseguita onde ottenere la soluzione staticamente più idonea in funzione del carico del vento e delle dimensioni modulari della facciata). Esternamente il reticolo di facciata sarà finito e completato mediante coprifili in alluminio da 50 mm. di larghezza montati a pressione sul profilato di contenimento delle pannellature con l'aiuto di distanziali rigidi in materiale isolante onde evitare, a causa degli sbalzi termici e dei conseguenti movimenti dilatativi, rumori fastidiosi di attrito.

3) TAGLIO TERMICO.

I profilati di alluminio formanti il reticolo di facciata saranno isolati (interruzione del ponte termico) dal resto dei componenti e dai profilati esterni portavetro mediante l'utilizzo di appositi distanziali rigidi in materiale isolante. La trasmittanza media termica della facciata, completa di ogni sua parte, dovrà avere un coefficiente $U_R = \dots\dots\dots W/m^2 K^\circ$ (Detto valore sarà diverso in base alla scelta dei diversi materiali componenti la facciata).

4) TIPI DI APERTURE.

Nei moduli di facciata verranno inserite, come da quantità e ripartizione di progetto, specchiature apribili con profilati normali o ad interruzione di ponte termico e con telaio in vista della seguente tipologia: anta, anta-ribalta, wasistas, oppure specchiature apribili con telaio non visibile dall'esterno (che esteticamente mantengono le dimensioni dei vetri delle specchiature fisse) della seguente tipologia: a sporgere verso l'esterno o apribili all'interno ad anta, anta-ribalta, wasistas.

5) VETRI O PANNELLI.

La facciata dovrà consentire di inserire all'interno dei moduli vetri a scelta dal committente o della direzione lavori con spessori da un minimo di 4 mm. ad un massimo di 45 mm.

I pannelli saranno di natura e formato a seconda delle caratteristiche estetiche e di solamento richieste nel seguente capitolato.

6) CARATTERISTICHE DI TENUTA.

La facciata, nelle zone a partitura fissa (vetro o pannello), dovrà avere una perfetta permeabilità all'acqua, una resistenza alle pressioni e depressioni del vento che non causino degradi funzionali ed una permeabilità all'aria non superiore ai $m^3/h.m^2$.

Per quanto riguarda la tenuta all'aria, all'acqua ed al carico del vento (UNI 7979 - UNI EN 42-77-86), le specchiature apribili dovranno garantire le seguenti classi di tenuta:

- Permeabilità all'aria: classe _____
- Tenuta all'acqua: classe _____
- Resistenza ai carichi del vento: classe _____

Le caratteristiche di tenuta e di resistenza all'aria, all'acqua ed al carico del vento, ottenibili con questi profilati, dovranno essere dimostrabili con riproduzione in fotocopia dei risultati del collaudo effettuato dal costruttore dei serramenti o, in mancanza, dal produttore dei profilati.

7) FINITURA SUPERFICIALE.

La protezione e la finitura delle superfici dei profilati dovranno essere effettuate mediante anodizzazione o verniciatura.

— L'anodizzazione, a marchio europeo "EURAS-EWAA/QUALANOD nel colore _____ dovrà essere eseguita con ciclo completo comprendente le preliminari operazioni

decapaggio, sgrassaggio e satinatura meccanica o chimica. Lo spessore dell'ossido dovrà essere garantito con un valore medio di 15 Microns (classe 15 Microns UNI 4522 - 66), salvo particolari richieste del cliente.

— La verniciatura, a marchio europeo "QUALICOAT" nel colore _____ secondo le tabelle R.A.L. avrà spessore minimo, per le parti in vista, di 60 Microns e sarà effettuata con un ciclo comprendente:

- 1) sgrassaggio acido a circa 50° C
- 2) doppio lavaggio demineralizzato
- 3) decapaggio a circa 50° C
- 4) doppio lavaggio demineralizzato
- 5) disossidazione acida
- 6) doppio lavaggio demineralizzato
- 7) cromatazione a circa 30° C
- 8) lavaggio demineralizzato
- 9) lavaggio demineralizzato specifico
- 10) asciugatura
- 11) verniciatura mediante polveri poliestere applicate elettrostaticamente e cottura in forno alla temperatura di circa 180° C

A garanzia della durata nel tempo e della resistenza agli agenti atmosferici dovranno essere effettuati, durante il ciclo di verniciatura dei controlli atti a verificare la qualità

Tra questi i controlli più importanti sono:

- Controllo della temperatura di cottura che deve essere costante su tutti i profilati.
- Controllo della aderenza secondo la norma ISO 2409.
- Controllo della resistenza alla piegatura secondo la norma EN ISO 1519.
- Controllo della resistenza all'imbutitura secondo la norma EN ISO 1520.
- Controllo della resistenza all'urto secondo la norma ASTM D 2794.
- Controllo della brillantezza secondo la norma ISO 2813.

8) LIMITI DI IMIEGO.

Il progettista o il serramentista, nel determinare le dimensioni massime della struttura reticolare e dei serramenti, dovrà considerare e valutare, oltre le dimensioni ed il momento d'inerzia dei profilati, anche le caratteristiche applicative e meteorologiche quali l'altezza dal suolo, l'esposizione alla pioggia e la velocità dei venti nella zona.

Per questi dati consigliamo di consultare e seguire le "Raccomandazioni UNCSAAL" elaborate sulla base delle norme UNI, UNI-EN, e UNI-CNR esistenti in merito.

DESCRIZIONE DI CAPITOLATO POLIEDRA-SKY 50S

I materiali da impiegare per i componenti della facciata sono indicati nei disegni di progetto ed illustrati nella presente descrizione analitica.

1) ATTACCHI ALLA STRUTTURA.

Gli attacchi alla struttura dovranno essere realizzati mediante staffe di ancoraggio in lega di alluminio EN AW-6060 EN 515 predisposte per la regolazione nelle tre dimensioni per compensare le imprecisioni costruttive sia della struttura dell'edificio, sia della facciata.

2) STRUTTURA DELLA FACCIATA.

La facciata continua dovrà essere eseguita con una struttura portante basata sul principio di montaggio a montanti e traversi con battuta a sormonto.

La sezione interna visibile dei montanti e dei traversi sarà di 50 mm con forma geometrica piana o con forma geometrica ad Ipe. La scelta dimensionale dei profilati portanti della struttura dovrà essere fatta per ottenere la soluzione staticamente più idonea, in funzione del carico del vento e delle dimensioni dei moduli della facciata. Esternamente il reticolo di facciata sarà finito e completato mediante telai portavetro o vetro-pannello con una cornice perimetrale in alluminio in vista di 19 mm e con uno scuretto intermedio di separazione di 18 mm. Nell'alternativa in facciata con vetro strutturale esternamente il reticolo di facciata sarà finito e completato mediante telai portavetro o vetro-pannello di tipo "strutturale" in modo che non siano visibili all'esterno parti metalliche e che la superficie vetrata appaia continua, perfettamente complanare e con uno scuretto di separazione tra le lastre di 16 mm.

Questo metodo richiede di operare nel rispetto delle raccomandazioni fornite dai produttori dei sigillanti strutturali.

Perimetralmente i telai portavetro o vetro-pannello saranno forniti di guarnizioni esterne a telai vulcanizzati che, combacianti ed in sovrapposizione tra di loro, contribuiscono a migliorare la tenuta alle intemperie e impediscono l'introduzione verso l'interno di impurità di varia natura.

3) TAGLIO TERMICO.

I profilati di alluminio formanti il reticolo di facciata saranno isolati (interruzione del ponte termico) dal resto dei componenti e dai profilati di telaio esterno portavetro, mediante l'utilizzo di apposite guarnizioni in EPDM.

Anche i telai esterni portavetro fissi e apribili, se necessario (importanti sbalzi termici e forte tenore di umidità), potranno essere di tipo ad interruzione di ponte termico.

La trasmittanza termica della facciata, completa di ogni sua parte, dovrà avere un coefficiente $U_f = \dots\dots\dots W/m^2 K^\circ$ ed un coefficiente medio $U_f = \dots\dots\dots W/m^2 K^\circ$ (detto valore sarà variabile in base alla scelta dei diversi materiali componenti l'insieme della facciata).

4) TIPI DI APERTURE.

Nei moduli di facciata verranno inserite, come da quantità e ripartizione di progetto, specchiature apribili a sporgere di tipo a "scomparsa", cioè non leggibili dall'esterno, ad anta chiusa, rispetto alle partiture fisse.

5) VETRI O PANNELLI.

Nei telai di tamponamento della facciata, verranno inseriti vetri e/o pannelli a scelta del committente o della direzione lavori con spessori variabili.

I pannelli saranno di natura o formato secondo le caratteristiche estetiche e di isolamento richieste nel seguente capitolato.

N.B. - Nella versione facciata "strutturale" i vetri isolanti, per le zone trasparenti, dovranno essere composti da lastra esterna temperata di spessore 6/8 mm. riflettente o semiriflettente di colore....., intercapedine isolante di profondità..... mm con giunto sigillante strutturale opportunamente dimensionato ed esclusivo DOW CORNING, lastra interna di tipo trasparente di spessore..... mm.

Per le zone a pannello cieco vetrato (fasce marcapiano o rivestimento pareti cieche) la lastra di vetro esterna dovrà essere temperata e di spessore 6/8 mm riflettente o semiriflettente di colore....., con giunto sigillante strutturale, tra vetro e telaio in alluminio, opportunamente dimensionato ed esclusivo della casa sopra citata.

I pannelli retrostanti il vetro saranno di natura e formato secondo le caratteristiche estetiche e di isolamento richieste nel seguente capitolato. L'assemblaggio di detti vetri isolanti e dei pannelli vetrati dovrà essere effettuato da vetriere abilitate o autorizzate dalla casa sopra citata.

L'incollaggio del vetro con sigillante strutturale deve essere fatto solo su superfici con finitura superficiale anodizzata o verniciatura a marchio europeo EURAS-EWAA QUALANOD e QUALICOAT, testate dai produttori di sigillanti abilitati, entro sei mesi dall'esecuzione del trattamento.

I profilati saranno quindi trattati per lotti e specificatamente testati in laboratorio.

6) CARATTERISTICHE DI TENUTA.

La facciata, nelle zone a partitura fissa (vetro o pannello), dovrà avere una perfetta permeabilità all'acqua, una resistenza alle pressioni e depressioni del vento che non causino degradingi funzionali ed una permeabilità all'aria non superiore ai m³/h.m². Per quanto riguarda la tenuta all'aria, all'acqua ed al carico del vento (UNI 7979 - UNI EN 42-77-86), le specchiature apribili dovranno garantire le seguenti classi di tenuta:

- Tenuta all'aria: classe _____ A 3.
- Tenuta all'acqua: classe _____ E 4.
- Resistenza ai carichi del vento: classe _____ V 3.

Le caratteristiche di tenuta e di resistenza all'aria, all'acqua ed al carico del vento, ottenibili con questi profilati, dovranno essere dimostrabili con riproduzione in fotocopia dei risultati del collaudo effettuato dal costruttore dei serramenti o, in mancanza, dal produttore del sistema.

7) FINITURA SUPERFICIALE.

La protezione e la finitura delle superfici dei profilati dovranno essere effettuate mediante anodizzazione o verniciatura.

— L'anodizzazione, a marchio europeo "EURAS-EWAA/QUALANOD nel colore _____, dovrà essere eseguita con ciclo completo comprendente le preliminari operazioni

decapaggio, sgrassaggio e satinatura meccanica o chimica. Lo spessore dell'ossido dovrà essere garantito con un valore medio di 15 Microns (classe 15 Microns UNI 4522 - 66), salvo particolari richieste del cliente.

— La verniciatura, a marchio europeo "QUALICOAT" nel colore _____ secondo le tabelle R.A.L. avrà spessore minimo, per le parti in vista, di 60 Microns e sarà effettuata con un ciclo comprendente:

- 1) sgrassaggio acido a circa 50° C
- 2) doppio lavaggio demineralizzato
- 3) decapaggio a circa 50° C
- 4) doppio lavaggio demineralizzato
- 5) disossidazione acida
- 6) doppio lavaggio demineralizzato
- 7) cromatazione a circa 30° C
- 8) lavaggio demineralizzato
- 9) lavaggio demineralizzato specifico
- 10) asciugatura
- 11) verniciatura mediante polveri poliestere applicate elettrostaticamente e cottura in forno alla temperatura di circa 180° C

A garanzia della durata nel tempo e della resistenza agli agenti atmosferici dovranno essere effettuati, durante il ciclo di verniciatura dei controlli atti a verificare la qualità

Tra questi i controlli più importanti sono:

- Controllo della temperatura di cottura che deve essere costante su tutti i profilati.
- Controllo della aderenza secondo la norma ISO 2409.
- Controllo della resistenza alla piegatura secondo la norma EN ISO 1519.
- Controllo della resistenza all'imbutitura secondo la norma EN ISO 1520.
- Controllo della resistenza all'urto secondo la norma ASTM D 2794.
- Controllo della brillantezza secondo la norma ISO 2813.

8) LIMITI DI IMIEGO.

Il progettista o il serramentista, nel determinare le dimensioni massime della struttura reticolare e dei serramenti, dovrà considerare e valutare, oltre le dimensioni ed il momento d'inerzia dei profilati, anche i dati tecnici degli accessori e le caratteristiche applicative e meteorologiche quali l'altezza dal suolo, l'esposizione alla pioggia e la velocità dei venti nella zona.

Per questi dati consigliamo di consultare e seguire le "Raccomandazioni UNCSAAL" elaborate sulla base delle norme UNI, UNI-EN, e UNI-CNR esistenti in merito.



a member of IQNet

CISQ è una Federazione sovrasettoriale ed indipendente di enti di certificazione dei Sistemi di Gestione aziendali, operanti ciascuno nei settori di propria competenza

CISQ is a multi-sector, independent, non-profit Federation of Italian organizations for the certification of company Management Systems, each operating in its own sector of responsibility.

CERTIFICAZIONE ITALIANA DEI SISTEMI QUALITÀ AZIENDALI ITALIAN CERTIFICATION OF COMPANY QUALITY SYSTEMS



IGQ

ISTITUTO ITALIANO DI GARANZIA DELLA QUALITÀ PER I PRODOTTI METALLURGICI

CERTIFICATO n. **IGQ 9434**
CERTIFICATE No

SI CERTIFICA CHE IL SISTEMA QUALITÀ DI
WE HEREBY CERTIFY THAT THE QUALITY SYSTEM OPERATED BY

Metra Spa

UNITÀ OPERATIVE
OPERATIVE UNITS

Rodengo Saiano

*Via Provinciale Stacca, 1
25050 Rodengo Saiano BS*

È CONFORME ALLA NORMA
IS IN COMPLIANCE WITH THE STANDARD **UNI EN ISO 9001:94**

PER I SEGUENTI TIPI DI PRODOTTI - PROCESSI - SERVIZI
CONCERNING THE FOLLOWING KINDS OF PRODUCTS - PROCESSES - SERVICES

Profilati di precisione estrusi in lega di alluminio e componentistica accessoria impiegati nei sistemi per l'edilizia e nelle applicazioni industriali

Aluminium alloy extruded sections and fittings employed in the construction industry and other industrial applications

IL PRESENTE CERTIFICATO È SOGGETTO AL RISPETTO DEL REGOLAMENTO
PER LA CERTIFICAZIONE DEI SISTEMI QUALITÀ DELLE AZIENDE
THE USE AND THE VALIDITY OF THIS CERTIFICATE SHALL SATISFY THE REQUIREMENTS
OF THE RULES FOR THE CERTIFICATION OF COMPANY QUALITY SYSTEMS

Prima emissione **16/12/1994**
First issue

Emissione corrente **31/12/2000**
Current issue

Data di scadenza **31/12/2003**
Expiring date

Il Direttore
Dario Agabato

IGQ VIALE SARCA, 336 - 20126 MILANO
www.igq.it



Registraz. n° 001A

certificato stampato il: 2001-02-01



THE INTERNATIONAL CERTIFICATION NETWORK[®]

CERTIFICATE

IQNet and
CISQ/IGQ
hereby certify that the organization

Metra Spa
Rodengo Saiano

Via Provinciale Stacca, 1
25050 Rodengo Saiano BS

has implemented and maintains a Quality Management System
which fulfills the requirements of the standard

ISO 9001

issued on: 2000-12-31

valid until: 2003-12-31

CISQ/IGQ certified since: 1994-12-16

Registration Number: **IT-0123 IGQ 9434**



Fabio Roversi
President of IQNet



Gianrenzo Prati
President of CISQ

Members of IQNet (registered association):

AENOR Spain AFAQ France AIB-Vinçotte International Belgium APCER Portugal CISQ Italy
CQS Czech Republic DQS Germany DS Denmark ELOT Greece FCAV Brazil HKQAA Hong Kong
ICONTEC Colombia IRAM Argentina JQA Japan KEMA Netherlands KSA-QA Korea MSZT Hungary NCS Norway
NSAI Ireland ÖQS Austria PCBC Poland PSB Singapore QAS Australia QMI Canada SFS Finland
SII Israel SIQ Slovenia SQS Switzerland

IQNet is represented in the USA by the following IQNet members: AFAQ, AIB-Vinçotte International, CISQ, DQS, KEMA, NSAI and QMI

Poliedra-Sky

Certificazione del sistema di garanzia qualità

Pagina 22
sostituisce tavola del

DATA
31/05/2001

COLLAUDI PRESTAZIONALI SERIE POLIEDRA-SKY 50

PROVE DI TENUTA					
ISTITUTO CERTIFICANTE NUMERO E NORMA	SERRAMENTO	DIMENSIONI B x H	ESITI DEI COLLAUDI		
			PERMEABILITÀ ALL'ARIA CLASSE	TENUTA ALL'ACQUA CLASSE	RESISTENZA AL VENTO CLASSE
I.C.I.T.E. N° 2246/RP/93 UEAc	ELEMENTO DI FACCIATA CON ANTA A SPORGERE	2400 X 3410	A 3	E 4	V 3
I.F.T. N° 10517380 DIN 18 055 DIN prEN 12 152 DIN prEN 12 154	ELEMENTO DI FACCIATA CON FINESTRA NC 65 STH	3440 X 2750	A 3	R 4	PRESSIONE E DEPRESSIONE FINO A 1320 PA CONFORME ALLA NORMA DEFORMAZIONE INFERIORE A 1/300

PROVA DI CONDUTTANZA TERMICA

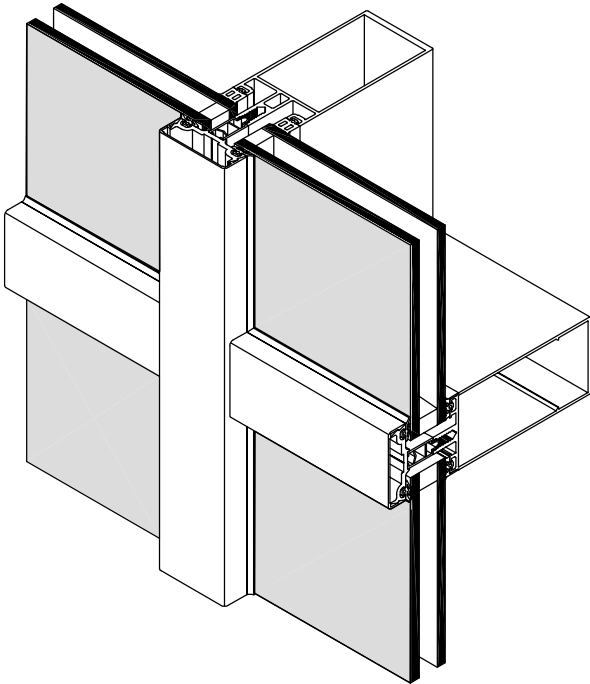
ISTITUTO CERTIFICANTE NUMERO E NORMA	ISOLAMENTO TERMICO
I.F.T. N° 40215314 DIN 4108	Gruppo di materiali per telai CLASSE 2.1
I.F.T. N° 40218485/1 DIN 4108	Gruppo di materiali per telai CLASSE RMG 1

SERIE POLIEDRA-SKY 50 S

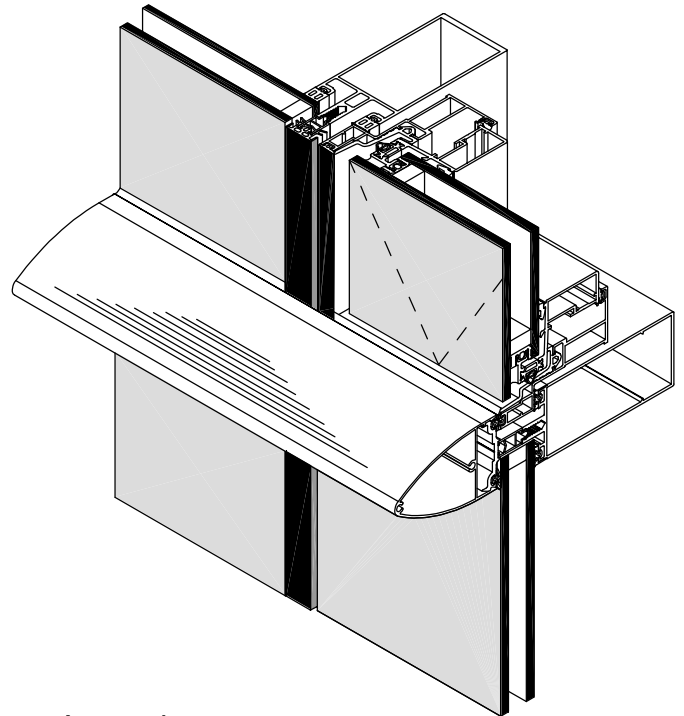
PROVE DI TENUTA					
ISTITUTO CERTIFICANTE E NUMERO	SERRAMENTO	DIMENSIONI B x H	ESITI DEI COLLAUDI		
			PERMEABILITÀ ALL'ARIA CLASSE	TENUTA ALL'ACQUA CLASSE	RESISTENZA AL VENTO CLASSE
I.C.I.T.E. N° 2264/RP/98	ELEMENTO DI FACCIATA CON ANTA A SPORGERE SEMISTRUTTURALE	2400 X 3410	A 3	E 4	V 3
I.C.I.T.E. N° 2671/RP/98	ELEMENTO DI FACCIATA CON ANTA A SPORGERE STRUTTURALE	2400 X 3410	A 3	E 4	V 3

N.B. I risultati dei collaudi sopra indicati sono stati ottenuti utilizzando profilati, guarnizioni ed accessori originali METRA.

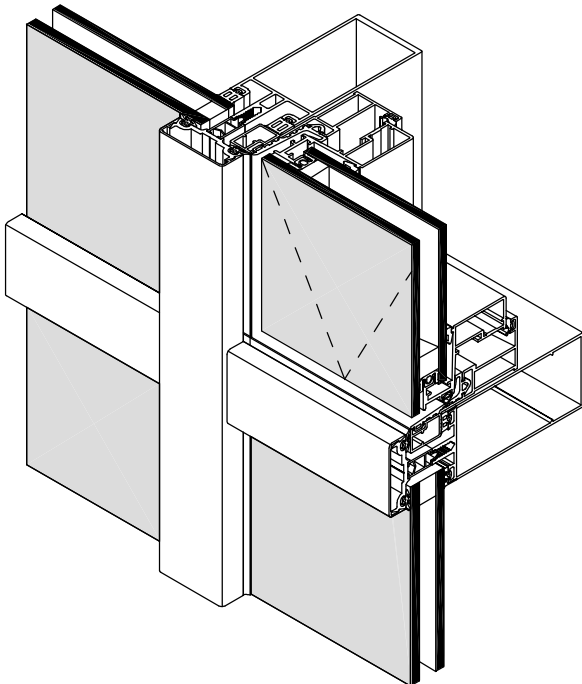
I procedimenti costruttivi ed applicativi sono quelli indicati nei cataloghi tecnici METRA.



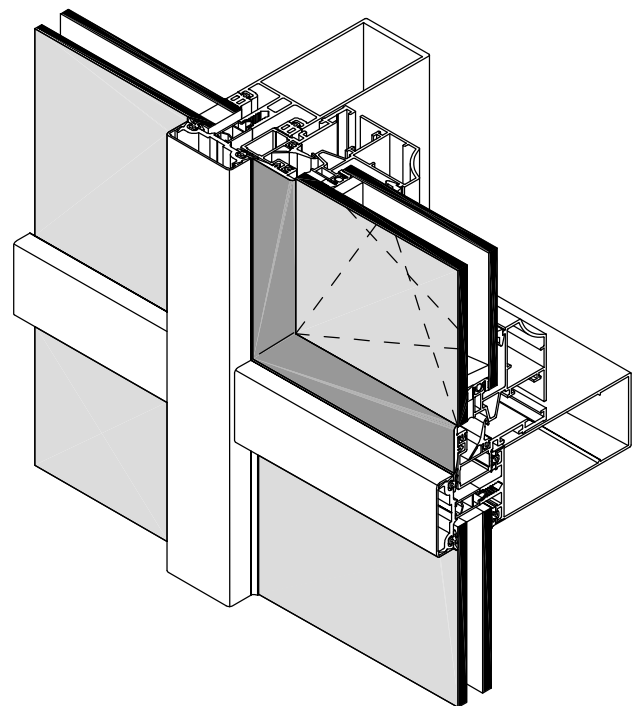
- Vetro con pressione su tutto il perimetro



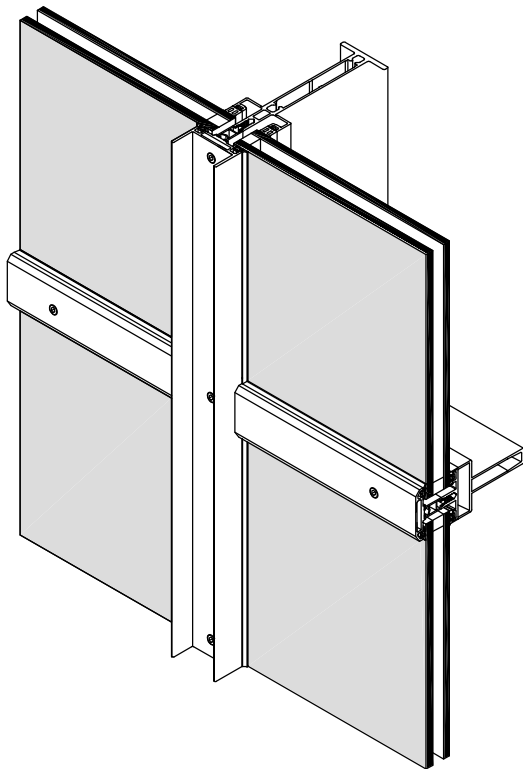
- Anta ad apertura esterna
- Vetri con fuga da 20 mm



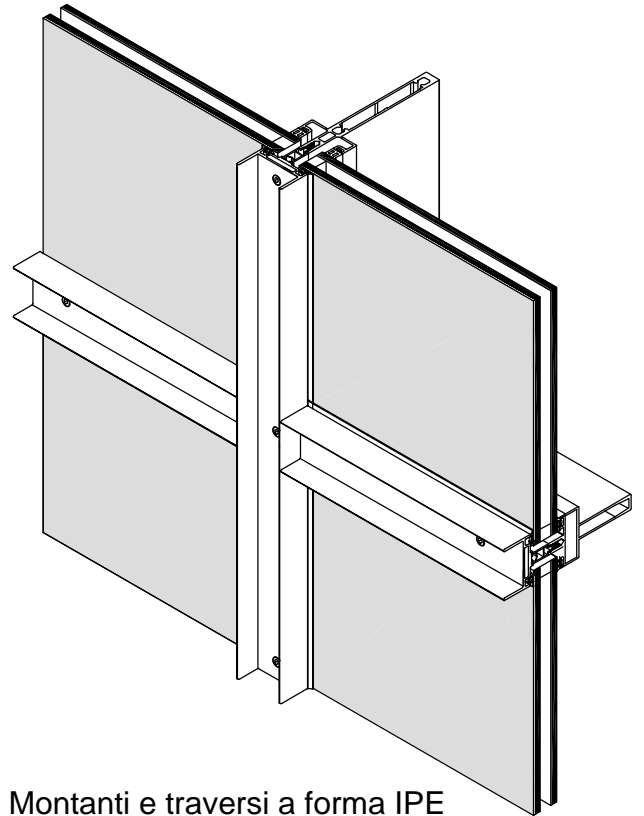
- Anta ad apertura esterna



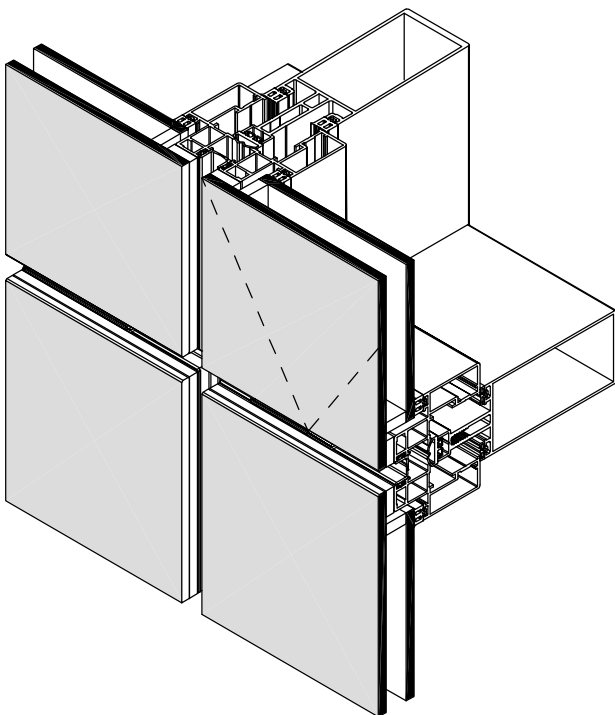
- Anta ad apertura interna



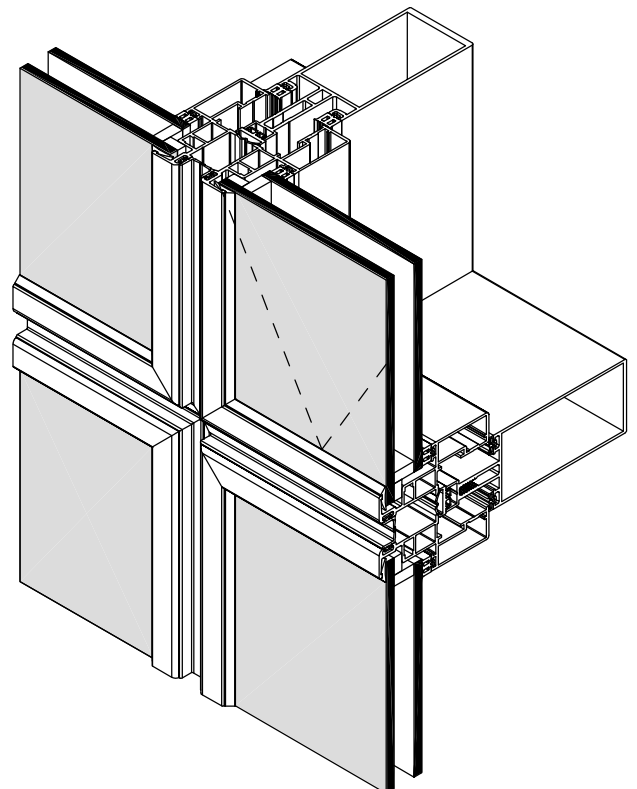
- Montanti e traversi a forma IPE
- Pressori fissati con vite a vista



- Montanti e traversi a forma IPE
- Pressori fissati con vite a vista




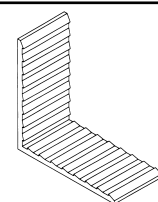
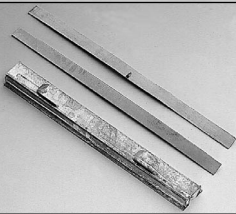

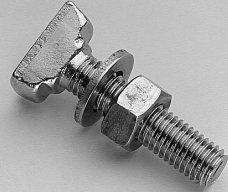
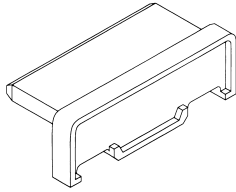

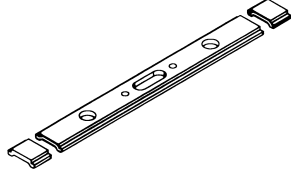

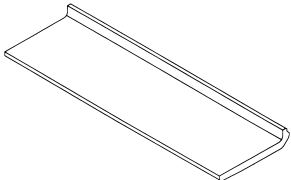

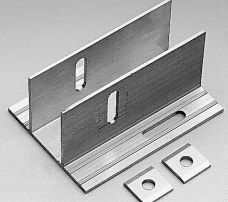
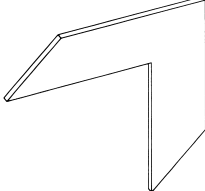
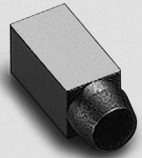

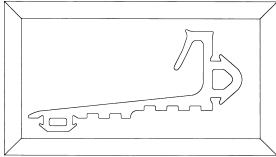

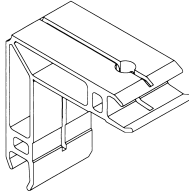
- Vetro totalmente a vista
fissato con sigillante strutturale

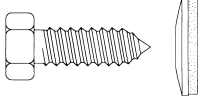
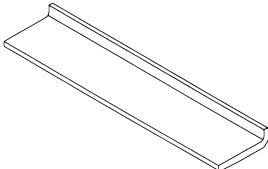
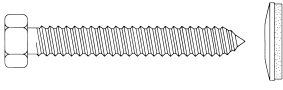
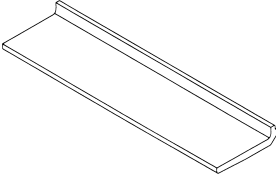

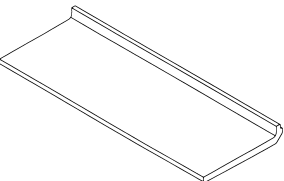

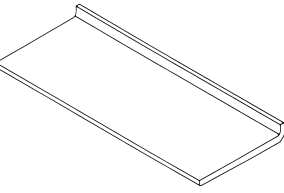
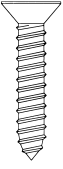
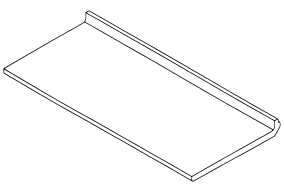

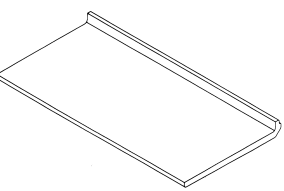


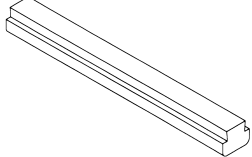
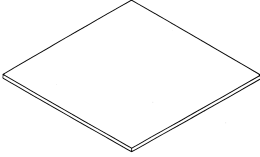
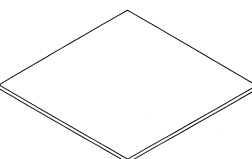



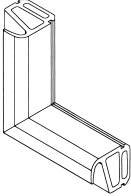
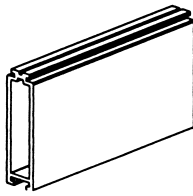
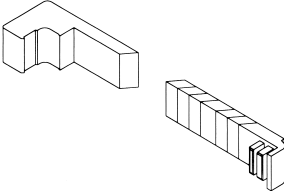

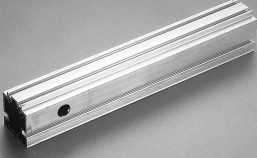
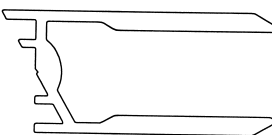
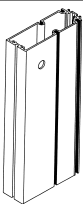
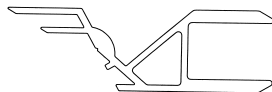



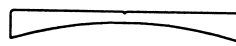

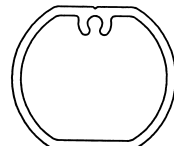
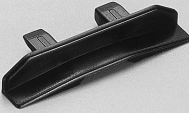

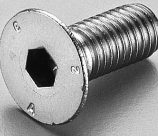

- Vetro con ritegno esterno a vista

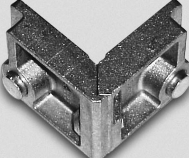
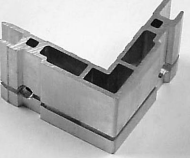

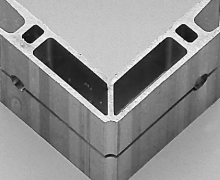
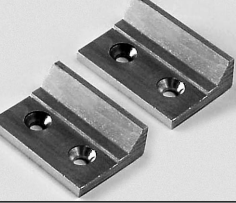


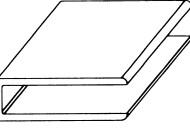
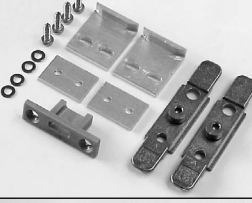






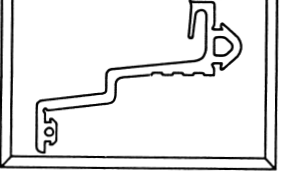
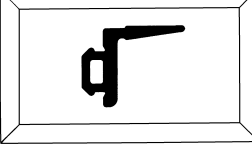
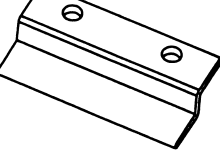
ACCESSORI E GUARNIZIONI

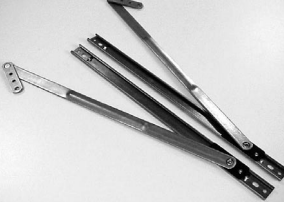
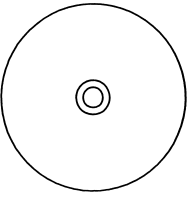
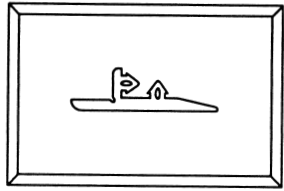
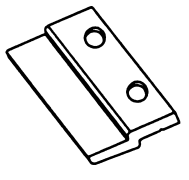
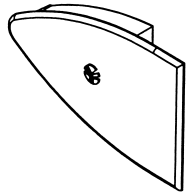
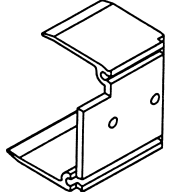
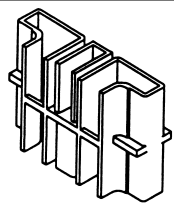



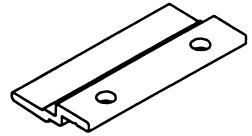

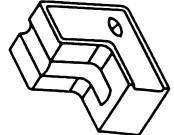
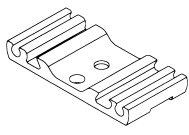
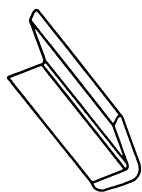
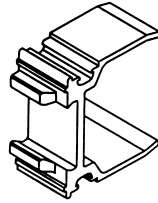
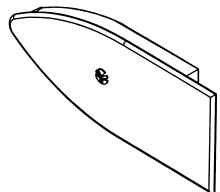
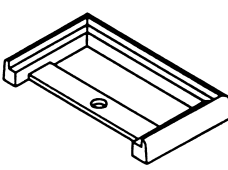
- DESCRIZIONE E DATI TECNICI RELATIVI AD ACCESSORI E GUARNIZIONI

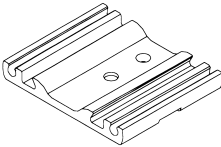
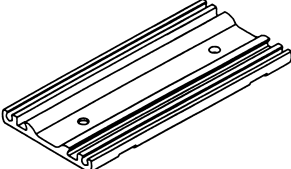
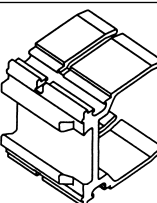
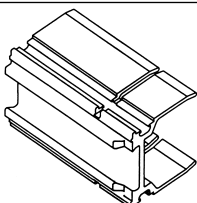
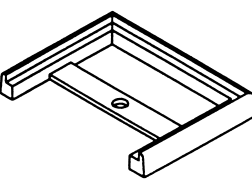
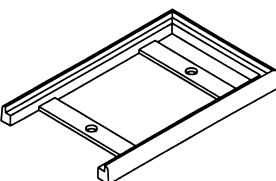
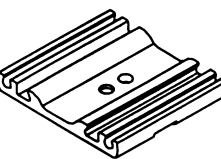
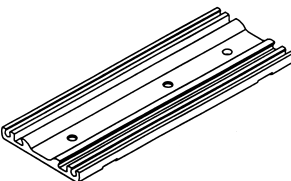
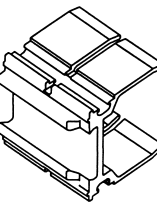
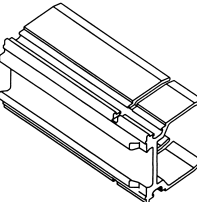
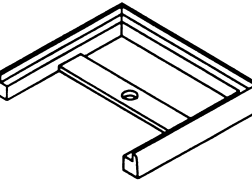
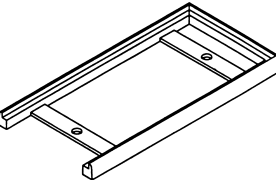
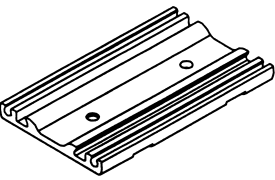
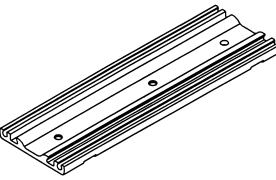
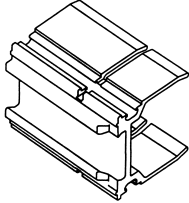
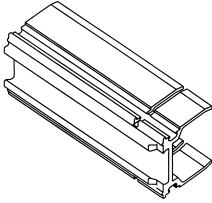
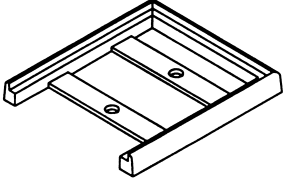
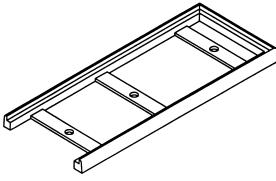
SIGLA	DISEGNO	IMPIEGO ACCESSORI	50	501	505	SIGLA	DISEGNO	IMPIEGO ACCESSORI	50	501	505
Ma 4000		Tassello alloggiamento vite di fissaggio pressori <i>Materiale:</i> Nylon	•			Ma 4114		Squadretta di tenuta per ante NC 6125 - NC 5984 <i>Materiale:</i> Alluminio	•		
Ma 4016		Profilato di ancoraggio per Ma 4225 (L=350 mm.) <i>Materiale:</i> Acciaio zincato	•	•		Ma 4144		Vite autofilettante (TC 4.2x13) <i>Materiale:</i> Acciaio inox			•
Ma 4017		Vite per profilato di ancoraggio con grower e dado (M12) <i>Materiale:</i> Acciaio cadmiato giallo	•	•		Ma 4220		Tappo di finitura per copertina orizzontale NC 3804 <i>Materiale:</i> EPDM (Dutral)	•		
Ma 4018		Vite autofilettante (TE 6.3x38) <i>Materiale:</i> Acciaio inox	•	•		Ma 4222		Asta di movimentazione pretracciata (L = 1500 mm.) <i>Materiale:</i> Alluminio	•		•
Ma 4019		Vite autofilettante (TE 6.3x32) <i>Materiale:</i> Acciaio inox	•			Ma 4224		Base di spessoramento vetro per traversi con distanziale isolante da 19 mm. <i>Materiale:</i> Alluminio	•	•	
Ma 4040		Vite per fissaggio staffa Ma 4225 ai montanti (TE M14x100) <i>Materiale:</i> Acciaio inox	•	•		Ma 4225		Staffa per fissaggio alla struttura (H = 200 mm.) <i>Materiale:</i> Alluminio	•		•
Ma 4081		Squadretta di allineamento per anta abbaino NC 3856 - CS 4728 <i>Materiale:</i> Alluminio	•			Ma 4226		Tappo di scarico per traversi con canale raccogli condensa <i>Materiale:</i> Nylon	•		
Ma 4100		Vite autofilettante (TS 4.2x16) <i>Materiale:</i> Acciaio inox		•		Ma 4228		Costo giunzione telaio con angoli vulcanizzati per telaio fisso NC 5903 - NC 5990 (Mg 511 D) (per ordinazione usare i riferimenti larghezza modulo per altezza modulo) <i>Materiale:</i> -	•		
Ma 4101		Vite autofilettante (TS 4.2x9.5) <i>Materiale:</i> Acciaio inox	•	•		Ma 4229		Squadretta a spinare per anta abbaino NC 6119 <i>Materiale:</i> Alluminio	•		

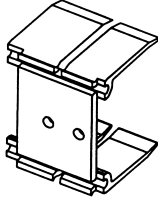
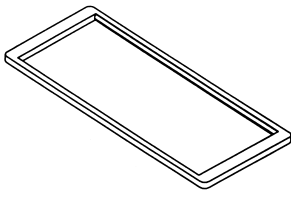
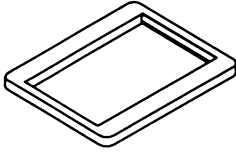
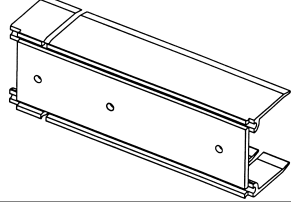
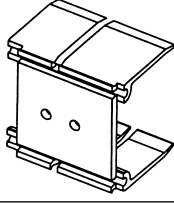
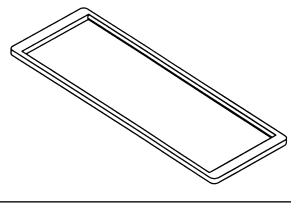
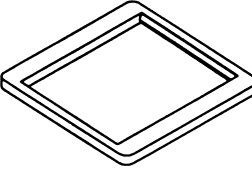
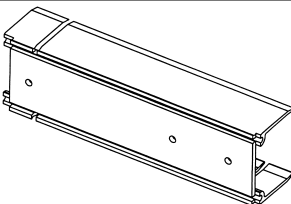
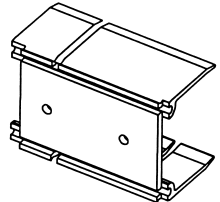
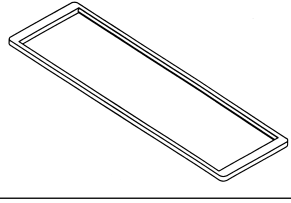
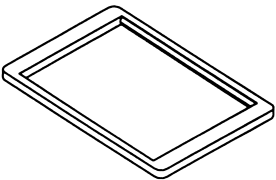
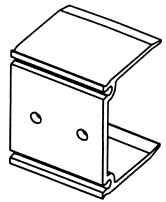
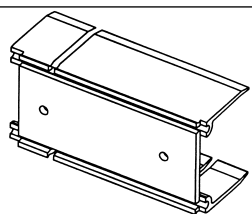
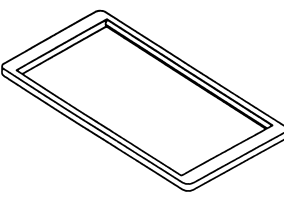

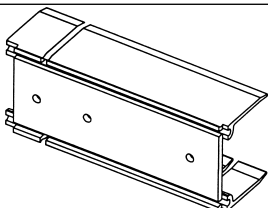
SIGLA	DISEGNO	IMPIEGO ACCESSORI				SIGLA	DISEGNO	IMPIEGO ACCESSORI			
			50	50 I	50 S				50	50 I	50 S
Ma 4230		Vite autofilettante con rosetta di sigillatura (TE 6.3x19) <i>Materiale:</i> Acciaio inox - EPDM	•			Ma 4241		Base di spessoramento vetro per traversi con distanziale isolante da 10.5 mm. <i>Materiale:</i> Alluminio	•	•	
Ma 4231		Vite autofilettante con rosetta di sigillatura (TE 6.3x45) <i>Materiale:</i> Acciaio inox - EPDM	•	•		Ma 4242		Base di spessoramento vetro per traversi con distanziale isolante da 14.5 mm. <i>Materiale:</i> Alluminio	•	•	
Ma 4232		Vite autofilettante (TE 6.3x45) <i>Materiale:</i> Acciaio inox	•			Ma 4243		Base di spessoramento vetro per traversi con distanziale isolante da 25 mm. <i>Materiale:</i> Alluminio	•	•	
Ma 4233		Vite autofilettante (TS 3.9x13) <i>Materiale:</i> Acciaio inox	•	•	•	Ma 4244		Base di spessoramento vetro per traversi con distanziale isolante da 29 mm. <i>Materiale:</i> Alluminio	•	•	
Ma 4234		Vite autofilettante (TS 3.9x19) <i>Materiale:</i> Acciaio inox	•	•		Ma 4245		Base di spessoramento vetro per traversi con distanziale isolante da 33.5 mm. <i>Materiale:</i> Alluminio	•	•	
Ma 4235		Innesto per NC 3800 - NC 5884 (L=300 mm.) <i>Materiale:</i> Alluminio	•		•	Ma 4246		Base di spessoramento vetro per traversi con distanziale isolante da 38 mm. <i>Materiale:</i> Alluminio	•	•	
Ma 4236		Innesto per NC 3825 - NC 5991 (L=300 mm.) <i>Materiale:</i> Alluminio	•		•	Ma 4248		Vite autofilettante (TE 6.3x50) <i>Materiale:</i> Acciaio inox	•		
Ma 4237		Guarnizione di tenuta traverso su montante <i>Materiale:</i> EPDM (Dutral)	•	•	•	Ma 4249		Guaina di copertura (0,5x30,5 m.) <i>Materiale:</i> EPDM (Dutral)	•	•	•
Ma 4240		Tappo adesivo di finitura per traversi (da modellare come sagoma traverso) <i>Materiale:</i> EPDM (Dutral)	•		•	Ma 4250		Vite autofilettante (TE 6.3x60) <i>Materiale:</i> Acciaio inox	•		

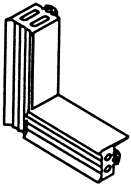

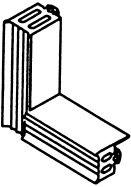
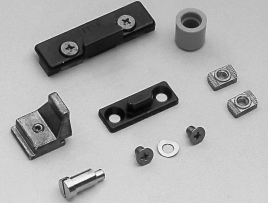
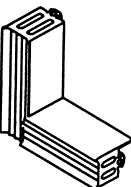
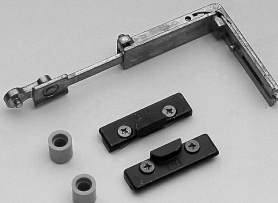
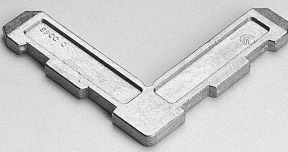
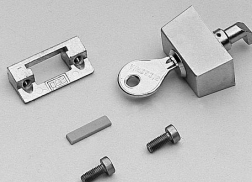
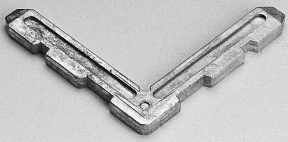

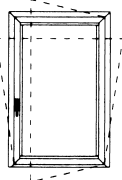
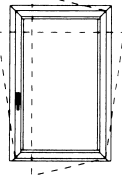

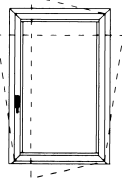
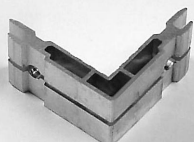
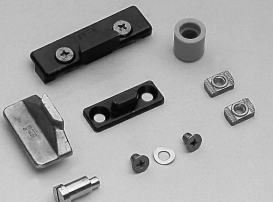
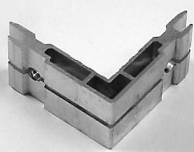
SIGLA	DISEGNO	IMPIEGO ACCESSORI	50	501	50 S	SIGLA	DISEGNO	IMPIEGO ACCESSORI	50	501	50 S
Ma 4251		Angolo vulcanizzato per Mg 520 D <i>Materiale:</i> EPDM (Dutral)	•			Ma 4263		Innesco di fissaggio montanti inclinati (L=2000 mm) <i>Materiale:</i> Alluminio	•		
Ma 4252		Tappo di sigillatura <i>Materiale:</i> EPDM (Dutral)	•	•		Ma 4272		Innesco per NC 3878 - NC 6048 (L=300 mm) <i>Materiale:</i> Alluminio	•		•
Ma 4253		Innesco per NC 3824 (L=300 mm.) <i>Materiale:</i> Alluminio	•			Ma 4276		Cavallotto per unione montanti inclinati da 0° a 30° (L=2000 mm) <i>Materiale:</i> Alluminio	•		
Ma 4254		Innesco per NC 3826 (L=300 mm.) <i>Materiale:</i> Alluminio	•			Ma 4277		Cavallotto per unione montanti inclinati da 30° a 60° (L=2000 mm) <i>Materiale:</i> Alluminio	•		
Ma 4255		Vite autofilettante (TE 6.3x55) <i>Materiale:</i> Acciaio inox	•			Ma 4278		Base di posizionamento vite per fissaggio Ma 4276 - Ma 4277 (L=1000 mm) <i>Materiale:</i> Alluminio	•		
Ma 4256		Rondella inox con guarnizione per viti autofilettanti (TE 6.3) <i>Materiale:</i> Acciaio inox - EPDM	•			Ma 4279		Base di posizionamento Ma 4276 - Ma 4277 su Ma 4281 (L=1000 mm) <i>Materiale:</i> Alluminio	•		
Ma 4260		Rondella per vite Ma 4262 <i>Materiale:</i> Acciaio inox	•			Ma 4280		Cavallotto per trasversi inclinati (L=2000 mm) <i>Materiale:</i> Alluminio	•		
Ma 4261		Tappo drenaggio acqua per NC 3817 <i>Materiale:</i> Nylon	•			Ma 4281		Attacco terminale montanti (Ø 210x5x500 mm) <i>Materiale:</i> Alluminio	•		
Ma 4262		Vite (M8x18) per fissaggio Ma 4263 <i>Materiale:</i> Acciaio inox	•			Ma 4282		Inserto di fissaggio per sottostruttura in acciaio <i>Materiale:</i> Acciaio inox	•		

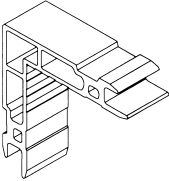

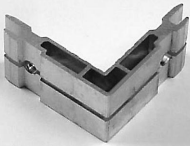

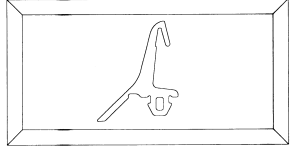
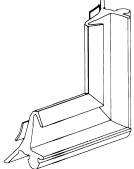


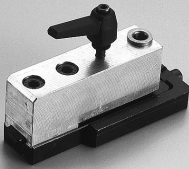
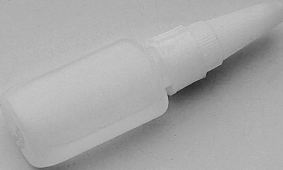
SIGLA	DISEGNO	IMPIEGO ACCESSORI	50			SIGLA	DISEGNO	IMPIEGO ACCESSORI	50		
			50	501	50S				50	501	50S
Ma 4283		Squadretta interna a tiraggio esterno per telai <i>Materiale:</i> Alluminio pressofuso	•		•	Ma 4293		Squadretta interna a spinare per telai <i>Materiale:</i> Alluminio	•		•
Ma 4284		Coppia accessori di fissaggio laterale telaio fisso <i>Materiale:</i> Alluminio			•	Ma 4294		Squadretta a spinare per NC 6122 <i>Materiale:</i> Alluminio		•	
Ma 4285		Coppia accessori di fissaggio inferiore telaio fisso <i>Materiale:</i> Alluminio			•	Ma 4295		Accessorio di fissaggio superiore ed antisollevamento per telaio fisso <i>Materiale:</i> Alluminio			•
Ma 4286		Cremonese per telai apribili <i>Materiale:</i> Alluminio - Acciaio inox - Nylon	•		•	Ma 4296		Cavallotto per traversi (da utilizzare per peso vetro modulo superiore a 70 Kg.) <i>Materiale:</i> Alluminio			•
Ma 4287		Kit base con due punti di chiusura registrabili per telaio apribile a sporgere <i>Materiale:</i> Acciaio inox - Alluminio	•		•	Ma 4297		Ritegno meccanico per telai strutturali <i>Materiale:</i> Alluminio			•
Ma 4288		Kit punto di chiusura supplementare registrabile per telaio apribile a sporgere <i>Materiale:</i> Alluminio - Acciaio inox	•		•	Ma 4298		Coppia bracci sporgere (portata max 120 Kg.) <i>Materiale:</i> Acciaio		•	•
Ma 4289		Rinvio d'angolo per punto di chiusura supplementare <i>Materiale:</i> Alluminio - Acciaio inox	•		•	Ma 4299		Squadretta esterna a spinare per telai <i>Materiale:</i> Alluminio	•		•
Ma 4290		Base di spessoramento vetro per telai tipo NC 5891 <i>Materiale:</i> Alluminio	•		•	Ma 4300		Costo giunzione telaio con angoli vulcanizzati per Mg 555 D (Per ordinazione usare riferimenti larghezza modulo per altezza modulo) <i>Materiale:</i> -	•		
Ma 4291		Costo giunzione telaio con angoli vulcanizzati per Mg 526 D <i>Materiale:</i> -			•	Ma 4301		Ritegno meccanico per telaio strutturale <i>Materiale:</i> Alluminio		•	

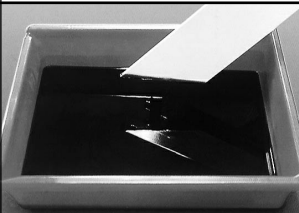






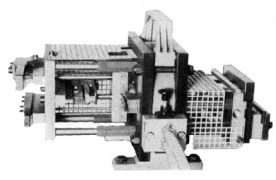

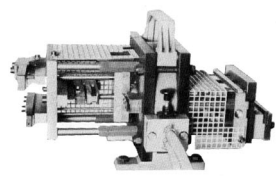

SIGLA	DISEGNO	IMPIEGO ACCESSORI	50	501	50S	SIGLA	DISEGNO	IMPIEGO ACCESSORI	50	501	50S
Ma 4302		Coppia bracci limitatori per Ma 4298 <i>Materiale:</i> Acciaio - Nylon	•	•		Ma 4313		Accessorio per guarnizione a vista 20 mm <i>Materiale:</i> Alluminio - EPDM (Dutral)	•		
Ma 4303		Costo giunzione telaio con angoli vulcanizzati per Mg 544 D <i>Materiale:</i> -	•			Ma 4314		Ritegno meccanico per NC 5987 <i>Materiale:</i> Alluminio	•		
Ma 4304		Tappo coprilavorazione per NC 6038 <i>Materiale:</i> Nylon	•			Ma 4315 d/s		Cavallotto per NC 6091 <i>Materiale:</i> Alluminio	•		
Ma 4305		Accessorio di tamponamento nel giunto di dilatazione <i>Materiale:</i> Nylon	•	•		Ma 4316		Coppia bracci sporgere (portata max 45 Kg.) <i>Materiale:</i> Acciaio	•		•
Ma 4306		Accessorio di fissaggio superiore per telaio fisso <i>Materiale:</i> Alluminio		•		Ma 4317		Coppia bracci sporgere (portata max 55 Kg.) <i>Materiale:</i> Acciaio	•		•
Ma 4309		Ritegno meccanico per NC 5984 <i>Materiale:</i> Alluminio	•			Ma 4318		Coppia bracci sporgere (portata max 75 Kg.) <i>Materiale:</i> Acciaio	•		•
Ma 4310		Tappo di sigillatura montante su trasverso <i>Materiale:</i> EPDM (Dutral)	•			Ma 4351		Slitta per NC 6058 (montaggio frontale) <i>Materiale:</i> Alluminio	•		•
Ma 4311		Supporto vetro per NC 5987 <i>Materiale:</i> Alluminio	•			Ma 4352		Cavallotto per NC 6058 (montaggio frontale) <i>Materiale:</i> Alluminio	•		•
Ma 4312		Tappo coprilavorazione per NC 6123 <i>Materiale:</i> Nylon	•			Ma 4353		Fondello di finitura per NC 6058 (montaggio frontale) <i>Materiale:</i> Nylon	•		•







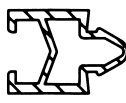

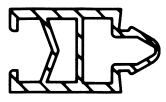

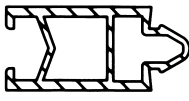

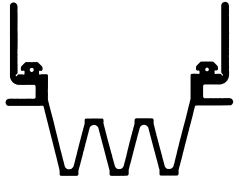





SIGLA	DISEGNO	IMPIEGO ACCESSORI				SIGLA	DISEGNO	IMPIEGO ACCESSORI			
			50	50 I	50 S				50	50 I	50 S
Ma 4354		Slitta per NC 6059 (montaggio frontale) <i>Materiale:</i> Alluminio	•		•	Ma 4363		Slitta per NC 6062 (montaggio frontale) <i>Materiale:</i> Alluminio	•		•
Ma 4355		Cavallotto per NC 6059 (montaggio frontale) <i>Materiale:</i> Alluminio	•		•	Ma 4364		Cavallotto per NC 6062 (montaggio frontale) <i>Materiale:</i> Alluminio	•		•
Ma 4356		Fondello di finitura per NC 6059 (montaggio frontale) <i>Materiale:</i> Nylon	•		•	Ma 4365		Fondello di finitura per NC 6062 (montaggio frontale) <i>Materiale:</i> Nylon	•		•
Ma 4357		Slitta per NC 6060 (montaggio frontale) <i>Materiale:</i> Alluminio	•		•	Ma 4366		Slitta per NC 6063 (montaggio frontale) <i>Materiale:</i> Alluminio	•		•
Ma 4358		Cavallotto per NC 6060 (montaggio frontale) <i>Materiale:</i> Alluminio	•		•	Ma 4367		Cavallotto per NC 6063 (montaggio frontale) <i>Materiale:</i> Alluminio	•		•
Ma 4359		Fondello di finitura per NC 6060 (montaggio frontale) <i>Materiale:</i> Nylon	•		•	Ma 4368		Fondello di finitura per NC 6063 (montaggio frontale) <i>Materiale:</i> Nylon	•		•
Ma 4360		Slitta per NC 6061 (montaggio frontale) <i>Materiale:</i> Alluminio	•		•	Ma 4369		Slitta per NC 6064 (montaggio frontale) <i>Materiale:</i> Alluminio	•		•
Ma 4361		Cavallotto per NC 6061 (montaggio frontale) <i>Materiale:</i> Alluminio	•		•	Ma 4370		Cavallotto per NC 6064 (montaggio frontale) <i>Materiale:</i> Alluminio	•		•
Ma 4362		Fondello di finitura per NC 6061 (montaggio frontale) <i>Materiale:</i> Nylon	•		•	Ma 4371		Fondello di finitura per NC 6064 (montaggio frontale) <i>Materiale:</i> Nylon	•		•







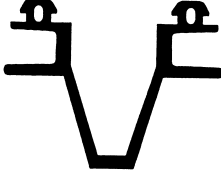

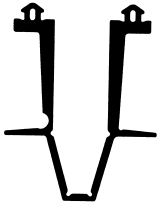


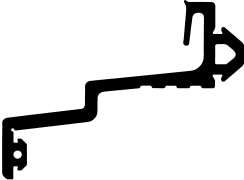


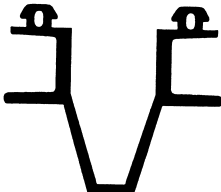

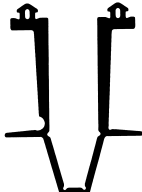

SIGLA	DISEGNO	IMPIEGO ACCESSORI	50	50 I	50 S	SIGLA	DISEGNO	IMPIEGO ACCESSORI	50	50 I	50 S
Ma 4378		Cavallotto per NC 6059 (montaggio sequenziale) <i>Materiale: Alluminio</i>	•		•	Ma 4387		Fondello per NC 6063 (montaggio sequenziale) <i>Materiale: EPDM (Dutral)</i>	•		•
Ma 4379		Fondello di finitura per NC 6059 (montaggio sequenziale) <i>Materiale: EPDM (Dutral)</i>	•		•	Ma 4388		Cavallotto per NC 6064 (montaggio sequenziale) <i>Materiale: Alluminio</i>	•		•
Ma 4380		Cavallotto per NC 6060 (montaggio sequenziale) <i>Materiale: Alluminio</i>	•		•	Ma 4389		Fondello per NC 6064 (montaggio sequenziale) <i>Materiale: EPDM (Dutral)</i>	•		•
Ma 4381		Fondello per NC 6060 (montaggio sequenziale) <i>Materiale: EPDM (Dutral)</i>	•		•	Ma 4390		Cavallotto per NC 6065 (montaggio sequenziale) <i>Materiale: Alluminio</i>	•		•
Ma 4382		Cavallotto per NC 6061 (montaggio sequenziale) <i>Materiale: Alluminio</i>	•		•	Ma 4391		Fondello per NC 6065 (montaggio sequenziale) <i>Materiale: EPDM (Dutral)</i>	•		•
Ma 4383		Fondello per NC 6061 (montaggio sequenziale) <i>Materiale: EPDM (Dutral)</i>	•		•	Ma 4398		Cavallotto universale montaggio raso montante (montaggio sequenziale) <i>Materiale: Alluminio</i>	•		•
Ma 4384		Cavallotto per NC 6062 (montaggio sequenziale) <i>Materiale: Alluminio</i>	•		•						
Ma 4385		Fondello per NC 6062 (montaggio sequenziale) <i>Materiale: EPDM (Dutral)</i>	•		•	Ma 5550		Spina da 13.5 mm. <i>Materiale: Zama</i>	•	•	•
Ma 4386		Cavallotto per NC 6063 (montaggio sequenziale) <i>Materiale: Alluminio</i>	•		•						








SIGLA	DISEGNO	IMPIEGO ACCESSORI	50	50	SIGLA	DISEGNO	IMPIEGO ACCESSORI	50	50	50
			50	50				50	50	
Ma 6201		Coppia angoli vulcanizzati per guarnizioni Mg 571 D + Mg 516 D <i>Materiale:</i> EPDM (Dutral)	•	•	Ma 6860		Kit per anta apertura interna (Portata max Kg. 100) (senza cremonese) <i>Materiale:</i> -	•		
Ma 6207		Coppia angoli vulcanizzati per guarnizioni Mg 572 D + Mg 517 D <i>Materiale:</i> EPDM (Dutral)	•	•	Ma 6861		Coppia chiusure supplementari verticali per anta apertura interna <i>Materiale:</i> -	•		
Ma 6208		Coppia angoli vulcanizzati per guarnizioni Mg 573 D + Mg 518 D <i>Materiale:</i> EPDM (Dutral)	•	•	Ma 6881		Coppia chiusure supplementari orizzontali per anta ribalta apertura interna (L anta oltre 1200 mm.) <i>Materiale:</i> -	•		
Ma 6800		Squadretta esterna per ante <i>Materiale:</i> Alluminio	•		Ma 6882		Chiusura supplementare con chiave per apertura interna <i>Materiale:</i> -	•		
Ma 6848		Squadretta esterna per telai <i>Materiale:</i> Alluminio	•	•	Ma 6884		Cremonese per anta, anta ribalta apertura interna <i>Materiale:</i> -	•		
Ma 6855 d/s		Kit per anta ribalta apertura interna (Portata max Kg. 100) L anta da 450 mm. a 800 mm. (senza cremonese) <i>Materiale:</i> -	•							
Ma 6856 d/s		Kit per anta ribalta apertura interna (Portata max Kg. 100) L anta da 700 mm. a 1200 mm. (senza cremonese) <i>Materiale:</i> -	•		Ma 7000		Squadretta interna a tiraggio meccanico per telai <i>Materiale:</i> Alluminio pressofuso	•	•	
Ma 6857 d/s		Kit per anta ribalta apertura interna (Portata max Kg. 100) L anta da 1100 mm. a 1600 mm. (senza cremonese) <i>Materiale:</i> -	•		Ma 7001		Squadretta interna a spinare per telai <i>Materiale:</i> Alluminio	•	•	
Ma 6858		Coppia chiusure supplementari verticali per anta ribalta apertura interna (H anta oltre 1200 mm.) <i>Materiale:</i> -	•		Ma 7500		Squadretta a spinare per telai <i>Materiale:</i> Alluminio	•	•	

SIGLA	DISEGNO	IMPIEGO ACCESSORI	50	50 I	50 S	SIGLA	DISEGNO	IMPIEGO ACCESSORI	50	50 I	50 S
Ma 7514		Squadretta a cianfrinare per telai <i>Materiale:</i> Alluminio	•		•	Mu 0471		Sigillante per giunzione profilati ossidati o verniciati <i>Materiale:</i> -	•	•	•
Ma 7528		Squadretta a spinare per NC 6054 <i>Materiale:</i> Alluminio		•		Mu 0476		Pulitore per guaina Ma 4249 <i>Materiale:</i> -		•	•
Ma 7568		Spina da 3 mm. per Ma 4299 <i>Materiale:</i> Ottone	•		•	Mu 0477		Colla per incollaggio guaina con guaina <i>Materiale:</i> -	•	•	•
Ma 7651		Costo giunzione telaio con angoli vulcanizzati per Mg 750 D <i>Materiale:</i> -		•		Mu 0478		Colla per incollaggio guaina con muro <i>Materiale:</i> -		•	•
Ma 7653		Angolo vulcanizzato per Mg 750 D <i>Materiale:</i> EPDM (Dutral)		•		Mu 0479		Mastice per finitura bordi guaina <i>Materiale:</i> -		•	•
						Mu 0480		Sigillante per vetro e/o per giunzioni profilati ossidati <i>Materiale:</i> -		•	•
						Mu 0481		Sigillante per giunti (alluminio-muratura alluminio-alluminio alluminio-dutral) <i>Materiale:</i> -		•	•
						Mu 0489		Dima di foratura per profilati abbaino <i>Materiale:</i> Acciaio		•	
						Mu 0500		Colla per guarnizioni <i>Materiale:</i> -		•	•

SIGLA	DISEGNO	IMPIEGO ACCESSORI	50			SIGLA	DISEGNO	IMPIEGO ACCESSORI	50		
			50	50	50				50	50	50
Mu 0502		Liquido protettivo <i>Materiale:</i> -	•	•	•	Mu 0700		Vite autofilettante (TS 4.8x9.5) <i>Materiale:</i> Acciaio inox			•
Mu 0586		Liquido frenafili per comandi a sporgere <i>Materiale:</i> -	•		•	Mu 0703		Dima di foratura montanti (per fissaggio cavallotti) <i>Materiale:</i> -		•	•
Mu 0592		Collante bicomponente in cartuccia <i>Materiale:</i> -	•		•	Mu 0704		Dima di foratura montanti (per fissaggio cavallotto universale) <i>Materiale:</i> -		•	•
Mu 0593		Pistola per Mu 0592 <i>Materiale:</i> -	•		•	Mu 0705		Kit per Mu 0703 - Mu 0704 (per applicazione Ma 4284) <i>Materiale:</i> -			•
Mu 0636		Nastro autoadesivo con film in alluminio riflettente (L=50 mm.) <i>Materiale:</i> -	•	•							
Mu 0667		Vite autofilettante (TC 4.8x9.5) <i>Materiale:</i> Acciaio inox			•	Mu 3022	 IMMAGINE INDICATIVA	Punzonatrice per lavorazione trasversi <i>Materiale:</i> -		•	•
Mu 0668		Vite autofilettante (TC 6.3x32) <i>Materiale:</i> Acciaio inox			•	Mu 3024	 IMMAGINE INDICATIVA	Punzonatrice base <i>Materiale:</i> -		•	•
Mu 0669		Vite autofilettante (TC 6.3x45) <i>Materiale:</i> Acciaio inox			•						

SIGLA	DISEGNO	IMPIEGO GUARNIZIONI				SIGLA	DISEGNO	IMPIEGO GUARNIZIONI			
			50	501	505				50	501	505
Mg 205 S		Spazzolino per unione mezzi montanti <i>Materiale:</i> Polipropilene	•		•	Mg 513 D		Guarnizione interna vetro per traverso - vano da 3.5 mm. (si abbina con la guarnizione Mg 516 D) <i>Materiale:</i> EPDM (Dutral)	•		•
Mg 429 D		Guarnizione esterna vetro per vano da 3.5 mm. <i>Materiale:</i> EPDM (Dutral)	•		•	Mg 514 D		Guarnizione interna vetro per traverso - vano da 5.5 mm. (si abbina con la guarnizione Mg 517 D) <i>Materiale:</i> EPDM (Dutral)	•		•
Mg 457 D		Guarnizione per unione mezzi montanti <i>Materiale:</i> EPDM (Dutral)	•			Mg 515 D		Guarnizione interna vetro per traverso - vano da 7.5 mm. (si abbina con la guarnizione Mg 518 D) <i>Materiale:</i> EPDM (Dutral)	•		•
Mg 479 PL		Distanziale isolante rigido da 10.5 mm. <i>Materiale:</i> Tecnopro CMP	•		•	Mg 516 D		Guarnizione interna vetro per montante - vano da 10 mm. <i>Materiale:</i> -			•
Mg 481 PL		Distanziale isolante rigido da 14.5 mm. <i>Materiale:</i> Tecnopro CMP	•		•	Mg 517 D		Guarnizione interna vetro per montante - vano da 12 mm. <i>Materiale:</i> -			•
Mg 482 PL		Distanziale isolante rigido da 19 mm. <i>Materiale:</i> Tecnopro CMP	•		•	Mg 518 D		Guarnizione interna vetro per montante - vano da 14 mm. <i>Materiale:</i> -			•
Mg 490 SL		Guarnizione di tamponamento per angolo variabile <i>Materiale:</i> Gomma silconica			•	Mg 520 D		Guarnizione di tenuta per anta abbaino <i>Materiale:</i> EPDM (Dutral)			•
Mg 511 D		Guarnizione di battuta esterna per telaio fisso NC 5903 (telaio vulcanizzato Ma 4228) <i>Materiale:</i> EPDM (Dutral)	•			Mg 526 D		Guarnizione perimetrale di tenuta esterna - fornita in telai vulcanizzati Ma 4291 ed a bobine <i>Materiale:</i> EPDM (Dutral)			•
Mg 512 D		Guarnizione di frizionamento per cavallotti (montaggio frontale) ed innesti <i>Materiale:</i> EPDM (Dutral)	•			Mg 527 D		Guarnizione di tenuta interna <i>Materiale:</i> EPDM (Dutral)			•

SIGLA	DISEGNO	IMPIEGO GUARNIZIONI	50			SIGLA	DISEGNO	IMPIEGO GUARNIZIONI	50		
			50	501	505				50	501	505
Mg 530 D		Guarnizione esterna vetro per montante ad angolo variabile <i>Materiale:</i> EPDM (Dutral)	•			Mg 544 D		Guarnizione esterna per telaio apertura verso l'interno (telaio vulcanizzato Ma 4303) <i>Materiale:</i> EPDM (Dutral)	•		
Mg 533 D		Guarnizione per vetro - per vano da 6.5 mm. <i>Materiale:</i> EPDM (Dutral)			•	Mg 545 D		Guarnizione interna di battuta per traverso <i>Materiale:</i> EPDM (Dutral)			•
Mg 534 D		Guarnizione di battuta interna per NC 5992 - NC 5993 <i>Materiale:</i> EPDM (Dutral)			•	Mg 546 D		Guarnizione di finitura esterna per ante NC 6125 - NC 6126 <i>Materiale:</i> EPDM (Dutral)			•
Mg 535 D		Guarnizione di tenuta esterna per NC 5992 - NC 5993 con NC 5891 <i>Materiale:</i> EPDM (Dutral)			•	Mg 553 D		Guarnizione coprifuga da 20 mm. <i>Materiale:</i> EPDM (Dutral)			•
Mg 536 D		Guarnizione di tenuta esterna per NC 5992 - NC 5993 con NC 5888 <i>Materiale:</i> EPDM (Dutral)			•	Mg 554 SL		Guarnizione coprifuga da 20 mm. sigillata <i>Materiale:</i> Gomma siliconica			•
Mg 537 SL		Guarnizione interna al vetro con sigillante strutturale <i>Materiale:</i> Gomma siliconica	•			Mg 555 D		Guarnizione di battuta esterna per telaio NC 6037 (telaio vulcanizzato Ma 4300) <i>Materiale:</i> EPDM (Dutral)			•
Mg 539 D		Guarnizione di tenuta esterna per ante NC 5987 <i>Materiale:</i> EPDM (Dutral)	•			Mg 556 D		Guarnizione per NC 5940 - NC 5936 - NC6013 - NC 6015 <i>Materiale:</i> EPDM (Dutral)			•
Mg 540 D		Guarnizione di tenuta esterna per NC 5992 - NC 5993 con NC 6005 <i>Materiale:</i> EPDM (Dutral)			•	Mg 571 D		Guarnizione per vetro - vano da 3.5 mm. (con appendice di continuità) <i>Materiale:</i> EPDM (Dutral)			••
Mg 541 D		Guarnizione di tenuta esterna per NC 5992 - NC 5993 con NC 6009 <i>Materiale:</i> EPDM (Dutral)			•	Mg 572 D		Guarnizione per vetro - vano da 5.5 mm. (con appendice di continuità) <i>Materiale:</i> EPDM (Dutral)			••

SIGLA	DISEGNO	IMPIEGO GUARNIZIONI	50	50 I	50 S	SIGLA	DISEGNO	IMPIEGO GUARNIZIONI	50	50 I	50 S
Mg 573 D		Guarnizione per vetro - vano da 7.5 mm. (con appendice di continuità) <i>Materiale:</i> EPDM (Dutral)	•	•							
Mg 707 T		Guarnizione esterna vetro per valvola 3/4 mm. <i>Materiale:</i> EPDM (Dutral)	•		•						
Mg 708 T		Guarnizione di battuta interna anta <i>Materiale:</i> EPDM (Dutral)		•							
Mg 709 T		Guarnizione esterna vetro per vano da 4/5.5 mm. <i>Materiale:</i> EPDM (Dutral)		•							
Mg 710 T		Guarnizione esterna vetro per vano 5.5/7 mm. <i>Materiale:</i> EPDM (Dutral)		•	•						
Mg 750 D		Guarnizione centrale di tenuta per NC 6054 (telaio vulcanizzato Ma 7651) <i>Materiale:</i> EPDM (Dutral)		•							
Mg 764 D		Guarnizione di battuta per anta abbaino <i>Materiale:</i> EPDM (Dutral)		•							

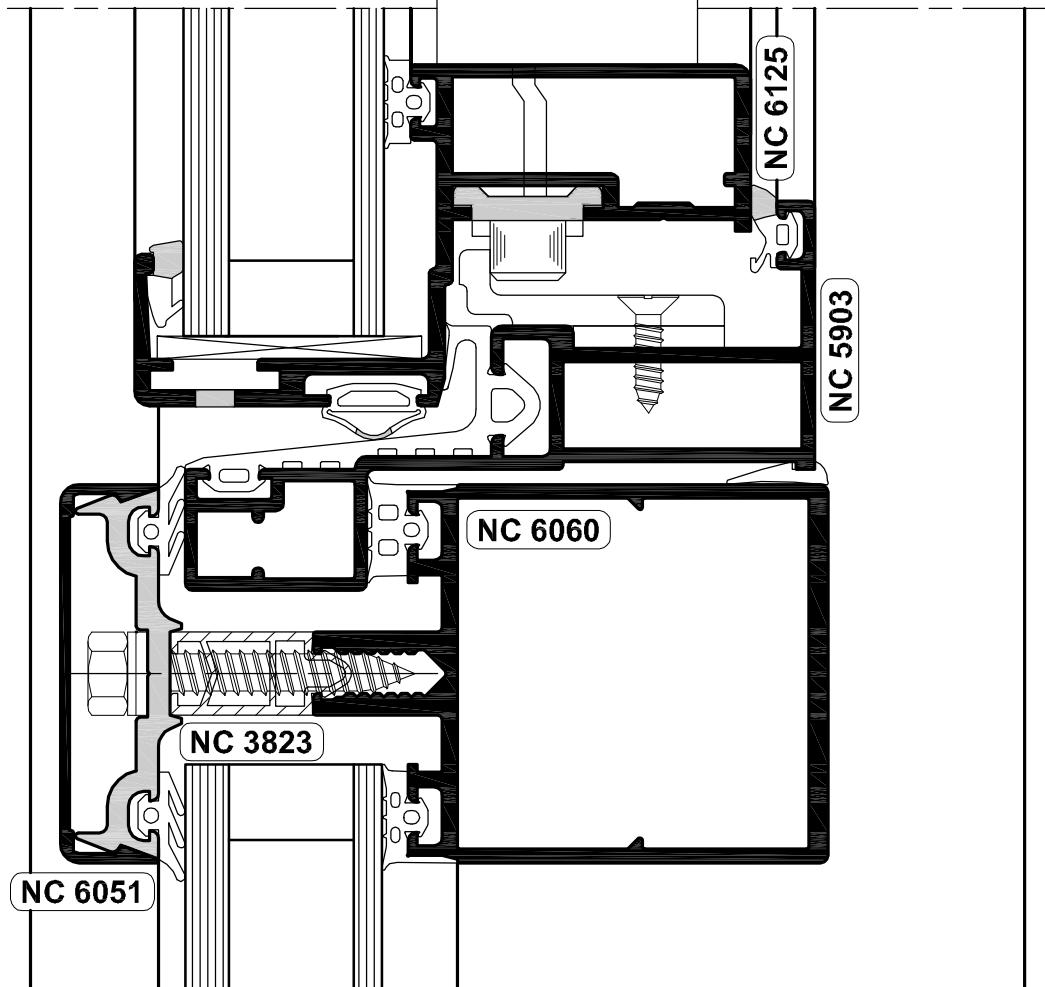
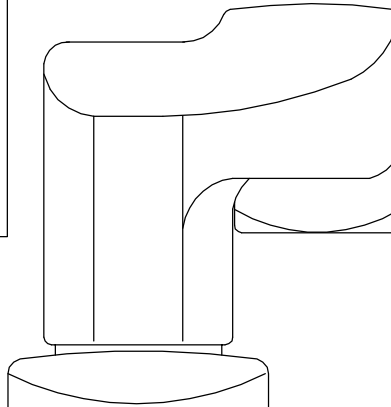
AGGIORNAMENTI

- AGGIORNAMENTI GENERALI DEL SISTEMA

OGGETTO: Ma 4333d Cremonese per telai apribili
Serie: Poliedra-Sky

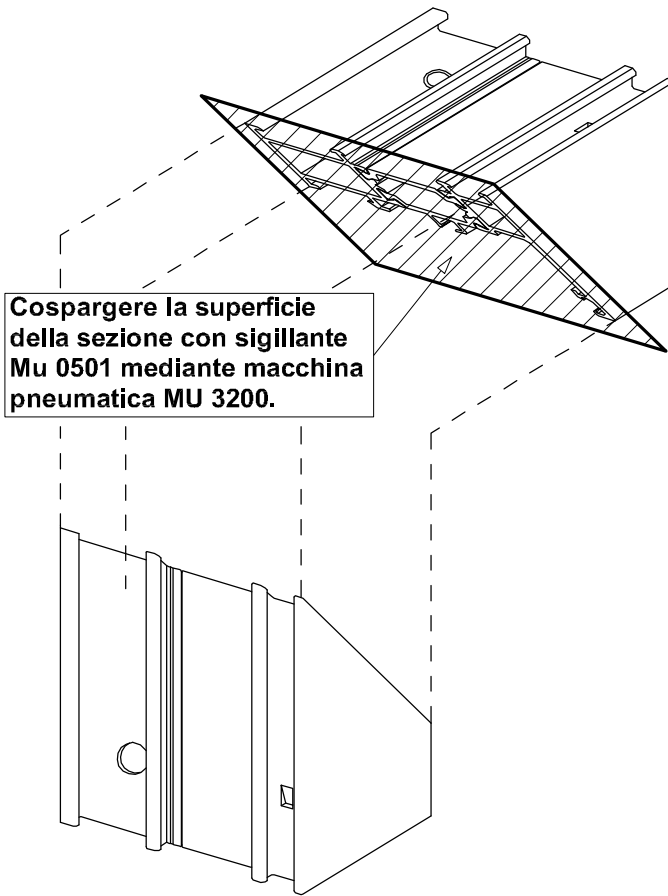


Ma 4333d



NOTE: Sostituisce Ma 4286
Le lavorazioni per l'applicazione non cambiano

OGGETTO: Macchina sigillatrice pneumatica Mu 3200



Mu 3200

Macchina pneumatica per l'applicazione del sigillante Mu 0501 sulle sezioni dei profilati prima del loro assemblaggio, con qualsiasi metodo esso sia effettuato, squadretta a spinare; squadretta a cianfrinare; squadretta a tiraggio meccanico.

Per ragioni tecnico pratiche la lama presenta le due superfici ricoperte di sigillante, e' sufficiente quindi ricoprire con il sigillante una sola delle sezioni dei profili da assiemare.

Macchina pneumatica valida per tutti i sistemi Metra con dimensioni di profilo b x h massimo 130 x 150 mm

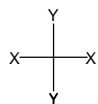
NOTE: Macchina pneumatica Mu 3200 commercializzata da Metra per i propri prodotti da settembre 1998

POLIEDRA-SKY 50

PROFILATI Poliedra-sky 50

GRUPPI A-B Poliedra-sky 50
- DESCRIZIONE E DATI TECNICI RELATIVI AI SINGOLI PROFILATI

ASSI PRINCIPALI
D'INERZIA



PROFILATI
IN
ALLUMINIO



metra

42 SISTEMA A GRUPPO 1 TAVOLA

DISEGNO	SIGLA PESO Kg/m	J_X J_Y cm ⁴	W_X W_Y cm ³	IMPIEGO	TAVOLA
	NC 1459 0.162			Asta di chiusura	B 15
	NC 2960 0.240			Copertina verticale d'angolo	B 4
	NC 2962 0.443			Pressore verticale d'angolo (fornito già asolato)	B 4
	NC 3800 2.465	30.21 146.21	12.084 23.656	Montante da 100 mm	B 1
	NC 3803 0.297			Copertina da 20 mm	B 9
	NC 3804 0.281			Copertina da 17 mm	B 9
	NC 3806 0.613			Pressore per traverso NC 6093 (fornito già asolato)	B 7
	NC 3809 0.980			Pressore per traverso NC 6089 (fornito già asolato)	B 7
	NC 3817 0.591			Pressore copertina	B 1
	NC 3821 0.232			Copertina da 14.5 mm	B 10
	NC 3822 0.559			Copertina da 43 mm	B 10
	NC 3823 0.524			Pressore (fornito già asolato)	B 9
	NC 3824 2.195	24.447 76.424	9.779 15.086	Montante da 75 mm	B 1
	NC 3825 2.946	38.808 261.99	15.523 34.876	Montante da 125 mm	B 1
	NC 3826 3.291	45.412 412.16	18.165 46.79	Montante da 150 mm	B 1
	NC 3827 0.364			Copertina da 25 mm	B 10
	NC 3831 1.004			Compensatore a muro	B 17
	NC 3833 2.090	11.09 118.10	4.18 19.68	Montante per angolo variabile (da abbinare con NC 3834)	B 3
	NC 3834 2.060	11.09 116.52	4.17 19.56	Montante per angolo variabile (da abbinare con NC 3833)	B 3
	NC 3835 1.477	7.32 59.93	2.66 11.37	Mezzo montante da 100 mm per dilatazioni orizzontali (da abbinare con NC 3836)	B 3
	NC 3836 1.825	7.80 92.97	3.29 14.76	Mezzo montante da 100 mm per dilatazioni orizzontali (da abbinare con NC 3835)	B 3
	NC 3848 0.132			Riduttore da 10 mm per vetro	B 17
	NC 3849 0.159			Riduttore da 14 mm per vetro	B 17
	NC 3856 0.408			Fermavetro per abbaino	B 16

DISEGNO	SIGLA PESO Kg/m	J_X J_Y cm ⁴	W_X W_Y cm ³	IMPIEGO	TAVOLA
	NC 3858 0.637			Pressore copertina	B 11
	NC 3859 0.302			Profilato di tamponamento al vertice della piramide	B 17
	NC 3860 2.530	30.878 153.52	12.351 25.49	Montante da 100 mm per pareti inclinate e soluzioni a piramide	B 2
	NC 3861 1.112			Pressore per angoli 45° - 45° (da abbinare con NC 6082) (fornito già asolato)	B 12
	NC 3863 2.498	30.521 149.82	12.821 24.564	Montante da 100 mm per pareti inclinate	B 2
	NC 3864 0.815			Pressore per angoli 0° - 45° (da abbinare con NC 6083) (fornito già asolato)	B 13
	NC 3869 0.896			Pressore per angoli 22.5° - 22.5° (fornito già asolato)	B 12
	NC 3873 0.737			Pressore per angoli 0° - 30° (da abbinare con NC 6084) (fornito già asolato)	B 13
	NC 3874 0.953			Pressore per angoli 30° - 30° (da abbinare con NC 6080) (fornito già asolato)	B 12
	NC 3875 1.013			Pressore per angoli 37.5° - 37.5° (da abbinare con NC 6081) (fornito già asolato)	B 12
	NC 3876 0.826			Pressore per angoli 15° - 15° (da abbinare con NC 6078) (fornito già asolato)	B 12
	NC 3877 0.751			Pressore per angoli 7.5° - 7.5° (da abbinare con NC 6077) (fornito già asolato)	B 12
	NC 3878 3.686	53.33 598.19	21.33 59.31	Montante da 175 mm	B 1
	NC 3879 1.717	8.31 110.02	2.98 16.97	Mezzo montante da 125 mm per dilatazioni orizzontali (da abbinare con NC 3880)	B 3
	NC 3880 2.060	8.84 159.20	3.66 20.68	Mezzo montante da 125 mm per dilatazioni orizzontali (da abbinare con NC 3879)	B 3
	NC 3881 3.378	46.114 431.23	18.446 50.112	Montante da 150 mm per pareti inclinate e soluzione a piramide	B 2
	NC 3882 3.780	54.074 628.62	21.63 64.219	Montante da 175 mm per pareti inclinate e soluzione a piramide	B 2
	NC 3883 4.960	70.385 1067.7	28.154 91.66	Montante da 200 mm per pareti inclinate e soluzione a piramide	B 2
	NC 3889 0.327			Copertina per pareti inclinate	B 9
	NC 3890 4.890	75.607 1223	30.243 95.608	Montante da 225 mm	B 1
	NC 3894 0.335			Copertina da 26 mm	B 9
	NC 3897 2.136	24.304 72.686	9.722 15.413	Montante da 75 mm per pareti inclinate e soluzione a piramide	B 2
	NC 3898 0.095			Riduttore da 6.5 mm per vetro	B 17
	NC 5808 0.672			Copertina 40 mm	B 11

I momenti J e W per i profilati a taglio termico
sono teorici, in sede di calcolo moltiplicarli per 0.8

Poliedra-Sky 50

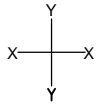
Riepilogo profilati

sostituisce tavola del

DATA

31/05/2001

ASSI PRINCIPALI
D'INERZIA



PROFILATI
IN
ALLUMINIO



metra

42 SISTEMA A GRUPPO 2 TAVOLA

DISEGNO	SIGLA PESO Kg/m	J_X J_Y cm ⁴	W_X W_Y cm ³	IMPIEGO	TAVOLA
	NC 5815 0.791			Pressore per angoli 7.5°-7.5° (da abbinare con NC 6076) (fornito già asolato)	B 13
	NC 5819 1.715	16.028 19.906	6.411 5.682	Montante da 42 mm	B 1
	NC 5869 0.940			Pressore	B 11
	NC 5874 0.203			Cartellina per NC 5869	B 11
	NC 5875 0.996	3.394 7.822	1.516 3.129	Montante per sottostruttura	B 8
	NC 5877 0.410			Riporto per montante d'angolo	B 4
	NC 5903 1.107	6.023 30.793	1.971 6.705	Telaio fisso	B 14
	NC 5984 1.121	16.48 25.06	3.6 4.8	Telaio apribile con vetro a vista	B 14
	NC 5987 1.138	7.367 14.956	2.957 4.56	Telaio apribile termico con vetro a vista	B 14
	NC 5990 1.202	5.994 31.075	1.96 6.752	Telaio fisso termico	B 14
	NC 6037 1.104	7.376 28.805	2.206 6.074	Telaio fisso per soluzione con fuga da 20 mm	B 14
	NC 6038 0.926			Copertina ogivale da 80 mm	B 10
	NC 6045 0.238			Riduttore da 22 mm per vetro	B 17
	NC 6051 0.243			Copertina da 13 mm	B 9
	NC 6053 0.923	2.109 16.06	1.054 3.903	Telaio fisso per apertura interna	B 15
	NC 6054 1.234	11.922 15.034	3.494 4.817	Telaio mobile per apertura interna	B 15
	NC 6055 1.801	17.872 28.427	7.149 7.457	Montante da 50 mm	B 1
	NC 6056 0.632	3.488 0.634	1.424 0.462	Traverso da 6.5 mm di primo livello	B 5
	NC 6057 1.091	8.746 3.899	3.498 1.85	Traverso da 22 mm di primo livello	B 5
	NC 6058 1.180	10.629 7.816	4.252 3.155	Traverso da 31 mm di primo livello	B 5
	NC 6059 1.350	14.299 19.614	5.72 6.152	Traverso da 47.5 mm di primo livello	B 5
	NC 6060 1.428	15.972 27.682	6.389 7.813	Traverso da 55.5 mm di primo livello	B 5
	NC 6061 1.634	20.952 61.385	8.381 13.003	Traverso da 80.5 mm di primo livello	B 5
	NC 6062 1.852	26.015 111.92	10.406 18.204	Traverso da 105.5 mm di primo livello	B 5

DISEGNO	SIGLA PESO Kg/m	J_X J_Y cm ⁴	W_X W_Y cm ³	IMPIEGO	TAVOLA
	NC 6063 2.095	31.245 185.69	12.498 24.82	Traverso da 130.5 mm di primo livello	B 5
	NC 6064 2.333	31.391 282.94	14.556 32.21	Traverso da 155.5 mm di primo livello	B 5
	NC 6065 2.576	41.62 407.57	16.648 440.411	Traverso da 180.5 mm di primo livello	B 5
	NC 6066 1.561	19.371 55.151	7.748 11.754	Traverso da 74 mm di secondo livello	B 6
	NC 6067 1.866	25.017 112.36	10.007 18.621	Traverso da 99 mm di secondo livello	B 6
	NC 6068 2.047	29.831 175.63	11.932 24.11	Traverso da 124 mm di secondo livello	B 6
	NC 6070 2.854	80.952 80.952	15.339 15.339	Montante d'angolo a 90°	B 4
	NC 6071 0.699			Copertina da 50 mm	B 9
	NC 6072 0.896			Pressore copertina	B 11
	NC 6073 0.597			Pressore copertina	B 11
	NC 6074 0.529			Pressore copertina	B 11
	NC 6075 0.389			Copertina da 30 mm	B 9
	NC 6076 0.737			Copertina per angoli 7.5° - 7.5° (da abbinare con NC 5815)	B 13
	NC 6077 0.489			Copertina per angoli 7.5° - 7.5° (da abbinare con NC 3877)	B 12
	NC 6078 0.521			Copertina per angoli 15° - 15° (da abbinare con NC 3876)	B 12
	NC 6079 0.559			Copertina per angoli 22.5° - 22.5° (da abbinare con NC 3869)	B 12
	NC 6080 0.599			Copertina per angoli 30° - 30° (da abbinare con NC 3874)	B 12
	NC 6081 0.651			Copertina per angoli 37.5° - 37.5° (da abbinare con NC 3875)	B 12
	NC 6082 0.694			Copertina per angoli 45° - 45° (da abbinare con NC 3861)	B 12
	NC 6083 0.494			Copertina per angoli 0° - 45° (da abbinare con NC 3864)	B 13
	NC 6084 0.446			Copertina per angoli 0° - 30° (da abbinare con NC 3873)	B 13
	NC 6085 1.404	22.538 34.275	5.624 6.816	Profilato per angolo a 90° (da abbinare ai montanti)	B 4
	NC 6086 4.525	68.047 917.57	27.219 79.381	Montante da 200 mm	B 1
	NC 6087 1.342	8.06 24.075	3.301 6.616	Traverso per angolo variabile (accoppia con NC 6088)	B 8

I momenti J e W per i profilati a taglio termico
sono teorici, in sede di calcolo moltiplicarli per 0.8

Poliedra-Sky 50

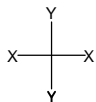
Riepilogo profilati

sostituisce tavola del

DATA

31/05/2001

ASSI PRINCIPALI
D'INERZIA



PROFILATI
IN
ALLUMINIO

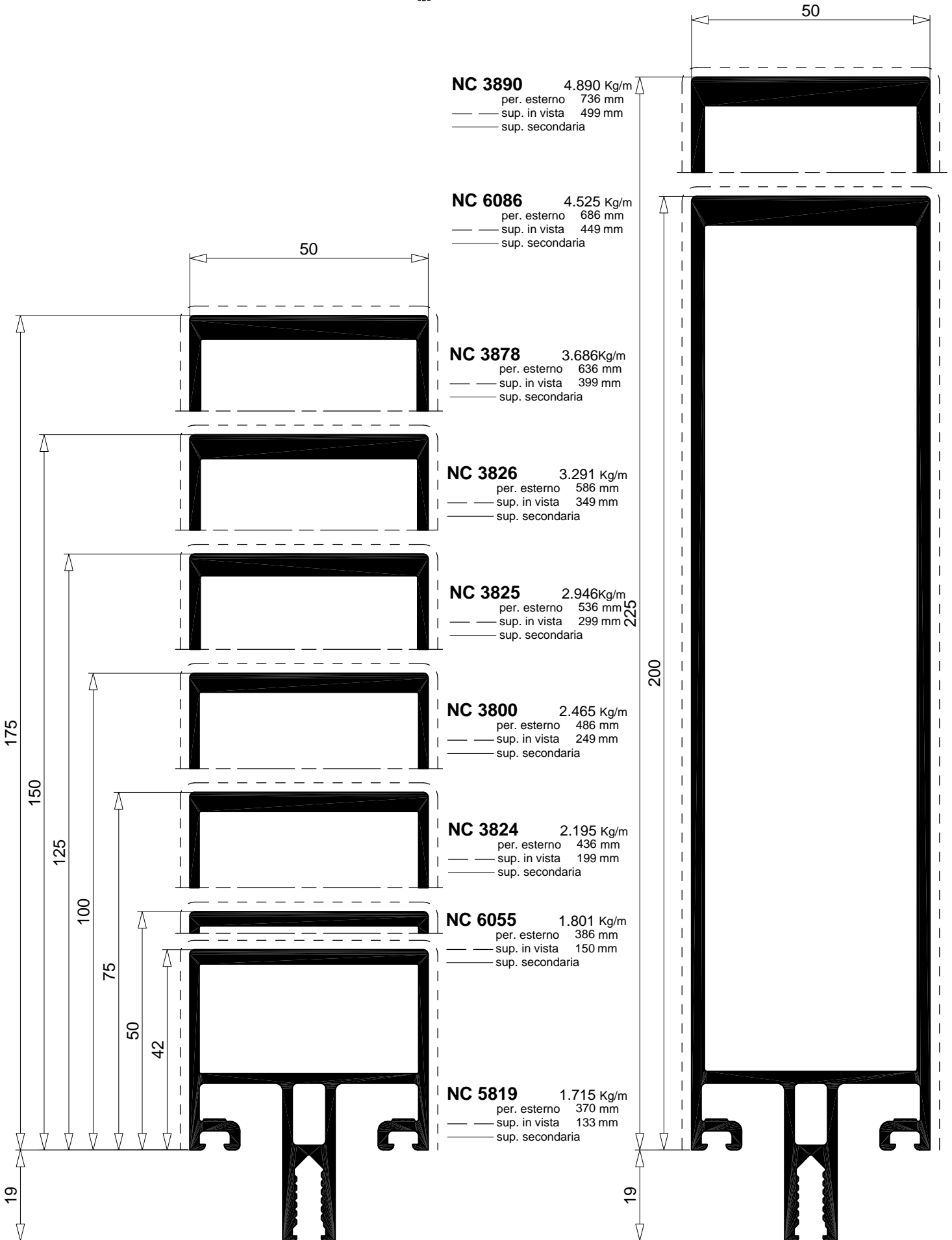


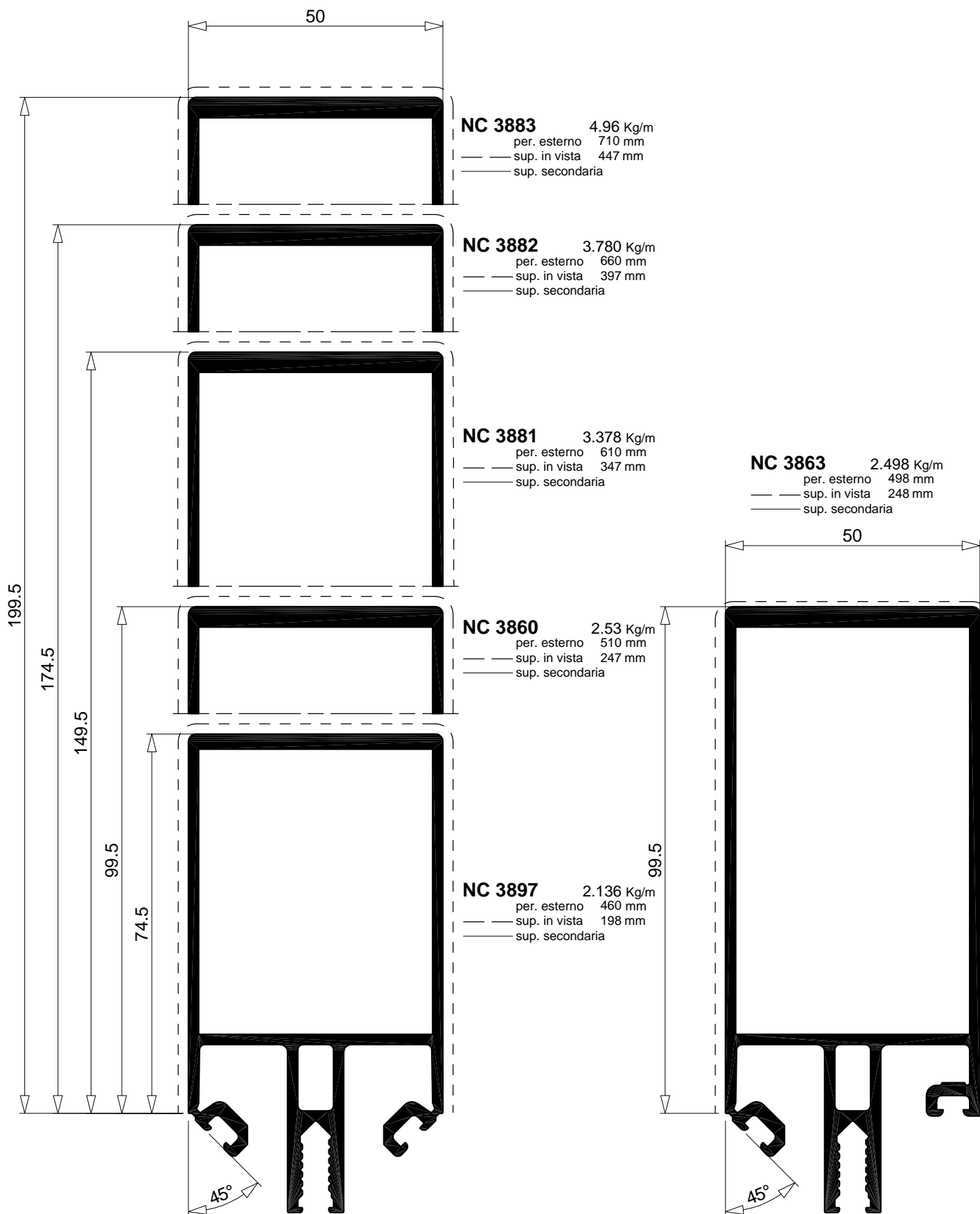
42 SISTEMA A GRUPPO 3 TAVOLA

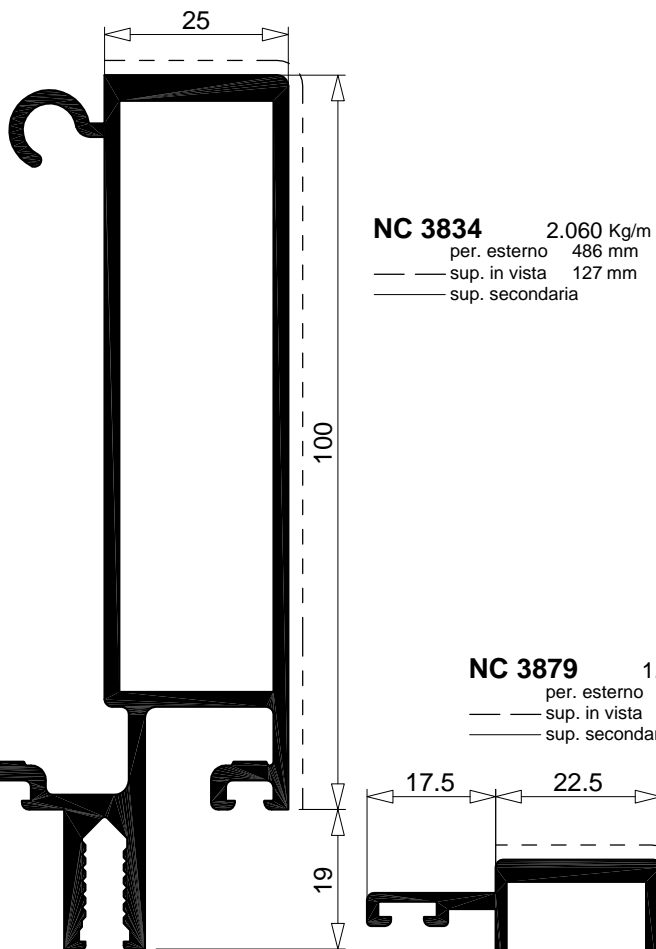
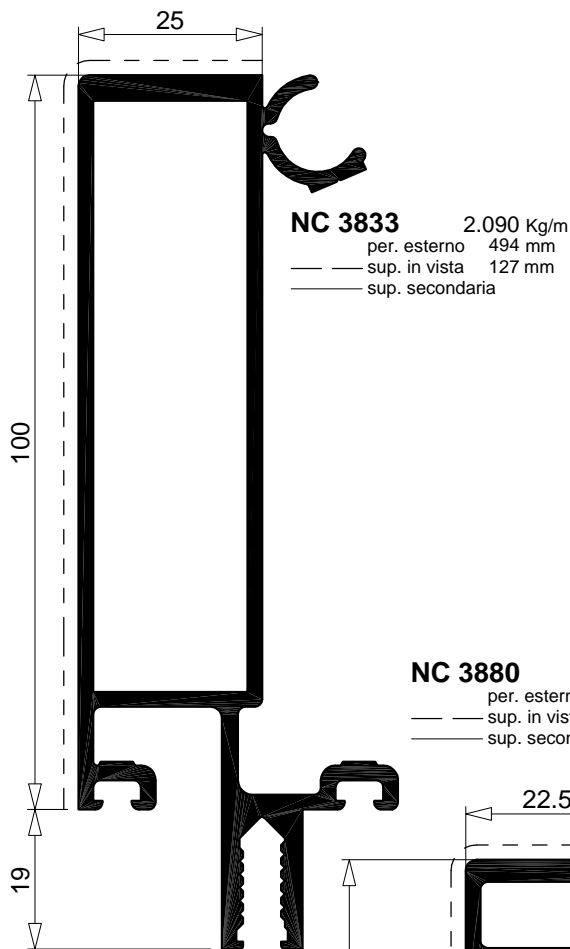
DISEGNO	SIGLA PESO Kg/m	J_X J_Y cm ⁴	W_X W_Y cm ³	IMPIEGO	TAVOLA
	NC 6088	7.736	3.252	Traverso per angolo variabile (accoppia con NC 6087-NC 6092)	B 8
		1.310	24.026		
	NC 6089	33.143	7.162	Traverso per angolo fisso convesso da 135°	B 7
		1.750	34.844		
	NC 6090			Copertina per pressore NC 3809	B 7
		0.570			
	NC 6091	16.273	6.295	Traverso con canale raccogli condensa	B 8
		1.501	27.702		
	NC 6092	8.315	3.324	Traverso per angolo variabile con canale raccogli condensa (accoppia con NC 6088)	B 8
		1.431	24.294		
	NC 6093	110.29	16.759	Traverso per angolo fisso concavo da 135°	B 7
		2.511	69.172		
	NC 6094			Copertina per pressore NC 3806	B 7
		0.286			
	NC 6095	8.413	3.365	Traverso per sottostruttura	B 8
		1.091	3.525		
	NC 6116			Copertina da 80 mm	B 9
		0.975			
	NC 6119	23.786	5.111	Telaio mobile per abbaino	B 16
		1.093	17.645		
	NC 6122	44.726	9.767	Telaio fisso per abbaino	B 16
		1.905	29.014		
	NC 6123			Copertina ogivale da 150 mm	B 16
		1.750			
	NC 6125	10.396	4.593	Telaio apribile semistutturale	B 14
		1.166	25.395		
	NC 6126	10.420	4.542	Telaio apribile termico semistutturale	B 14
		1.384	25.506		
	CS 4728			fermavetro per abbaino	B 16
		0.473			

DISEGNO	SIGLA PESO Kg/m	J_X J_Y cm ⁴	W_X W_Y cm ³	IMPIEGO	TAVOLA

I momenti J e W per i profilati a taglio termico sono teorici, in sede di calcolo moltiplicarli per 0.8

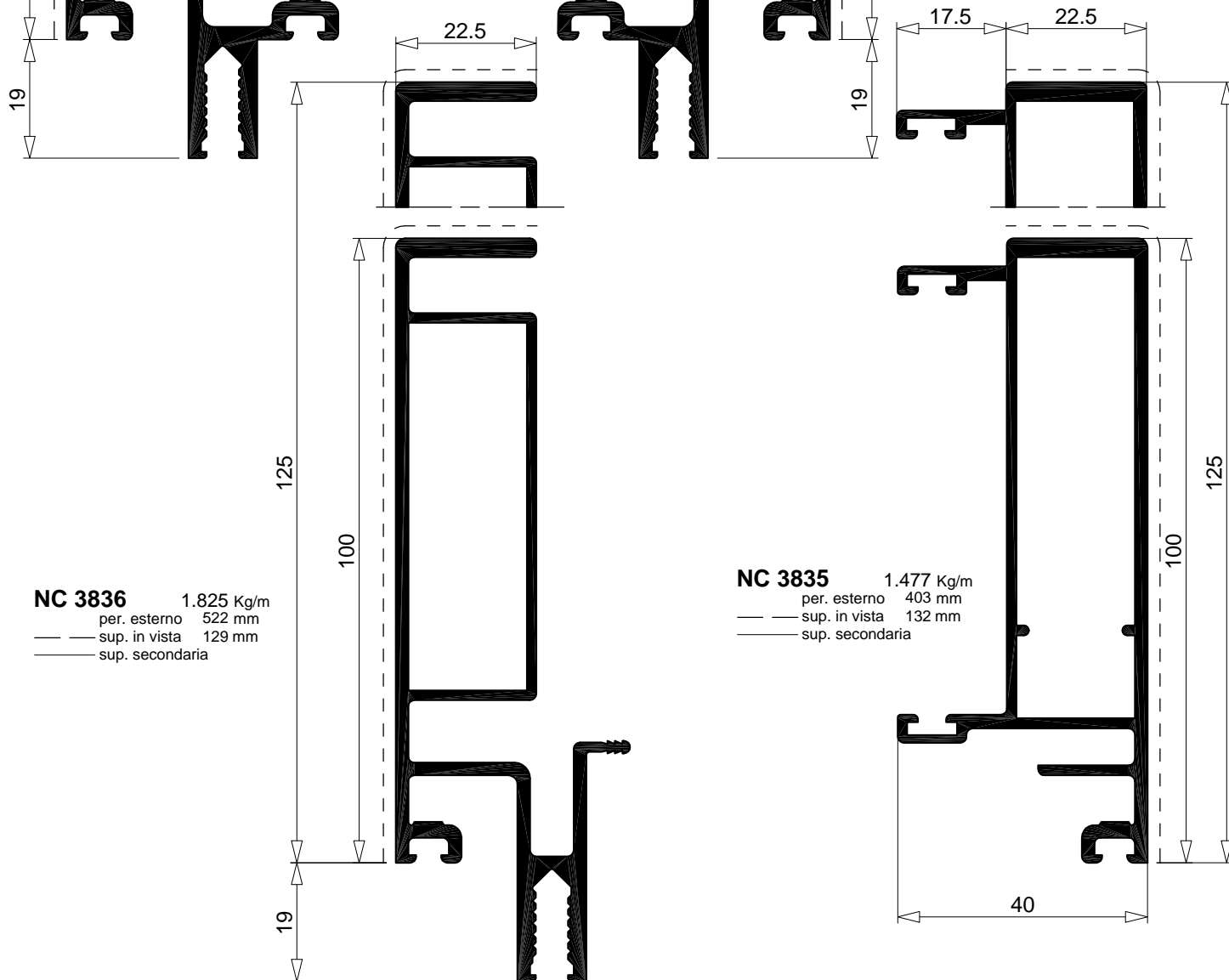


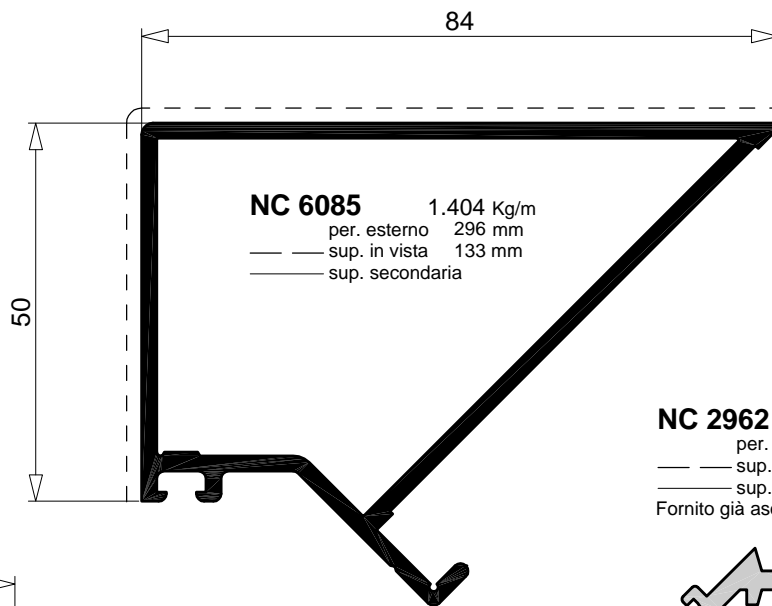
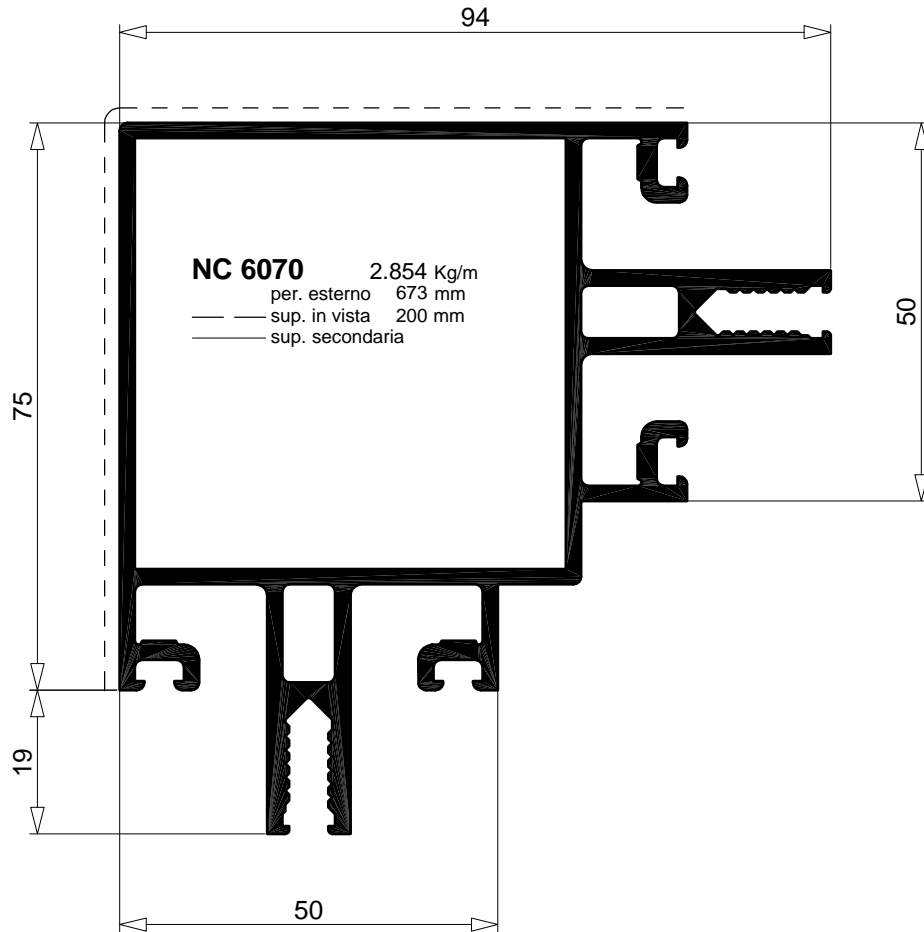




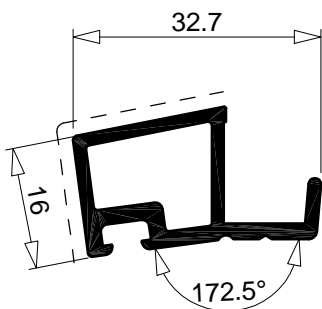
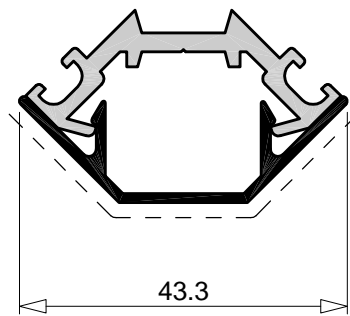
NC 3880 2.060 Kg/m
 per. esterno 572 mm
 — — sup. in vista 154 mm
 — — sup. secondaria

NC 3879 1.717 Kg/m
 per. esterno 453 mm
 — — sup. in vista 157 mm
 — — sup. secondaria



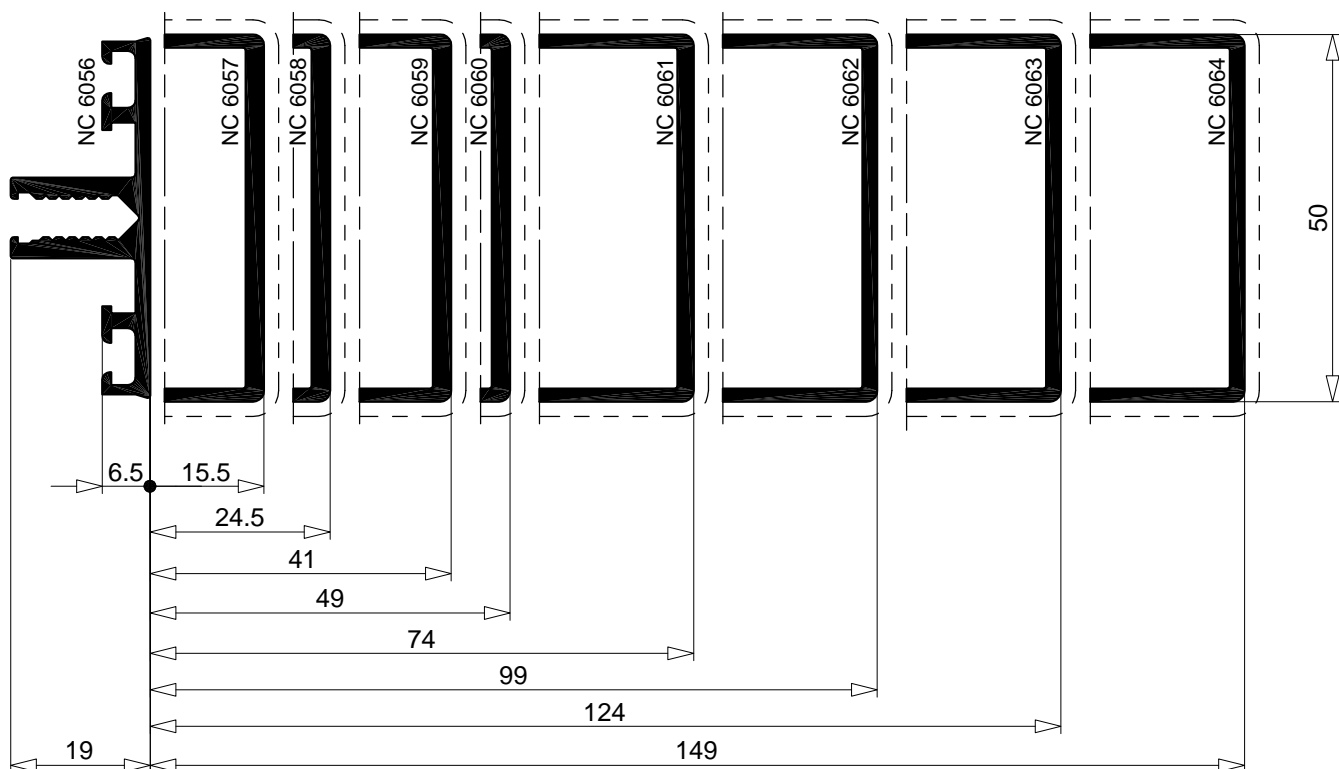


NC 2962 0.443 Kg/m
per. esterno 160 mm
— — — sup. in vista 0 mm
— — — sup. secondaria
Fornito già asolato



NC 5877 0.410 Kg/m
per. esterno 120 mm
— — — sup. in vista 21 mm
— — — sup. secondaria

NC 2960 0.240 Kg/m
per. esterno 140 mm
— — — sup. in vista 55 mm
— — — sup. secondaria



NC 6056 0.632 Kg/m
 per. esterno 224 mm
 — — sup. in vista 62 mm
 — — sup. secondaria

NC 6059 1.35 Kg/m
 per. esterno 307 mm
 — — sup. in vista 131 mm
 — — sup. secondaria

NC 6062 1.852 Kg/m
 per. esterno 423 mm
 — — sup. in vista 247 mm
 — — sup. secondaria

NC 6057 1.091 Kg/m
 per. esterno 256 mm
 — — sup. in vista 79 mm
 — — sup. secondaria

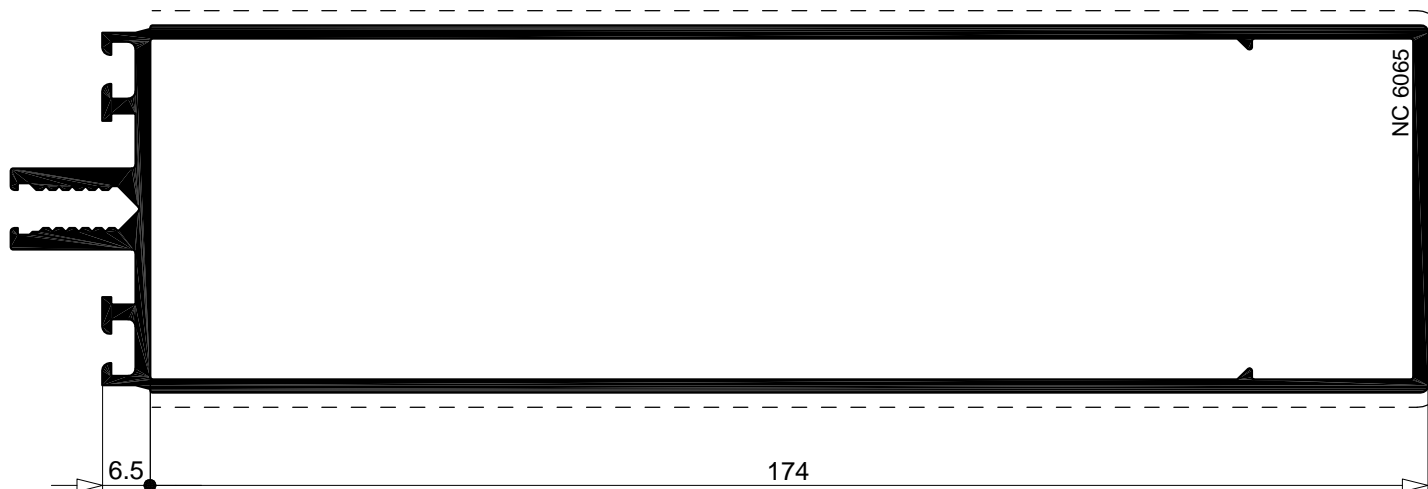
NC 6060 1.428 Kg/m
 per. esterno 323 mm
 — — sup. in vista 147 mm
 — — sup. secondaria

NC 6063 2.095 Kg/m
 per. esterno 473 mm
 — — sup. in vista 297 mm
 — — sup. secondaria

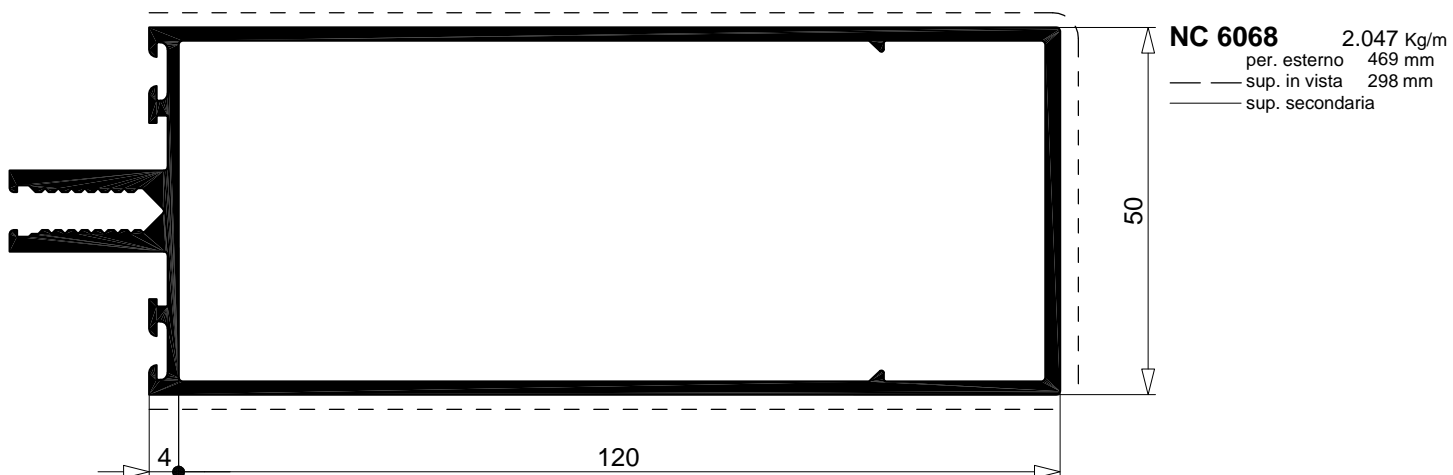
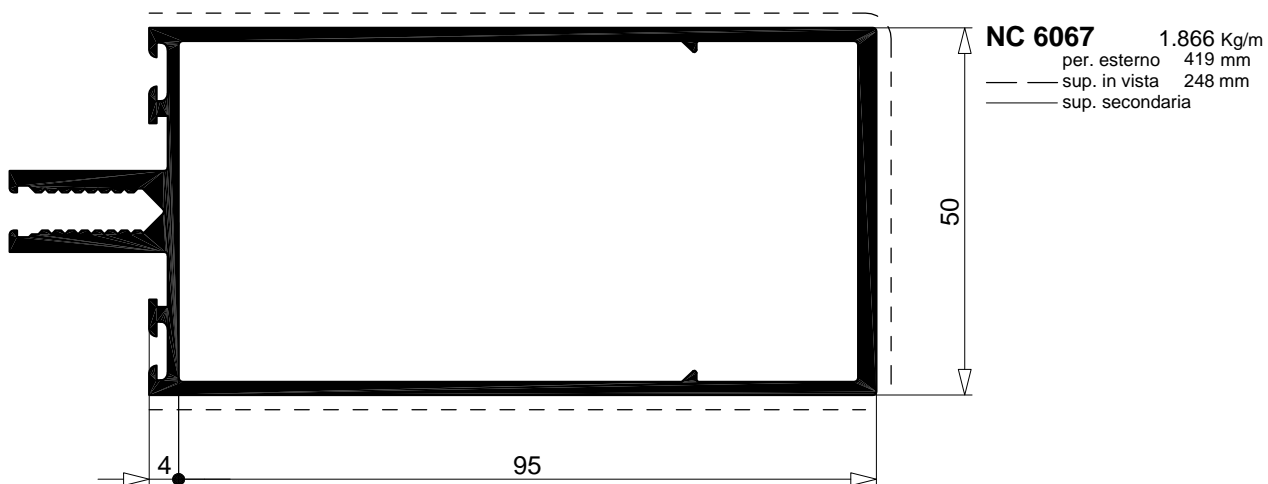
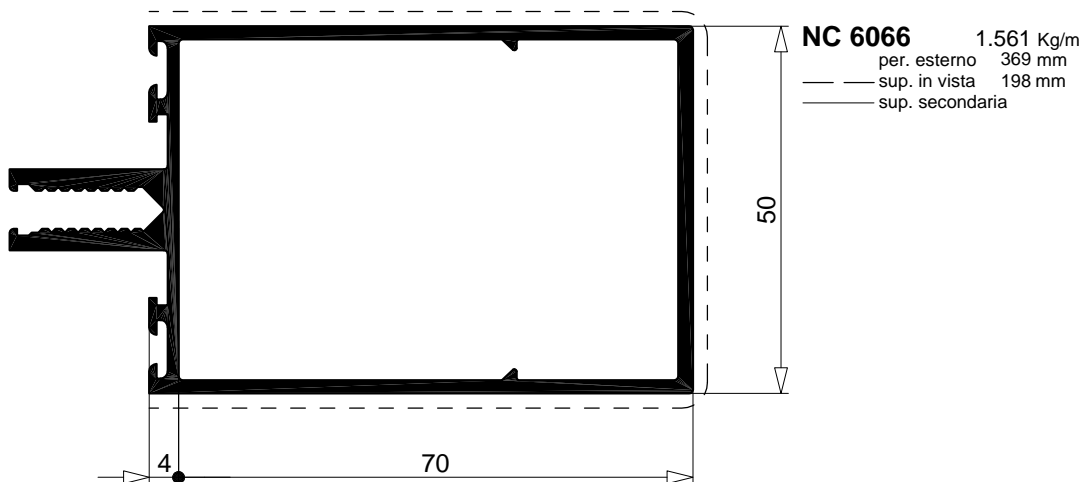
NC 6058 1.18 Kg/m
 per. esterno 274 mm
 — — sup. in vista 97 mm
 — — sup. secondaria

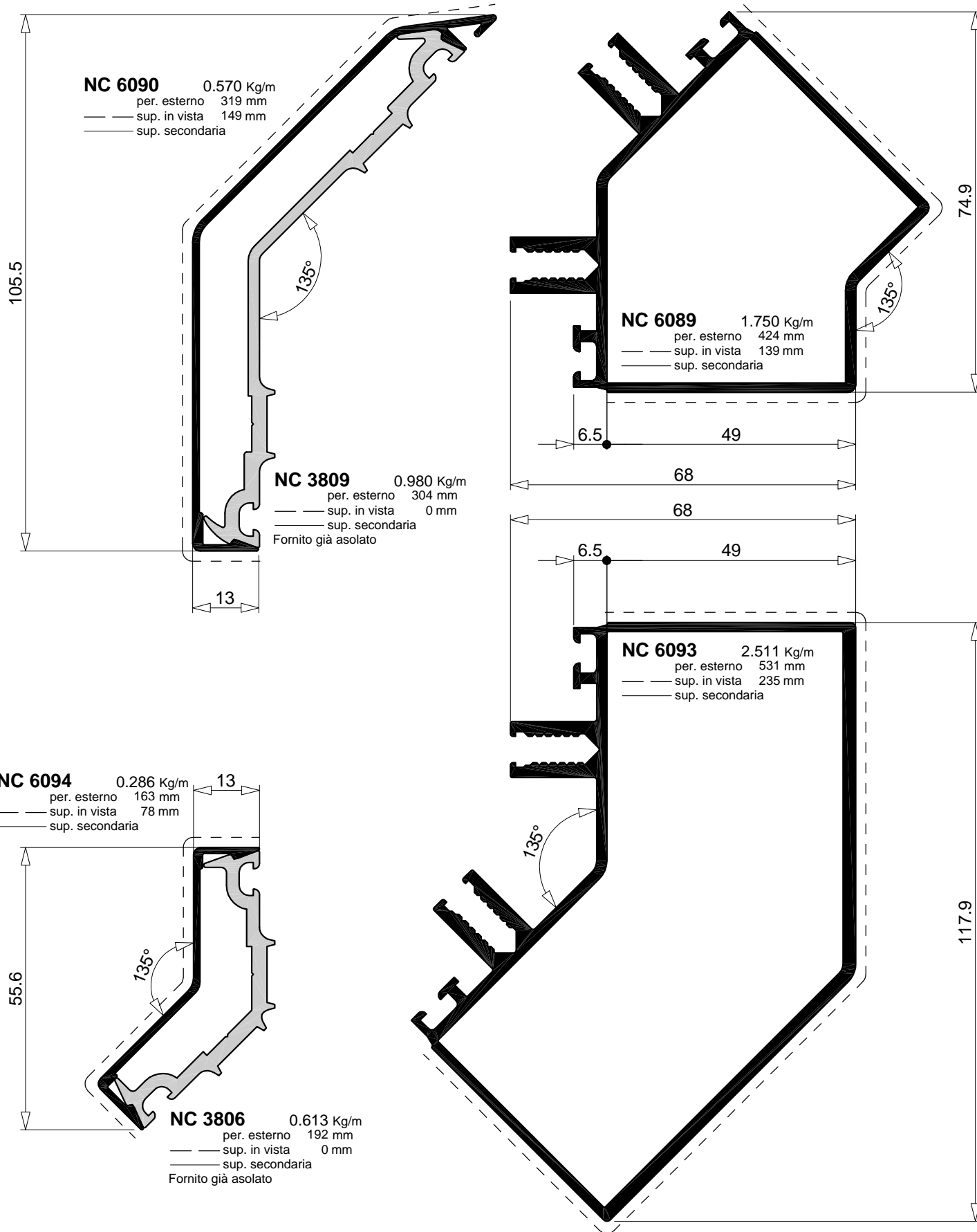
NC 6061 1.634 Kg/m
 per. esterno 373 mm
 — — sup. in vista 197 mm
 — — sup. secondaria

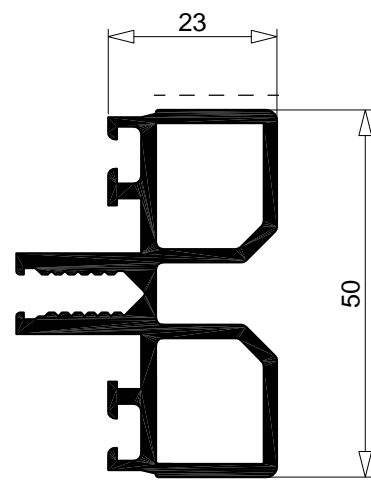
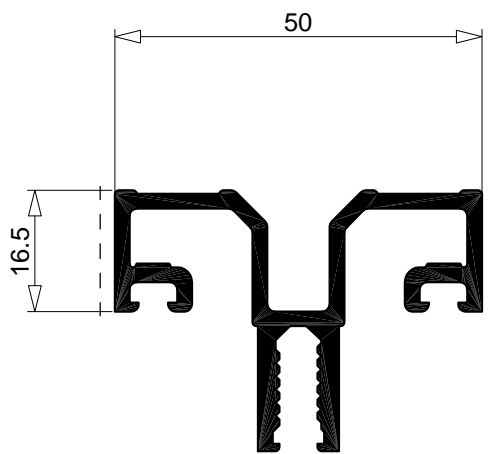
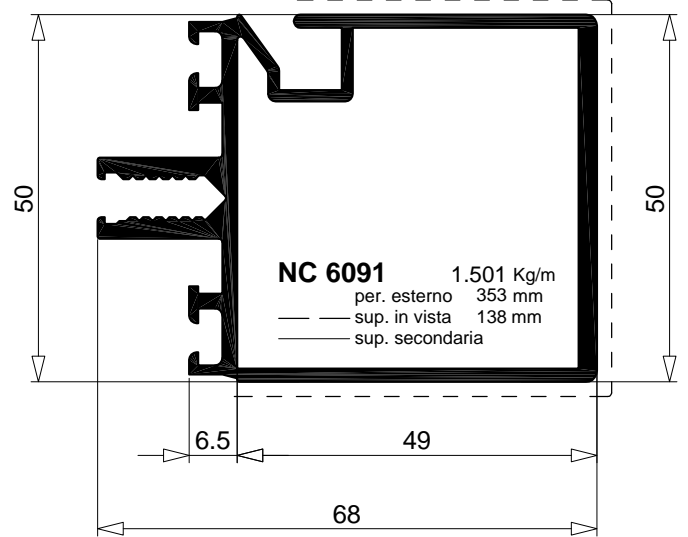
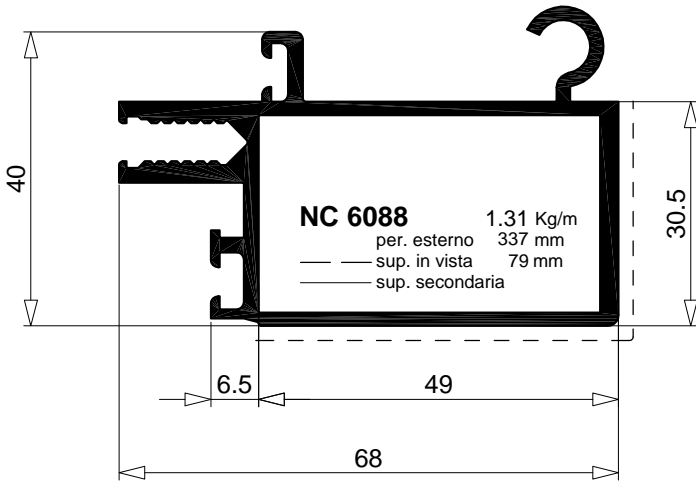
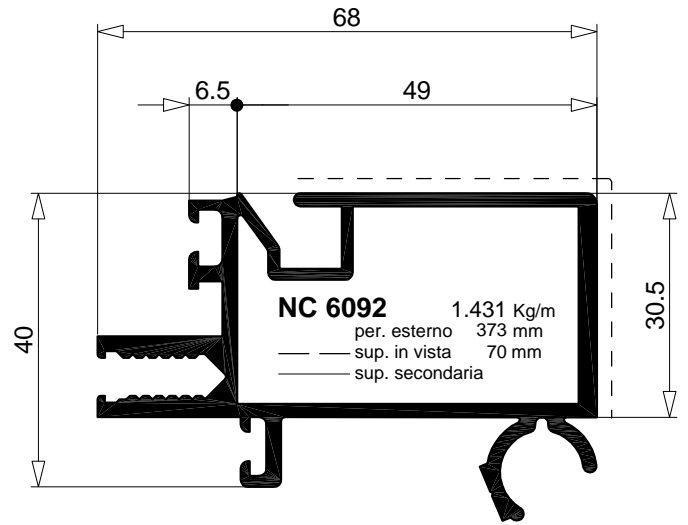
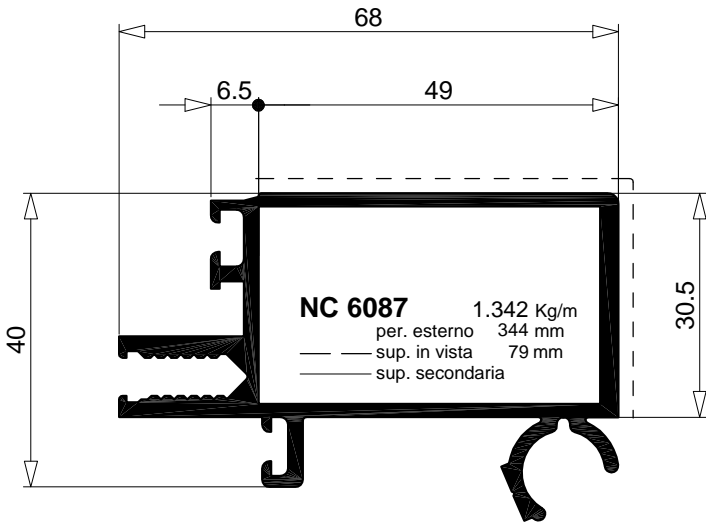
NC 6064 2.333 Kg/m
 per. esterno 524 mm
 — — sup. in vista 347 mm
 — — sup. secondaria



NC 6065 2.576 Kg/m
 per. esterno 574 mm
 — — sup. in vista 397 mm
 — — sup. secondaria

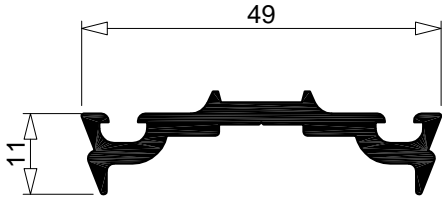




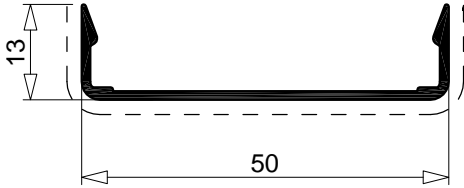


MONTANTE NC 5875 0.996 Kg/m
 per. esterno 344 mm
 sup. in vista 32 mm
 sup. secondaria

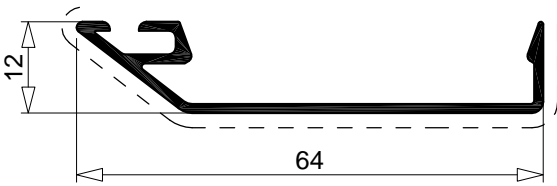
NC 6095 1.091 Kg/m
 per. esterno 286 mm
 sup. in vista 30 mm
 sup. secondaria



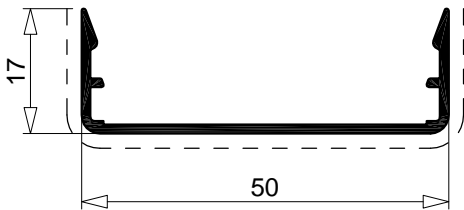
NC 3823 0.524 Kg/m
 per. esterno 156 mm
 — sup. in vista 0 mm
 — sup. secondaria
 Fornito già asolato



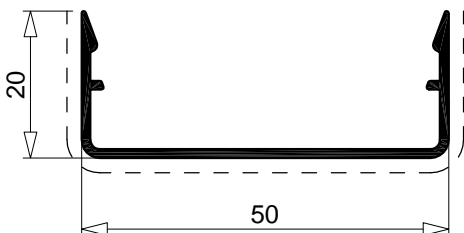
NC 6051 0.243 Kg/m
 per. esterno 148 mm
 — sup. in vista 98 mm
 — sup. secondaria



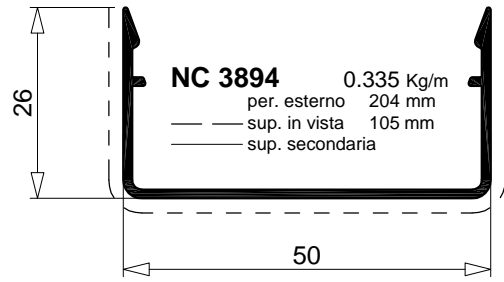
NC 3889 0.327 Kg/m
 per. esterno 193 mm
 — sup. in vista 89 mm
 — sup. secondaria



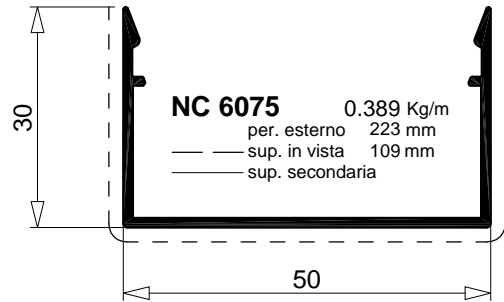
NC 3804 0.281 Kg/m
 per. esterno 170 mm
 — sup. in vista 88 mm
 — sup. secondaria



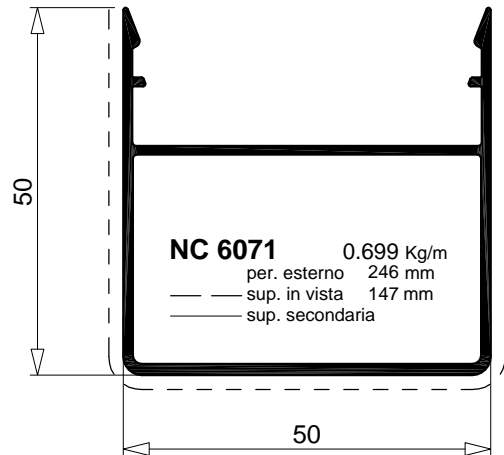
NC 3803 0.297 Kg/m
 per. esterno 181 mm
 — sup. in vista 93 mm
 — sup. secondaria



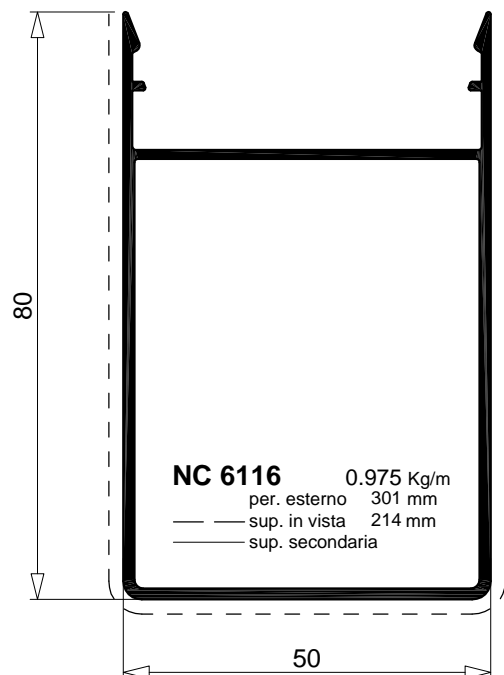
NC 3894 0.335 Kg/m
 per. esterno 204 mm
 — sup. in vista 105 mm
 — sup. secondaria



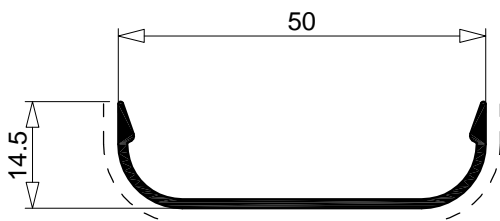
NC 6075 0.389 Kg/m
 per. esterno 223 mm
 — sup. in vista 109 mm
 — sup. secondaria



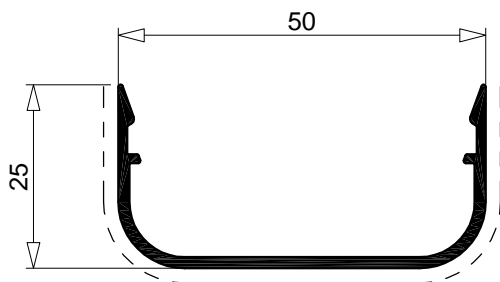
NC 6071 0.699 Kg/m
 per. esterno 246 mm
 — sup. in vista 147 mm
 — sup. secondaria



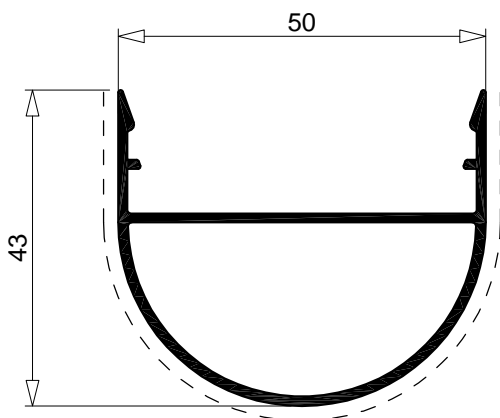
NC 6116 0.975 Kg/m
 per. esterno 301 mm
 — sup. in vista 214 mm
 — sup. secondaria



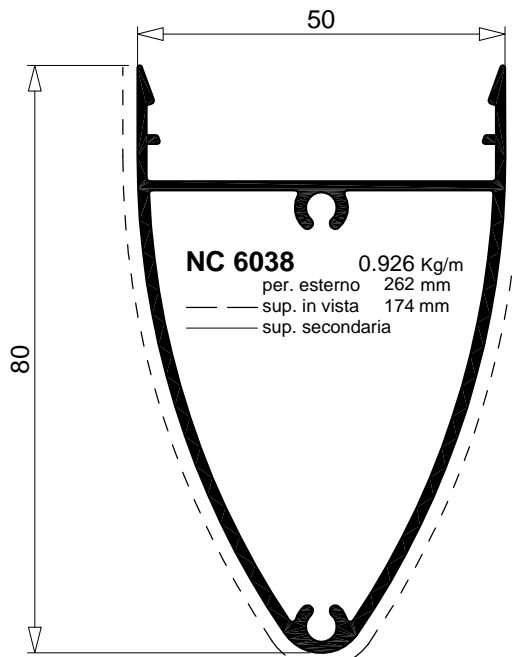
NC 3821 0.232 Kg/m
 per. esterno 142 mm
 — — sup. in vista 77 mm
 — — sup. secondaria



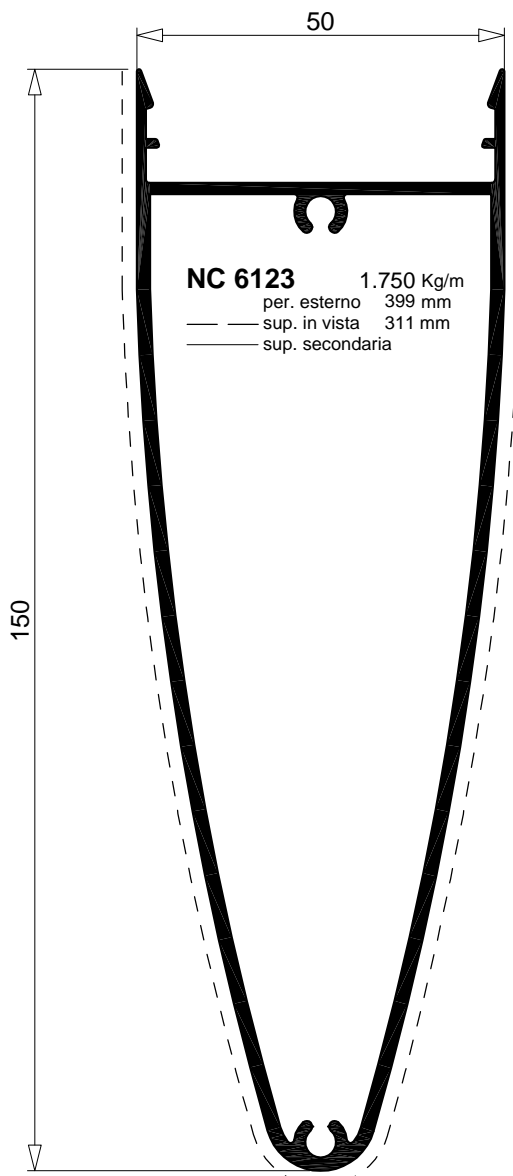
NC 3827 0.364 Kg/m
 per. esterno 188 mm
 — — sup. in vista 98 mm
 — — sup. secondaria



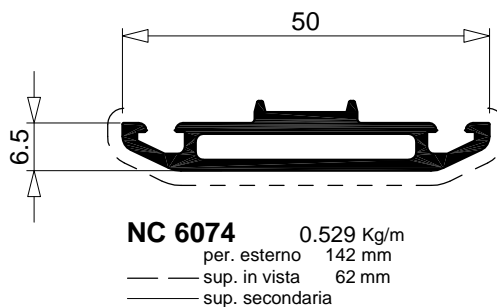
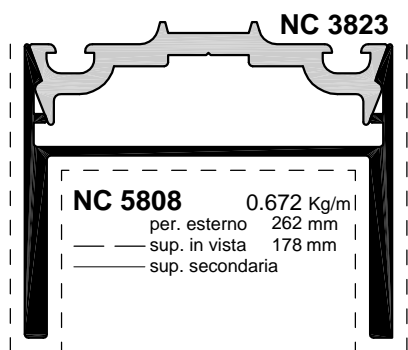
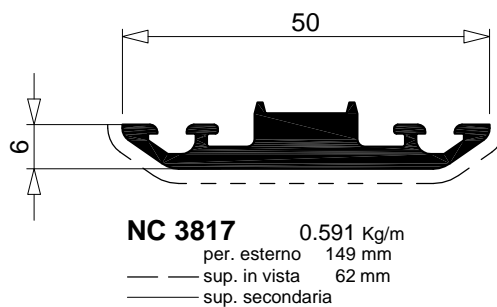
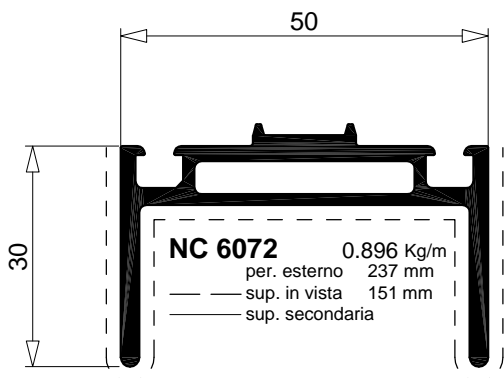
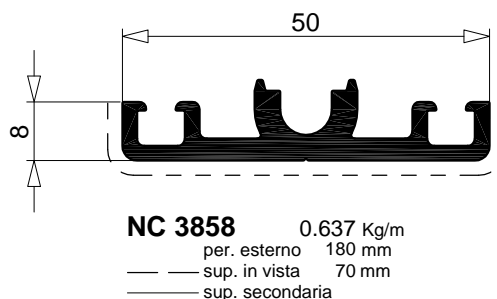
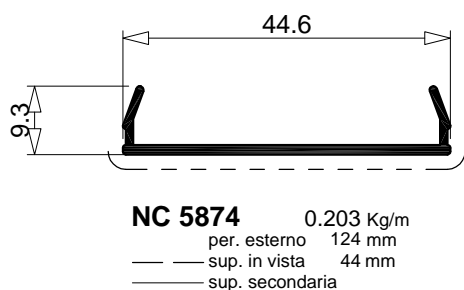
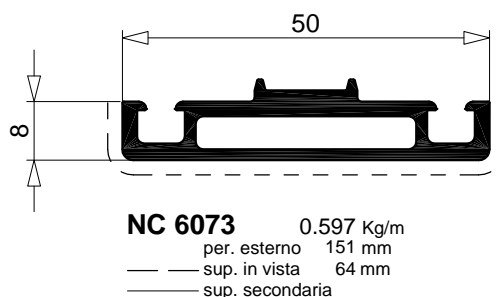
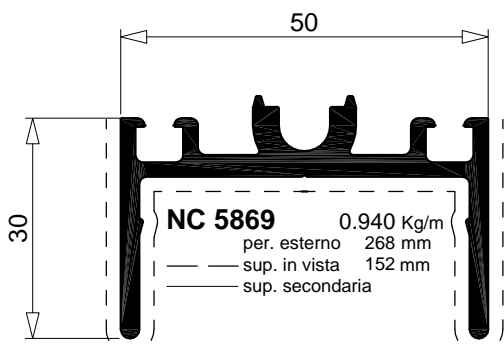
NC 3822 0.559 Kg/m
 per. esterno 204 mm
 — — sup. in vista 120 mm
 — — sup. secondaria



NC 6038 0.926 Kg/m
 per. esterno 262 mm
 — — sup. in vista 174 mm
 — — sup. secondaria



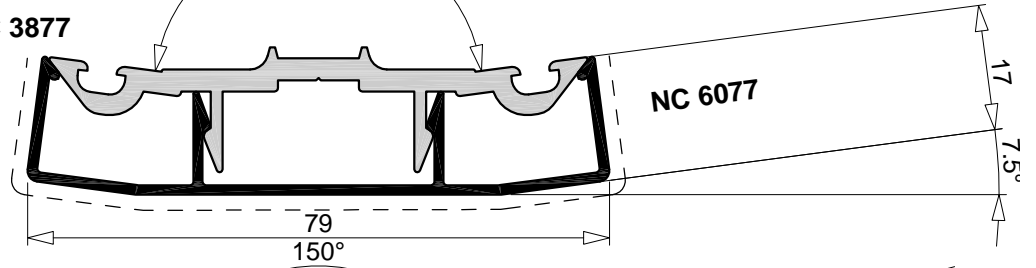
NC 6123 1.750 Kg/m
 per. esterno 399 mm
 — — sup. in vista 311 mm
 — — sup. secondaria



**metra**

42	B	12
SISTEMA	GRUPPO	TAVOLA

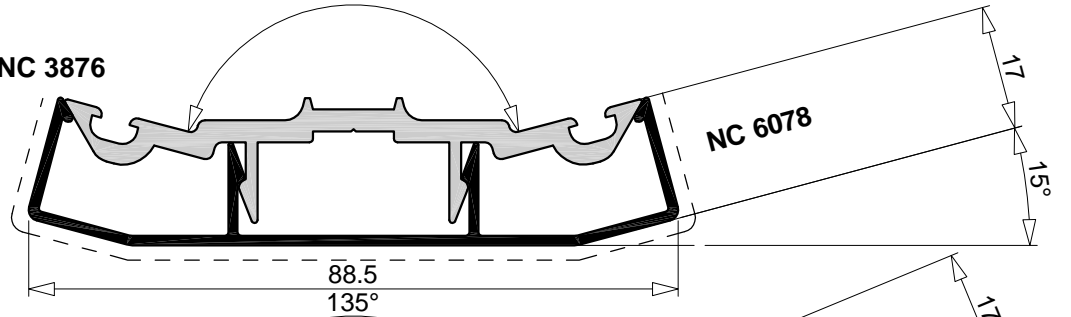
NC 3877 0.751 Kg/m
 per. esterno 231 mm
 sup. in vista 0 mm
 sup. secondaria
 Fornito già asolato

NC 3877

NC 6077 0.489 Kg/m
 per. esterno 277 mm
 sup. in vista 113 mm
 sup. secondaria

NC 6077

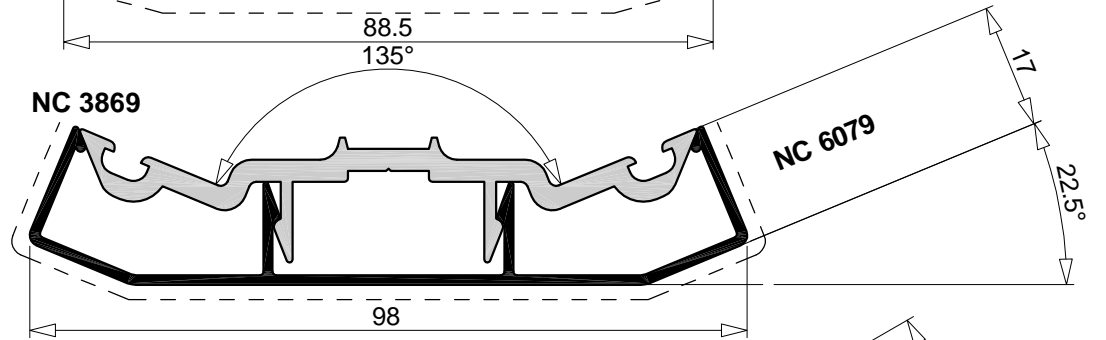
NC 3876 0.826 Kg/m
 per. esterno 247 mm
 sup. in vista 0 mm
 sup. secondaria
 Fornito già asolato

NC 3876

NC 6078 0.521 Kg/m
 per. esterno 296 mm
 sup. in vista 122 mm
 sup. secondaria

NC 6078

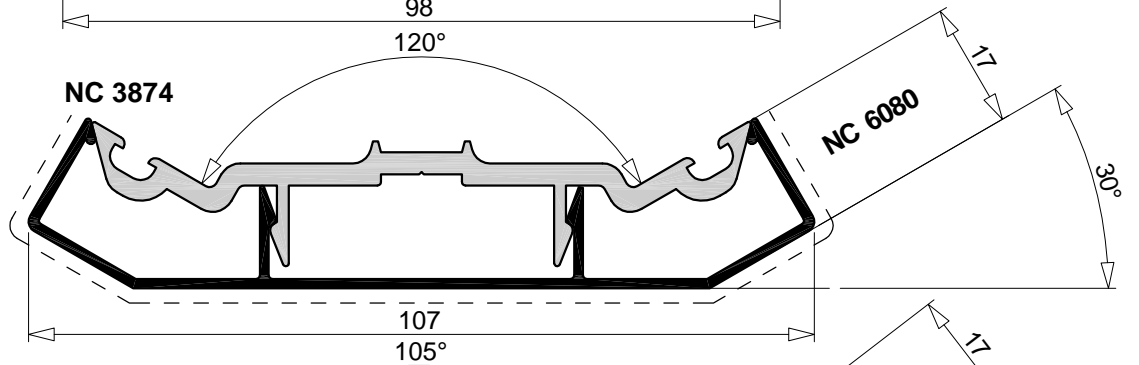
NC 3869 0.896 Kg/m
 per. esterno 265 mm
 sup. in vista 0 mm
 sup. secondaria
 Fornito già asolato

NC 3869

NC 6079 0.559 Kg/m
 per. esterno 317 mm
 sup. in vista 131 mm
 sup. secondaria

NC 6079

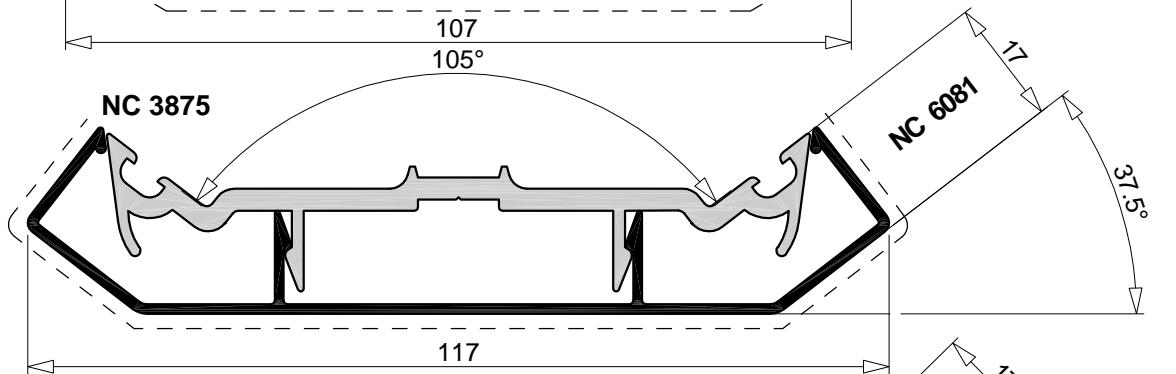
NC 3874 0.953 Kg/m
 per. esterno 279 mm
 sup. in vista 0 mm
 sup. secondaria
 Fornito già asolato

NC 3874

NC 6080 0.599 Kg/m
 per. esterno 340 mm
 sup. in vista 145 mm
 sup. secondaria

NC 6080

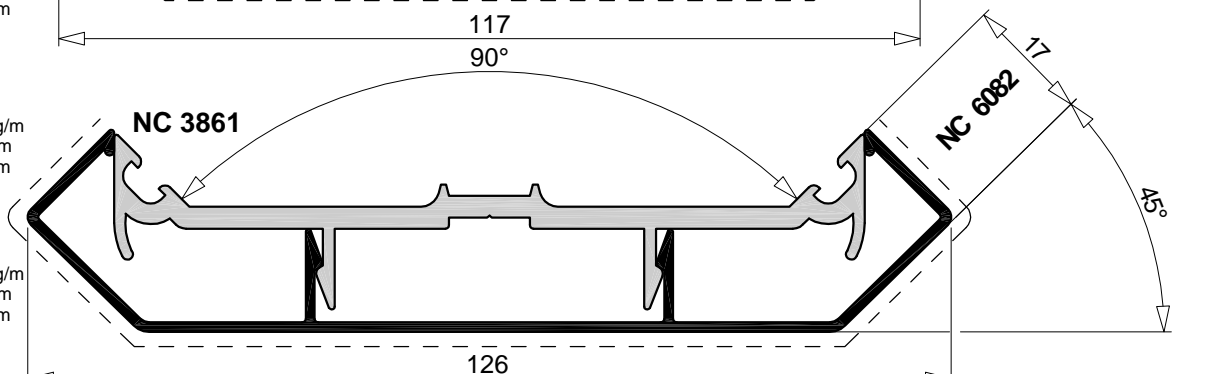
NC 3875 1.013 Kg/m
 per. esterno 295 mm
 sup. in vista 0 mm
 sup. secondaria
 Fornito già asolato

NC 3875

NC 6081 0.651 Kg/m
 per. esterno 368 mm
 sup. in vista 159 mm
 sup. secondaria

NC 6081

NC 3861 1.112 Kg/m
 per. esterno 332 mm
 sup. in vista 0 mm
 sup. secondaria
 Fornito già asolato

NC 3861

NC 6082 0.694 Kg/m
 per. esterno 393 mm
 sup. in vista 171 mm
 sup. secondaria

NC 6082

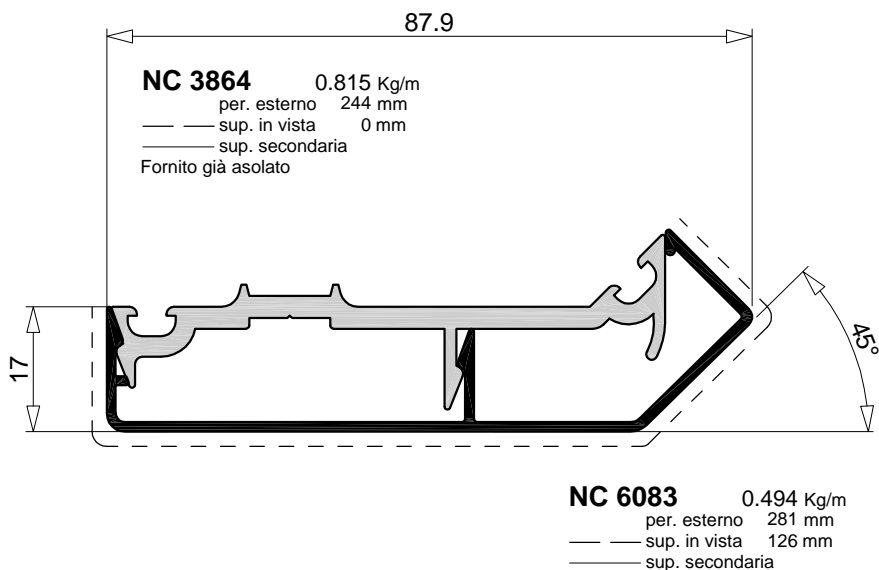
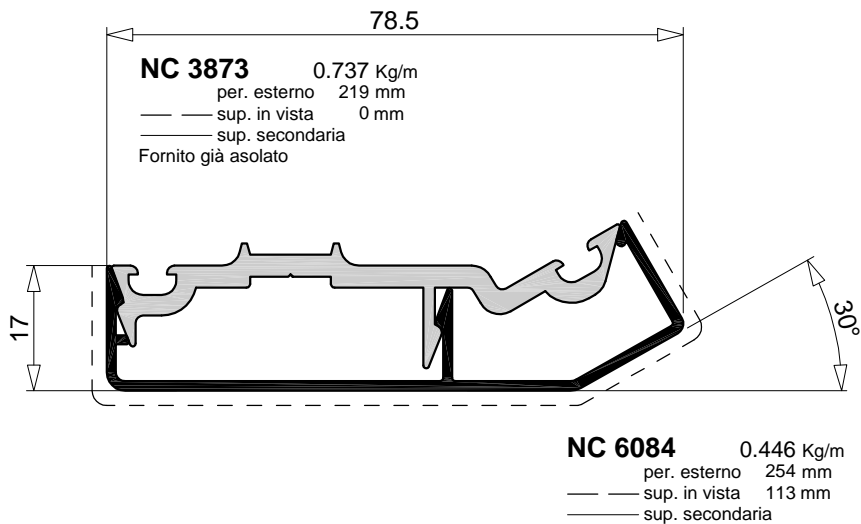
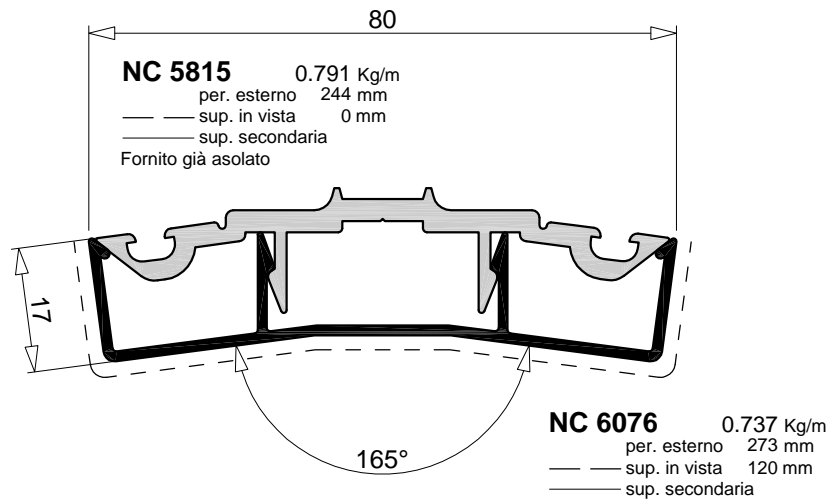
Poliedra-Sky 50

Pressori-copertine

sostituisce tavola del

DATA

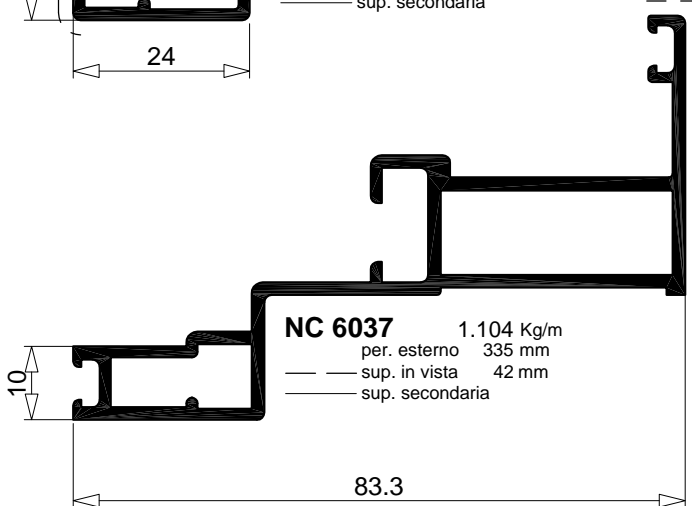
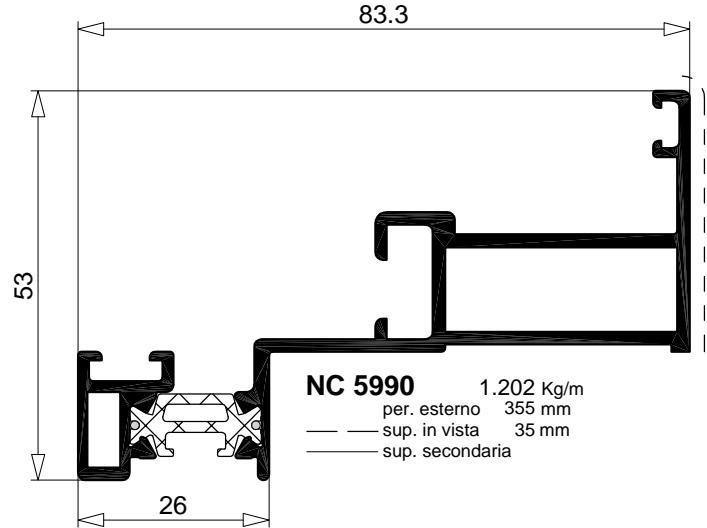
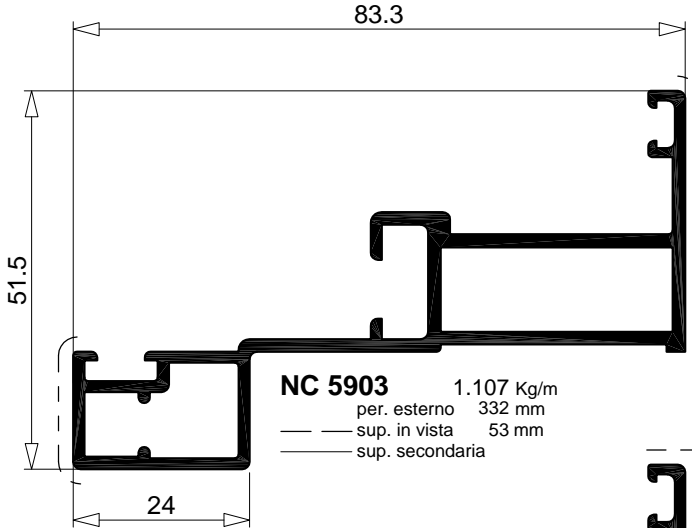
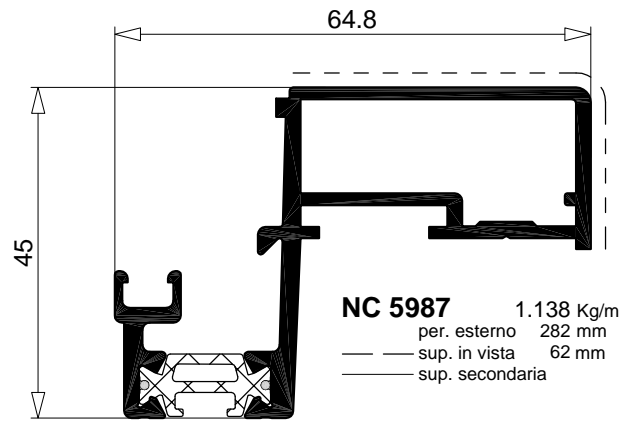
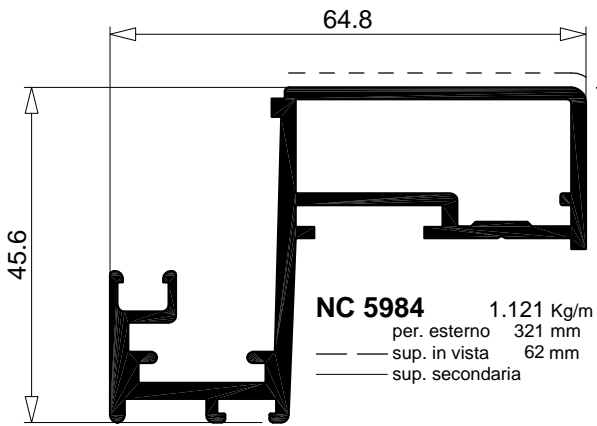
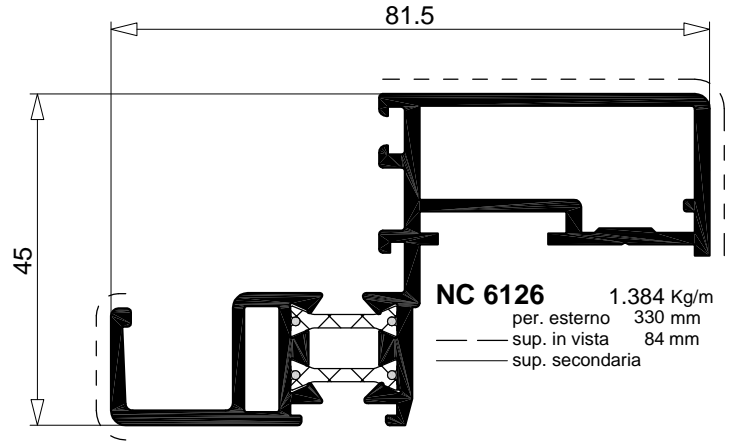
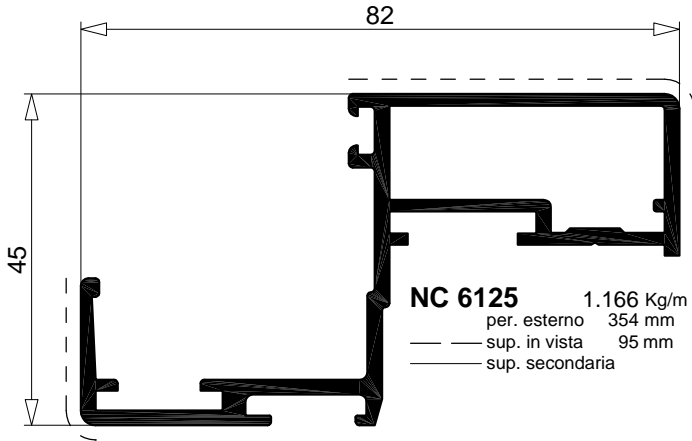
31/05/2001

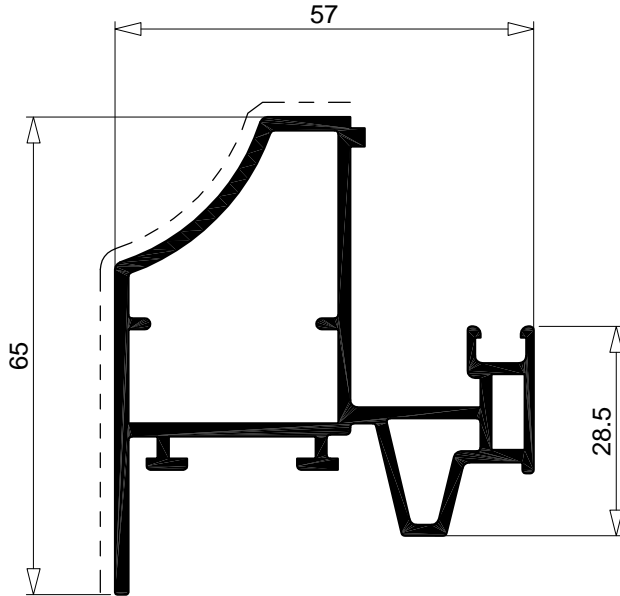




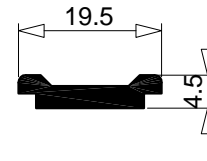
metra

42	B	14
SISTEMA	GRUPPO	TAVOLA

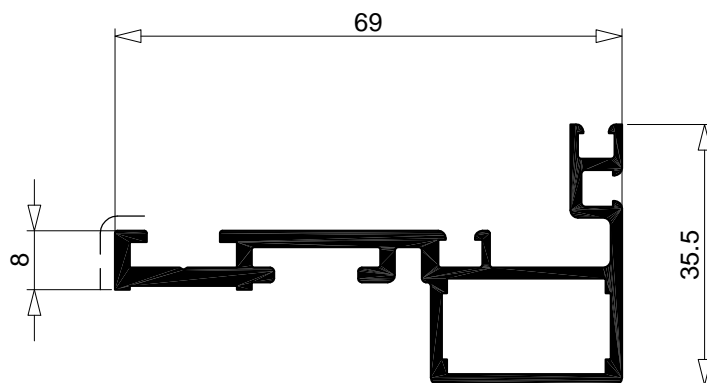




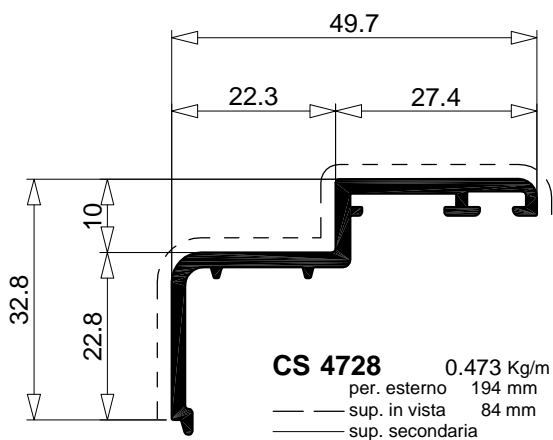
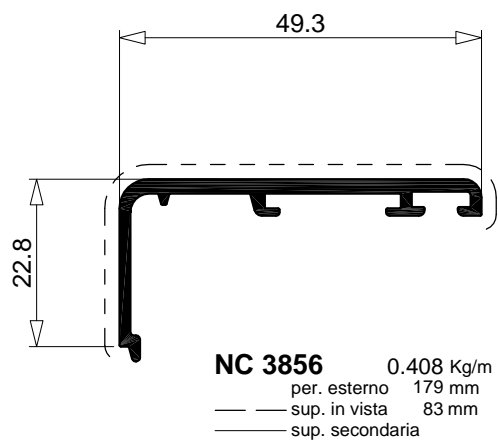
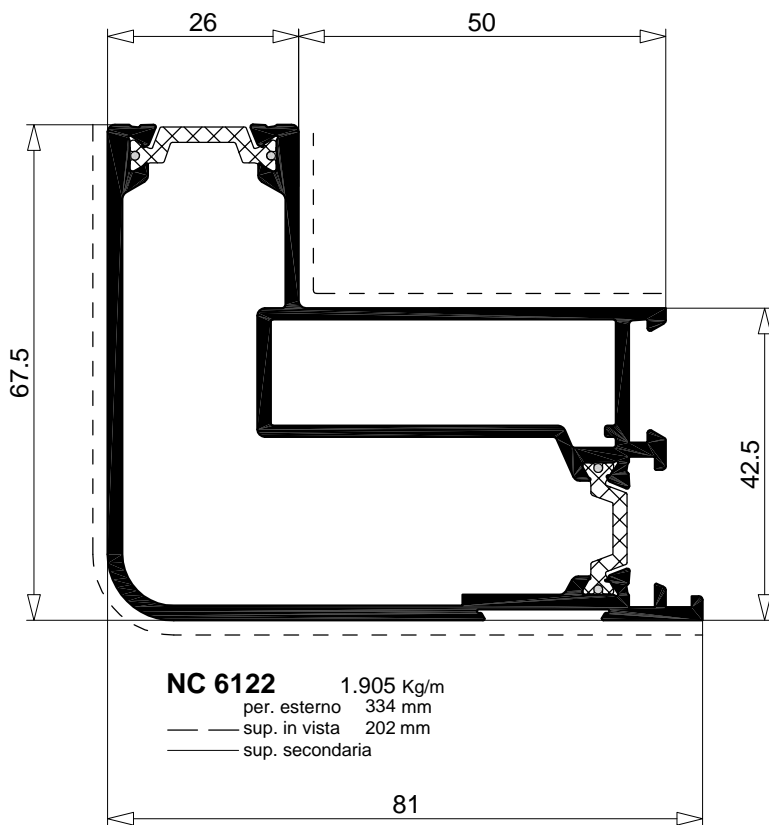
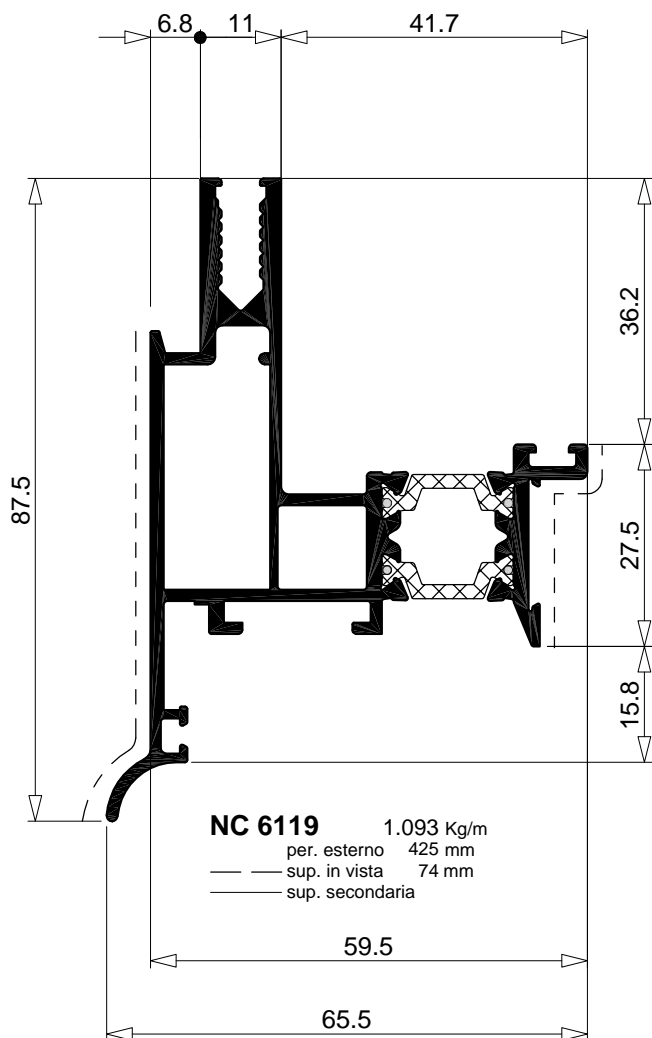
NC 6054 1.234 Kg/m
 per. esterno 318 mm
 — sup. in vista 105 mm
 — sup. secondaria

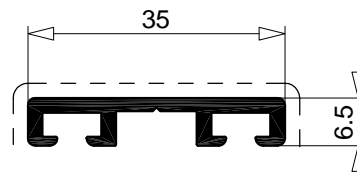
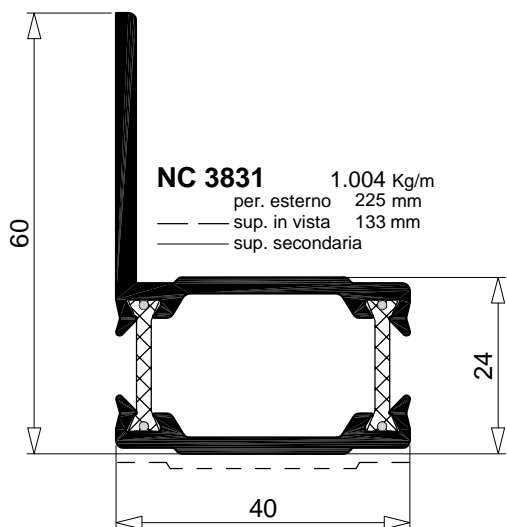


NC 1459 0.162 Kg/m
 per. esterno 48 mm
 — sup. in vista 0 mm
 — sup. secondaria

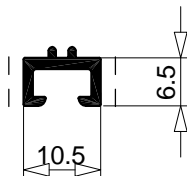


NC 6053 0.923 Kg/m
 per. esterno 315 mm
 — sup. in vista 8 mm
 — sup. secondaria

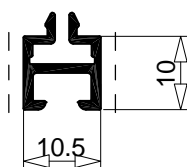




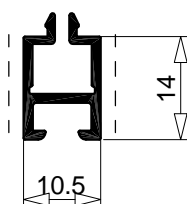
NC 3859 0.302 Kg/m
 per. esterno 124 mm
 sup. in vista 53 mm
 sup. secondaria



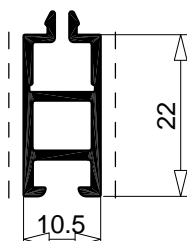
NC 3898 0.095 Kg/m
 per. esterno 54 mm
 sup. in vista 13 mm
 sup. secondaria



NC 3848 0.132 Kg/m
 per. esterno 89 mm
 sup. in vista 20 mm
 sup. secondaria



NC 3849 0.159 Kg/m
 per. esterno 105 mm
 sup. in vista 28 mm
 sup. secondaria



NC 6045 0.238 Kg/m
 per. esterno 121 mm
 sup. in vista 44 mm
 sup. secondaria

SEZIONI Poliedra-sky 50

- GRUPPO D Poliedra-sky 50
- SOLUZIONI FISSE
 - SOLUZIONI PER APRIBILI
 - SOLUZIONI PER SOTTOSTRUTTURA

SEZIONI Poliedra-sky 50

GRUPPO D Poliedra-sky 50
- SOLUZIONI FISSE

D'INERZIA



IN ALLUMINIO

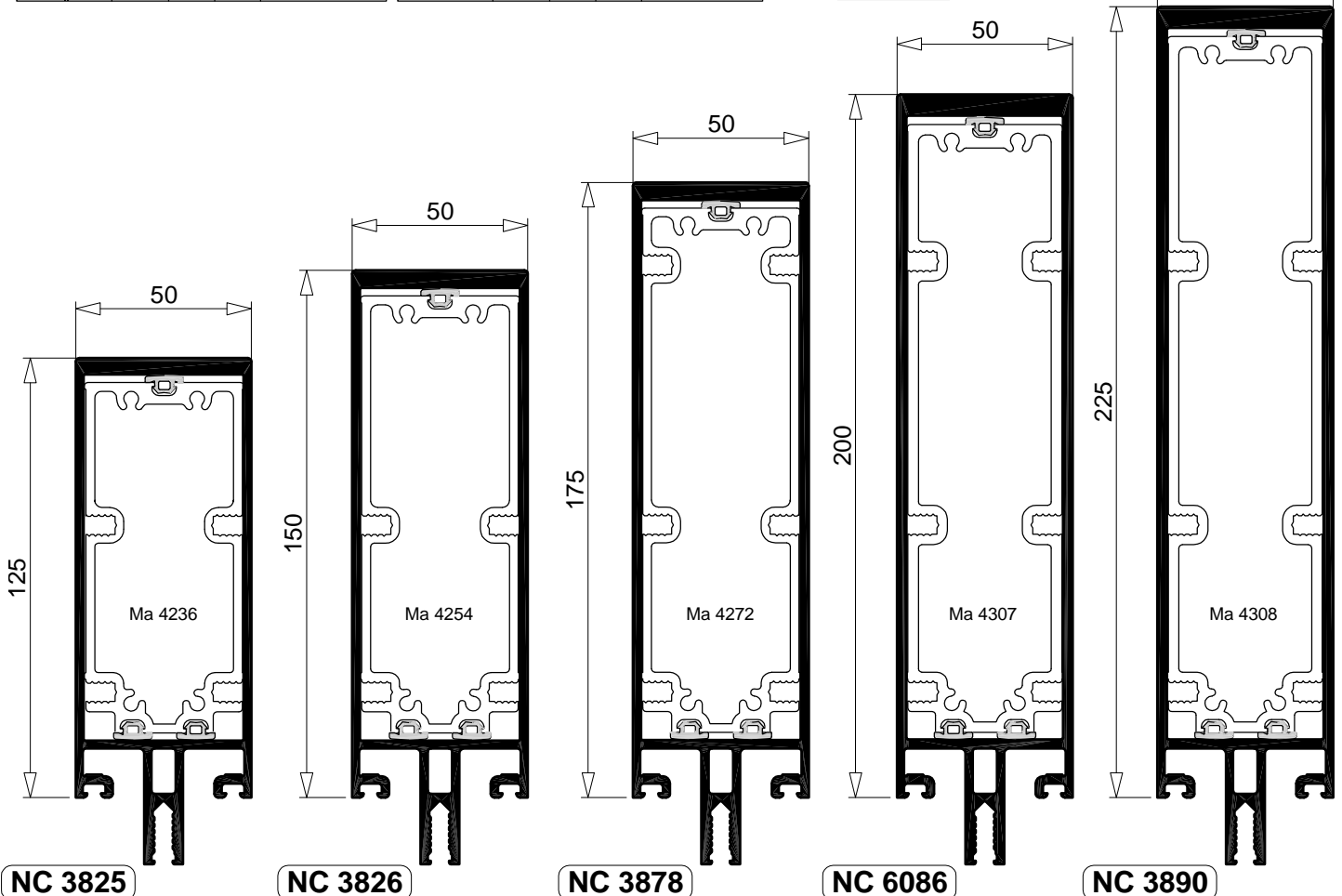
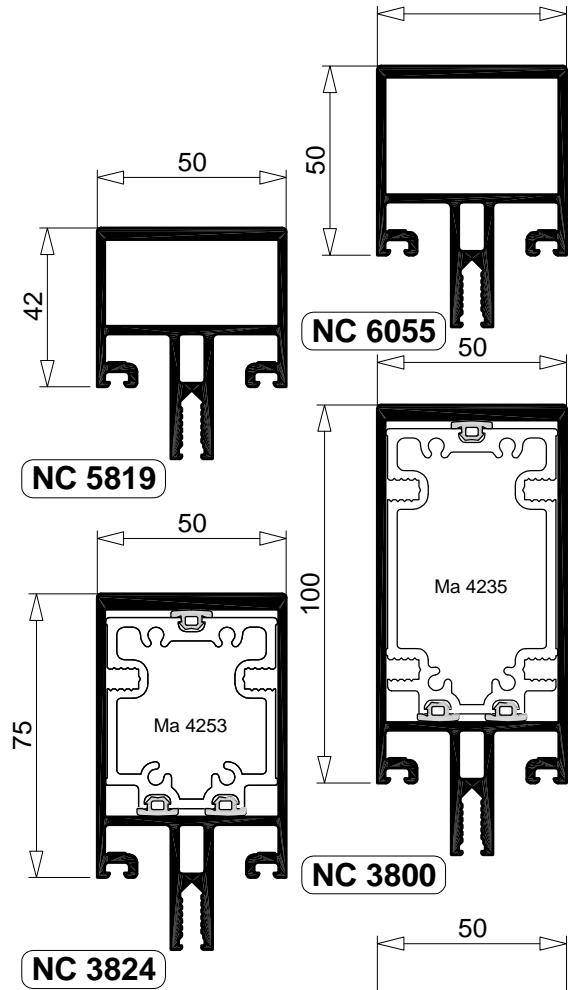


42 SISTEMA D GRUPPO 1 TAVOLA

DISEGNO	SIGLA PESO Kg/m	J _x cm ⁴ J _y	W _x cm ³ W _y	IMPIEGO
	NC 5819	19.906	5.682	Montante da 42 mm
		1.715	6.411	
	NC 6055	28.427	7.457	Montante da 50 mm
		1.801	7.149	
	NC 3824	76.424	15.086	Montante da 75 mm
		2.195	9.779	
	NC 3800	146.21	23.656	Montante da 100 mm
		2.465	12.084	
	NC 3825	261.99	34.876	Montante da 125 mm
		2.946	15.523	
	NC 3826	412.16	46.79	Montante da 150 mm
		3.291	18.165	
	NC 3878	598.19	59.31	Montante da 175 mm
		3.658	21.33	
	NC 6086	917.57	79.381	Montante da 200 mm
		4.525	27.219	
	NC 3890	1223	95.608	Montante da 225 mm
		4.89	30.243	

Gli accessori riportati in questa tabella possono essere forniti anche in barre con L= 6500 mm

DISEGNO	SIGLA	J _x cm ⁴ J _y	W _x cm ³ W _y	IMPIEGO
	Ma 4253	19.981	7.298	Innesto per NC 3824 ricavato da profilato R 5995M
		15.164	6.665	
	Ma 4235	58.083	14.582	Innesto per NC 3800 ricavato da profilato R 5345M
		20.866	9.172	
	Ma 4236	112.15	22.211	Innesto per NC 3825 ricavato da profilato R 5360M
		26.235	11.532	
	Ma 4254	194.38	31.038	Innesto per NC 3826 ricavato da profilato R 7757M
		31.639	13.907	
	Ma 4272	331.79	43.423	Innesto per NC 3878 ricavato da profilato R 6936M
		38.176	16.780	
	Ma 4307	510.43	57.95	Innesto per NC 6086 ricavato da profilato R 9921M
		47.805	21.631	
	Ma 4308	713.92	71.94	Innesto per NC 3890 ricavato da profilato R 9922M
		54.058	24.46	



D'INERZIA

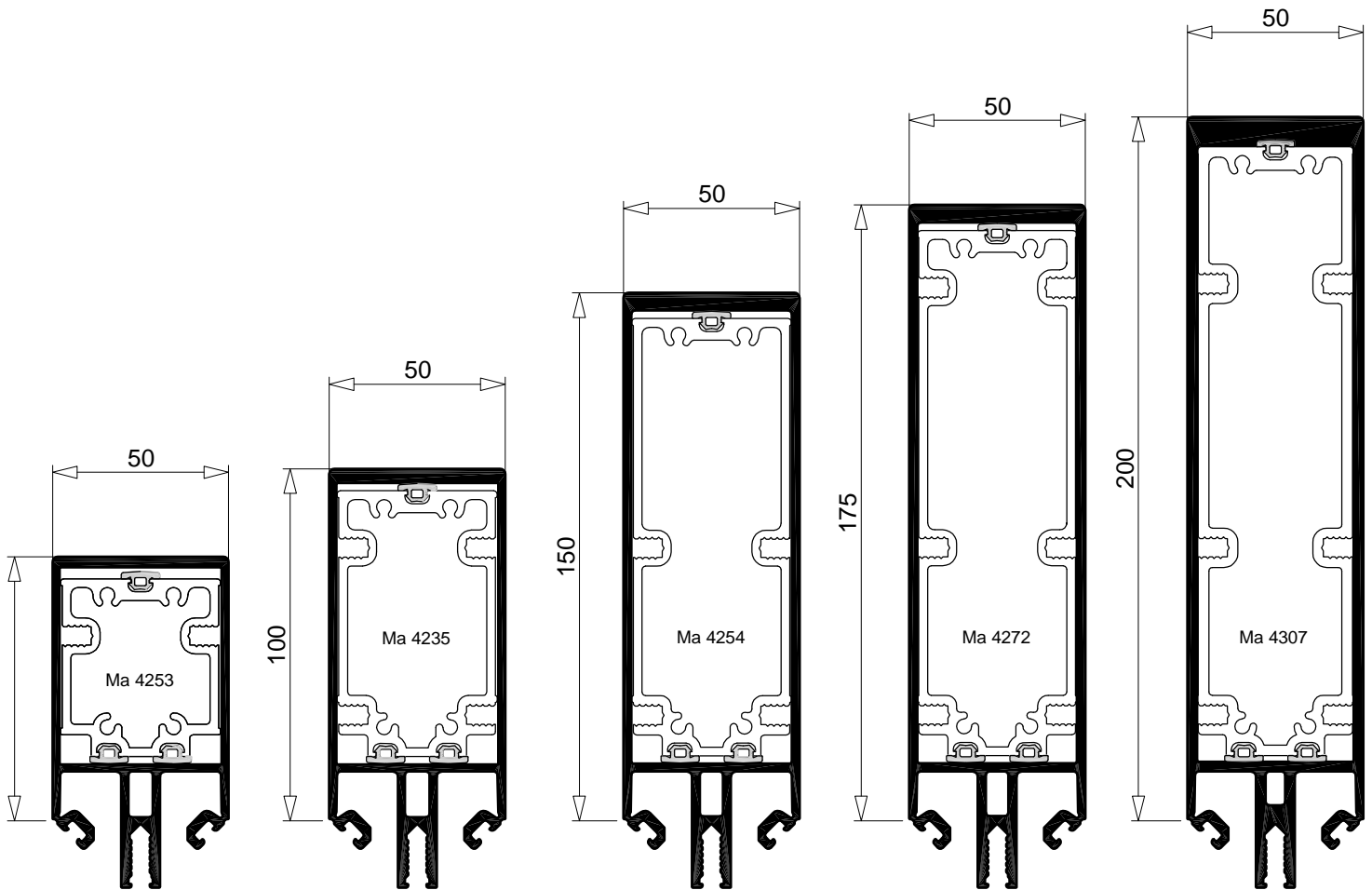


IN ALLUMINIO



42 SISTEMA D GRUPPO 2 TAVOLA

DISEGNO	SIGLA PESO Kg/m	J_x J_y cm ⁴	W_x W_y cm ³	IMPIEGO	DISEGNO	SIGLA	J_x J_y cm ⁴	W_x W_y cm ³	IMPIEGO
	NC 3897	72.686 2.136	15.413 24.304 9.722	Montante da 75 mm per pareti inclinate e soluzioni a piramide		Ma 4253	19.981 15.164	7.298 6.665	Innesto per NC 3897 ricavato da profilato R 5995M
	NC 3860	153.52 2.53	25.49 30.878 12.35	Montante da 100 mm per pareti inclinate e soluzioni a piramide		Ma 4235	58.083 20.866	14.582 9.172	Innesto per NC 3860 ricavato da profilato R 5345M
	NC 3881	431.23 3.378	50.112 46.114 18.446	Montante da 150 mm per pareti inclinate e soluzioni a piramide		Ma 4254	194.38 31.639	31.038 13.907	Innesto per NC 3831 ricavato da profilato R 7757M
	NC 3882	628.62 3.78	64.219 54.074 21.63	Montante da 175 mm per pareti inclinate e soluzioni a piramide		Ma 4272	331.79 38.176	43.423 16.780	Innesto per NC 3882 ricavato da profilato R 6936M
	NC 3883	1067.7 4.96	91.66 70.385 28.154	Montante da 200 mm per pareti inclinate e soluzioni a piramide		Ma 4307	510.43 47.805	57.95 21.631	Innesto per NC 3883 ricavato da profilato R 9921M



NC 3897

NC 3860

NC 3881

NC 3882

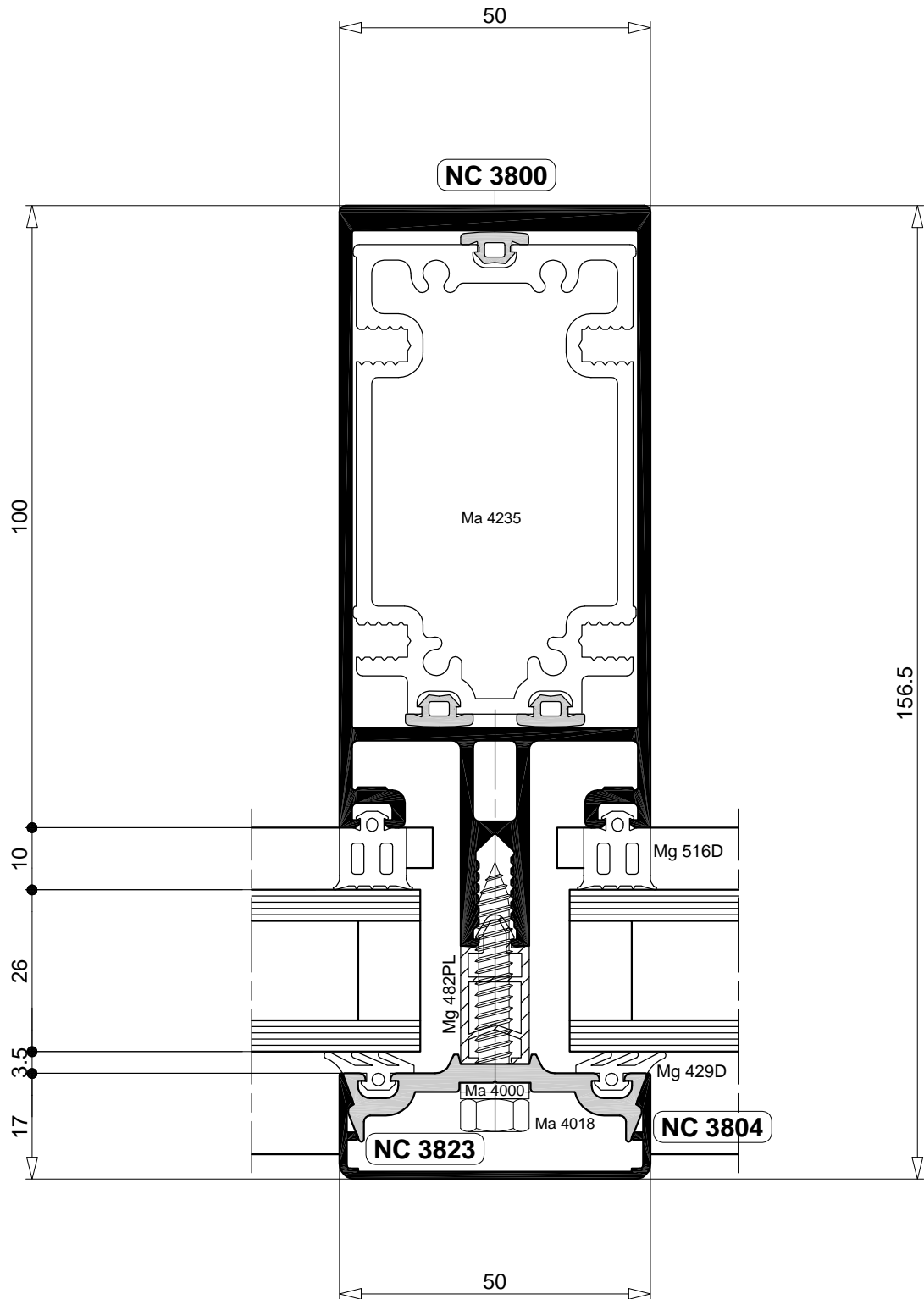
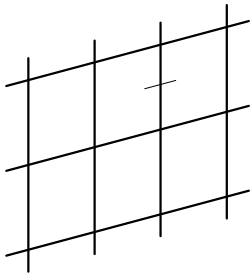
NC 3883

Poliedra-Sky 50

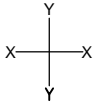
Montanti rullabili

sostituisce tavola del

DATA
31/05/2001



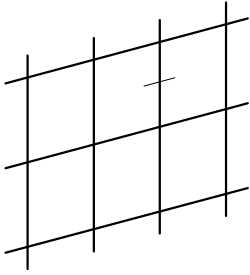
ASSI PRINCIPALI
D'INERZIA



PROFILATI
IN
ALLUMINIO



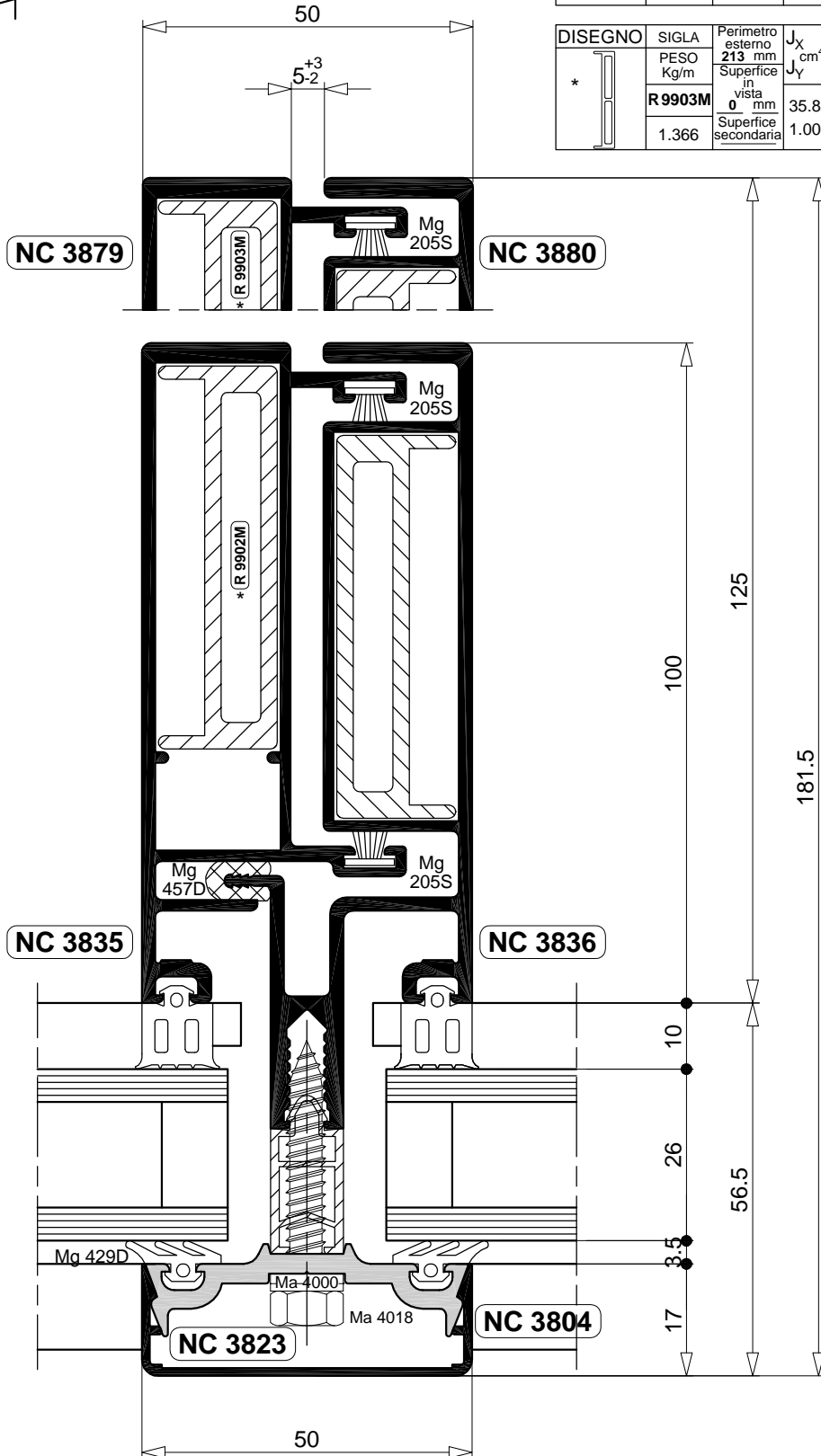
42	D	4
SISTEMA	GRUPPO	TAVOLA



* Fornito in barre L=6500 mm

DISEGNO	SIGLA	Perimetro esterno	J_x	W_x	IMPIEGO
	PESO	163 mm	J_y	W_y	
*	R 9902M	Superficie in vista	13.781	4.752	Innesto per NC 3835 per NC 3836
		Superficie secondaria	0.762	0.644	
		0 mm			
		0.988			

DISEGNO	SIGLA	Perimetro esterno	J_x	W_x	IMPIEGO
	PESO	213 mm	J_y	W_y	
*	R 9903M	Superficie in vista	35.82	8.631	Innesto per NC 3879 per NC 3880
		Superficie secondaria	1.004	0.835	
		1.366			



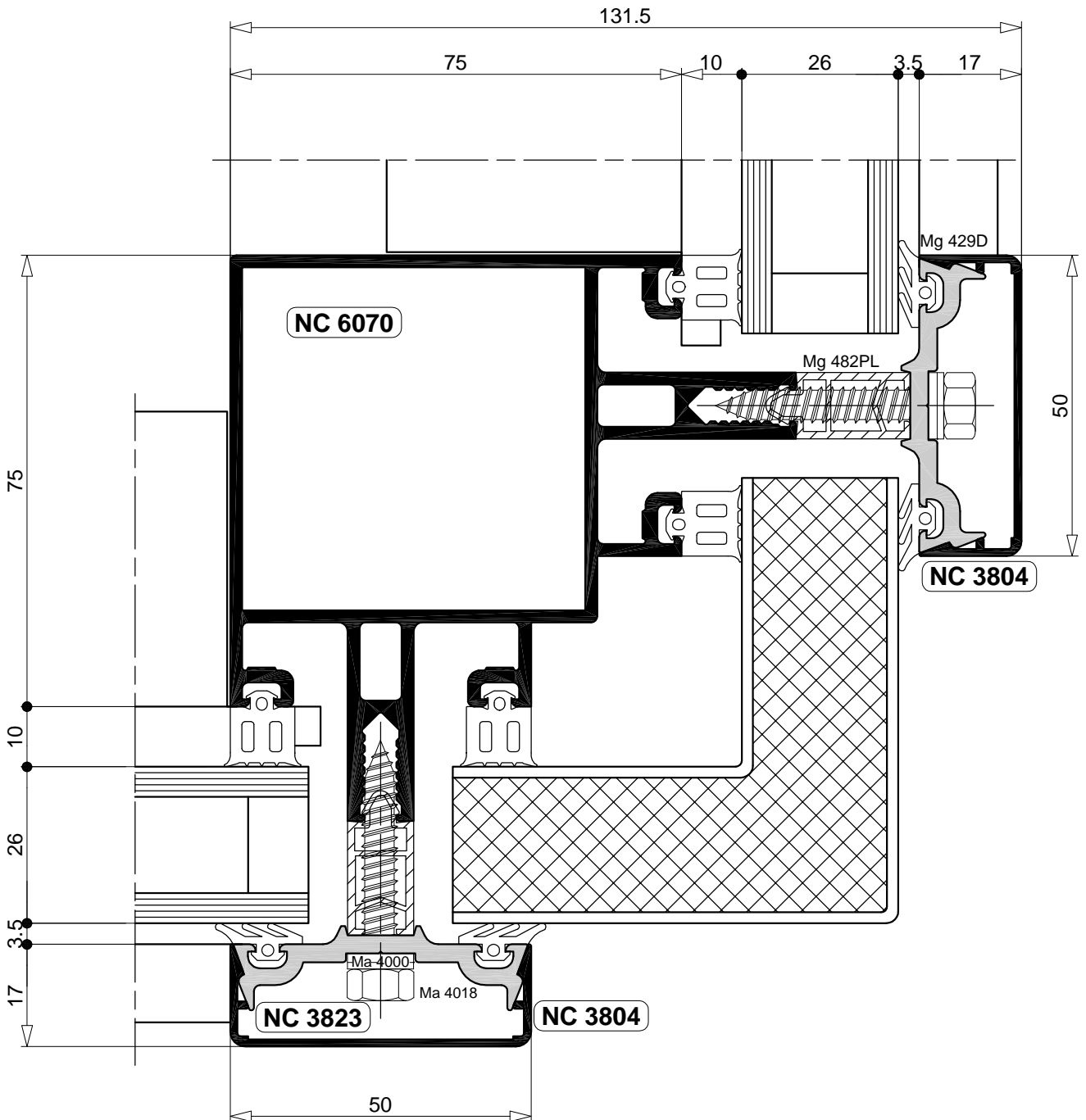
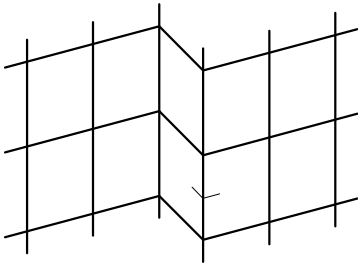
Poliedra-Sky 50

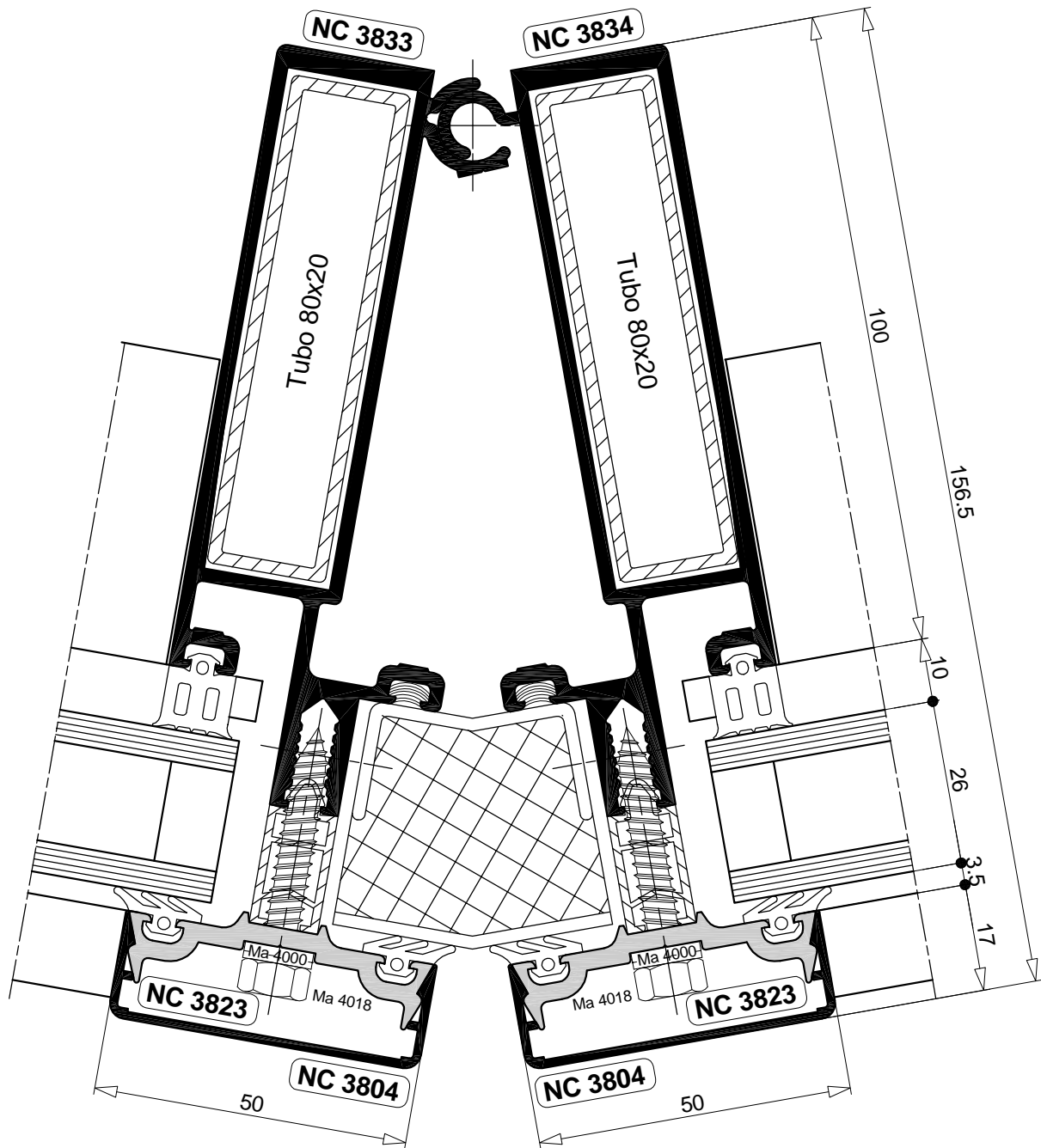
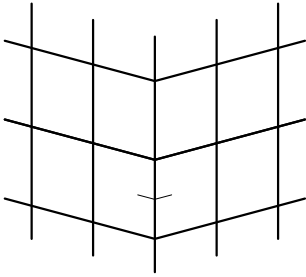
Montante regolabile

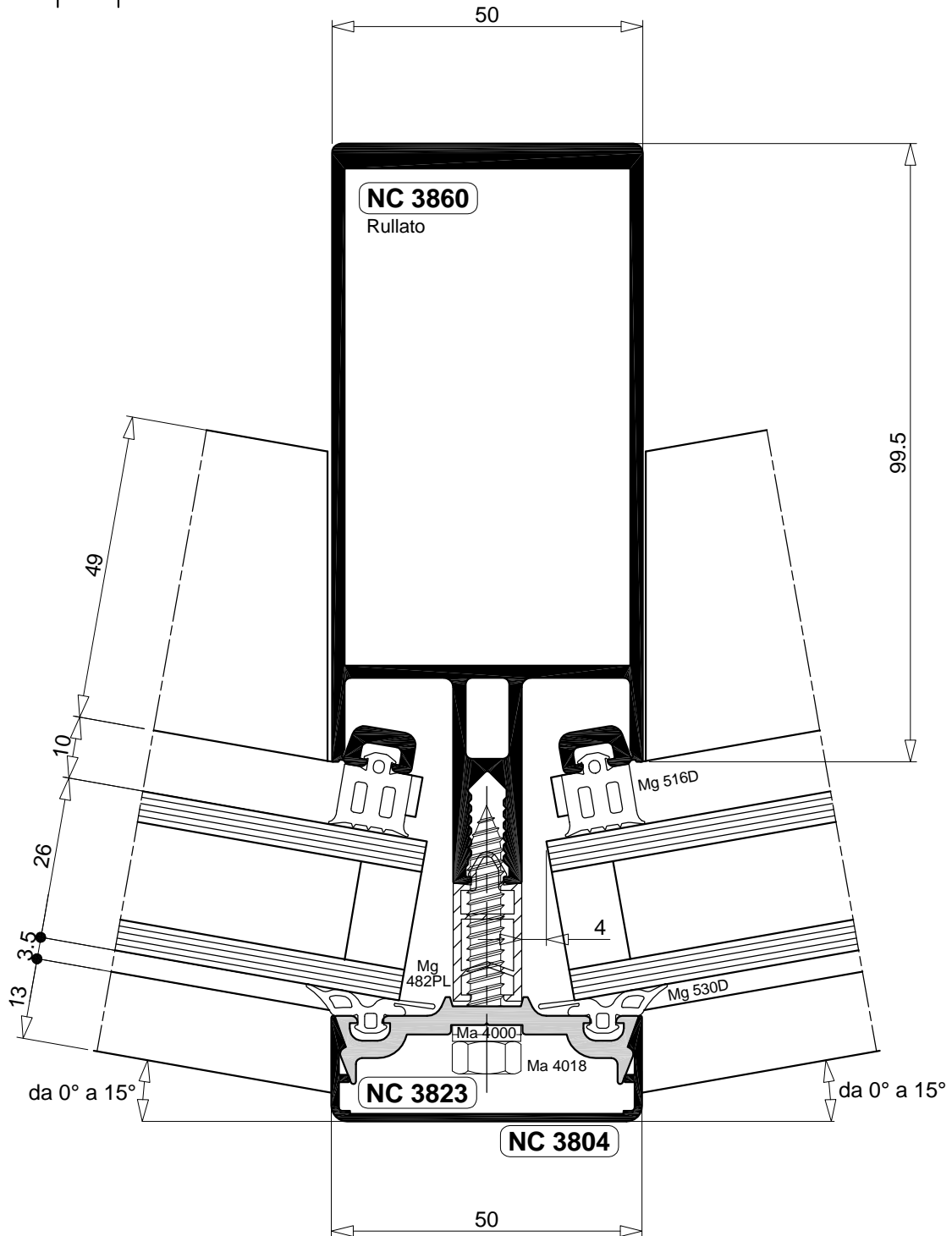
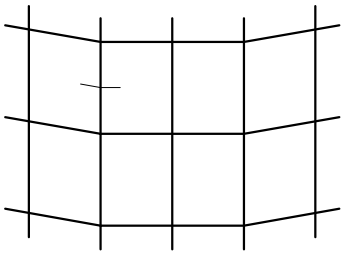
sostituisce tavola del

DATA

31/05/2001



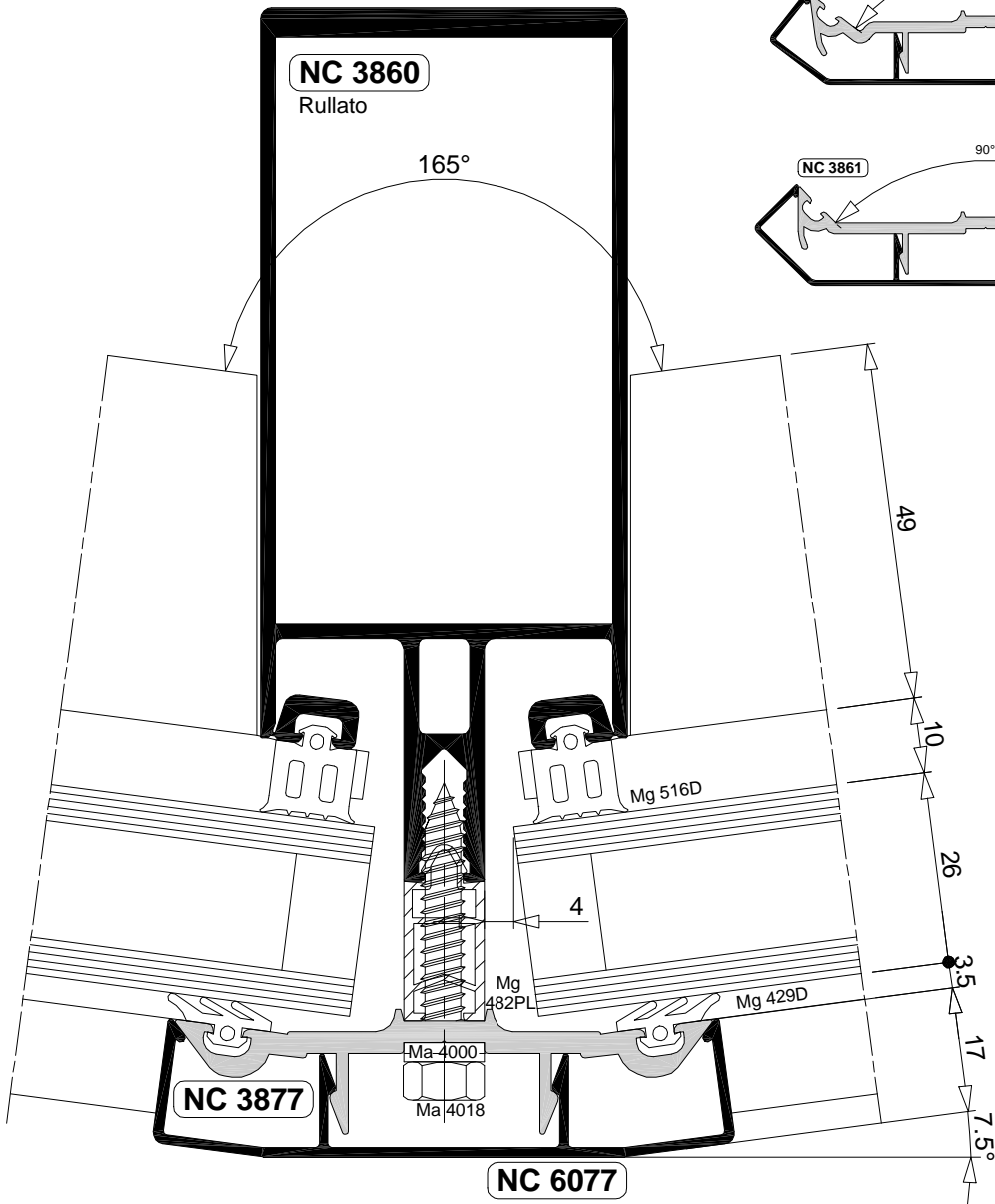
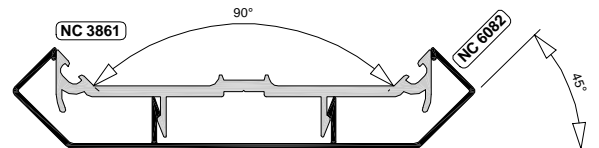
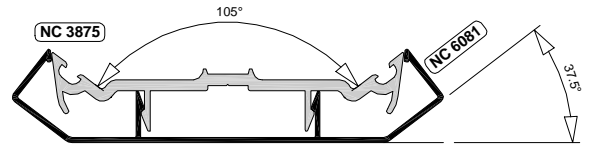
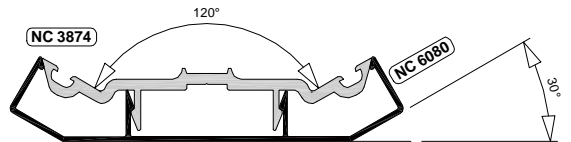
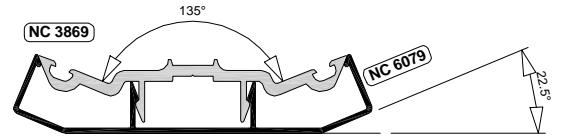
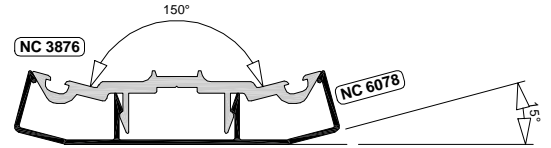
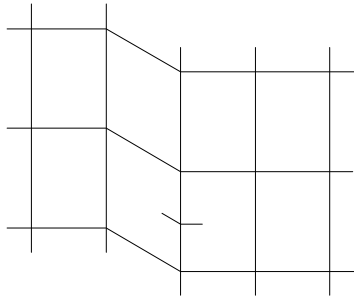






metra

42	D	8
SISTEMA	GRUPPO	TAVOLA



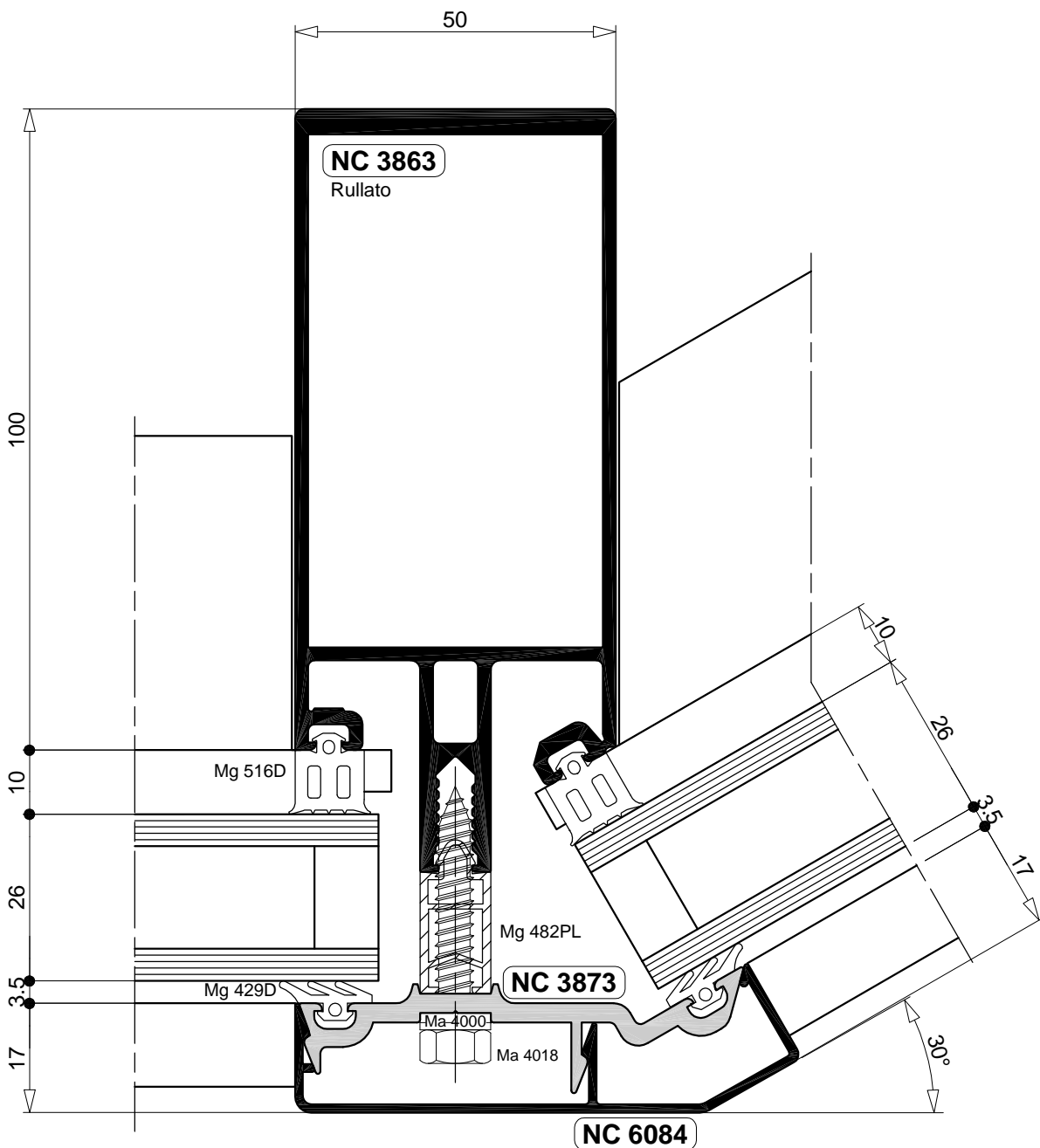
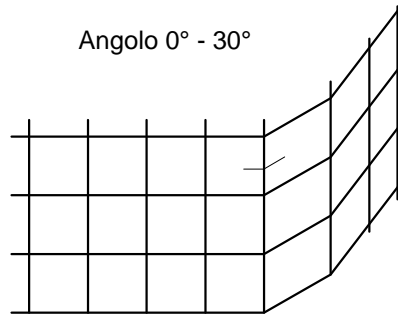
Poliedra-Sky 50

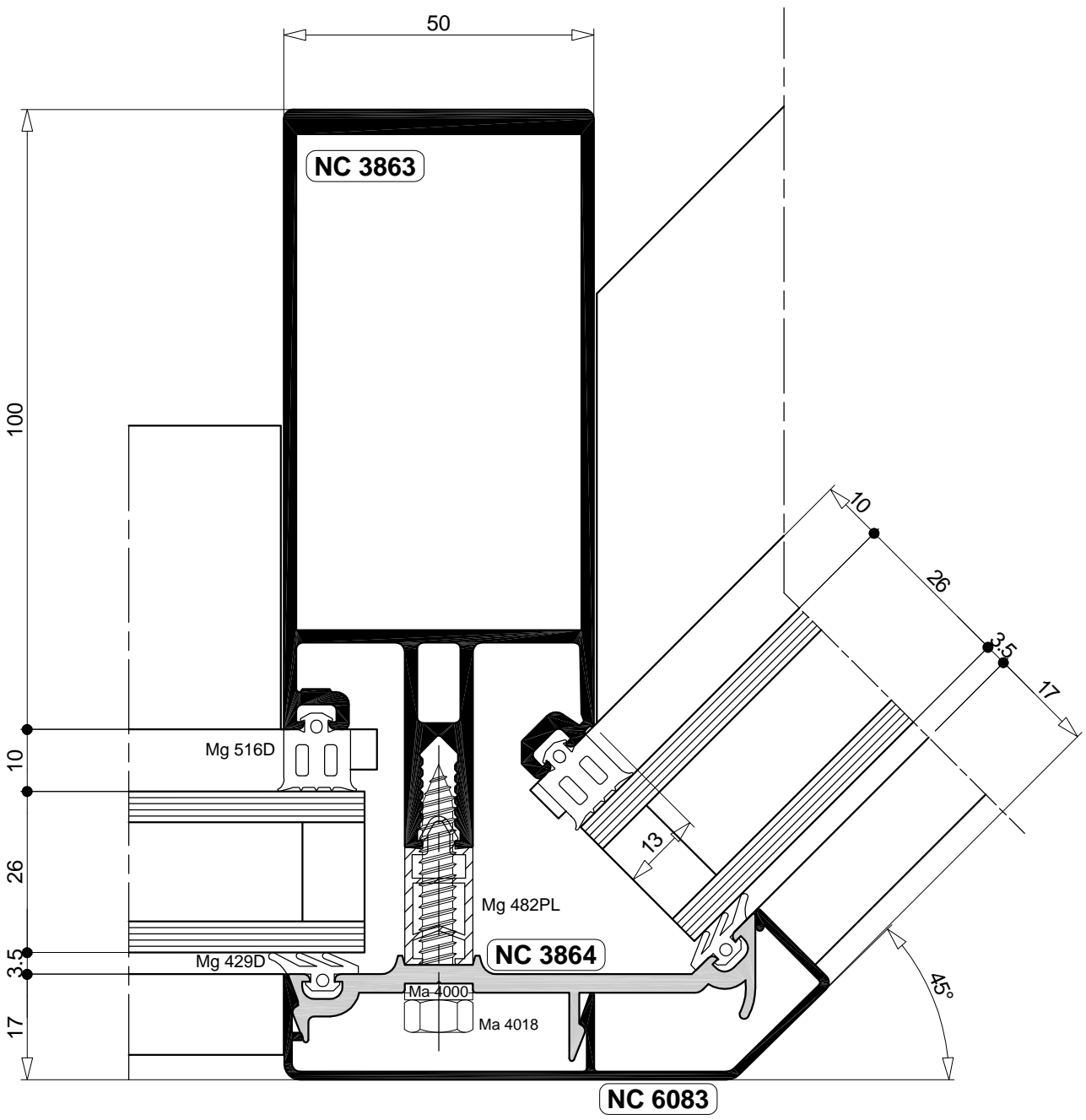
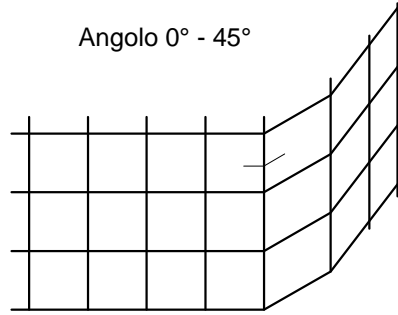
Angolo variabile

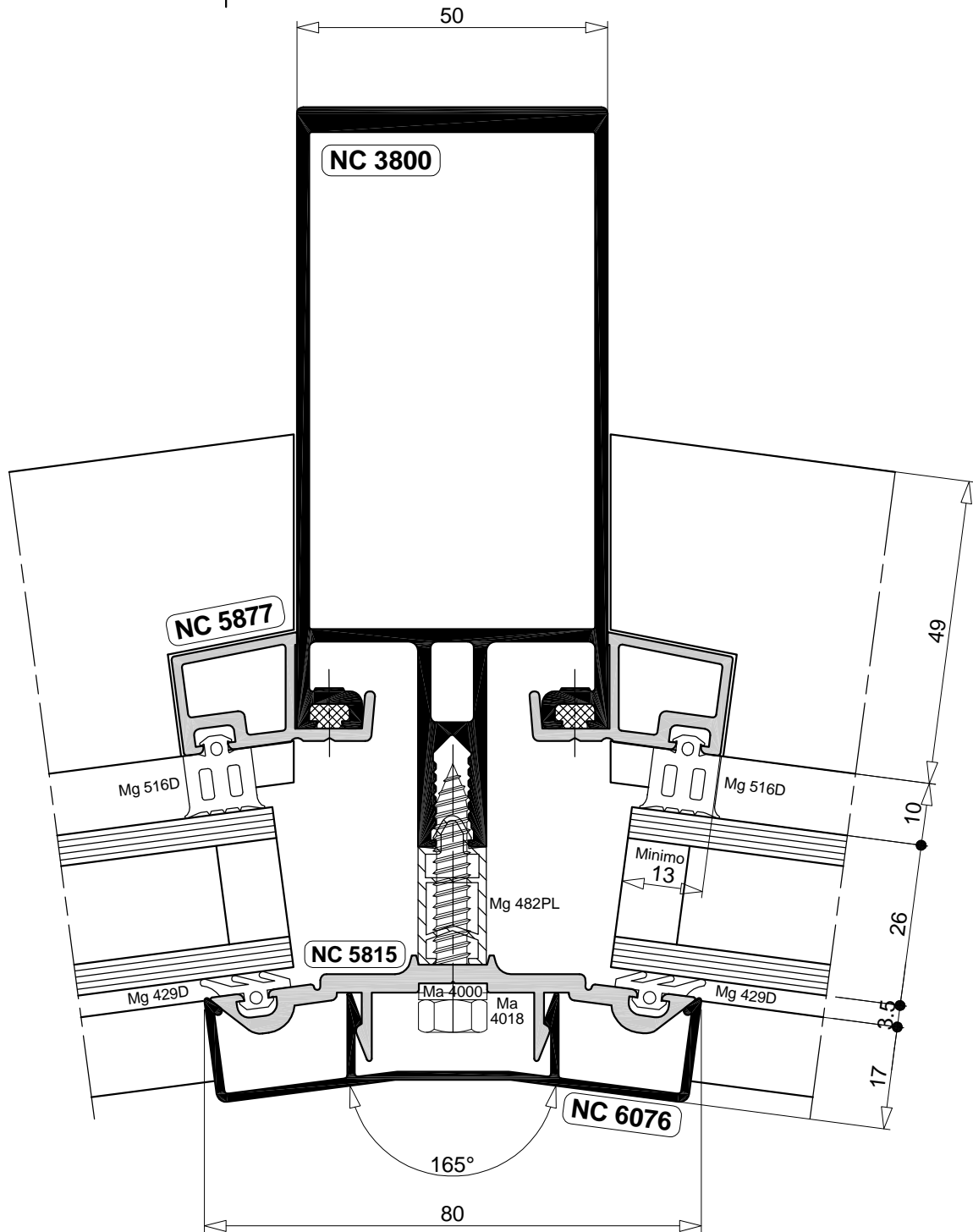
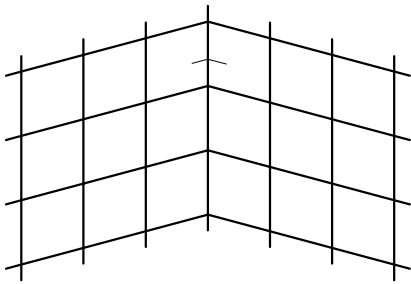
sostituisce tavola del

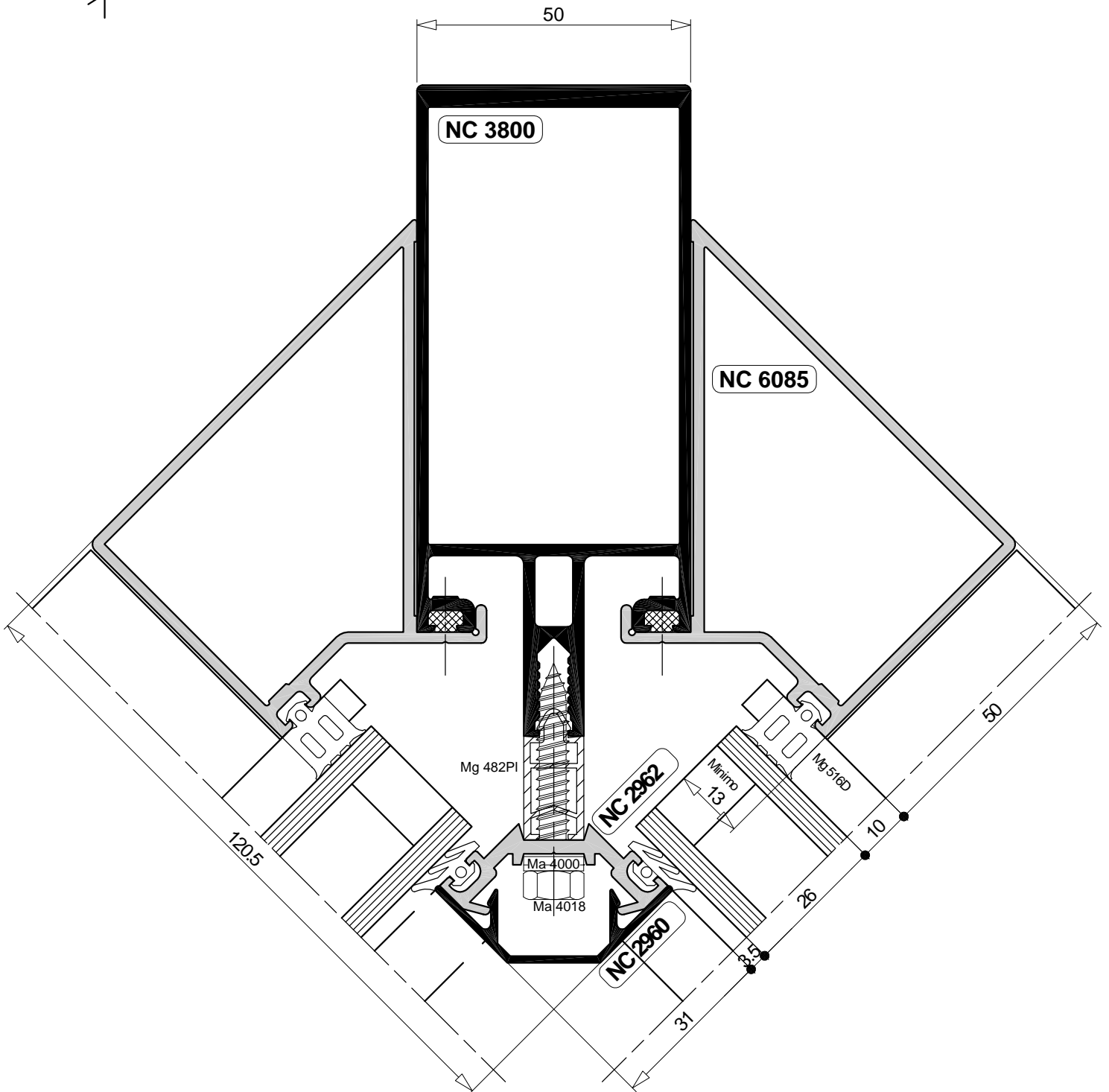
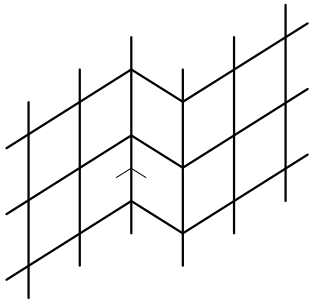
DATA

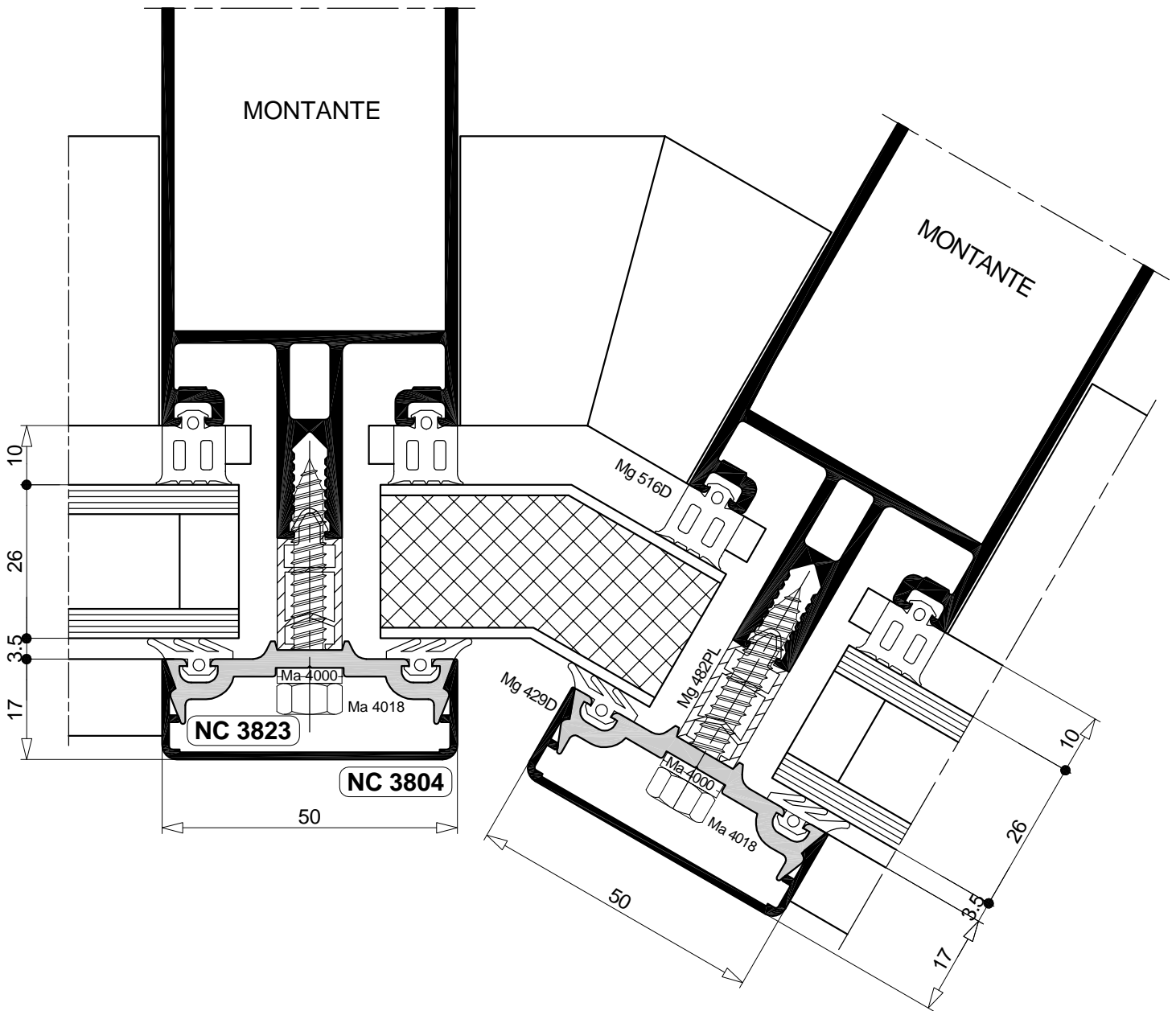
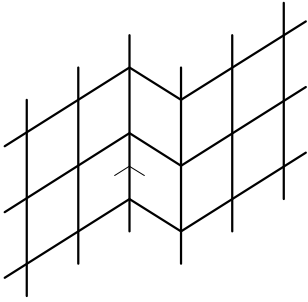
31/05/2001

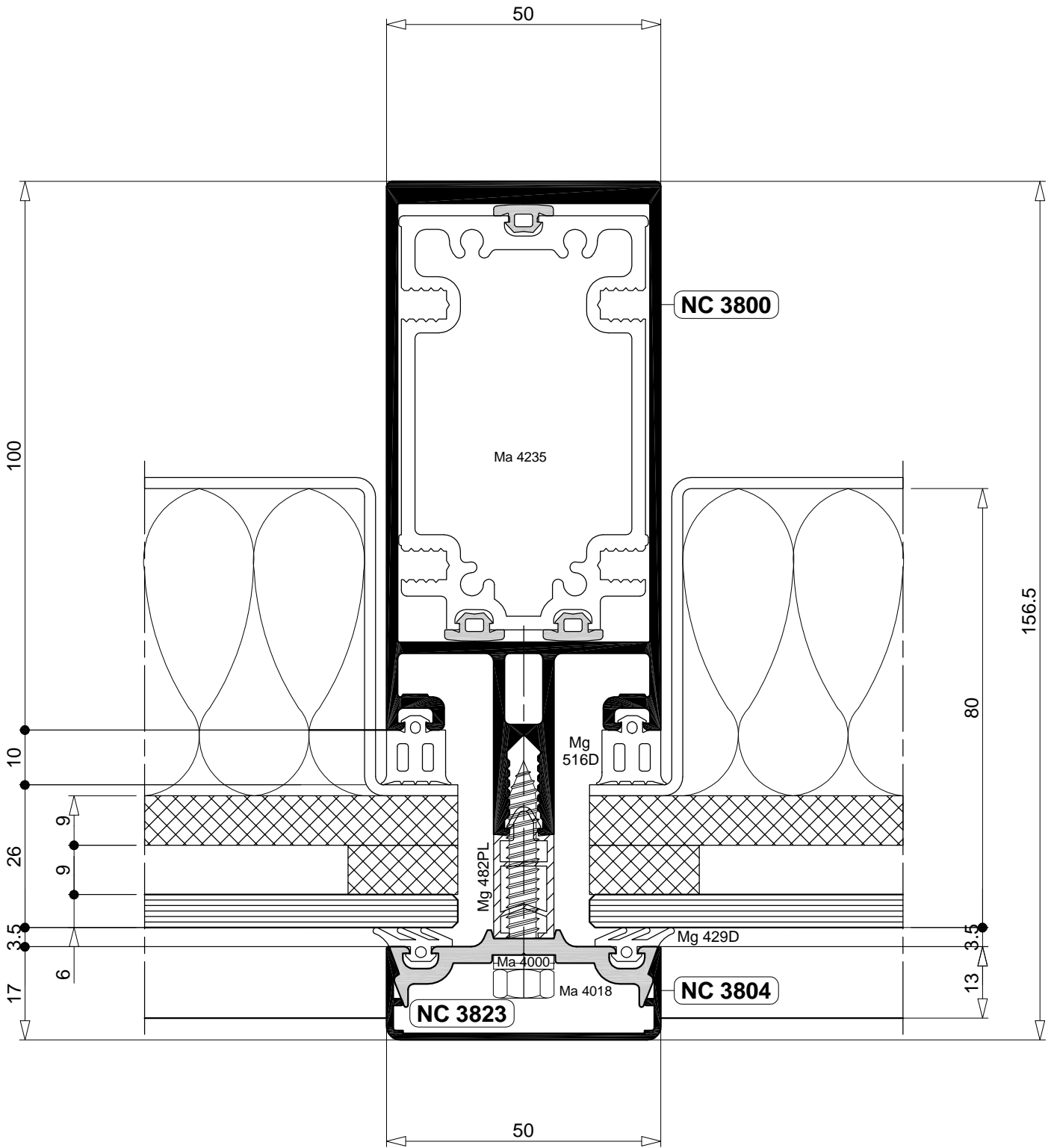
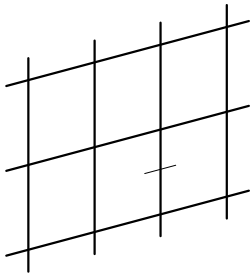


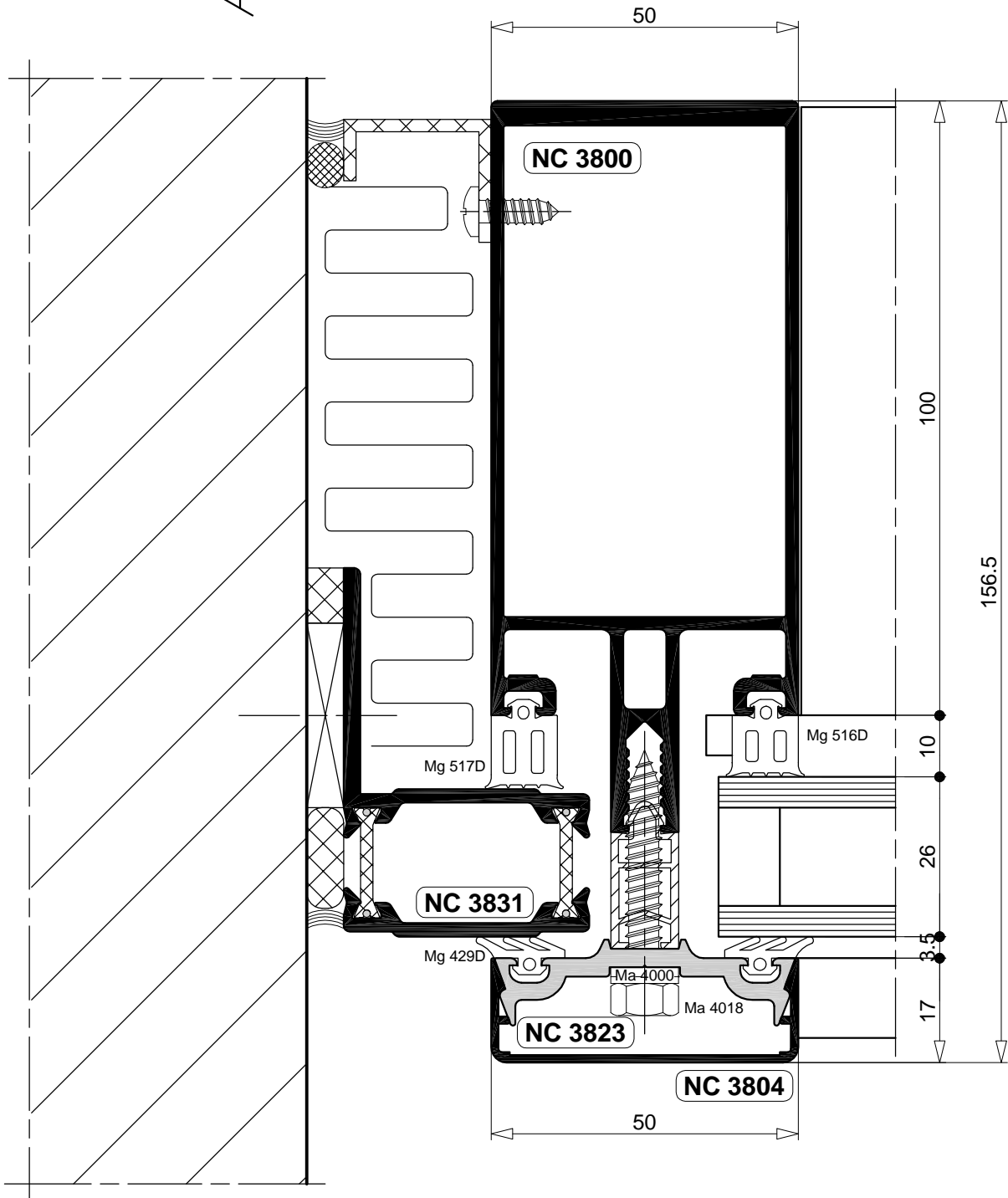
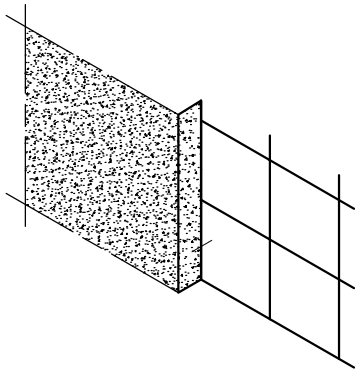


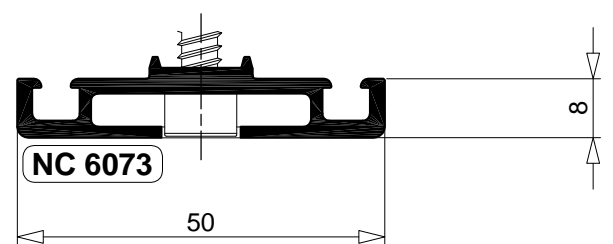
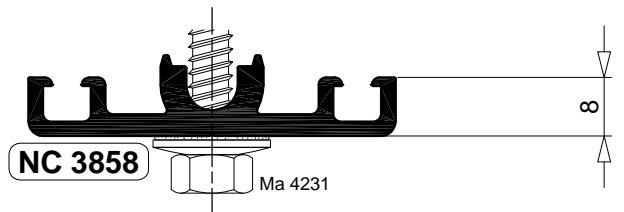
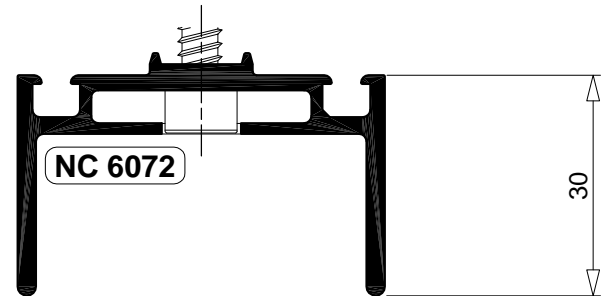
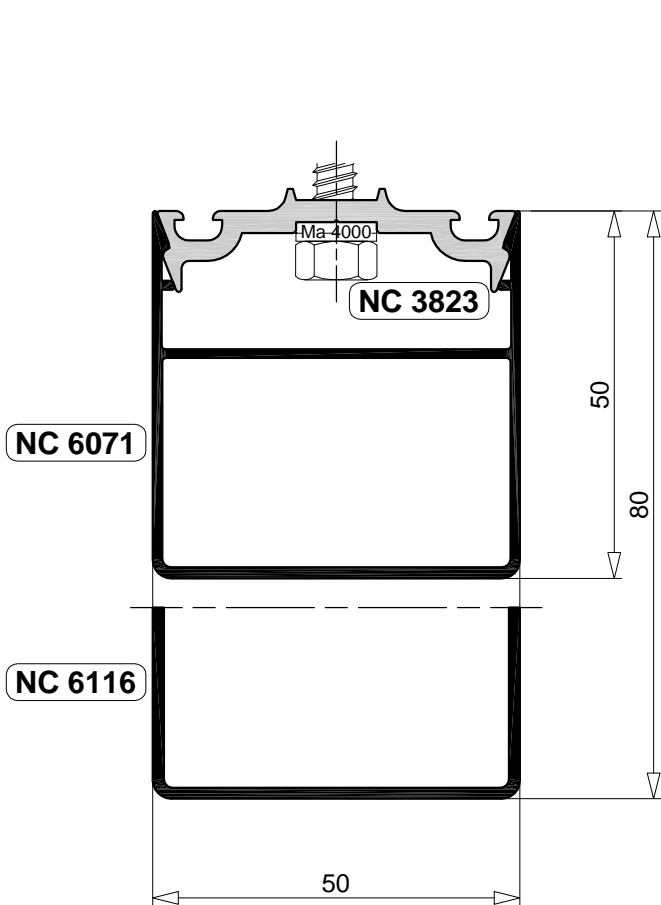
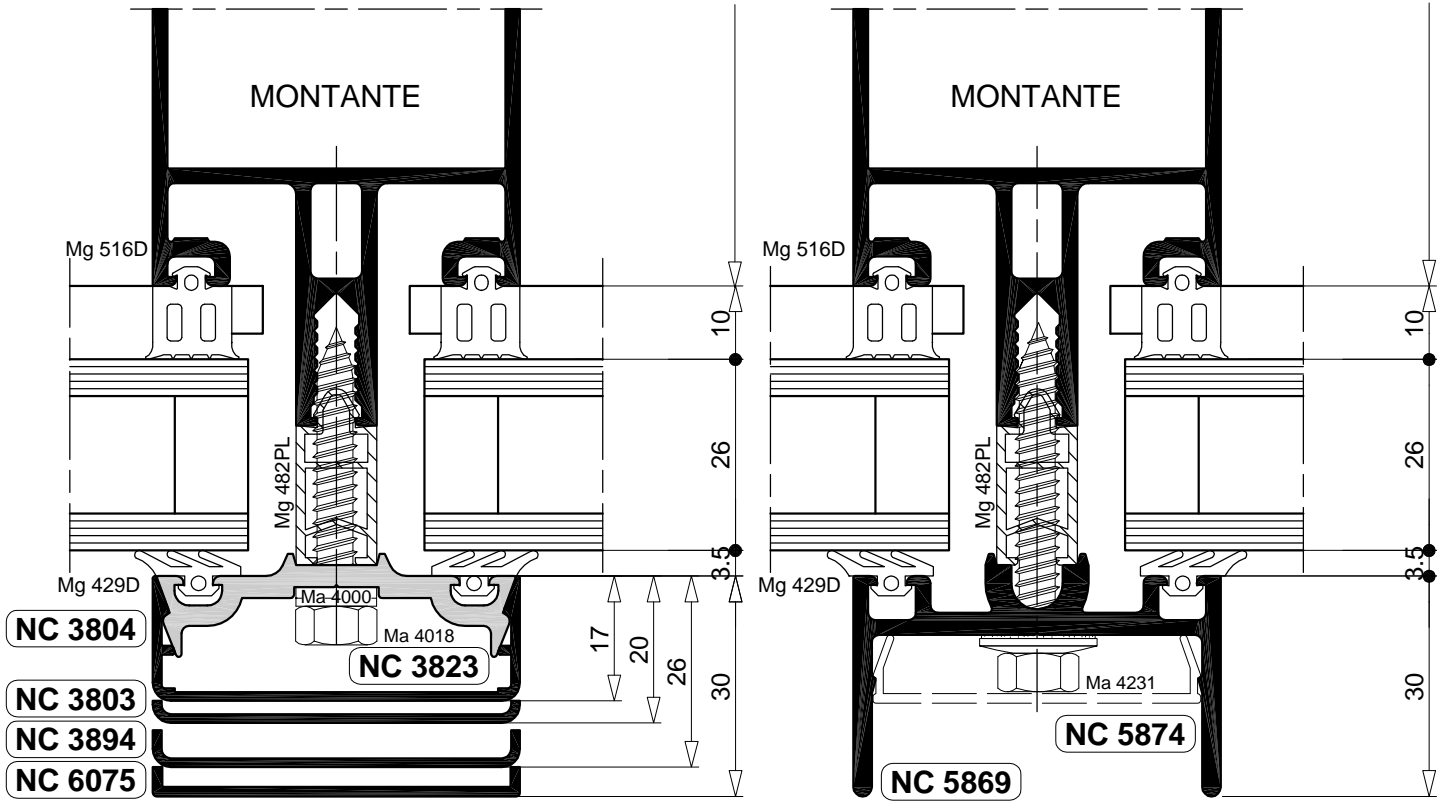
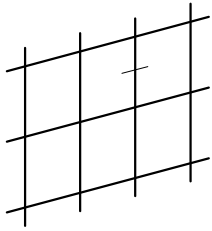


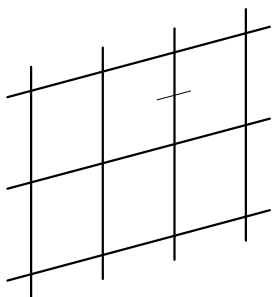






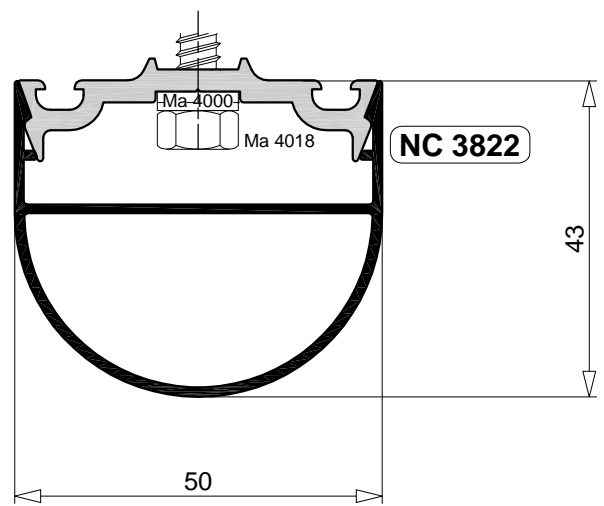
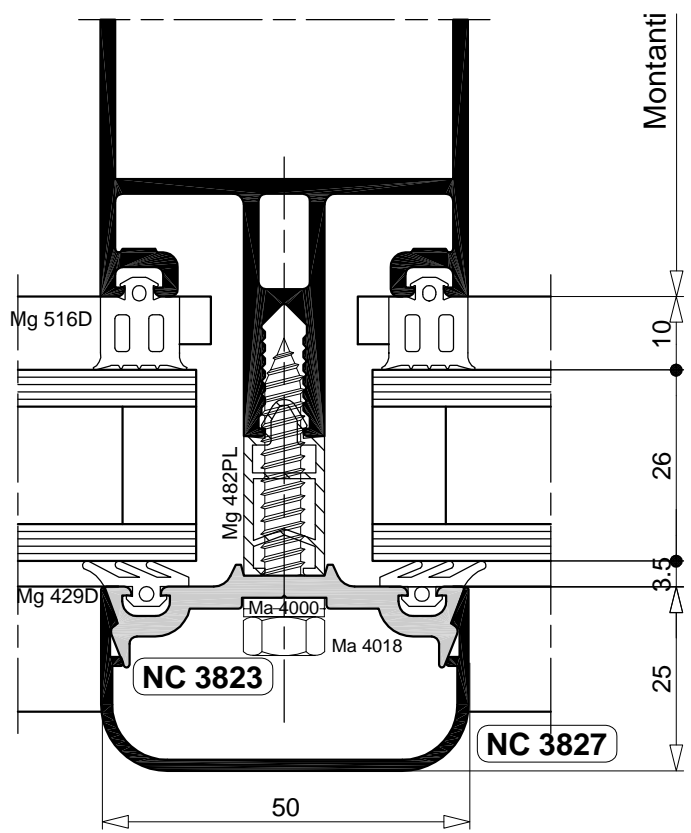
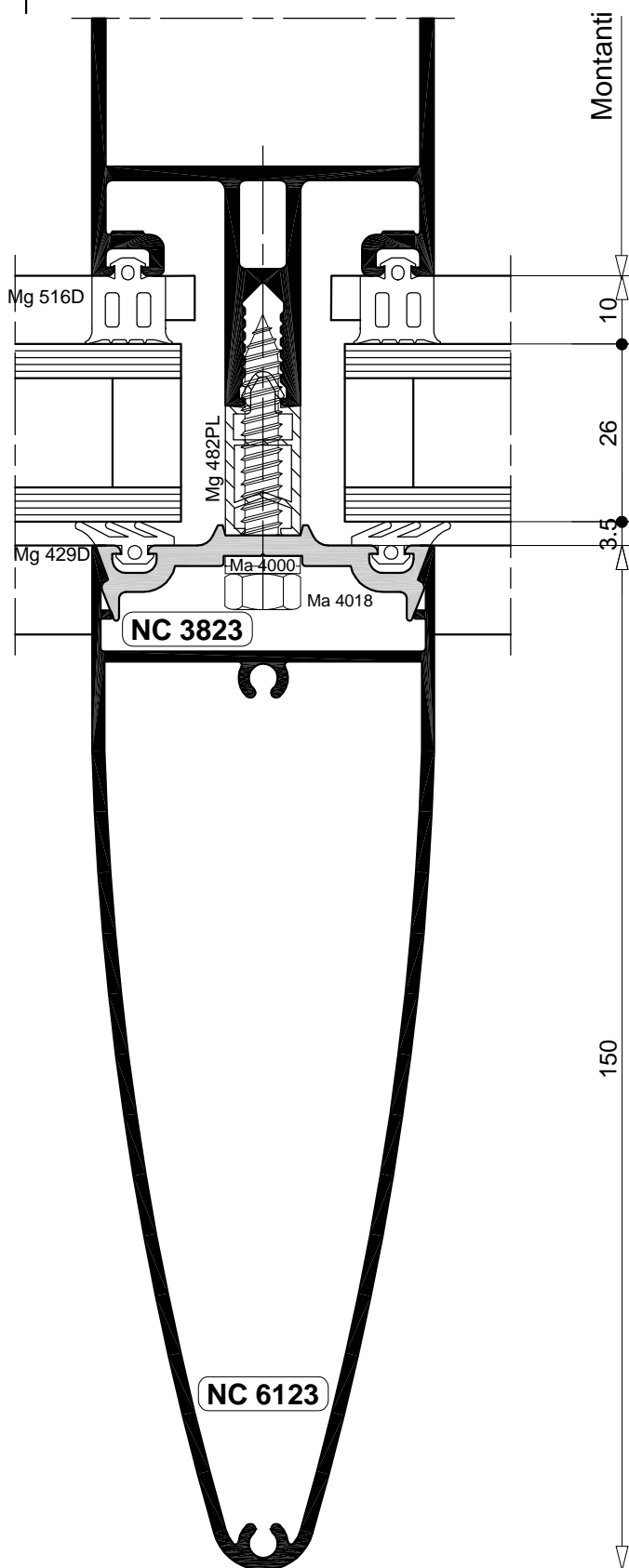




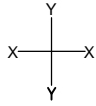


metra

42	D	17
SISTEMA	GRUPPO	TAVOLA



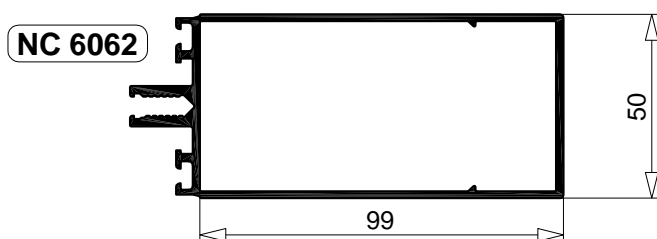
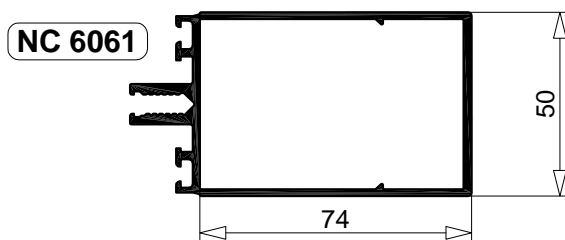
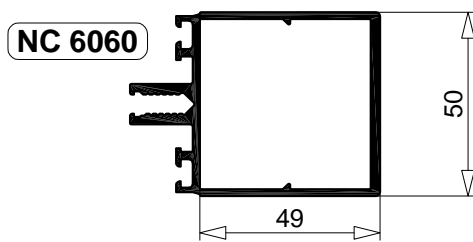
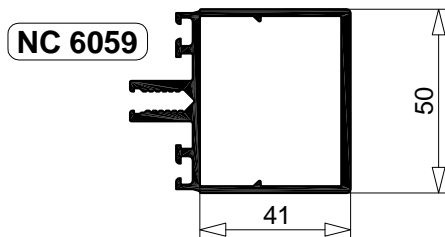
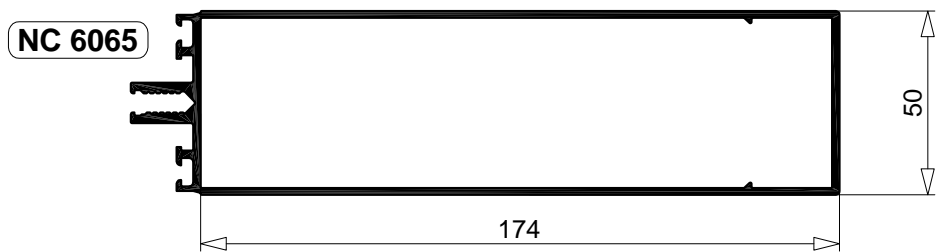
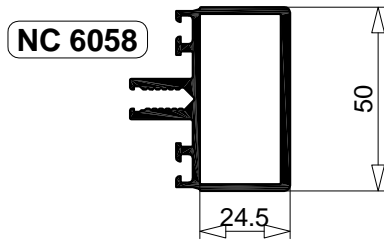
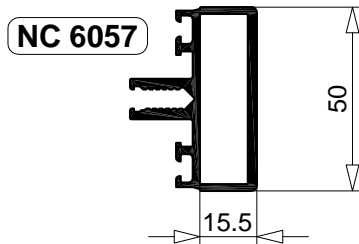
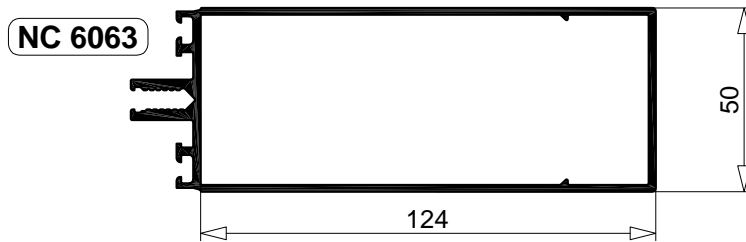
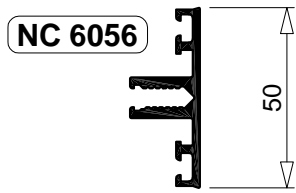
ASSI PRINCIPALI
D'INERZIA



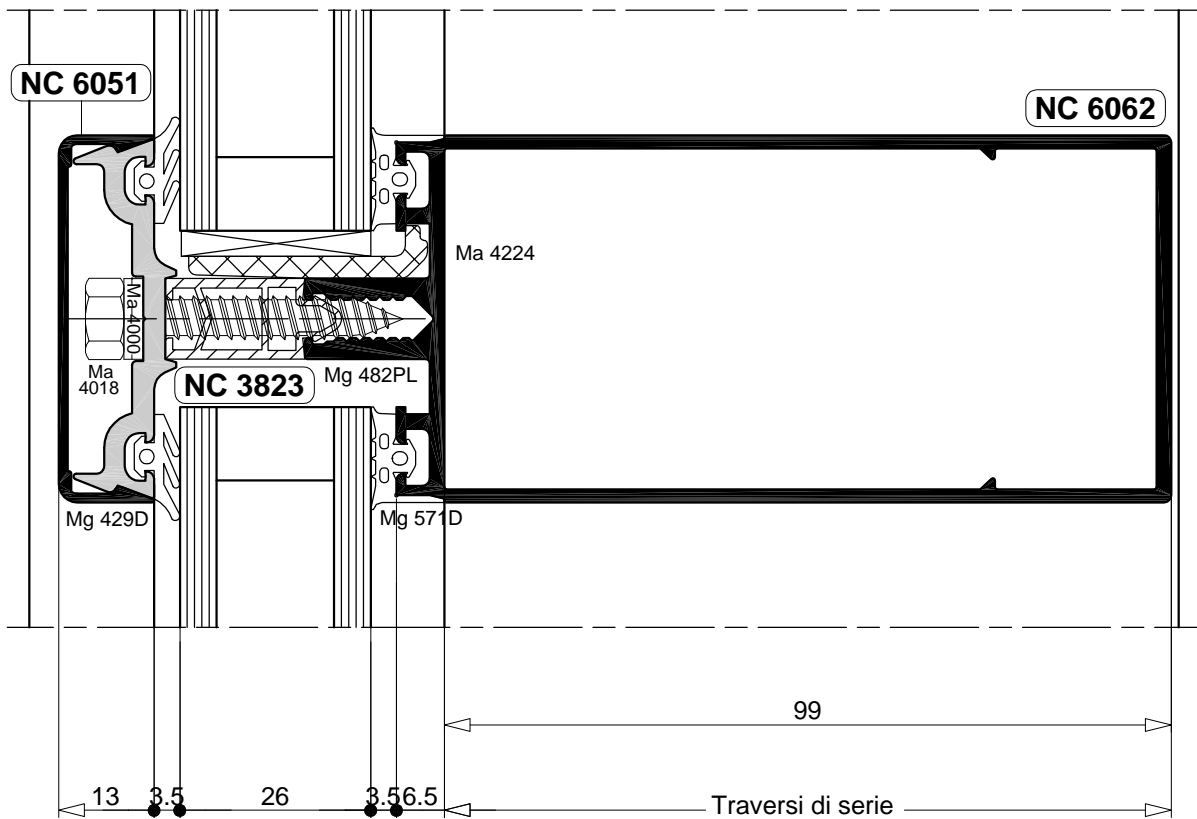
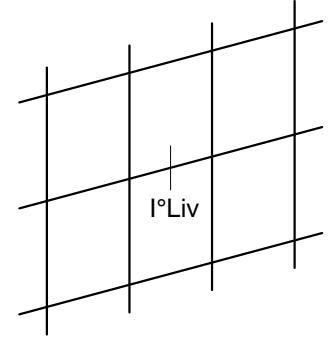
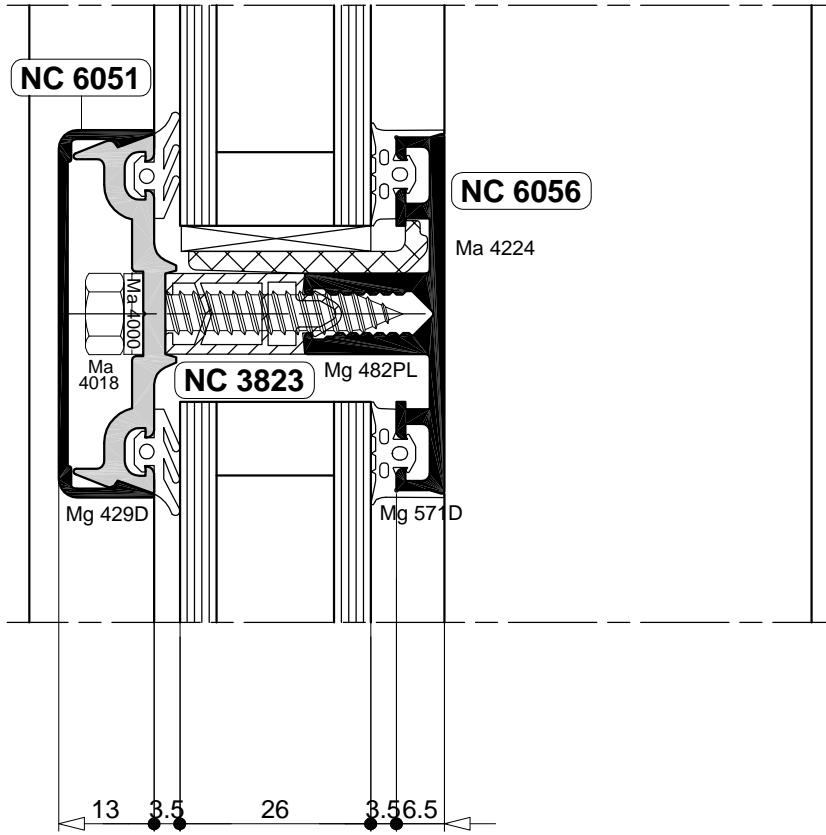
PROFILATI
IN
ALLUMINIO

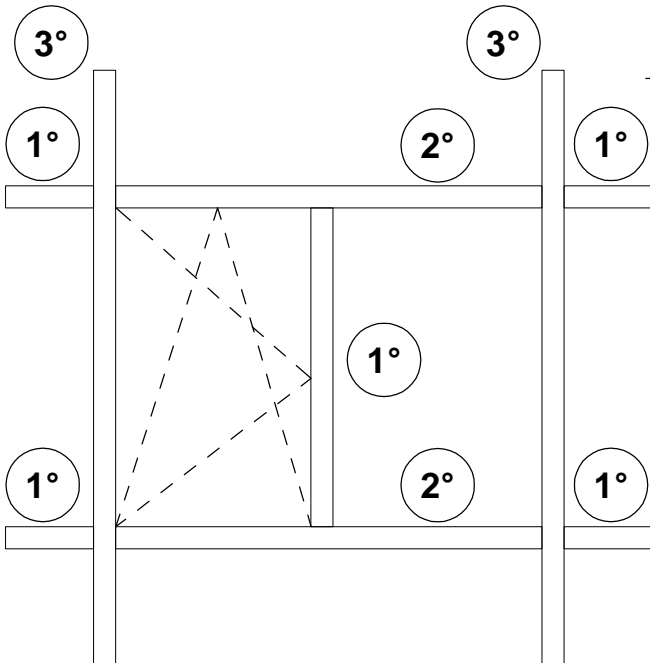
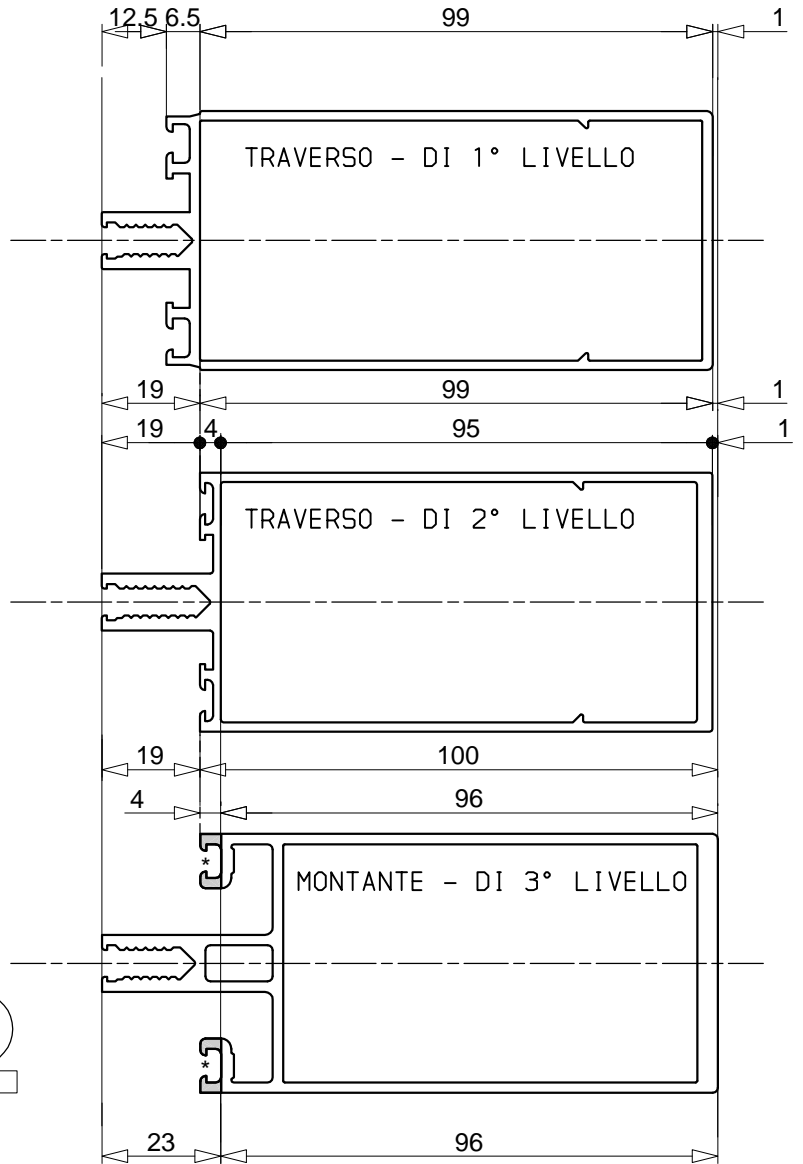
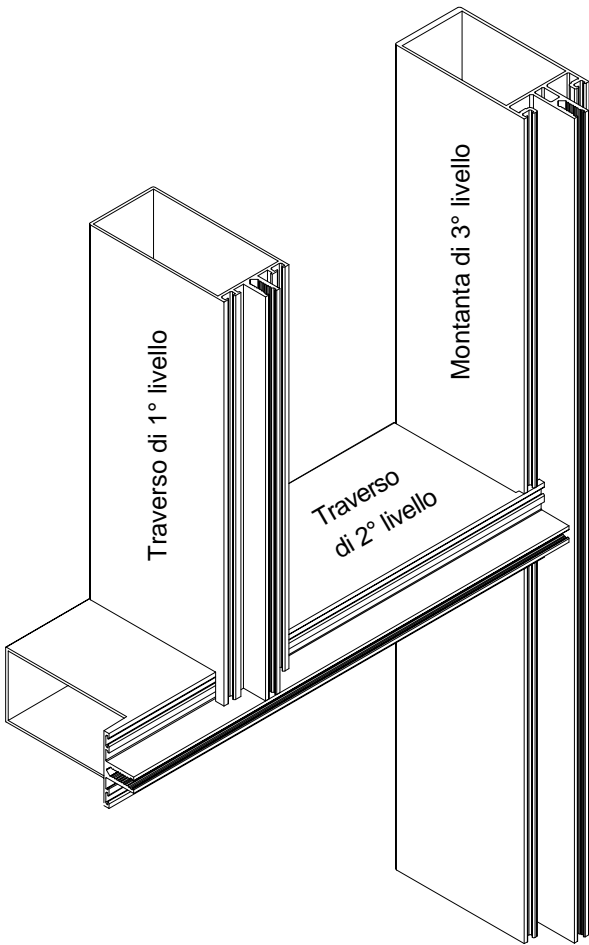


42 SISTEMA D GRUPPO 18 TAVOLA



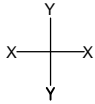
DISEGNO	SIGLA PESO Kg/m	J_X J_Y cm ⁴	W_X W_Y cm ³	IMPIEGO
	NC 6056 0.632	3.488 0.634	1.424 0.462	Traverso da 6.5 mm di primo livello
	NC 6057 1.091	8.746 3.899	3.498 1.85	Traverso da 15.5 mm di primo livello
	NC 6058 1.18	10.629 7.816	4.252 3.155	Traverso da 24.5 mm di primo livello
	NC 6059 1.35	14.299 19.614	5.72 6.152	Traverso da 41 mm di primo livello
	NC 6060 1.428	15.972 27.682	6.389 7.813	Traverso da 49 mm di primo livello
	NC 6061 1.634	20.952 61.385	8.381 13.003	Traverso da 74 mm di primo livello
	NC 6062 1.852	26.015 111.92	10.406 18.204	Traverso da 99 mm di primo livello
	NC 6063 2.095	31.245 185.69	12.498 24.82	Traverso da 124 mm di primo livello
	NC 6064 2.333	31.391 282.94	14.556 32.21	Traverso da 149 mm di primo livello
	NC 6065 2.576	41.62 407.57	16.648 440.411	Traverso da 174 mm di primo livello





* =Fresatura per appoggio traversi del 2° livello

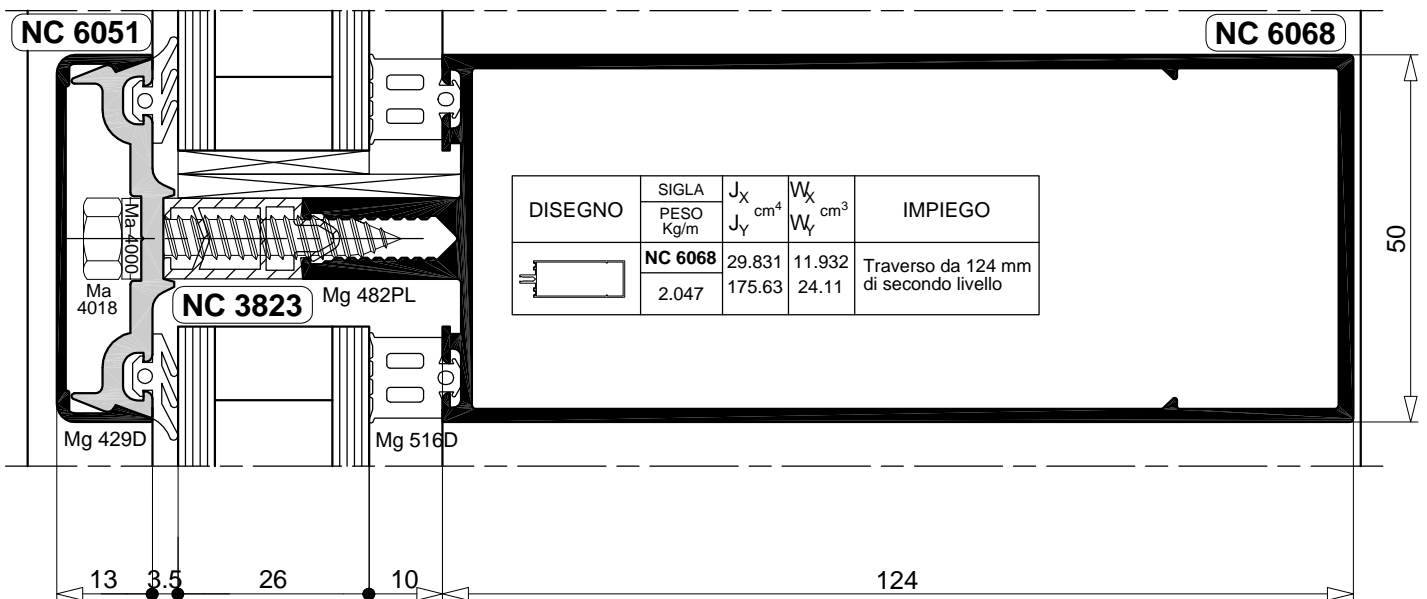
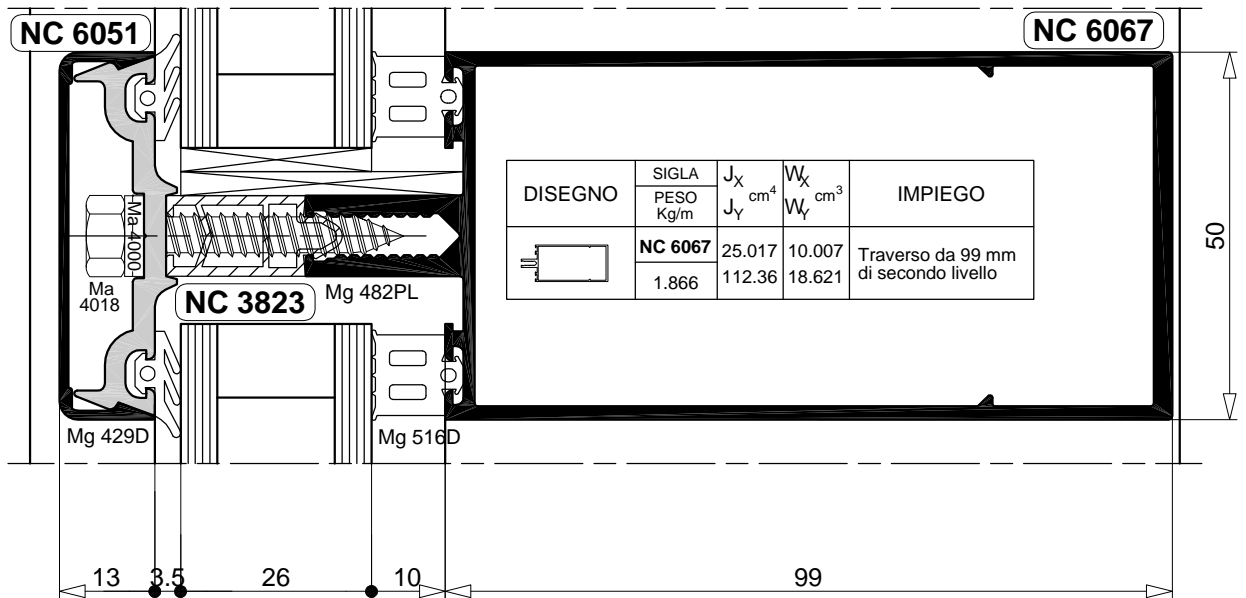
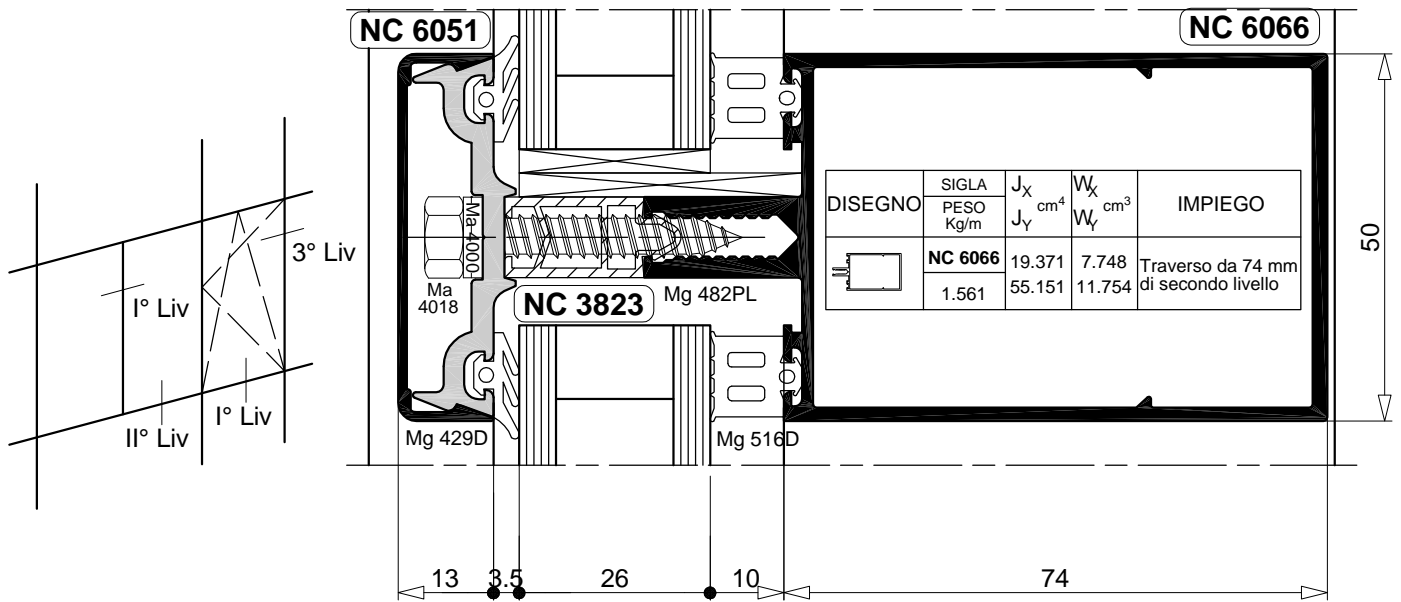
ASSI PRINCIPALI
D'INERZIA



PROFILATI
IN
ALLUMINIO



42	D	21
SISTEMA	GRUPPO	TAVOLA



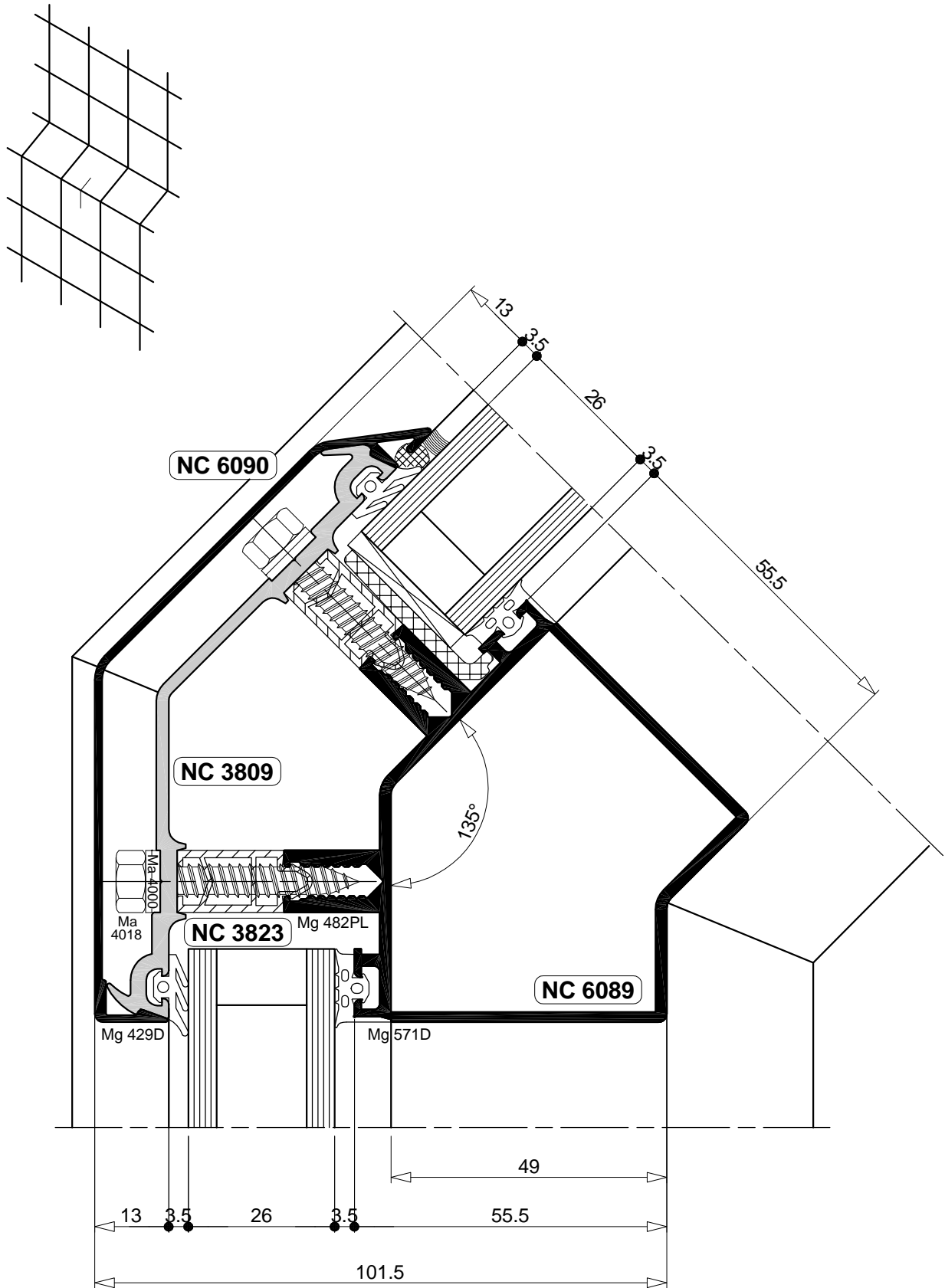
Poliedra-Sky 50

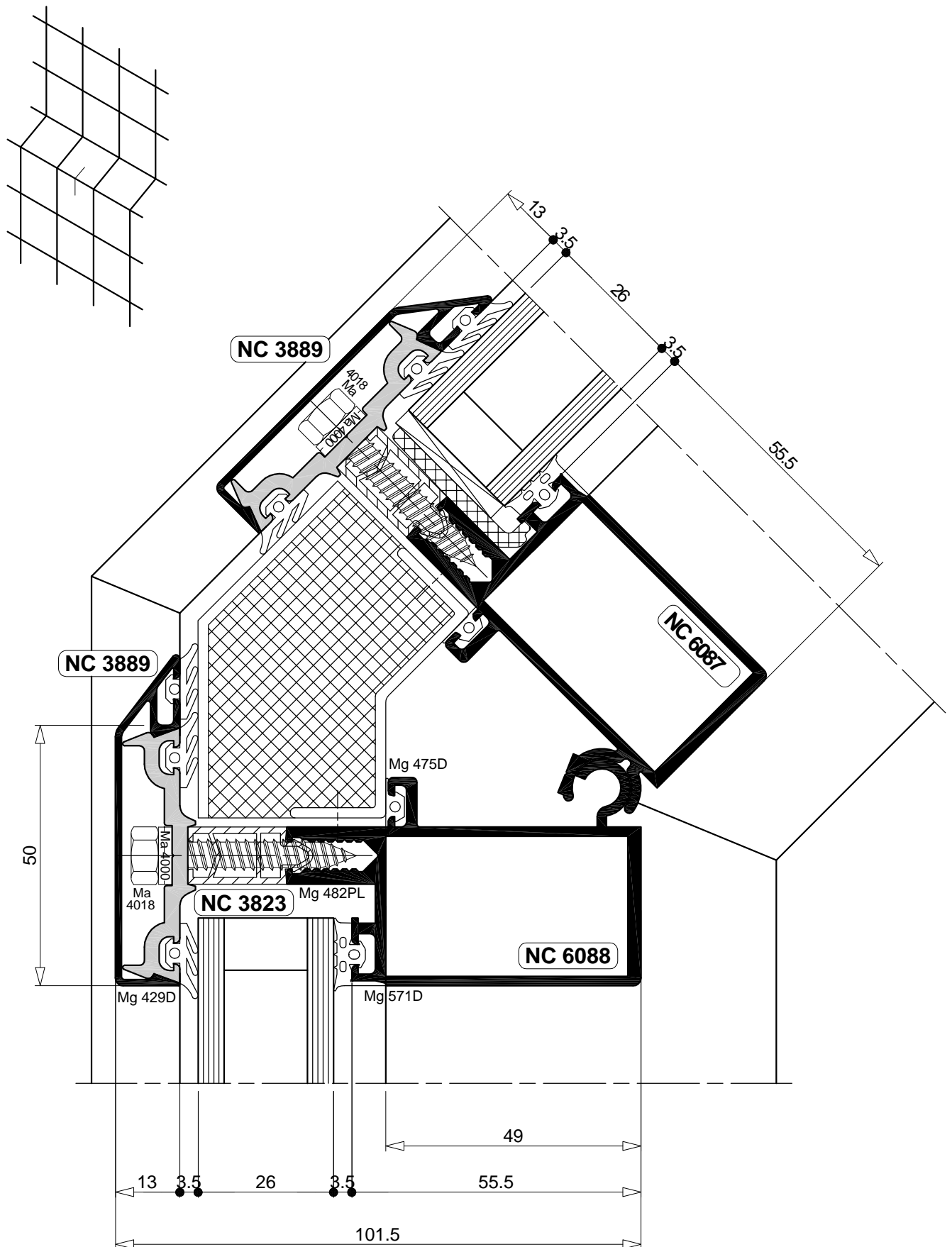
Traversi 2° livello

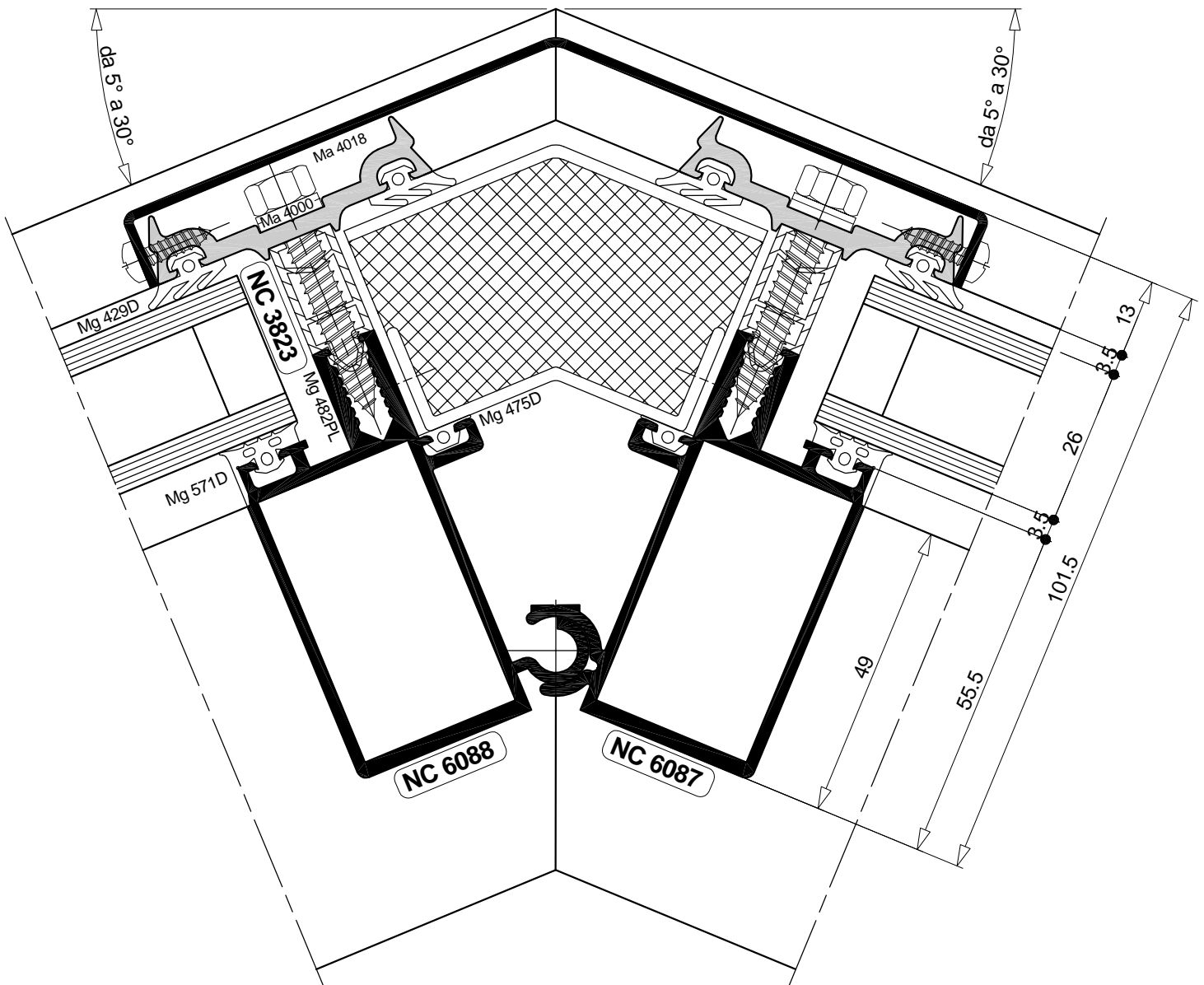
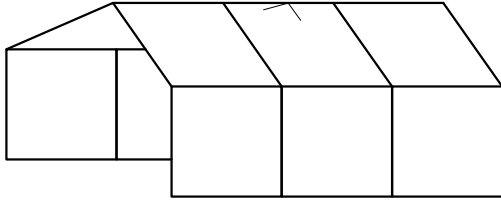
sostituisce tavola del

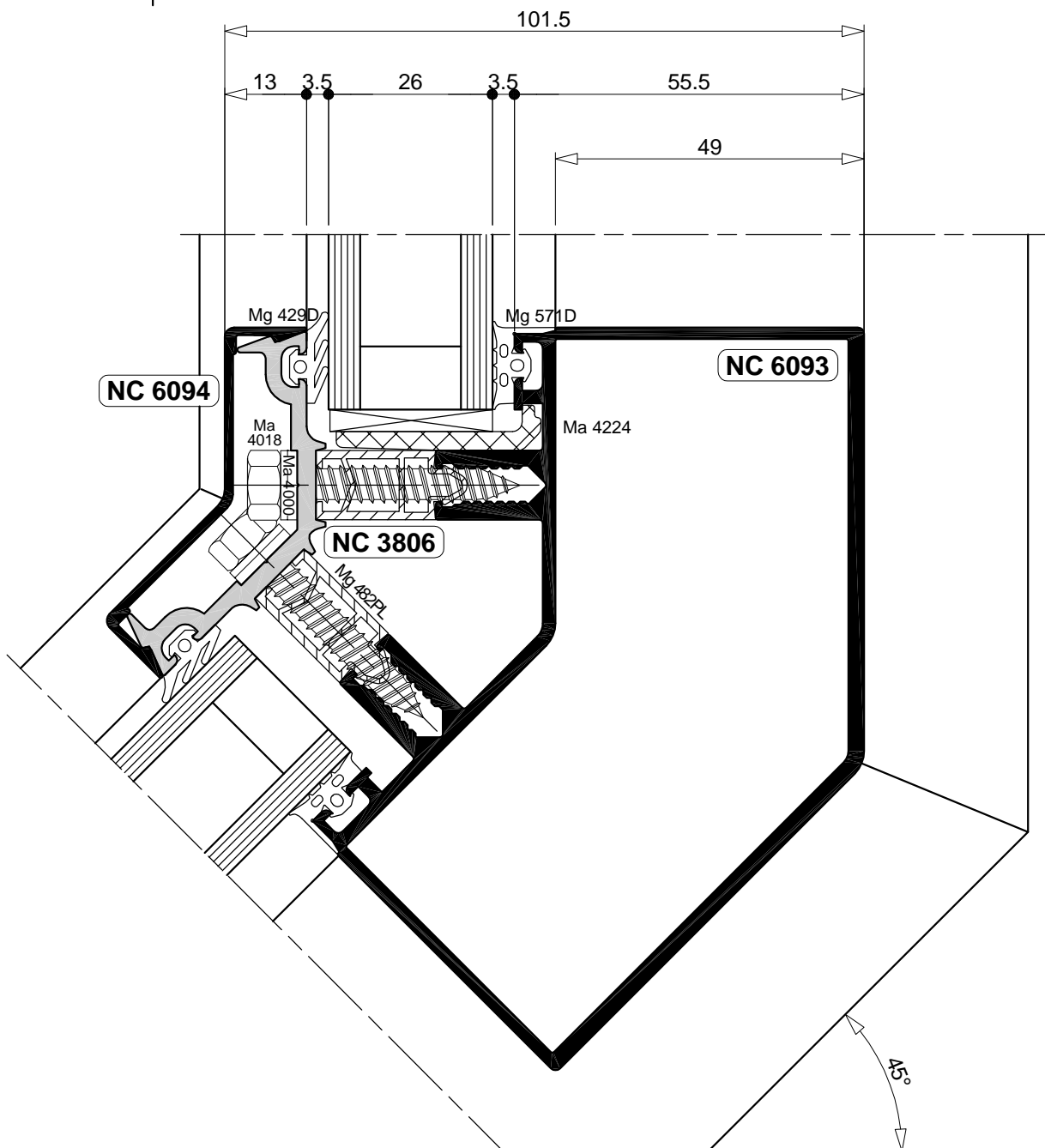
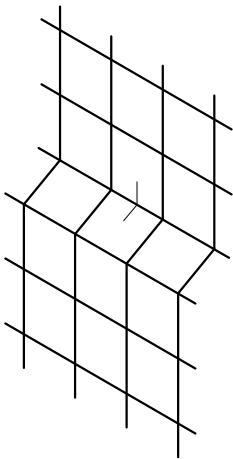
DATA

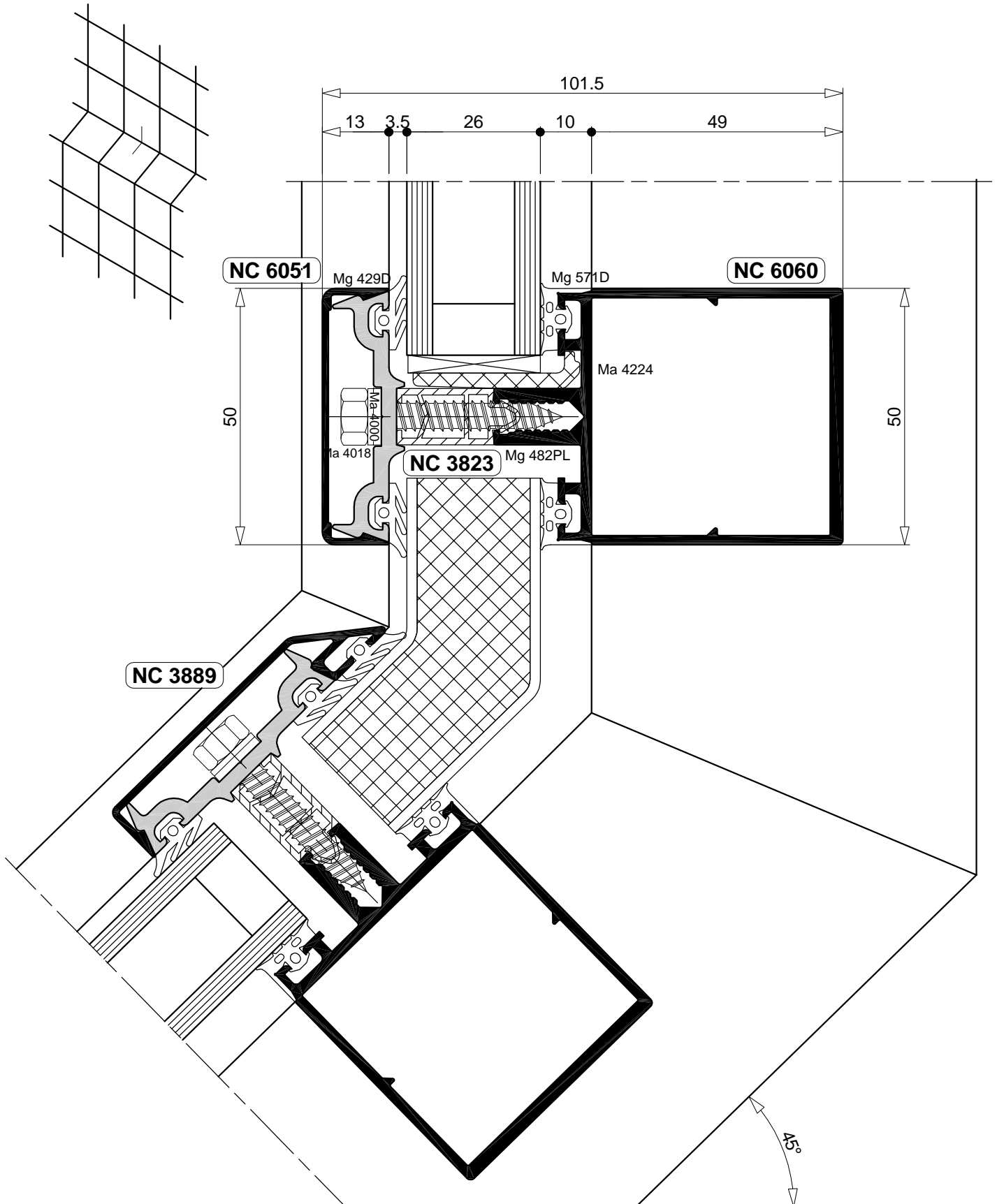
31/05/2001

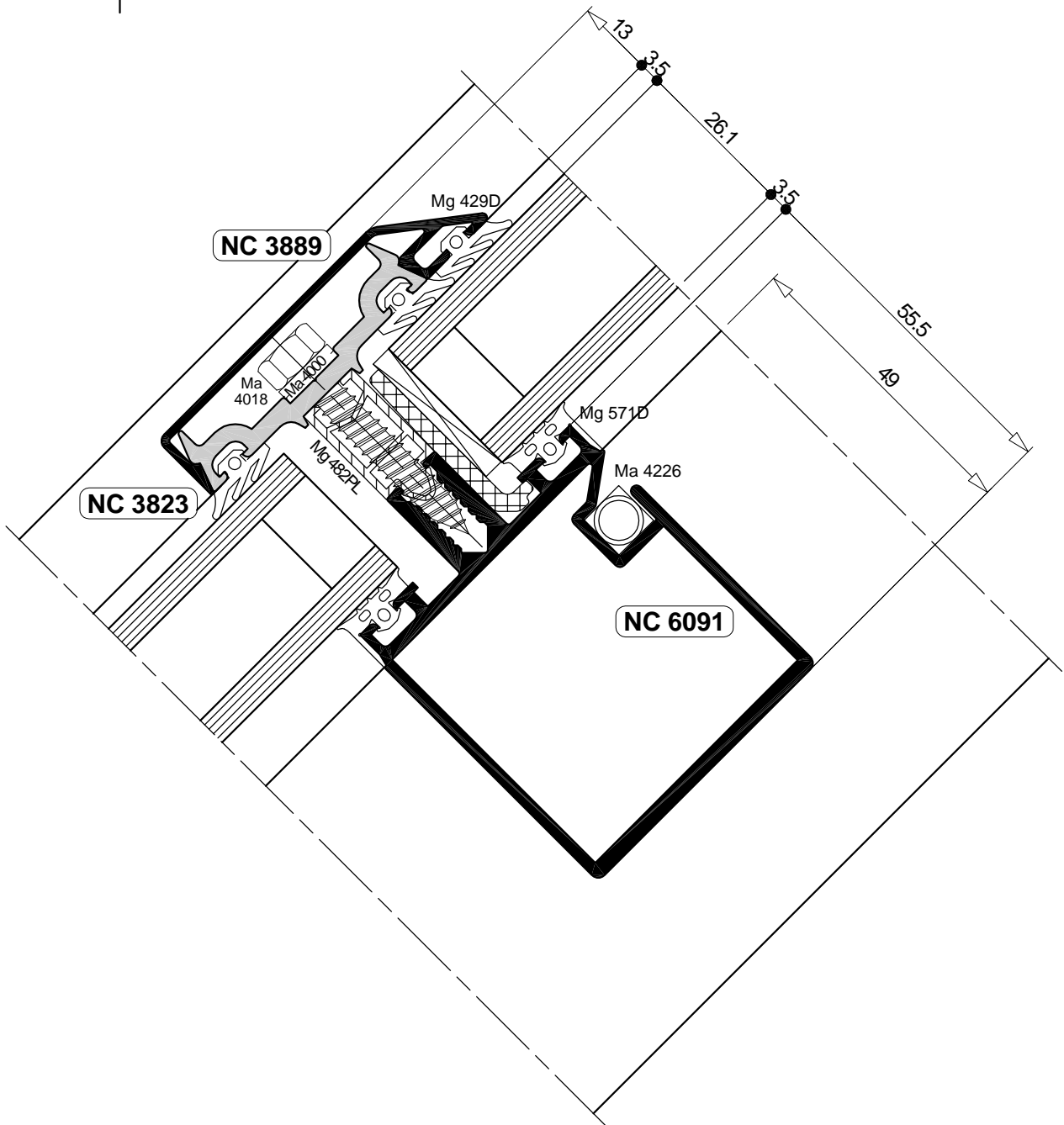
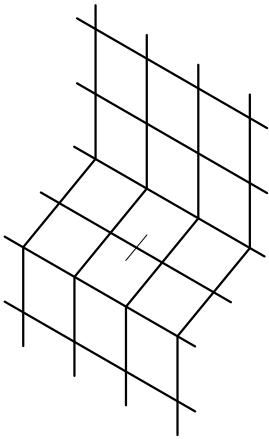


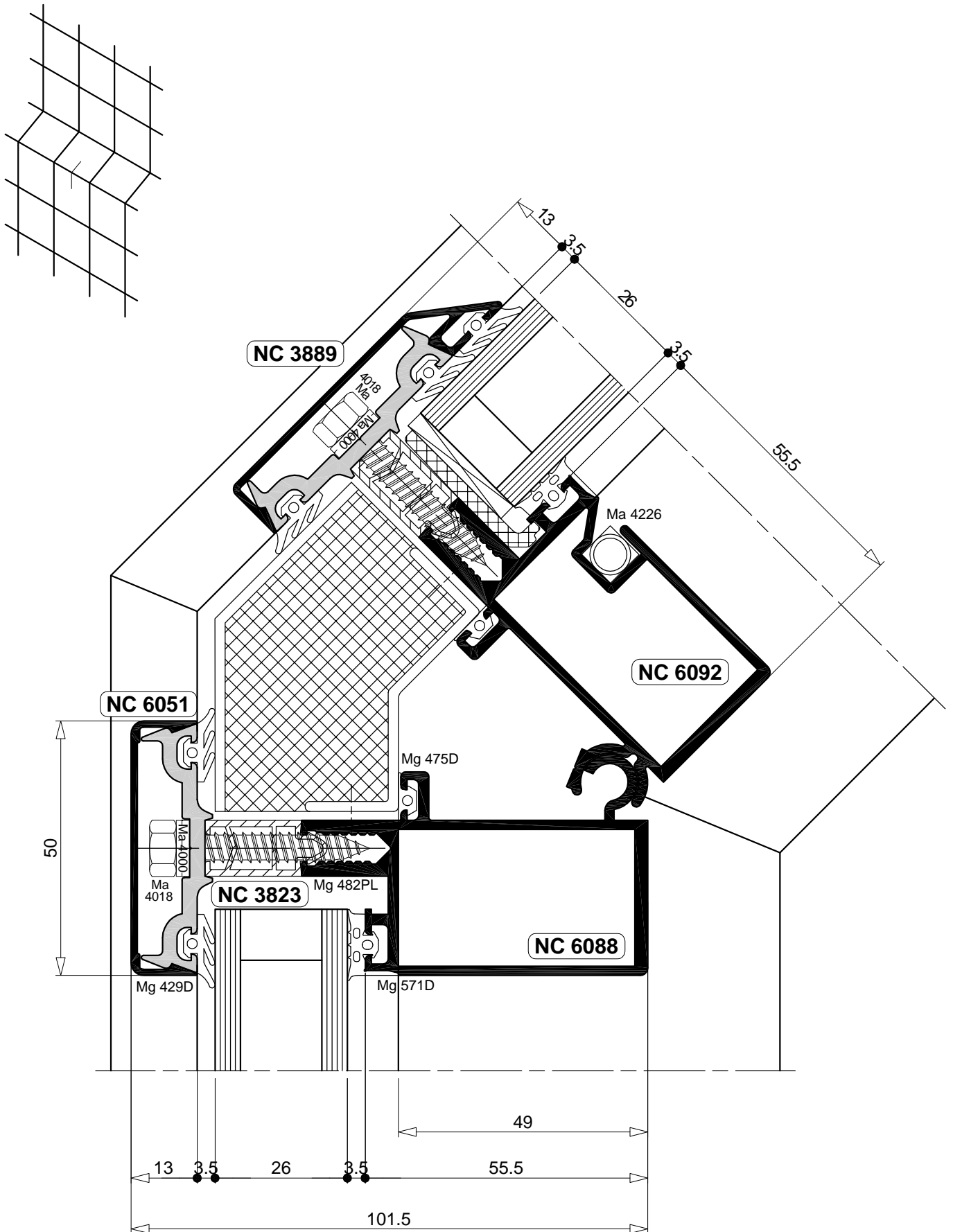


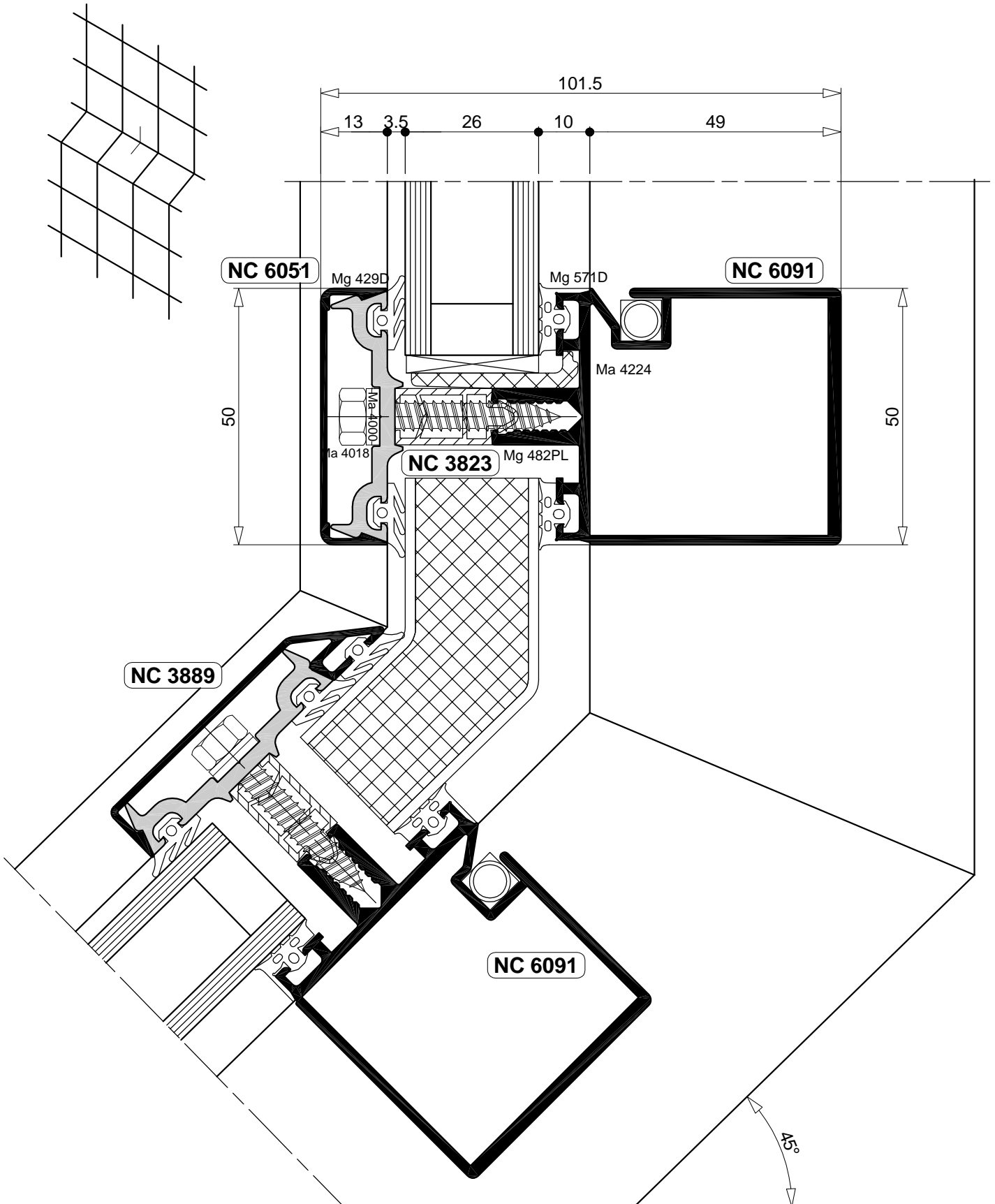


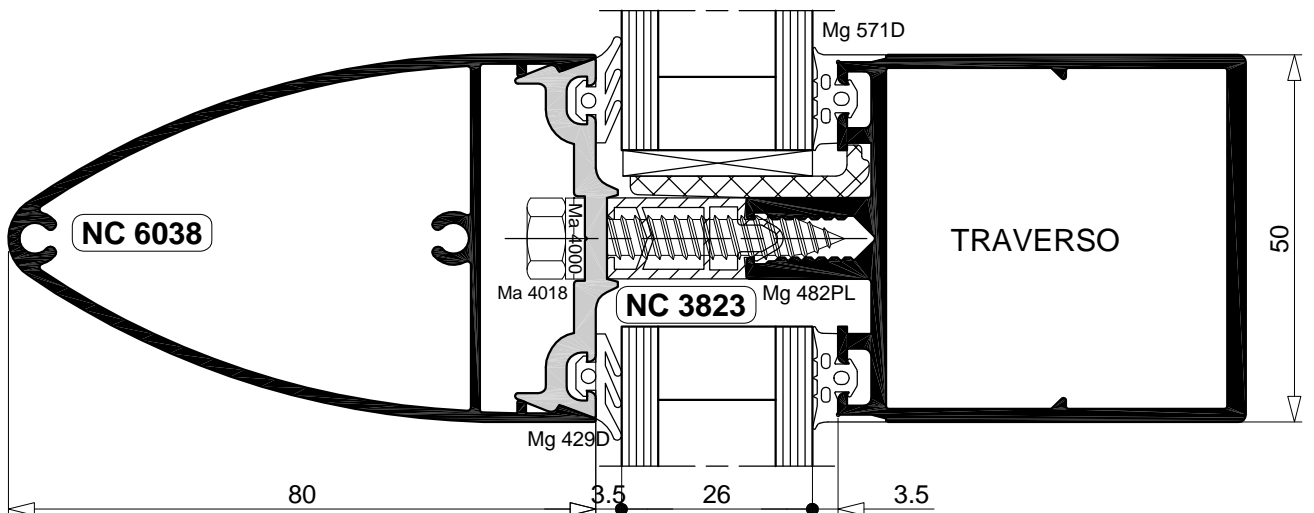
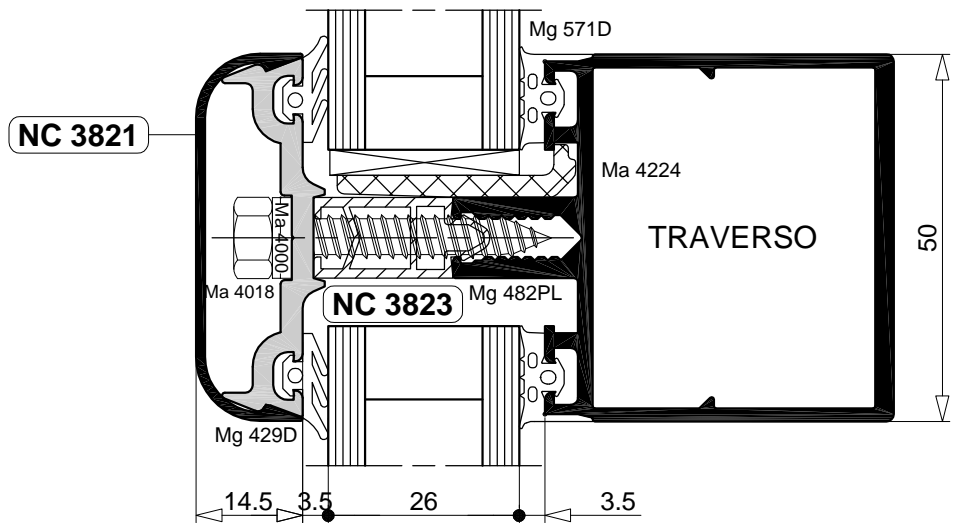
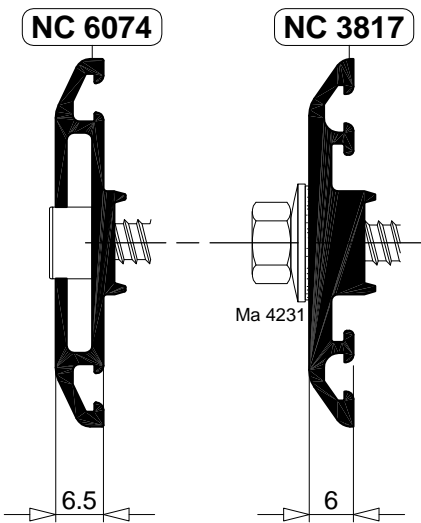
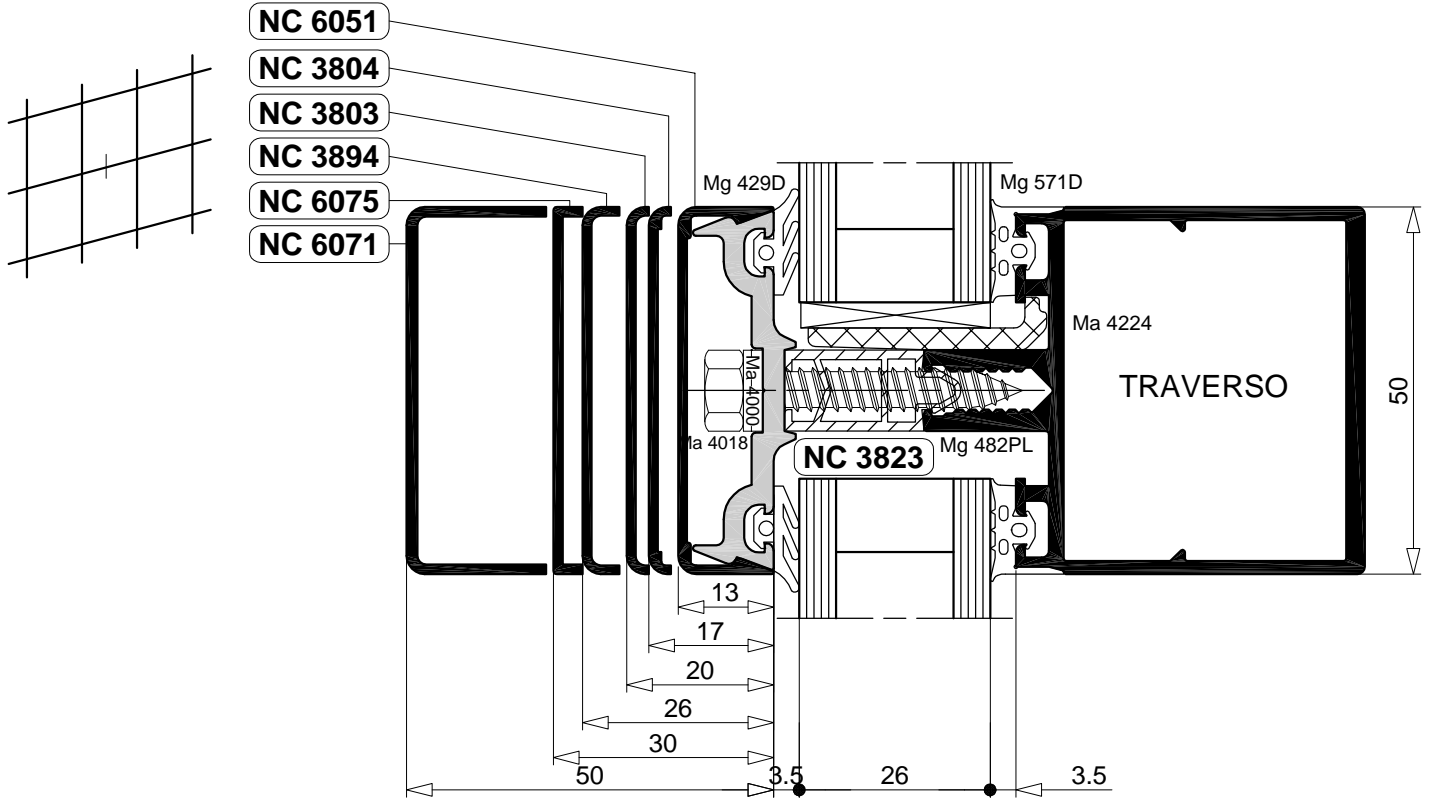


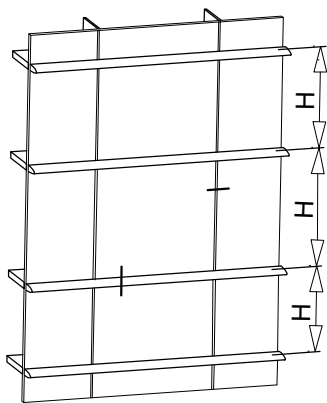




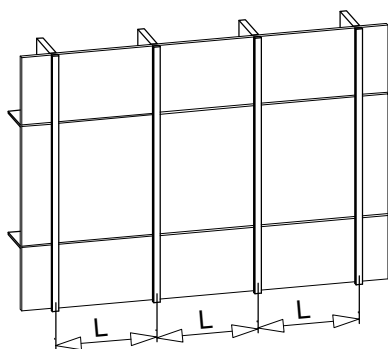




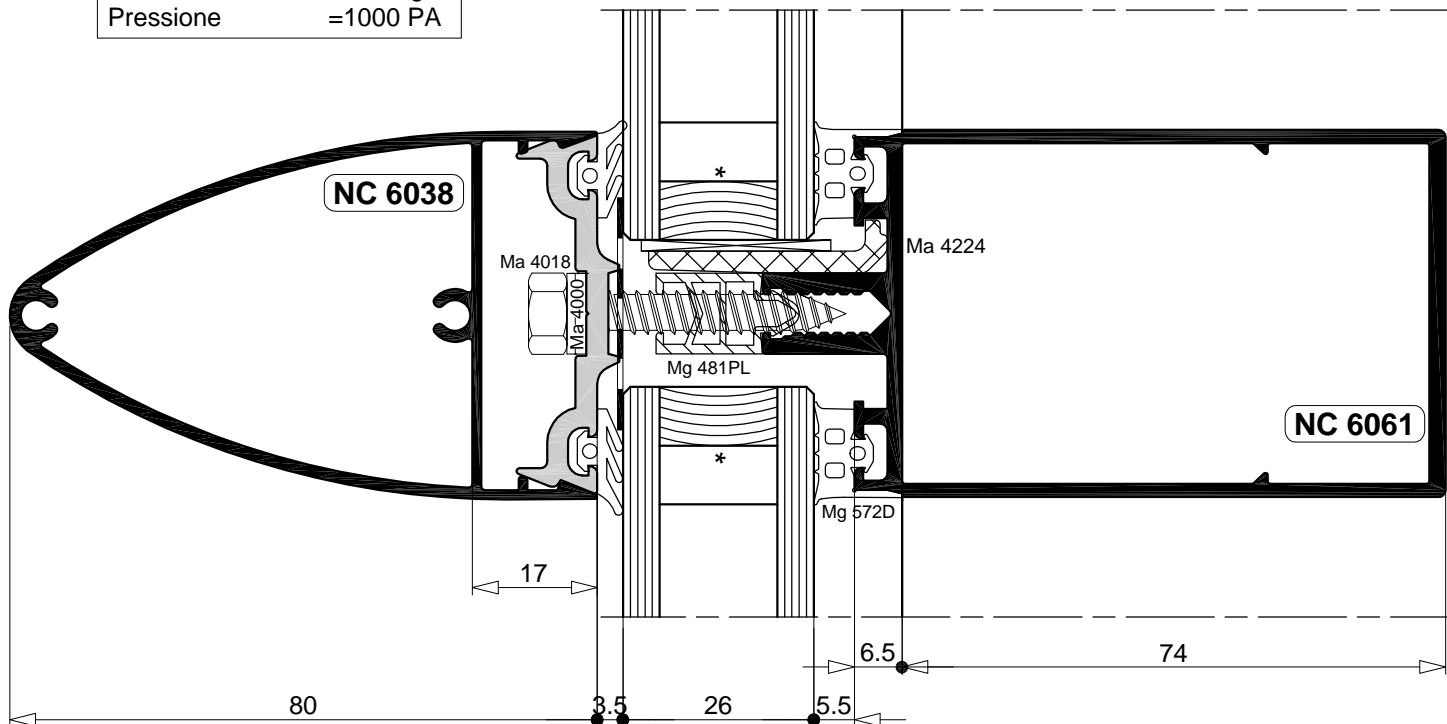
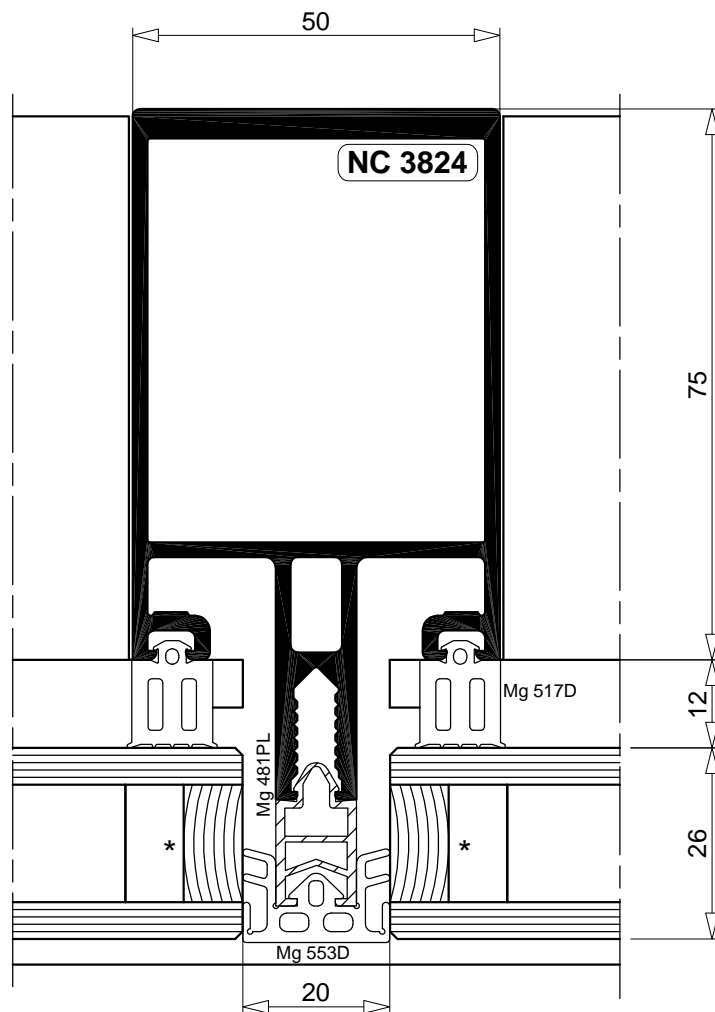




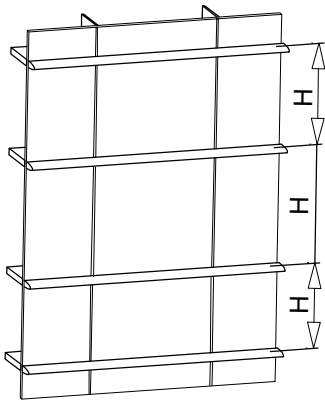
Larghezza massima=2000 mm
 Altezza massima =1200 mm
 Peso massimo =100 kg
 Pressione =1000 PA



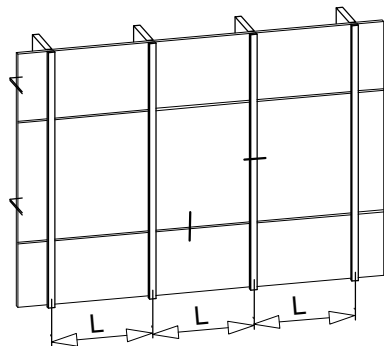
Larghezza massima=1200 mm
 Altezza massima =2000 mm
 Peso massimo =100 kg
 Pressione =1000 PA



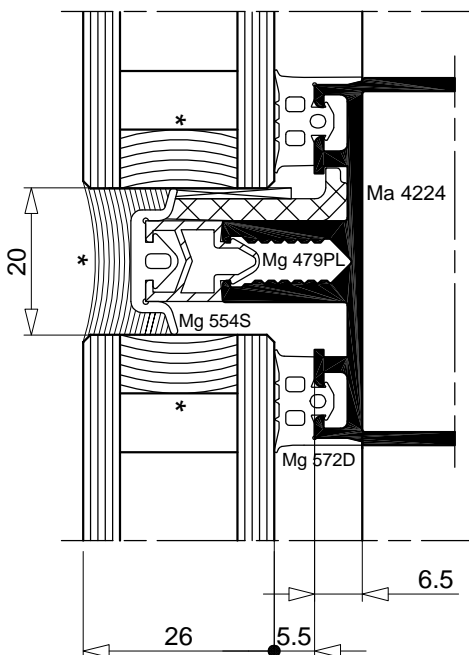
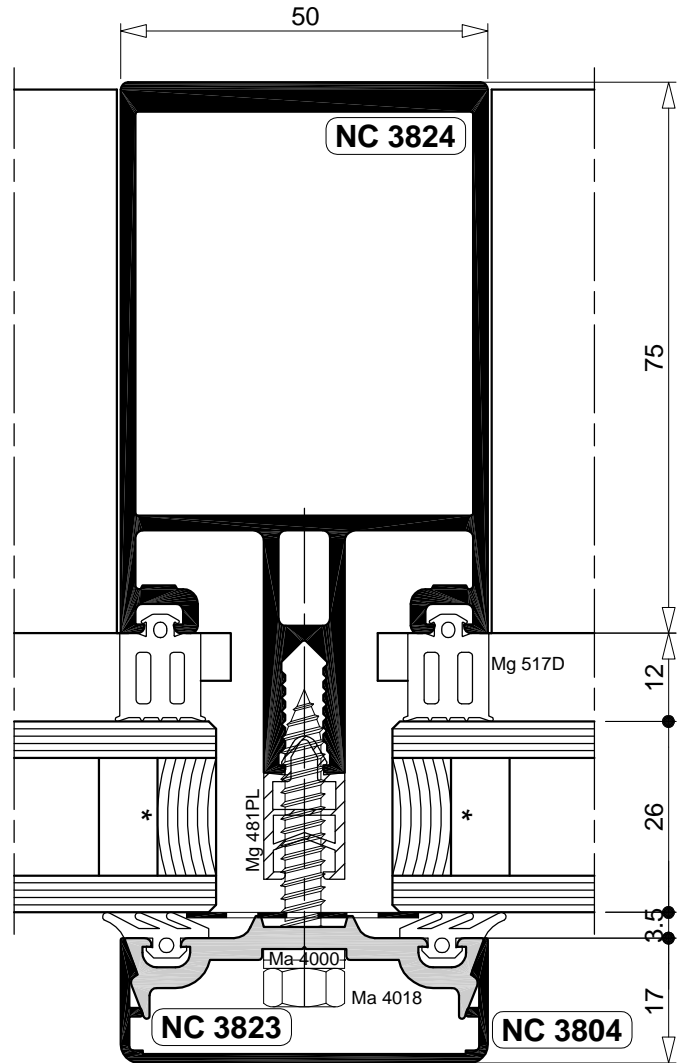
- 1) * Usare sigillante resistente ai raggi U.V.
- 2) -Vetro molato a filo piatto - usare vetri camera con sigillatura del contorno
- 3) -Lo spessore e la conformazione del contorno dei vetri necessari è da concordare con il fornitore dei vetri stessi.



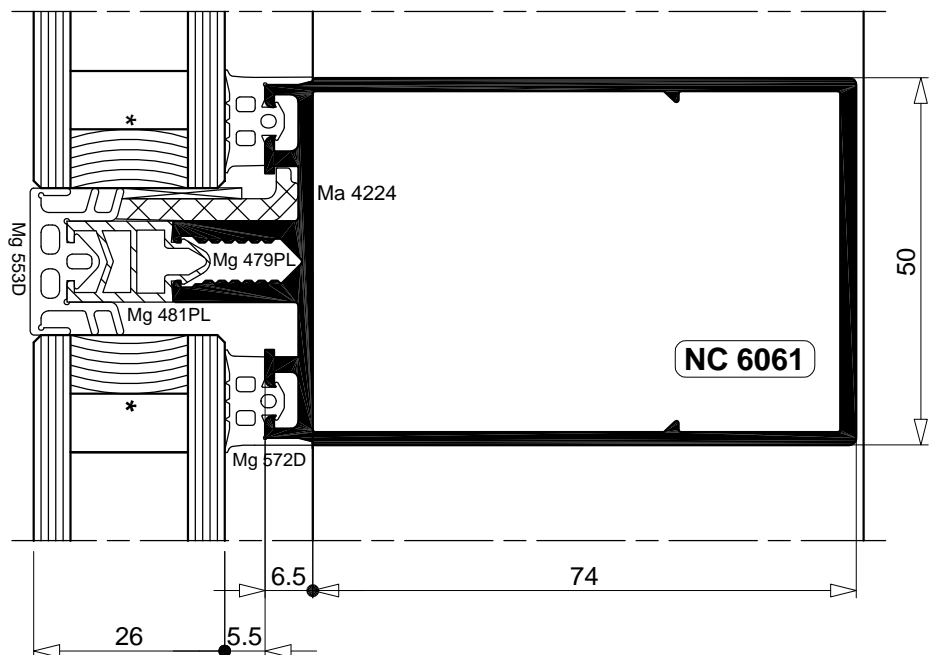
Larghezza massima=2000 mm
 Altezza massima =1200 mm
 Peso massimo =100 kg
 Pressione =1000 PA



Larghezza massima=1200 mm
 Altezza massima =2000 mm
 Peso massimo =100 kg
 Pressione =1000 PA



ALTERNATIVA

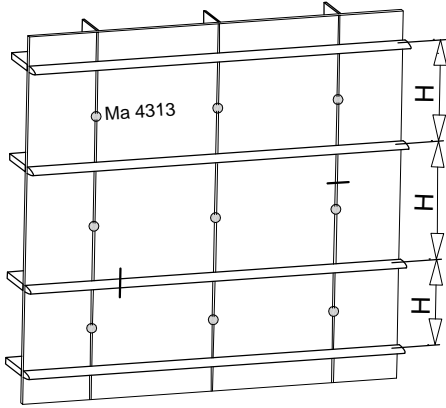


- 1) * Usare sigillante resistente ai raggi U.V. e compatibili con la guarnizione Mg 554S, rispettando le disposizioni dei produttori di sigillanti
- 2) -Vetro molato a filo piatto - usare vetri camera con sigillatura del contorno
- 3) -Lo spessore e la conformazione del contorno dei vetri necessari è da concordare con il fornitore dei vetri stessi.



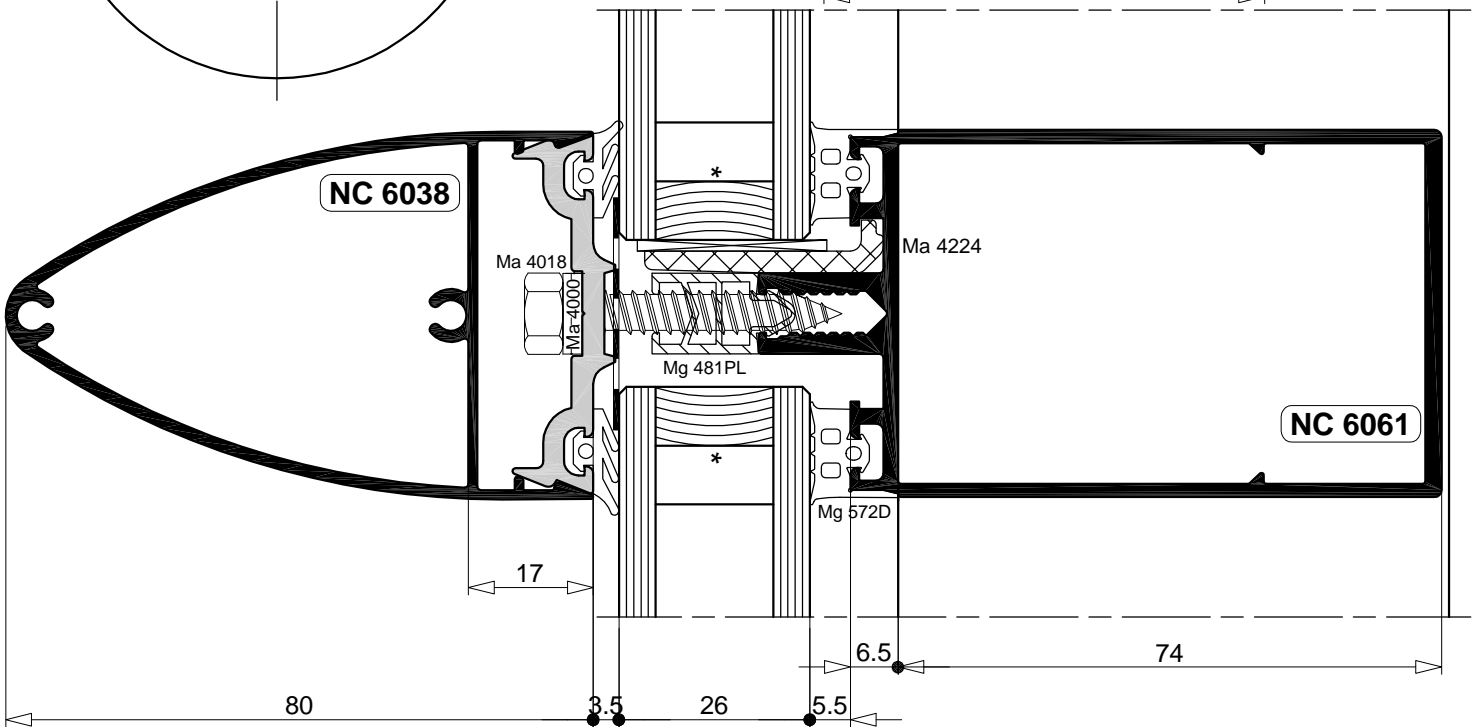
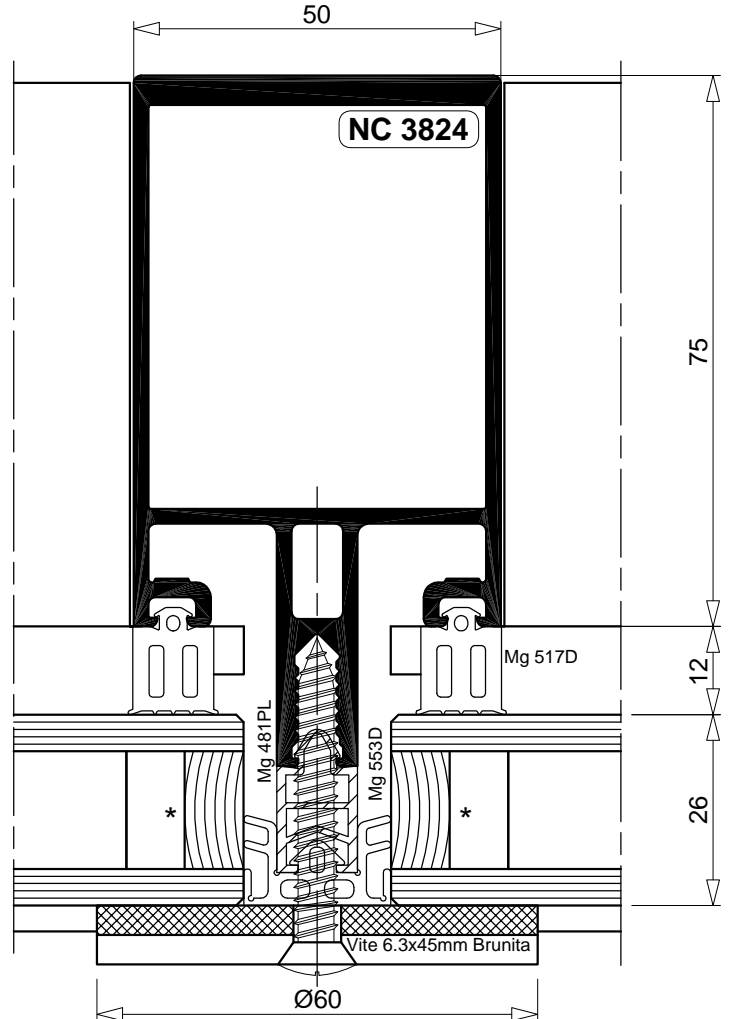
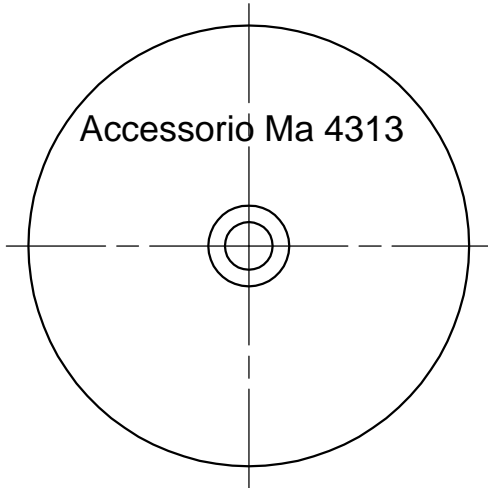
metra

42	D	33
SISTEMA	GRUPPO	TAVOLA



NOTE

- Con H > 1200 mm fissre l'accessorio Ma 4313
- Superficie massima 2,5m²
- Pressione massima =1000 Pa



- 1) * Usare sigillante resistente ai raggi U.V.
- 2) -Vetro molato a filo piatto - usare vetri camera con sigillatura del contorno
- 3) -Lo spessore e la conformazione del contorno dei vetri necessari è da concordare con il fornitore dei vetri stessi.

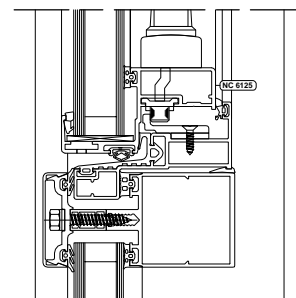
Poliedra-Sky 50	Guarnizione a vista 20 mm	sostituisce tavola del	DATA 31/05/2001
-----------------	---------------------------	------------------------	--------------------

SEZIONI Poliedra-sky 50

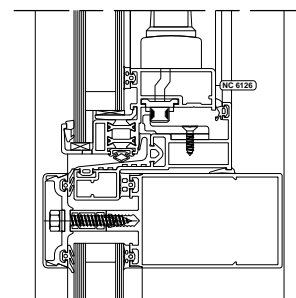
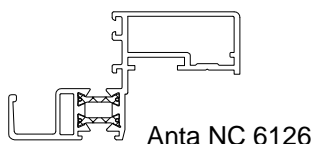
GRUPPO D Poliedra-sky 50
- SOLUZIONI PER APRIBILI

Anta non a taglio termico

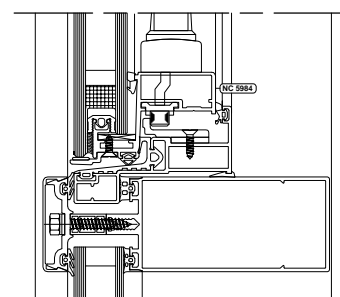
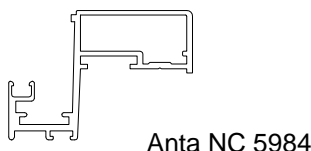
con vetro sostenuto da un bordo esterno

**Anta a taglio termico**

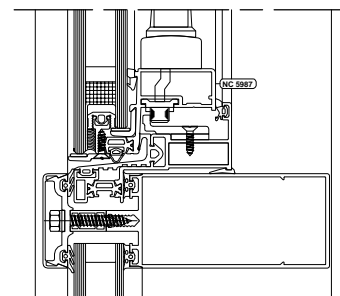
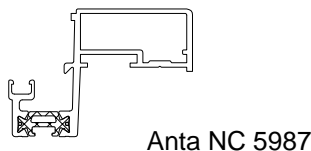
con vetro sostenuto da un bordo esterno

**Anta non a taglio termico**

con vetro totalmente a vista, lastre accoppiate con sigillante strutturale ed inserite su un aggancio meccanico

**Anta a taglio termico**

con vetro totalmente a vista, lastre accoppiate con sigillante strutturale ed inserite su un aggancio meccanico

**CARATTERISTICHE:**

1) - Possibilità di chiudere l'anta su tutto il perimetro.

2) - Bracci a sporgere da richiedere in funzione della dimensione dell'anta

3) - Dimensioni e portate:

Larghezza 650 - 1600 mm

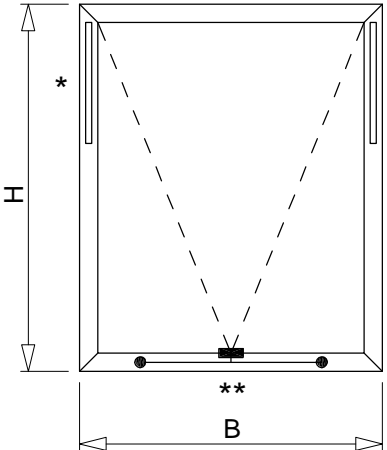
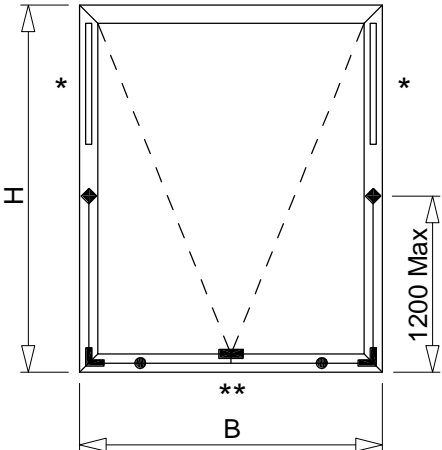
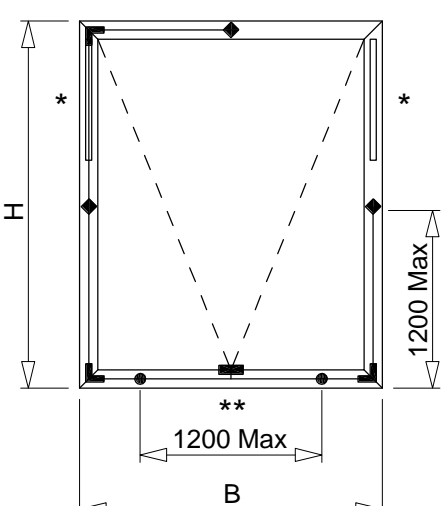
Altezza 650 - 2000 mm

Superficie massima 2.6 m²

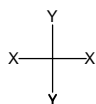
Con H > di 1600 mm usare limitatore di apertura Ma 4302

Peso massimo 120 Kg

CON BRACCI Ma 4298

	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 10px;"> <p>Massimo 1200 x 1500 (B x H)</p> </div> <p>COMPOSIZIONE:</p> <ul style="list-style-type: none"> -n°1 Ma 4286 □ : Cremonese -n°1 Ma 4298 * : Coppia bracci a sporgere -n°1 Ma 4287 ○ : Kit base con 2 punti di chiusura -n°1 Ma 4222 ** : Asta di movimentazione pretranciata (L=1500 mm)
	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 10px;"> <p>Massimo 1200 x 2000 (B x H) Con H > 1600 usare limitatore di apertura Ma 4302</p> </div> <p>COMPOSIZIONE:</p> <ul style="list-style-type: none"> -n°1 Ma 4286 □ : Cremonese -n°1 Ma 4298 * : Coppia bracci a sporgere -n°1 Ma 4287 ○ : Kit base con 2 punti di chiusura -n°1 Ma 4222 ** : Asta di movimentazione pretranciata (L=1500 mm) -n°2 Ma 4289 L : rinvio d'angolo -n°2 Ma 4288 ◇ : Kit punto di chiusura supplementare + (asta di chiusura NC 1459)
	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 10px;"> <p>Massimo 1600 x 2000 (B x H) Sup. max. 2.6m² Con H > 1600 usare limitatore di apertura Ma 4302</p> </div> <p>COMPOSIZIONE:</p> <ul style="list-style-type: none"> -n°1 Ma 4286 □ : Cremonese -n°1 Ma 4298 * : Coppia bracci a sporgere -n°1 Ma 4287 ○ : Kit base con 2 punti di chiusura -n°1 Ma 4222 ** : Asta di movimentazione pretranciata (L=1500 mm) -n°3 Ma 4289 L : rinvio d'angolo -n°2 Ma 4288 ◇ : Kit punto di chiusura supplementare + (asta di chiusura NC 1459)
<p>Peso massimo telaio apribile = 120 Kg</p> <p>Fissaggio Ma 4298 = n°16 Mu 0667 + n°4 Mu 0700</p> <p>Fissaggio Ma 4302 = n°14 Mu 0667</p> <p>Oltre H 1600 utilizzate coppia limitatore Ma 4302</p>	

ASSI PRINCIPALI
D'INERZIA



PROFILATI
IN
ALLUMINIO

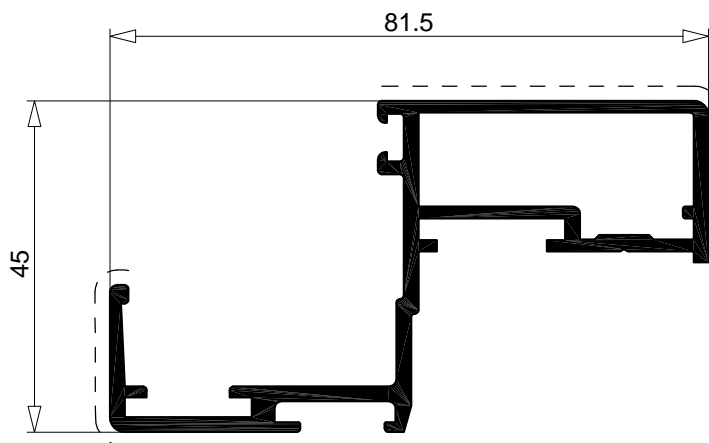


metra

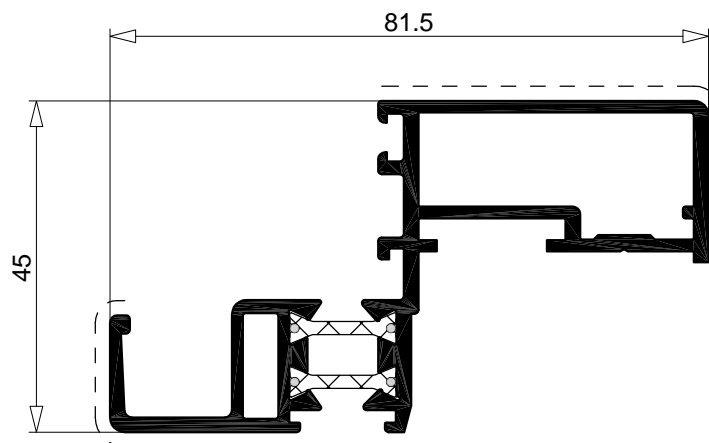
42
SISTEMA

D
GRUPPO

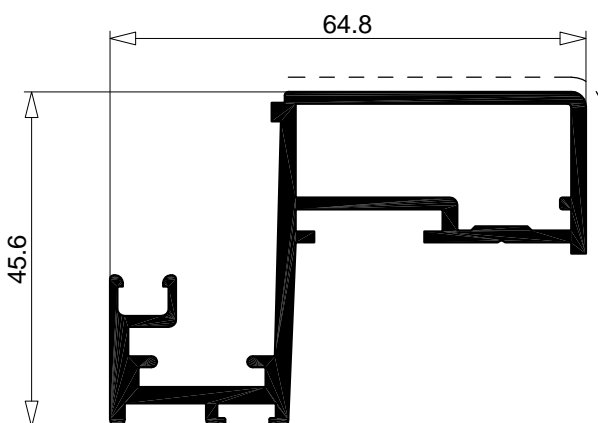
36
TAVOLA



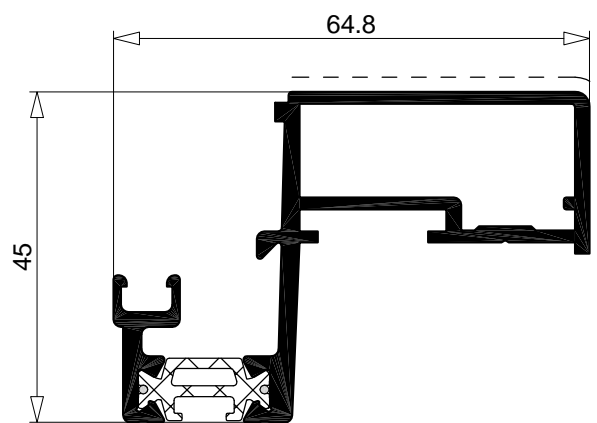
DISEGNO	SIGLA	J_x	W_x	IMPIEGO
	PESO Kg/m	J_y cm ⁴	W_y cm ³	
	NC 6125	10.396	4.593	Telaio apribile semistrutturale
	1.166	25.395	5.907	



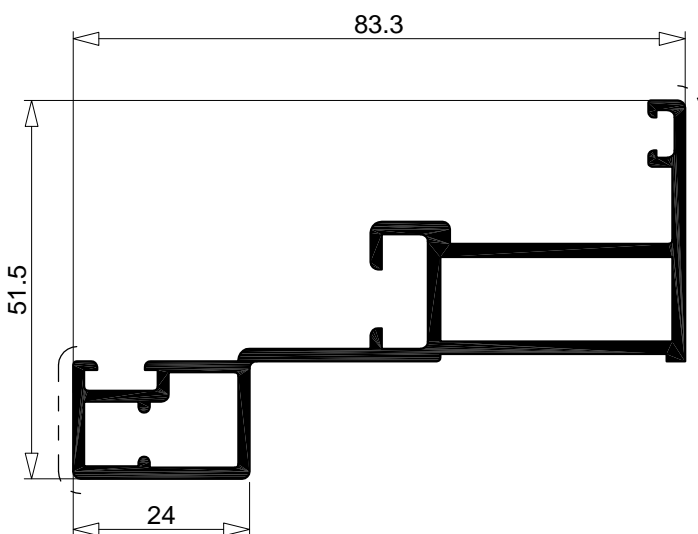
DISEGNO	SIGLA	J_x	W_x	IMPIEGO
	PESO Kg/m	J_y cm ⁴	W_y cm ³	
	NC 6126	10.420	4.542	Telaio apribile TH semistrutturale
	1.384	25.506	6.096	



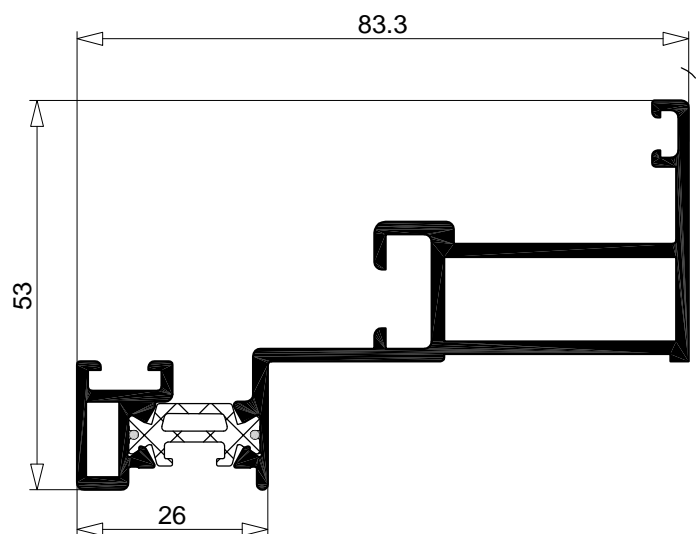
DISEGNO	SIGLA	J_x	W_x	IMPIEGO
	PESO Kg/m	J_y cm ⁴	W_y cm ³	
	NC 5984	16.48	3.6	Telaio apribile con vetro a vista
	1.121	25.06	4.8	



DISEGNO	SIGLA	J_x	W_x	IMPIEGO
	PESO Kg/m	J_y cm ⁴	W_y cm ³	
	NC 5987	7.367	2.957	Telaio apribile TH con vetro a vista
	1.138	14.956	4.56	



DISEGNO	SIGLA	J_x	W_x	IMPIEGO
	PESO Kg/m	J_y cm ⁴	W_y cm ³	
	NC 5903	6.023	1.971	Telaio fisso
	1.107	30.793	6.705	



DISEGNO	SIGLA	J_x	W_x	IMPIEGO
	PESO Kg/m	J_y cm ⁴	W_y cm ³	
	NC 5990	5.994	1.96	Telaio fisso TH
	1.202	31.075	6.752	

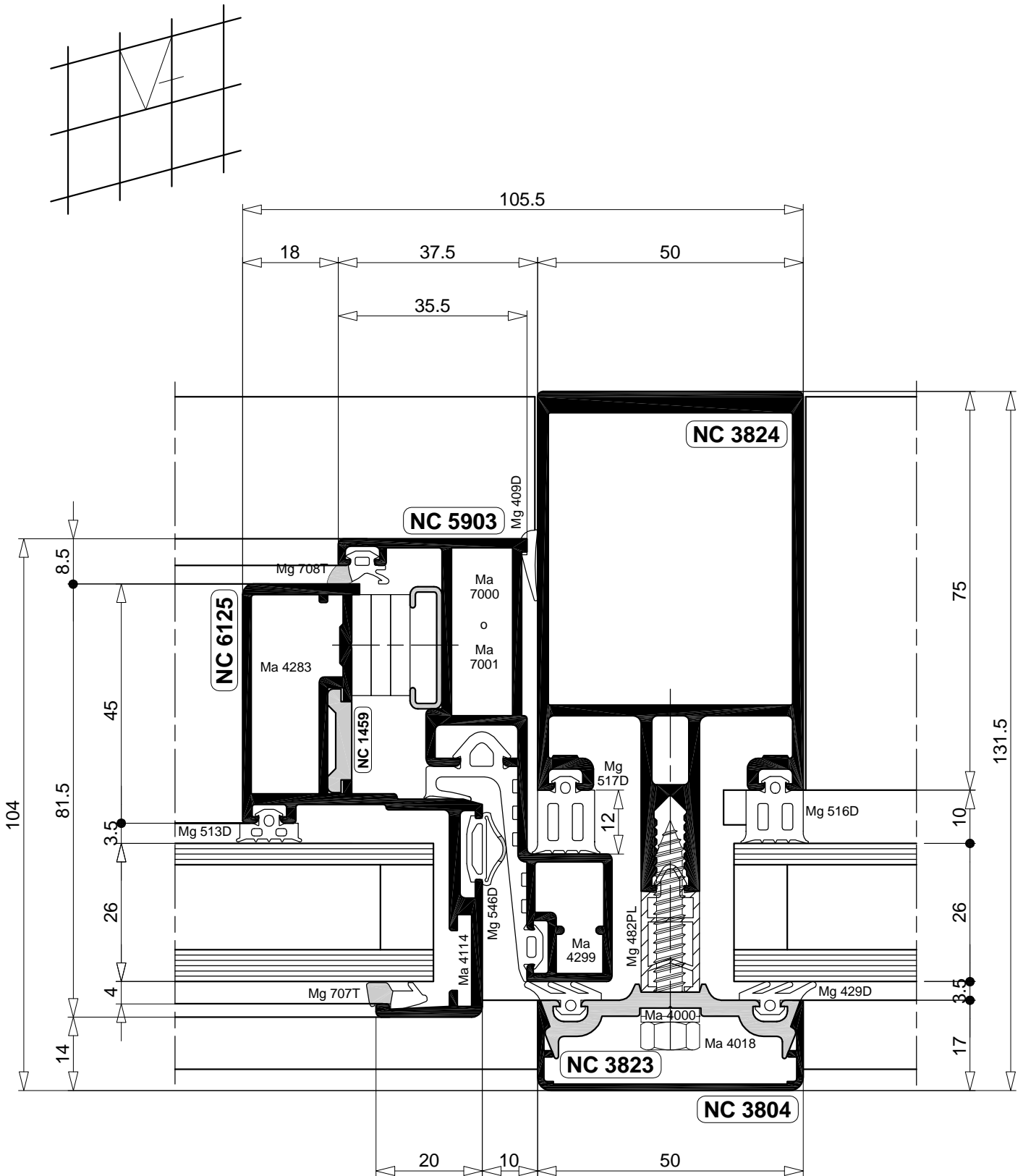
Poliedra-Sky 50

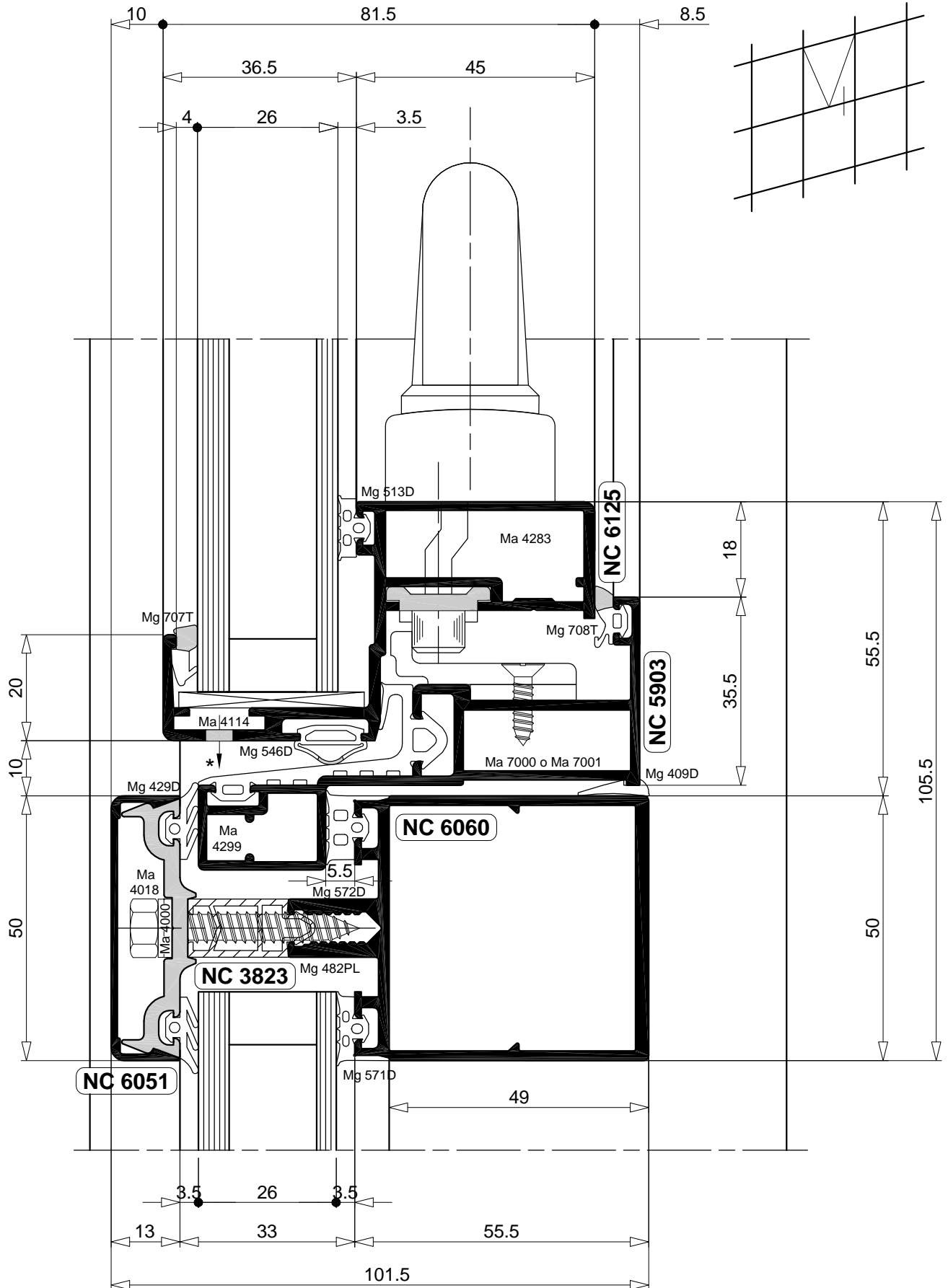
Apertura a sporgere

sostituisce tavola del

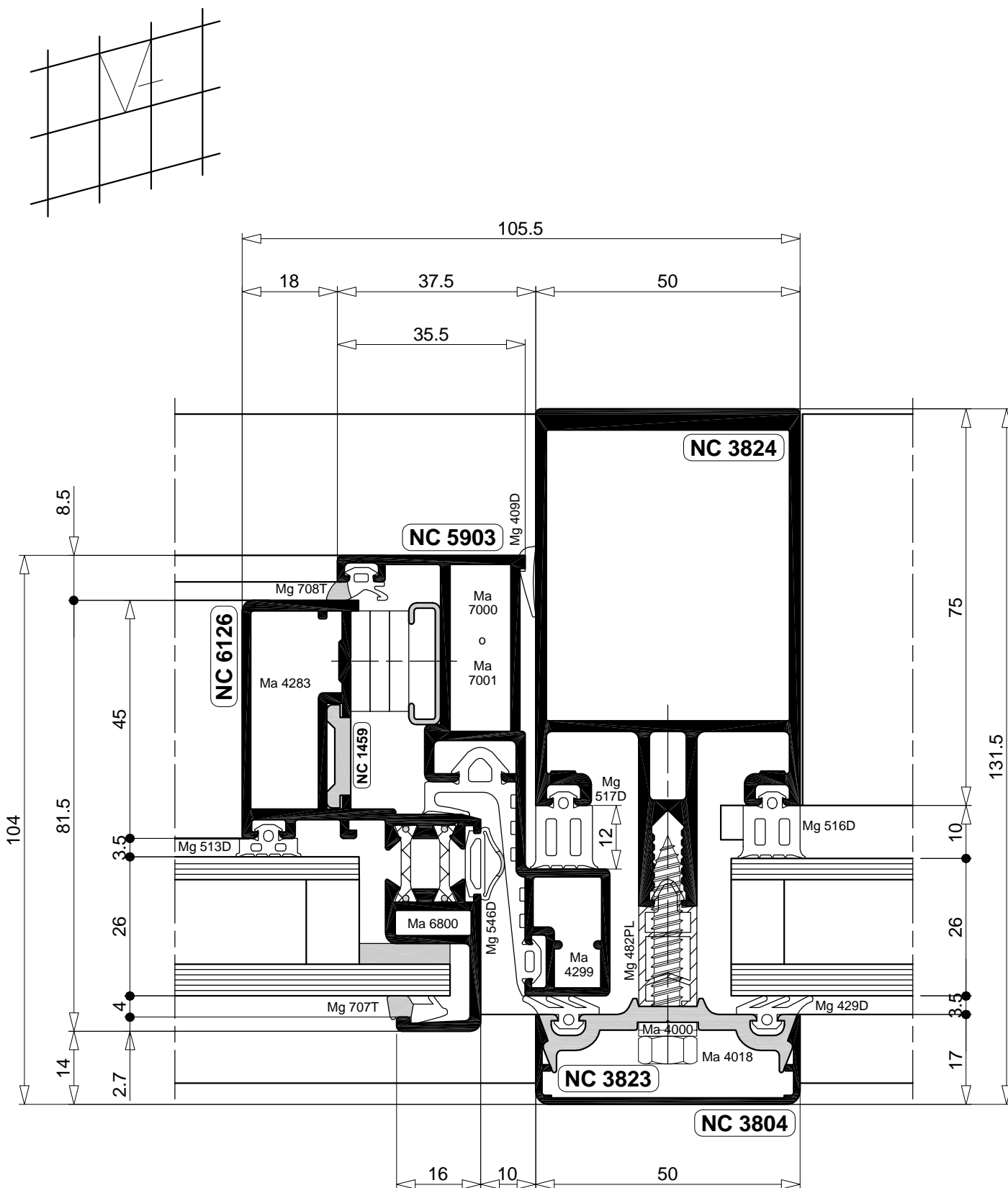
DATA

31/05/2001



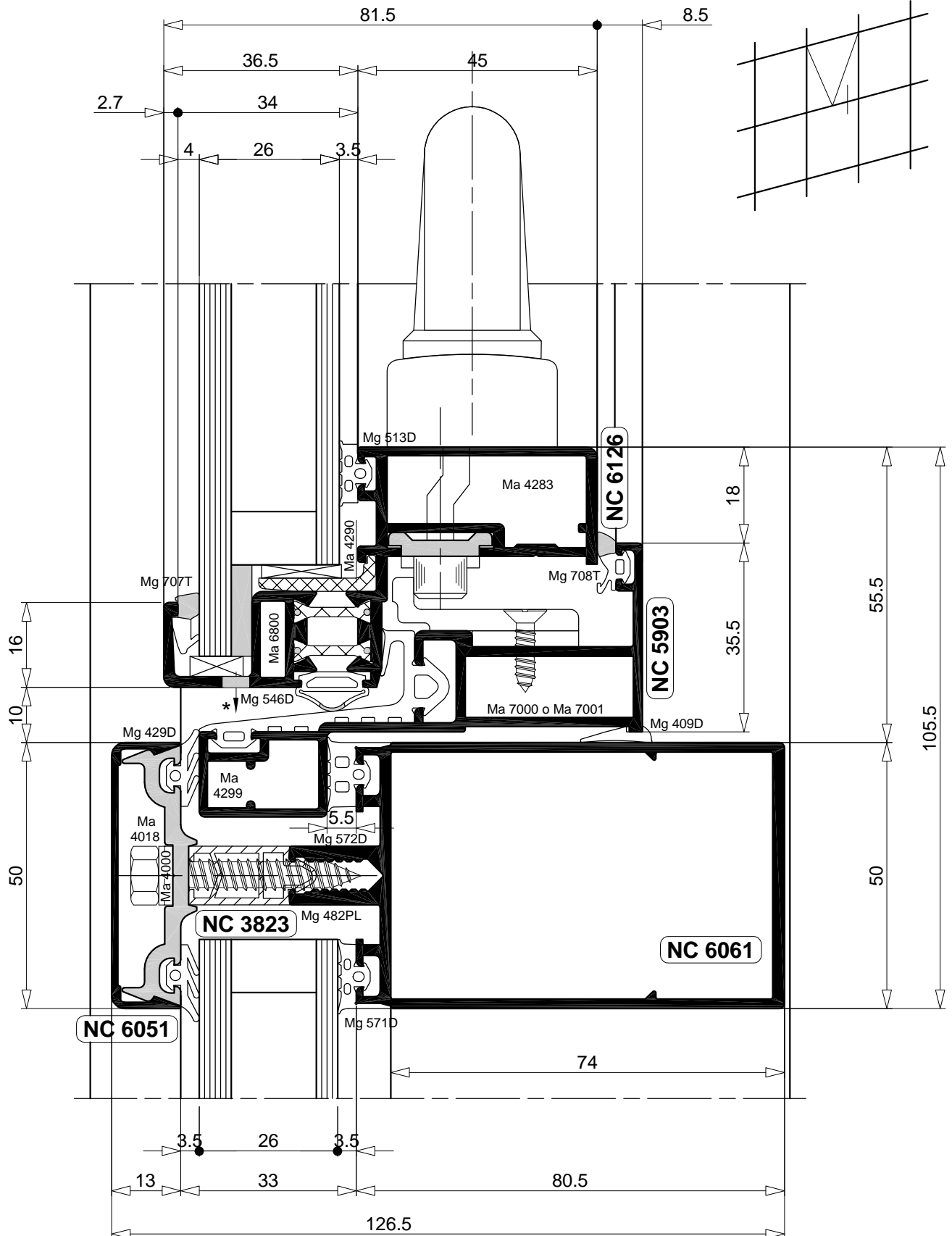


*=Asole di ventilazione 15x5 mm



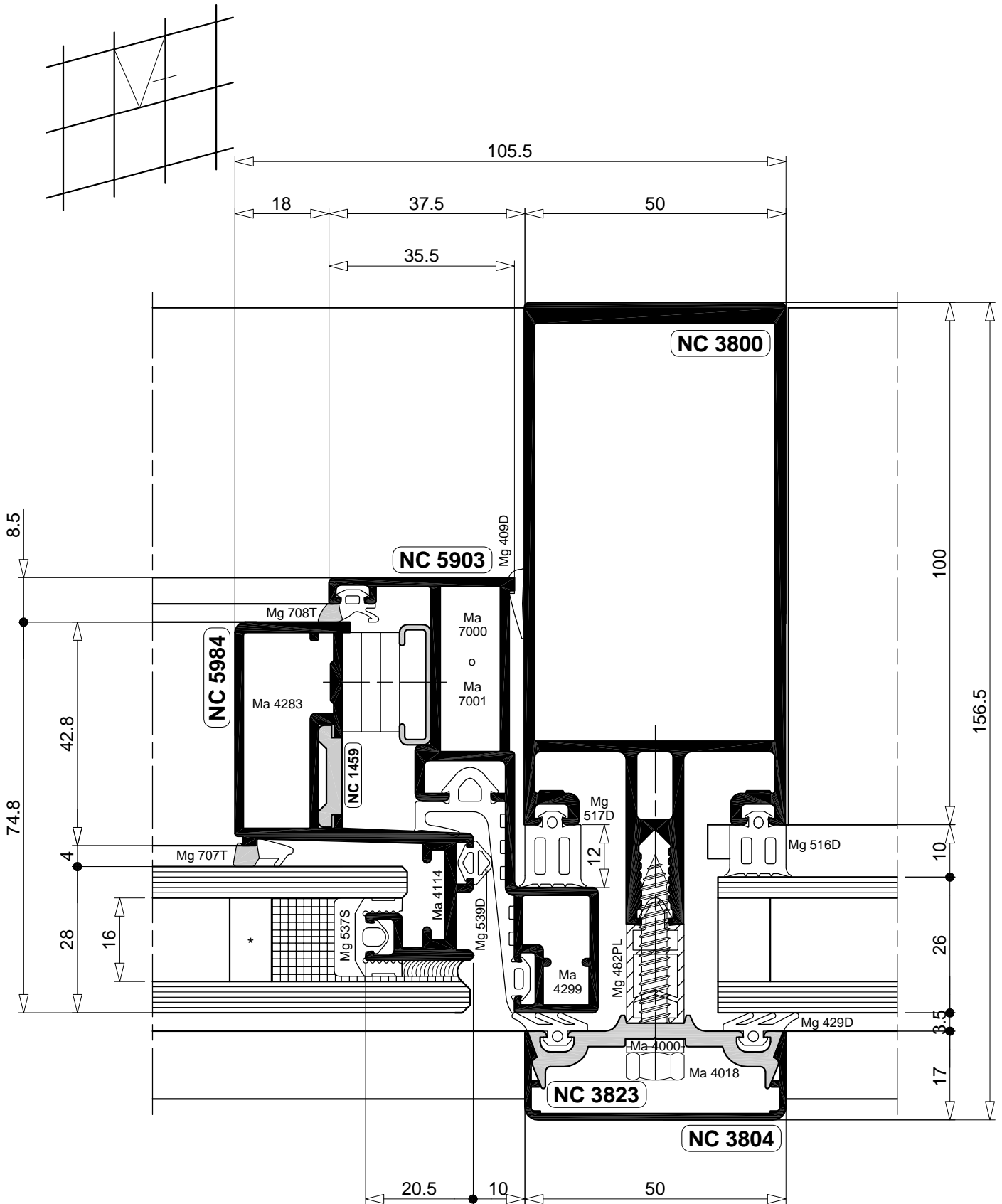
1) -Usare sigillante perimetrale resistente ai raggi U.V.

2) -Vetro con finitura del bordo da definire con i vetrai in funzione del tipo di utilizzo



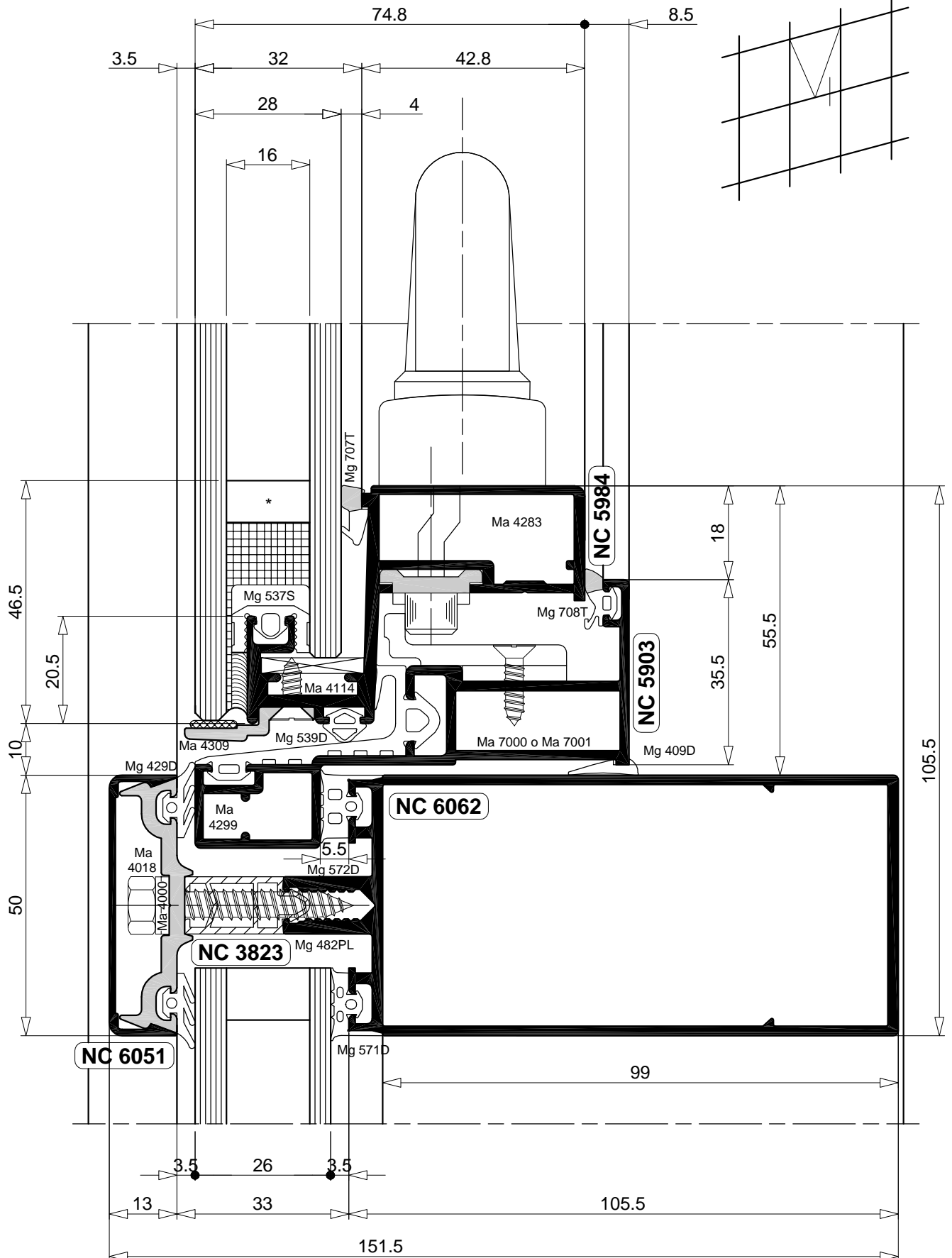
*=Asole di ventilazione 15x5 mm

- 1) -Usare sigillante perimetrale resistente ai raggi U.V.
- 2) -Vetro con finitura del bordo da definire con i vetrai in funzione del tipo di utilizzo



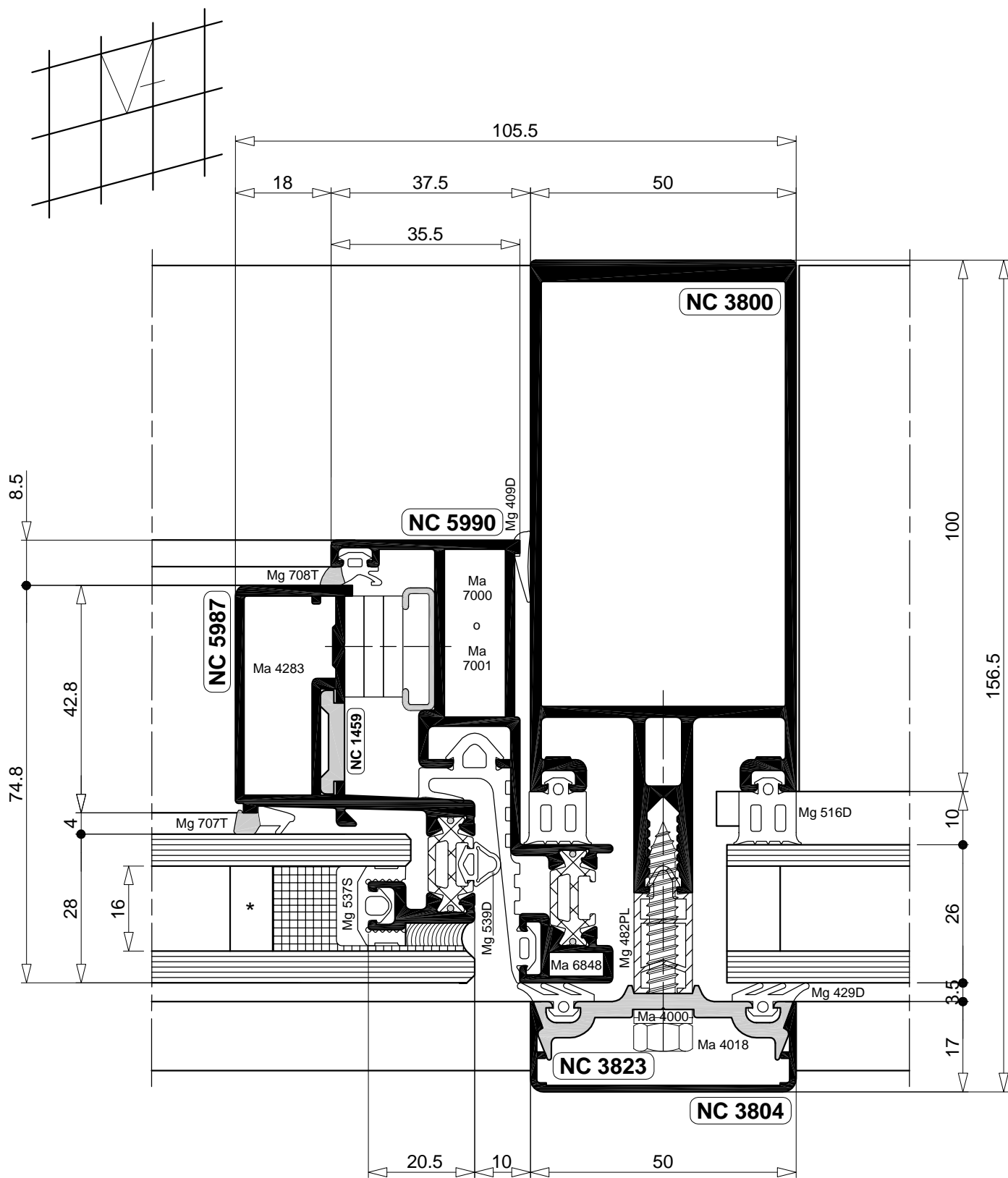
*= Vedere scheda specifica 42 Ev 15

Poliedra-Sky 50	Anta con vetro a vista	sostituisce tavola del	DATA 31/05/2001
-----------------	------------------------	------------------------	--------------------



*= Vedere scheda specifica 42 C 15

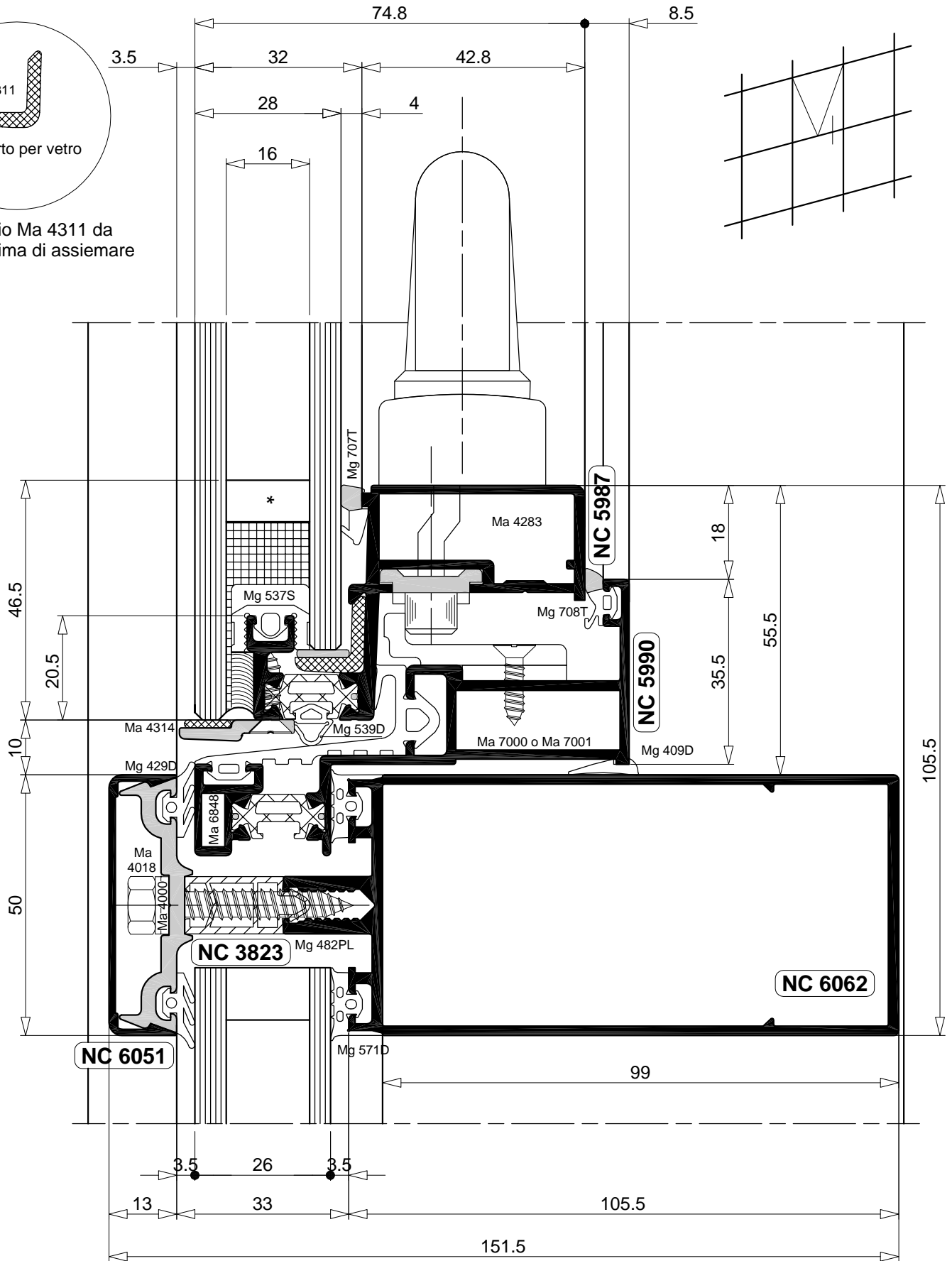
Poliedra-Sky 50	Anta con vetro a vista	sostituisce tavola del	DATA 31/05/2001
-----------------	------------------------	------------------------	--------------------



*= Vedere scheda specifica 42 Ev 15

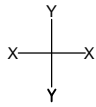


Accessorio Ma 4311 da infilare prima di assemblare l'anta



*= Vedere scheda specifica 42 Ev 15

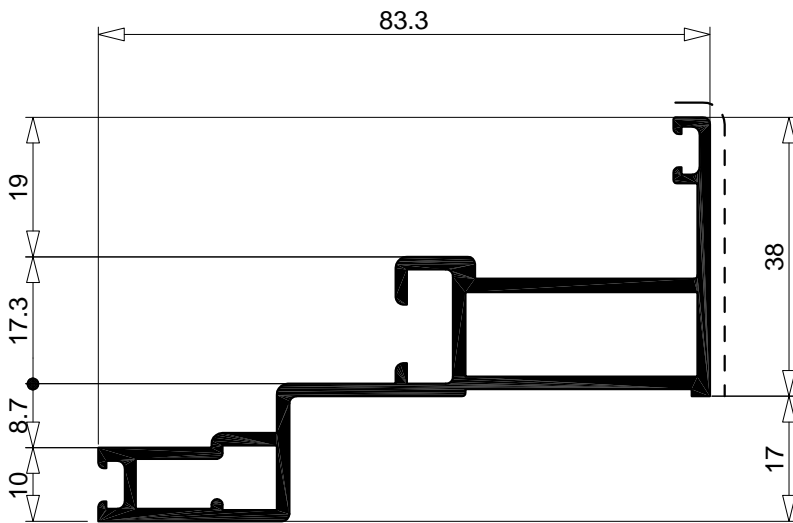
ASSI PRINCIPALI
D'INERZIA



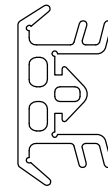
PROFILATI
IN
ALLUMINIO



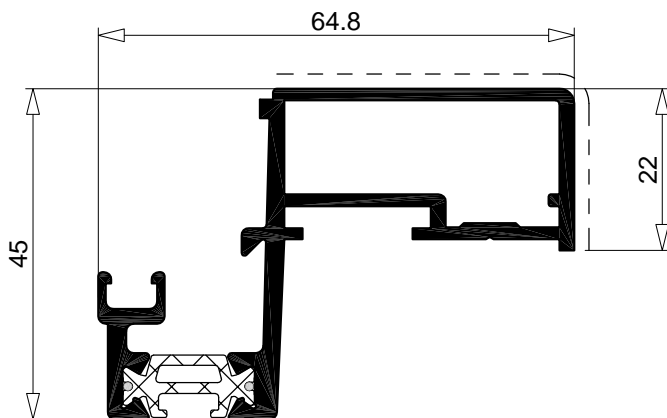
42 SISTEMA	D GRUPPO	45 TAVOLA
---------------	-------------	--------------



DISEGNO	SIGLA	J_x	W_x	IMPIEGO
	PESO Kg/m	J_y cm ⁴	W_y cm ³	
	NC 6037	7.376	2.206	Telaio fisso
	1.104	28.805	6.074	



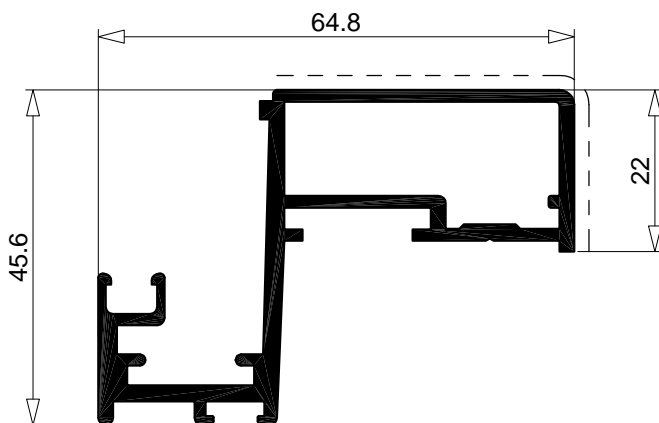
Mg 553D



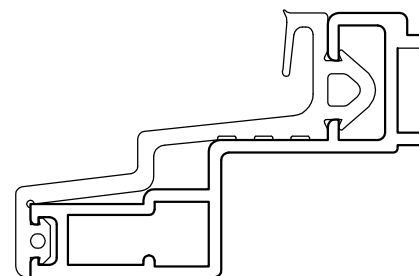
DISEGNO	SIGLA	J_x	W_x	IMPIEGO
	PESO Kg/m	J_y cm ⁴	W_y cm ³	
	NC 5987	7.367	2.957	Telaio apribile TH con vetro a vista
	1.138	14.956	4.56	



Mg 554S



DISEGNO	SIGLA	J_x	W_x	IMPIEGO
	PESO Kg/m	J_y cm ⁴	W_y cm ³	
	NC 5984	16.48	3.6	Telaio apribile con vetro a vista
	1.121	25.06	4.8	



Ma 4300
telaio vulcanizzato per Mg 555D
Riferimento ordinazione telaio
larghezza / altezza modulo

Poliedra-Sky 50

Guarnizione a vista da 20 mm

sostituisce tavola del

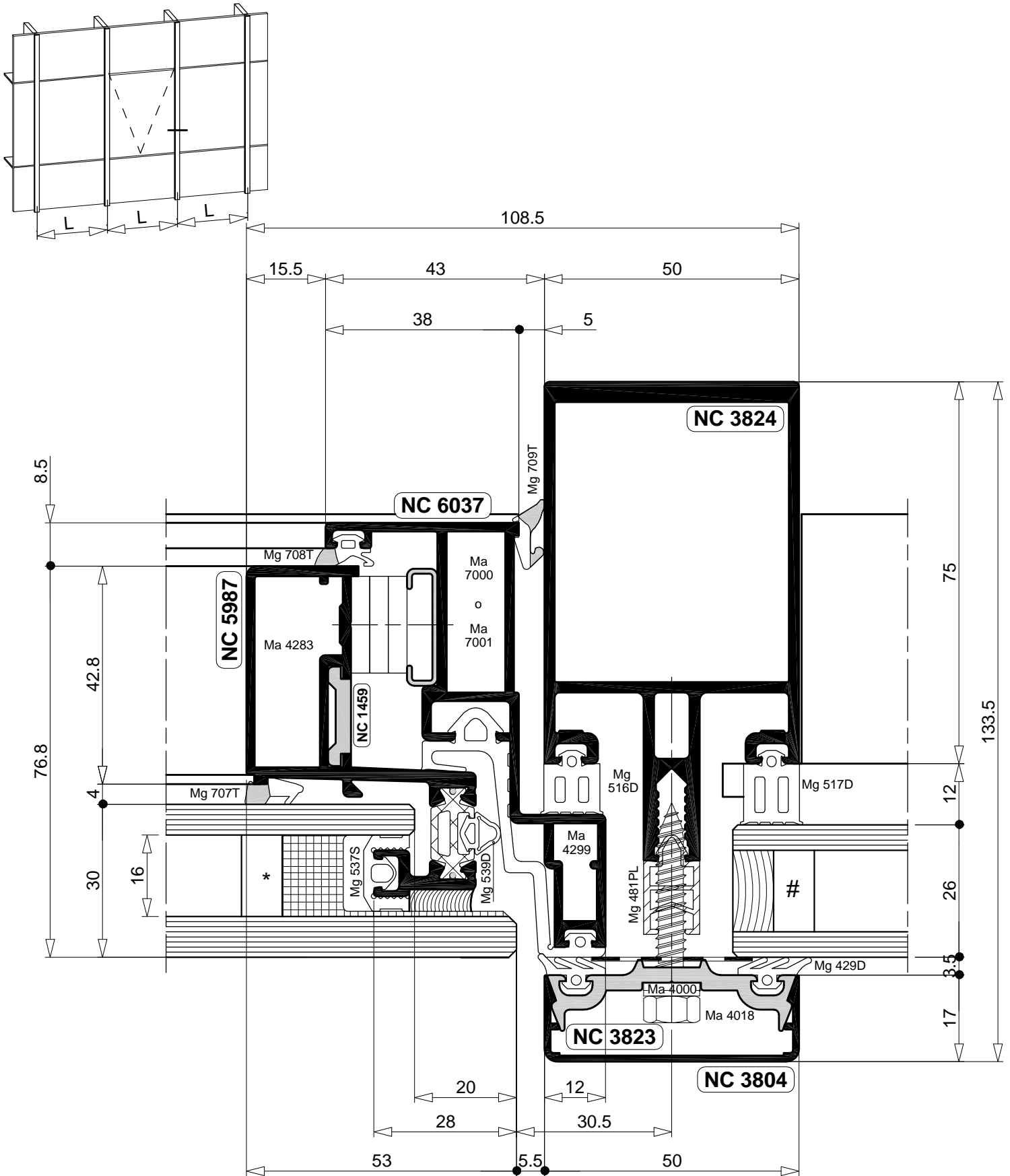
DATA

31/05/2001



metra

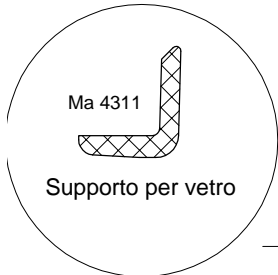
42	D	46
SISTEMA	GRUPPO	TAVOLA



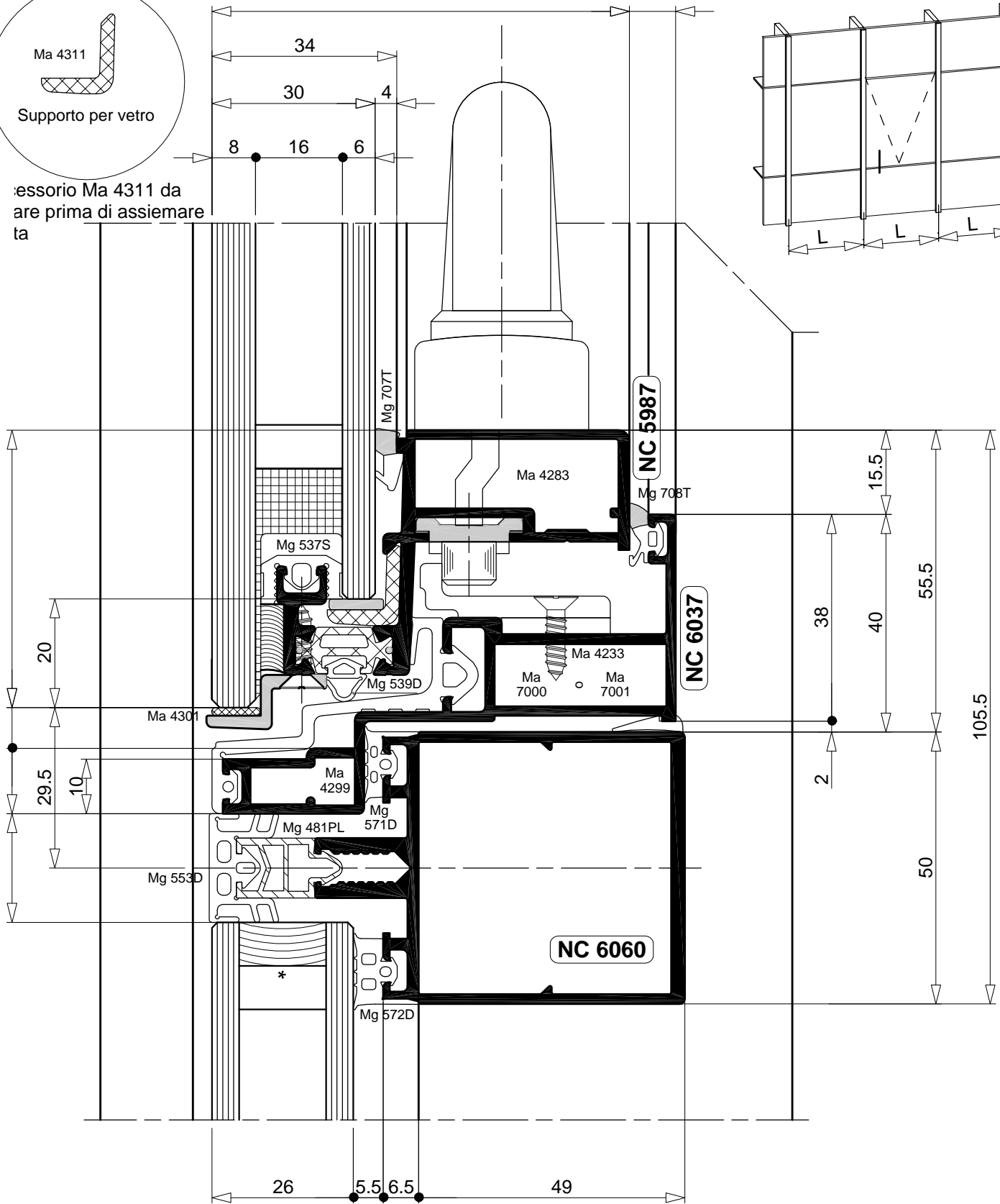
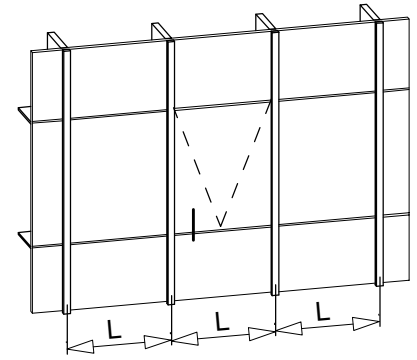
-Usare sigillante resistente ai raggi U.V.
 -Vetro molato a filo piatto - usare vetri camera con sigillatura del contorno
 -Lo spessore e la conformazione del contorno dei vetri necessari è da concordare con il fornitore dei vetri stessi.

: Vedere scheda specifica 42 Ev 15

Poliedra-Sky 50	Guarnizione a vista 20 mm	sostituisce tavola del 31/05/2001	DATA 29/10/2001
-----------------	---------------------------	--------------------------------------	--------------------

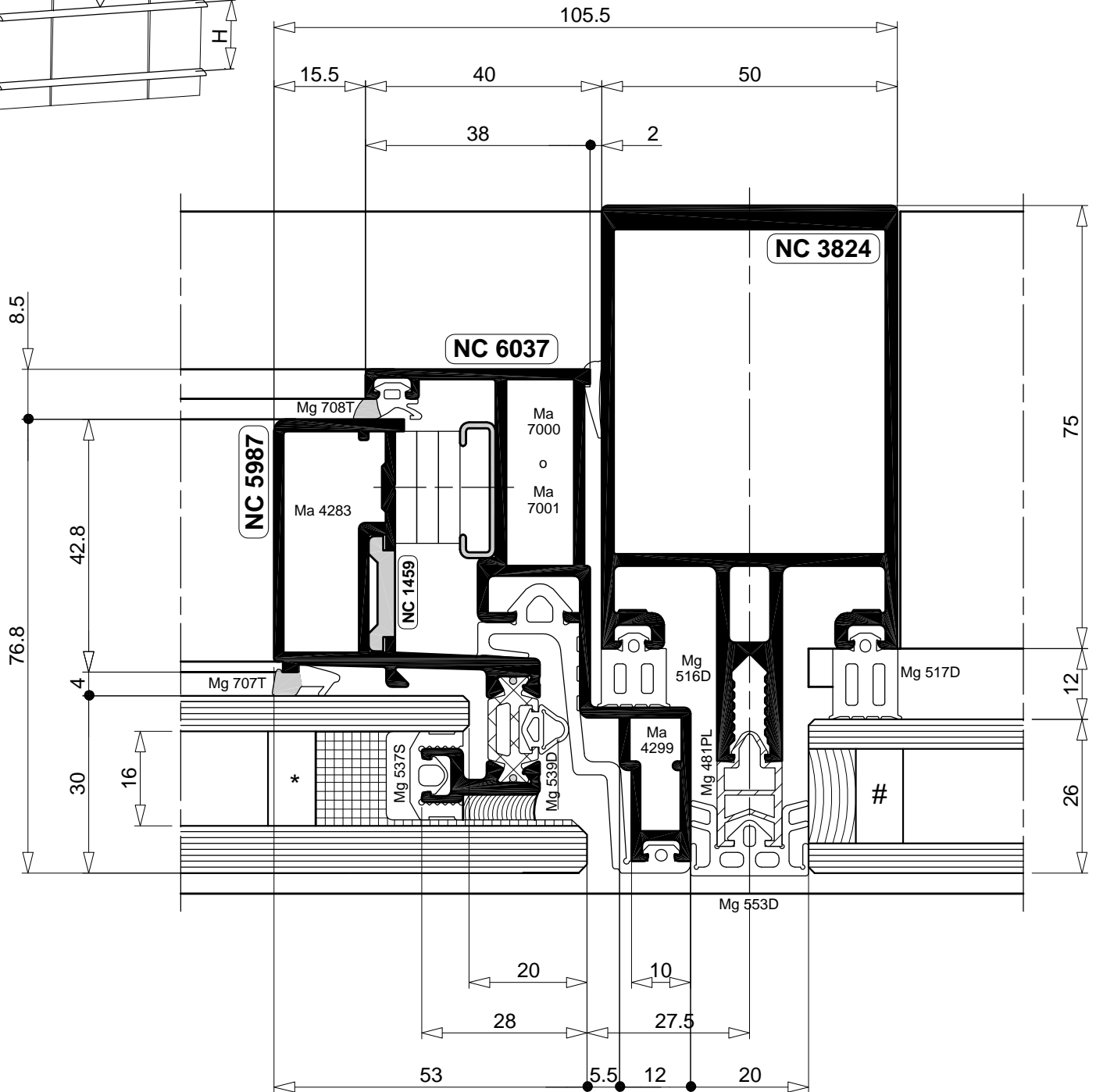
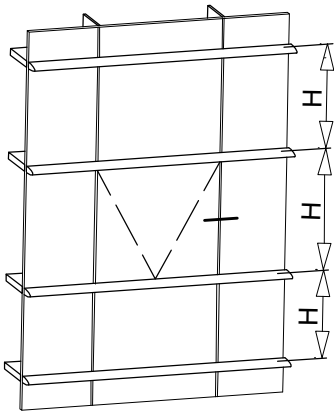


Il accessorio Ma 4311 da
essere montato prima di assemblare
la tavola



- Usare sigillante resistente ai raggi U.V.
- Vetro molato a filo piatto - usare vetri camera con sigillatura del contorno
- Lo spessore e la conformazione del contorno dei vetri necessari è da concordare con il fornitore dei vetri stessi.

Vedere scheda specifica 42 Ev 15



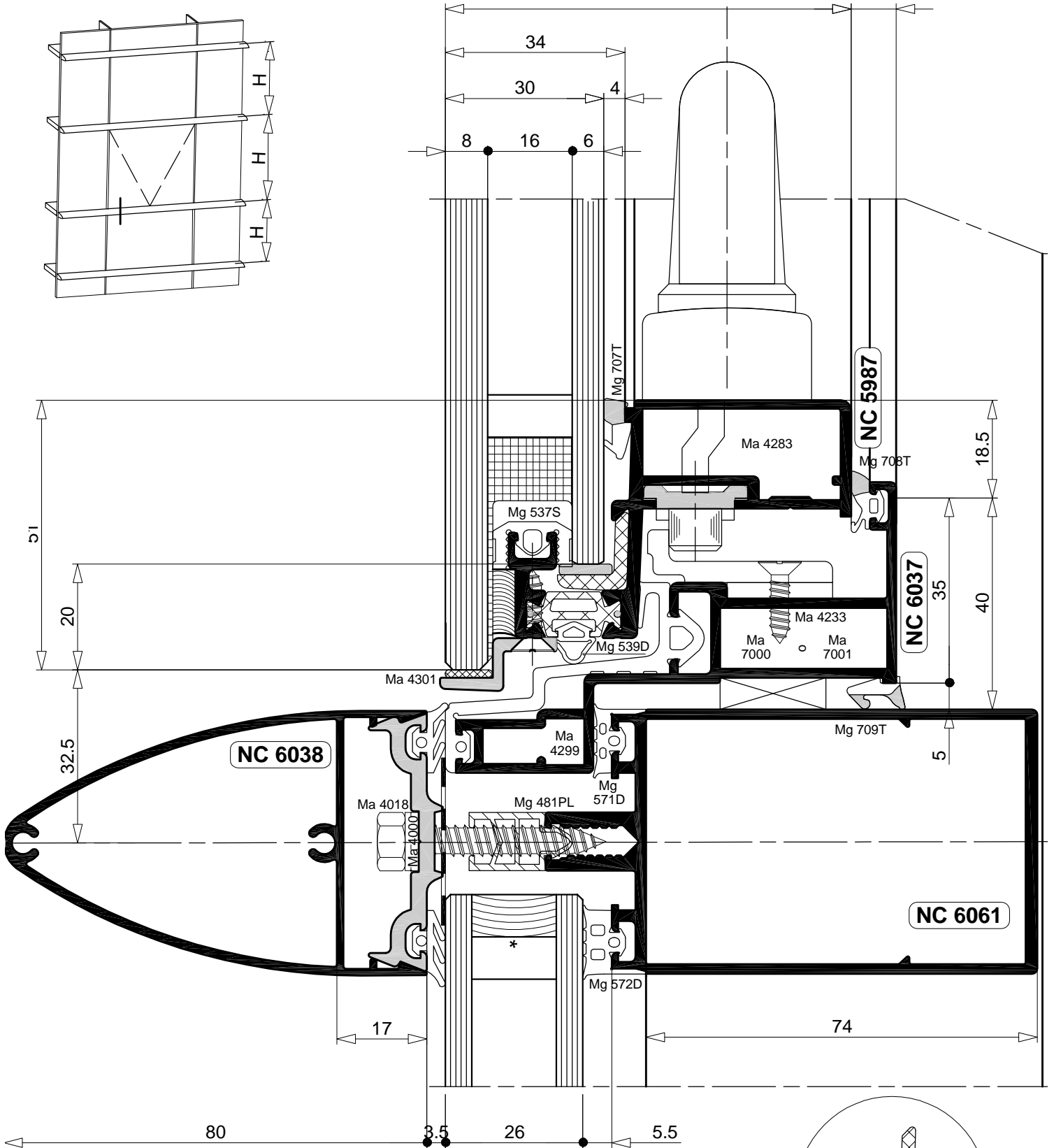
-Usare sigillante resistente ai raggi U.V.
 -Vetro molato a filo piatto - usare vetri camera con sigillatura del contorno
 -Lo spessore e la conformazione del contorno dei vetri necessari è da concordare con il fornitore dei vetri stessi.

: Vedere scheda specifica 42 Ev 15



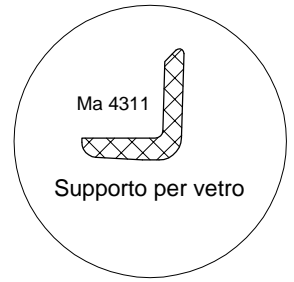
metra

42	D	49
SISTEMA	GRUPPO	TAVOLA



- Usare sigillante resistente ai raggi U.V.
- Vetro molato a filo piatto - usare vetri camera con sigillatura del contorno
- Lo spessore e la conformazione del contorno dei vetri necessari è da concordare con il fornitore dei vetri stessi.

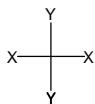
Vedere scheda specifica 42 Ev 15



Accessorio Ma 4311 da infilare prima di assemblare l'anta

Poliedra-Sky 50	Guarnizione a vista 20 mm	sostituisce tavola del 31/05/2001	DATA 29/10/2001
-----------------	---------------------------	--------------------------------------	--------------------

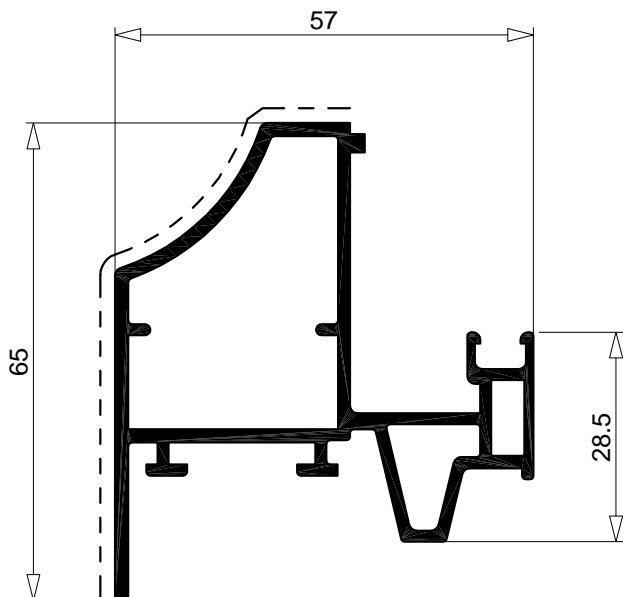
ASSI PRINCIPALI
D'INERZIA



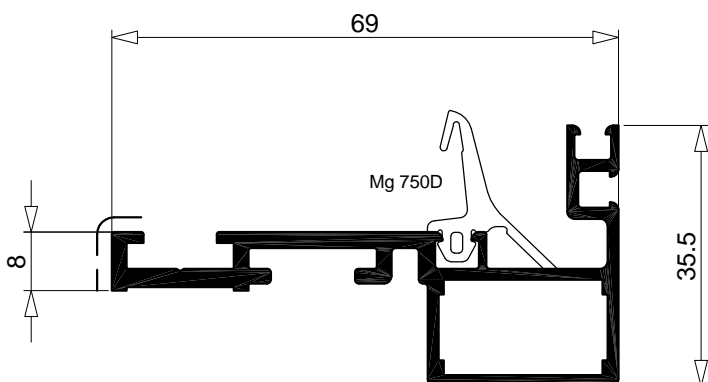
PROFILATI
IN
ALLUMINIO



42 SISTEMA	D GRUPPO	50 TAVOLA
---------------	-------------	--------------



DISEGNO	SIGLA	J_x	W_x	IMPIEGO
	PESO Kg/m	J_y cm ⁴	W_y cm ³	
	NC 6054	11.992	3.494	Telaio apribile con vetro a vista
		1.234	15.034	



DISEGNO	SIGLA	J_x	W_x	IMPIEGO
	PESO Kg/m	J_y cm ⁴	W_y cm ³	
	NC 6053	2.109	1.054	Telaio fisso con vetro a vista
		0.923	16.06	

CARATTERISTICHE:

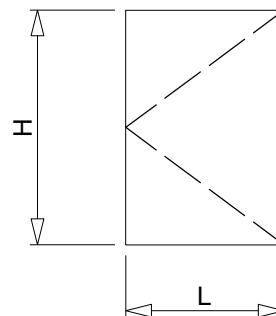
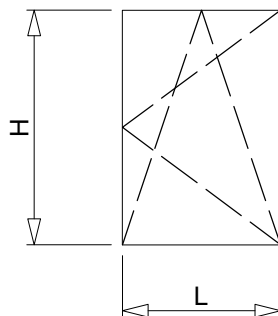
1) - Dimensioni e portate:

Larghezza 450 - 1600 mm

Altezza 600 - 2000 mm

Superficie massima 3 m²

Peso massimo 100 Kg



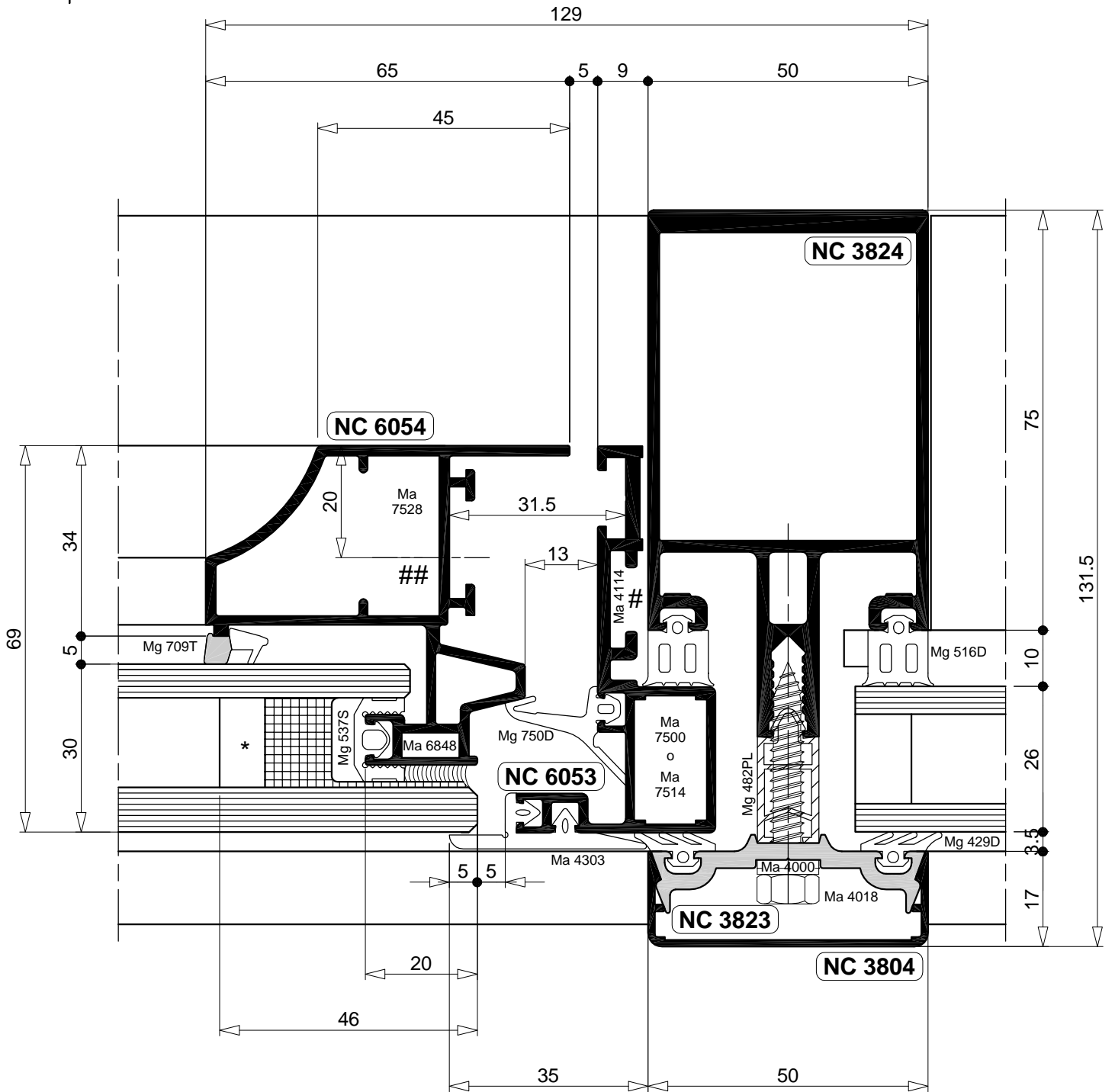
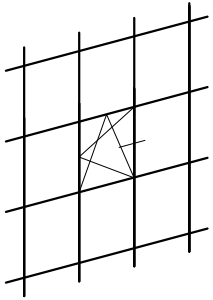
Poliedra-Sky 50

Apertura interna

sostituisce tavola del

DATA

31/05/2001



Ma 4114 Squadretta da fissare con bicomponente

Per lo squadretto Ma 7528 forare Ø8 a 49.5 mm

*=Vedere scheda specifica 42 Ev 15

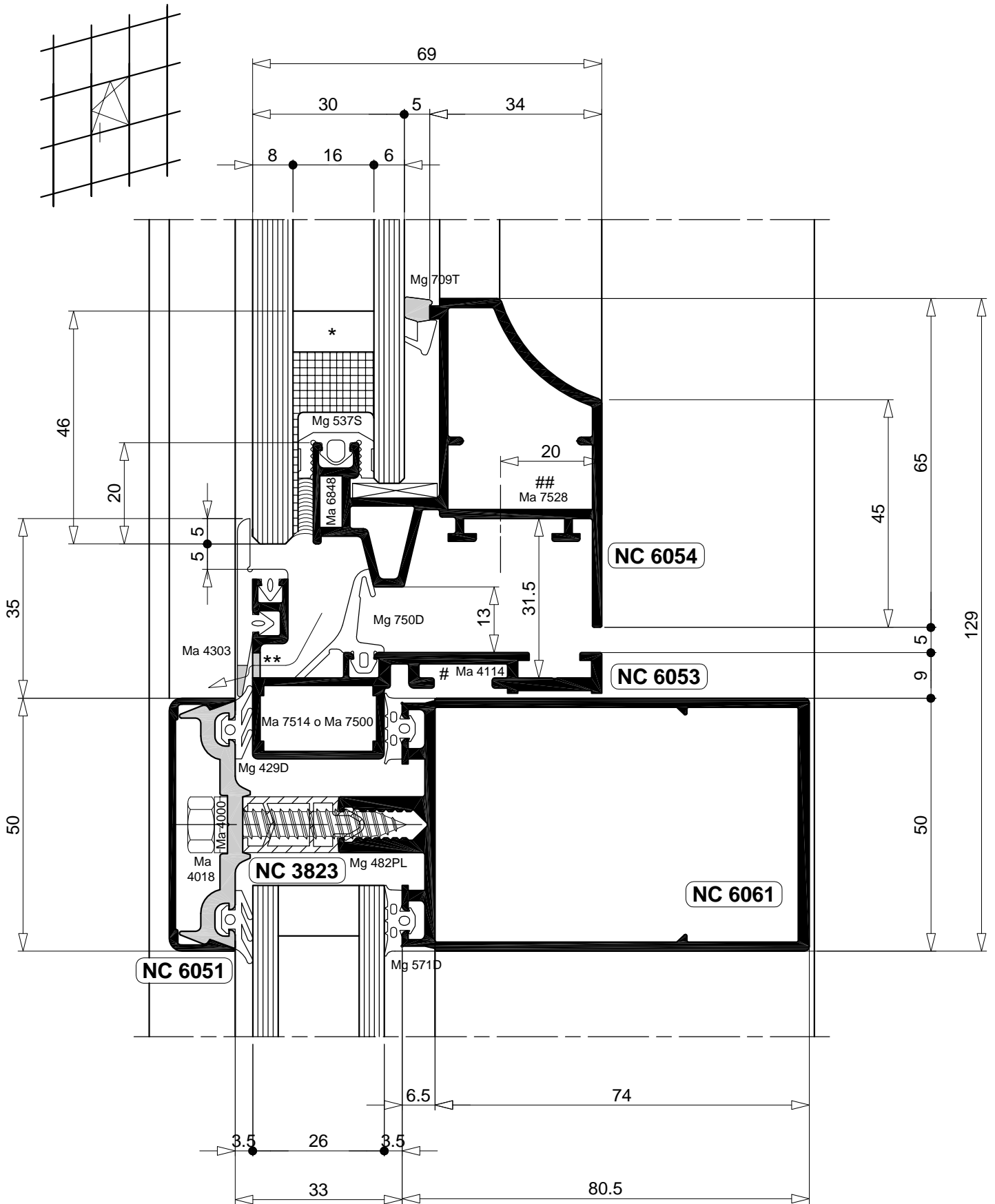
Poliedra-Sky 50

Apertura interna

sostituisce tavola del

DATA

31/05/2001



Ma 4114 Squadretta da fissare con bicomponente
 ## Per lo squadretto Ma 7528 forare Ø8 a 49.5 mm

*=Vedere scheda specifica 42 Ev 15
 ** N°2 Asole 5x30 mm

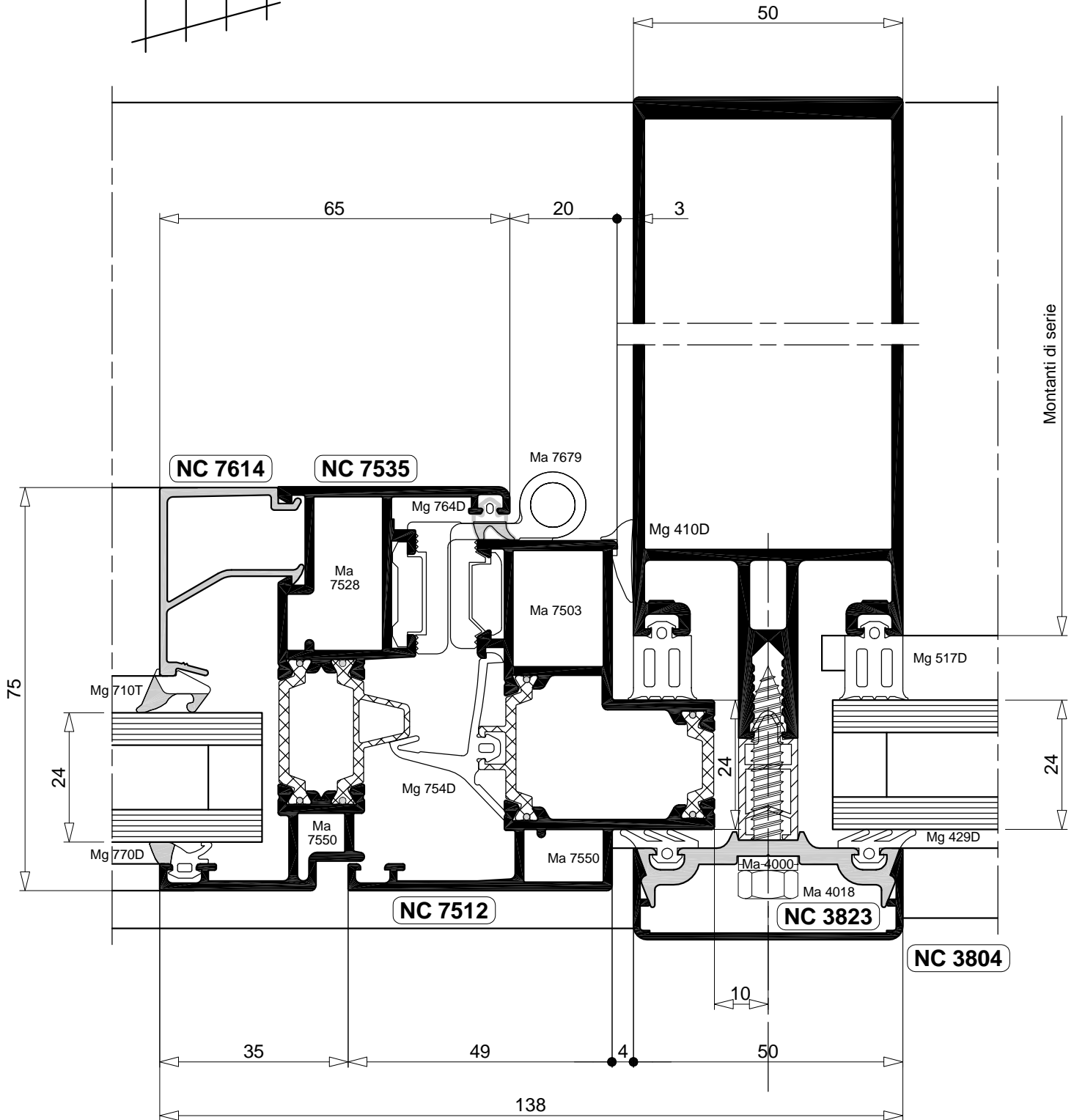
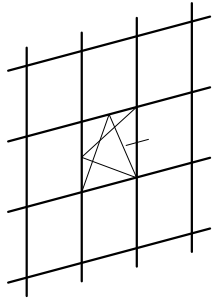
Poliedra-Sky 50

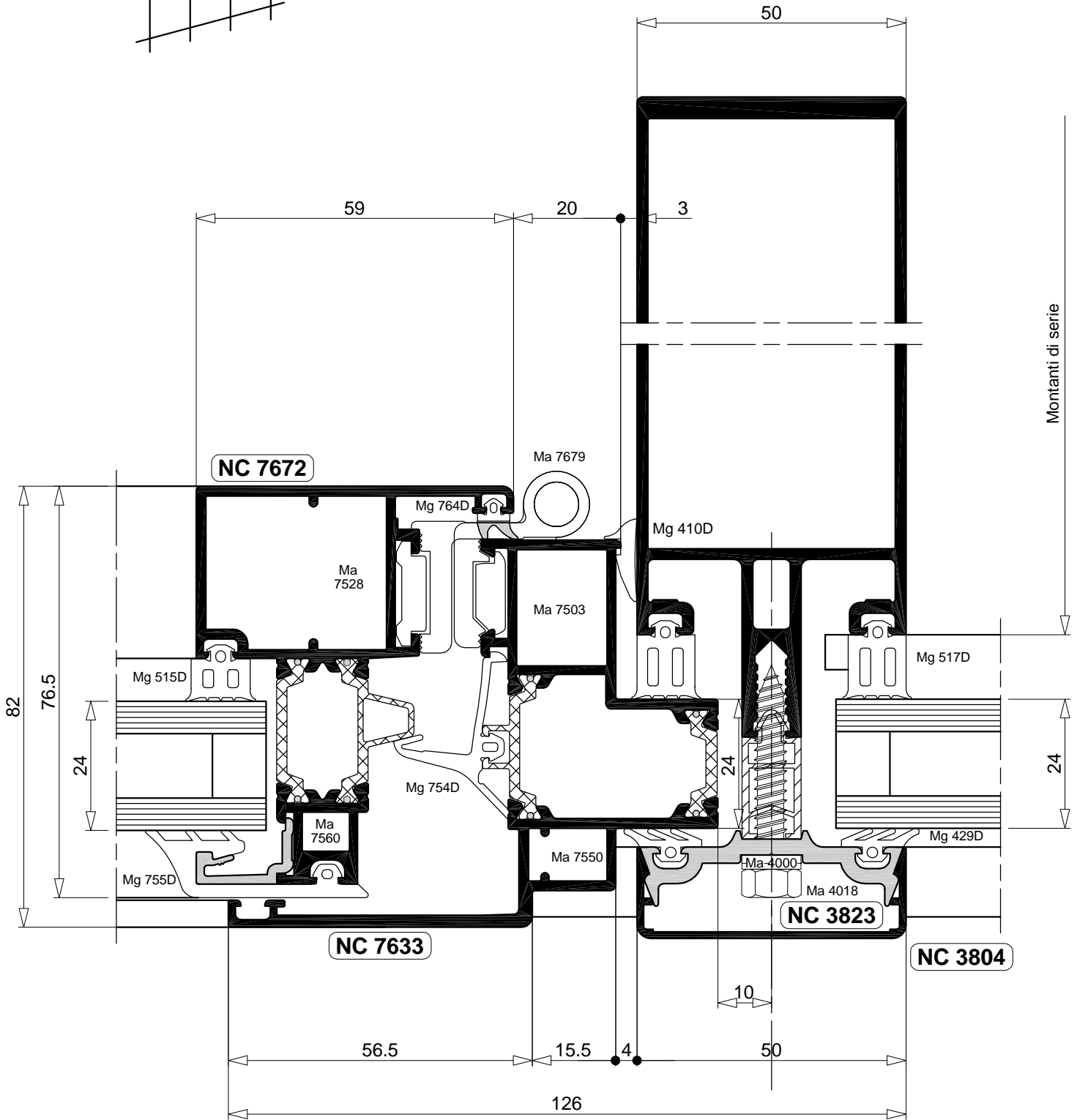
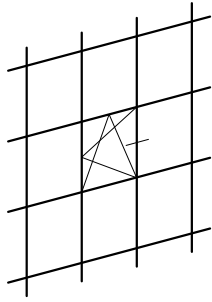
Apertura interna

sostituisce tavola del

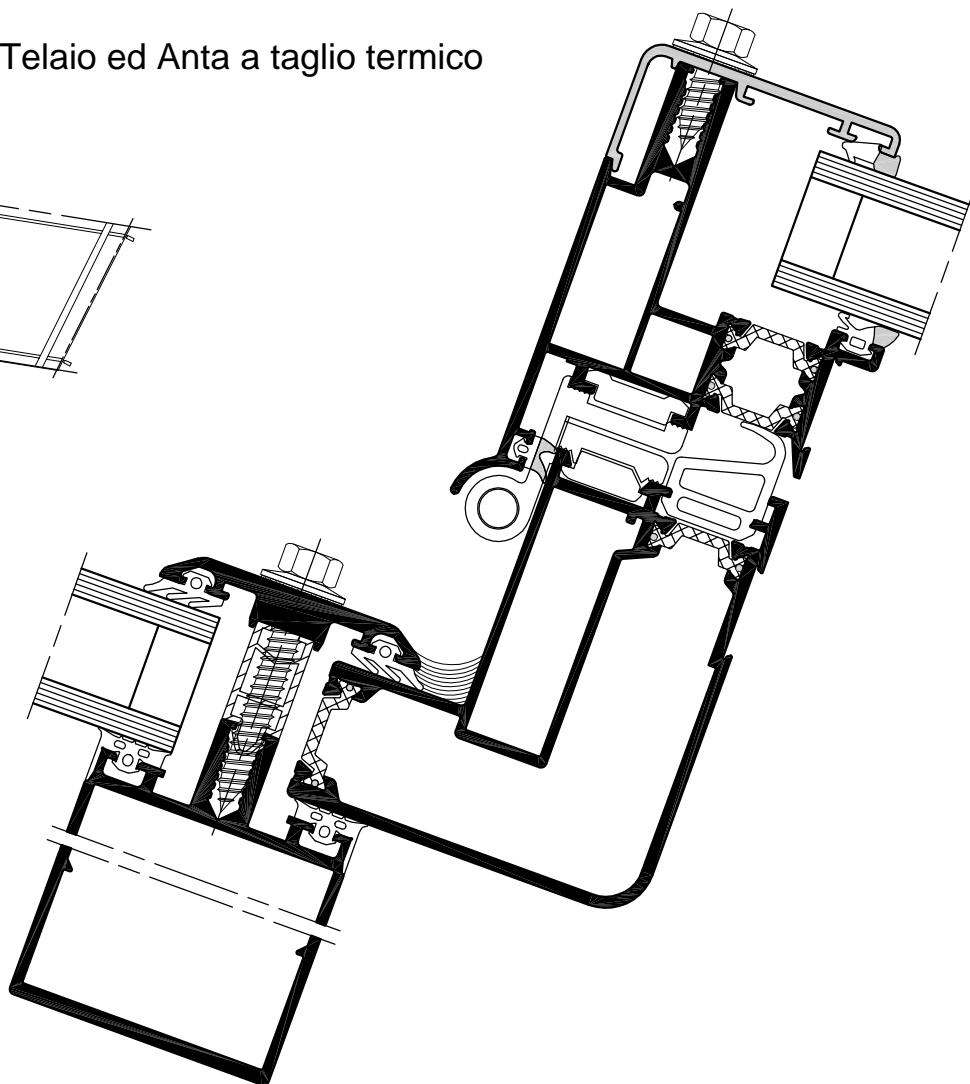
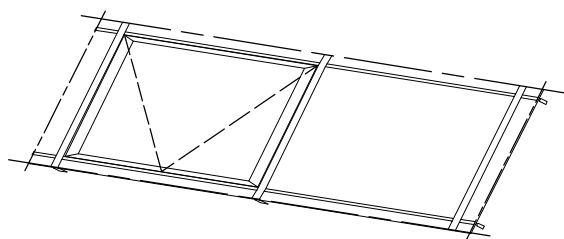
DATA

31/05/2001





Telaio ed Anta a taglio termico



CARATTERISTICHE:

- 1) - Possibilità di inserire vetri fino a 36 mm di spessore
- 2) - Cerniere non a vista, protette da apposita aletta
- 3) - Barrette termiche a forma piana - eliminano eventuali ristagni dell'acqua
- 4) - Dimensioni e portate:

Larghezza massima 1800 mm

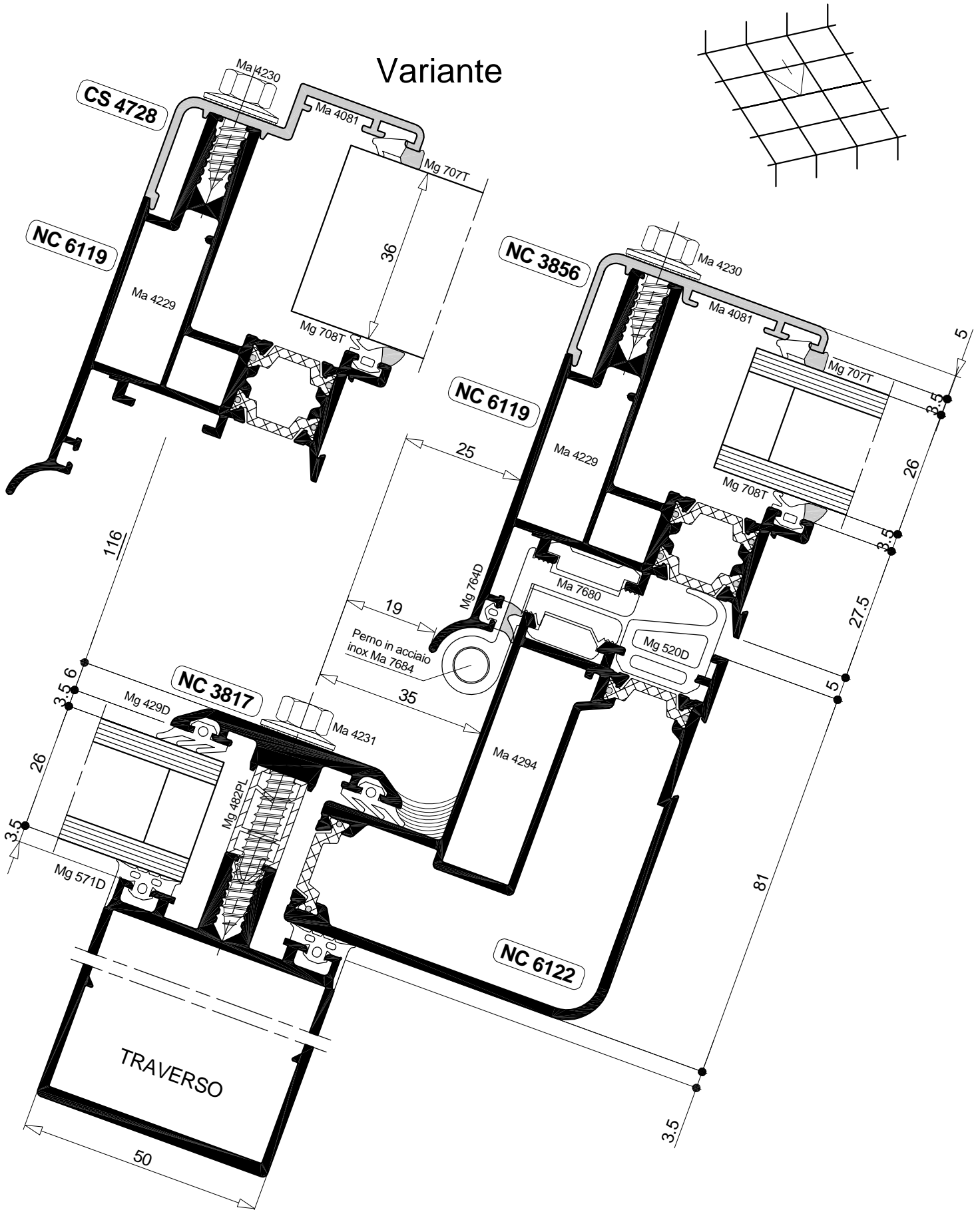
Altezza massima 2000 mm

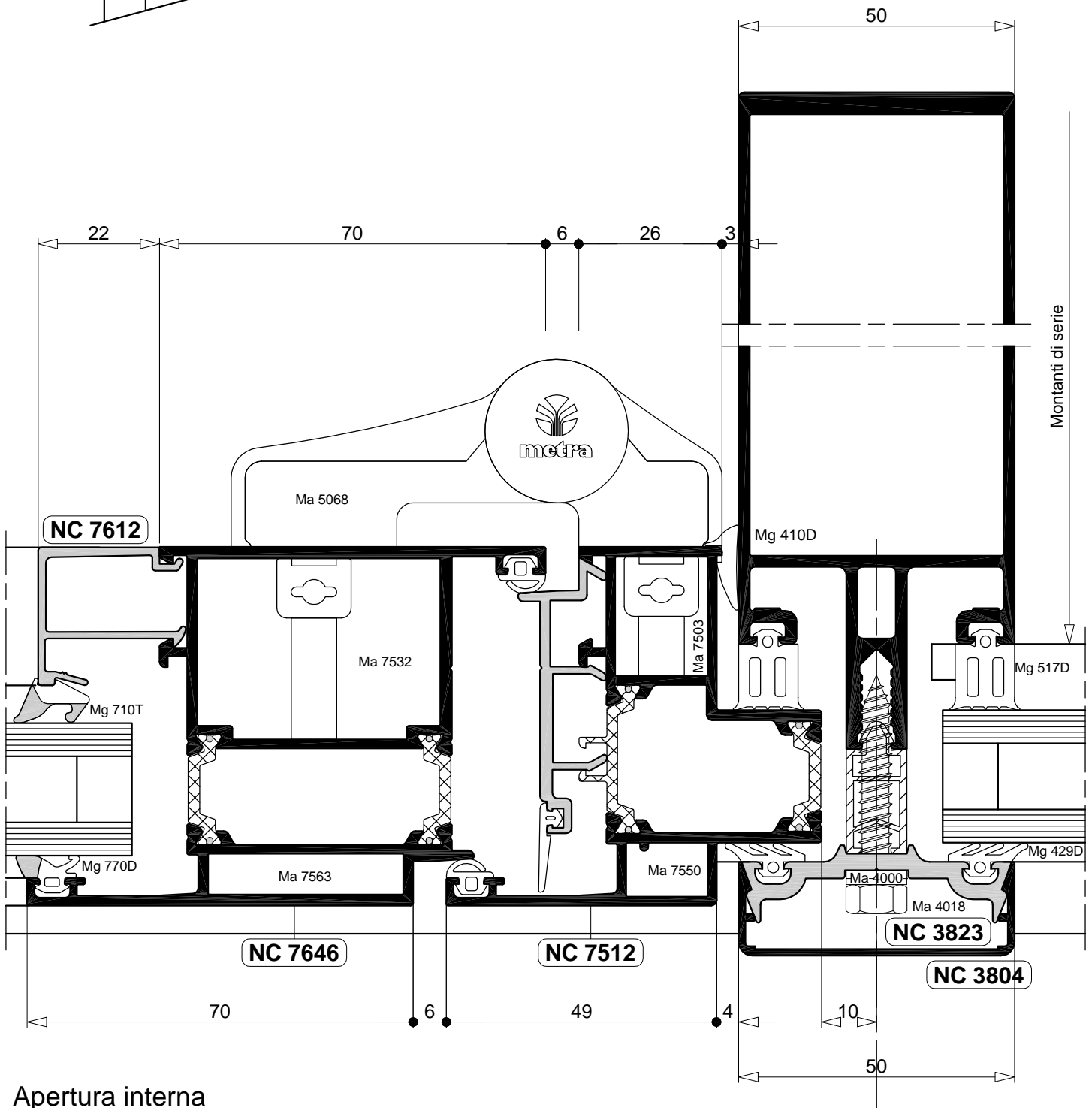
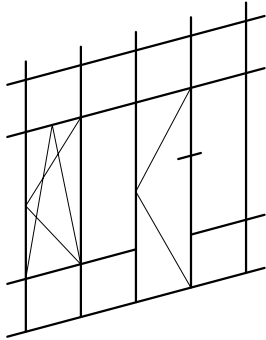
Superficie massima 2.20 m²

Peso massimo 100 Kg

Con superficie > di 1.5 m² usare un numero maggiore di attuatori

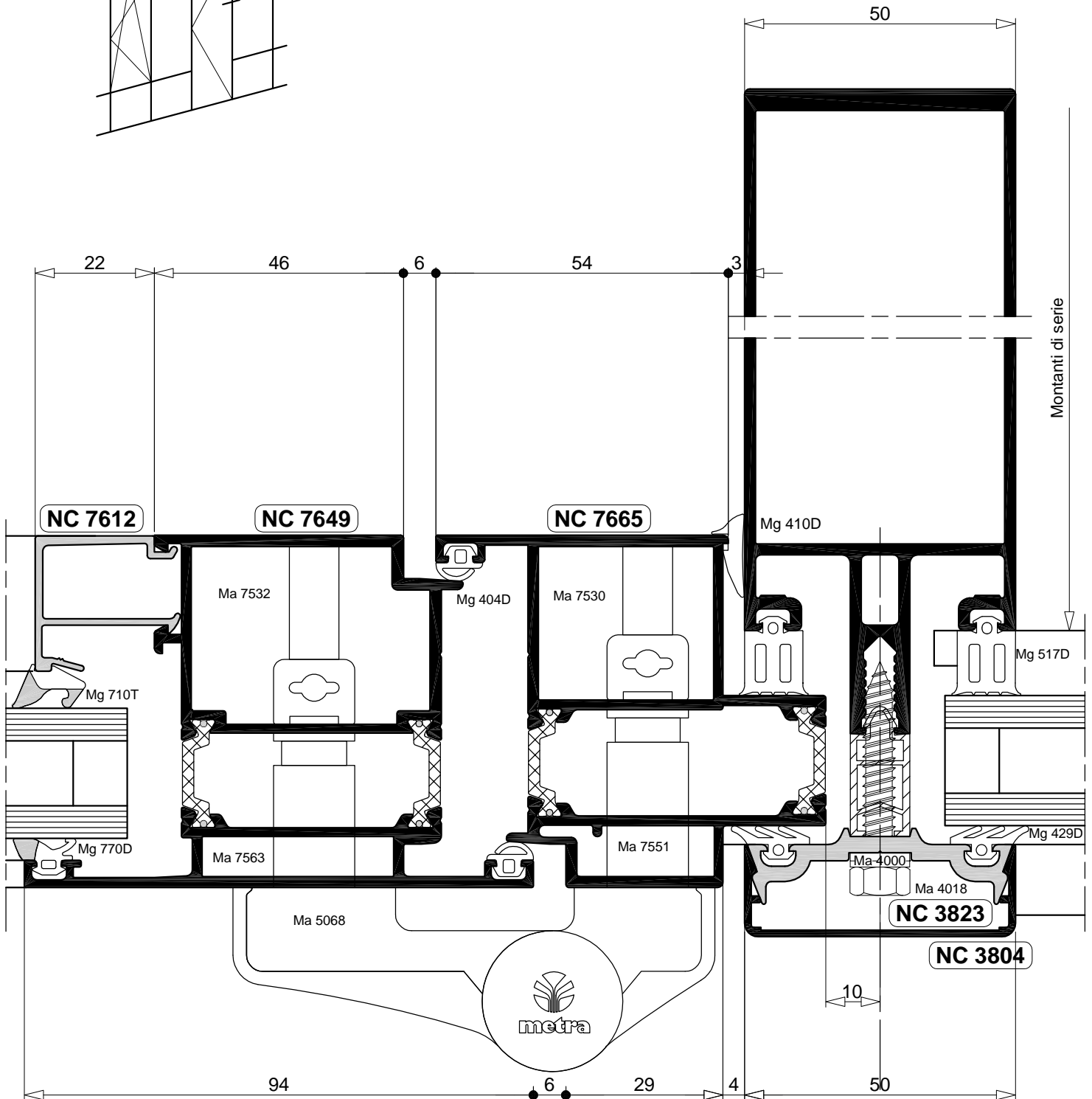
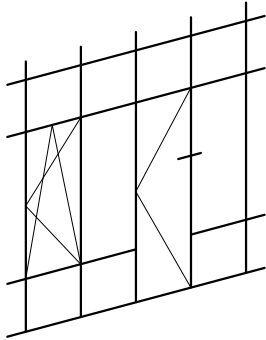
Variante





Apertura interna

Poliedra-Sky 50	Porte NC 65 STH	sostituisce tavola del	DATA 31/05/2001
-----------------	-----------------	------------------------	--------------------



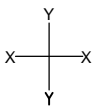
Apertura esterna

Poliedra-Sky 50	Porte NC 65 STH	sostituisce tavola del	DATA 31/05/2001
-----------------	-----------------	------------------------	--------------------

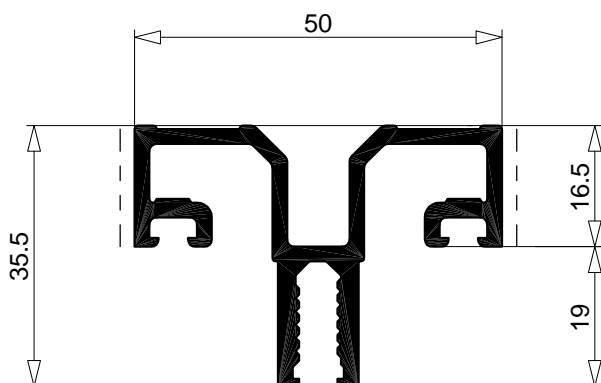
SEZIONI Poliedra-sky 50


GRUPPO D Poliedra-sky 50
- SOLUZIONI PER SOTTOSTRUTTURA

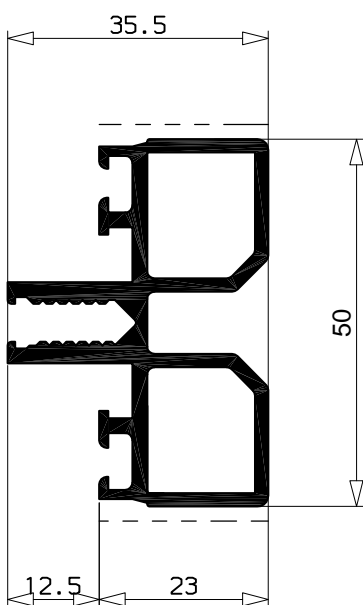
ASSI PRINCIPALI
D'INERZIA




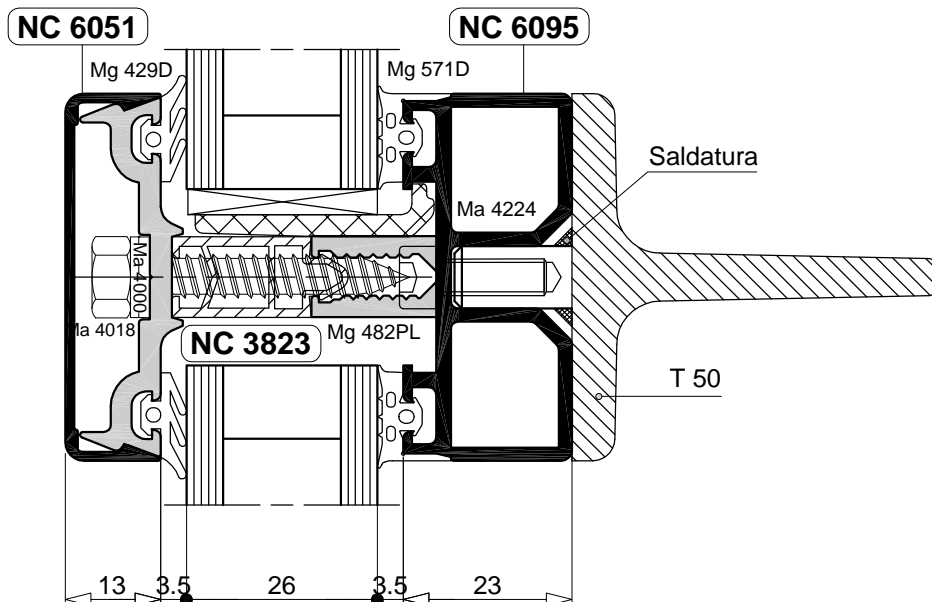
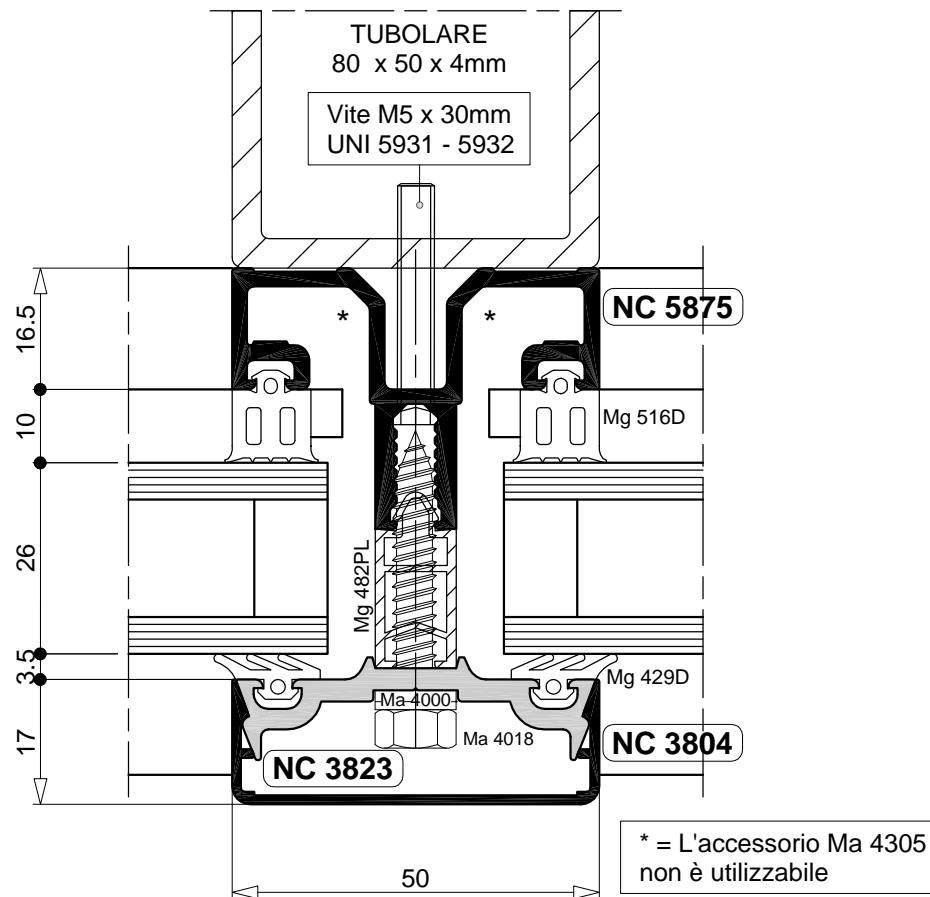
PROFILATI
IN
ALLUMINIO



DISEGNO	SIGLA PESO Kg/m	J cm ⁴		W cm ³		IMPIEGO
		J_x	J_y	W_x	W_y	
	NC 5875	3.394	1.516	1.516	3.129	Montante
	0.996	7.822	3.129	3.129	1.516	



DISEGNO	SIGLA PESO Kg/m	J cm ⁴		W cm ³		IMPIEGO
		J_x	J_y	W_x	W_y	
	NC 6095	8.413	3.365	3.365	1.73	Traverso
	1.091	3.525	1.73	1.73	3.365	

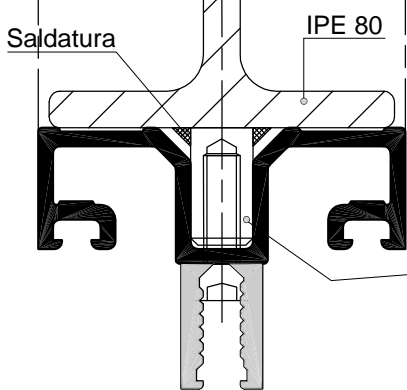
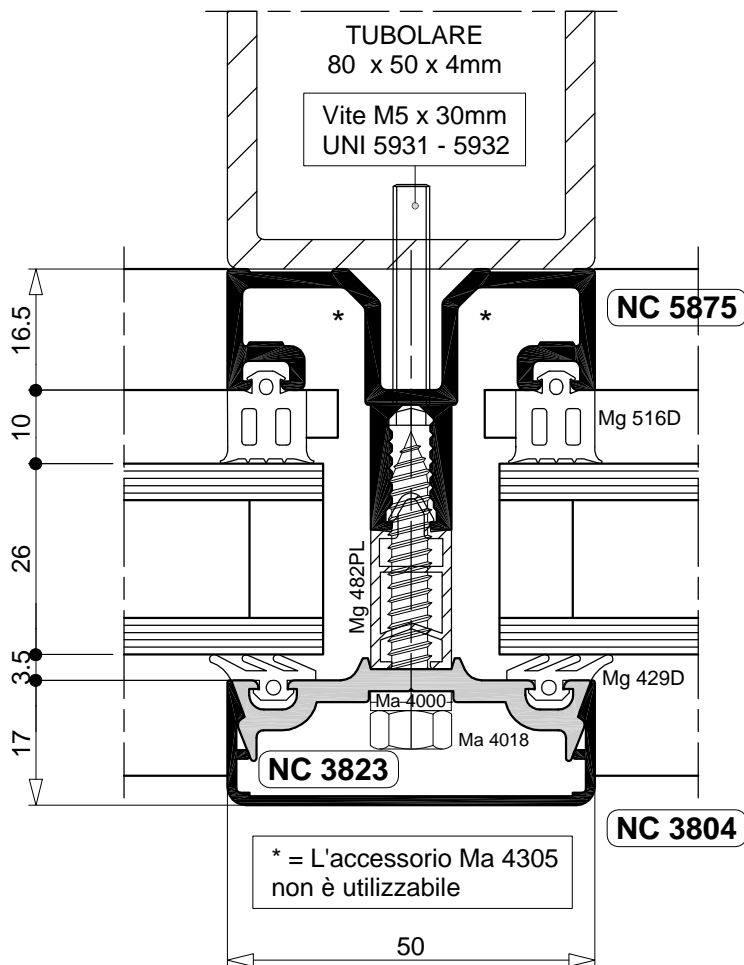
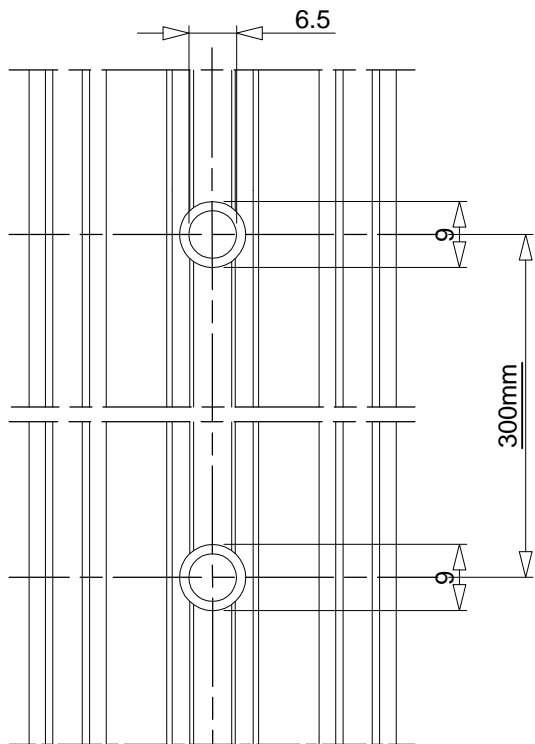


In funzione del tipo di materiale utilizzato nella sottostruttura, onde evitare possibili fenomeni galvanici, si consiglia di interporre una guaina di materiale isolante tra la sottostruttura e il profilato d'alluminio.

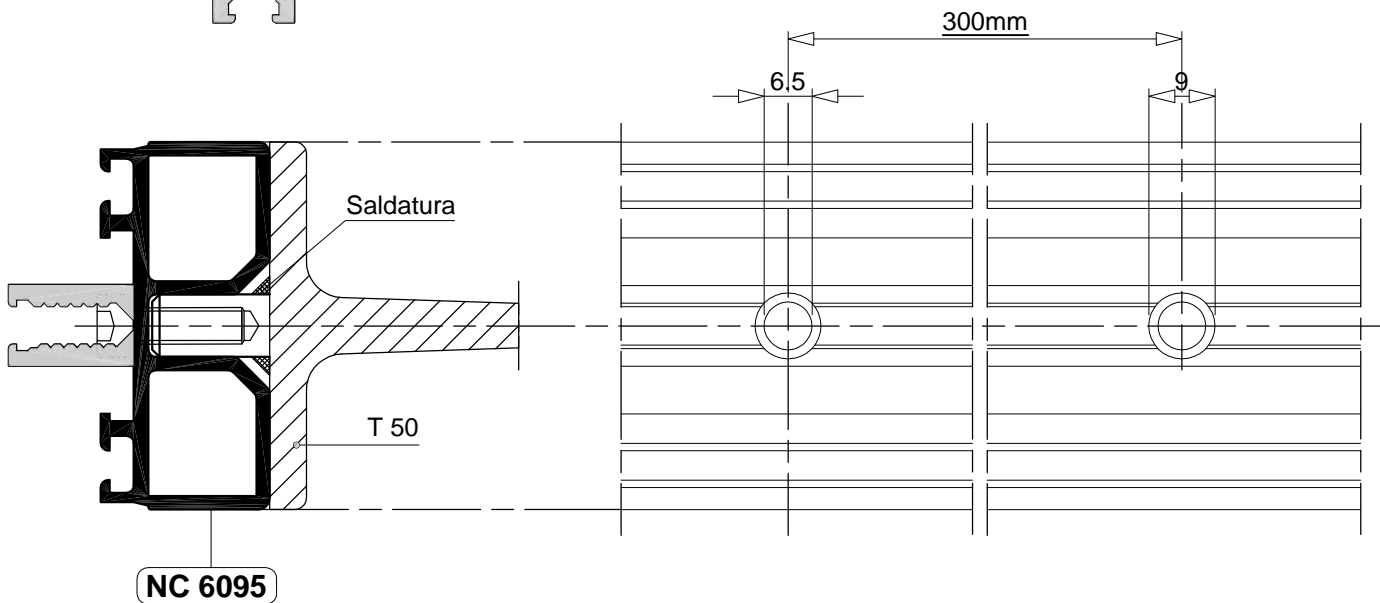


metra

42	D	61
SISTEMA	GRUPPO	TAVOLA



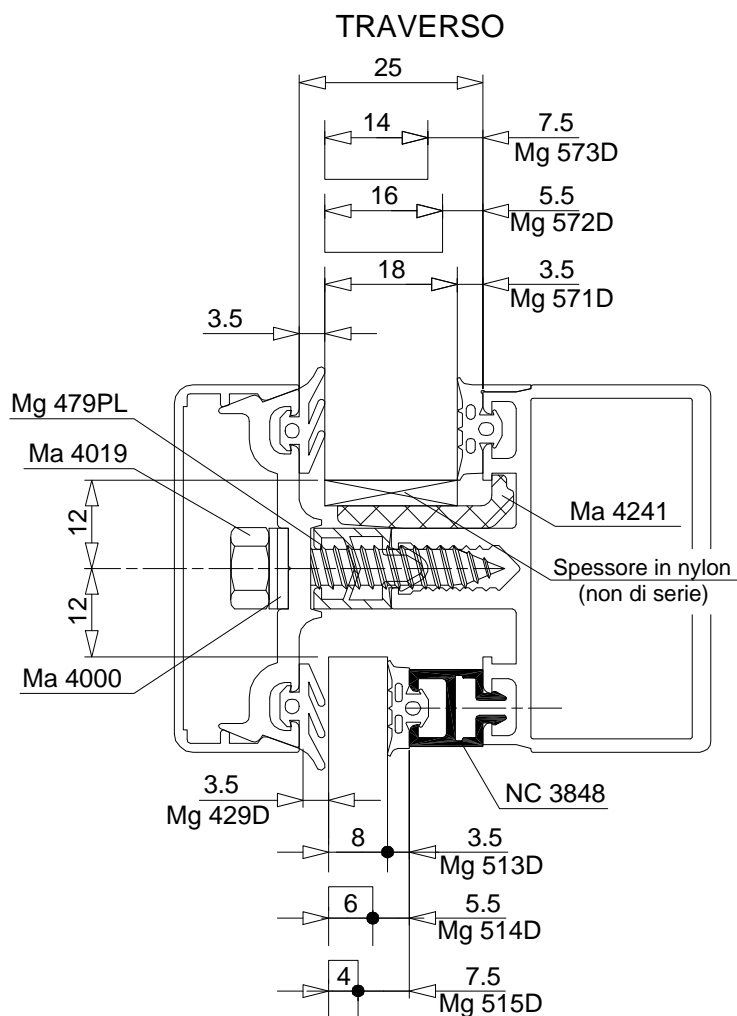
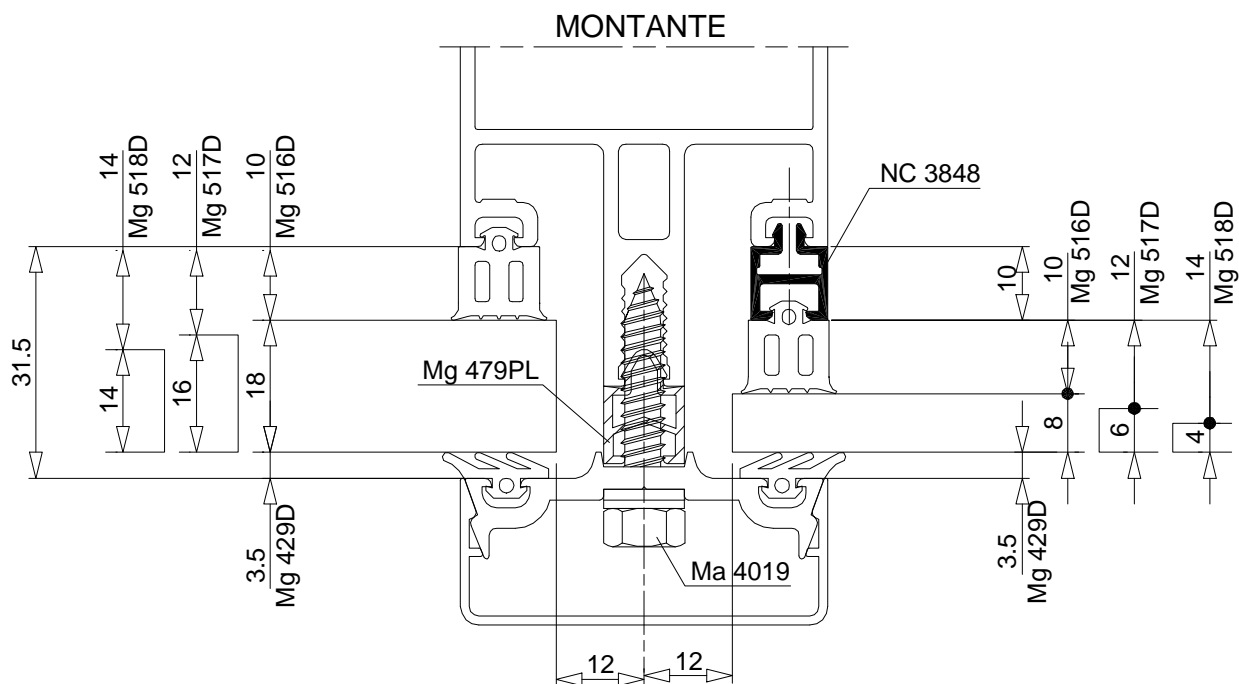
Ma 4282 inserto di fissaggio
 H=16mm per viti M5 x 14 mm
 a testa cilindrica
 (Rit. UNI 5931 - 5932)



VETRAZIONI Poliedra-sky 50

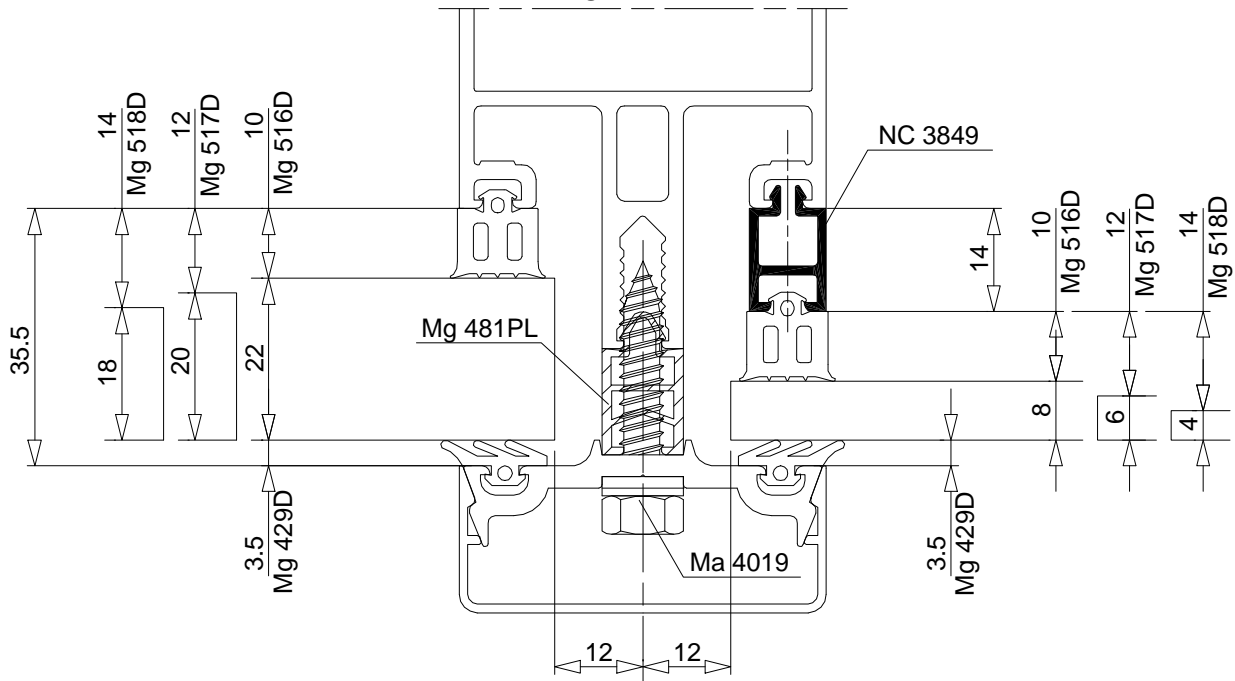
GRUPPO EV Poliedra-sky 50
- SCHEMI DI TAGLIO E RELATIVE TABELLE DI UTILIZZO ACCESSORI E
GUARNIZIONI PER LE VETRAZIONI

SCHEMA DI MONTAGGIO DEI VETRI
CON DISTANZIALE ISOLANTE DA 10.5 mm

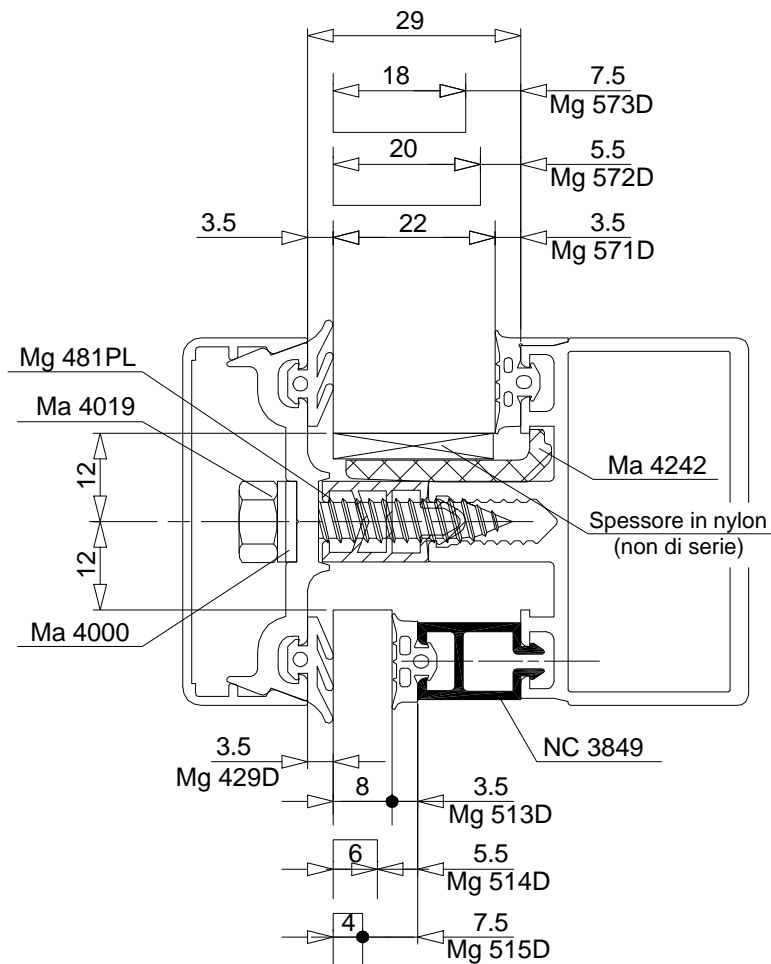


SCHEMA DI MONTAGGIO DEI VETRI
CON DISTANZIALE ISOLANTE DA 14.5 mm

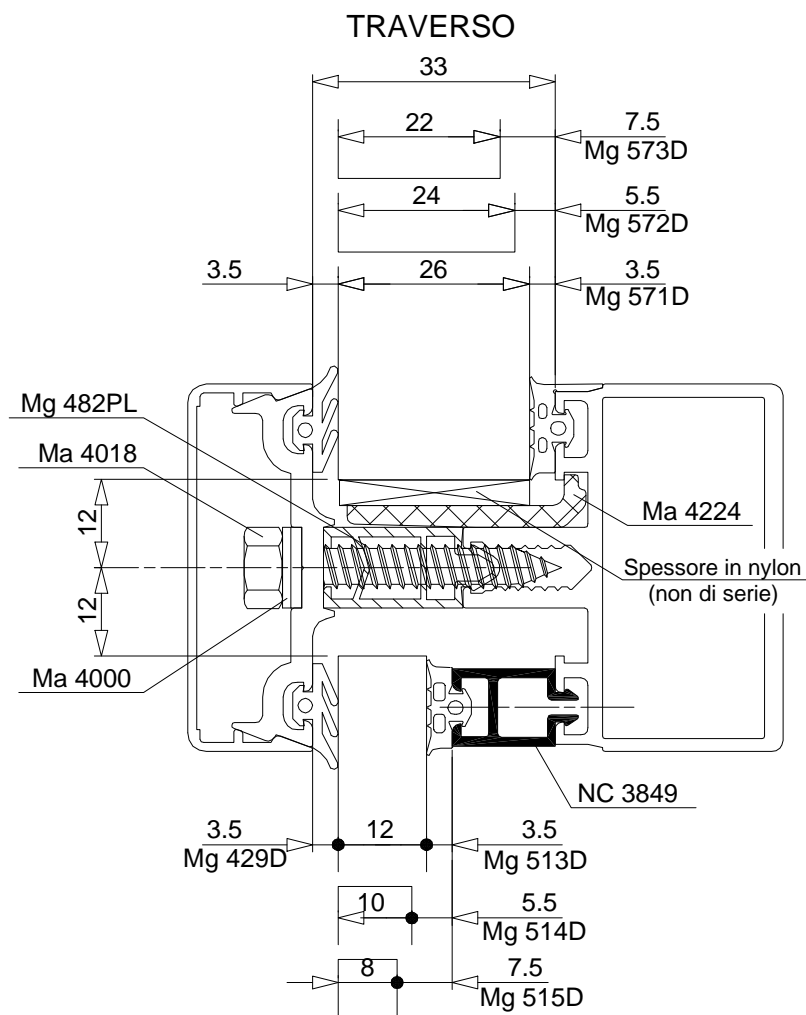
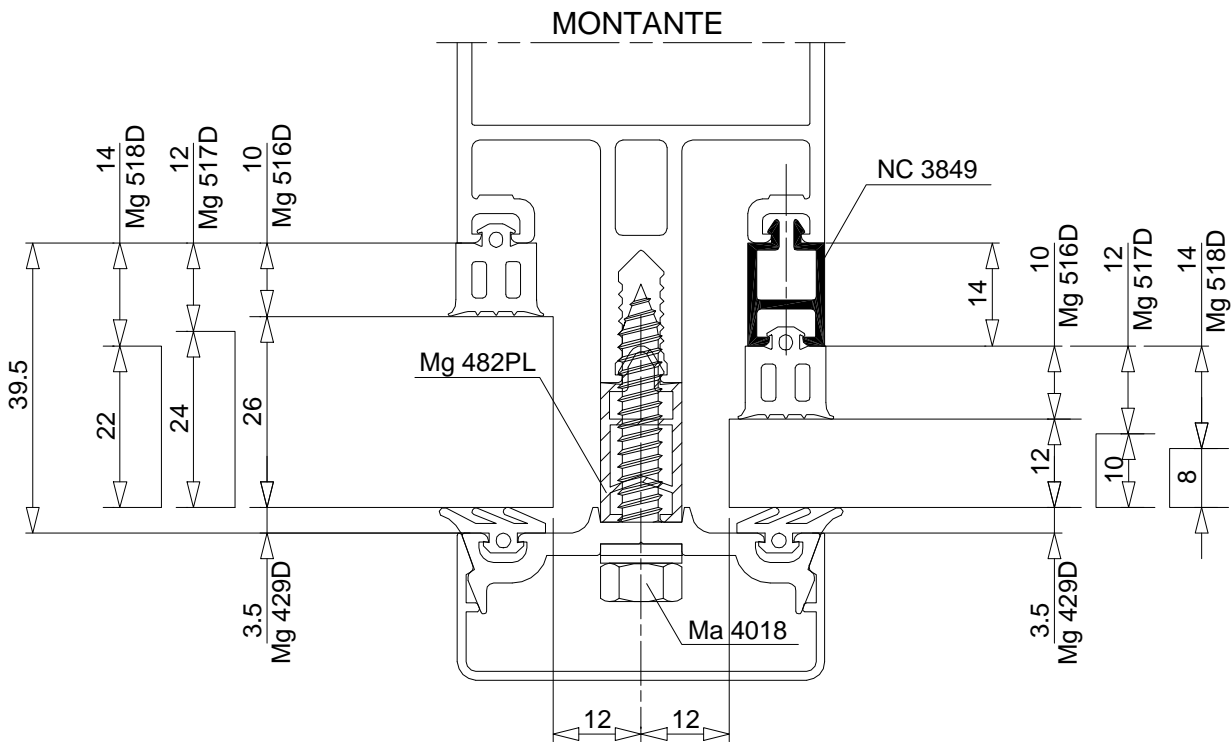
MONTANTE



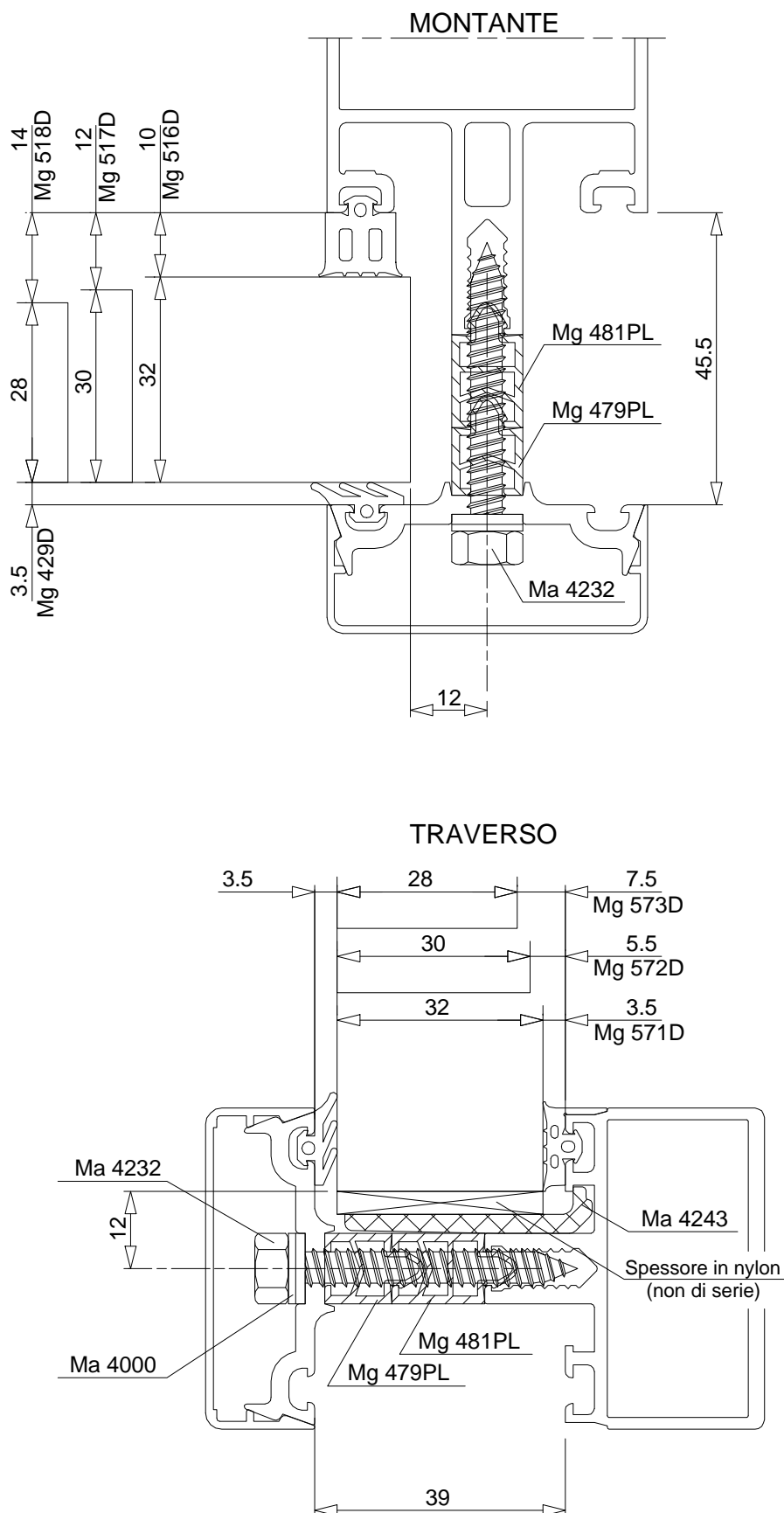
TRAVERSO



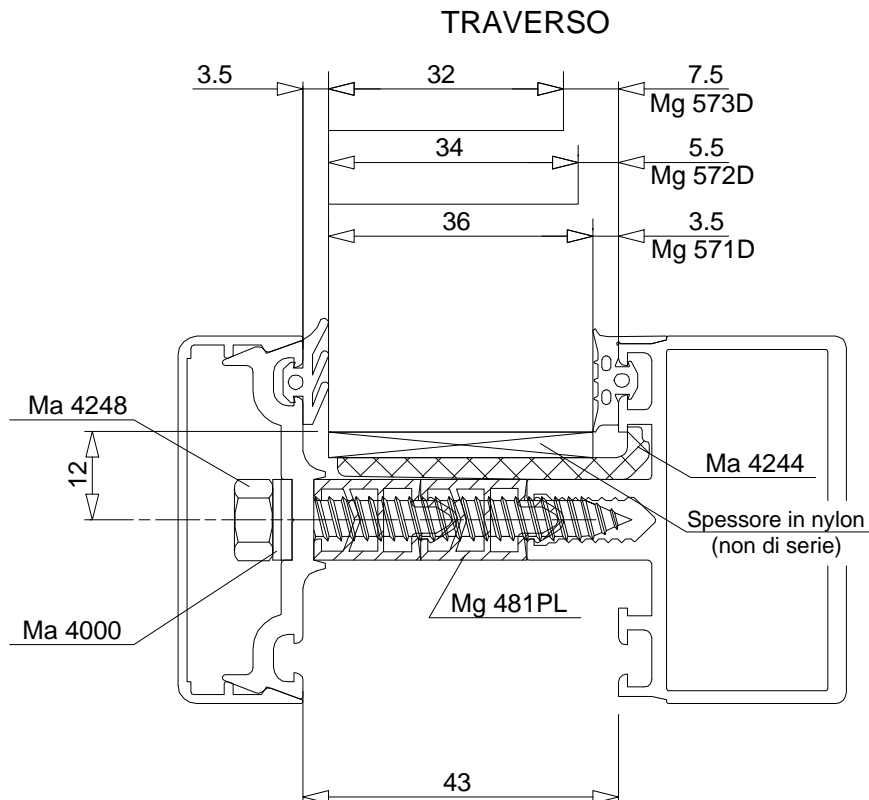
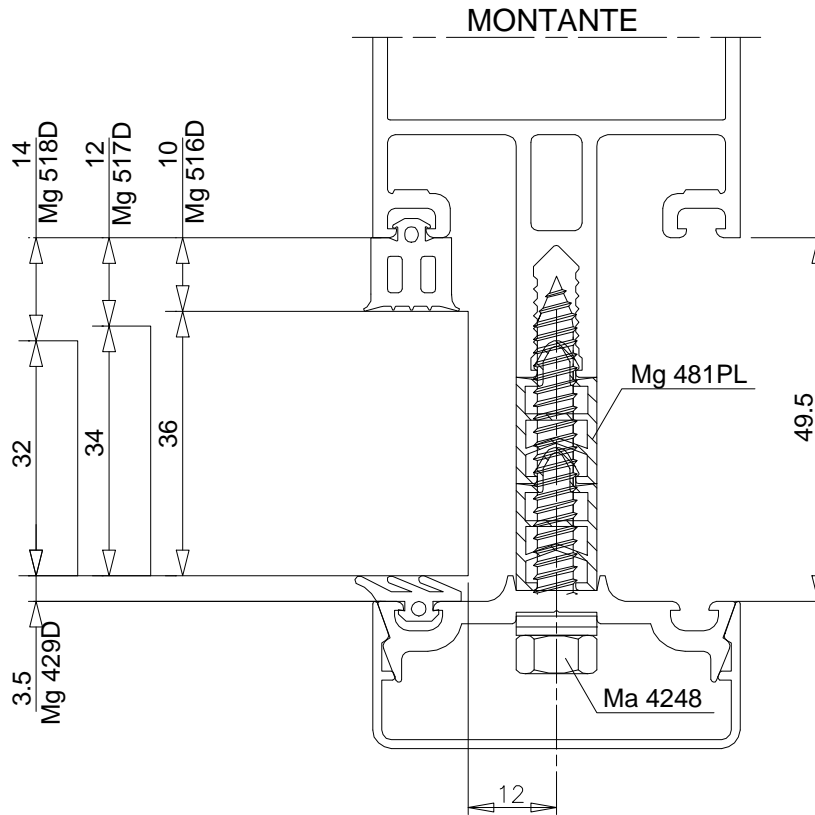
SCHEMA DI MONTAGGIO DEI VETRI
CON DISTANZIALE ISOLANTE DA 19 mm



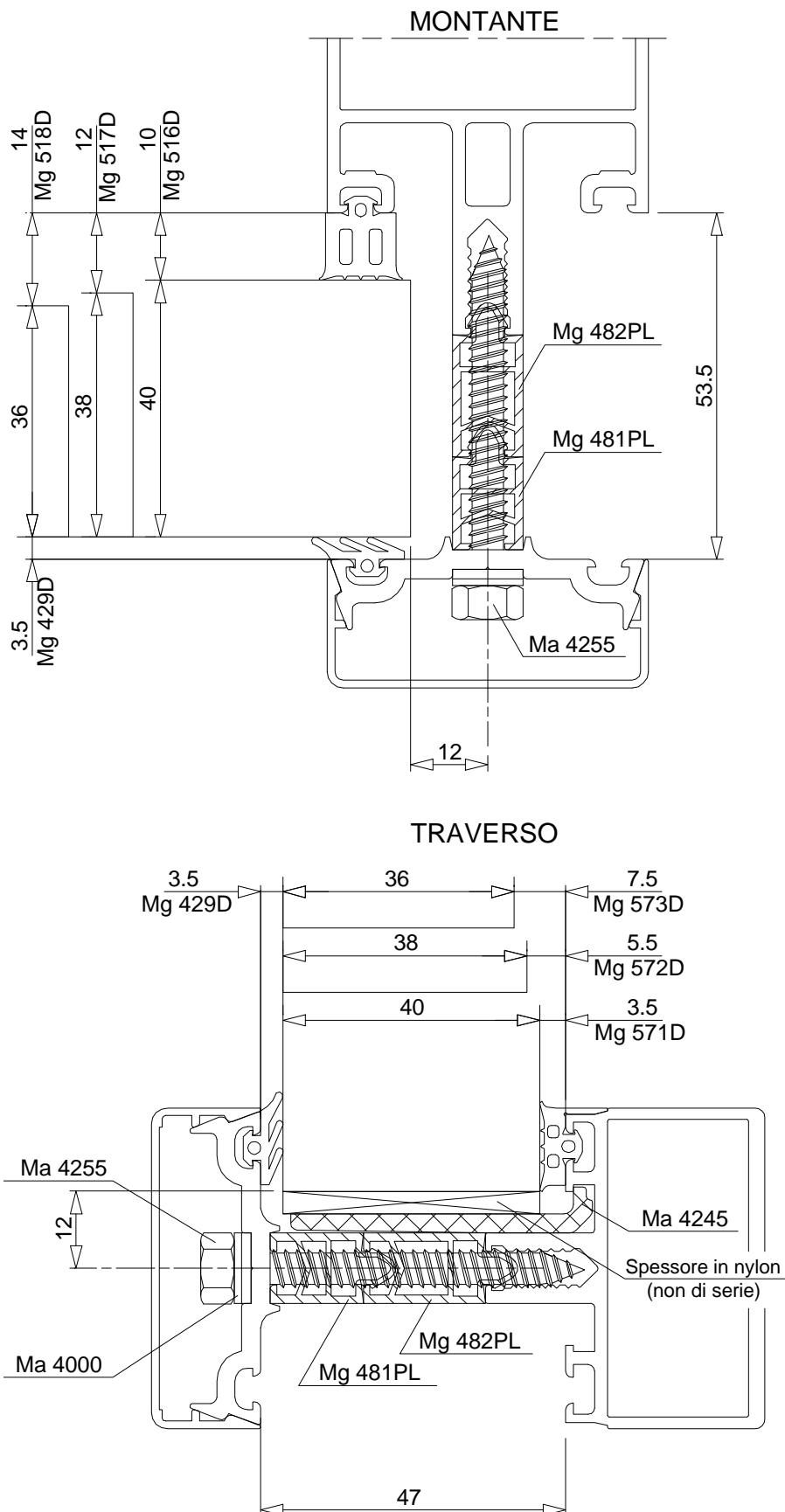
SCHEMA DI MONTAGGIO DEI VETRI
CON DISTANZIALE ISOLANTE DA 25 mm (10.5+14.5)



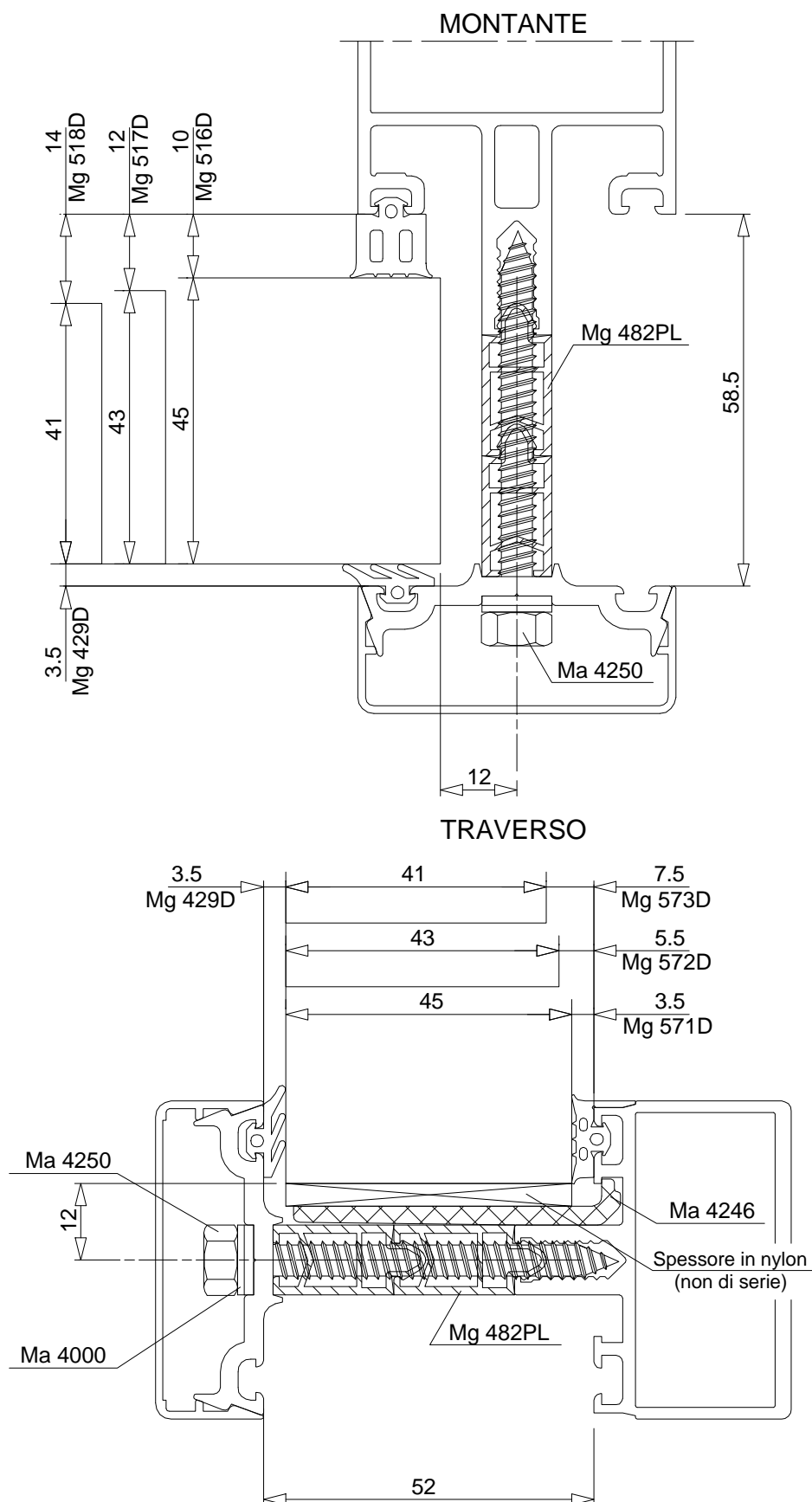
**SCHEMA DI MONTAGGIO DEI VETRI
CON DISTANZIALE ISOLANTE DA 29 mm (14.5+14.5)**



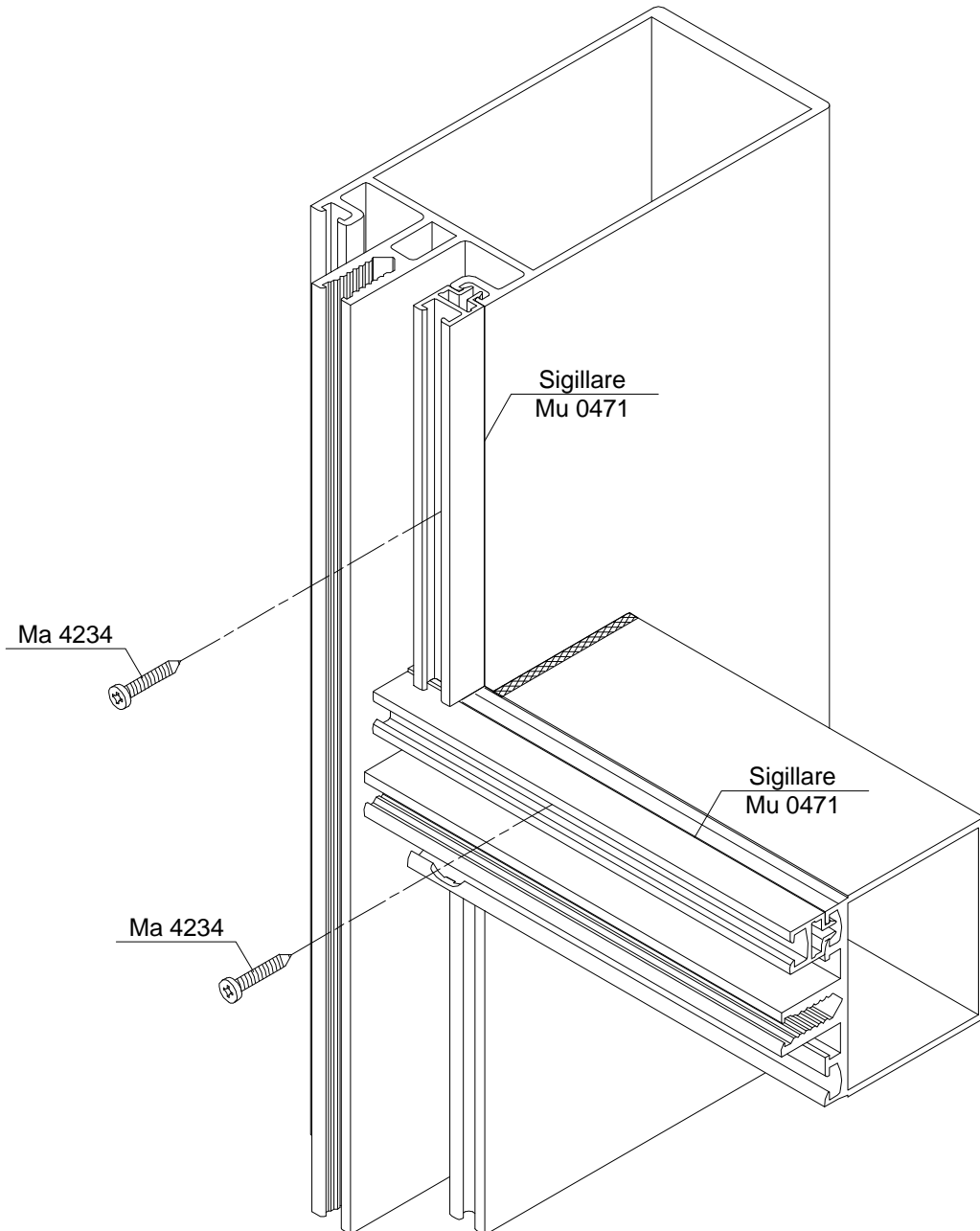
**SCHEMA DI MONTAGGIO DEI VETRI
CON DISTANZIALE ISOLANTE DA 33.5 mm (14.5+19)**



**SCHEMA DI MONTAGGIO DEI VETRI
CON DISTANZIALE ISOLANTE DA 38 mm (19 + 19)**



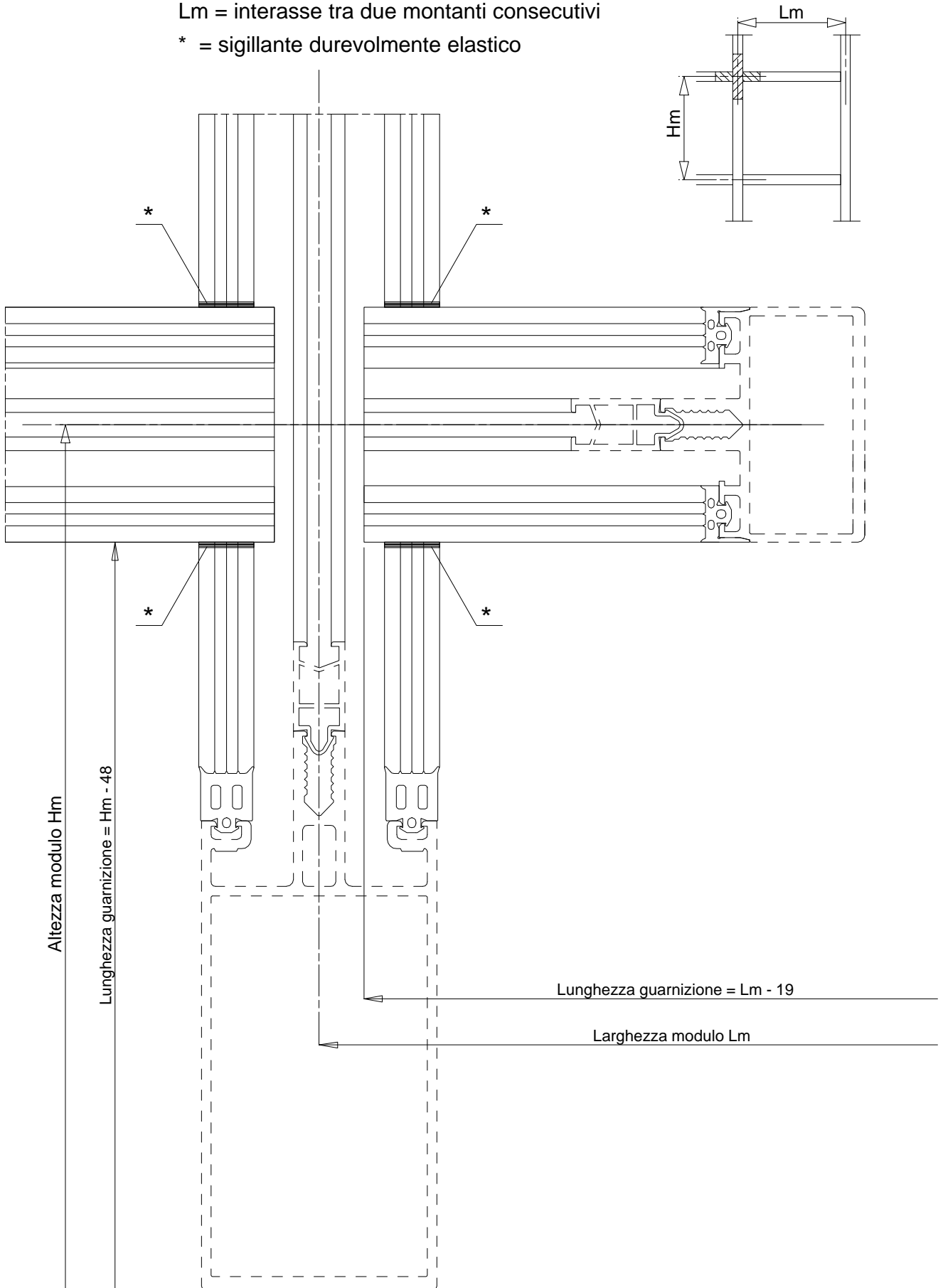
APPLICAZIONE RIDUTTORI
PER VETRI NC 3848 - NC 3849



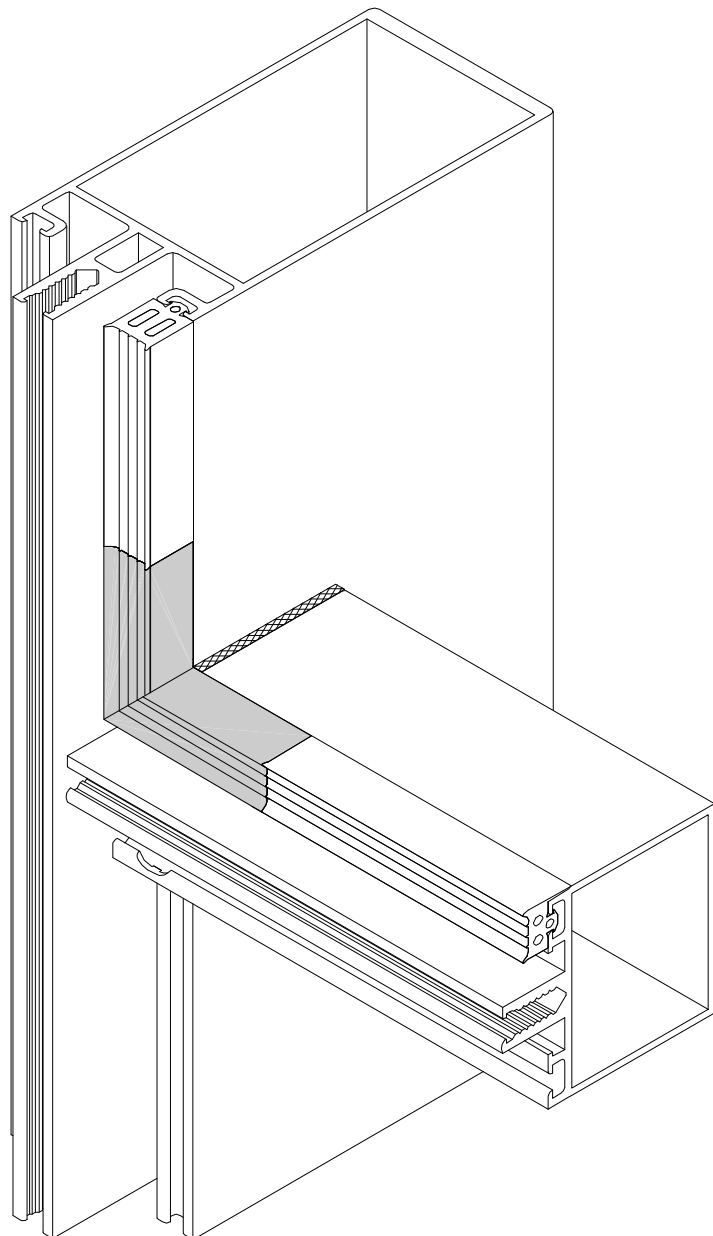
DIMENSIONI DI TAGLIO DELLE GUARNIZIONI DEI VETRI

Lm = interasse tra due montanti consecutivi

* = sigillante durevolmente elastico



APPLICAZIONE DEGLI ANGOLI VULCANIZZATI
PER LE GUARNIZIONI INTERNE DEI VETRI

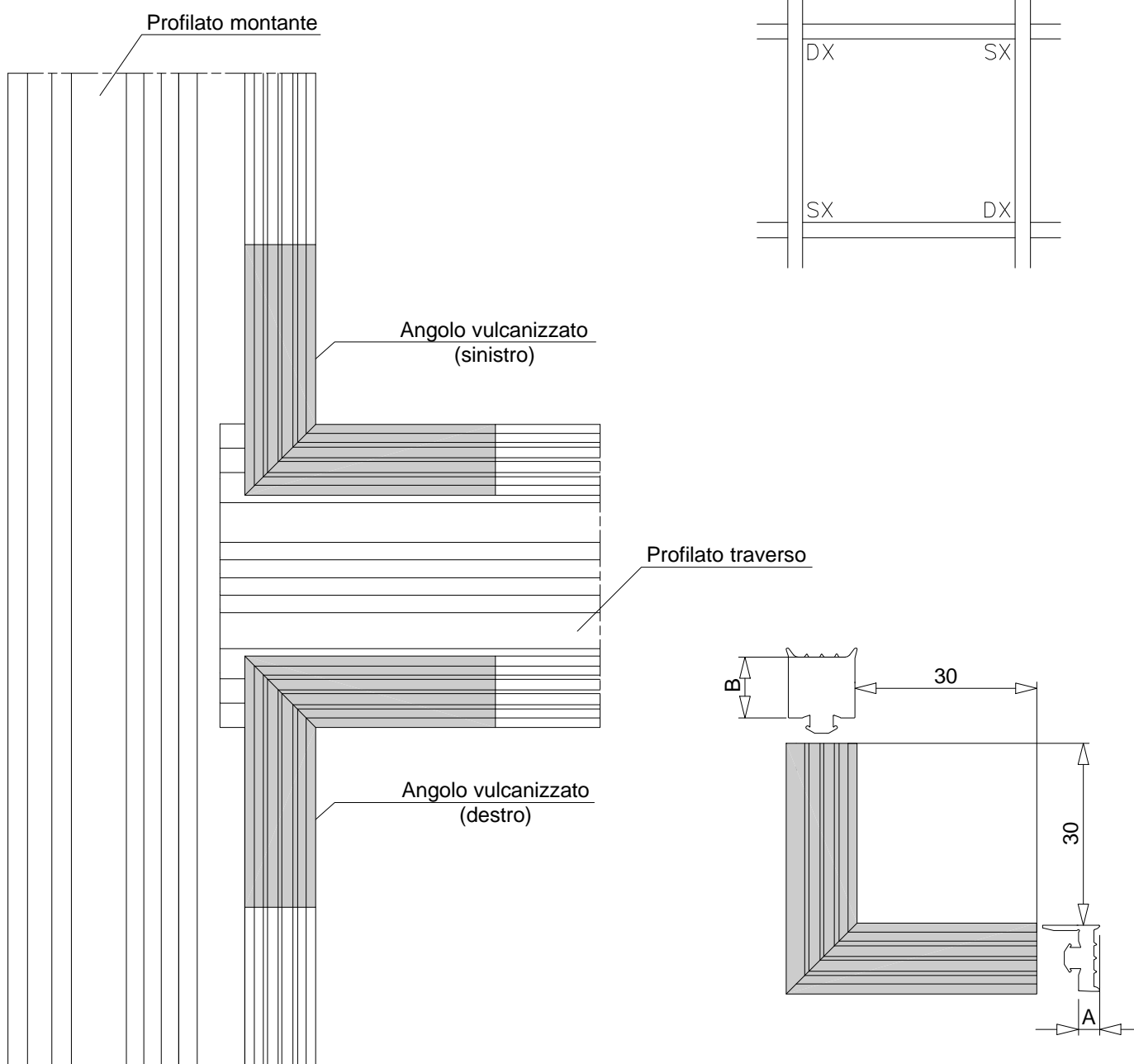


APPLICAZIONE DEGLI ANGOLI VULCANIZZATI

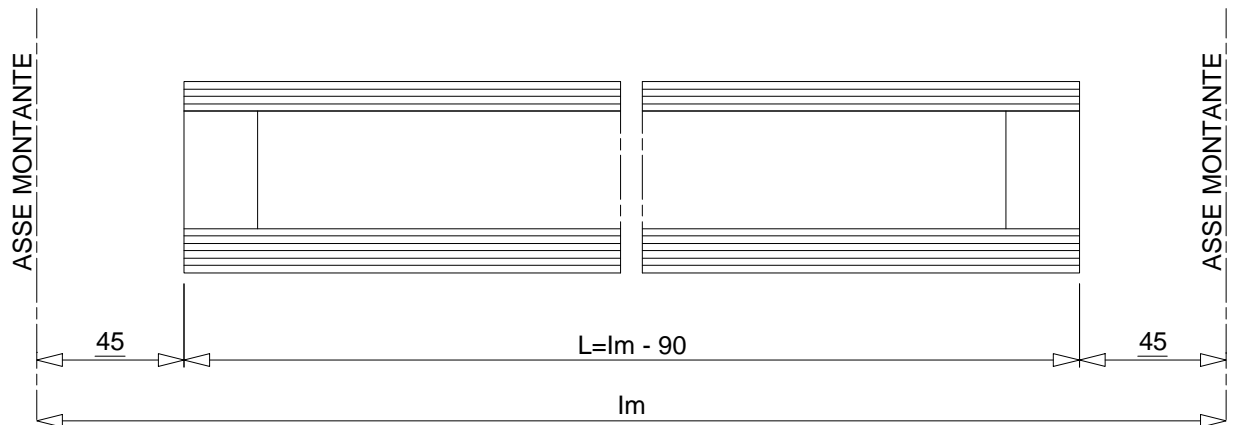
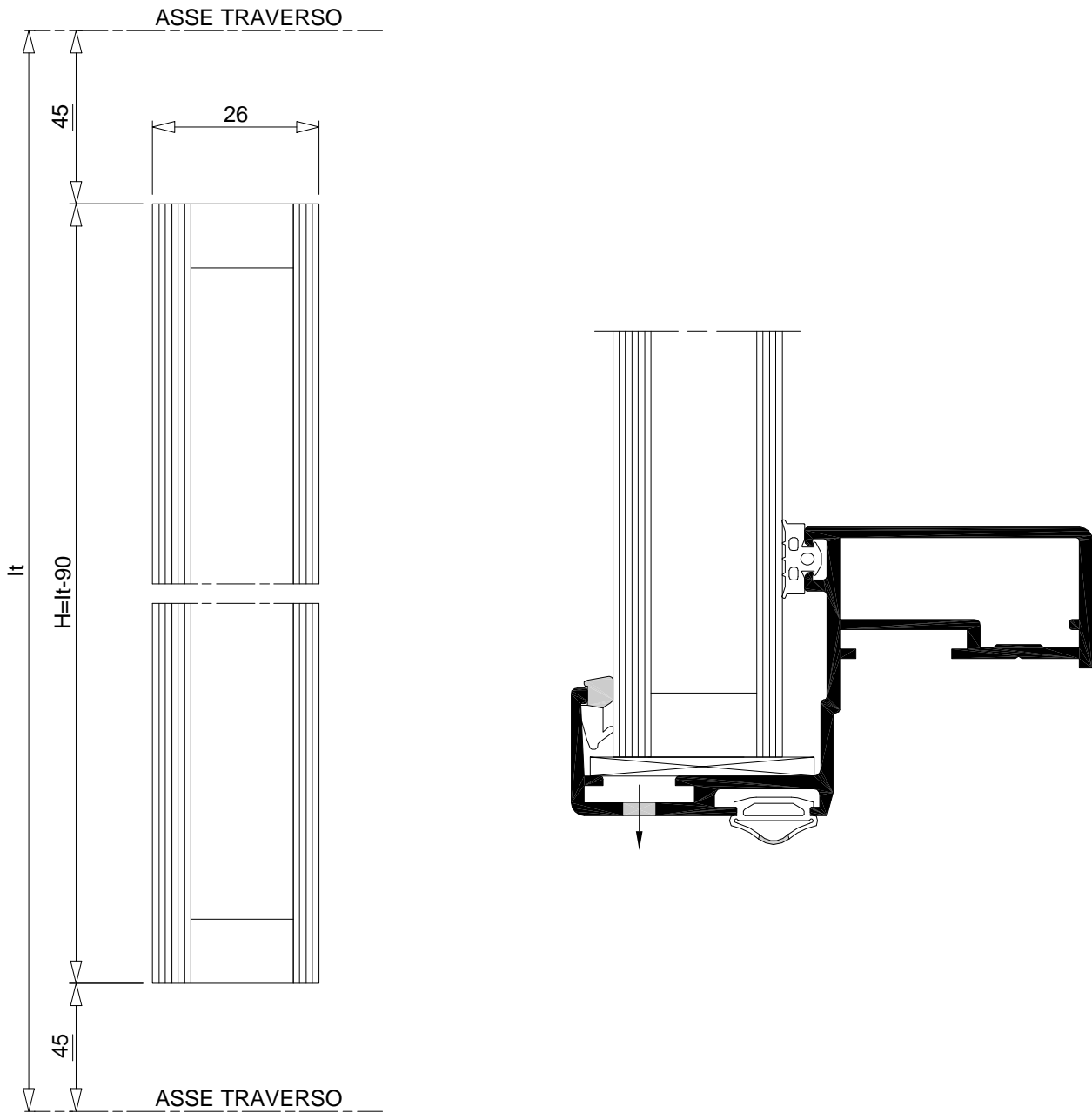
TABELLA GUARNIZIONI ED ANGOLI VULCANIZZATI		
CODICE ANGOLO VULCANIZZATO	GUARNIZIONE TRAVERSO	GUARNIZIONE MONTANTE
Ma 6201 D/S	Mg 571D A=3.5mm	Mg 516D B=10mm
Ma 6207D/S	Mg 572D A=5.5mm	Mg 517D B=12mm
Ma 6208 D/S	Mg 573D A=7.5mm	Mg 518D B=14mm

GUARNIZIONE ESTERNA
Mg 429D 3.5 mm
Mg 429D 3.5 mm
Mg 429D 3.5 mm

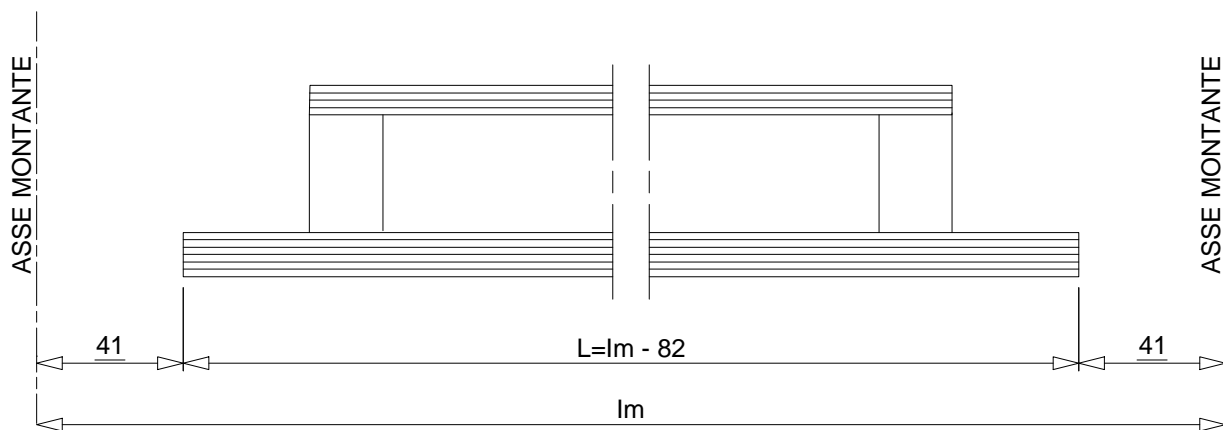
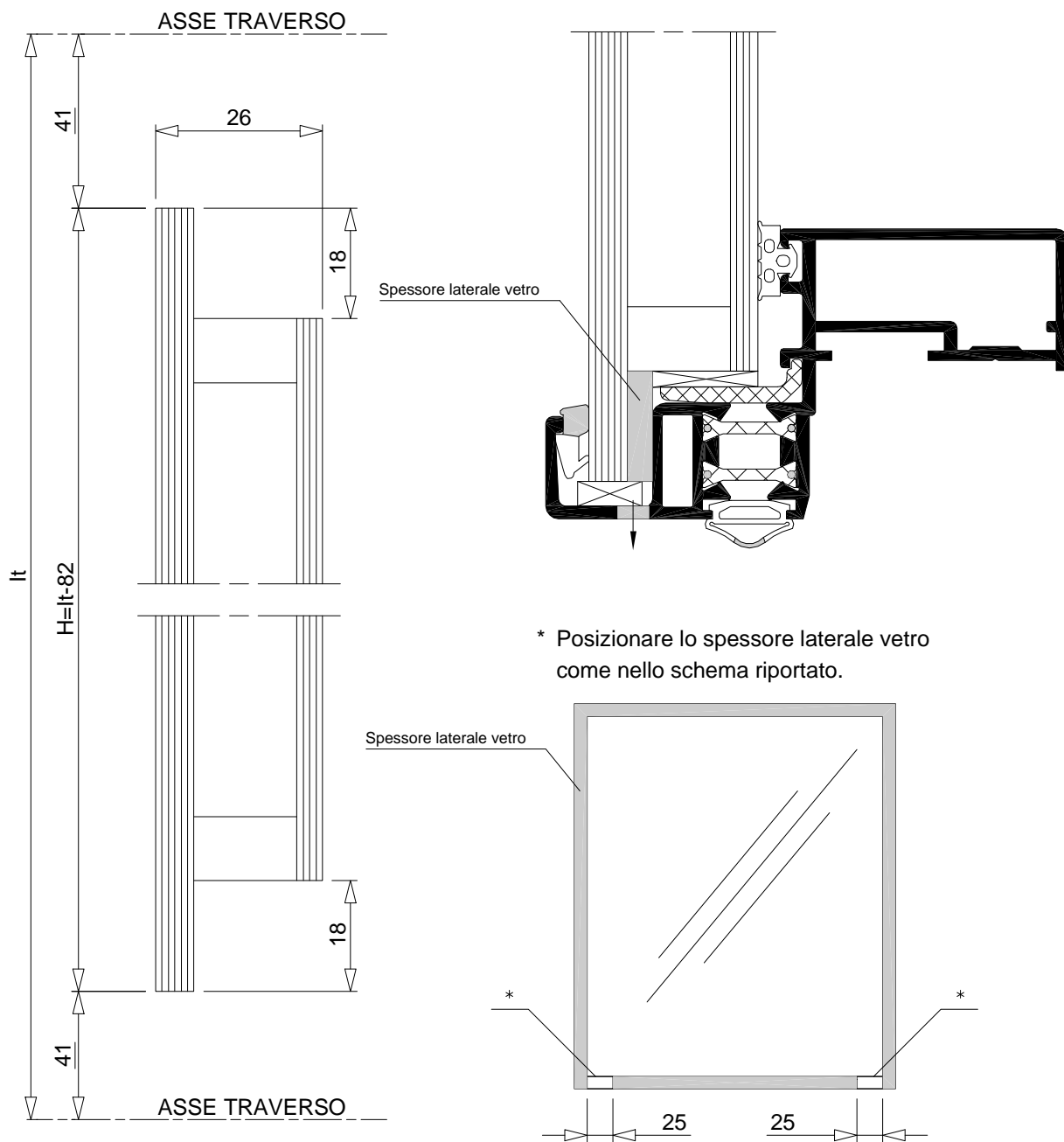
QUOTE CON GUARNIZIONI IN OPERA



VETRO PER ANTA NC 6125

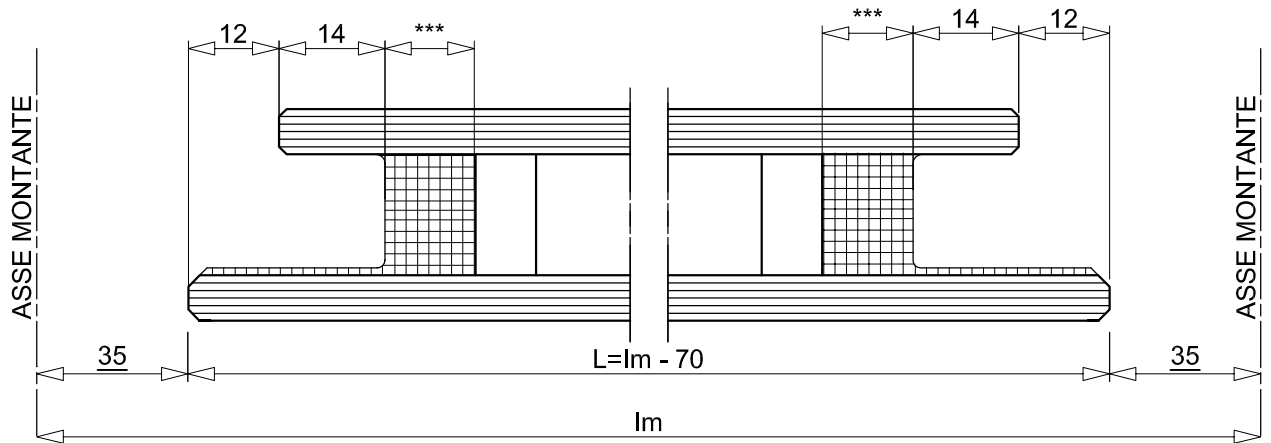
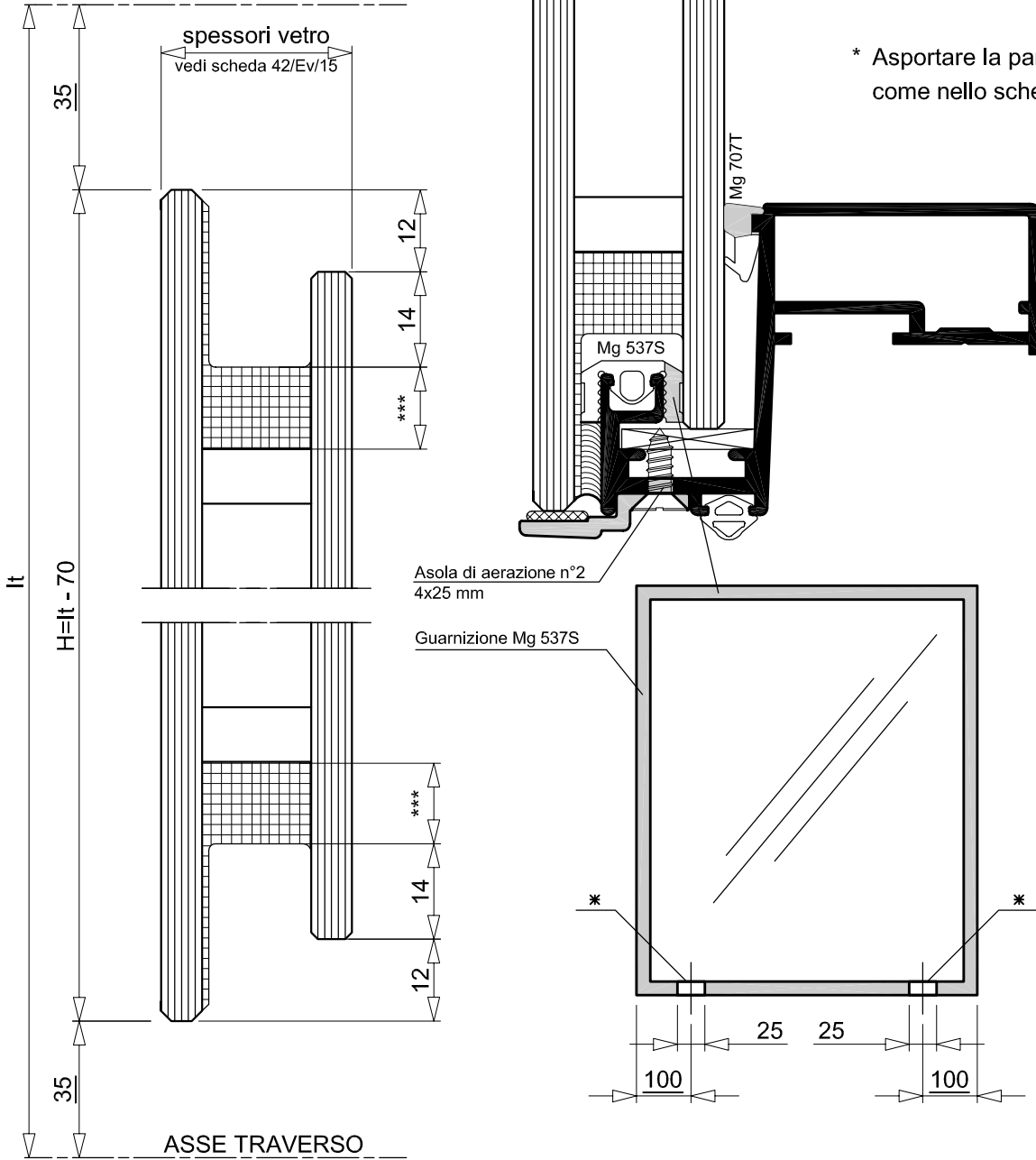


VETRO PER ANTA NC 6126



VETRO PER ANTA NC 5984 - NC 5987

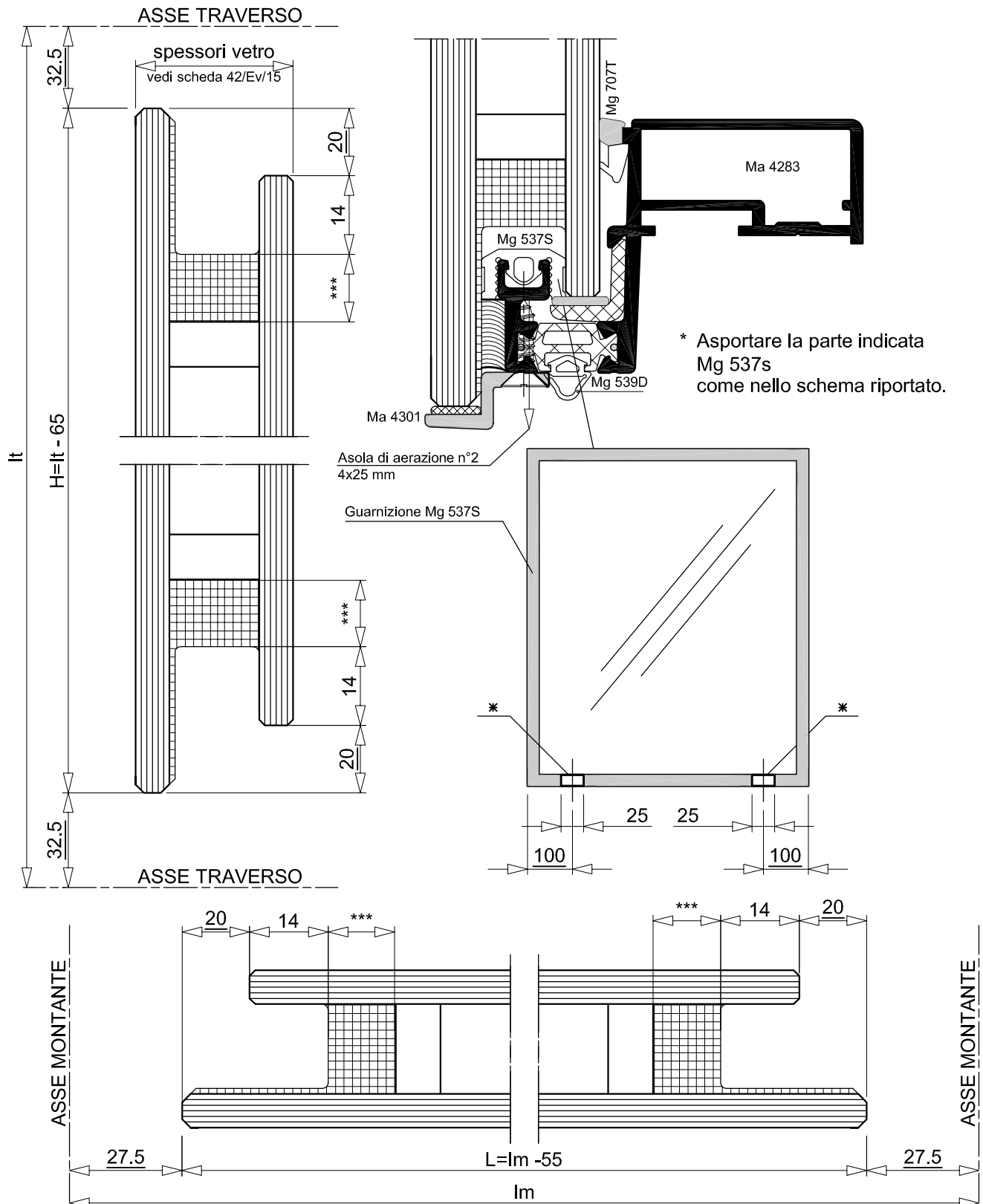
SOLUZIONE CON CARTELLA ESTERNA ORIZZONATALE E VERTICALE PER SCHEDE D 41/42/43/44
ASSE TRAVERSO



*** = Sigillante strutturale (vedere scheda 42/Ev/15)

VETRO PER ANTA
NC 5984 - NC 5987

SOLUZIONE CON FUGA VERTICALE DA 20 mm E CARTELLA ESTERNA ORIZZONTALE PER SCHEDE D 48/49

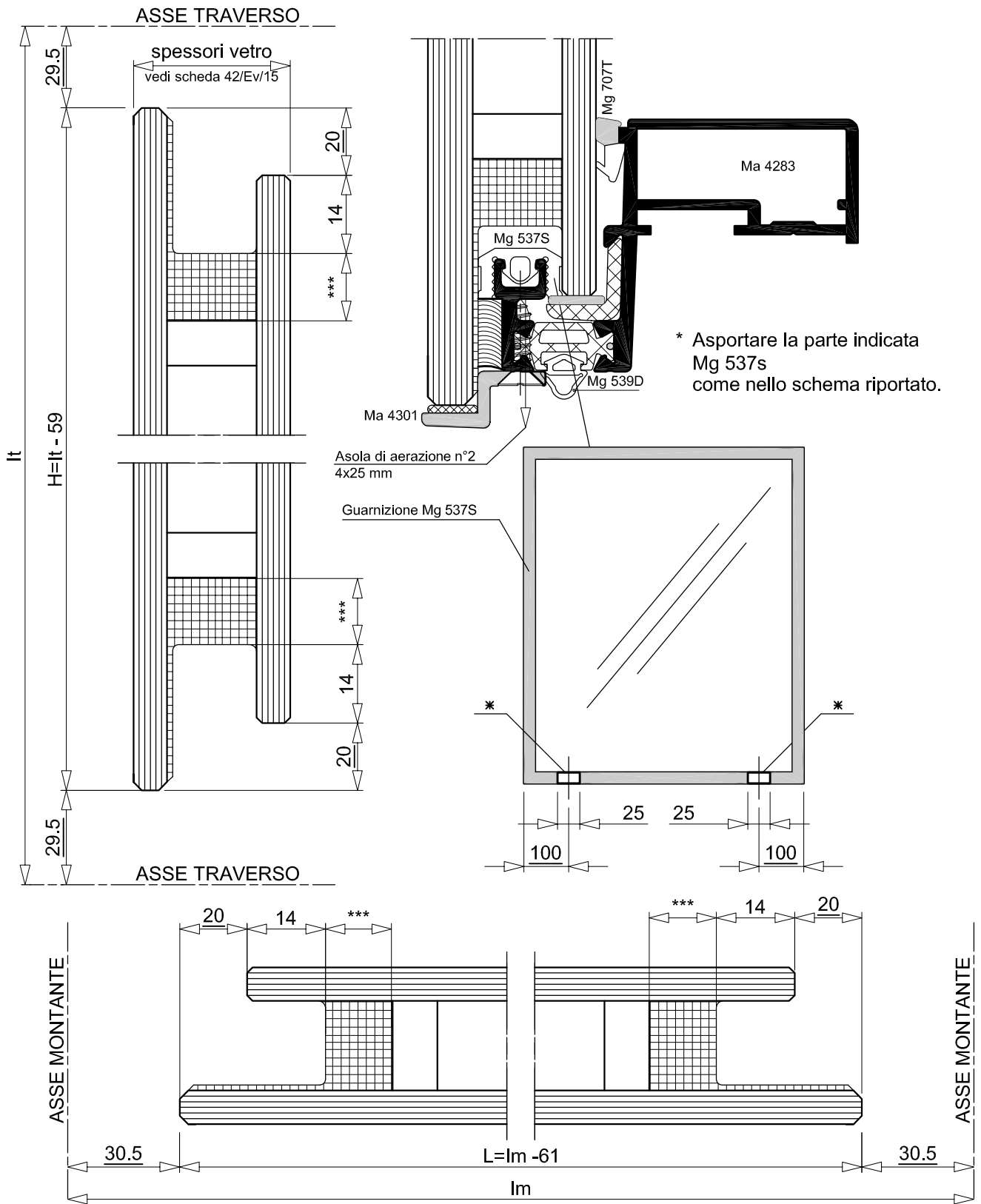


*** = Sigillante strutturale (vedere scheda 42/Ev/15)

VETRO PER ANTA

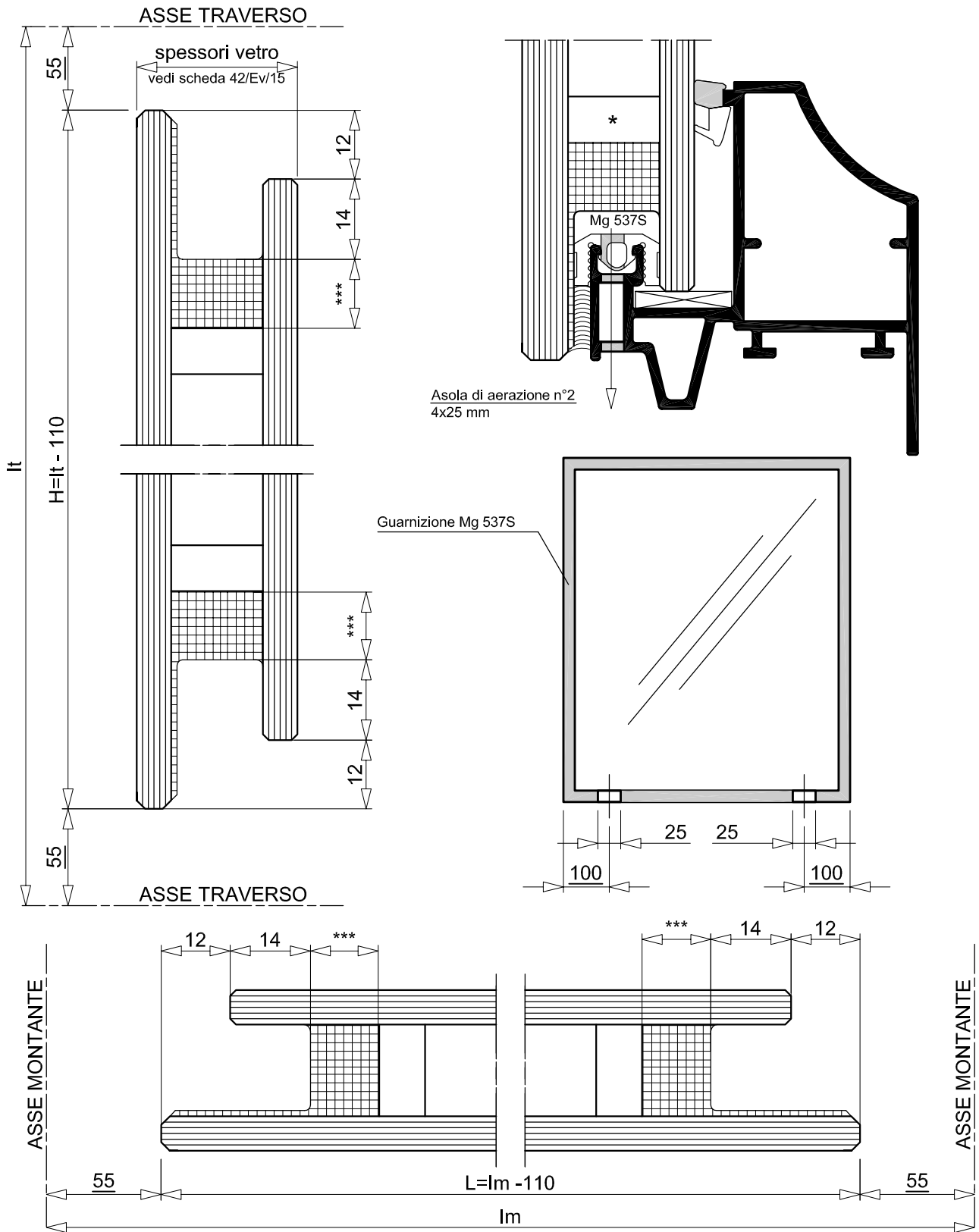
NC 5984 - NC 5987

SOLUZIONE CON FUGA ORIZZONTALE DA 20 mm E CARTELLA ESTERNA VERTICALE PER SCHEDE D 46/47



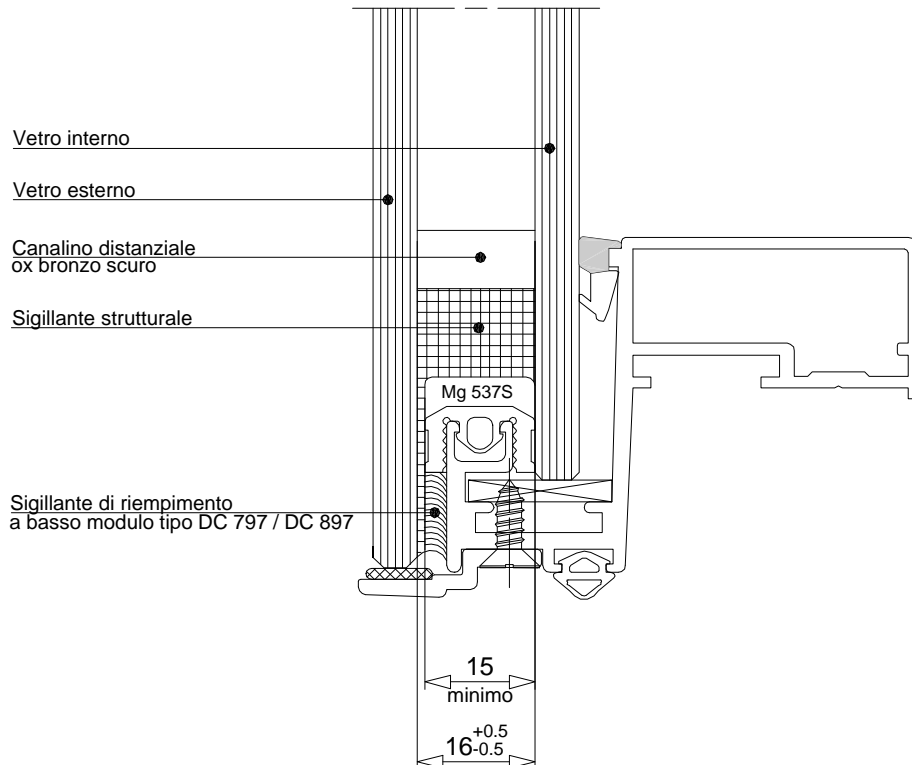
*** = Sigillante strutturale (vedere scheda 42/Ev/15)

VETRO PER ANTA APERTURA INTERNA NC 6054
PER SCHEDE D 51/52



*** = Sigillante strutturale (vedere scheda 42/Ev/15)

ANTA PER VETRO CON SIGILLANTE STRUTTURALE



1- Spessore vetro

Gli spessori delle lastre sono da calcolare in funzione del carico statico e dalla dimensione dei moduli.

2- Vetro esterno

temprato con spessore 6/8 mm con bordi molati a filo lucido.

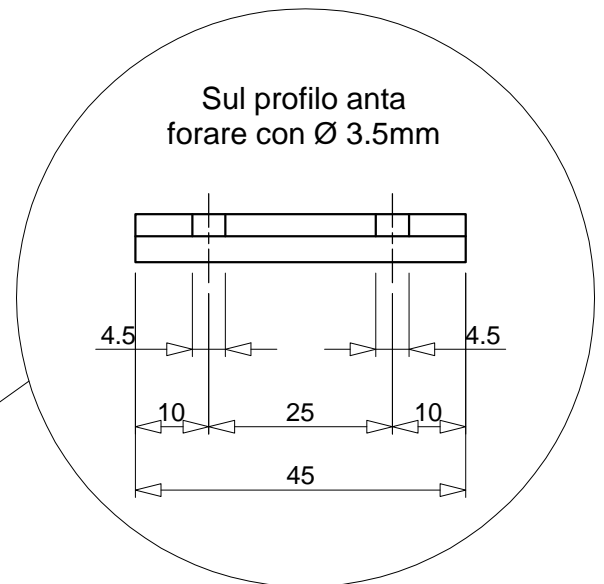
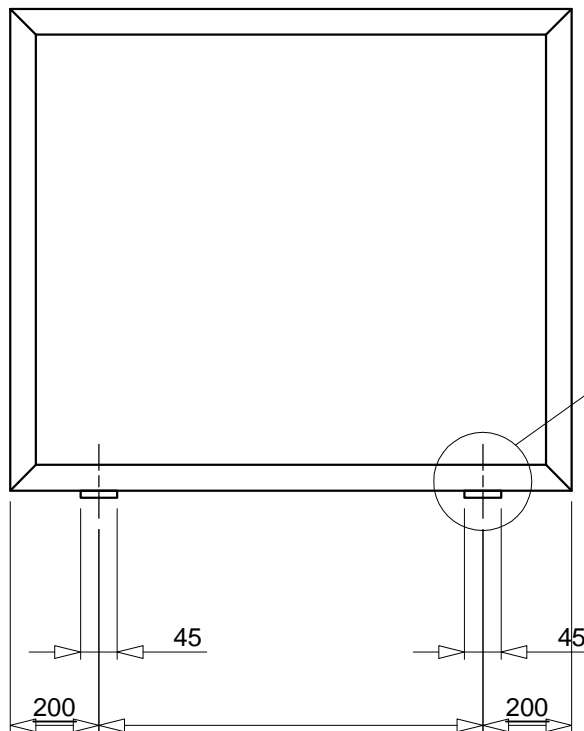
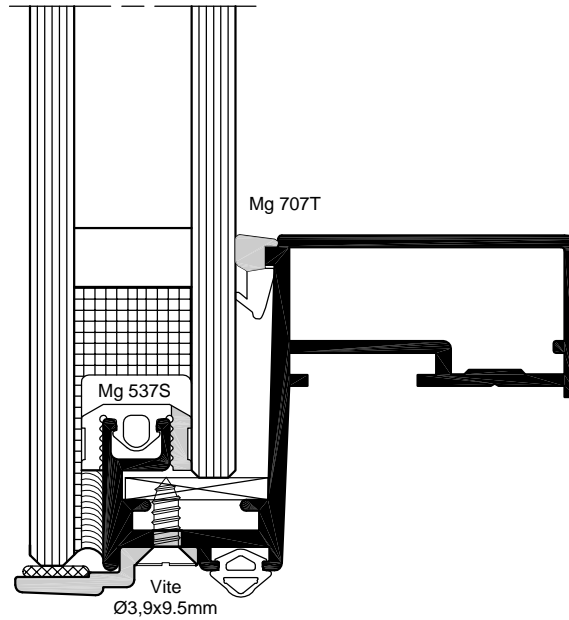
3- Vetro interno

spessore 6/8 mm con bordi molati a filo lucido.

4- Contorno della sigillatura strutturale e responsabilità.

- La sigillatura del contorno strutturale, viene determinata dal produttore di sigillante strutturale, ed eseguita solo da vetrerie autorizzate, in funzione del carico statico e dalla dimensione dei moduli.
- Il serramentista dovrà richiedere garanzia scritta dalla vetreria e dal produttore del sigillante strutturale.
- Il disegno delle sezioni dei vetri indicati sul nostro catalogo sono state concordate ed approvate dal produttore di sigillante strutturale Dow Corning.
- Per ottenere la garanzia dai produttori di sigillante strutturale, il serramentista e la vetreria, dovranno compilare la Project Check List da inviare al produttore stesso indicando l'ubicazione del cantiere ed i mq degli apribili ad inserimento.

POSIZIONAMENTO ACCESSORIO RITEGNO MECCANICO DI SUPPORTO VETRO

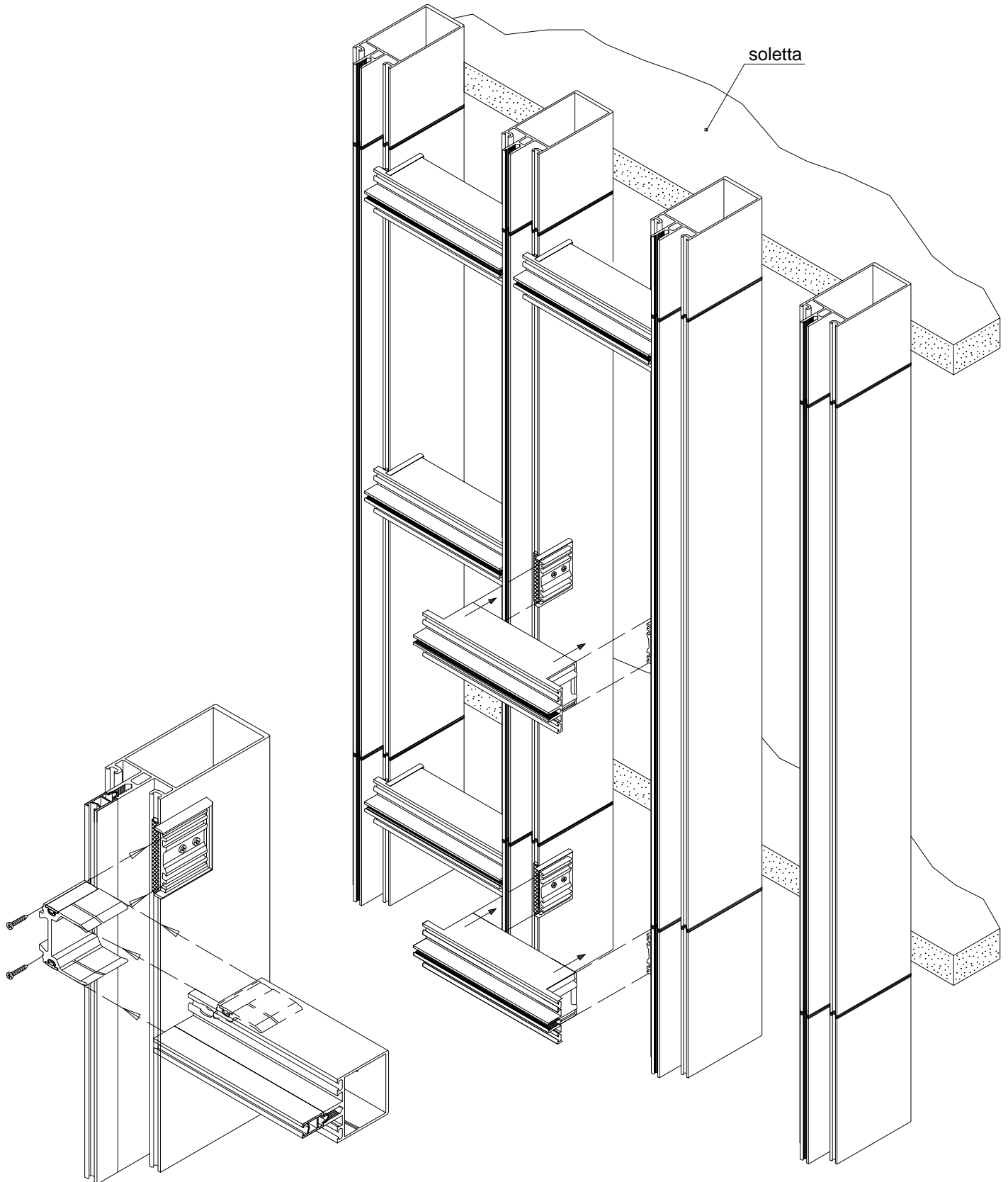


Applicazione accessorio: Ma 4309
Ma 4314

LAVORAZIONI Poliedra-sky 50

- GRUPPO E Poliedra-sky 50
- LAVORAZIONI PRINCIPALI DA ESEGUIRE SUI PROFILATI
 - TABELLE TECNICHE PER L'UTILIZZO DEGLI ACCESSORI

METODO DI MONTAGGIO DELLA FACCIATA
 - Traversi con montaggio frontale -



PARTICOLARE DI FISSAGGIO DEI TRAVERSI

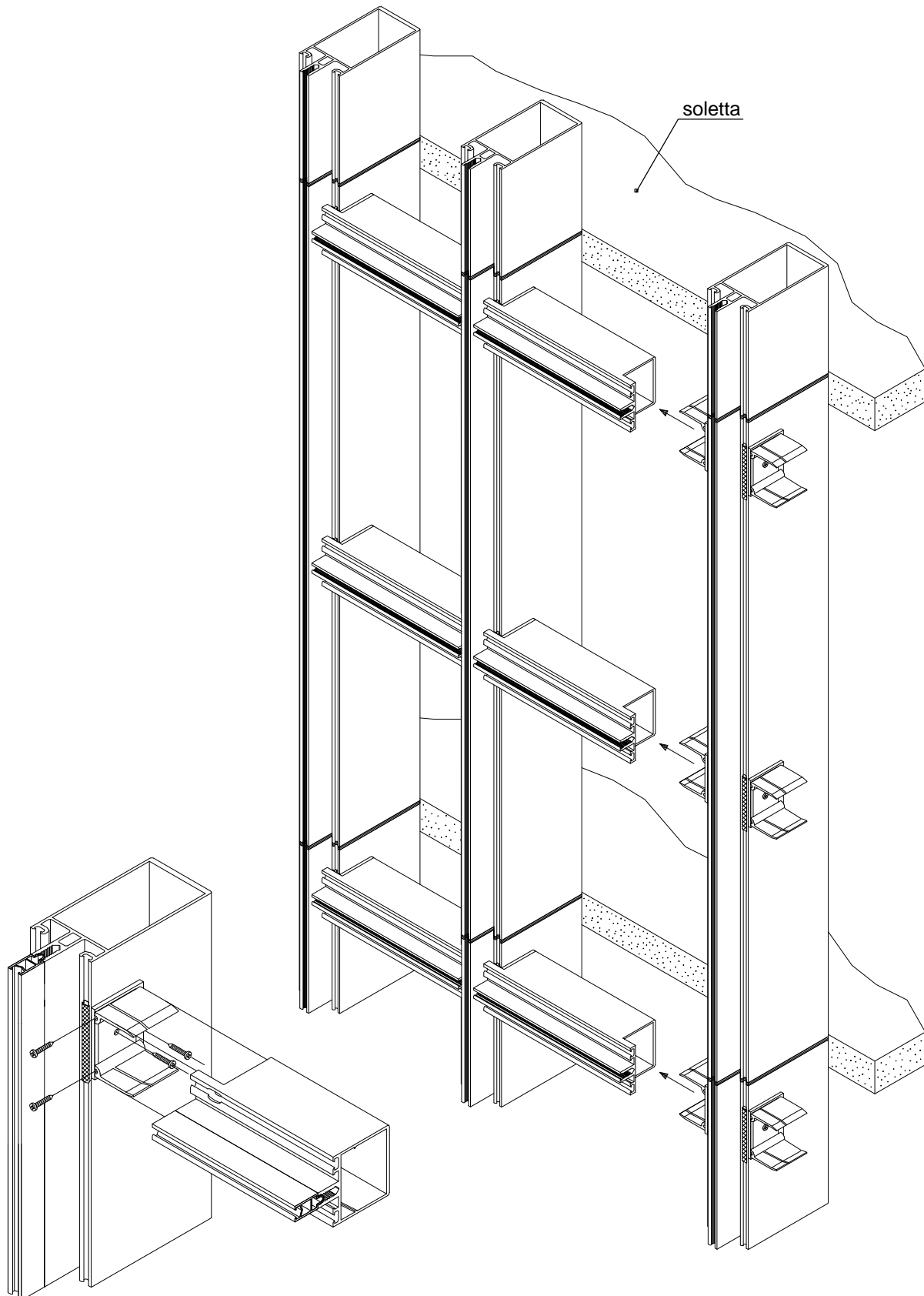
- I montanti vengono fissati alle solette mediante le staffe Ma 4225



metra

42	E	2
SISTEMA	GRUPPO	TAVOLA

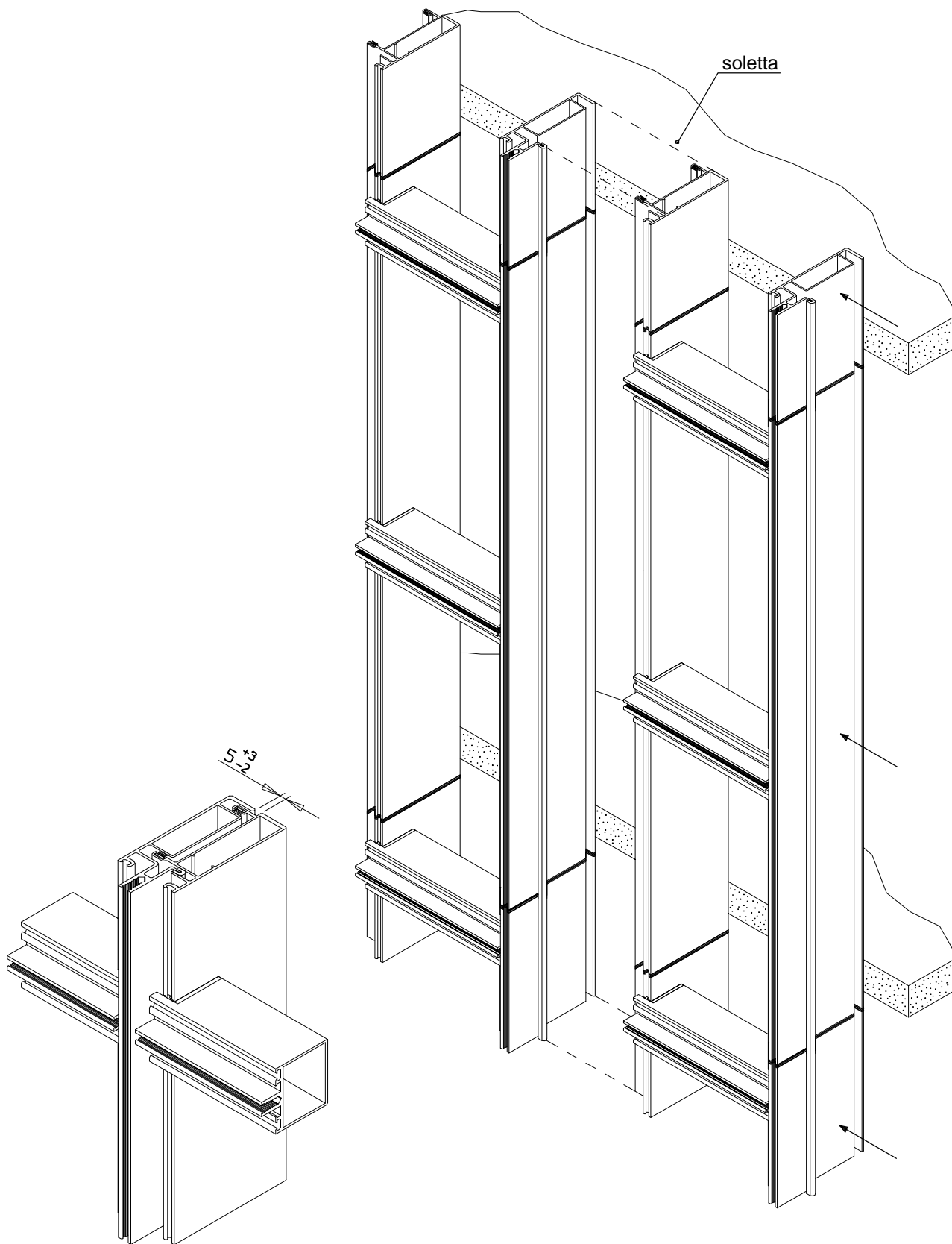
METODO DI MONTAGGIO DELLA FACCIATA
- Traversi con montaggio sequenziale ad infilare -



PARTICOLARE DI FISSAGGIO DEI TRAVERSI

- I montanti vengono fissati alle solette mediante le staffe Ma 4225

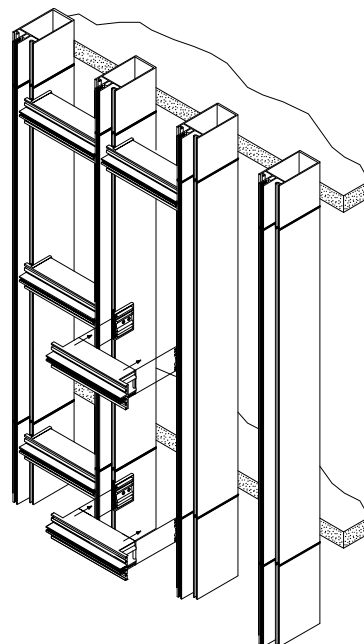
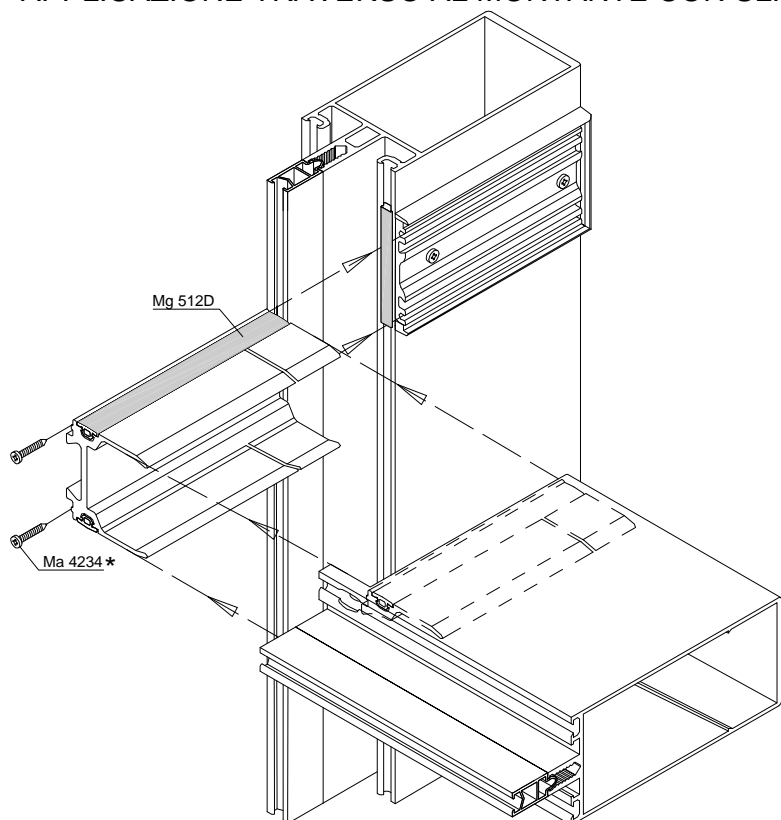
METODO DI MONTAGGIO DELLA FACCIATA
 - Montaggio del sistema a cellule -



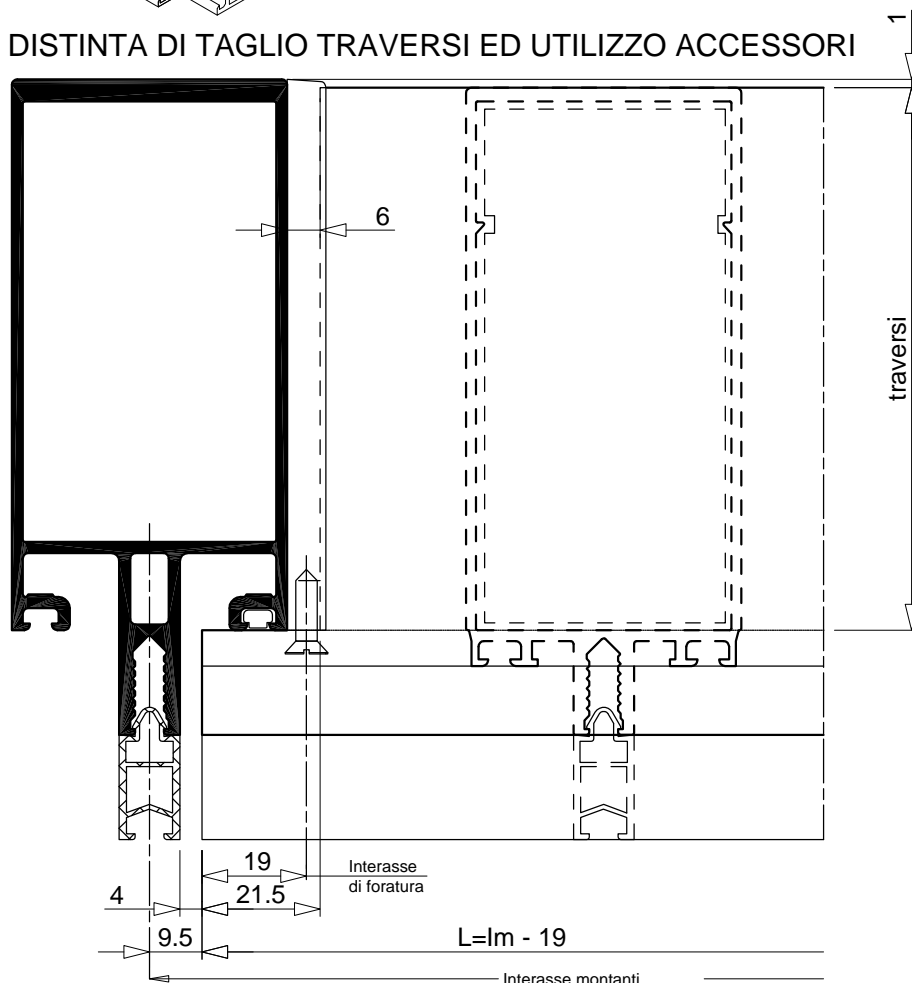
PARTICOLARE DI
 FISSAGGIO DEI TRAVERSI

- I montanti vengono fissati alle
 solette mediante le staffe Ma 4225

MONTAGGIO FRONTALE
APPLICAZIONE TRAVERSO AL MONTANTE CON SLITTA E CAVALLOTTO A TUTTA TUBOLARITA'



DISTINTA DI TAGLIO TRASVERSI ED UTILIZZO ACCESSORI

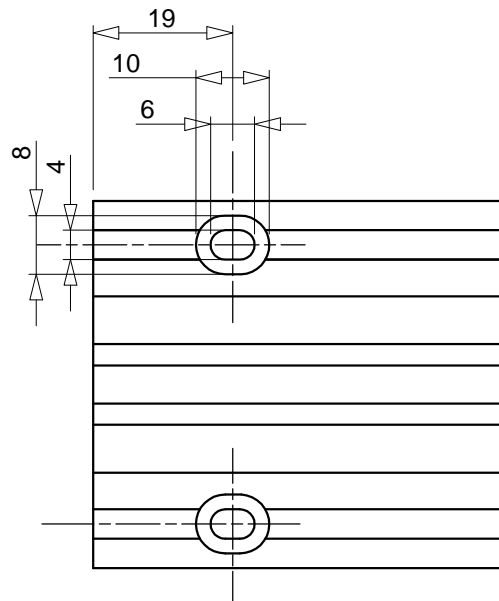
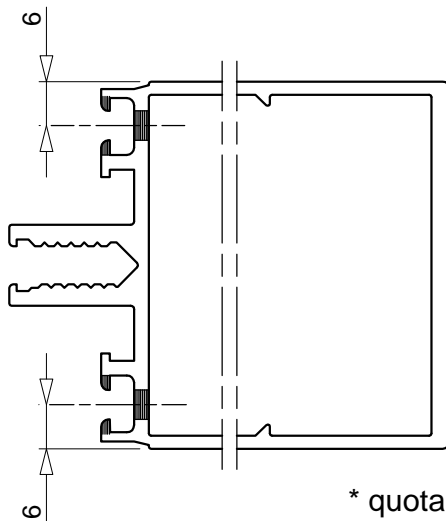
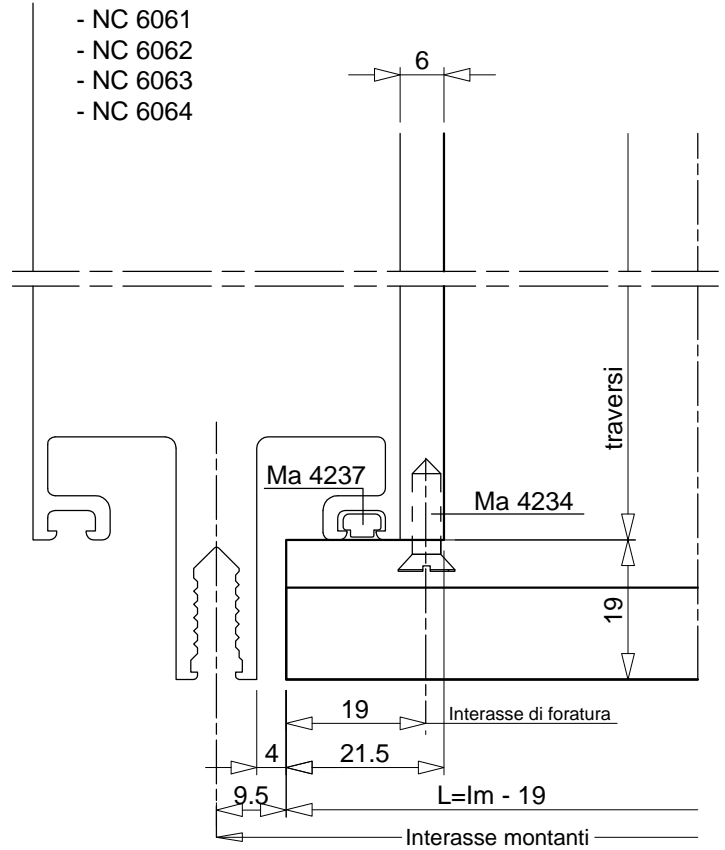
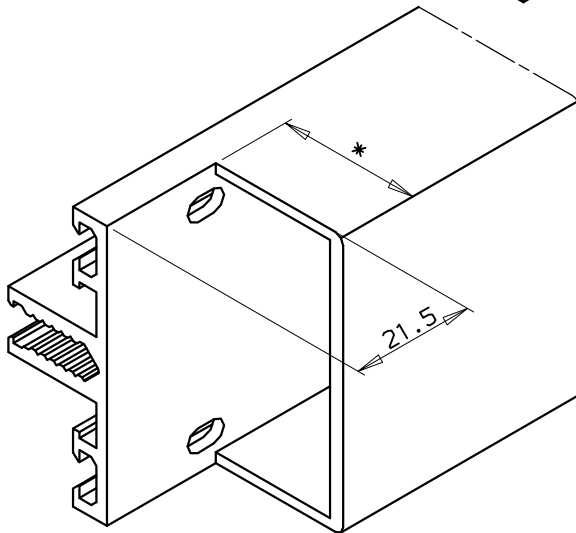
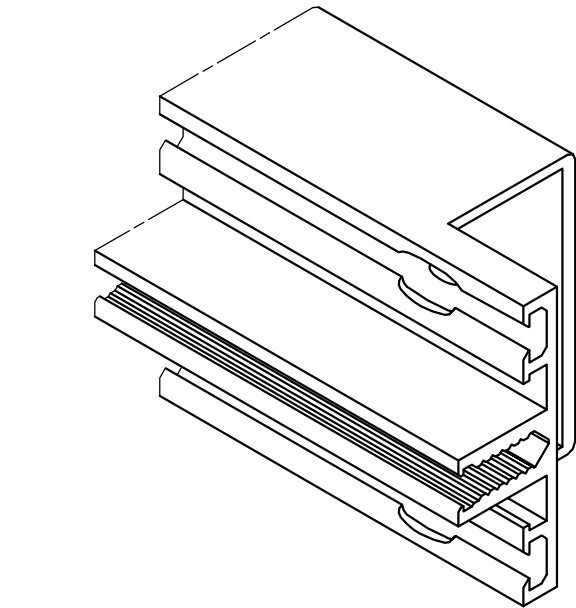


* la vite si avvita nella slitta e nel cavalletto per unire il traverso al montante

MONTAGGIO FRONTALE
LAVORAZIONI DI INTESTATURA E FORATURA DEI TRAVERSI
PER SLITTA E CAVALLOTTO A TUTTA TUBULARITA'

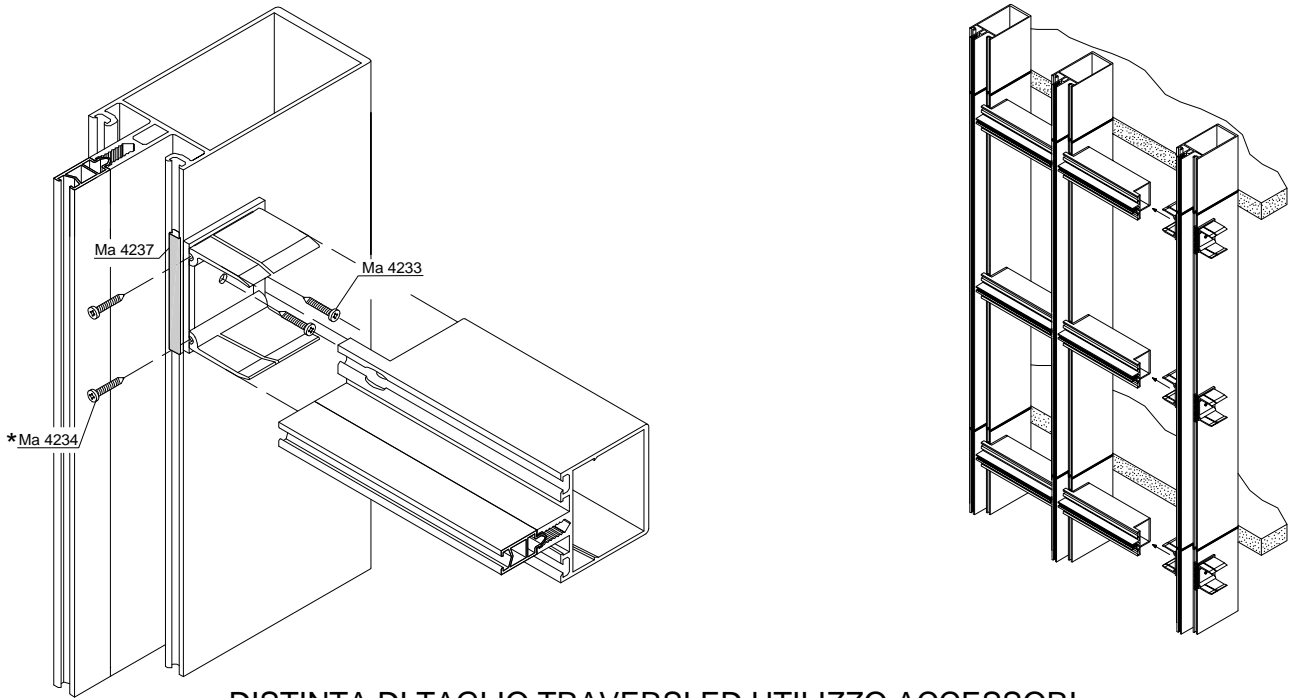
Le lavorazioni presenti su questa pagina si eseguono sui seguenti traversi:

- NC 6056
- NC 6057
- NC 6058
- NC 6059
- NC 6060
- NC 6061
- NC 6062
- NC 6063
- NC 6064

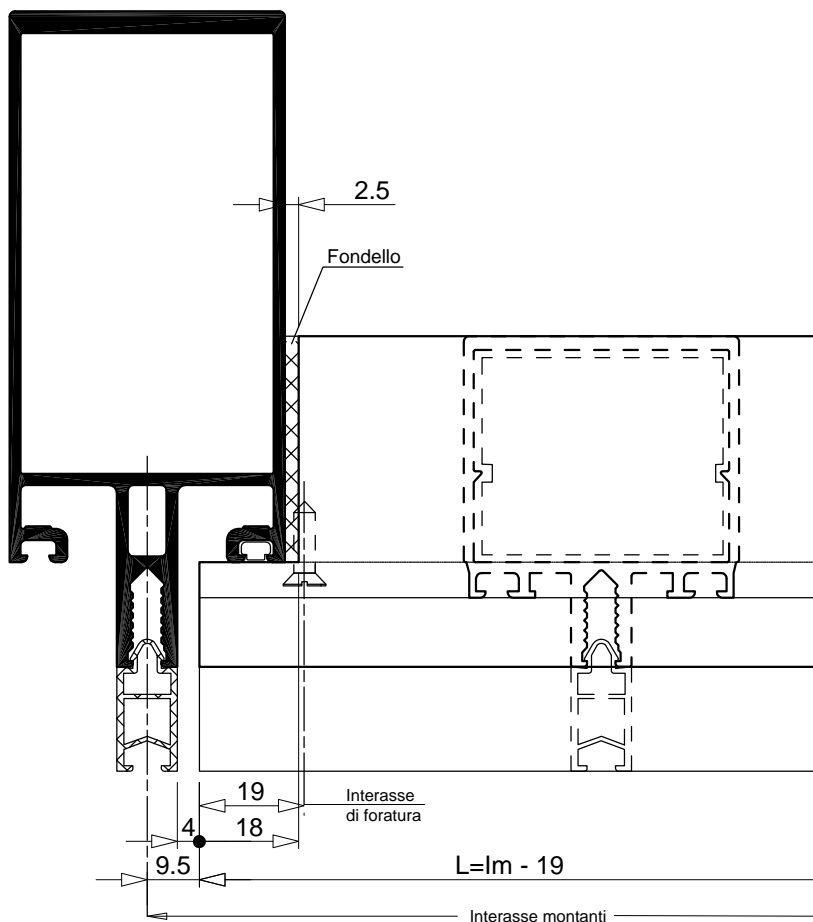


* quota in funzione del traverso

MONTAGGIO SEQUENZIALE AD INFILARE
 APPLICAZIONE TRAVERSO AL MONTANTE CON CAVALLOTTO A TUTTA TUBOLARITA'

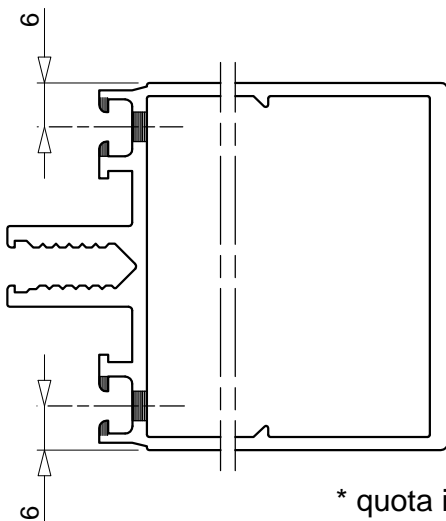
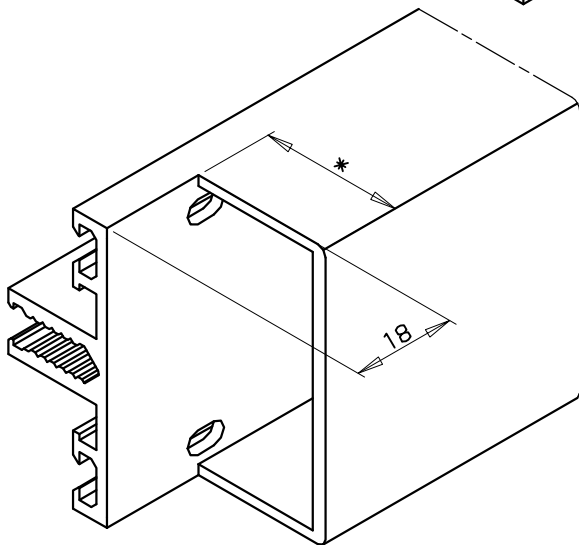
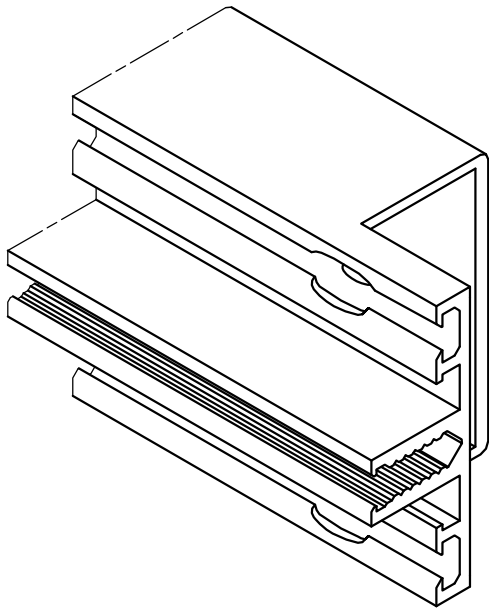


DISTINTA DI TAGLIO TRASVERSI ED UTILIZZO ACCESSORI



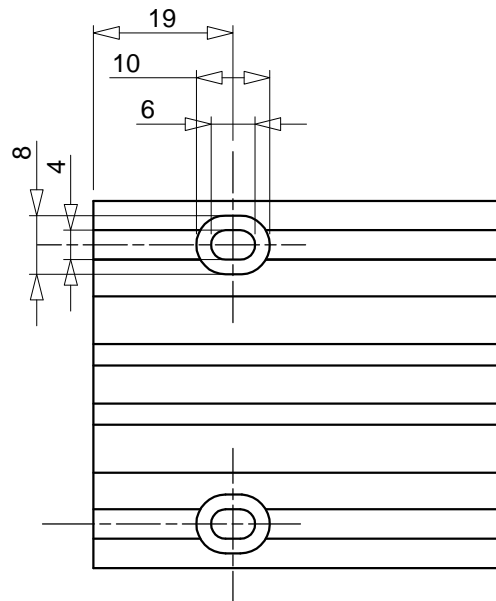
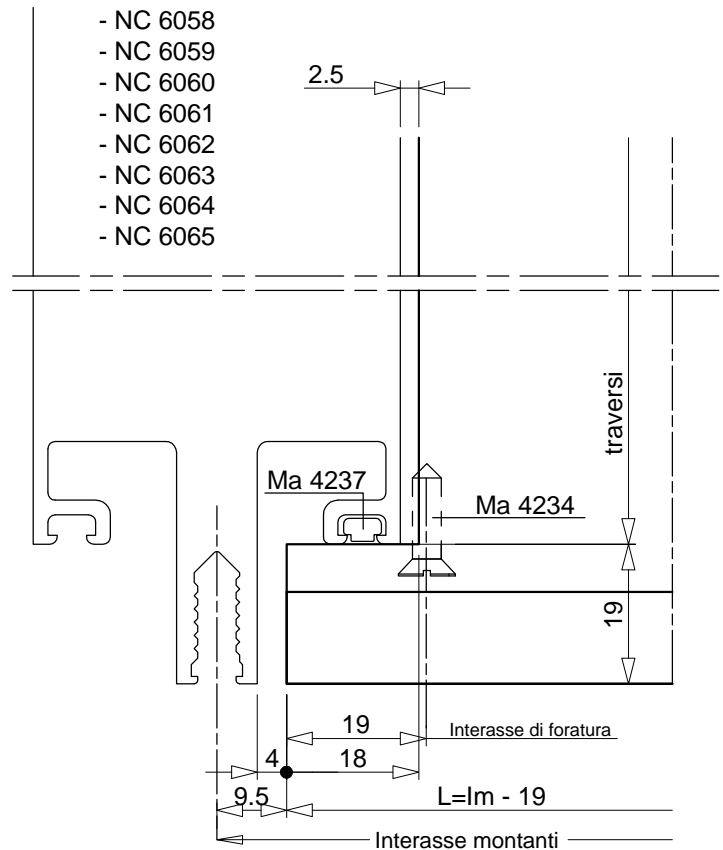
* la vite si avvita nel cavallotto per unire il traverso al montante

**MONTAGGIO SEQUENZIALE AD INFILARE
LAVORAZIONI DI INTESTATURA E FORATURA DEI TRAVERSI**



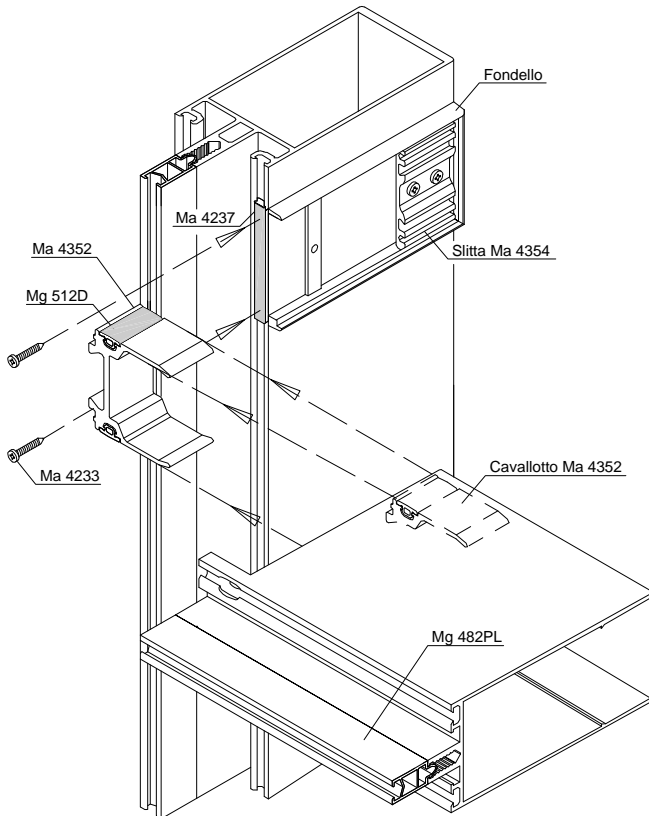
Le lavorazioni presenti su questa pagina si eseguono sui seguenti traversi:

- NC 6056
- NC 6057
- NC 6058
- NC 6059
- NC 6060
- NC 6061
- NC 6062
- NC 6063
- NC 6064
- NC 6065

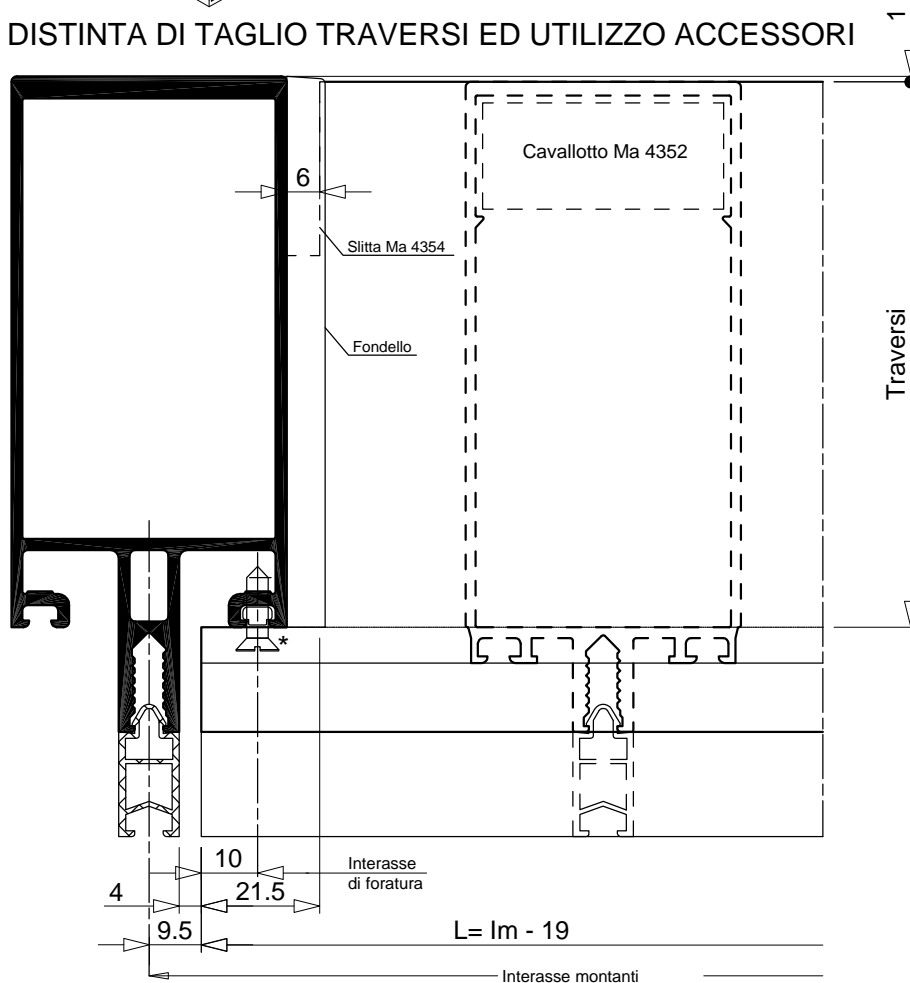


* quota in funzione del traverso

MONTAGGIO FRONTALE
 APPLICAZIONE TRAVERSO AL MONTANTE CON SLITTA E CAVALLOTTO UNIVERSALE



DISTINTA DI TAGLIO TRAVERSI ED UTILIZZO ACCESSORI

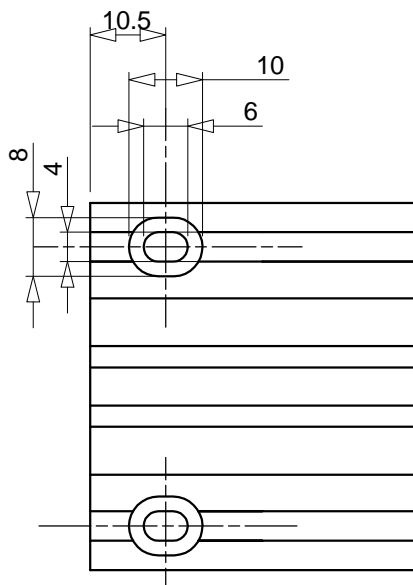
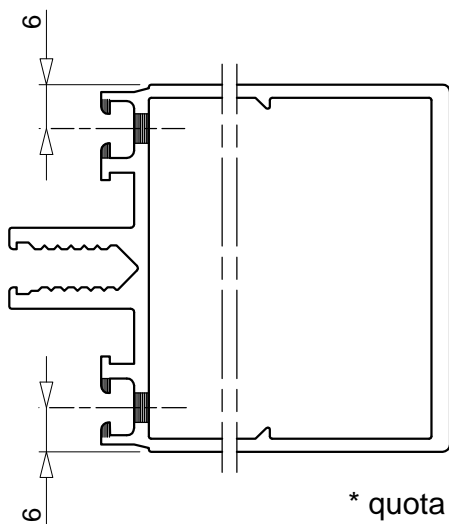
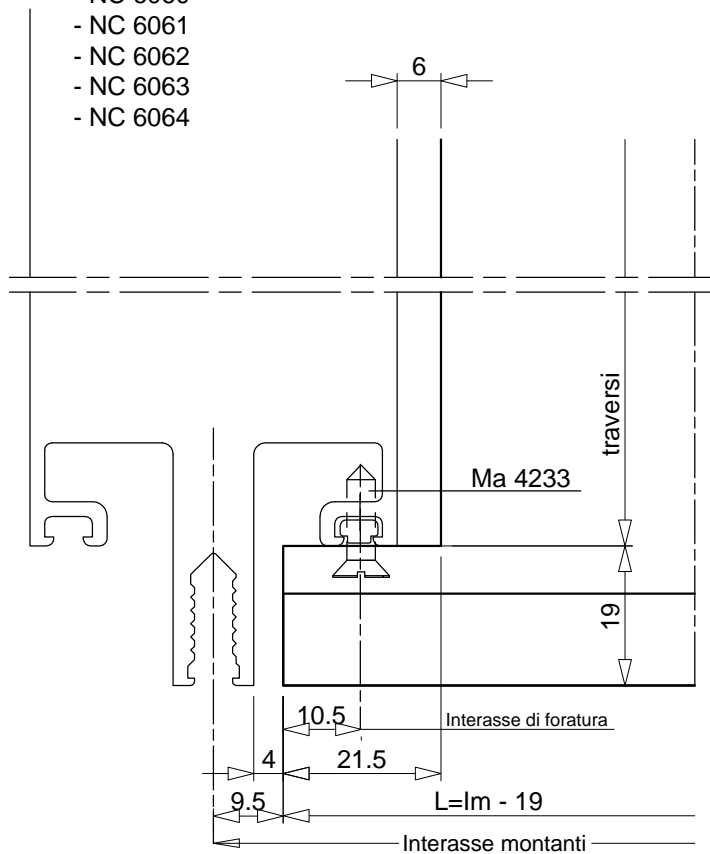
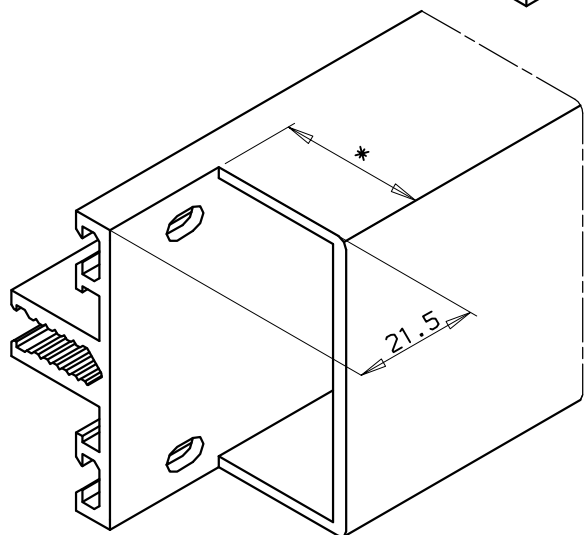
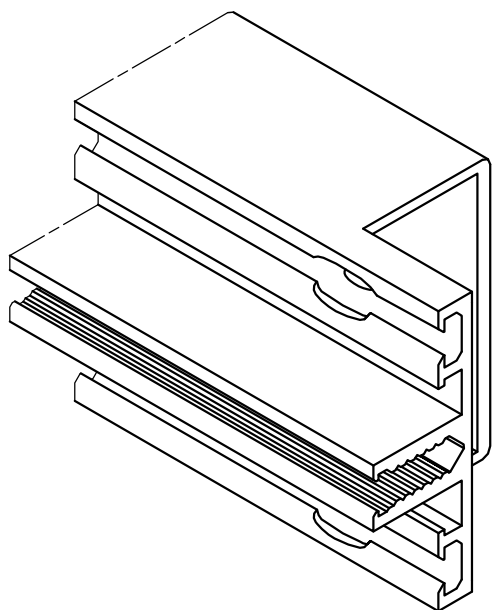


* la vite si avvita direttamente al montante

**MONTAGGIO FRONTALE
LAVORAZIONI DI INTESTATURA E FORATURA DEI TRAVERSI
PER SLITTA E CAVALLOTTO UNIVERSALE**

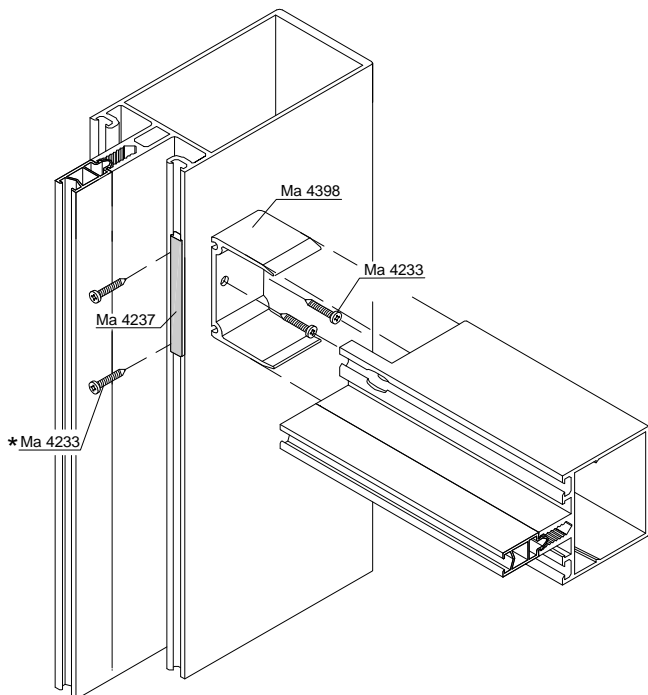
Le lavorazioni presenti su questa pagina si eseguono sui seguenti traversi:

- NC 6056
- NC 6057
- NC 6058
- NC 6059
- NC 6060
- NC 6061
- NC 6062
- NC 6063
- NC 6064

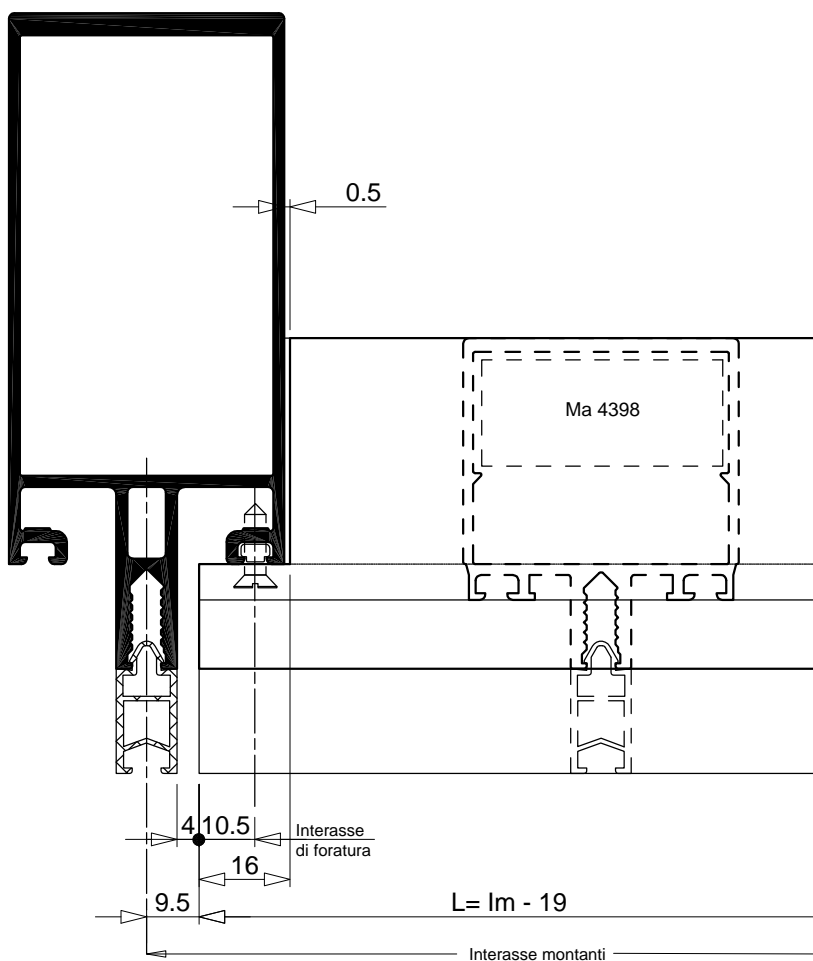


* quota in fuzione del traverso

MONTAGGIO SEQUENZIALE AD INFILARE
 APPLICAZIONE TRASVERSO AL MONTANTE CON CAVALLOTTO UNIVERSALE Ma 4398

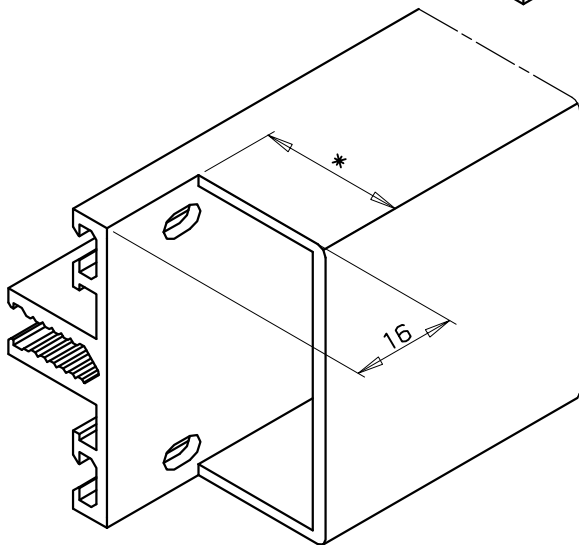
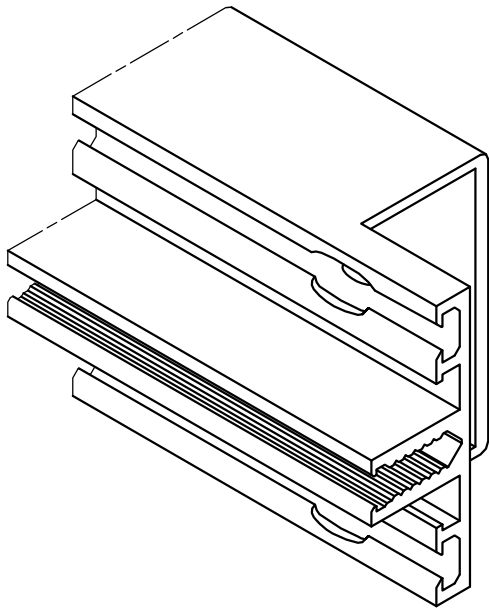


DISTINTA DI TAGLIO TRASVERSI ED UTILIZZO ACCESSORI



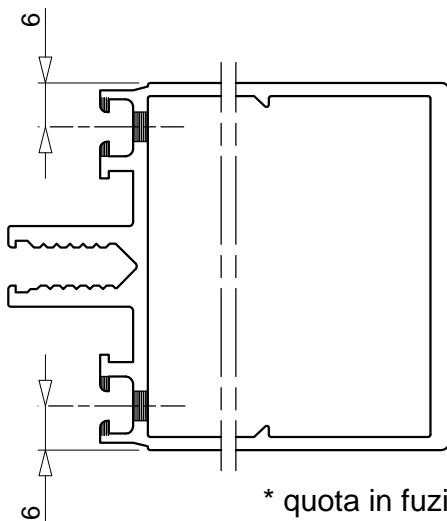
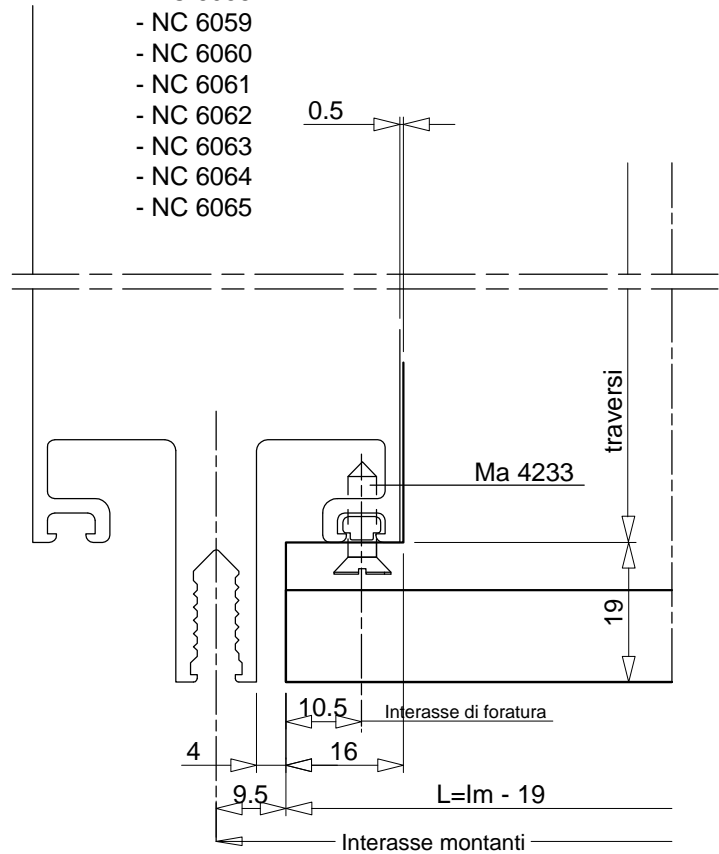
* la vite si avvita direttamente al montante

**MONTAGGIO CON FISSAGGIO AL MONTANTE
LAVORAZIONI DI INTESTATURA E FORATURA DEI TRAVERSI**

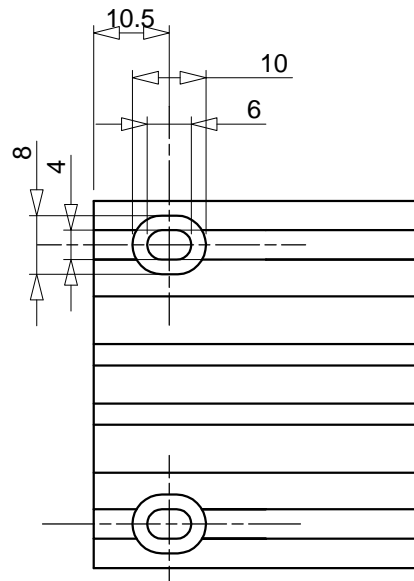


Le lavorazioni presenti su questa pagina si eseguono sui seguenti traversi:

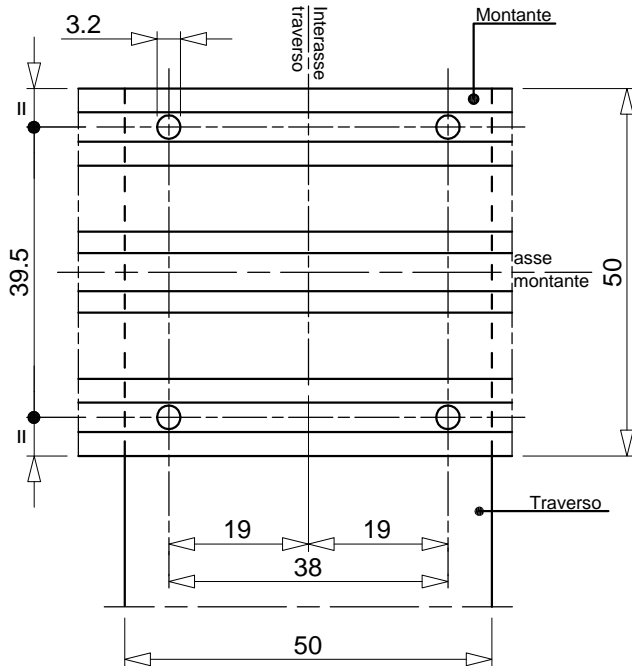
- NC 6056
- NC 6057
- NC 6058
- NC 6059
- NC 6060
- NC 6061
- NC 6062
- NC 6063
- NC 6064
- NC 6065



* quota in fusione del traverso



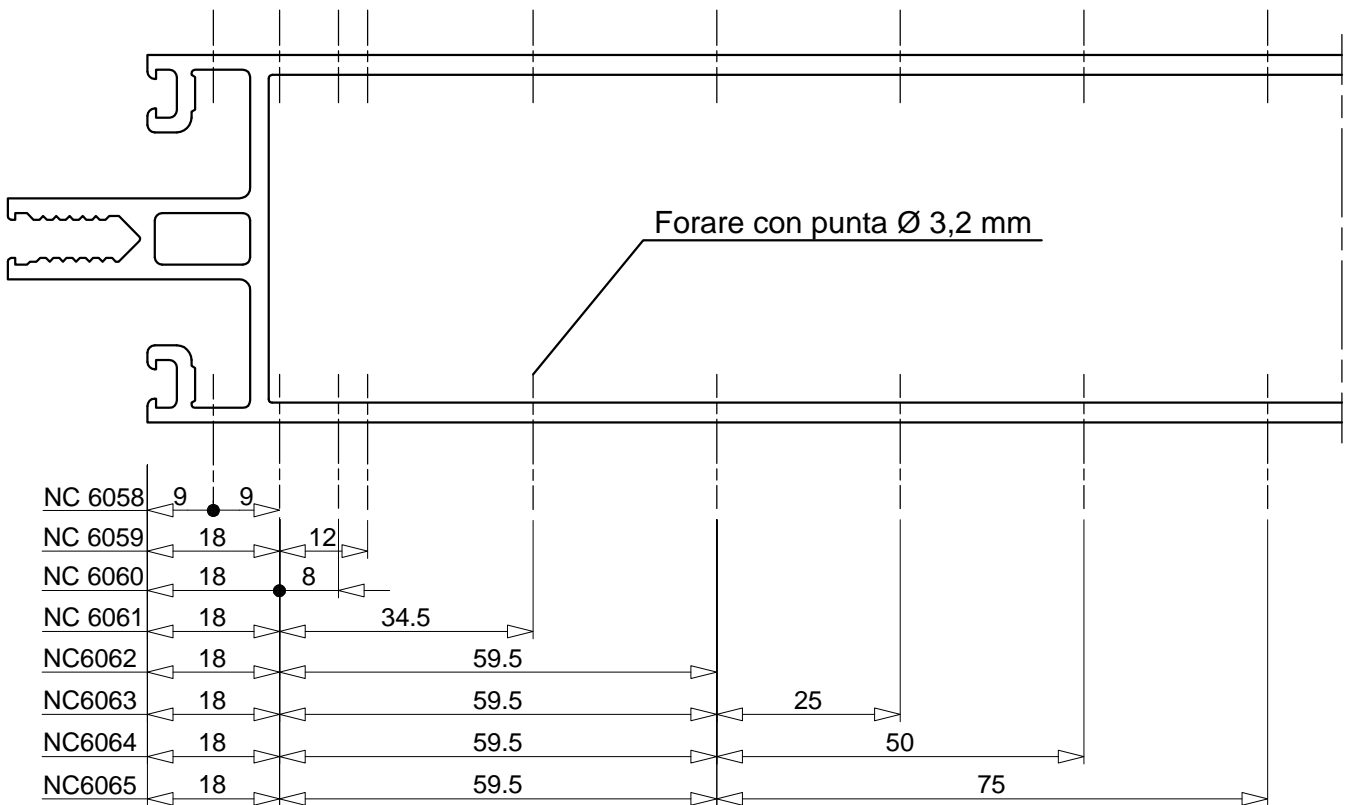
SCHEMA DI FORATURA MONTANTI PER APPLICAZIONE TRAVERSI
 - METODO DI MONTAGGIO TRAVERSI: FRONTALE / SEQUENZIALE -



I seguenti traversi vengono fissati al montante con viti frontali secondo lo schema a fianco:

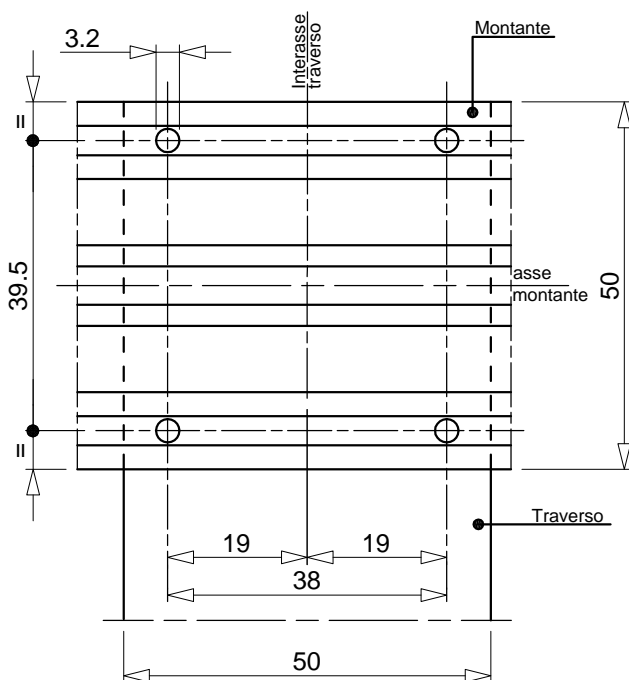
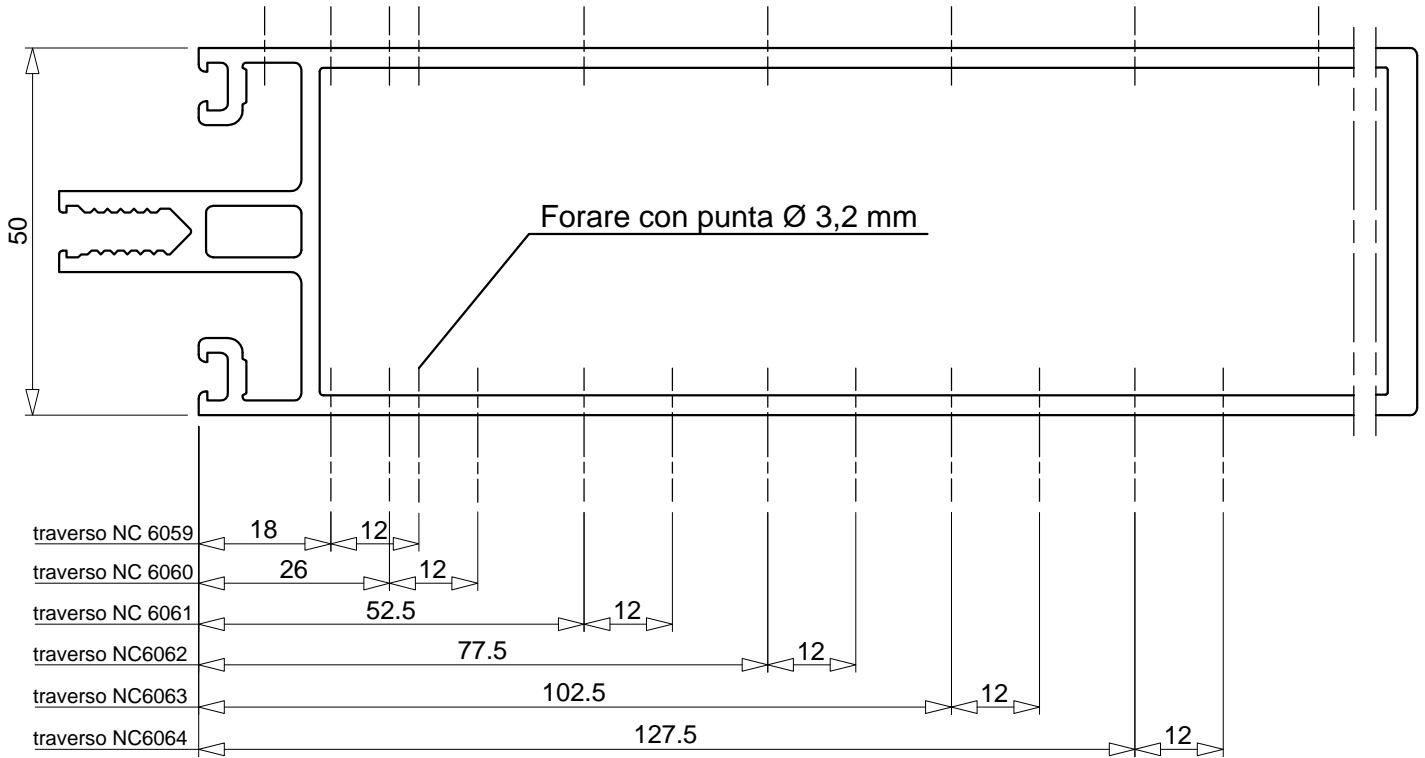
- NC 6056 (con montaggio sequenziale e frontale)
- NC 6057 (con montaggio sequenziale e frontale)
- NC 6058 (solo con montaggio sequenziale)

QUOTE DI FORATURA PER SLITTE E CAVALLOTTI



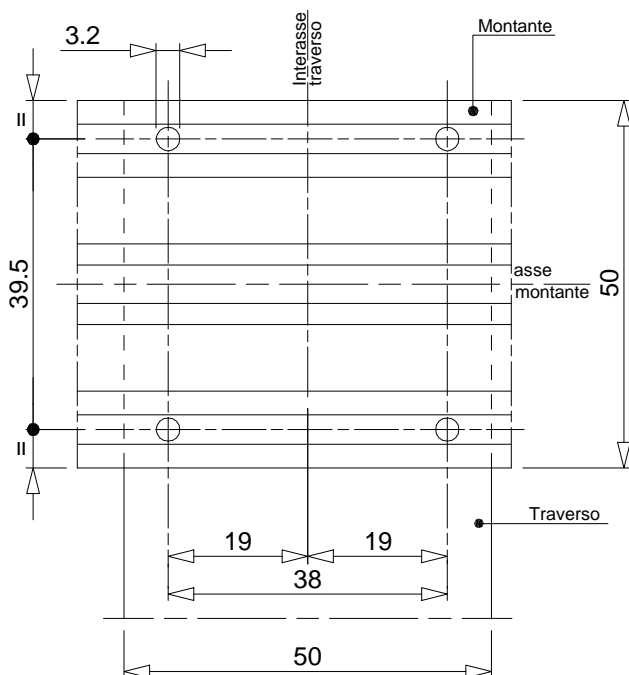
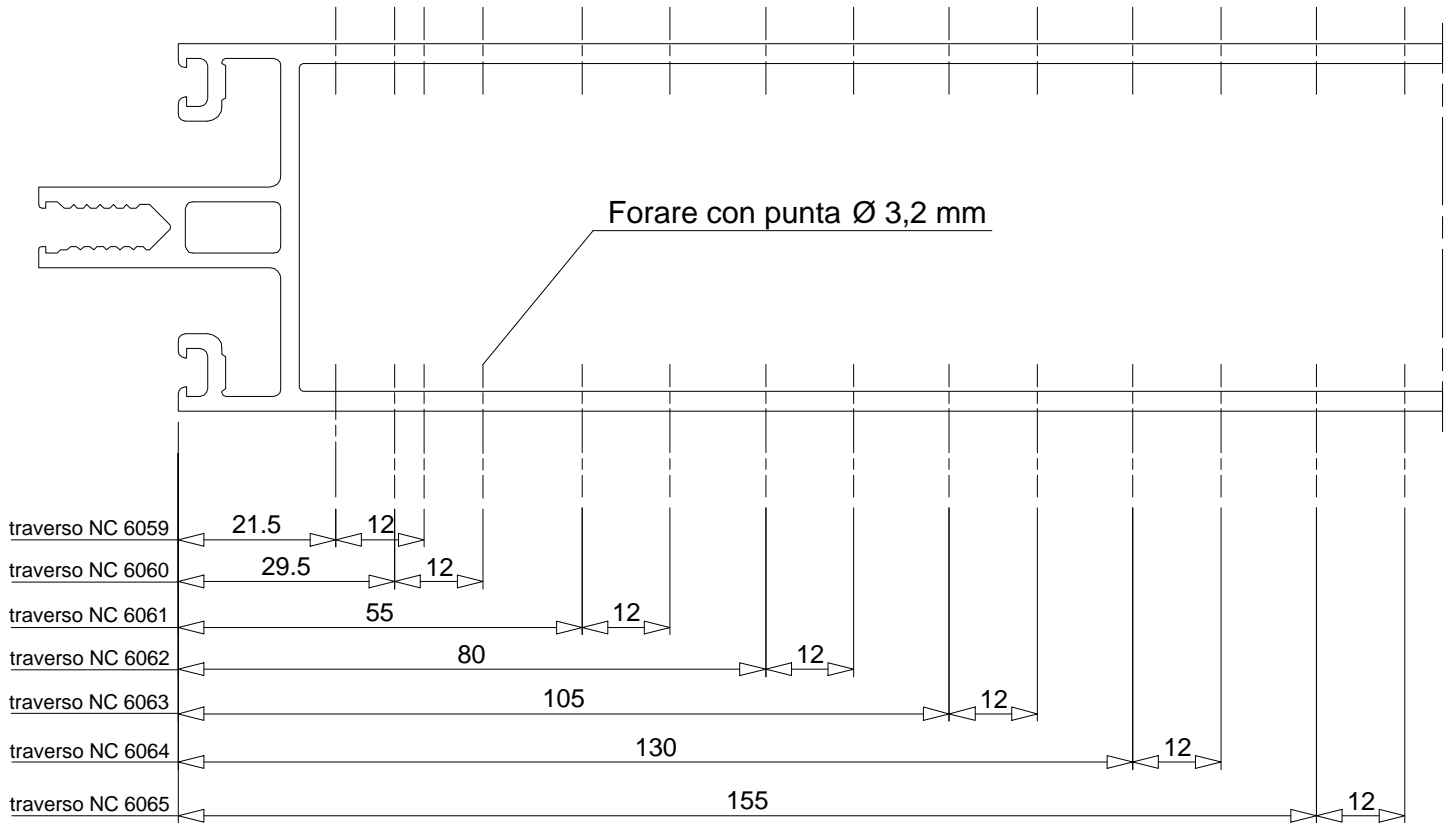
**SCHEMA DI FORATURA MONTANTI PER APPLICAZIONE TRAVERSI
METODO DI MONTAGGIO: FRONTALE**

QUOTE DI FORATURA MONTANTI PER SLITTE E CAVALLOTTI



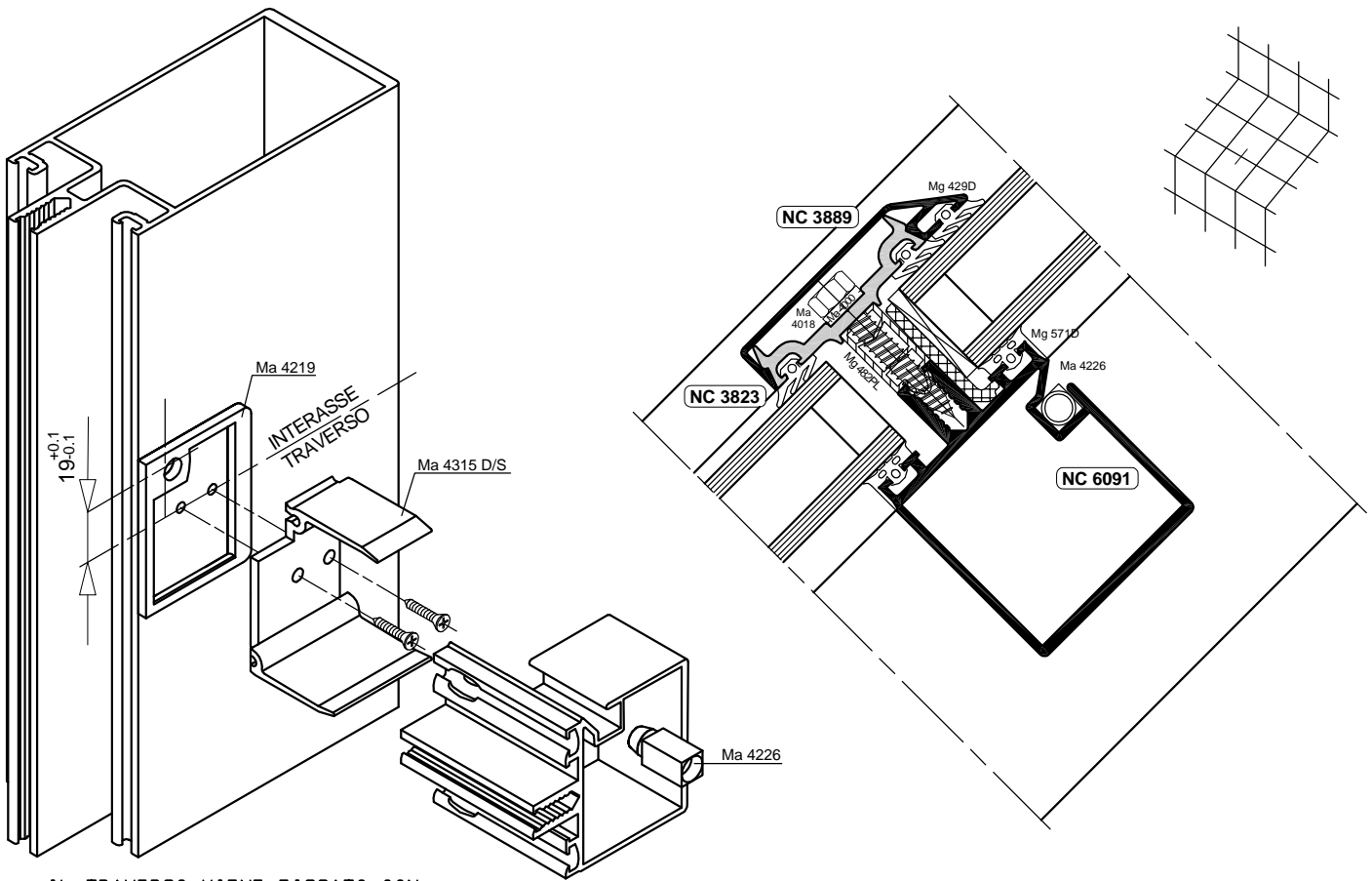
Tutti i traversi devono essere fissati al montante con viti avvitate nei fori realizzati secondo lo schema a fianco.

SCHEMA DI FORATURA MONTANTI PER APPLICAZIONE TRAVERSI
METODO DI MONTAGGIO: SEQUENZIALE

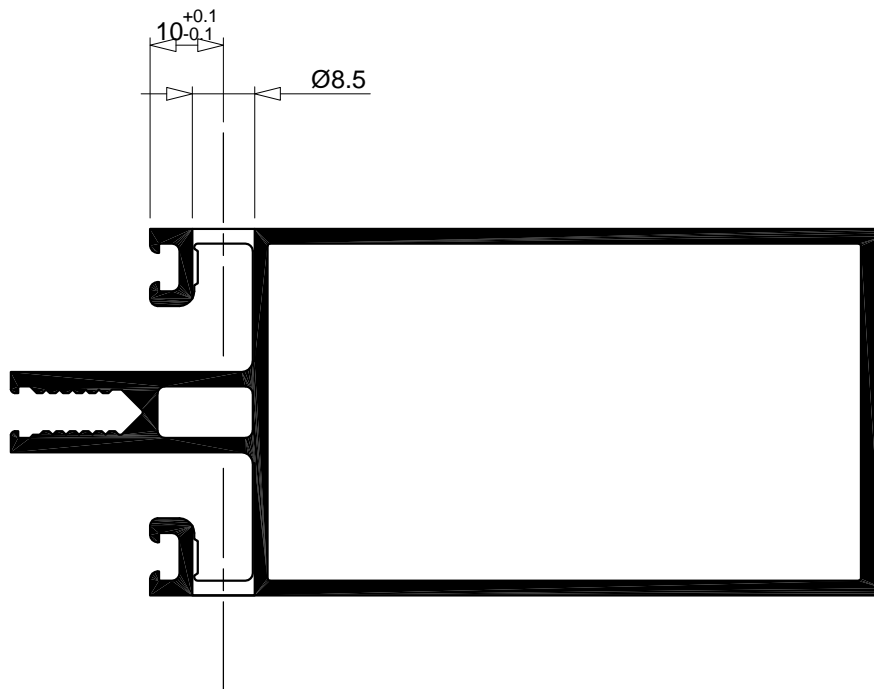


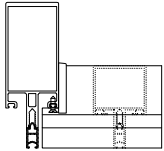
Tutti i traversi devono essere fissati al montante con viti avvitate nei fori realizzati secondo lo schema a fianco.

SCHEMA DI FORATURA MONTANTI PER APPLICAZIONE
TRAVERSO RACCOGLI CONDENSA



IL TRAVERSO VIENE FISSATO CON
LE VITI DIRETTAMENTE SUL MONTANTE





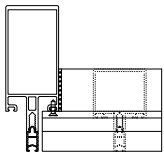
MONTAGGIO FRONTALE

con cavallotto a tutta tubolarità

Dimensione (mm)	Traverso 1° livello	Fondello	Slitta	Cavallotto
24.5	NC 6058	Ma 4353	Ma 4351	Ma 4352
41	NC 6059	Ma 4356	Ma 4354	Ma 4355
49	NC 6060	Ma 4359	Ma 4357	Ma 4358
74	NC 6061	Ma 4362	Ma 4360	Ma 4361
99	NC 6062	Ma 4365	Ma 4363	Ma 4364
124	NC 6063	Ma 4368	Ma 4366	Ma 4367
149	NC 6064	Ma 4371	Ma 4369	Ma 4370

con cavallotto universale

Dimensione (mm)	Traverso 1° livello	Traverso 2° livello	Fondello	Slitta	Cavallotto
24.5	-	-	-	-	-
41	NC 6059	-	Ma 4356	Ma 4354	Ma 4352
49	NC 6060	-	Ma 4359	Ma 4354	Ma 4352
74	NC 6061	NC 6066	Ma 4362	Ma 4354	Ma 4352
99	NC 6062	NC 6067	Ma 4365	Ma 4354	Ma 4352
124	NC 6063	NC 6068	Ma 4368	Ma 4354	Ma 4352
149	NC 6064	-	Ma 4371	Ma 4354	Ma 4352



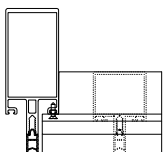
MONTAGGIO SEQUENZIALE

con cavallotto a tutta tubolarità

Dimensione (mm)	Traverso 1° livello	Fondello	Cavallotto
-	NC 6056	spallatura e fissaggio come MONTAGGIO SEQUENZIALE A FILO MONTANTE	
15.5	NC 6057		
24.5	NC 6058		
41	NC 6059	Ma 4379	Ma 4378
49	NC 6060	Ma 4381	Ma 4380
74	NC 6061	Ma 4383	Ma 4382
99	NC 6062	Ma 4385	Ma 4384
124	NC 6063	Ma 4387	Ma 4386
149	NC 6064	Ma 4389	Ma 4388
174	NC 6065	Ma 4391	Ma 4390

con cavallotto universale

SOLUZIONE
NON
DISPONIBILE



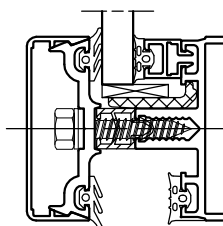
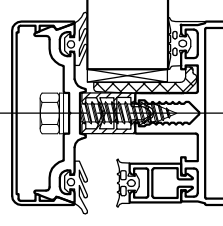
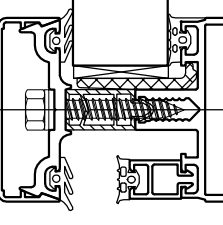
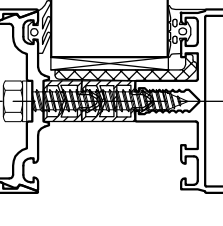
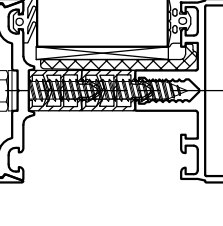
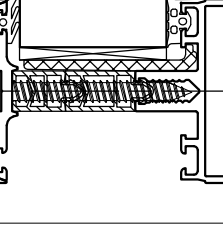
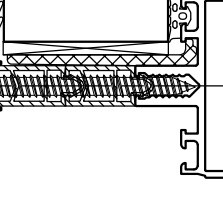
MONTAGGIO SEQUENZIALE A FILO MONTANTE

con cavallotto a tutta tubolarità

Dimensione (mm)	Traverso 1° livello	Fondello	Slitta	Cavallotto
-	NC 6056	fissare con viti sul montante		
15.5	NC 6057	fissare con viti sul montante		
24.5	NC 6058	fissare con viti sul montante		
41	NC 6059	-	-	Ma 4378
49	NC 6060	-	-	Ma 4380
74	NC 6061	-	-	Ma 4382
99	NC 6062	-	-	Ma 4384
124	NC 6063	-	-	Ma 4386
149	NC 6064	-	-	Ma 4388
174	NC 6065	-	-	Ma 4390

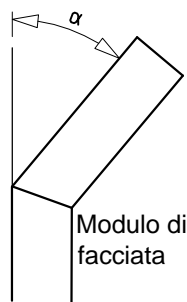
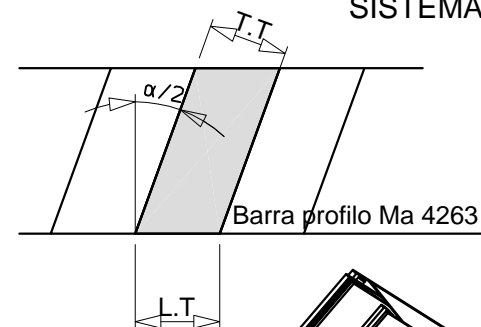
con cavallotto universale

Dimensione (mm)	Traverso 1° livello	Traverso 2° livello	Fondello	Slitta	Cavallotto
-	NC 6056	-	fissare con viti sul montante		
15.5	NC 6057	-	fissare con viti sul montante		
24.5	NC 6058	-	fissare con viti sul montante		
41	NC 6059	-	-	-	Ma 4398
49	NC 6060	-	-	-	Ma 4398
74	NC 6061	NC 6066	-	-	Ma 4398
99	NC 6062	NC 6067	-	-	Ma 4398
124	NC 6063	NC 6068	-	-	Ma 4398
149	NC 6064	-	-	-	Ma 4398
174	NC 6065	-	-	-	Ma 4398

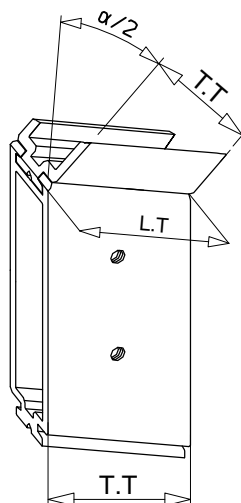
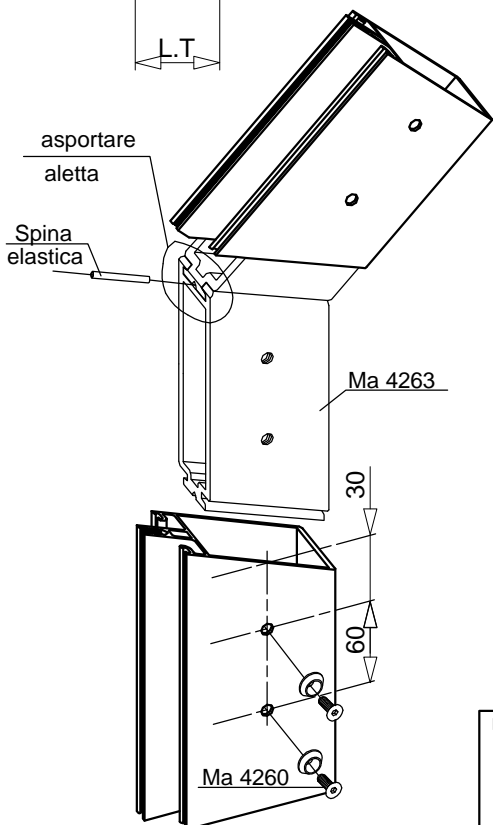
SEZIONI TRAVERSI	VETRAGGIO			PESO MASSIMO TRAVERSI - (in Kg) NELLA VERSIONE:		
	Spessore vetro - (mm)	Distanziale isolante rigido	Base spessoramento vetro	Senza cavalotto	Con cavallotto universale	Con cavallotto a tutta camera
	6 - 8	Mg 479PL	Ma 4241	60	100	150
	18 - 22	Ma 481PL	Ma 4242	60	100	150
	22 - 28	Ma 482PL	Ma 4224	60	100	150
	28 - 32	Ma 479PL + Ma 481PL	Ma 4243	60	100	130
	32 - 36	Ma 481PL + Ma 482PL	Ma 4244	----	80	115
	36 - 40	Ma 481PL + Ma 482PL	Ma 4245	----	80	100
	41 - 45	Ma 482PL + Ma 482PL	Ma 4246	----	70	100

SISTEMA DI FISSAGGIO PER MONTANTI INCLINATI

L.T.=Lunghezza di Taglio su troncatrice
T.T=Taglio profilo
 α =Angolo della facciata
 $\alpha/2$ =Angolo d'inclinazione della troncatrice



$$L.T = \frac{T.T}{\cos(\alpha/2)}$$



PROFILATI MONTANTI

Misura montante	Montanti	Montanti rullabili	Quota T.T (taglio profilo)
42	NC 5819	-	-
50	NC 6055	-	-
75	NC 3824	NC 3897	54 ⁺⁰ ₋₁
100	NC 3800	NC 3860	79 ⁺⁰ ₋₁
125	NC 3825	-	103 ⁺⁰ ₋₁
150	NC 3826	NC 3881	128 ⁺⁰ ₋₁
175	NC 3878	NC 3882	153 ⁺⁰ ₋₁
200	NC 6086	NC 3883	-
225	NC 3890	-	-

L'ACCESSORIO Ma 4263 E' FORNITO IN BARRE DA 2 METRI.

OPERAZIONI DA ESEGUIRE:

- TAGLIO A MISURA DELLA BARRA (VEDASI TABELLA ED IL RELATIVO ESEMPIO DI TAGLIO - **).
- ASPORTAZIONE DELLE ALETTE
- FORATURA E FILETTATURA

*Esempio:

- Profilato montante NC 3824
- Taglio Teorico=54⁺⁰₋₁
- Angolo $\alpha=40^\circ$
- Angolo $\alpha/2=20^\circ$

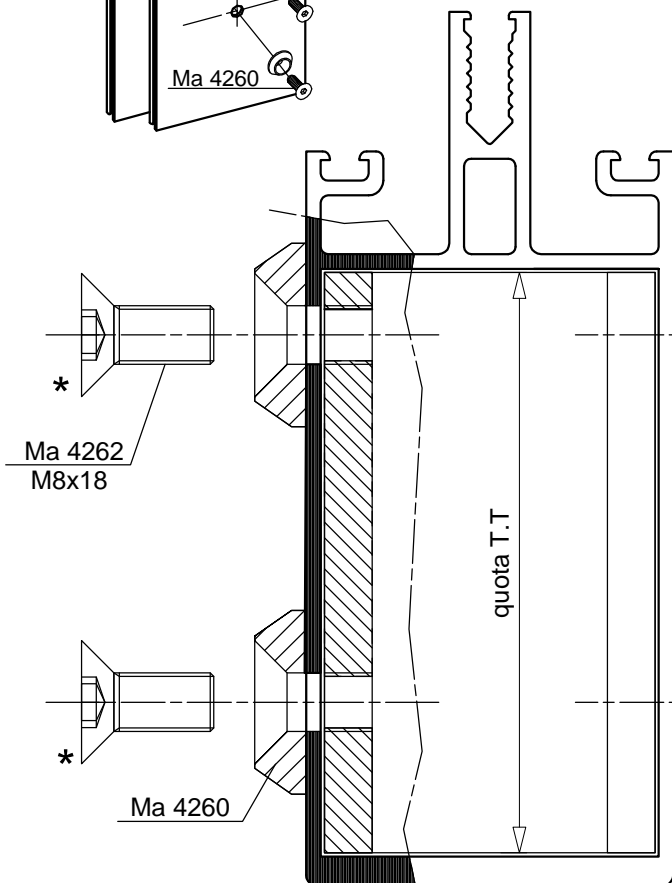
$$L.T = \frac{T.T}{\cos(40^\circ/2)}$$

$$L.T = \frac{54}{\cos 20^\circ}$$

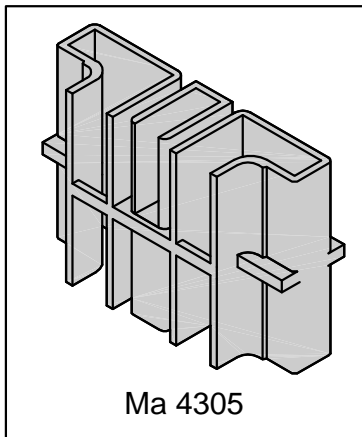
$$L.T = 57,46 \text{ mm}$$

ATTENZIONE:

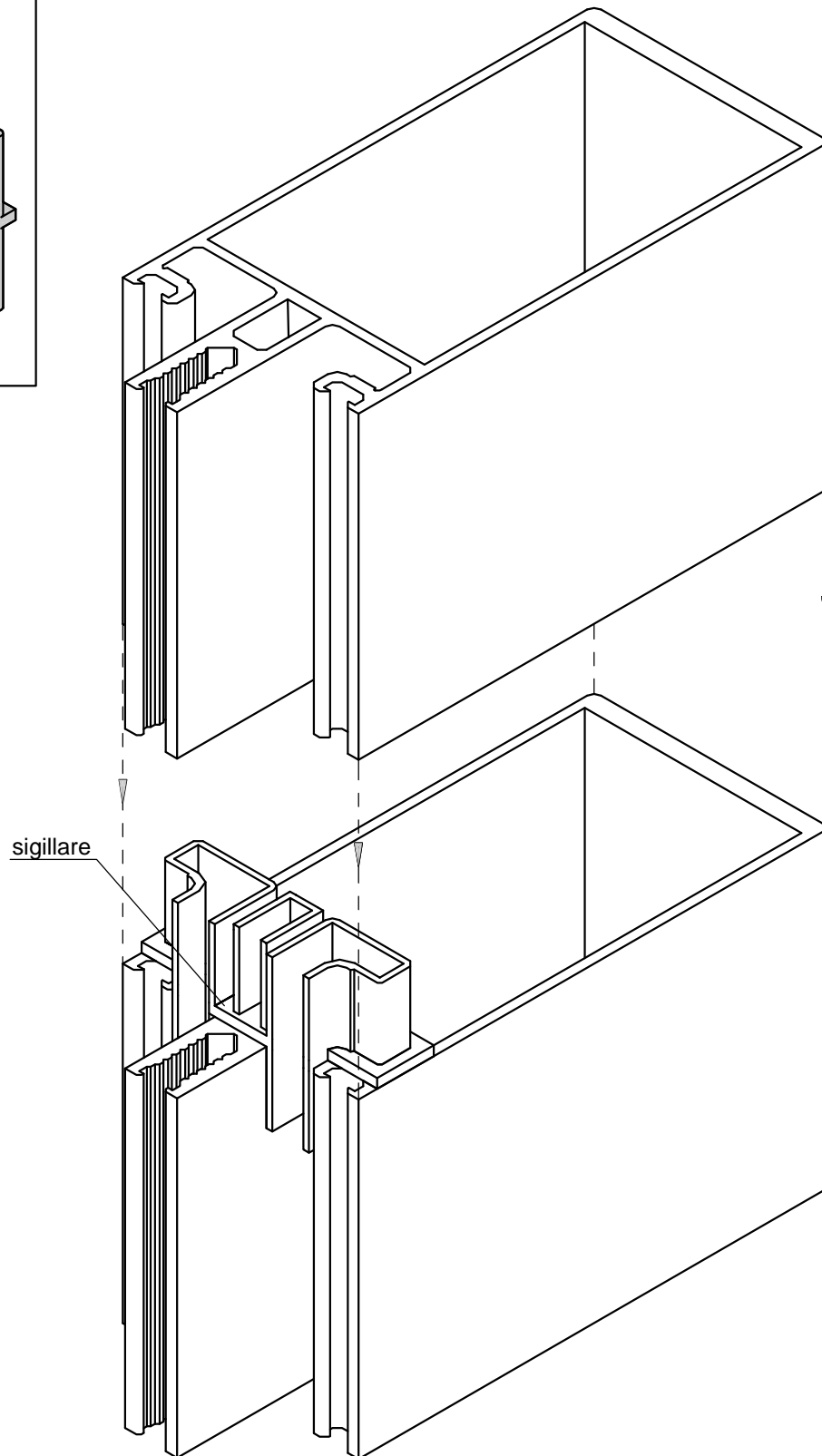
LE QUOTE DI LAVORAZIONE SONO INDICATIVE, DA VERIFICARSI IN FASE OPERATIVA PREVIA COSTRUZIONE DI UN PROTOTIPO.



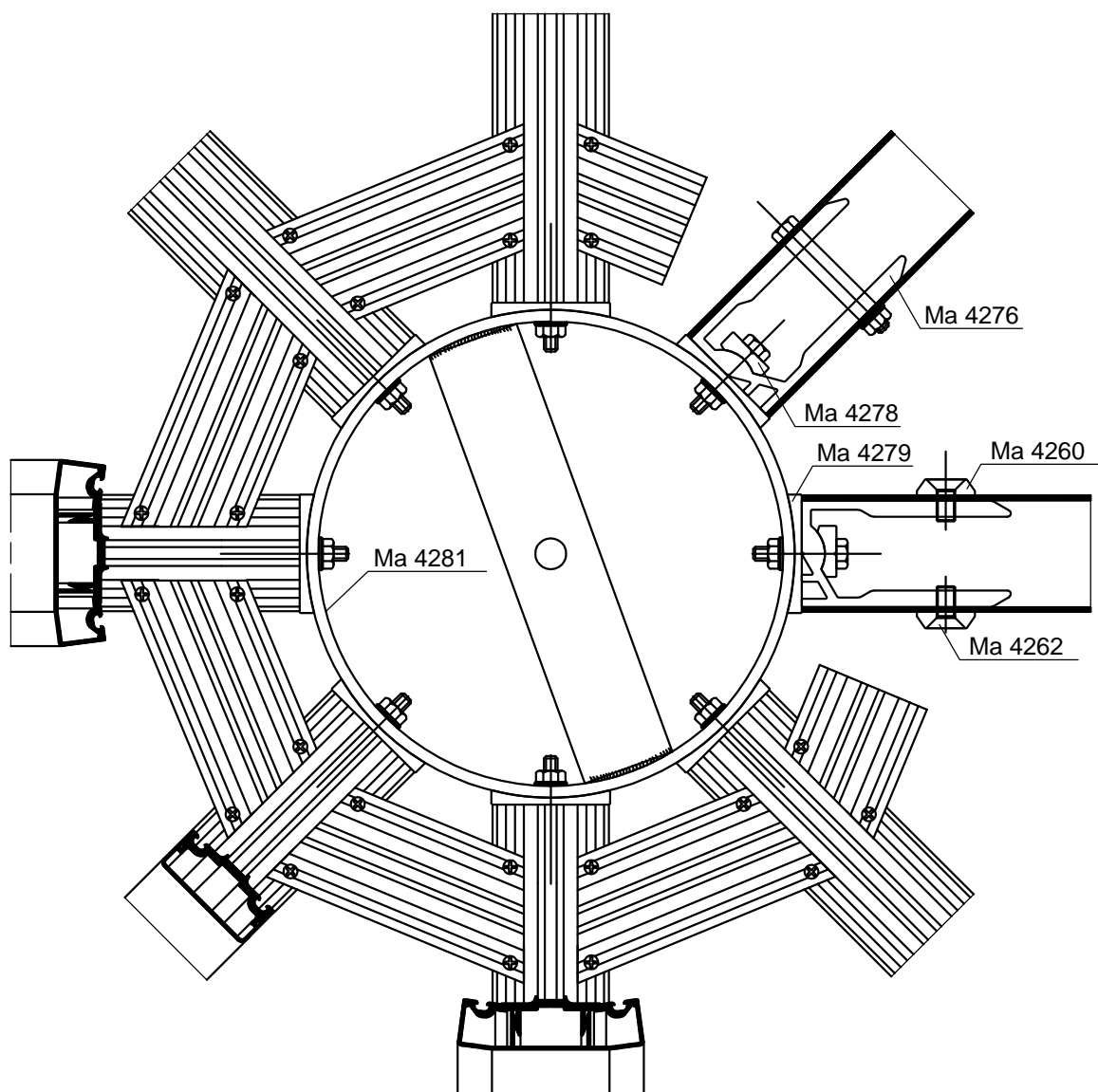
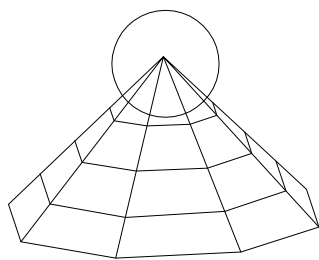
* Il numero delle viti di fissaggio è in funzione della necessità statica.

APPLICAZIONE ACCESSORIO Ma 4305


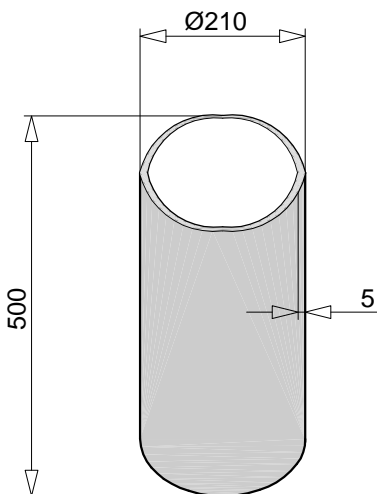
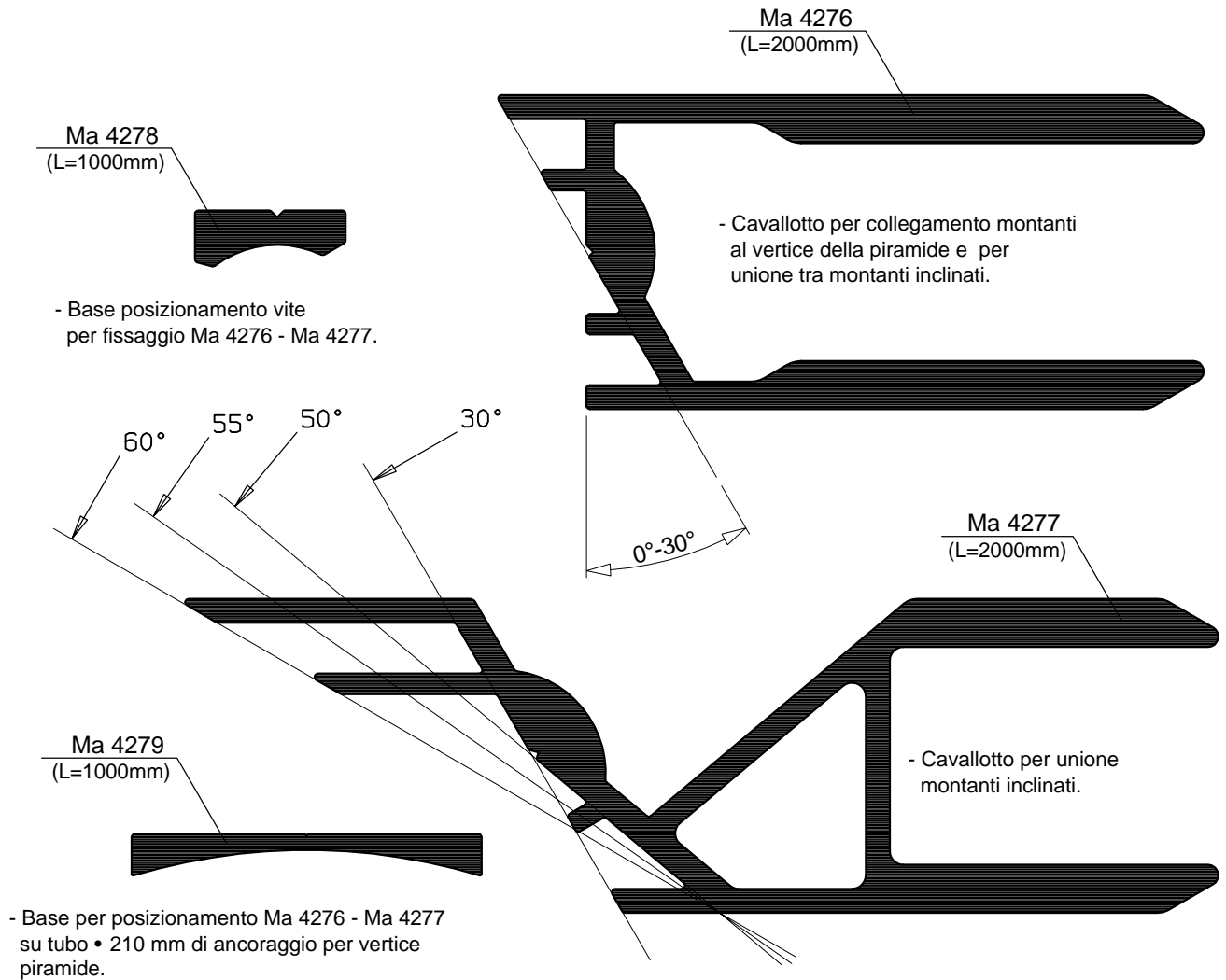
Nota:
Prima di infilare l'accessorio
Ma 4305 nel montante
cospargere la parte esterna
con sigillante Mu 0481.



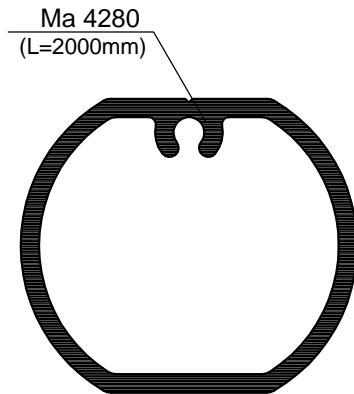
CHIUSURA SUPERIORE COPERTURE PIRAMIDALI



ACCESSORI PER IL COLLEGAMENTO DI MONTANTI E DI TRAVERSI INCLINATI

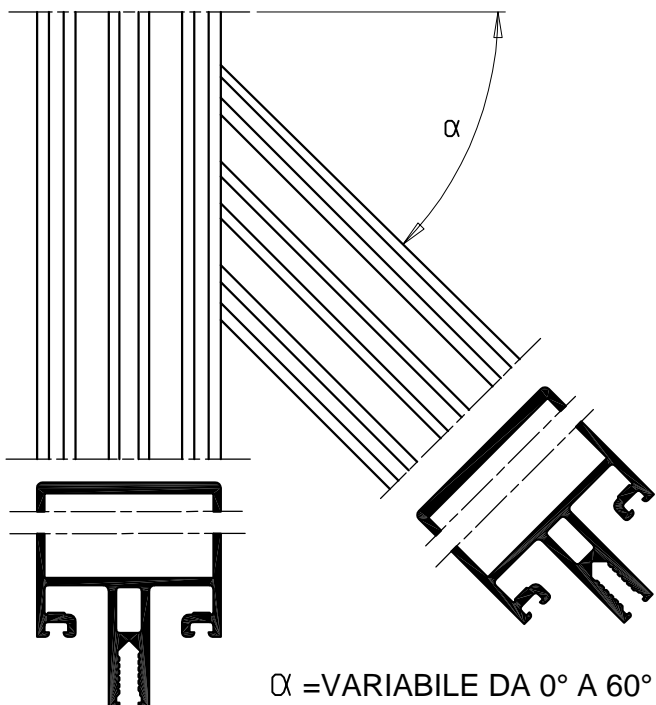


Ma 4281
attacco terminale
montanti
(Ø210x5x500mm)



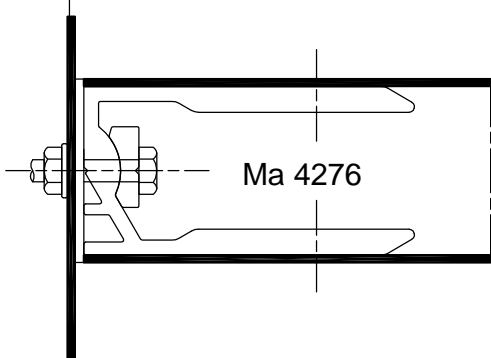
- Cavallotto per unione montanti inclinati e traversi.

APPLICAZIONE DEI CAVALLOTTI Ma 4276 e Ma 4277 PER MONTANTI INCLINATI



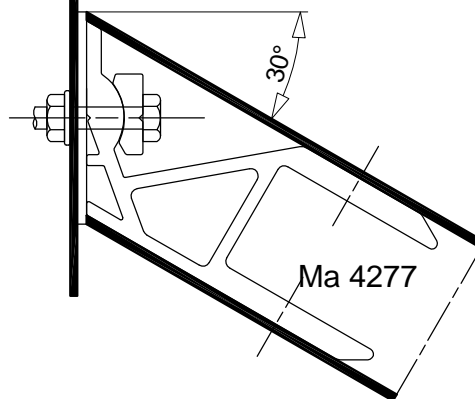
MONTANTE

Angolo 0°



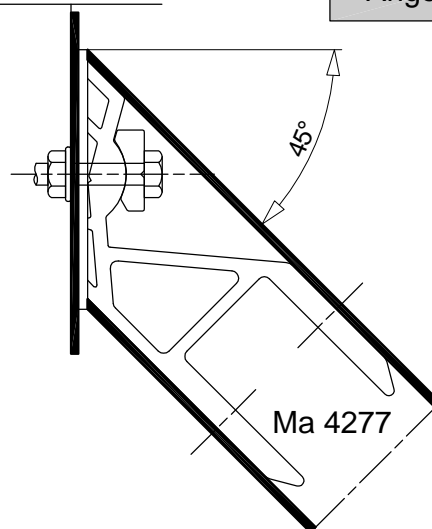
MONTANTE

Angolo 30°



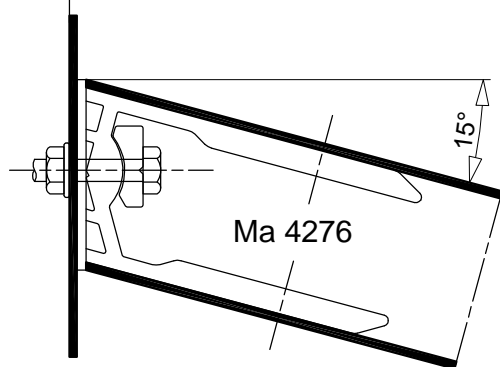
MONTANTE

Angolo 45°



MONTANTE

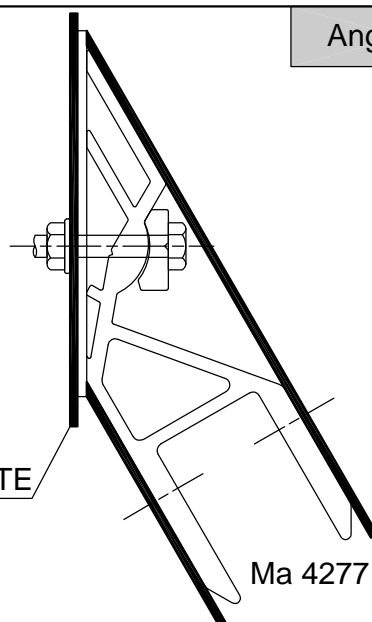
Angolo 15°



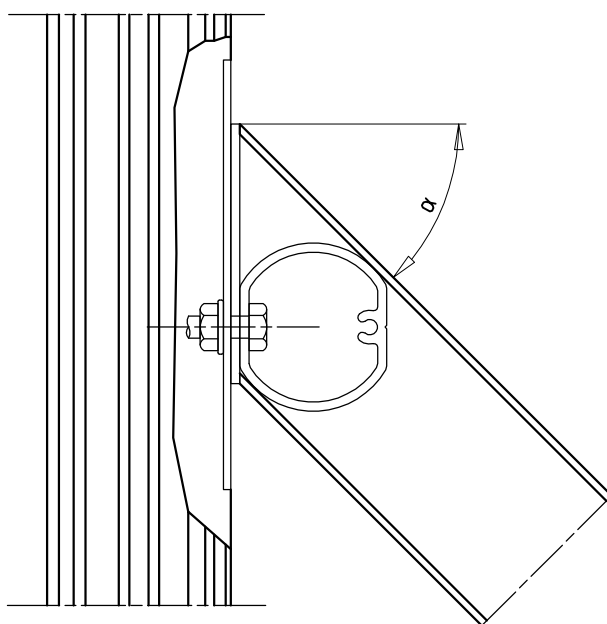
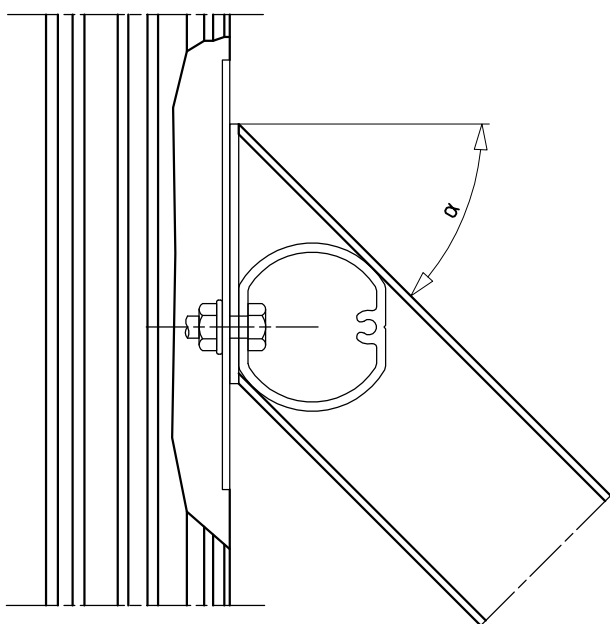
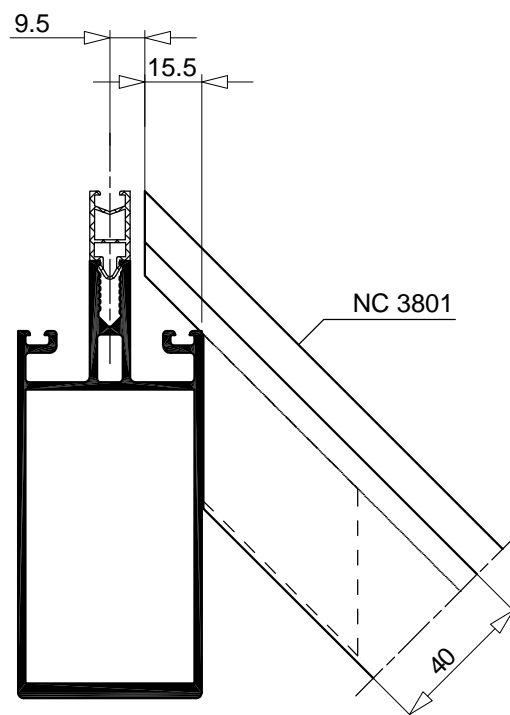
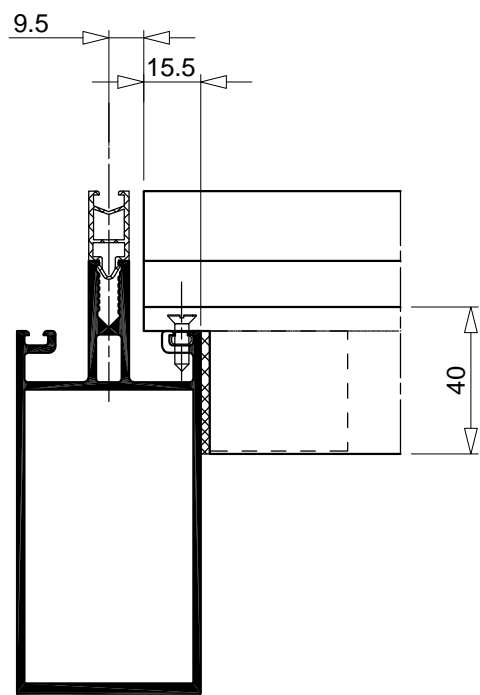
Angolo 60°

MONTANTE

Ma 4277

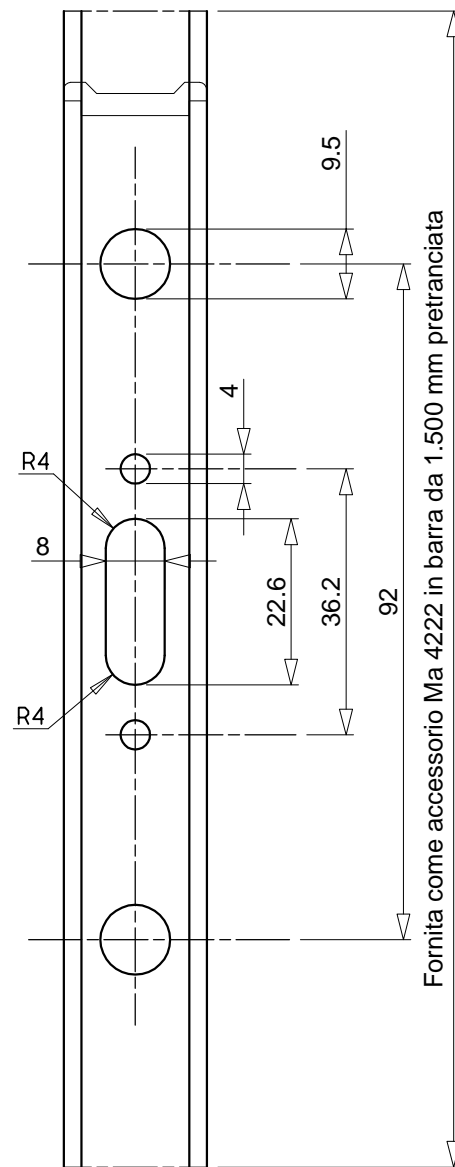
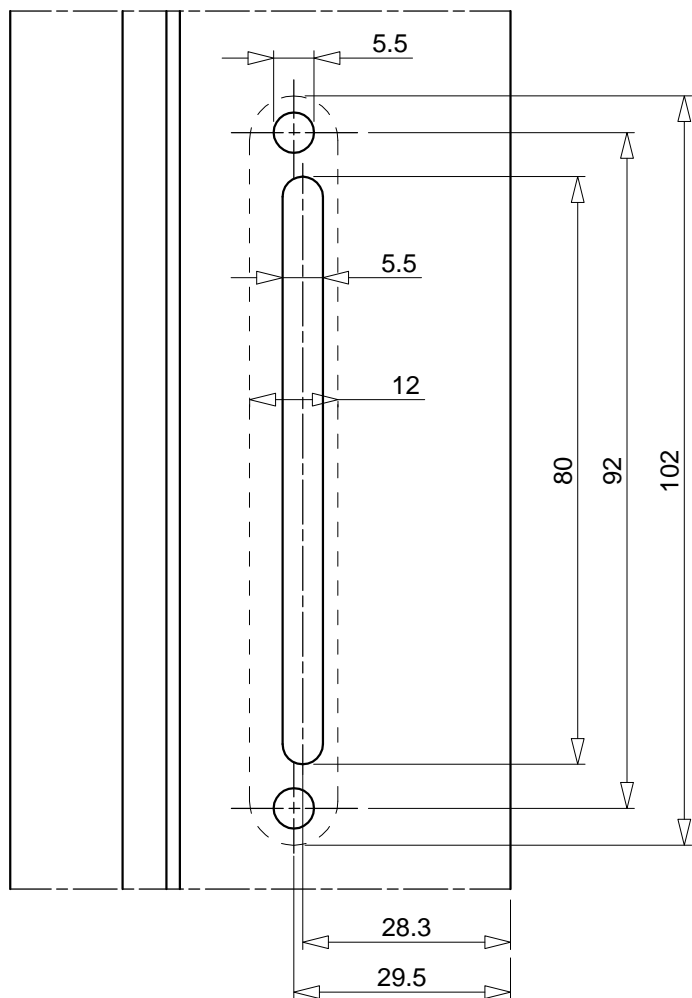
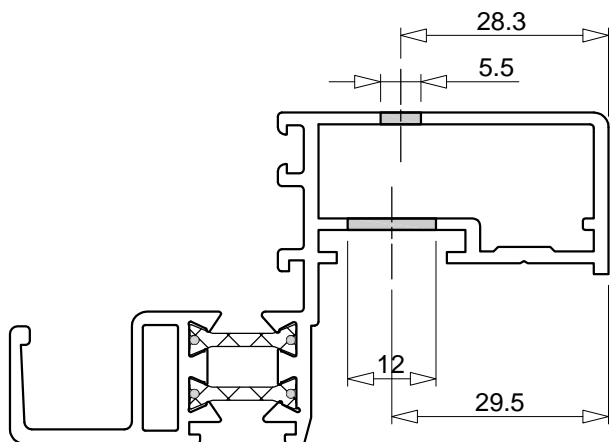


APPLICAZIONE CAVALLOTTO Ma 4280 PER TRAVERSI INCLINATI

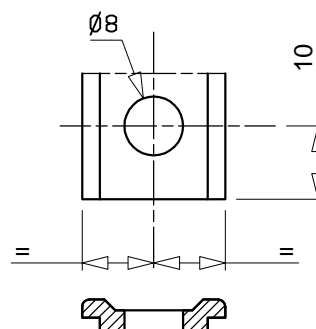


α =VARIABILE DA 0° A 45°

LAVORAZIONE PER ANTA NC 6125, NC 6126, NC 5984 ed NC 5987
APPLICAZIONE CREMONESE

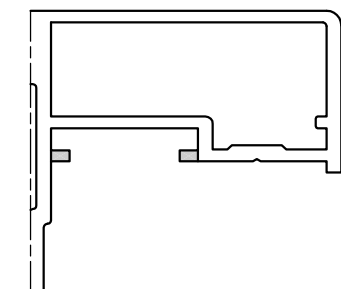


LAVORAZIONI ALLE ESTREMITA' DELL'ASTA

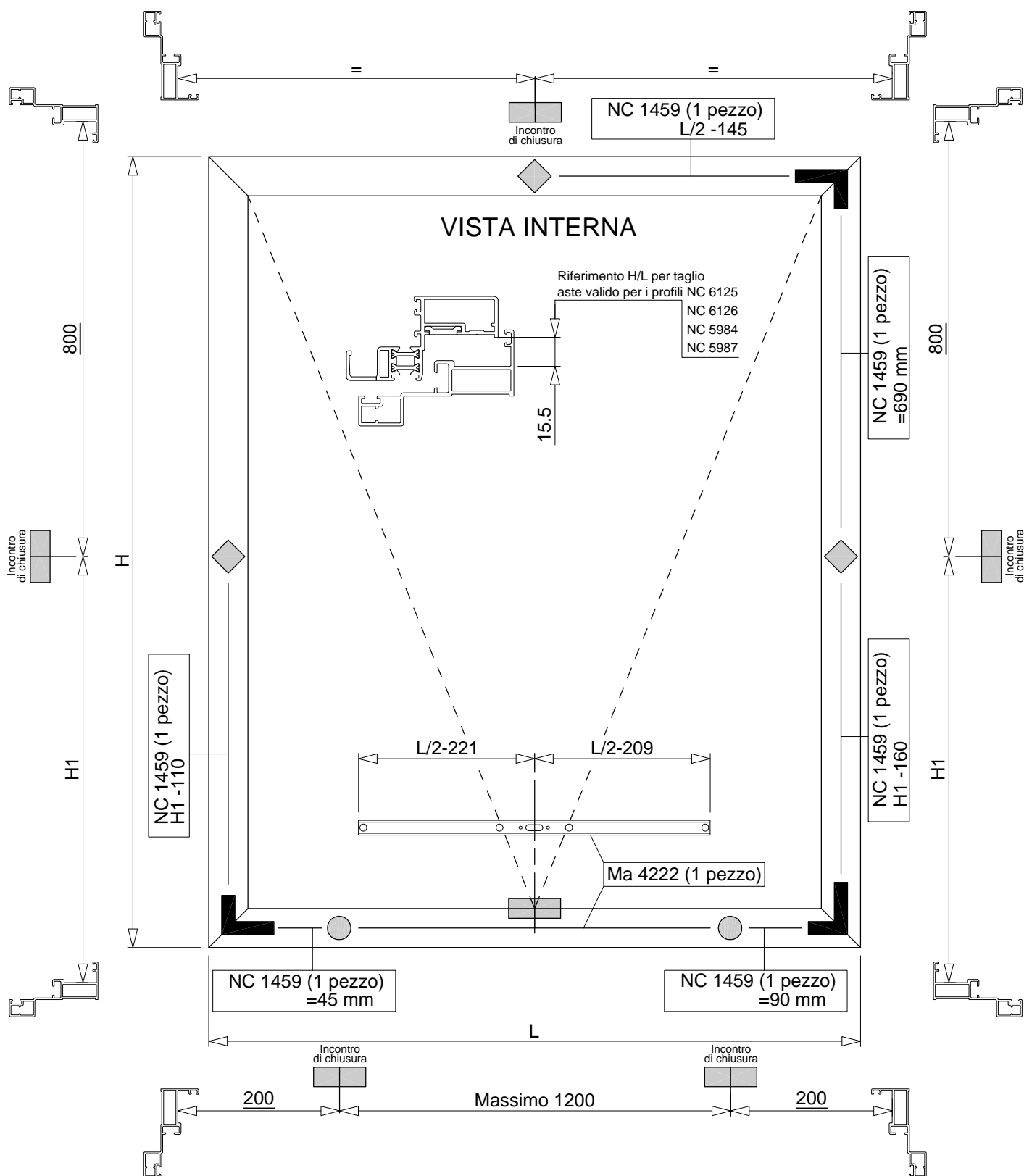


ASPORTAZIONE ALETTE

Asportazione alette per passaggio asta di movimentazione NC 1459 (solo per chiusura multipunto.



DISTINTA DI TAGLIO ASTE PER TELAIO APRIBILE A SPORGERE



Ma 4286 \equiv : Cremonese

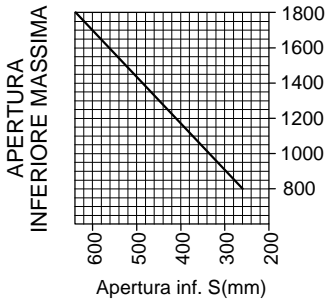
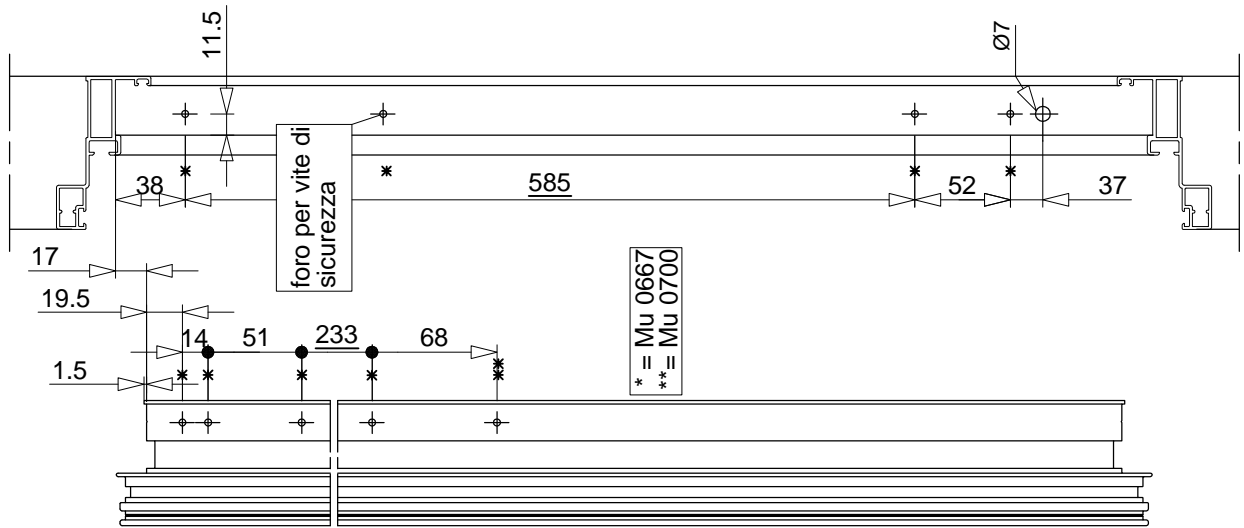
Ma 4287 \circ : Kit base con 2 punti di chiusura

Ma 4222 : Asta di movimentazione pretranciata (L=1500 mm)

Ma 4289 \llcorner : rinvio d'angolo (posizionati come indicato)

Ma 4288 \diamond : Kit punto di chiusura supplementare

APPLICAZIONE BRACCI A SPORGERE Ma 4298

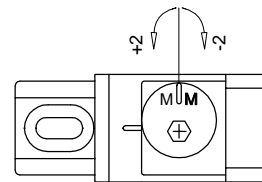


REGOLAZIONE IN ALTEZZA

- allentare le viti di fissaggio braccio sul montante.
- regolare la fuga tra telaio e struttura con chiave esagonale da 5mm
- rifissare le viti.
- forare $\varnothing 4.2$ ed inserire la vite di sicurezza.

1 giro=1mm

foro per vite di sicurezza, da realizzare dopo aver eseguito la regolazione del telaio mobile e l'ampiezza dell'apertura.



Note:
Tutte le viti di fissaggio dei bracci devono essere bloccate con liquido frenafretilti Mu 0586.

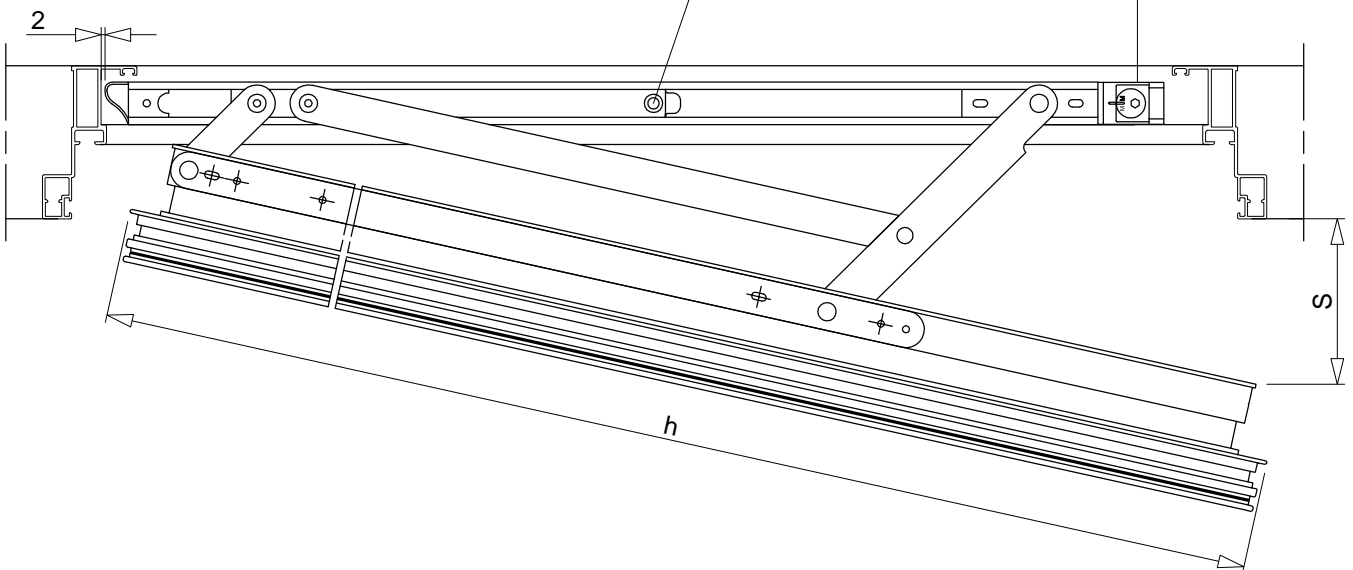
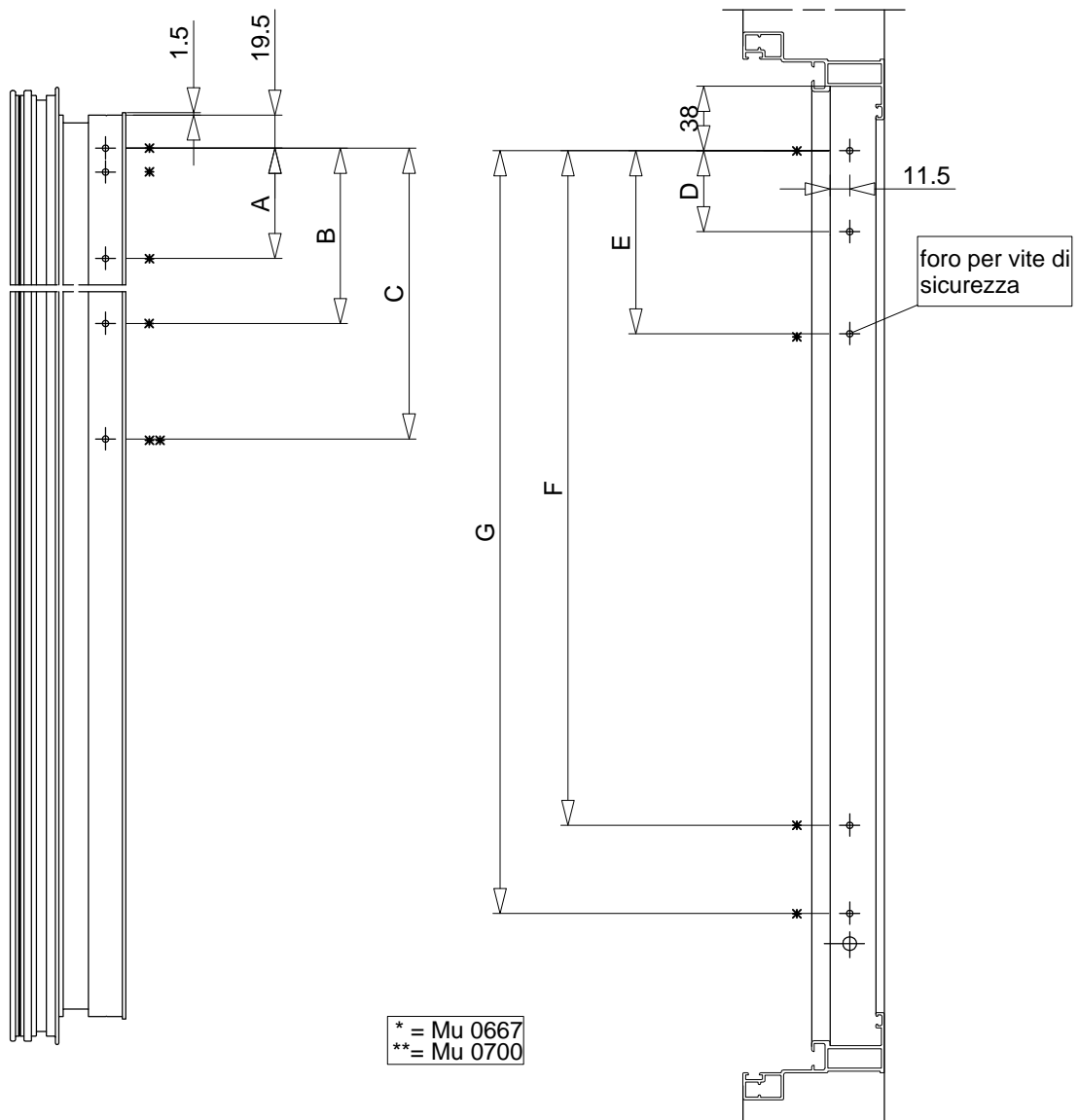


TABELLA IMPIEGO BRACCI SPORGERE

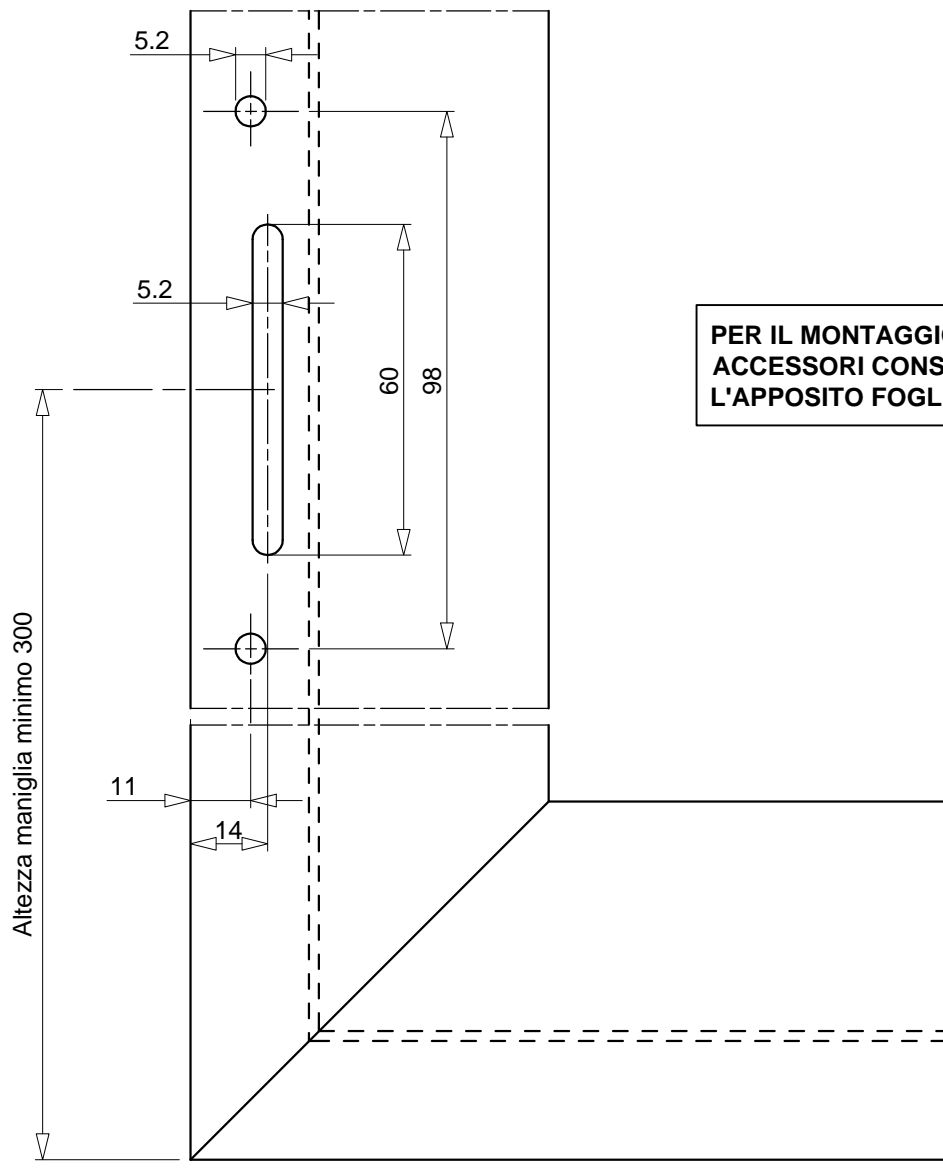
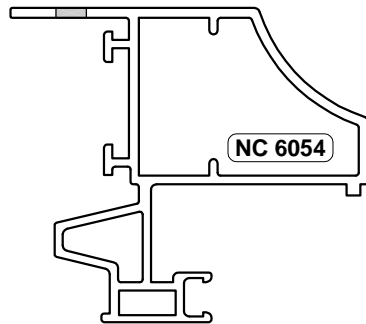
CODICE	MASSIMO PESO ANTA (Kg)	MINIMO ALTEZZA ANTA (mm)	MASSIMO ALTEZZA ANTA (mm)	ANGOLO DI APERTURA ($\pm 2.5^\circ$)
Ma 4316	45	635	787	50°
Ma 4317	55	787	1090	50°
Ma 4318	75	1090	1500	45°
Ma 4298	120	1270	1600	Limitare a 13°
Ma 4298 + Ma 4302	120	1600	2000	Limitare a 13°

PIANO DI FORATURA PER BRACCI SPORGERE

CODICE	A	B	C	D	E	F	G
Ma 4316	64.5 mm	---	190.1 mm	---	212.7 mm	---	269 mm
Ma 4317	118.4 mm	---	241.2 mm	215.7 mm	304 mm	---	370.6 mm
Ma 4318	65 mm	203.2 mm	317.4 mm	251.3 mm	418.3 mm	---	523 mm
Ma 4298	65 mm	298.2 mm	366.2 mm	---	318.7 mm	584.8 mm	636.5 mm

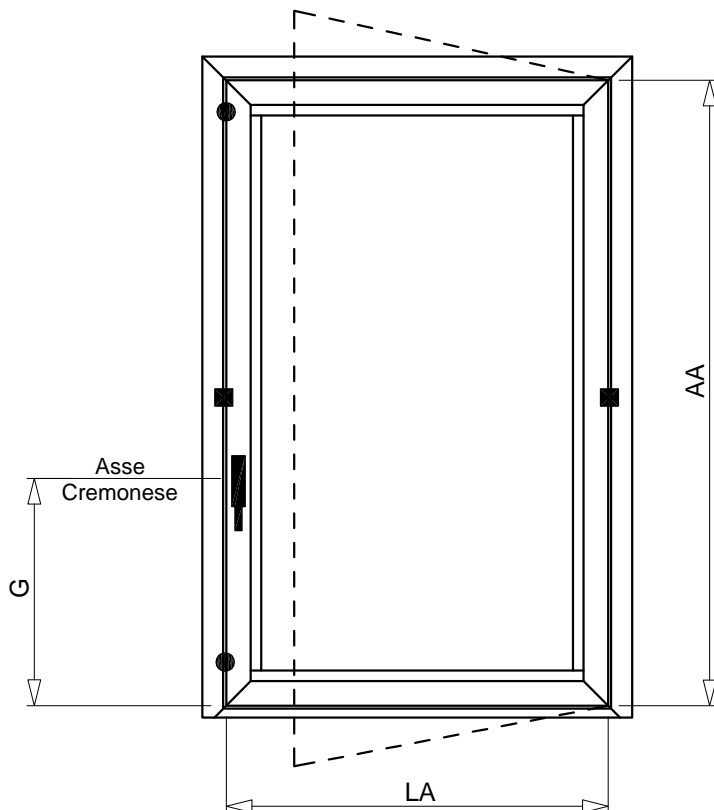


LAVORAZIONE PER
APPLICAZIONE CREMONESE



**PER IL MONTAGGIO DEGLI
ACCESSORI CONSULTARE
L'APPOSITO FOGLIO DI MONTAGGIO**

UTILIZZO ACCESSORI PER ANTA CON APERTURA INTERNA NC 6054
- SOLUZIONE COMPLANARE -



LA = LARGHEZZA BATTENTE

AA = ALTEZZA BATTENTE

G = ALTEZZA CREMONESE

● = PUNTI DI CHIUSURA STANDARD

■ = PUNTI DI CHIUSURA SUPPLEMENTARI

CARATTERISTICHE

- APERTURA ANTA MAX. $\approx 90^\circ$
- PORTATA MAX. Kg 100
- IL KIT BASE ART. Ma 6860 VIENE FORNITO SENZA CREMONESE (UTILIZZARE CREMONESE Ma 6884)
- TAGLIO ASTA: N°1 PEZZO VERTICALE = AA-243 mm
- CAMPO DI APPLICAZIONE: LA = min 450 mm,
G = min 300 mm
AA = min 600 mm

UTILIZZO

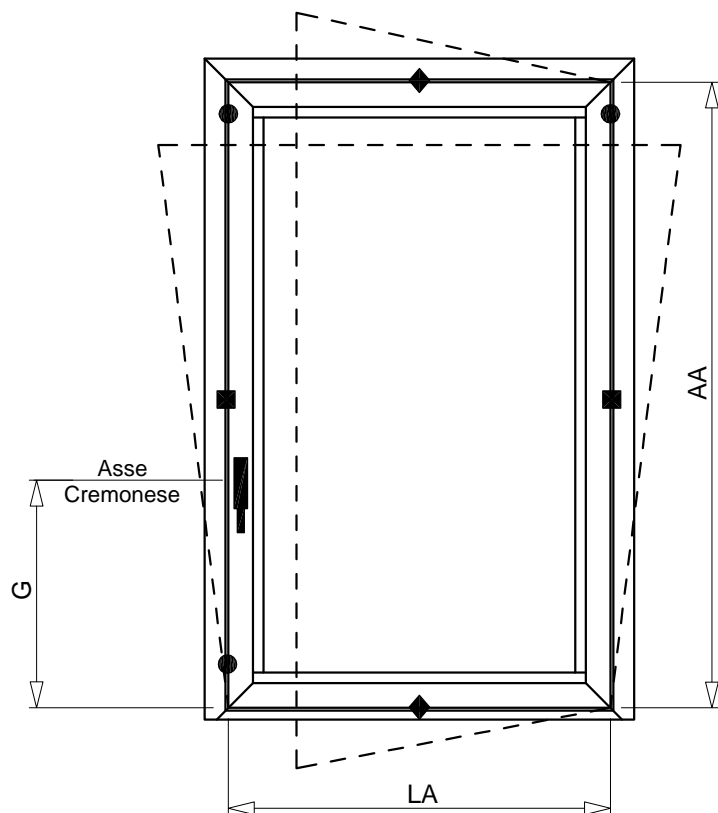
- Ma 6860 + Ma 6884

APPLICAZIONE PUNTI DI CHIUSURA SUPPLEMENTARI

- PUNTI DI CHIUSURA VERTICALI ■ OLTRE AA 1200 mm = N°1 Ma 6861

PER IL MONTAGGIO DEGLI ACCESSORI CONSULTARE L'APPOSITO FOGLIO DI MONTAGGIO

UTILIZZO ACCESSORI PER ANTA-RIBALTA
- SOLUZIONE COMPLANARE CON PROFILATO NC 6054 -



LA = LARGHEZZA BATTENTE

AA = ALTEZZA BATTENTE

G = ALTEZZA CREMONESE

● = PUNTI DI CHIUSURA STANDARD

◆ ■ = PUNTI DI CHIUSURA SUPPLEMENTARI

CARATTERISTICHE:

- APERTURA ANTA MAX. $\approx 90^\circ$
- PORTATA MAX. Kg 100
- I KIT BASE VENGONO FORNITI SENZA CREMONESE (UTILIZZARE CREMONESE Ma 6884)

- TAGLIO ASTA: N°2 PEZZI VERTICALI = AA-243 mm
N°1 PEZZO ORIZZONTALE INFERIORE = LA-343 mm
- CAMPO DI APPLICAZIONE: FINESTRE LA = min 450 mm, max 1600 mm
AA = min 600 mm, max 2000 mm
G = min 300 mm
PORTE-FINESTRE LA = min 600 mm, max 1300 mm
AA = min 1800 mm, max 2400 mm
G = min 300 mm

UTILIZZO:

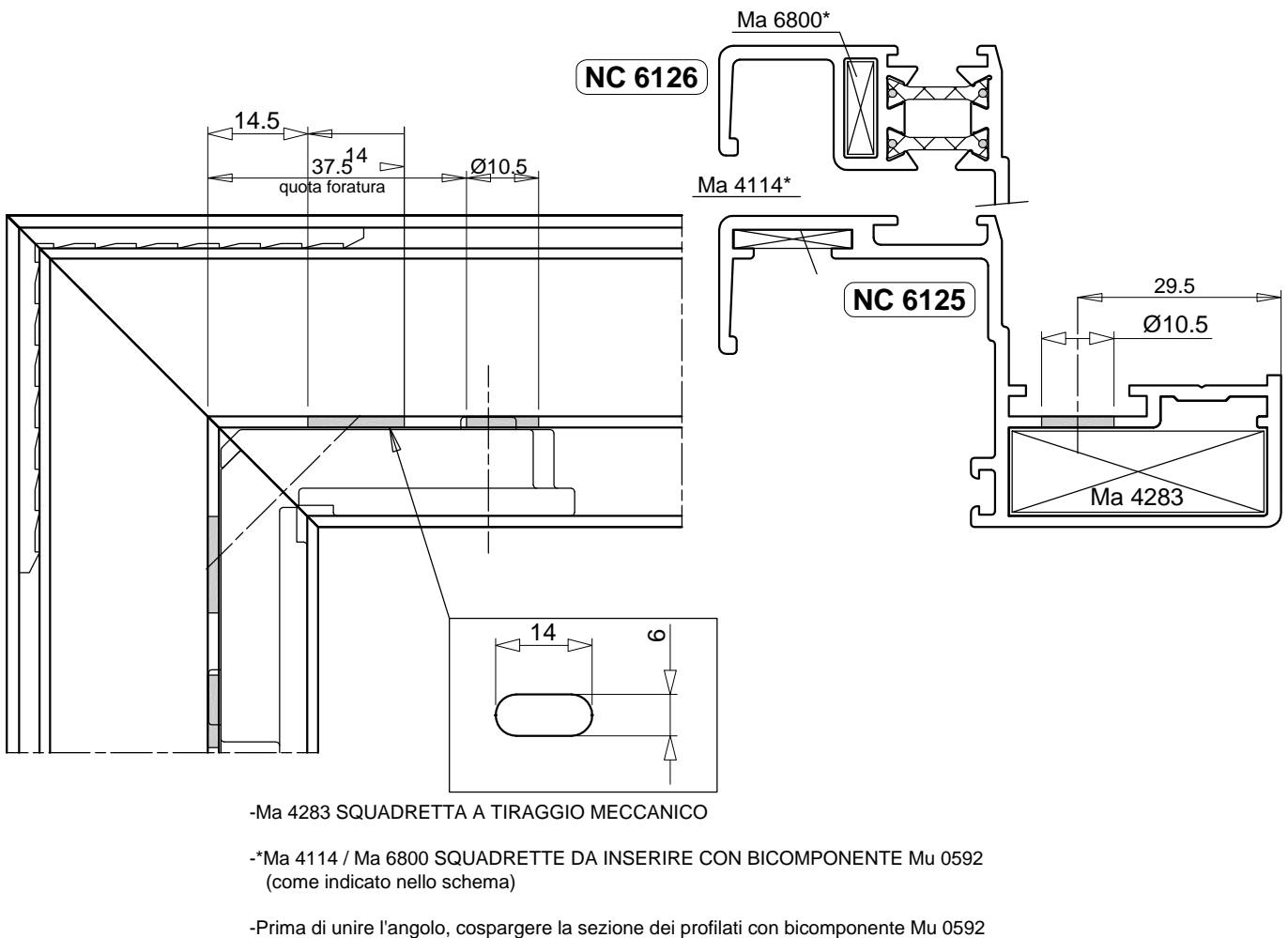
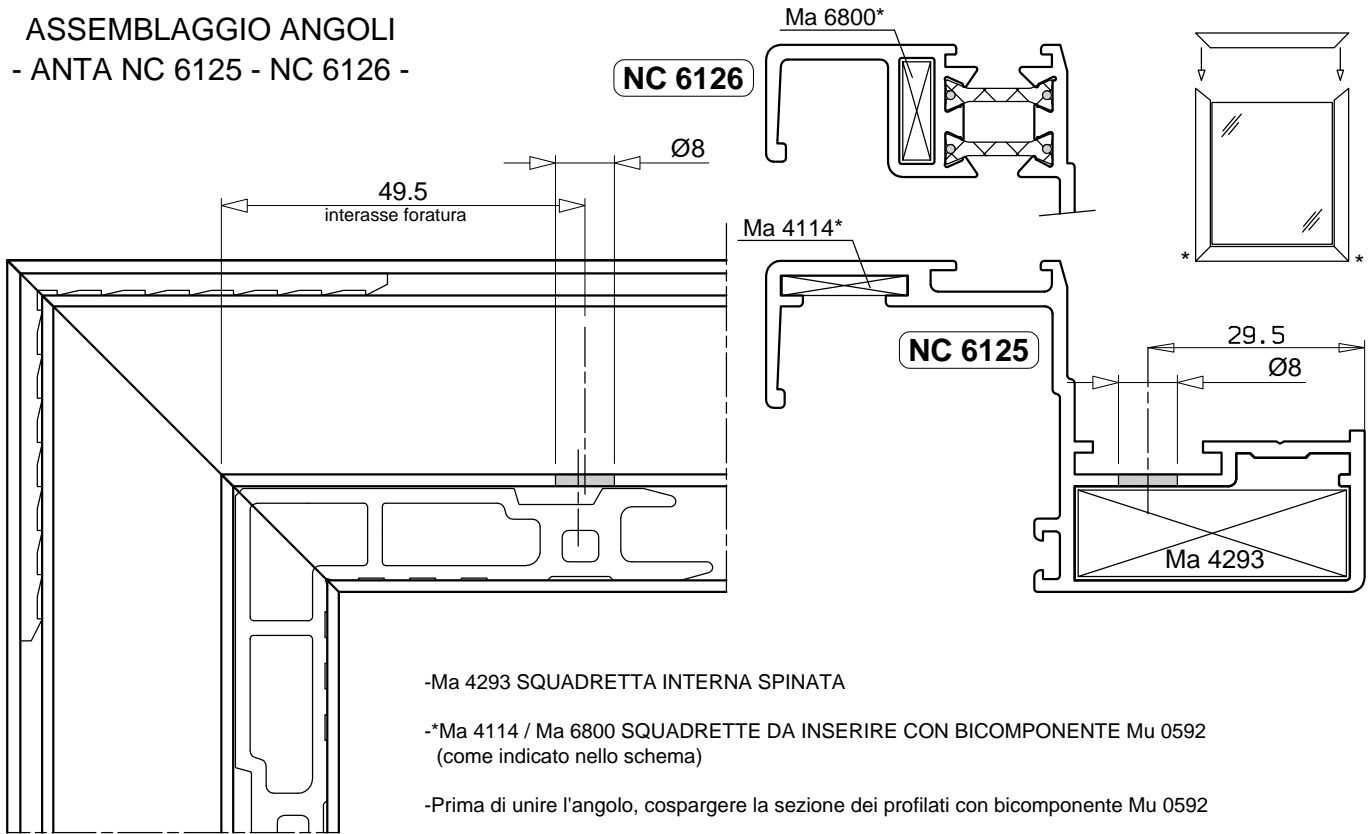
- LA DA 450 mm A 800 mm = Ma 6855d/s + Ma 6884
- LA DA 700 mm A 1200 mm = Ma 6856d/s + Ma 6884
- LA DA 1100 mm A 1600 mm = Ma 6857d/s + Ma 6884

APPLICAZIONE PUNTI DI CHIUSURA SUPPLEMENTARI:

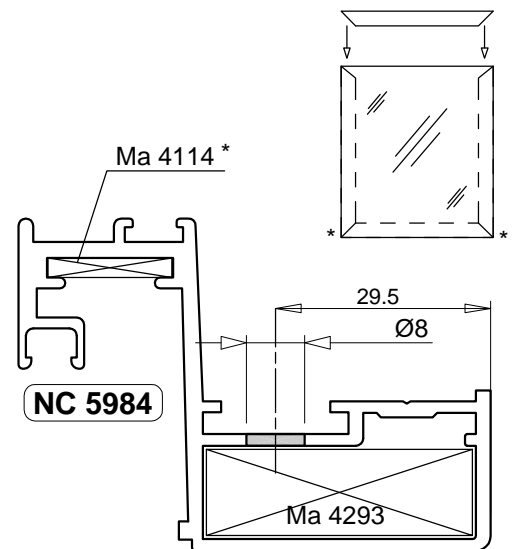
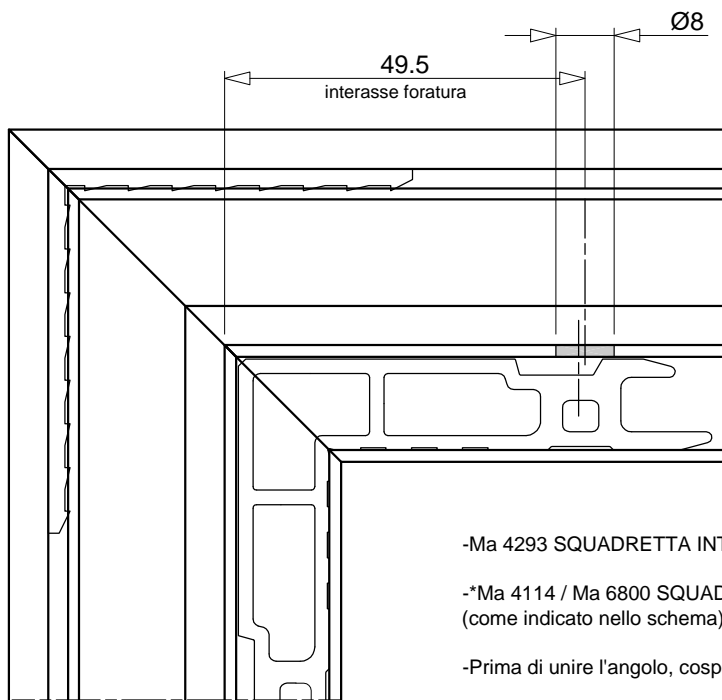
- PUNTI DI CHIUSURA VERTICALI ■ = OLTRE AA 1200 mm = N°1 Ma 6858
- PUNTI DI CHIUSURA ORIZZONTALI ■ = OLTRE LA 1200 mm = N°1 Ma 6881

PER IL MONTAGGIO DEGLI ACCESSORI CONSULTARE L'APPOSITO FOGLIO DI MONTAGGIO

ASSEMBLAGGIO ANGOLI
- ANTA NC 6125 - NC 6126 -



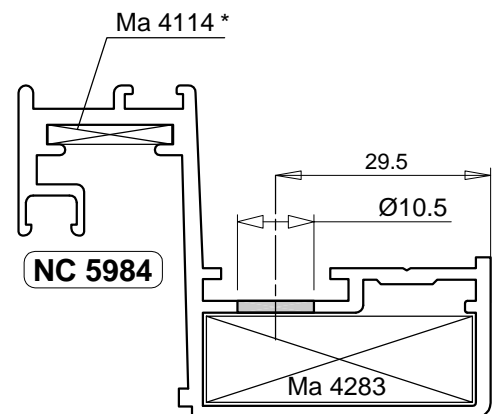
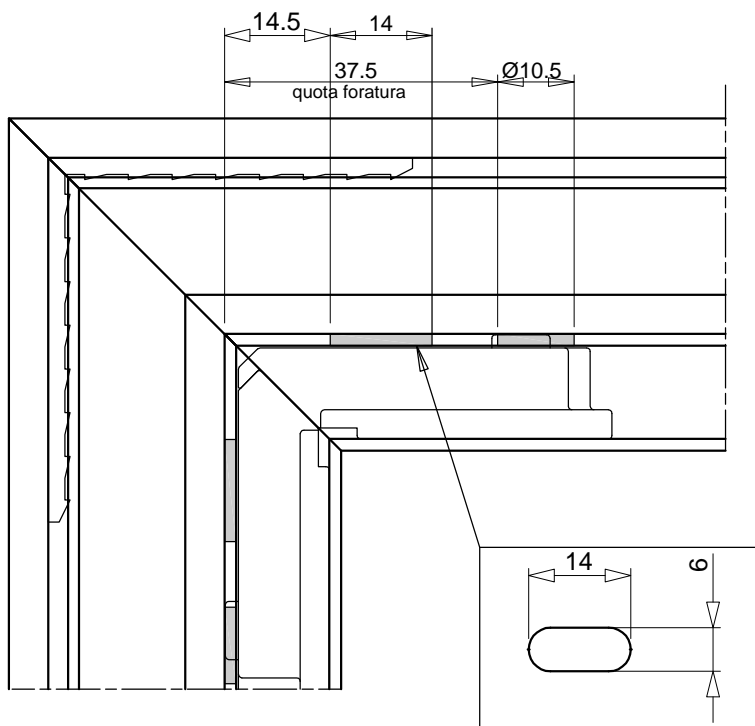
ASSEMBLAGGIO ANGOLI
- NC 5984 ed NC 5987 -



-Ma 4293 SQUADRETTA INTERNA SPINATA

-*Ma 4114 / Ma 6800 SQUADRETTE DA INSERIRE CON BICOMPONENTE Mu 0592
(come indicato nello schema)

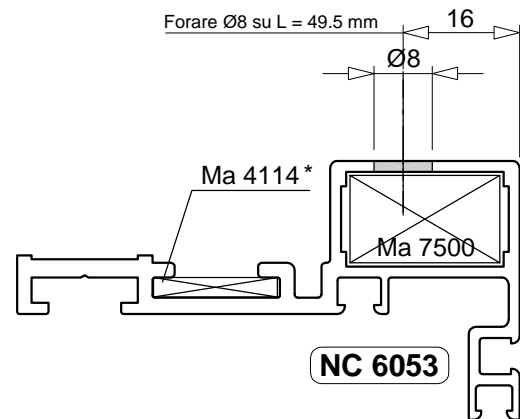
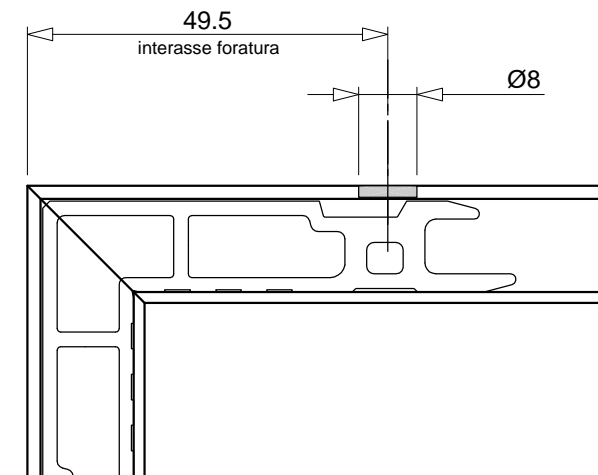
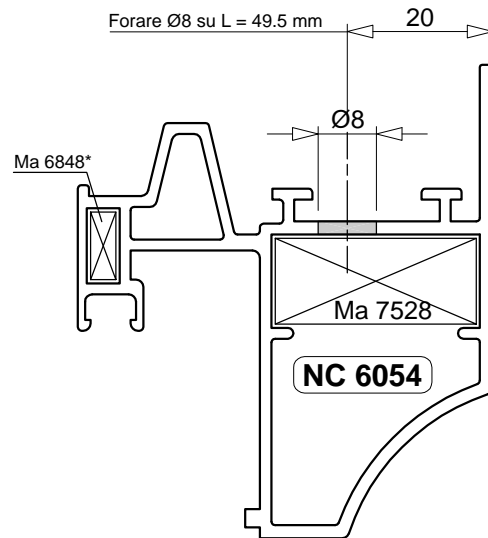
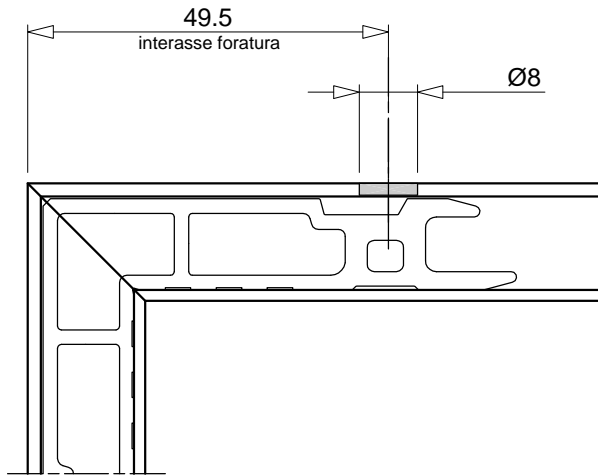
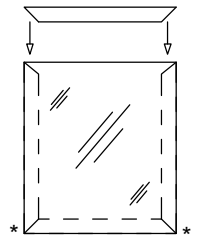
-Prima di unire l'angolo, cospargere la sezione dei profilati con bicomponente Mu 0592



-Ma 4283 SQUADRETTA A TIRAGGIO MECCANICO

-*Ma 4114 / Ma 6800 SQUADRETTE DA INSERIRE CON BICOMPONENTE Mu 0592
(come indicato nello schema)

-Prima di unire l'angolo, cospargere la sezione dei profilati con bicomponente Mu 0592

ASSEMBLAGGIO PROFILATI NC 6053 - NC 6064


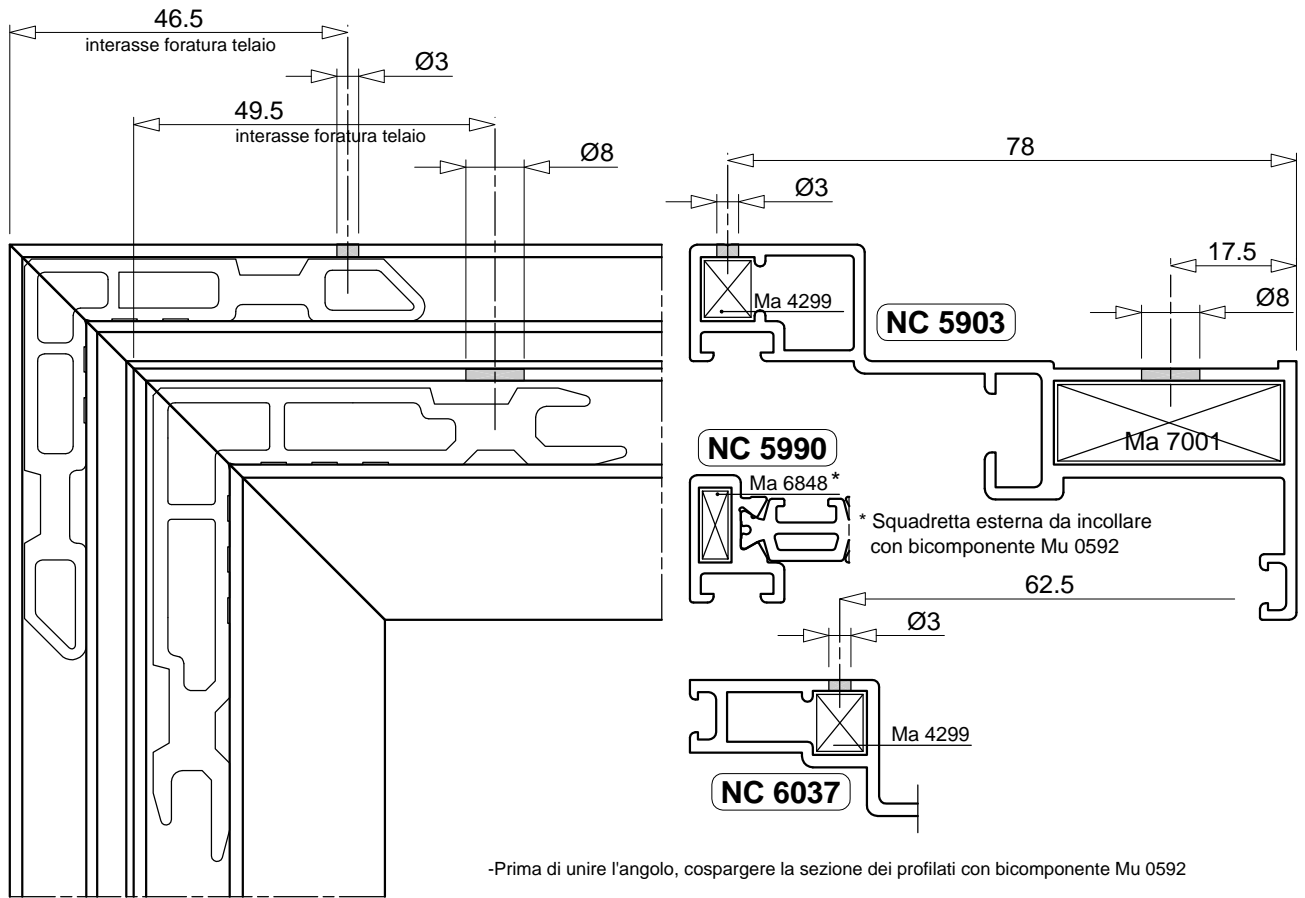
-Ma 7528 / Ma 7500 SQUADRETTE INTERNE SPINATE

-*Ma 6848 / Ma 4114 SQUADRETTE DA INSERIRE CON BICOMPONENTE Mu 0592 (come indicato nello schema)

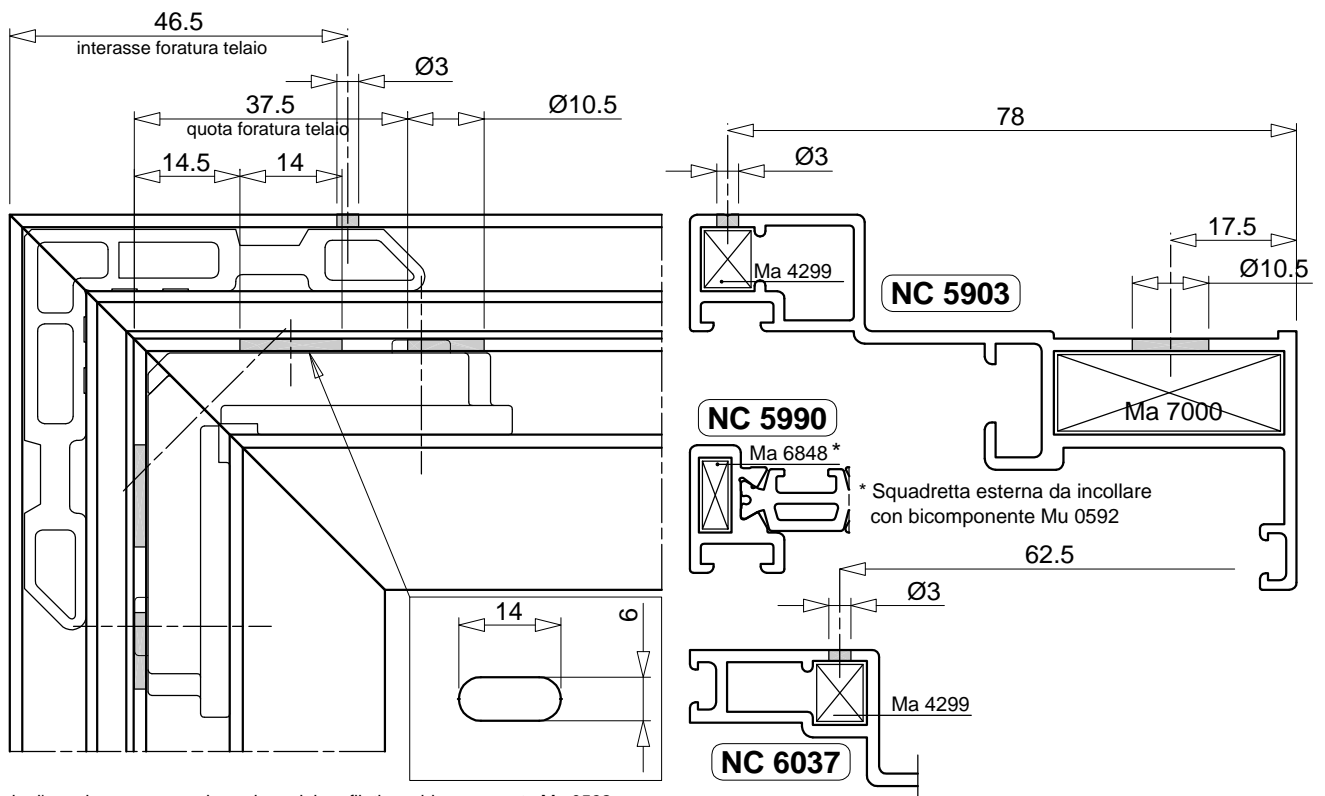
-Prima di unire l'angolo, cospargere la sezione dei profilati con bicomponente Mu 0592

ASSEMBLAGGIO ANGOLI TELAI NC 5903 - NC 5990 - NC 6037

SOLUZIONE CON SPINATURA INTERNA - ESTERNA

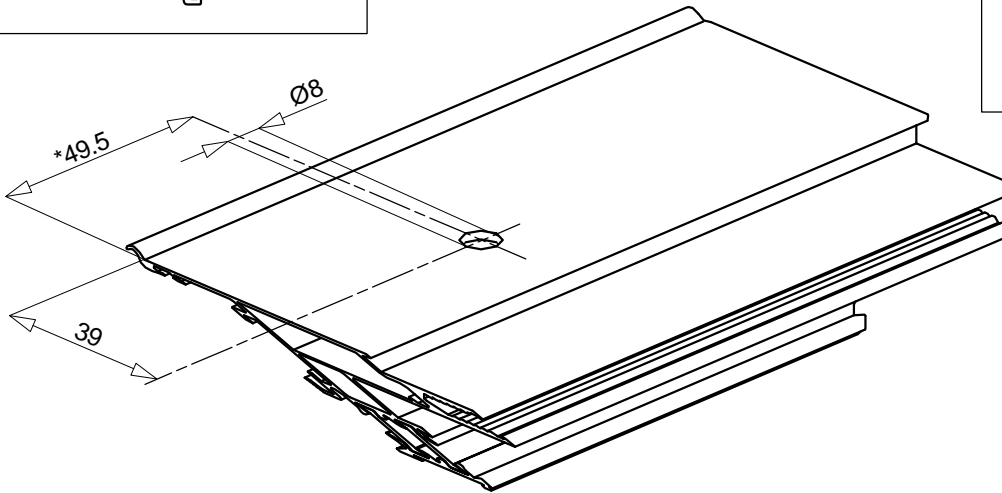
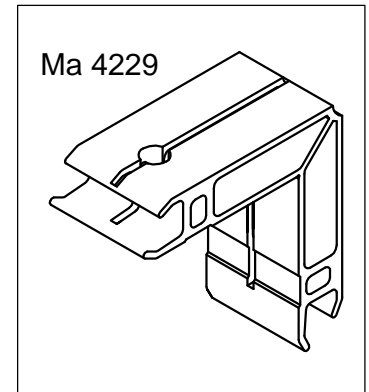
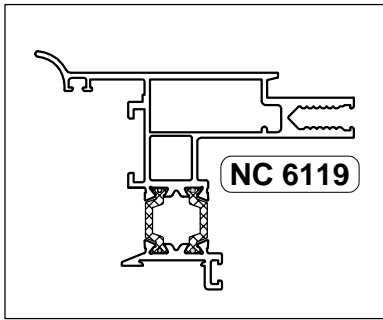


SOLUZIONE CON TIRAGGIO MECCANICO INTERNO - SPINATURA ESTERNA

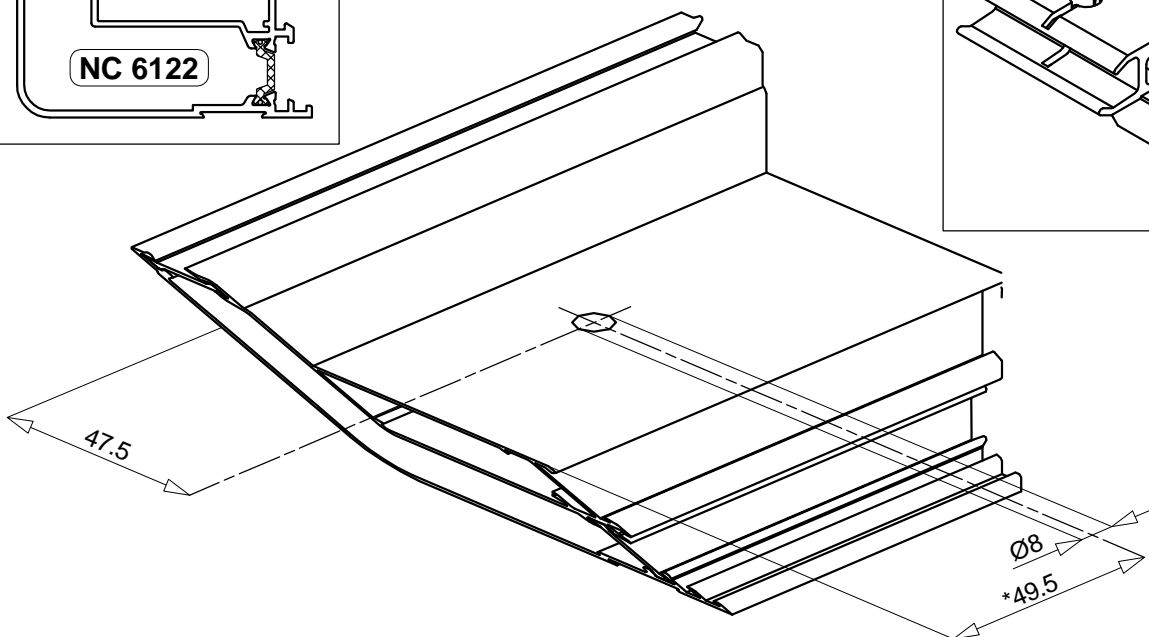
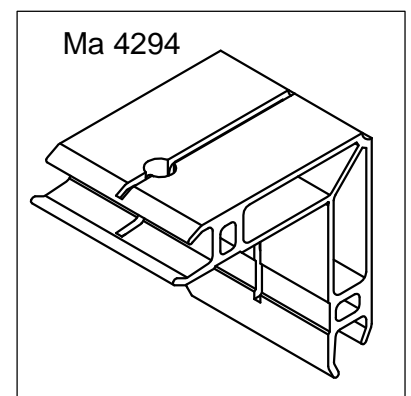
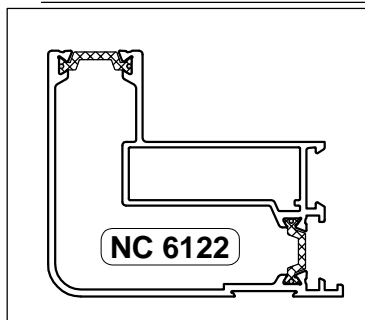


-Prima di unire l'angolo, cospargere la sezione dei profilati con bicomponente Mu 0592

LAVORAZIONE PER FORO PRESPINA PER TELAIO ED ANTA ABBAINO

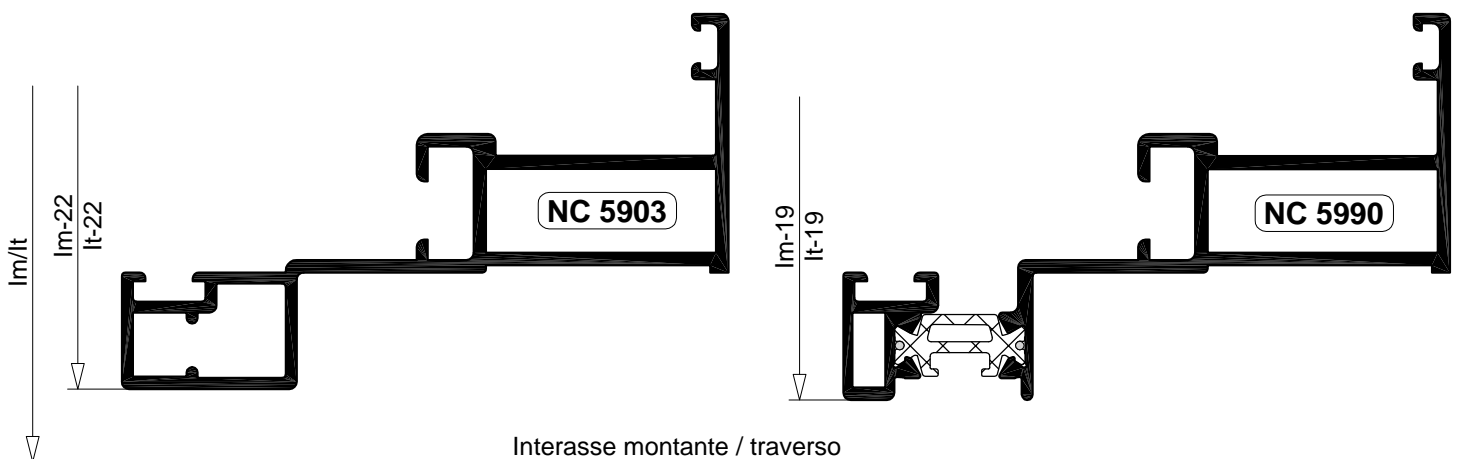
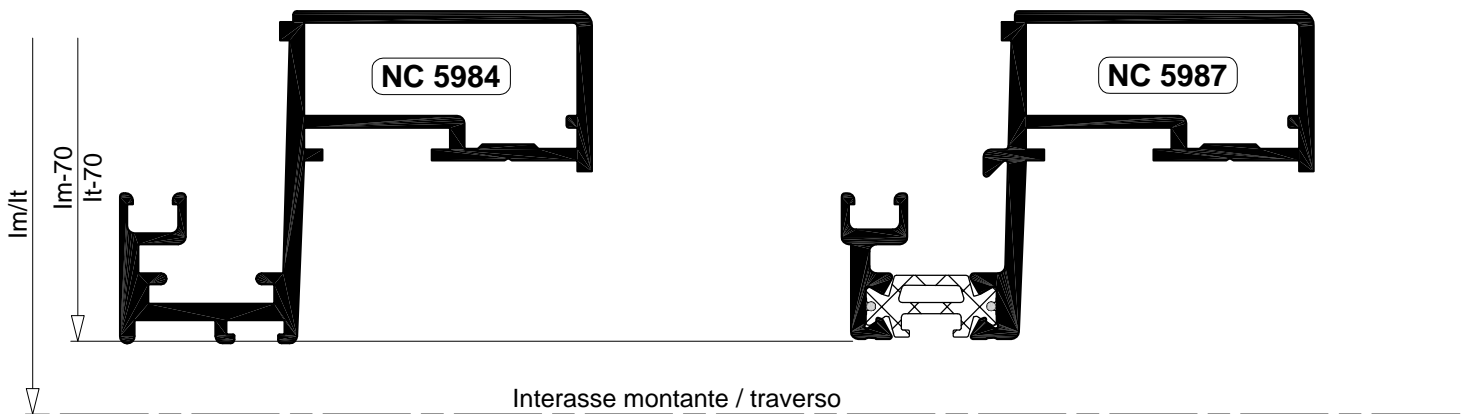
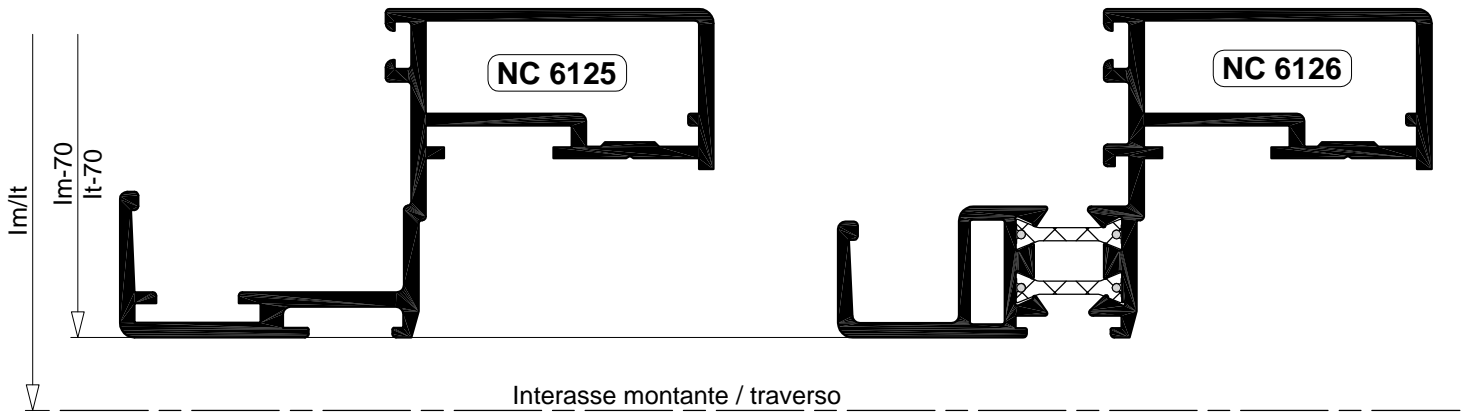


- Prima di unire l'angolo, cospargere la sezione dei profilati con bicomponente Mu 0592
- * quota teorica soggetta a possibile variazione foratura ottenibile con la dima Mu 0489

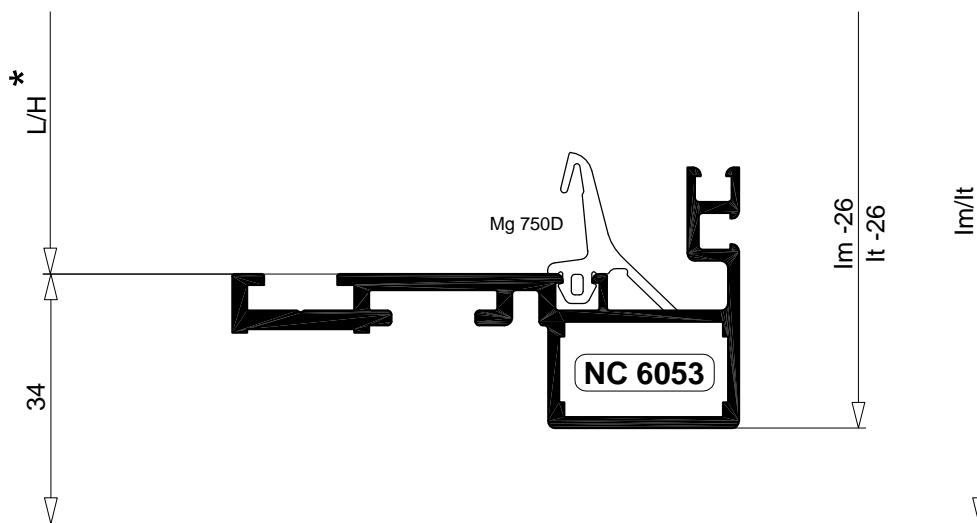
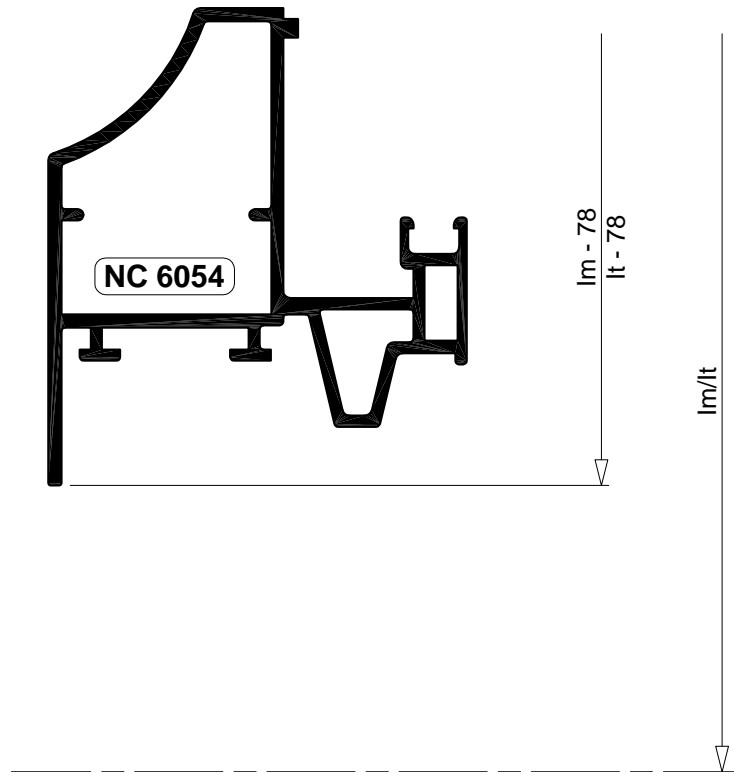


- Prima di unire l'angolo, cospargere la sezione dei profilati con bicomponente Mu 0592
- * quota teorica soggetta a possibile variazione foratura ottenibile con la dima Mu 0489

DISTINTA DI TAGLIO
- SOLUZIONI PER APRIBILI -



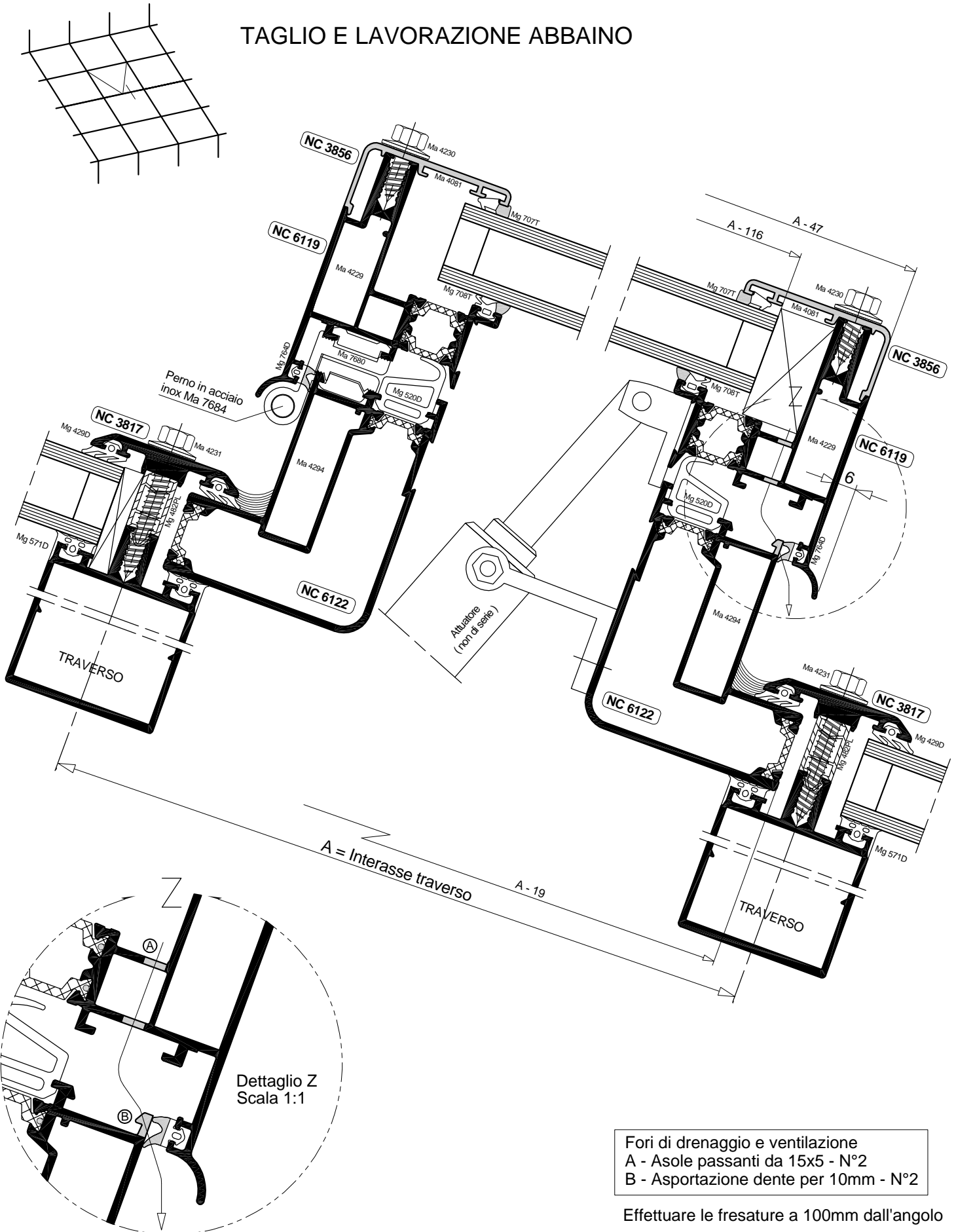
DISTINTA DI TAGLIO



* RIFERIMENTO PER ORDINAZIONE TELAIO VULCANIZZATO
 Ma 7651 (COSTO PER TELAIO VULCANIZZATO PER GUARNIZIONE Mg 750D)



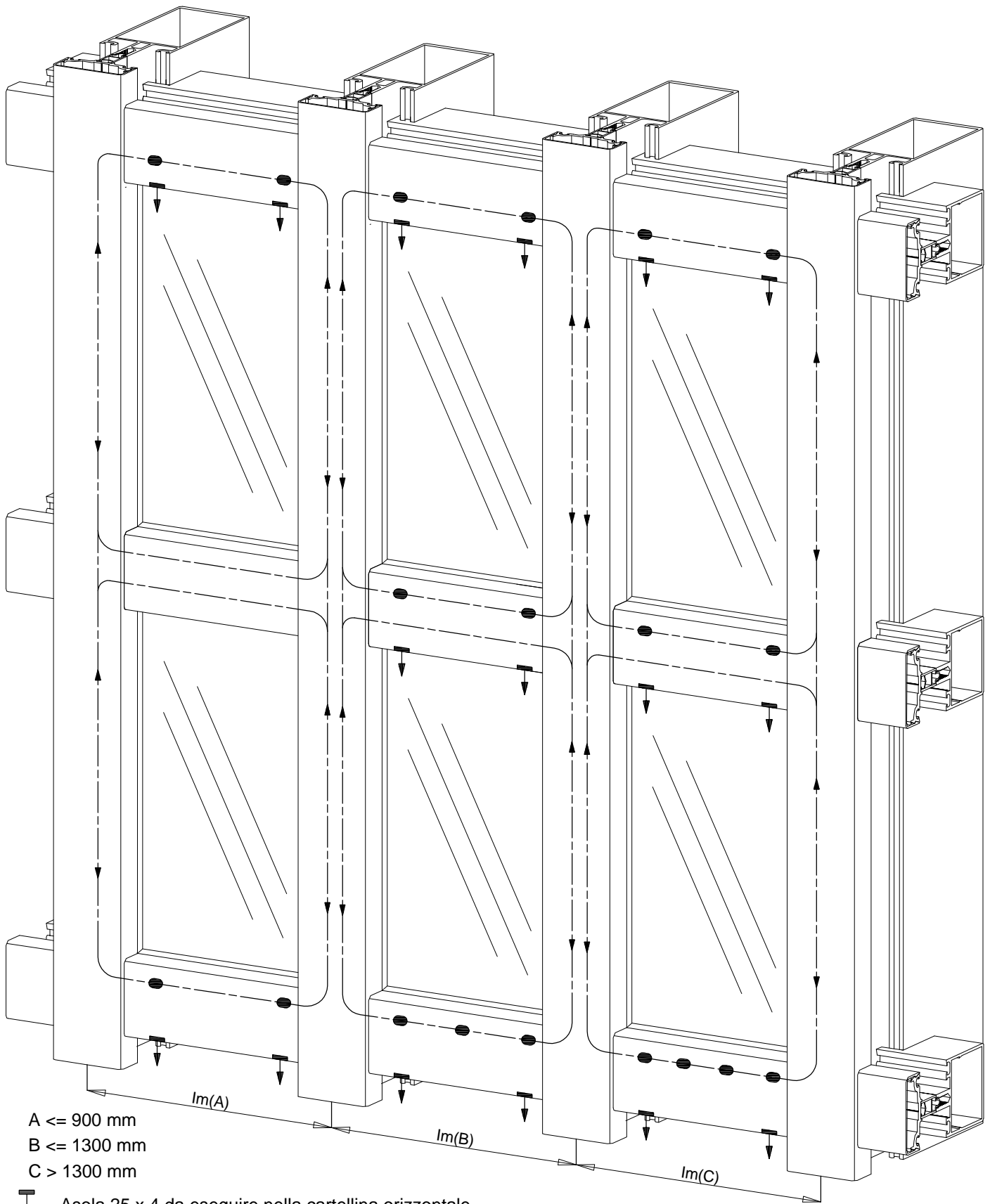
TAGLIO E LAVORAZIONE ABBAINO



Fori di drenaggio e ventilazione
 A - Asole passanti da 15x5 - N°2
 B - Asportazione dente per 10mm - N°2

Effettuare le fresature a 100mm dall'angolo

METODI DI AERAZIONE
 Metodo di aerazione attraverso le asole effettuate sui pressori e sulle copertine orizzontali



A ≤ 900 mm

B ≤ 1300 mm

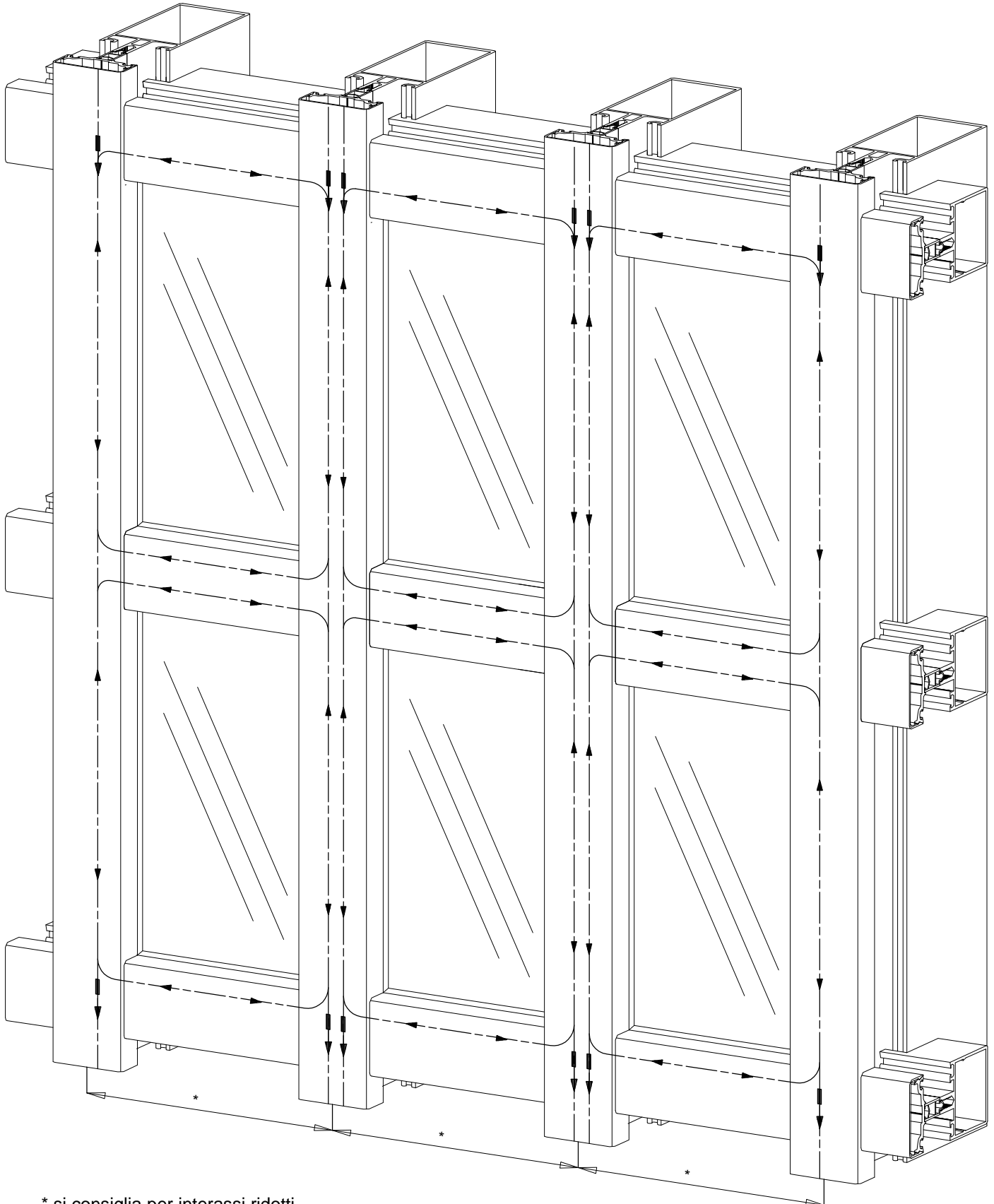
C > 1300 mm

↓ = Asola 25 x 4 da eseguire nella cartellina orizzontale

● = Asola 25 x 6 da eseguire nel pressore orizzontale

METODI DI AERAZIONE

Metodo di aerazione attraverso le asole effettuate sulle estremità dei pressori verticali



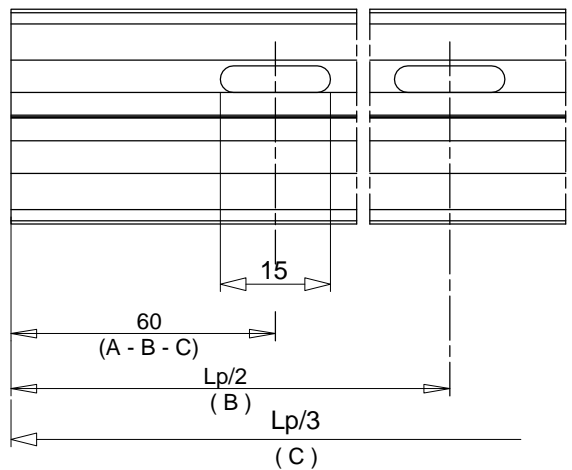
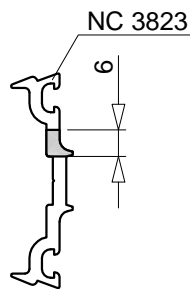
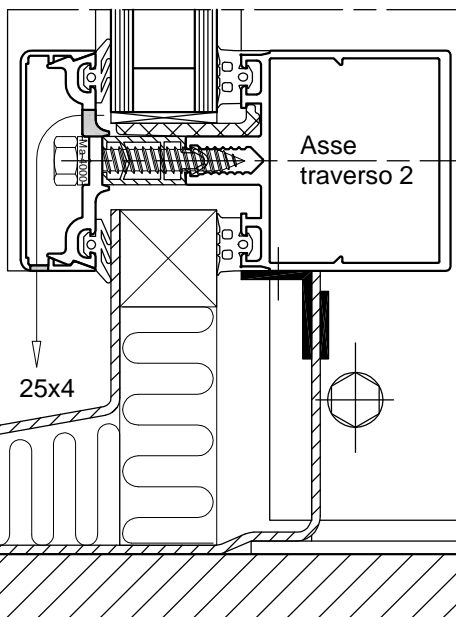
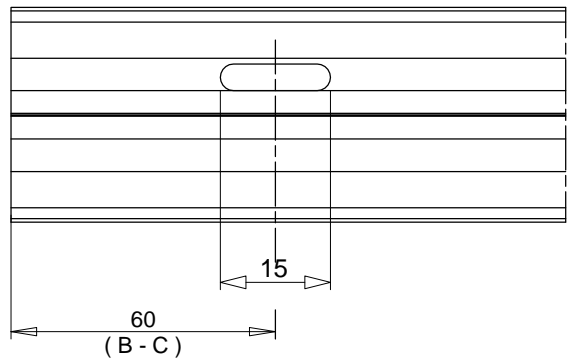
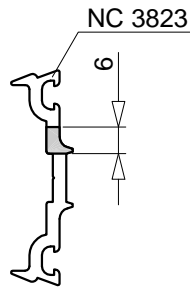
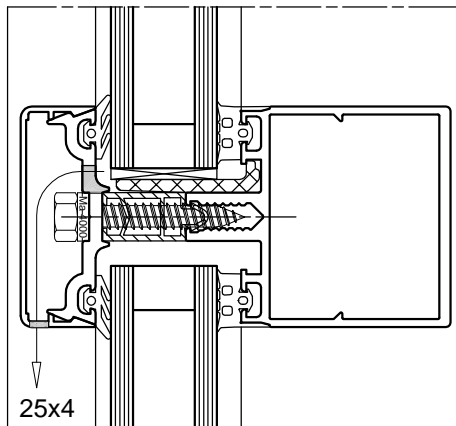
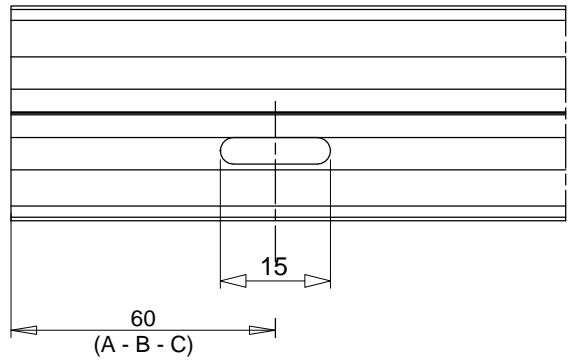
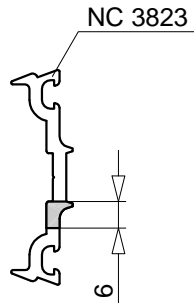
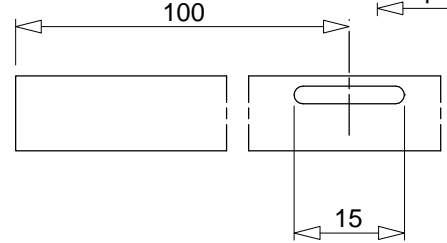
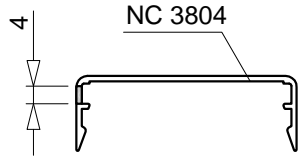
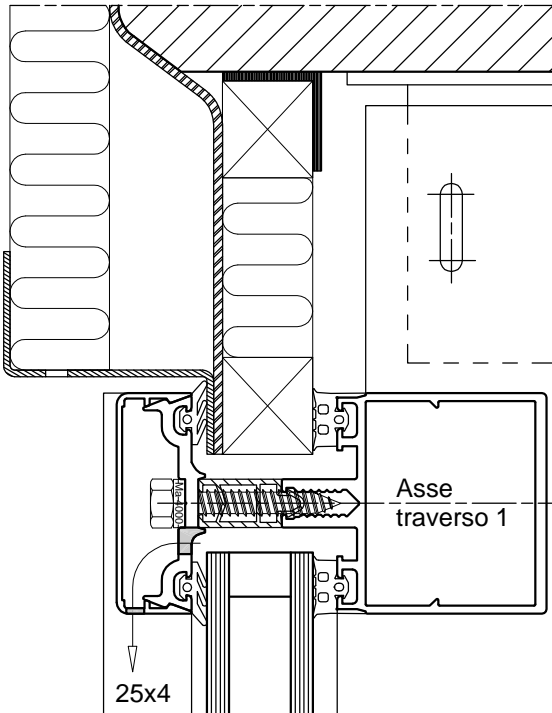
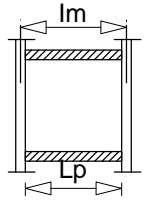
* si consiglia per interassi ridotti

▬ = Asola 25 x 6 da eseguire nel pressore verticale



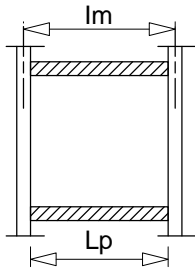
LAVORAZIONE DEL PRESSORE NC 3823 E DELLA COPERTINA NC 3804 PER L'AERAZIONE DEI MODULI

Im = interasse tra due montanti consecutivi
Lp = lunghezza del pressore



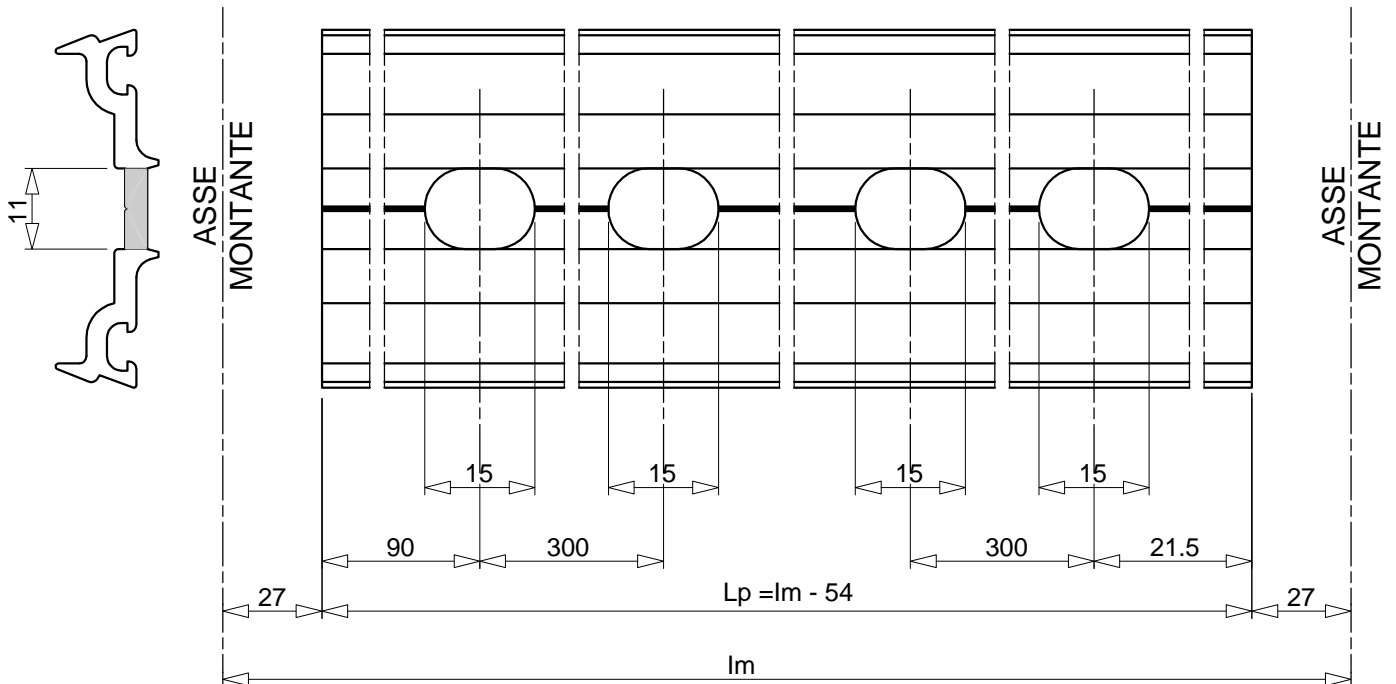
Per A-B-C vedi scheda 42 E 32

LAVORAZIONE DEL PRESSORE ORIZZONTALE NC 3823
PER IL FISSAGGIO AL TRAVERSO

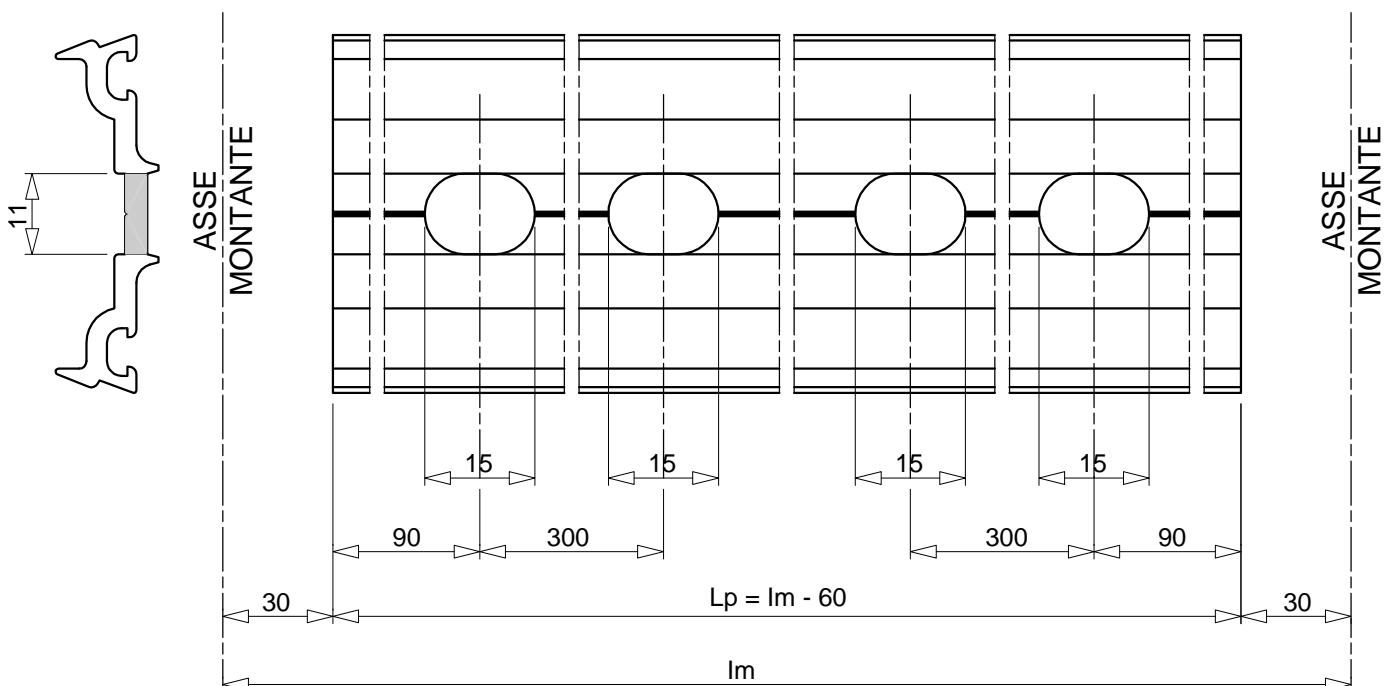


Im = interasse tra due montanti consecutivi
 Lp = lunghezza del pressore

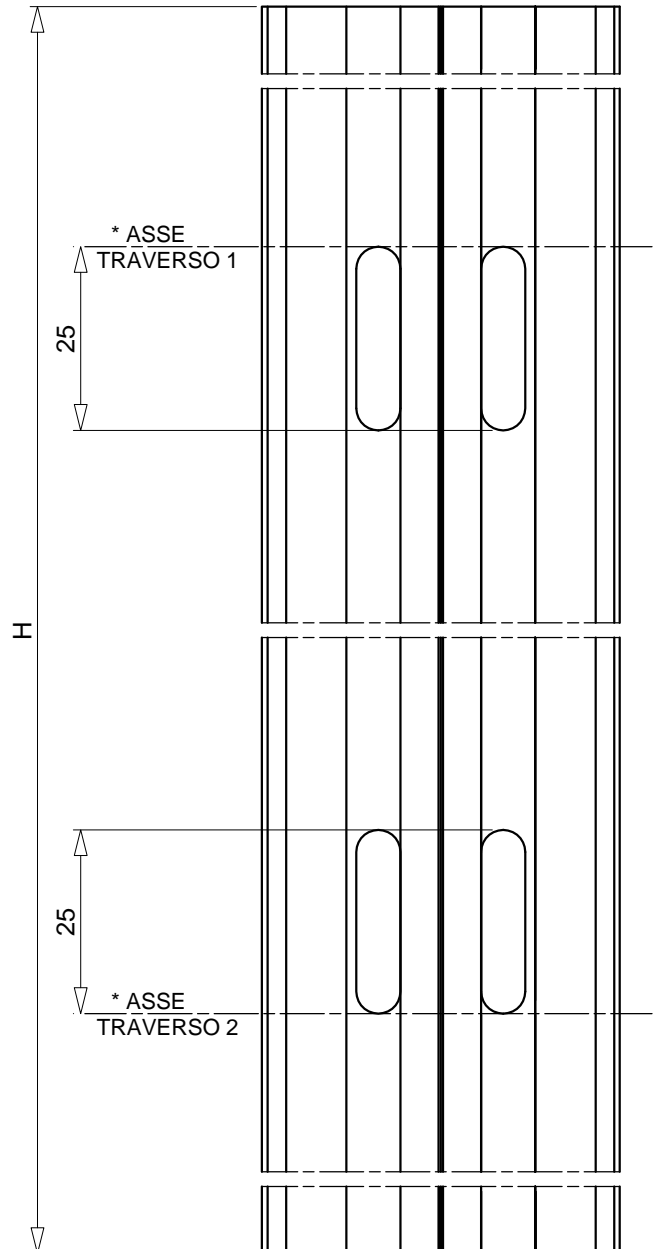
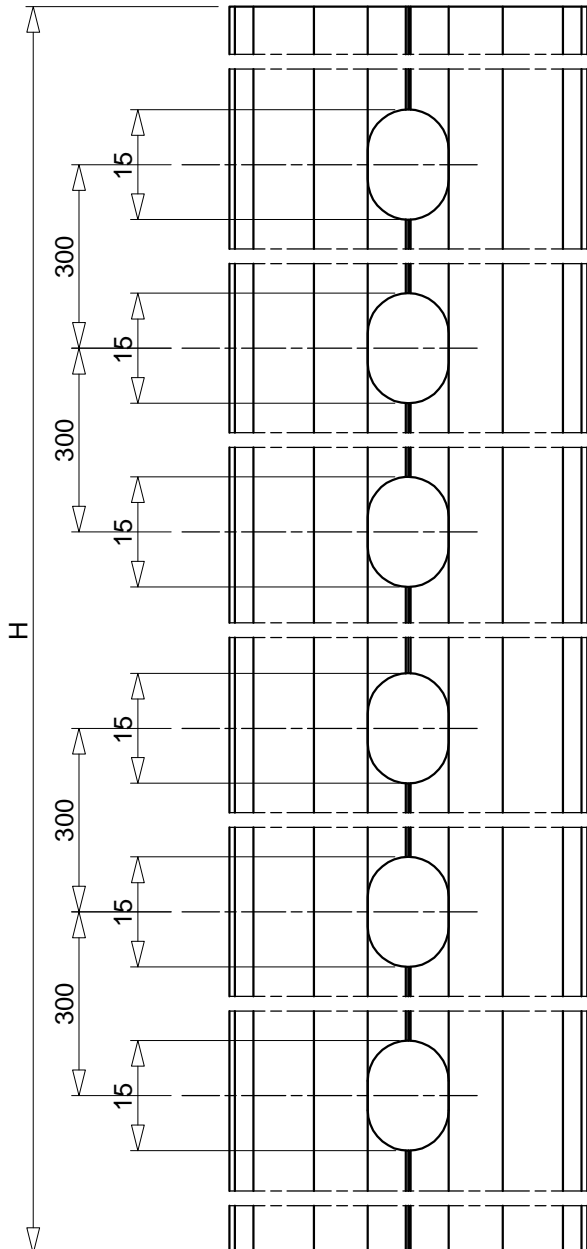
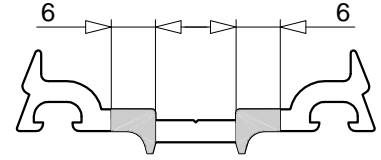
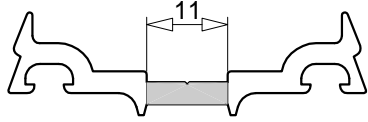
SOLUZIONE SENZA TAPPI LATERALI Ma 4220



SOLUZIONE CON TAPPI LATERALI Ma 4220

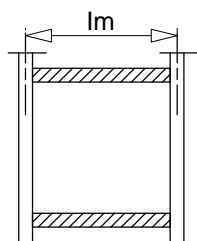


LAVORAZIONE DEL PRESSORE VERTICALE NC 3823 PER IL FISSAGGIO
AL MONTANTE E PER L'AERAZIONE DEL SISTEMA



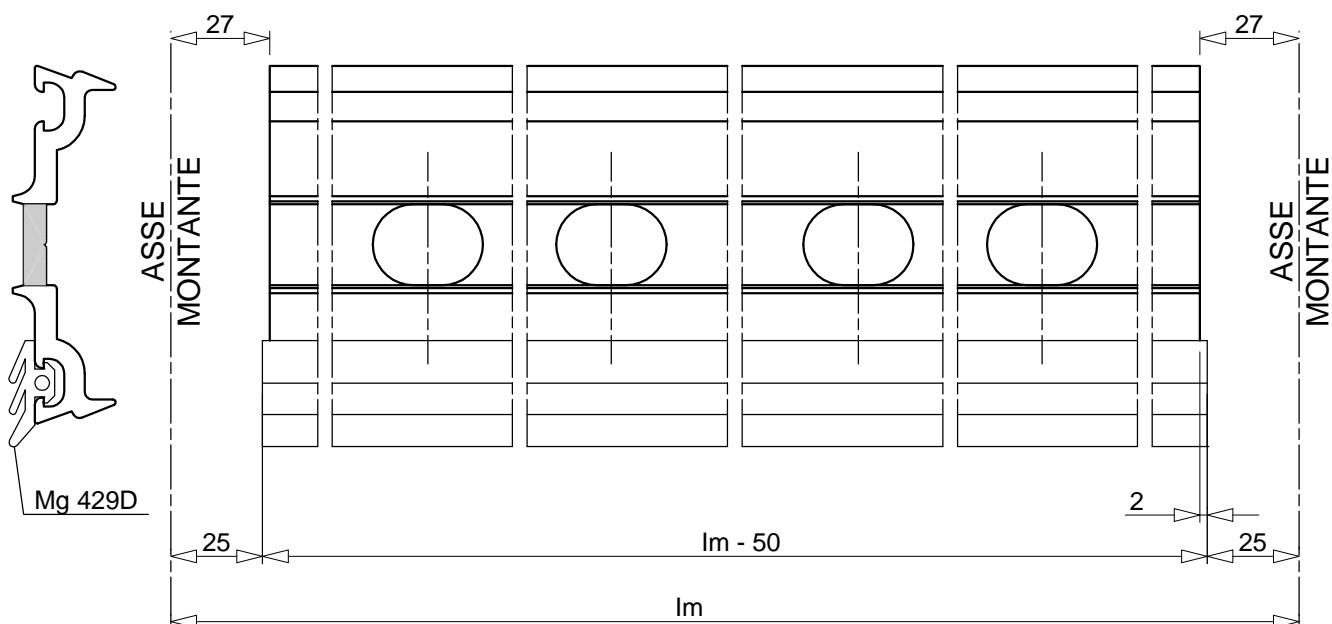
* Vedere tavole 33 e 34 gruppo E

DIMENSIONE DI TAGLIO DELLA GUARNIZIONE DEI
VETRI Mg 429D SUL PRESSORE ORIZZONTALE NC 3823

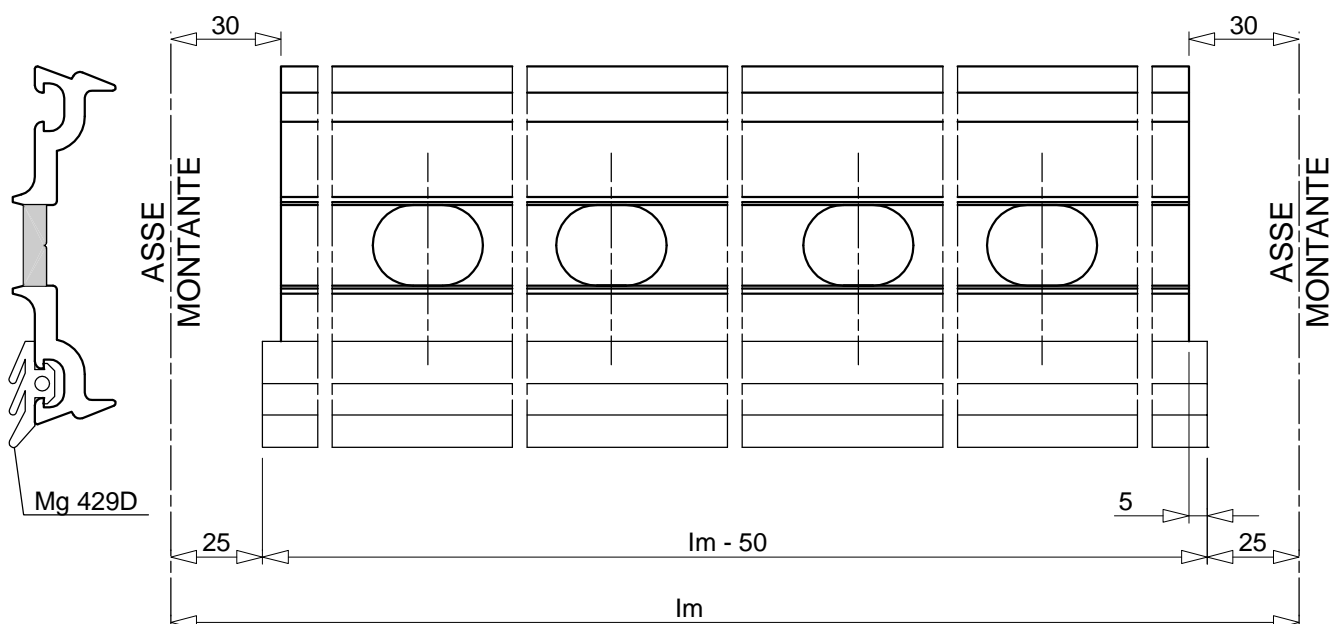


Im = interasse tra due montanti consecutivi

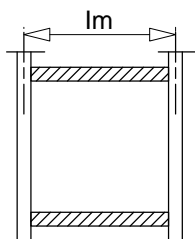
SOLUZIONE SENZA TAPPI LATERALI Ma 4220



SOLUZIONE CON TAPPI LATERALI Ma 4220

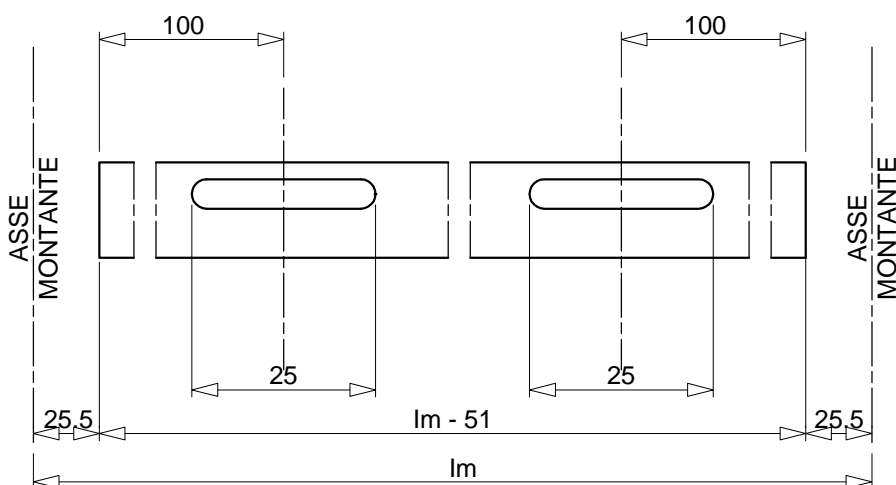
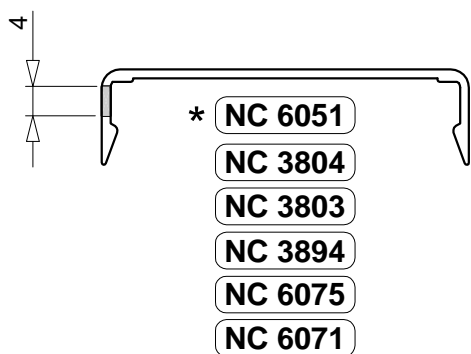


LAVORAZIONE DELLA COPERTINA ORIZZONTALE
PER L'AERAZIONE



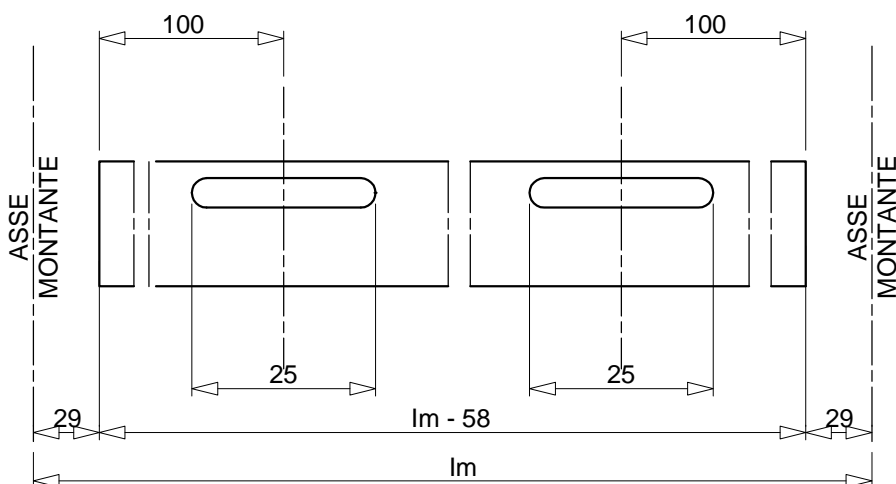
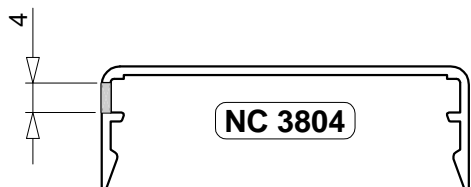
lm = interasse tra due montanti consecutivi

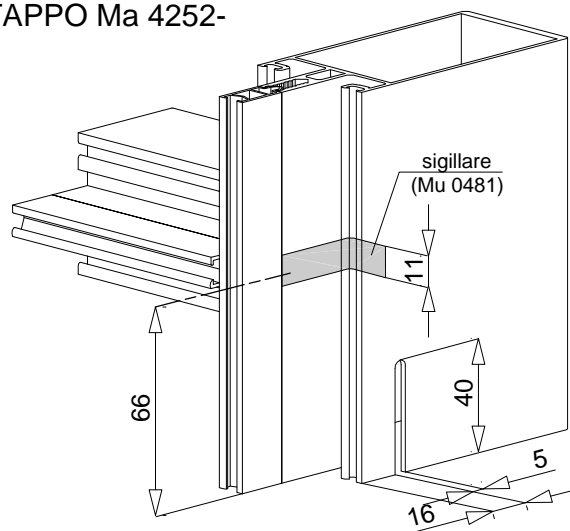
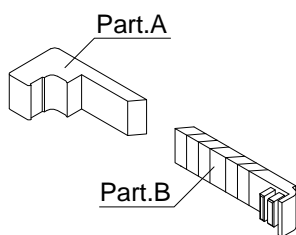
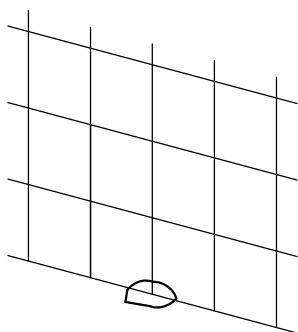
SOLUZIONE SENZA TAPPI LATERALI Ma 4220



* con l'utilizzo delle copertine NC 3821 e NC 6051 il pressore NC 3823 dev'essere asolato 25x4 mm

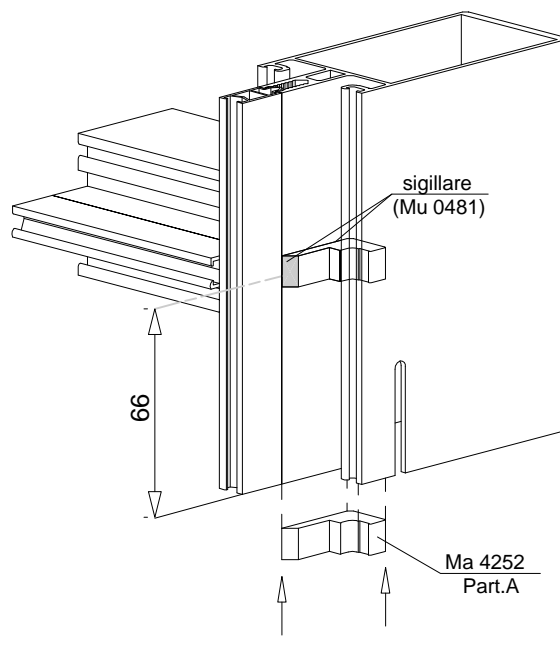
SOLUZIONE CON TAPPI LATERALI Ma 4220



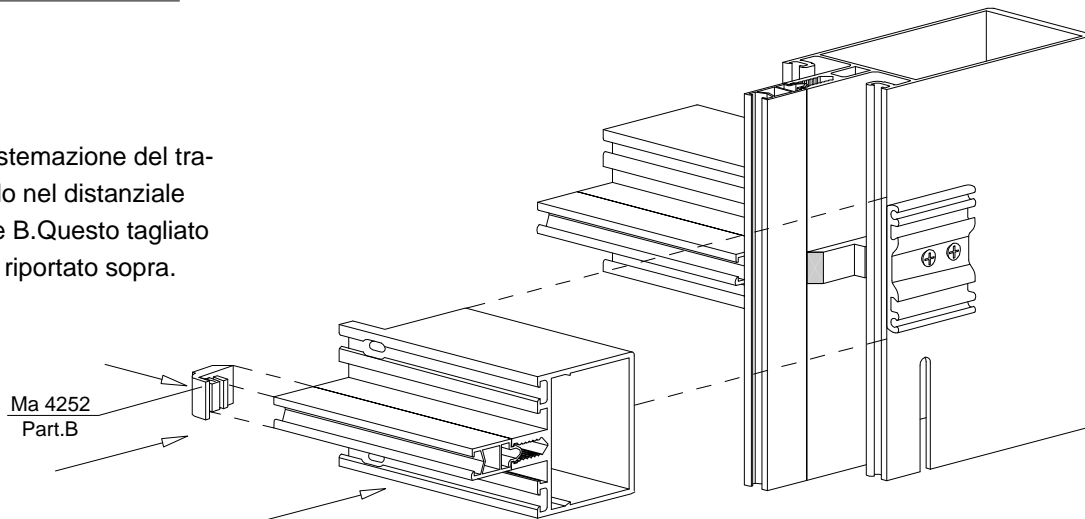
**SISTEMA DI DRENAGGIO DELL'ACQUA
 -FASI DI MONTAGGIO DEL TAPPO Ma 4252-**


- 1) Posizionare del sigillante (Mu 0481) all'altezza dell'asse del trasverso prima di introdurre il particolare A dell'accessorio Ma 4252.

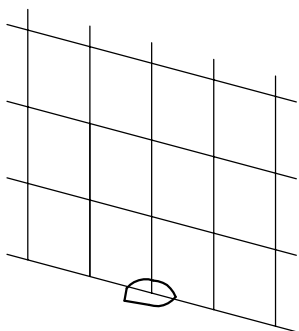
- 2) Introdurre il particolare A nel vano e portarlo in posizione (quota min. 66 mm), sigillare (Mu 0481) quindi il contorno e la parte frontale accuratamente.



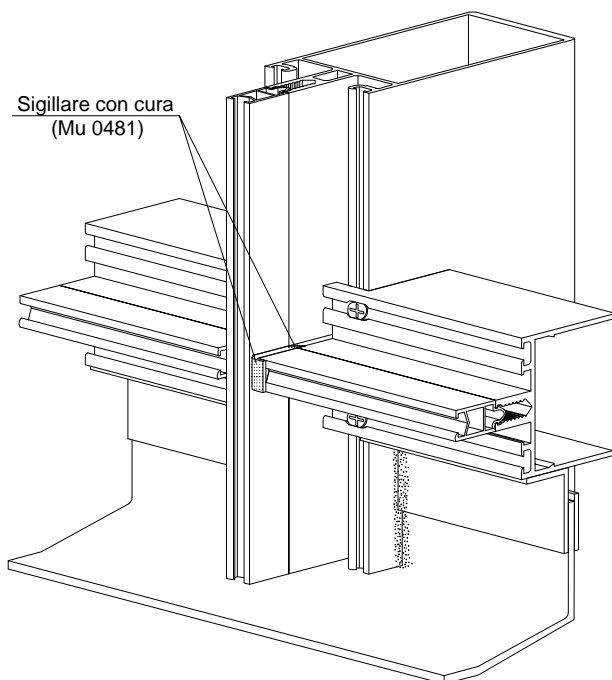
- 3) Procedere con la sistemazione del trasverso predisponendo nel distanziale termico il particolare B. Questo taglio secondo lo schema riportato sopra.



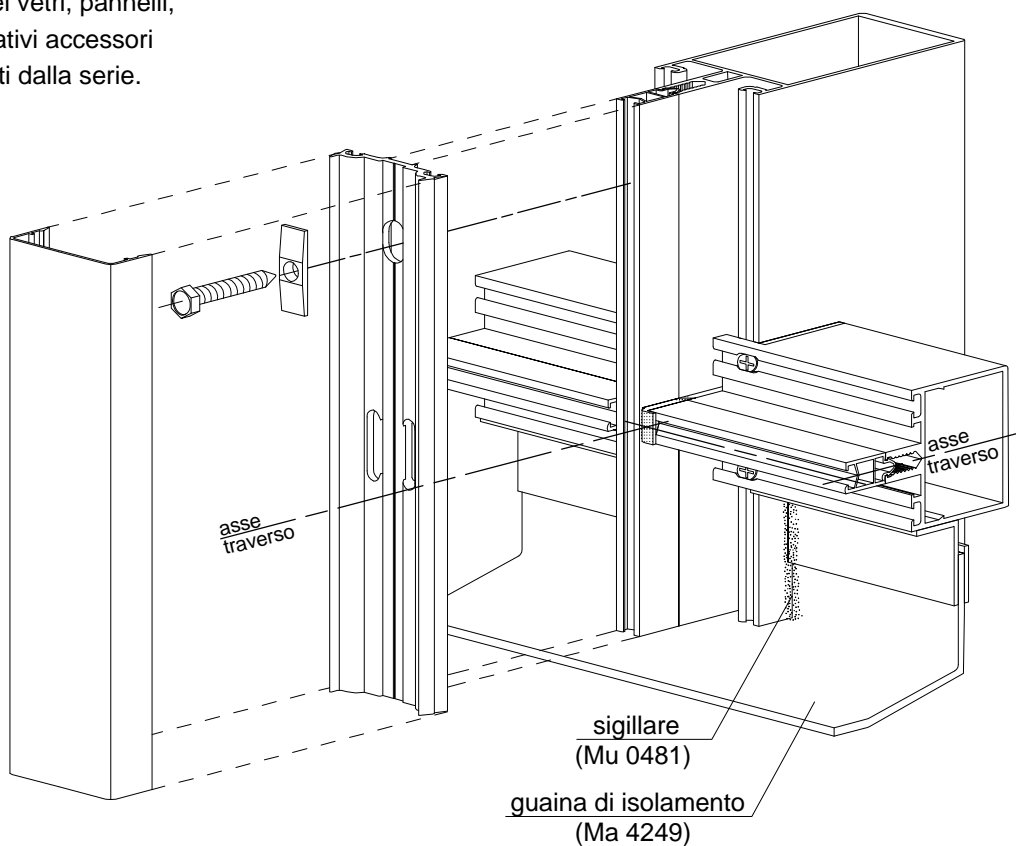
SISTEMA DI DRENAGGIO DELL'ACQUA
-FASI DI MONTAGGIO DEL TAPPO Ma 4252-

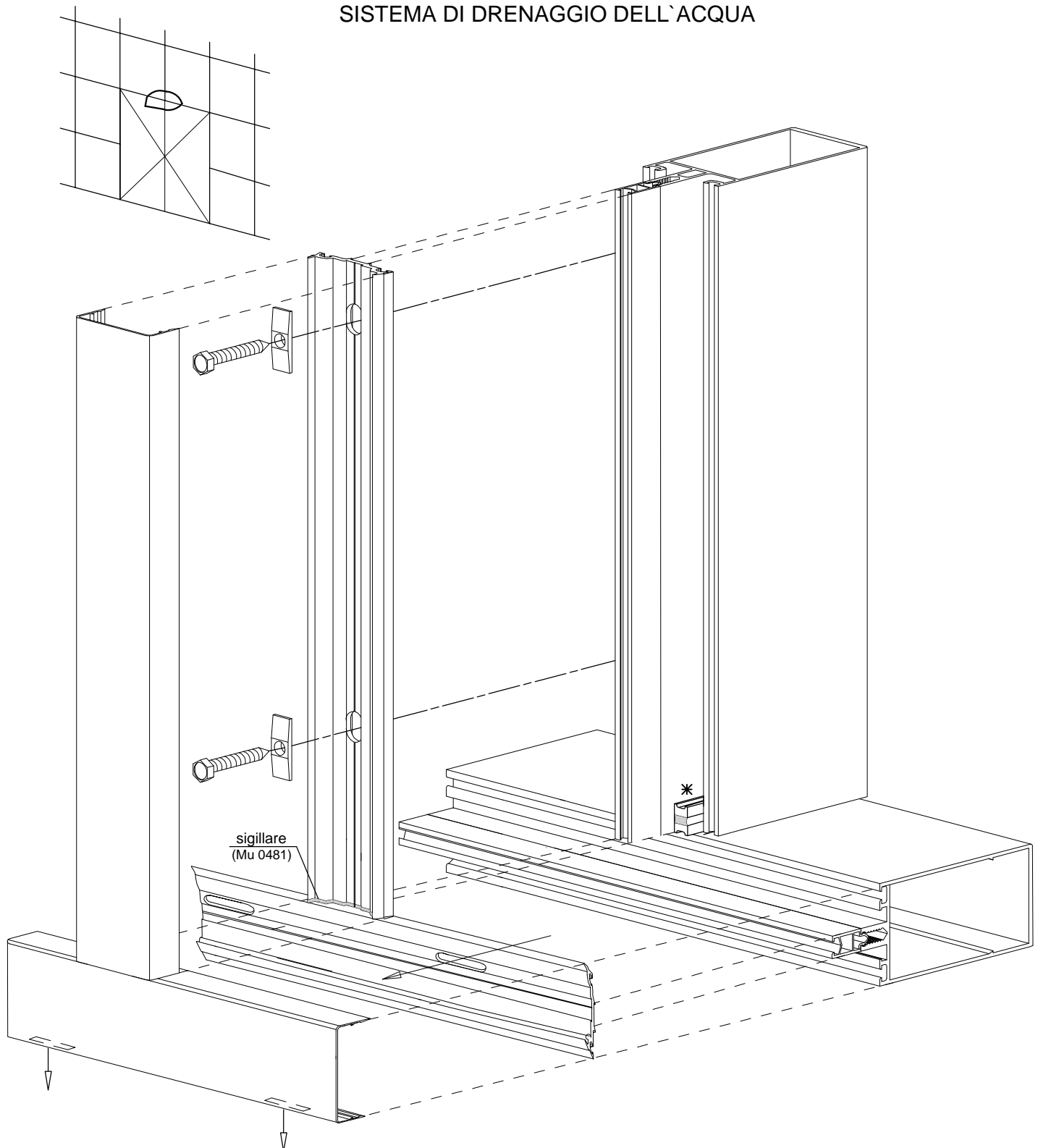


- 4) Sigillare (Mu 0481) con cura il contorno e la parte frontale del particolare B.



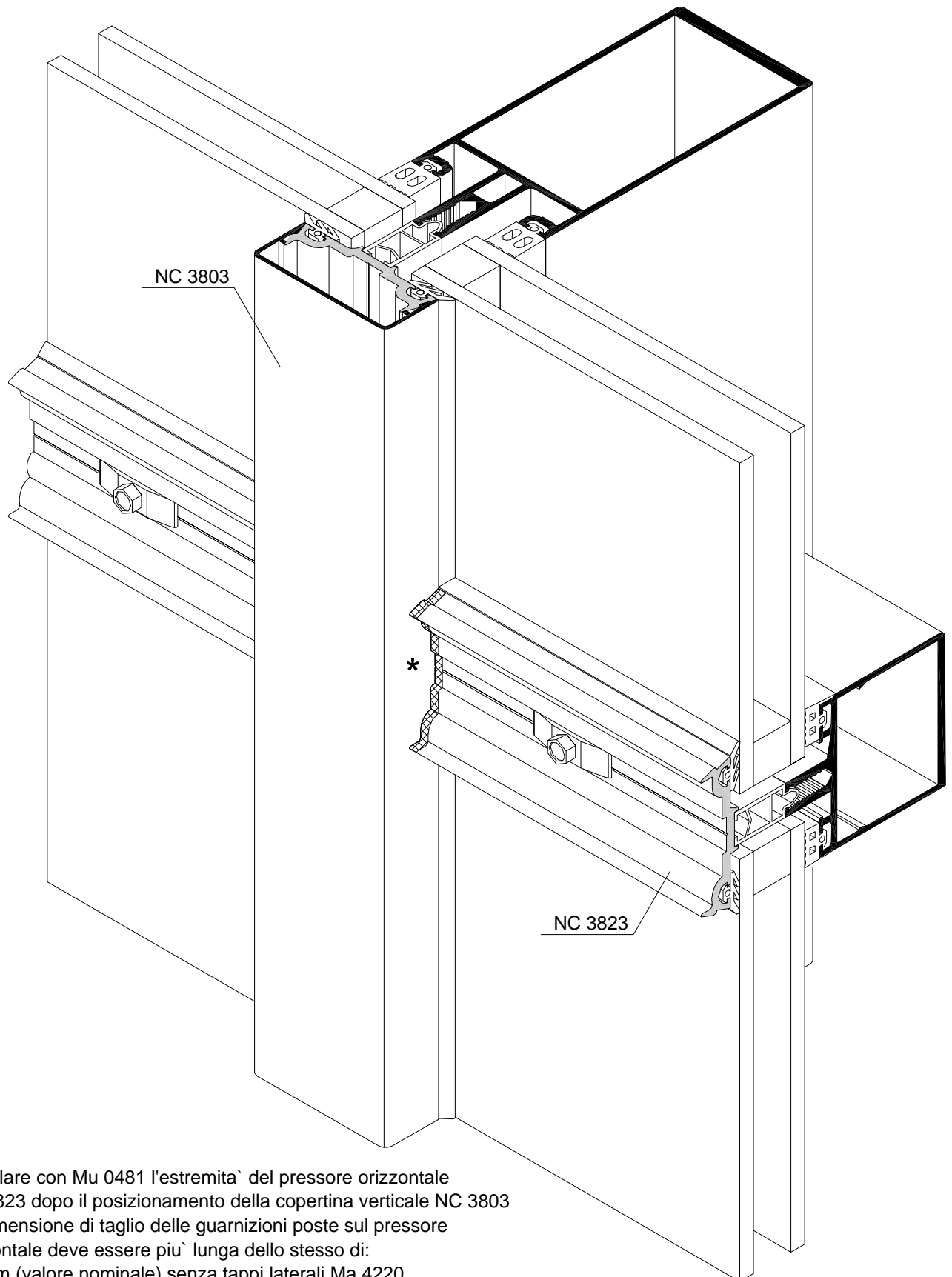
- 5) Procedere all'applicazione dei vetri, pannelli, pressori e copertine con i relativi accessori e metodi di montaggio previsti dalla serie.



SISTEMA DI DRENAGGIO DELL'ACQUA


* INTRODURRE L'ACCESSORIO Ma 4310 E SIGILLARE INIETTANDO IL SIGILLANTE (Mu 0481) ATTRAVERSO GLI APPOSITI FORI.

ISTRUZIONI PER LA SIGILLATURA

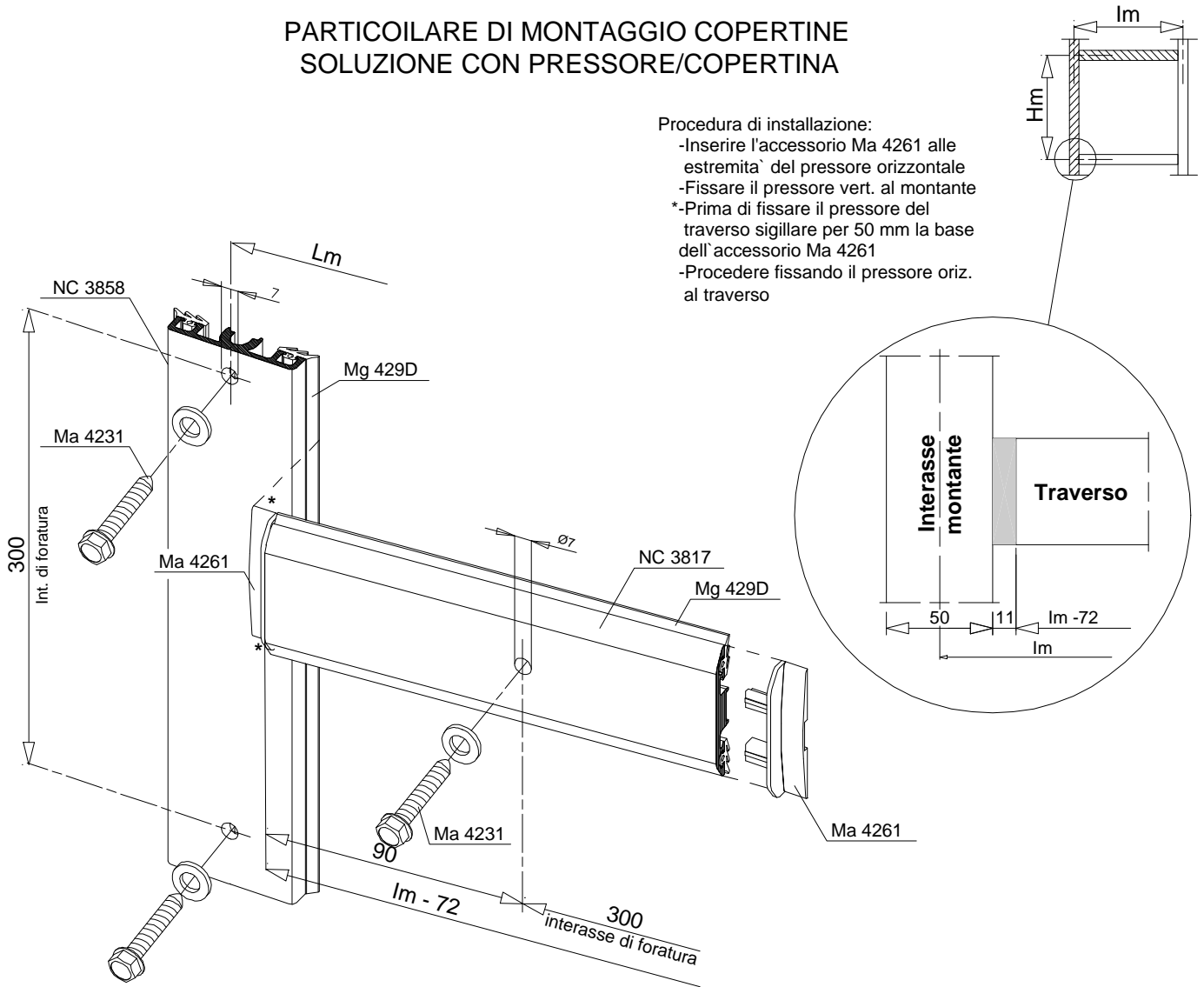


- * Sigillare con Mu 0481 l'estremità del pressore orizzontale NC 3823 dopo il posizionamento della copertina verticale NC 3803
 La dimensione di taglio delle guarnizioni poste sul pressore orizzontale deve essere più lunga dello stesso di:
- 2 mm (valore nominale) senza tappi laterali Ma 4220
 - 5 mm (valore nominale) con tappi laterali Ma 4220

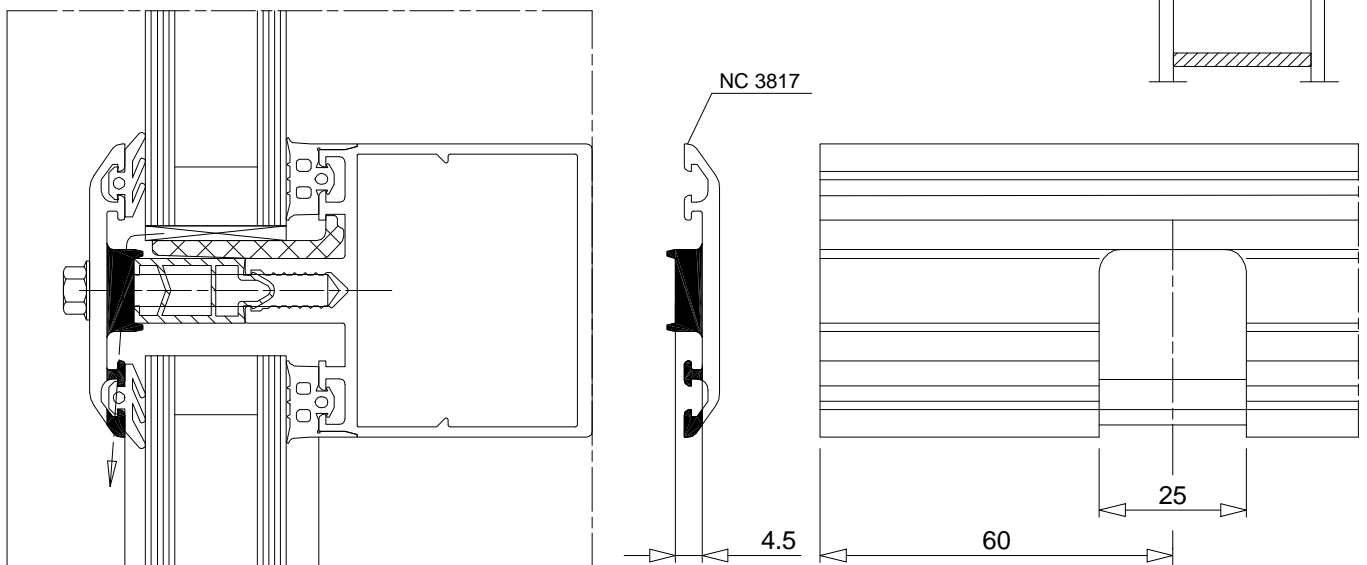
PARTICOILARE DI MONTAGGIO COPERTINE SOLUZIONE CON PRESSORE/COPERTINA

Procedura di installazione:

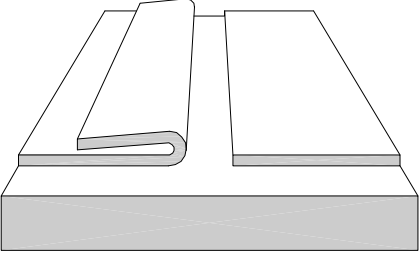
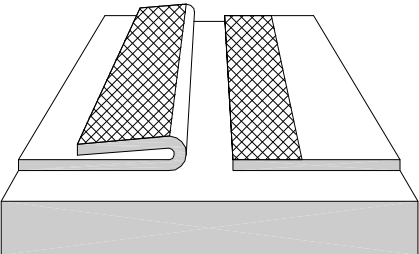
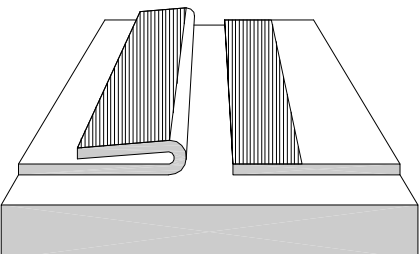
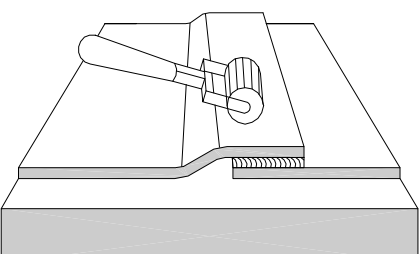
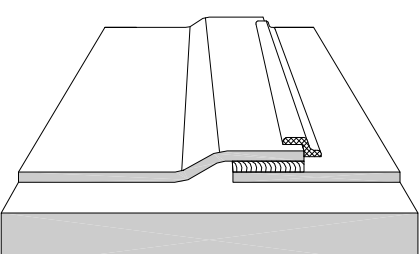
- Inserire l'accessorio Ma 4261 alle estremità del pressore orizzontale
- Fissare il pressore vert. al montante
- *-Prima di fissare il pressore del traverso sigillare per 50 mm la base dell'accessorio Ma 4261
- Procedere fissando il pressore orizz. al traverso



LAVORAZIONE DEL PRESSORE NC 3817 PER IL DRENAGGIO DELL'ACQUA E LA VENTILAZIONE



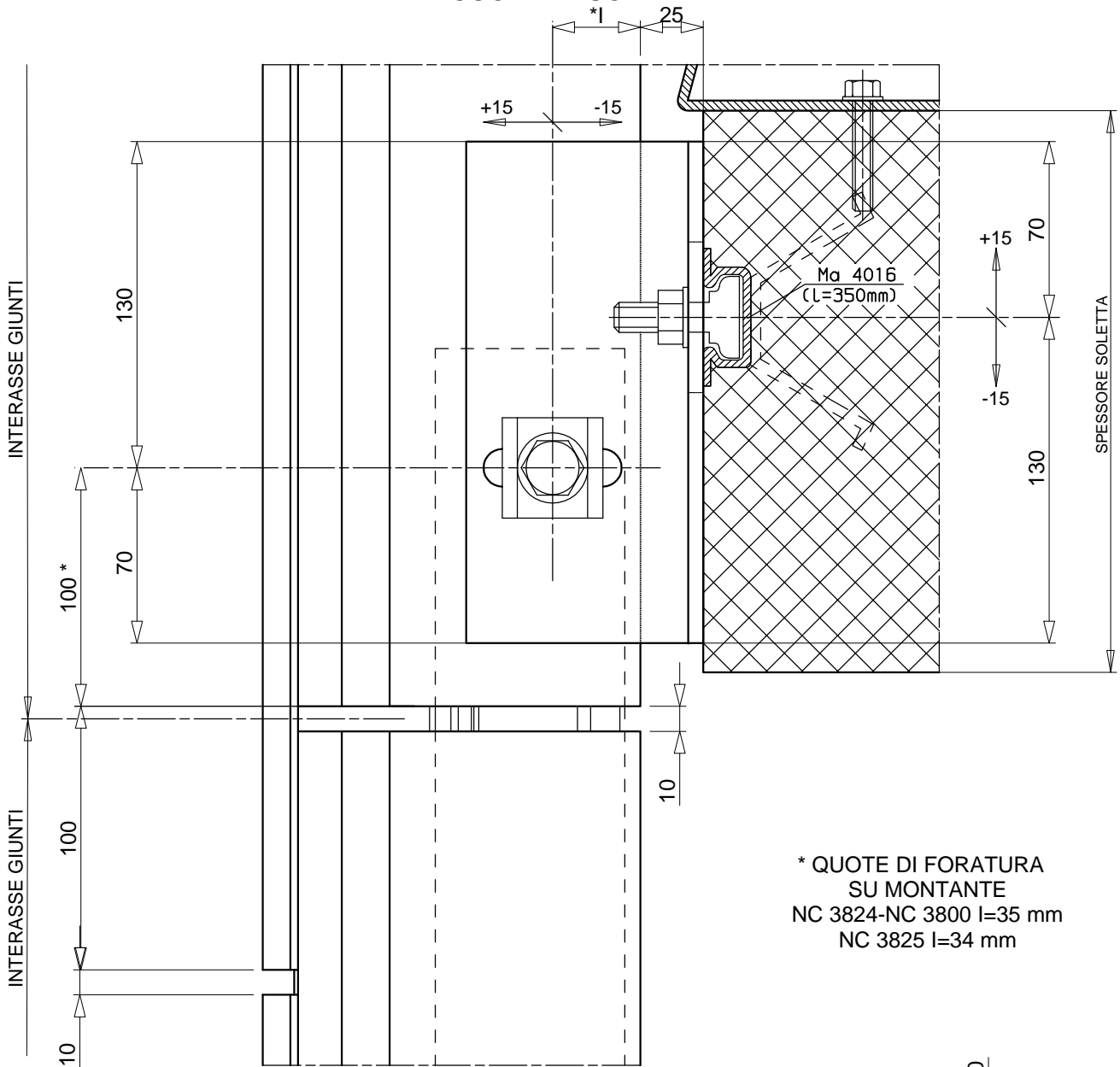
CRITERI DI APPLICAZIONE GUAINA Ma 4249
Fasi di esecuzione saldatura a freddo

	<p style="text-align: center;">Fase 1</p> <p>Aprire il sormonto rovesciando all'indietro per circa 20 cm il bordo della membrana superiore.</p>
	<p style="text-align: center;">Fase 2</p> <p>Pulire le due superfici da accoppiare per una larghezza di circa 15 cm se trattasi di copertura e di circa 20 cm se trattasi di bacino, con il liquido pulitore Mu 0476.</p>
	<p style="text-align: center;">Fase 3</p> <p>Applicare su entrambe le superfici appena sgrassate e per una larghezza di circa 10 cm se trattasi di copertura e di circa 15 cm se trattasi di bacino, il collante Mu 0477.</p>
	<p style="text-align: center;">Fase 4</p> <p>Attendere il corretto essiccamento del collante Mu 0477 e chiudere la giunzione evitando stiramenti e grinze. Successivamente rullare con un rullino metallico, perpendicolarmente alla giunzione.</p>
	<p style="text-align: center;">Fase 5</p> <p>Pulire la membrana lungo tutto il bordo della giunzione con il liquido Mu 0746 e successivamente sigillare il bordo stesso con un cordolo di mastice Mu 0479 raccordato alla superficie delle due membrane con l'aiuto di una spatolina.</p>

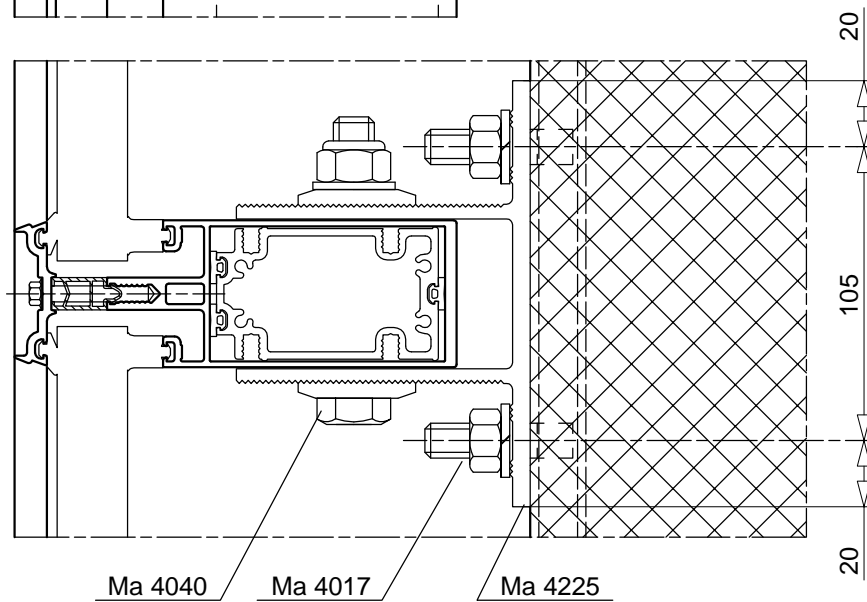
Per un corretto utilizzo, richiedere note tecniche specifiche.

**COLLEGAMENTO
ALLA MURATURA**
Poliedra-sky 50

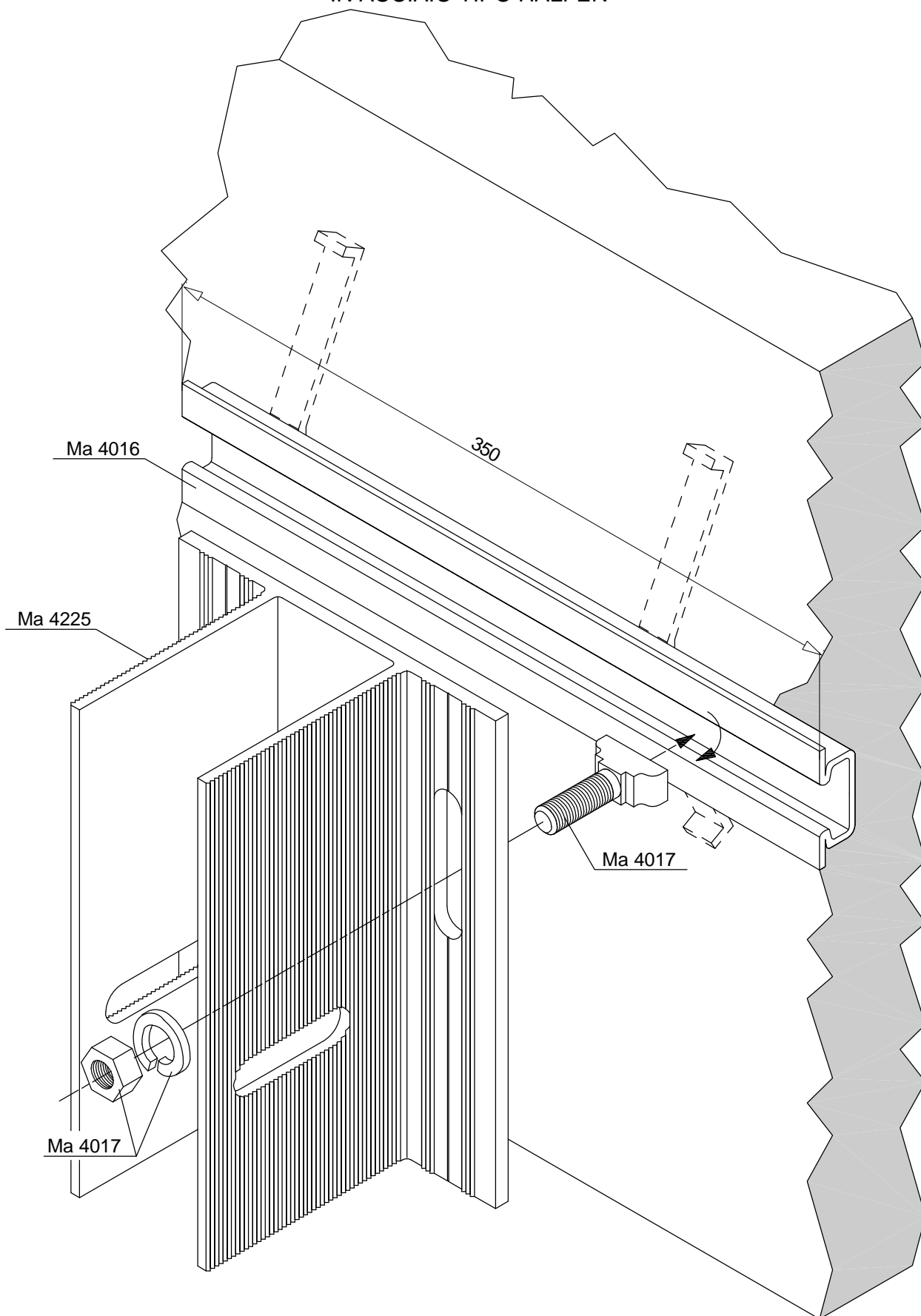
GRUPPO F Poliedra-sky 50
- SEZIONI DEI PRINCIPALI COLLEGAMENTI ALLA MURATURA
CON RELATIVI ACCESSORI E METODI DI MONTAGGIO

ATTACCO ALLA SOLETTA


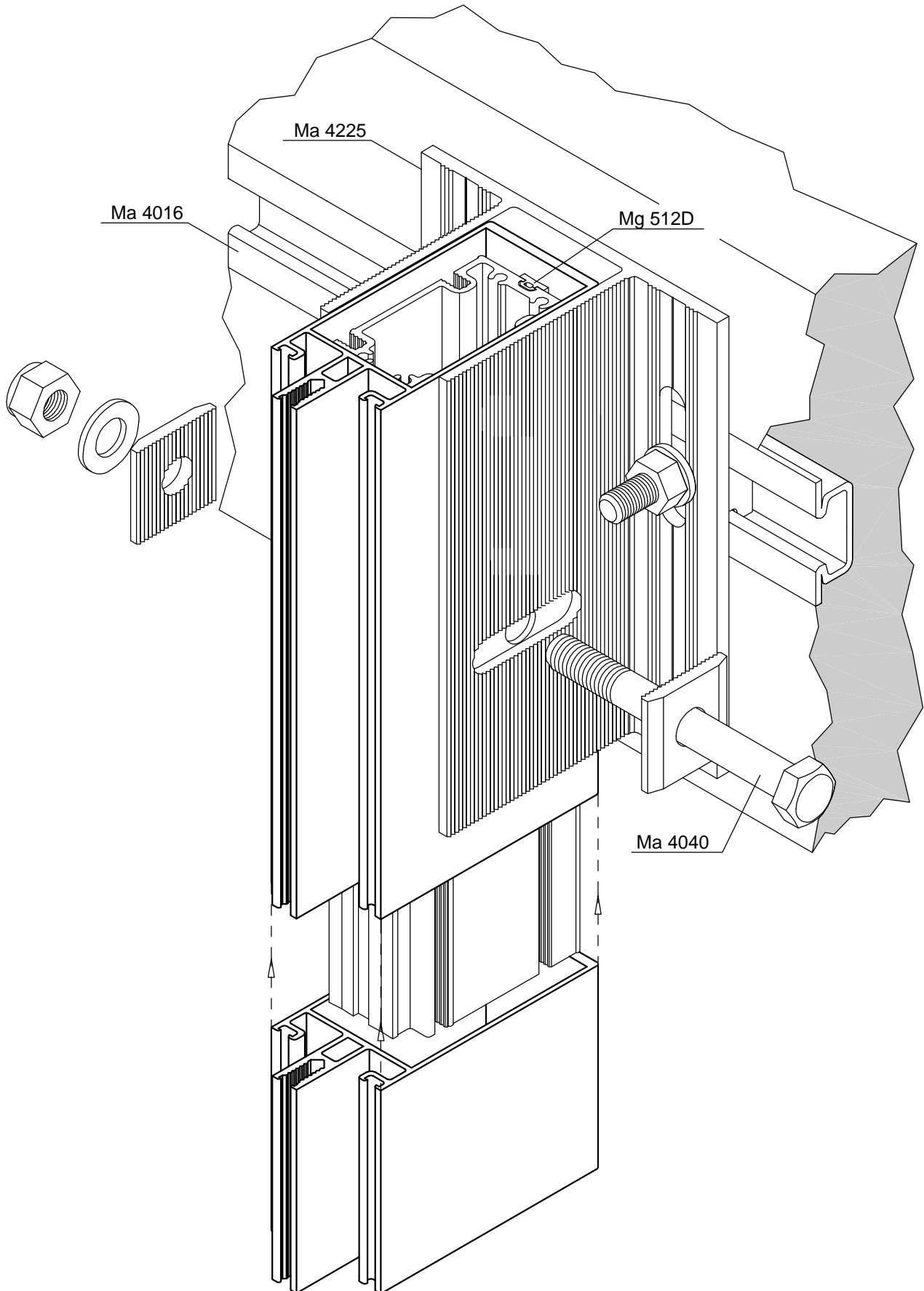
* QUOTE DI FORATURA
SU MONTANTE
NC 3824-NC 3800 l=35 mm
NC 3825 l=34 mm

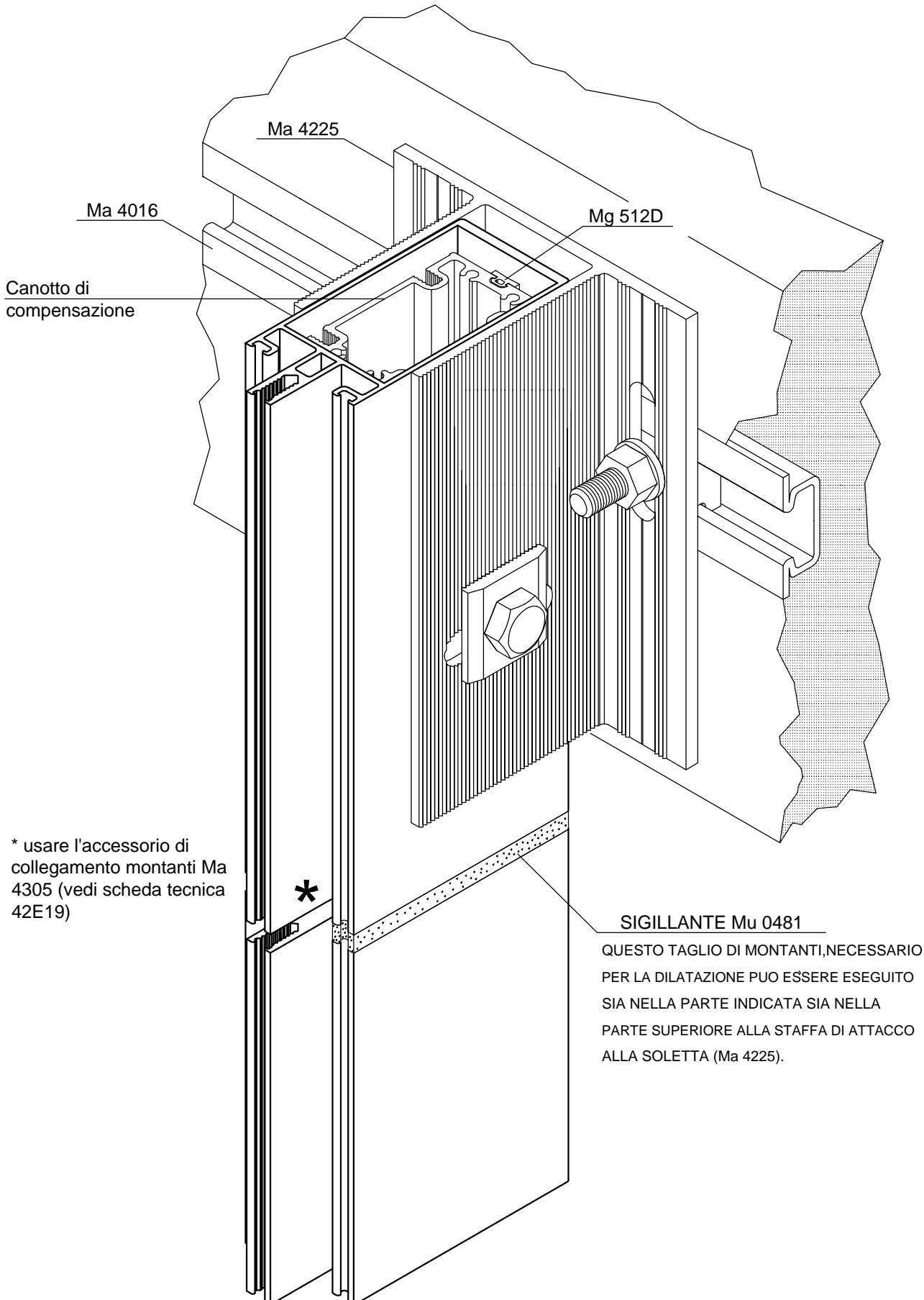


PARTICOLARE ANCORAGGIO STAFFA AL PROFILATO
IN ACCIAIO TIPO HALFEN



PARTICOLARE ANCORAGGIO MONTANTI ALLA STAFFA



PARTICOLARE DEL GIUNTO DI DILATAZIONE


* usare l'accessorio di collegamento montanti Ma 4305 (vedi scheda tecnica 42E19)

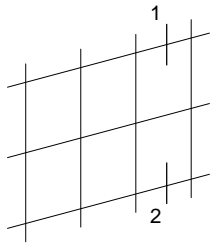
SIGILLANTE Mu 0481
 QUESTO TAGLIO DI MONTANTI, NECESSARIO PER LA DILATAZIONE PUO ESSERE ESEGUITO SIA NELLA PARTE INDICATA SIA NELLA PARTE SUPERIORE ALLA STAFFA DI ATTACCO ALLA SOLETTA (Ma 4225).



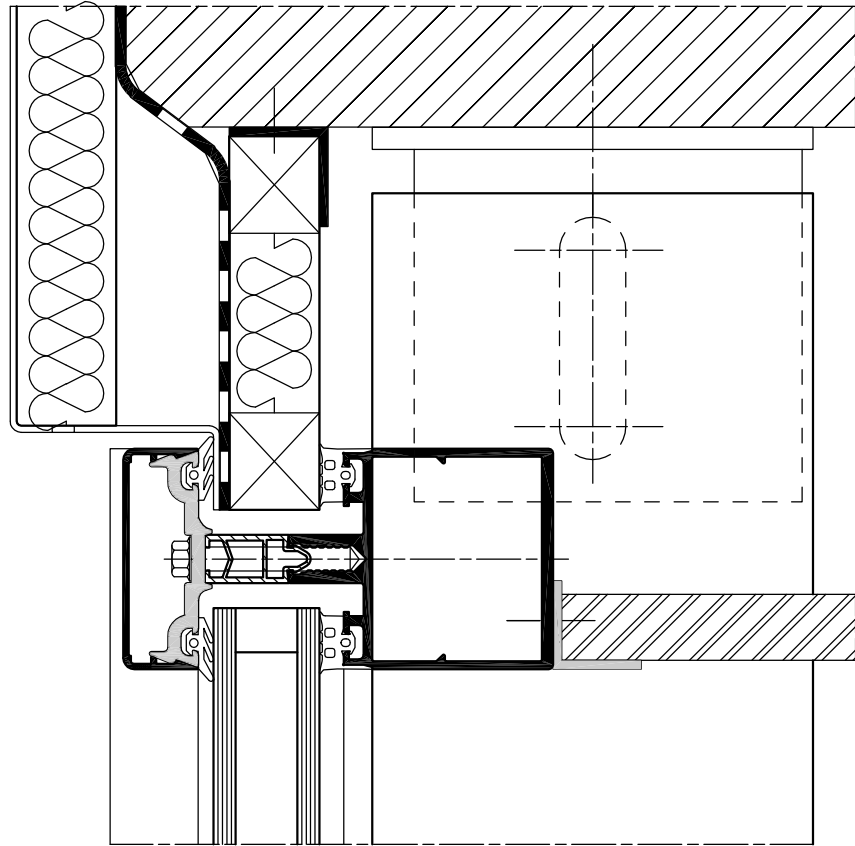
metra

42	F	5
SISTEMA	GRUPPO	TAVOLA

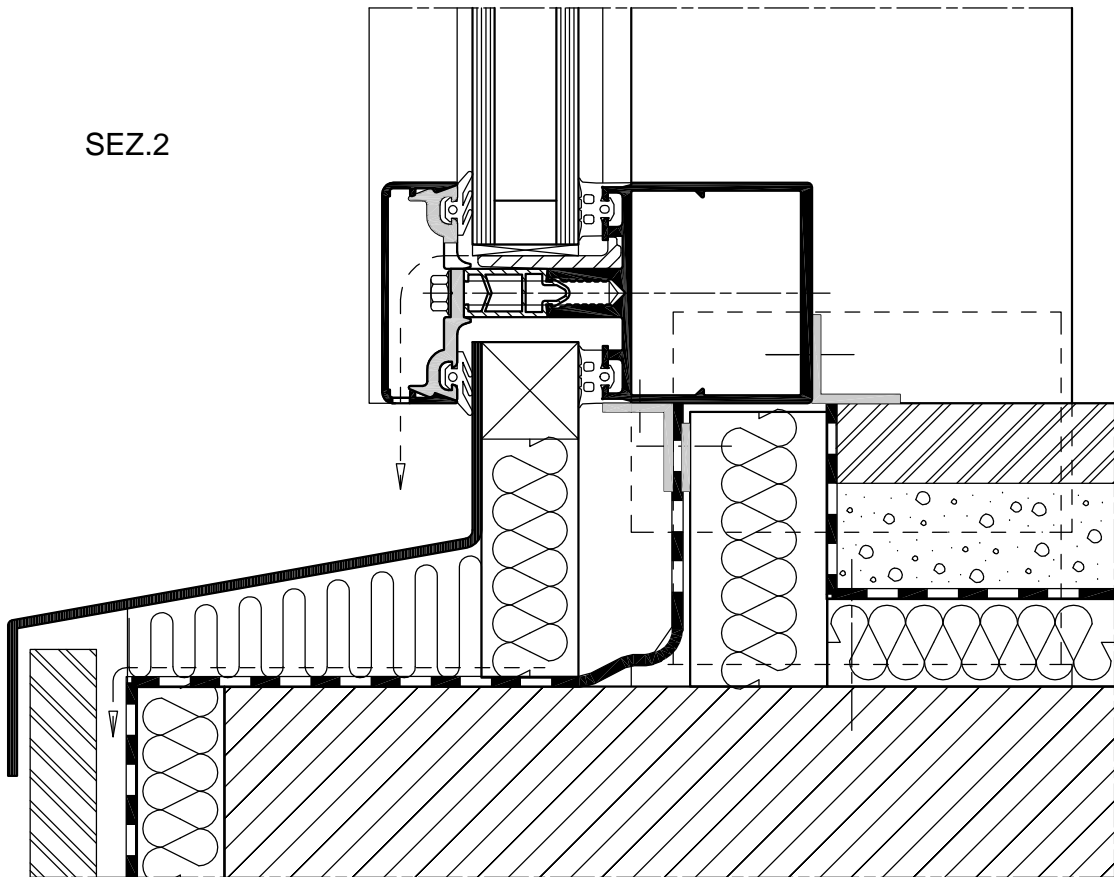
SCHEMA DI FISSAGGIO SUPERIORE ED INFERIORE



SEZ.1



SEZ.2



Poliedra-Sky 50

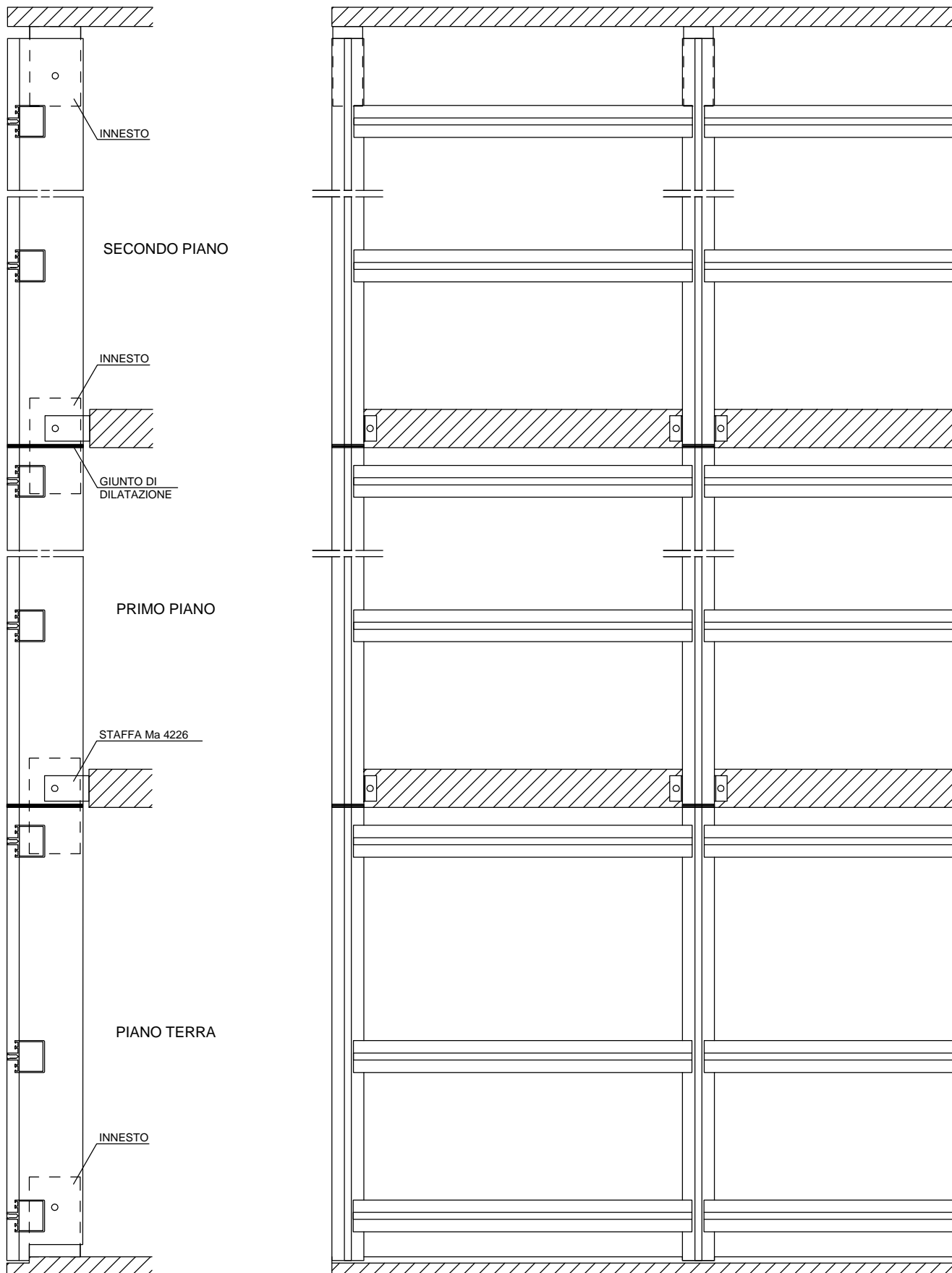
Attacchi a muro

sostituisce tavola del

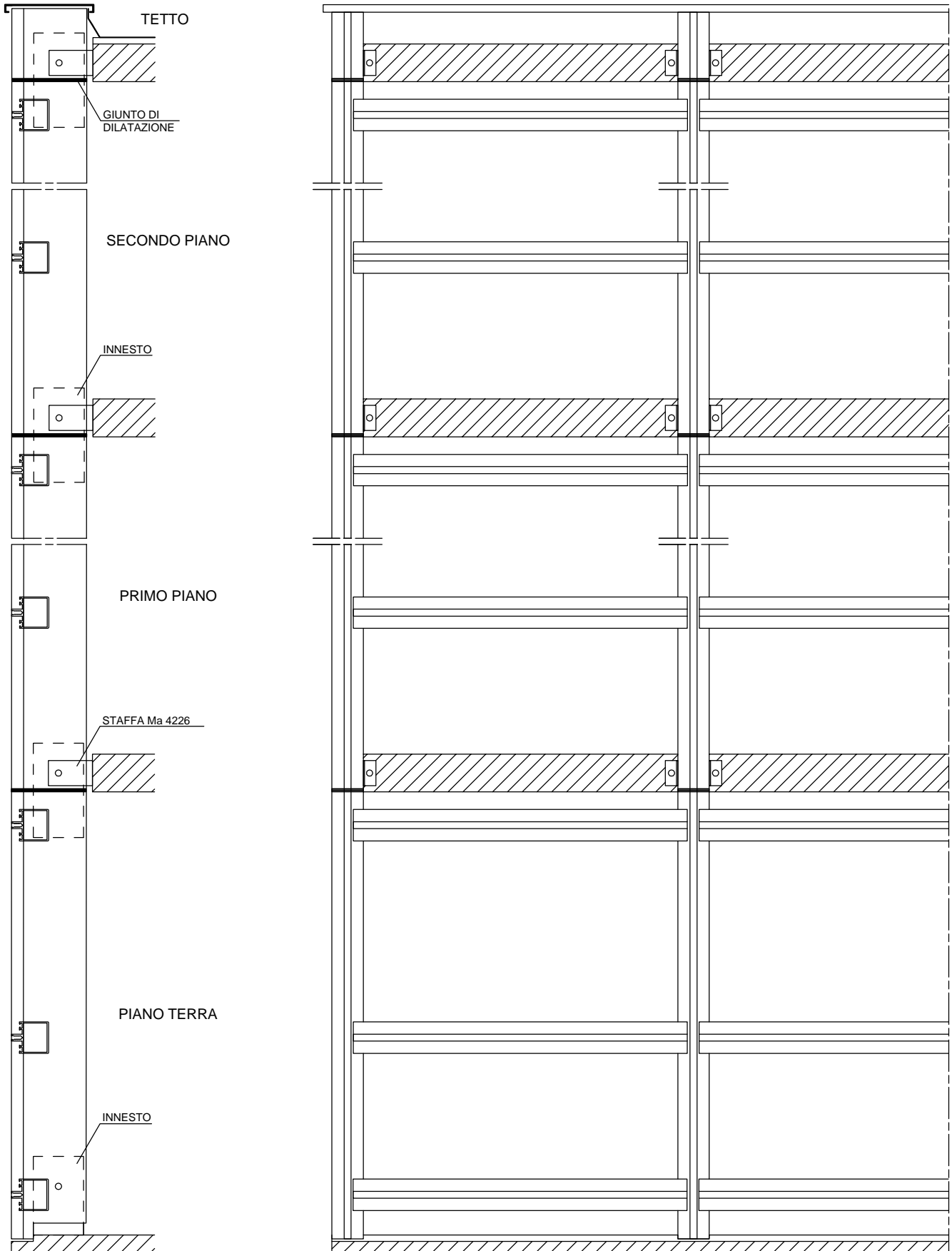
DATA

31/05/2001

METODO DI MONTAGGIO DELLA FACCIATA
- Applicazione incassata -



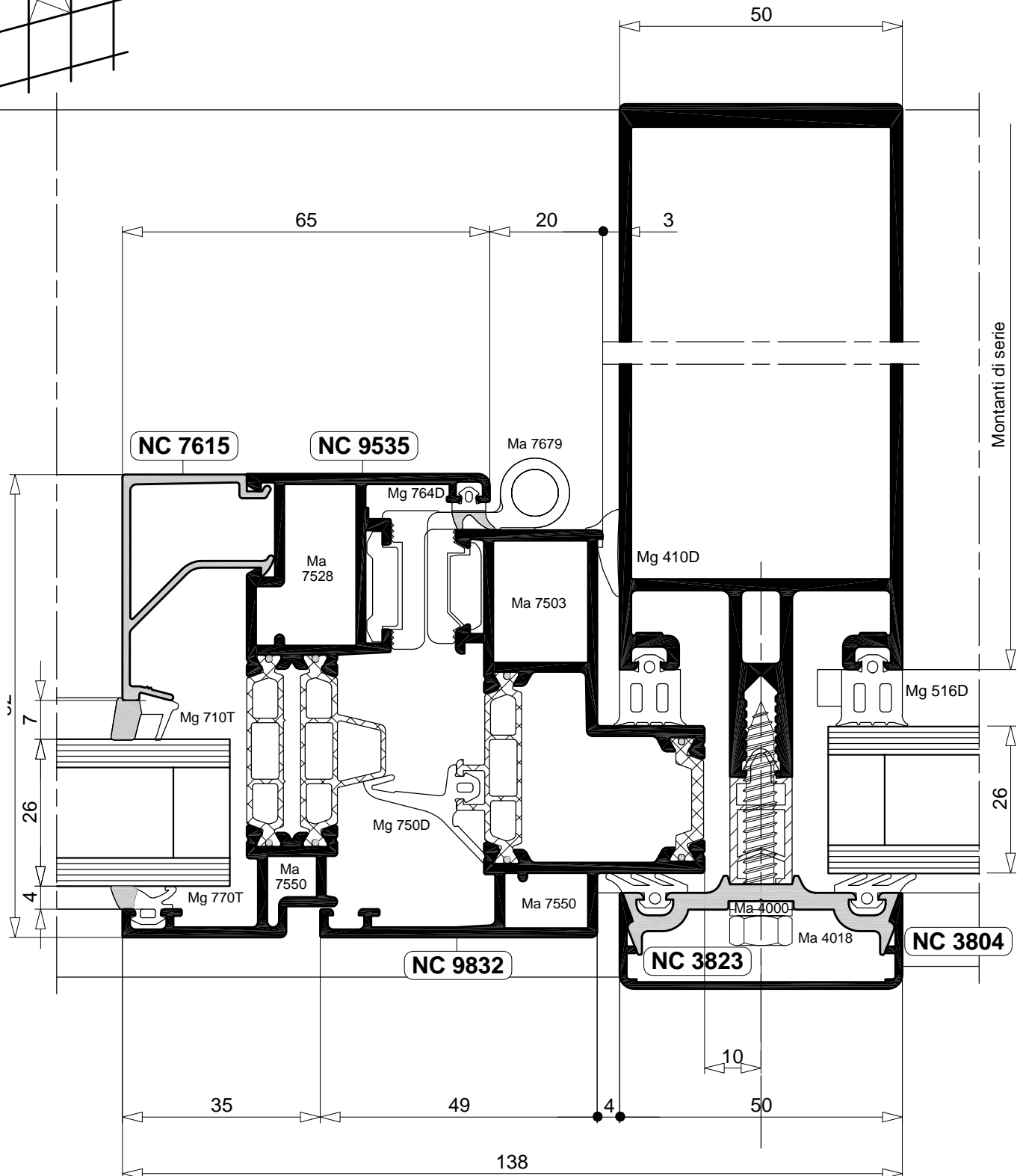
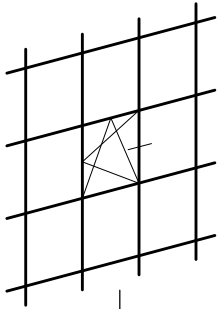
METODO DI MONTAGGIO DELLA FACCIATA
 - Applicazione esterna -



AGGIORNAMENTI Poliedra-sky 50

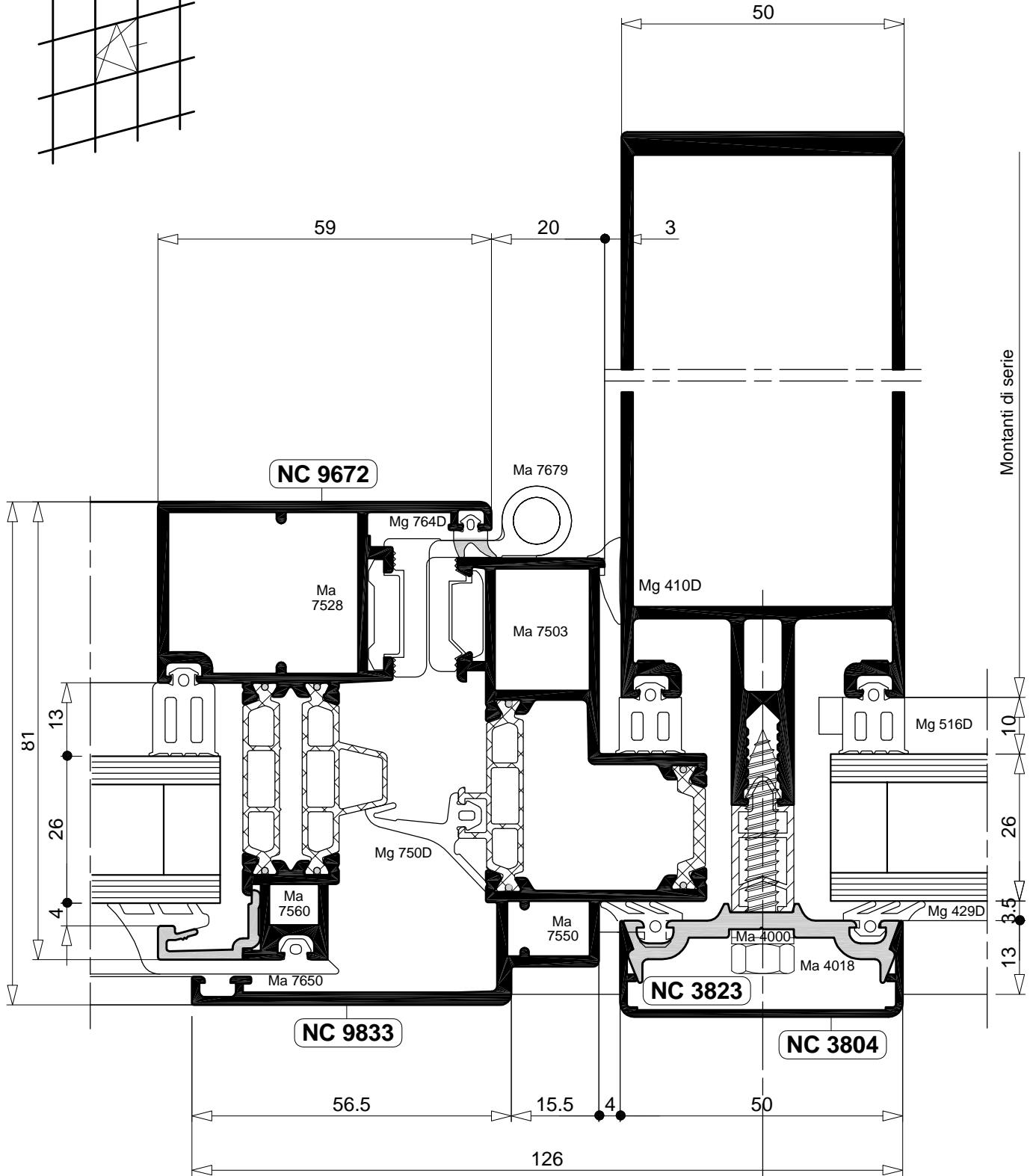
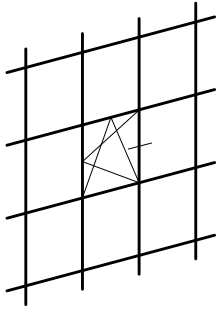
AGGIORNAMENTI Poliedra-sky 50

OGGETTO: Abbinamento con NC 72 STH



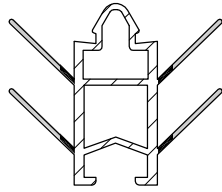
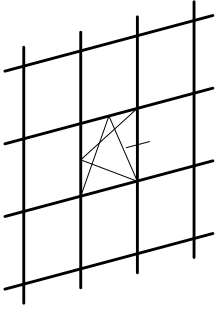
NOTE: Riferimento catalogo 42 D 54.1

OGGETTO: Abbinamento con NC 72 STH

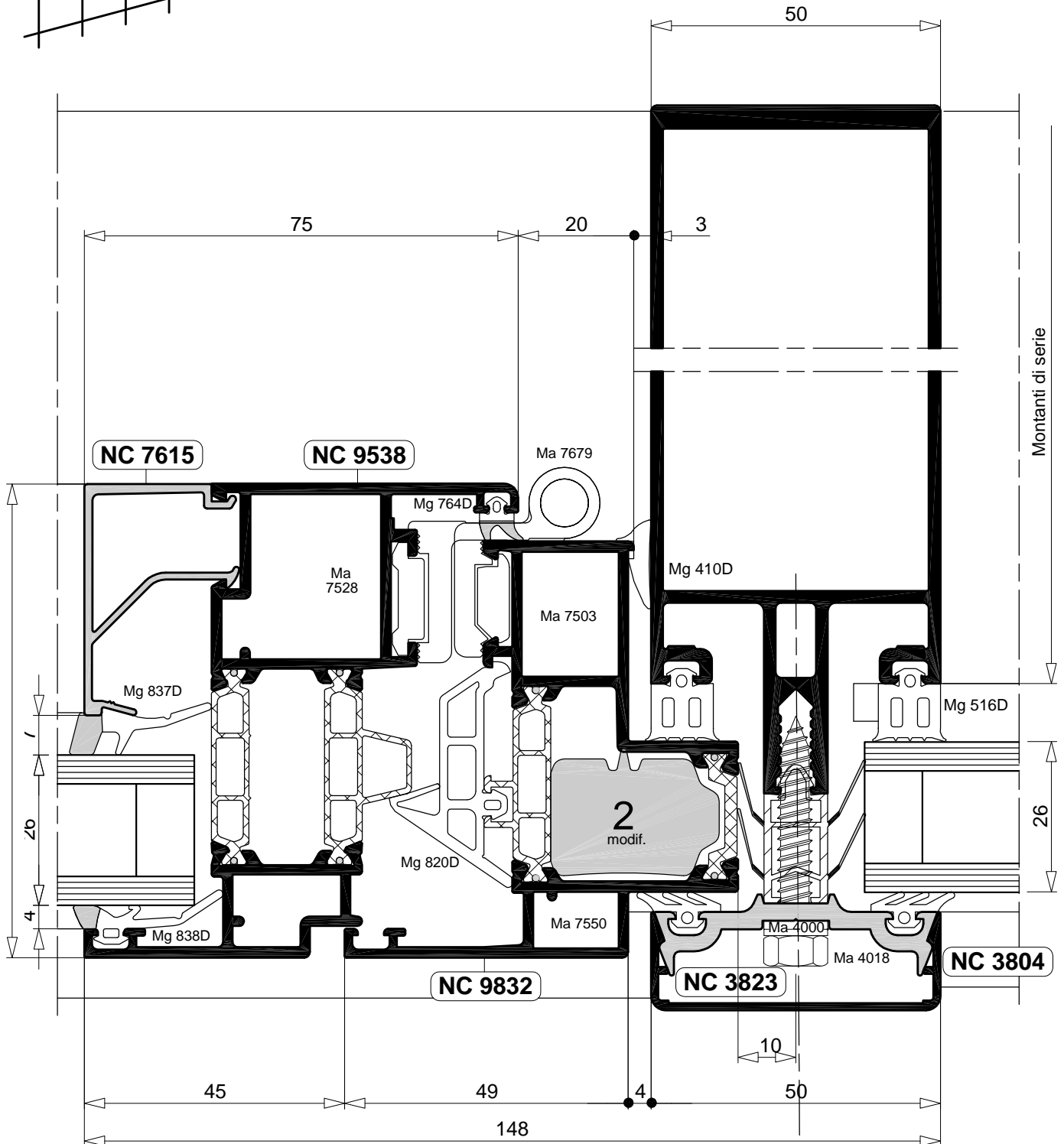


NOTE: Riferimento catalogo 42 D 54.2

OGGETTO: Abbinamento con NC 72 STH.1 in RMG 1

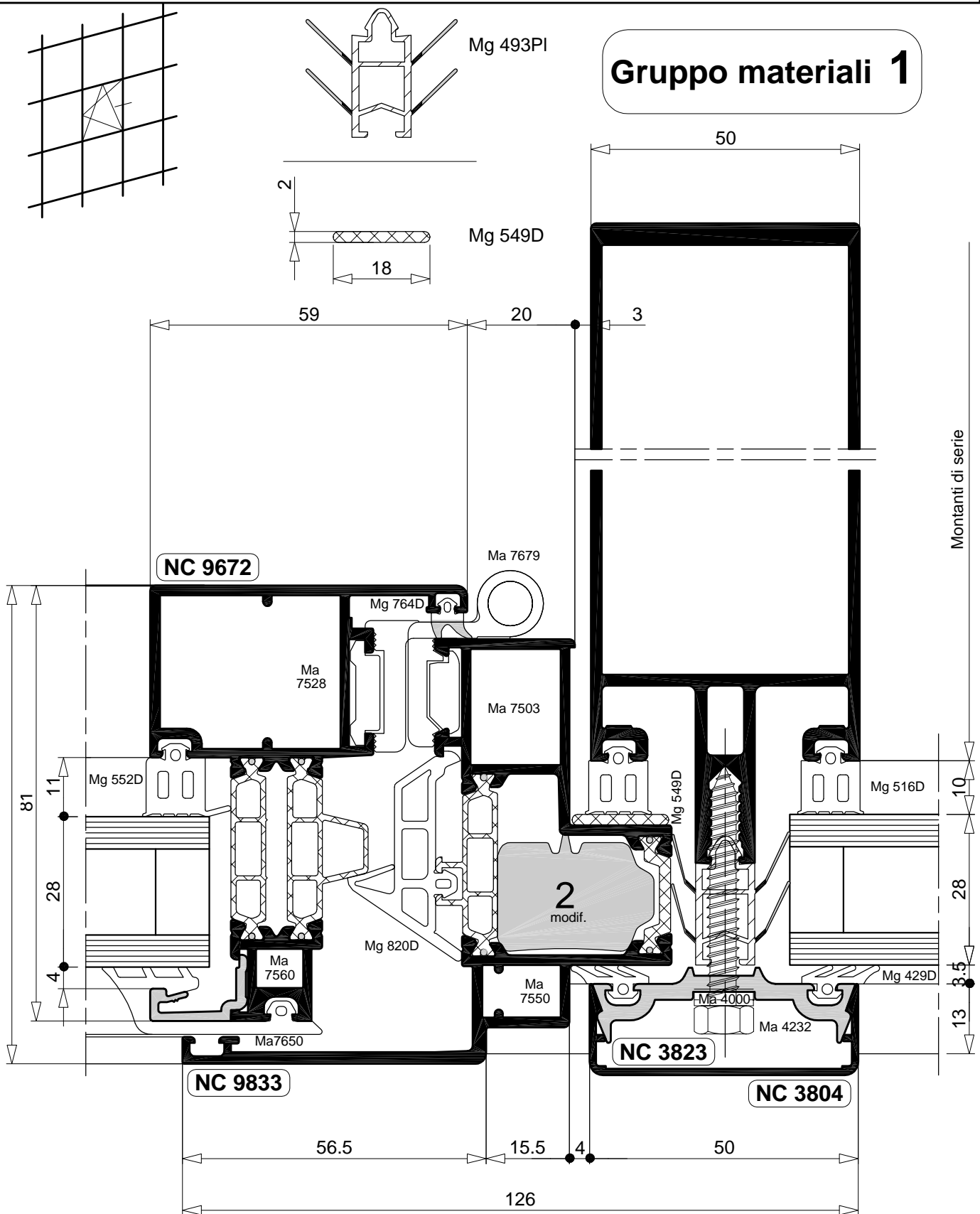


Mg 493PI

Gruppo materiali 1


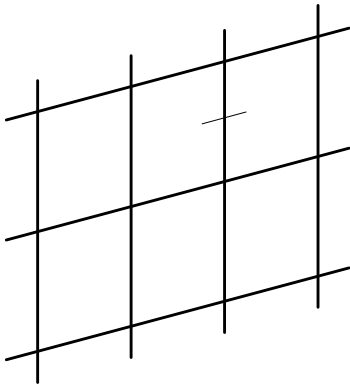
NOTE: Riferimento catalogo 42 D 54.3

OGGETTO: Abbinamento con NC 72 STH.1 in RMG 1



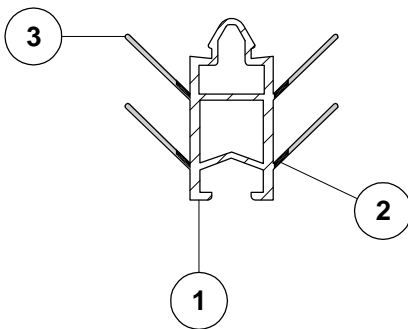
NOTE: Riferimento catalogo 42 D 54.4

OGGETTO: Montanti RMG 1

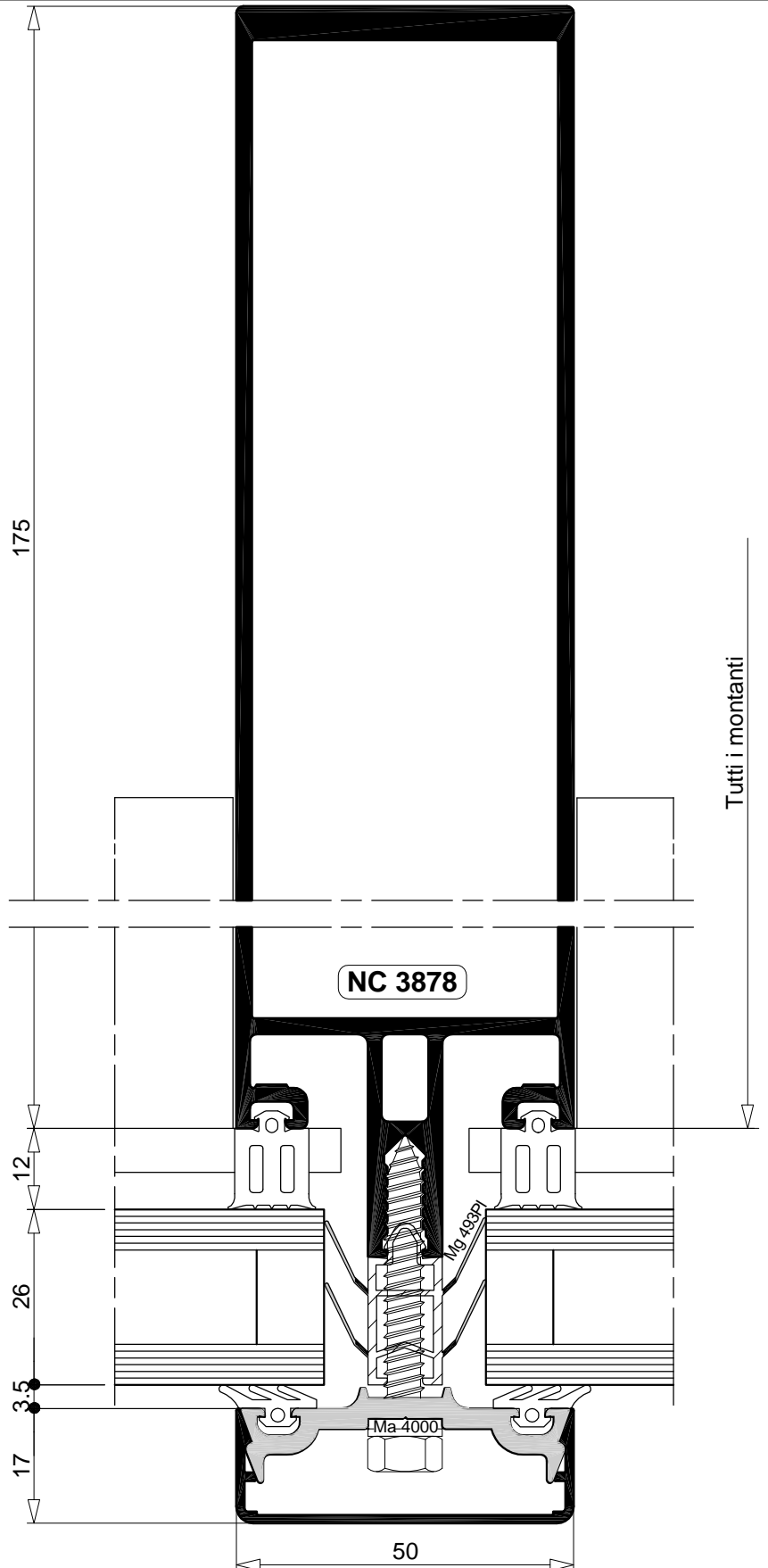


Gruppo materiali 1

Mg 493PL
distanziatore speciale da 19mm
formato da tre materiali diversi

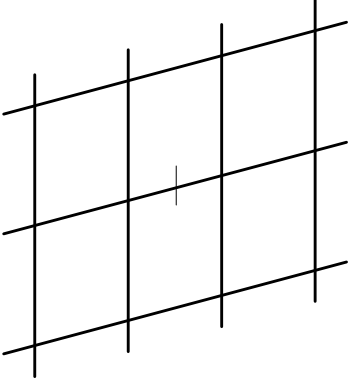


- ① Corpo portante rigido
- ② Tratto di materiale morbido con funzione di cerniera
- ③ Alette terminali rigide per chiusura sul perimetro vetrato

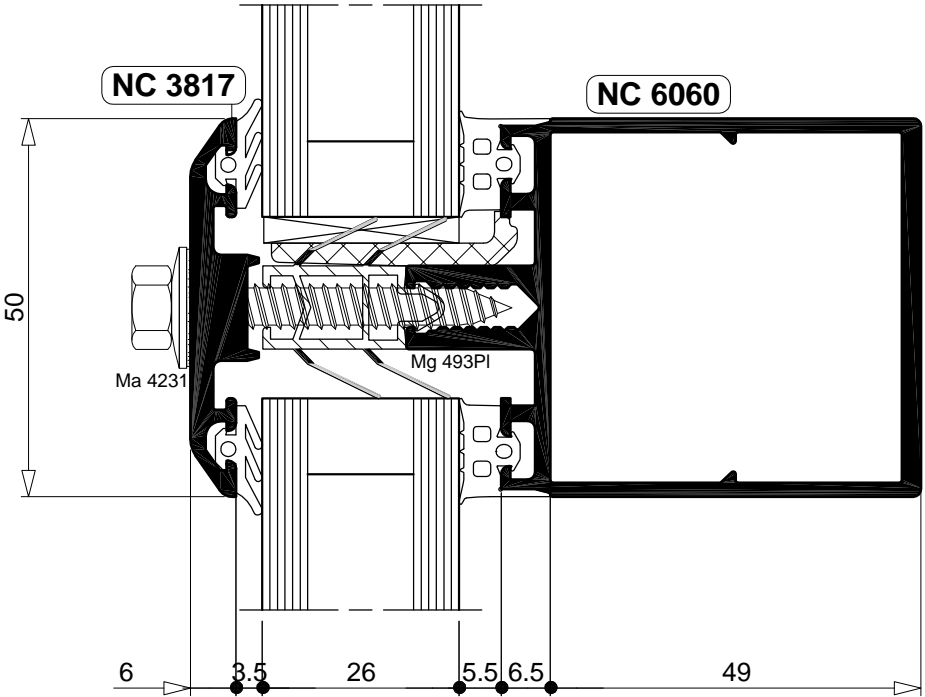
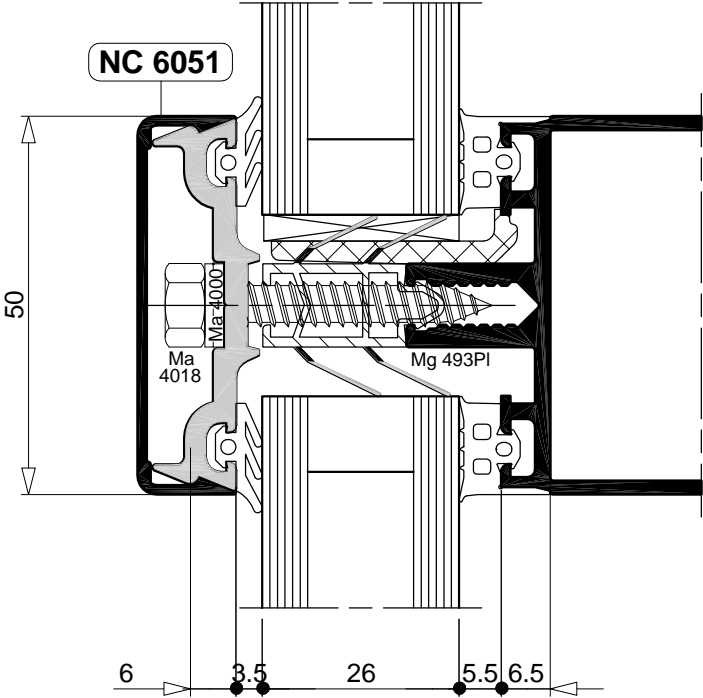


NOTE: Riferimento catalogo 42 D 0

OGGETTO: Traversi RMG 1



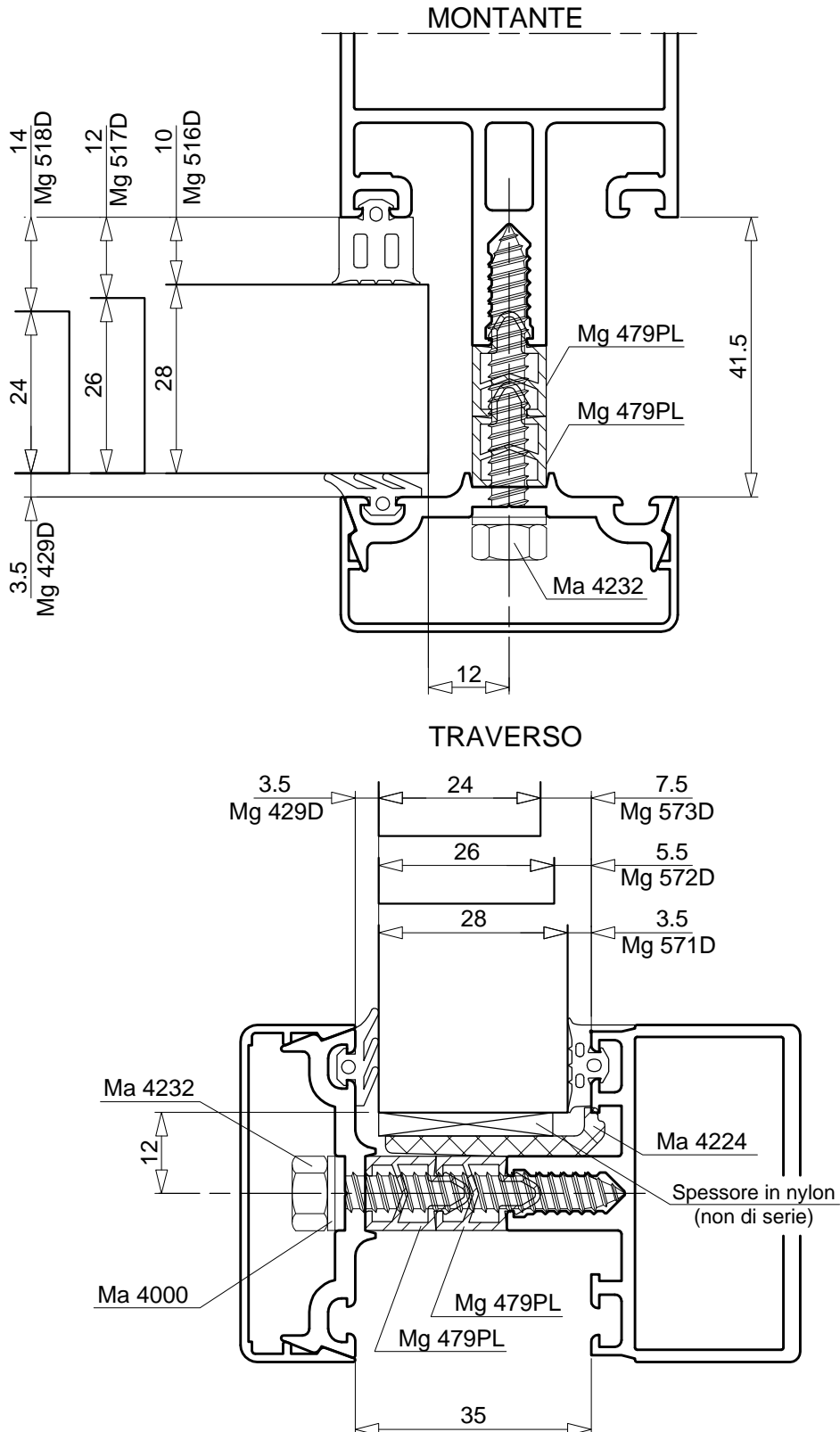
Gruppo materiali 1



NOTE: Riferimento catalogo 42 D 01

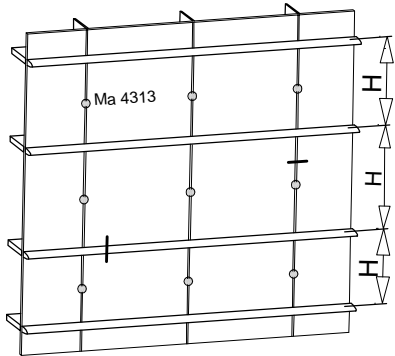
OGGETTO: Vetrazioni 24mm 26mm 28mm

SCHEMA DI MONTAGGIO DEI VETRI
CON DISTANZIALE ISOLANTE DA 21 mm (10.5+10.5)



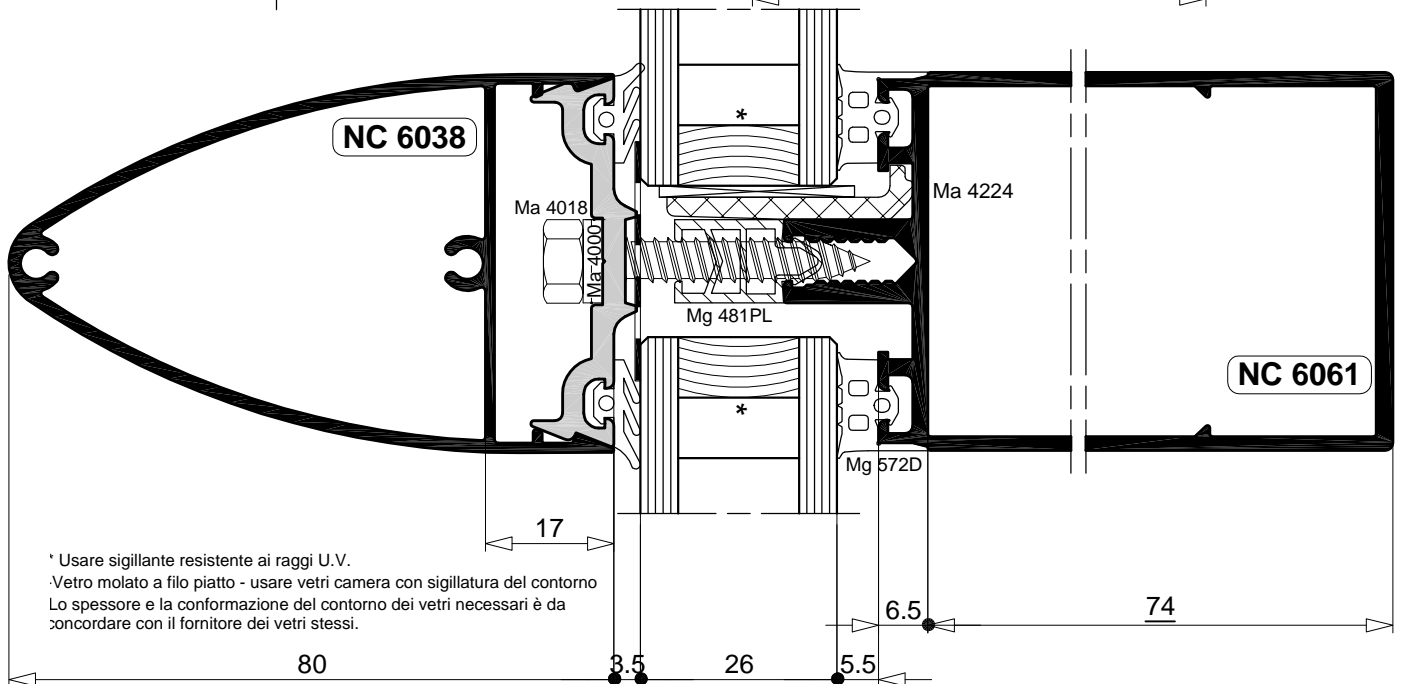
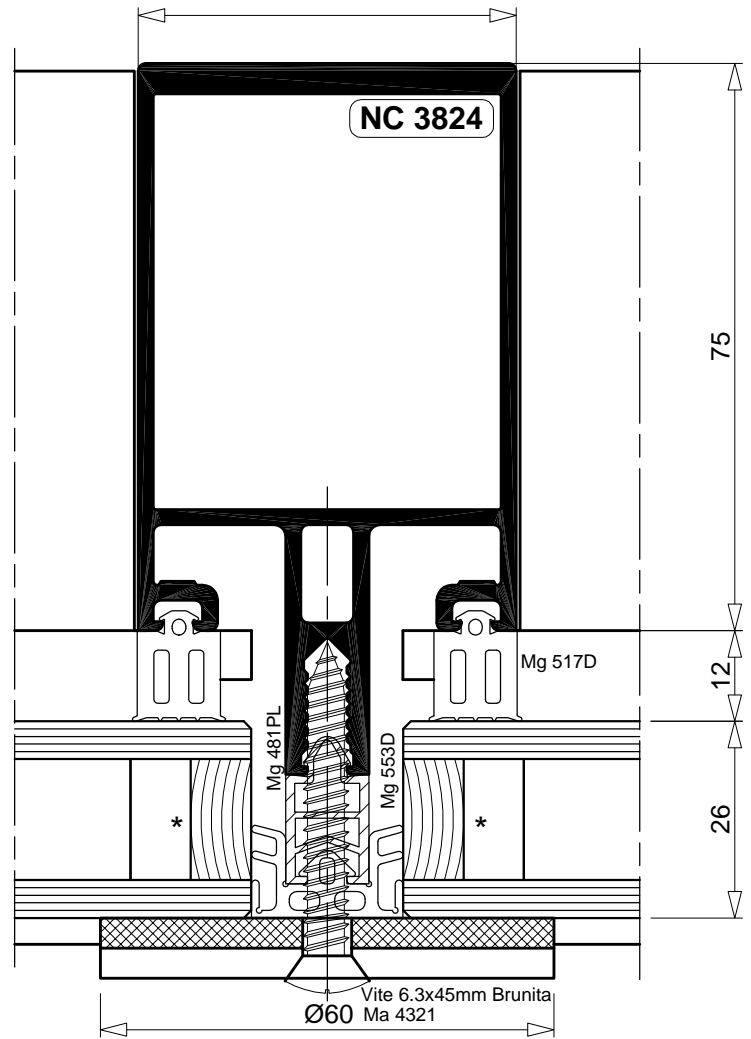
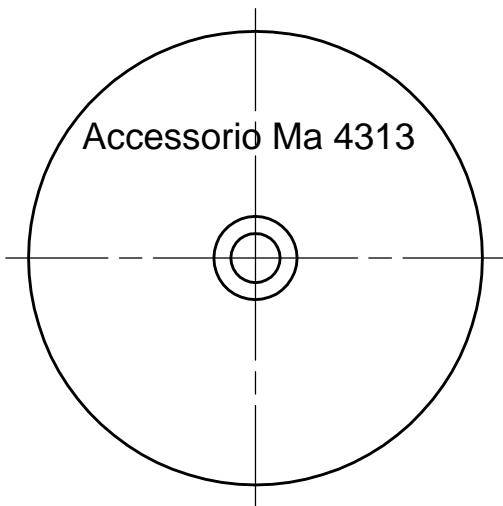
NOTE: Riferimento catalogo 42 Ev 3.1

OGGETTO: Nuova vite 6.3x45mm Brunita
sigla Ma 4321



IOTE

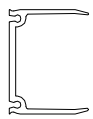
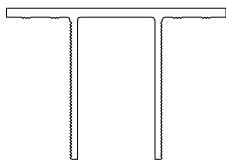
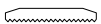
Con H > 1200 mm fissare l'accessorio Ma 4313
Superficie massima 2,5m²
Pressione massima =1000 Pa



* Usare sigillante resistente ai raggi U.V.
*Vetro molato a filo piatto - usare vetri camera con sigillatura del contorno
Lo spessore e la conformazione del contorno dei vetri necessari è da concordare con il fornitore dei vetri stessi.

NOTE: Riferimento catalogo 42 D 33

OGGETTO: Profilati per accessori

SIGLA ESTRUSO	DISEGNO	DESCRIZIONE ACCESSORIO
B1287M 0,737 kg/ml		Profilato base per cavallotti tipo Ma 4378
I4691M 4,681 kg/ml		Profilati per Ma 4225
A1181 0,562 kg/ml		

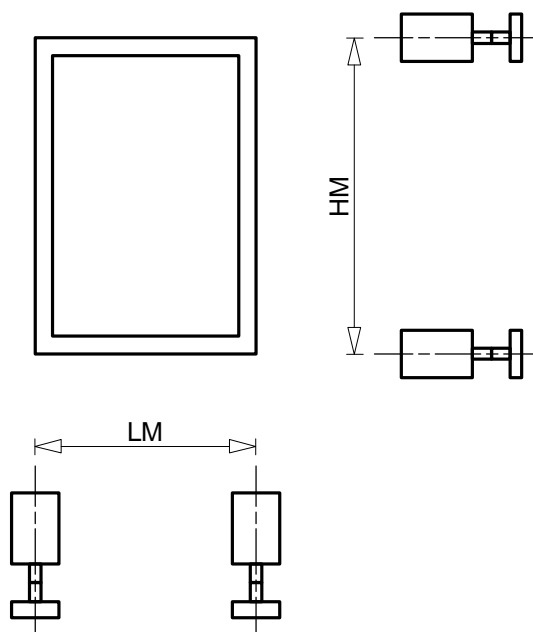
NOTE: Stato di fornitura 6,5 metri

OGGETTO: Modulo d'ordine telai vulcanizzati

MODULO ORDINE TELAI VULCANIZZATI

ARTICOLI :

- Ma 4228 (per Mg 511D)
- Ma 4291 (per Mg 526D)
- Ma 4300 (per Mg 555D)
- Ma 4303 (per Mg 544D)
- Ma 7651 (per Mg 750D)



CODICE ARTICOLO Ma				CODICE ARTICOLO Ma			
Riferimento	Numero Pezzi	LM in mm (Larghezza Modulo) X	HM (Altezza modulo)	Riferimento	Numero Pezzi	LM in mm (Larghezza Modulo) X	HM (Altezza modulo)
		X				X	
		X				X	
		X				X	
		X				X	
		X				X	
		X				X	
		X				X	
		X				X	
		X				X	

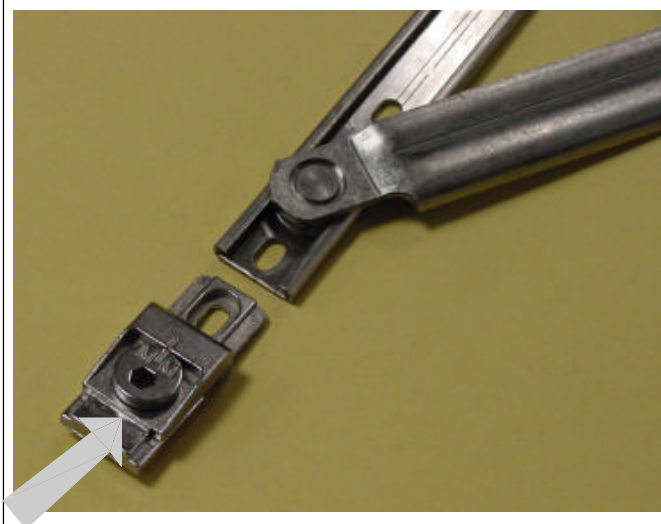
NOTE :

OGGETTO: Accessorio Ma 4320 ed applicazione



Ma 4320
Coppia dispositivo regolazione
per bracci Ma 4316- Ma 4317
Ma 4318.

Nota: nei bracci Ma 4298 e' in confezione.

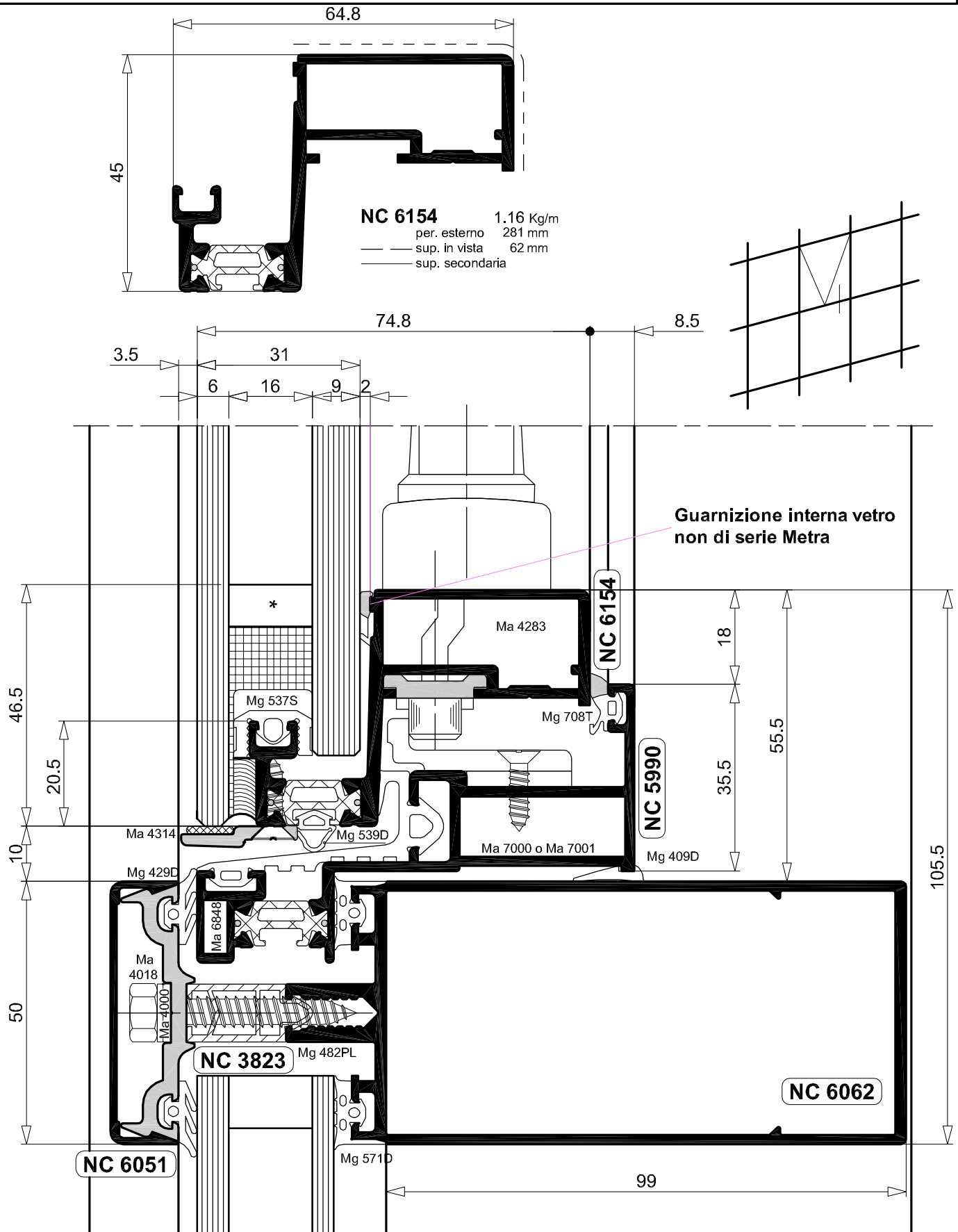


APPLICAZIONE DELL'ACCESSORIO Ma 4320



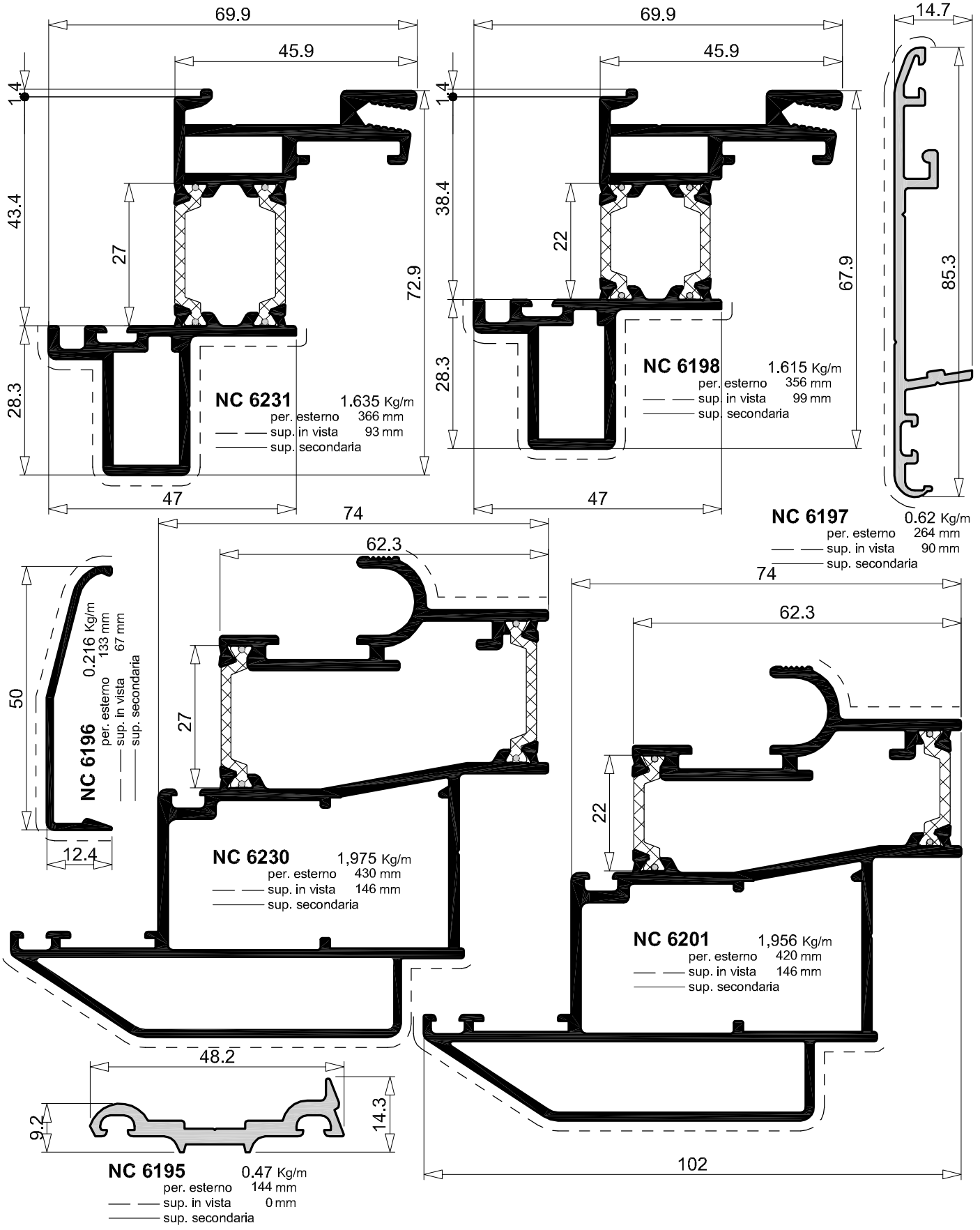
NOTE :

OGGETTO: Nuovo telaio apribile



NOTE: Disponibile per ordinazione dal 30/05/2002

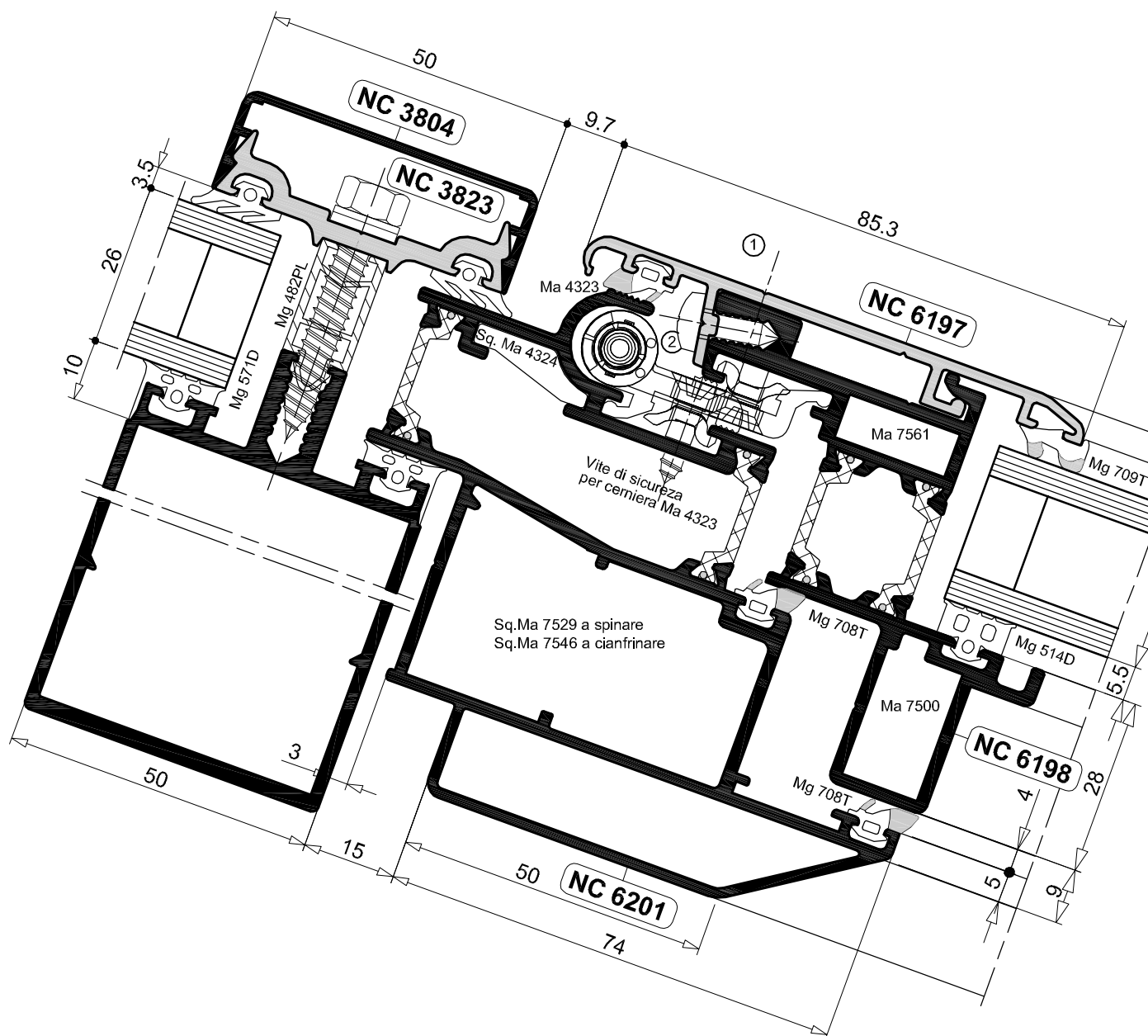
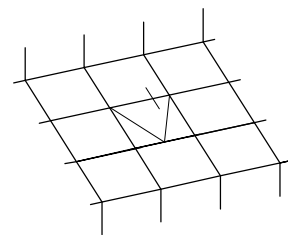
OGGETTO: Apertura verso l'alto x vetri da 22/24/26 con NC6201 e NC6198
 Apertura verso l'alto x vetri da 28/30/32 con NC6230 e NC6231



NOTE: Annulla e sostituisce la precedente scheda del novembre 2002

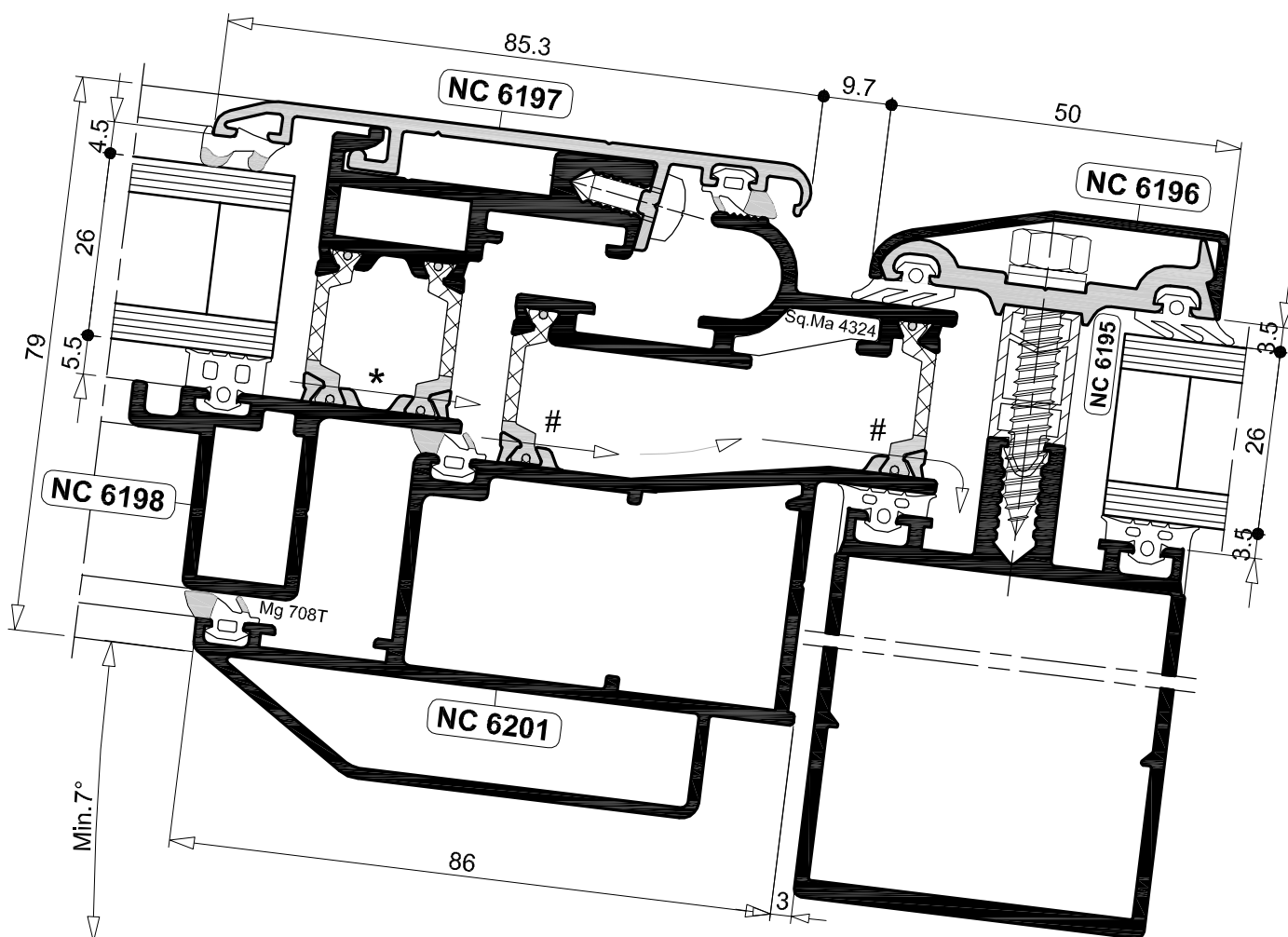
OGGETTO: Apertura verso l'alto x vetri da 22/24/26mm

- ① Fissaggio esterno
Vite ST4.8x13 UNI 6955
- ② Fissaggio antieffrazione non a vista
Vite ST4.8x13 UNI 6954



NOTE: Annulla e sostituisce la scheda precedente del Luglio 2003

OGGETTO: Apertura verso l'alto x vetri da 22/24/26mm
Scarico acqua e ventilazione



* n°2 asole 20x5mm su anta NC 6198

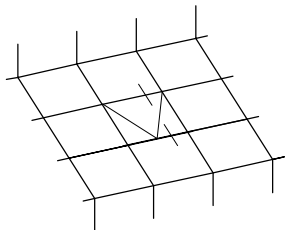
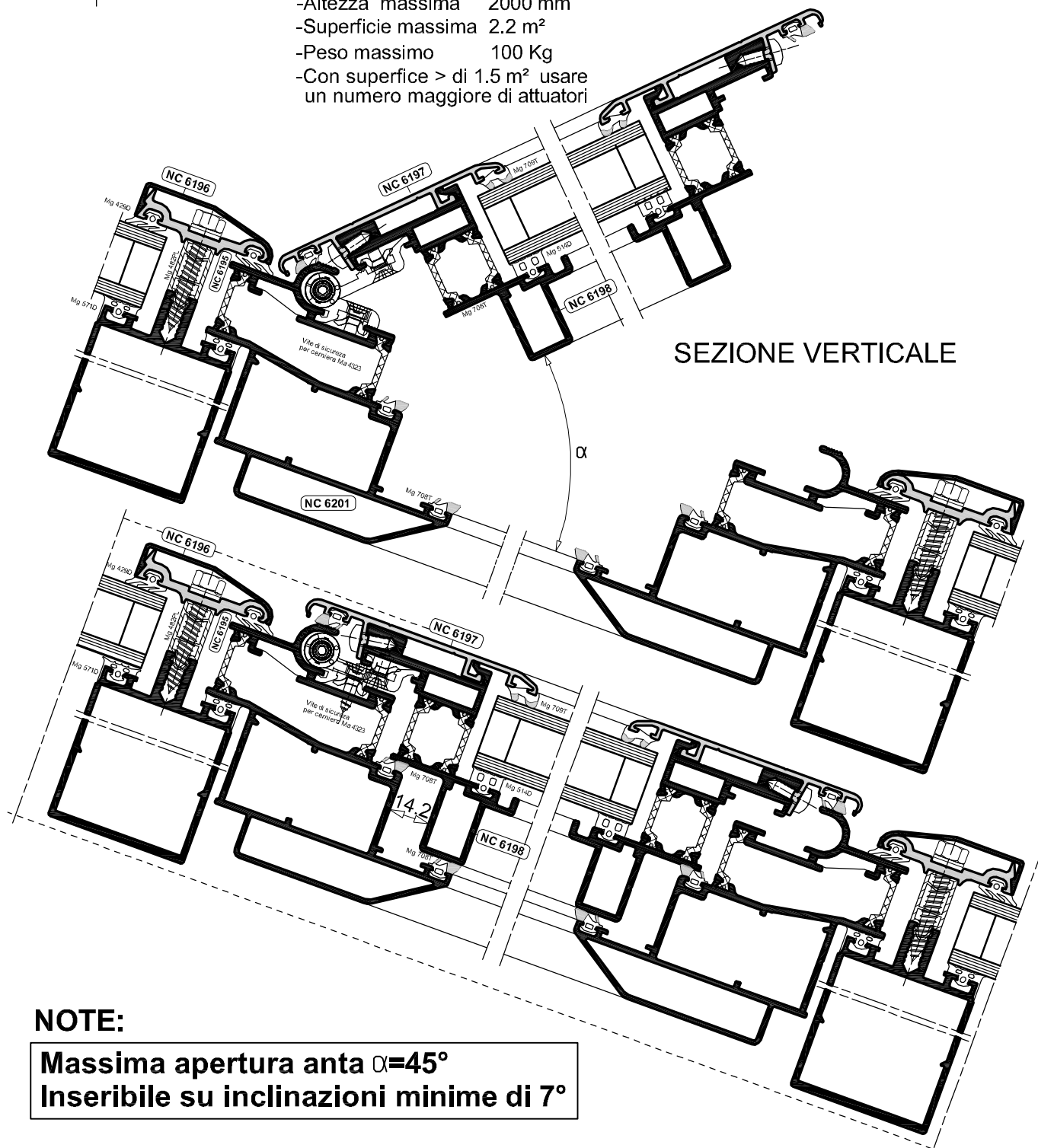
n°2 asole 20x5mm su telaio NC 6201

NOTE: Annulla e sostituisce la scheda precedente del luglio 2003

OGGETTO: Apertura verso l'alto x vetri da 22/24/26 mm con NC 6201 e NC 6198
Apertura verso l'alto x vetri da 28/30/32 mm con NC 6230 e NC 6231

CARATTERISTICHE:

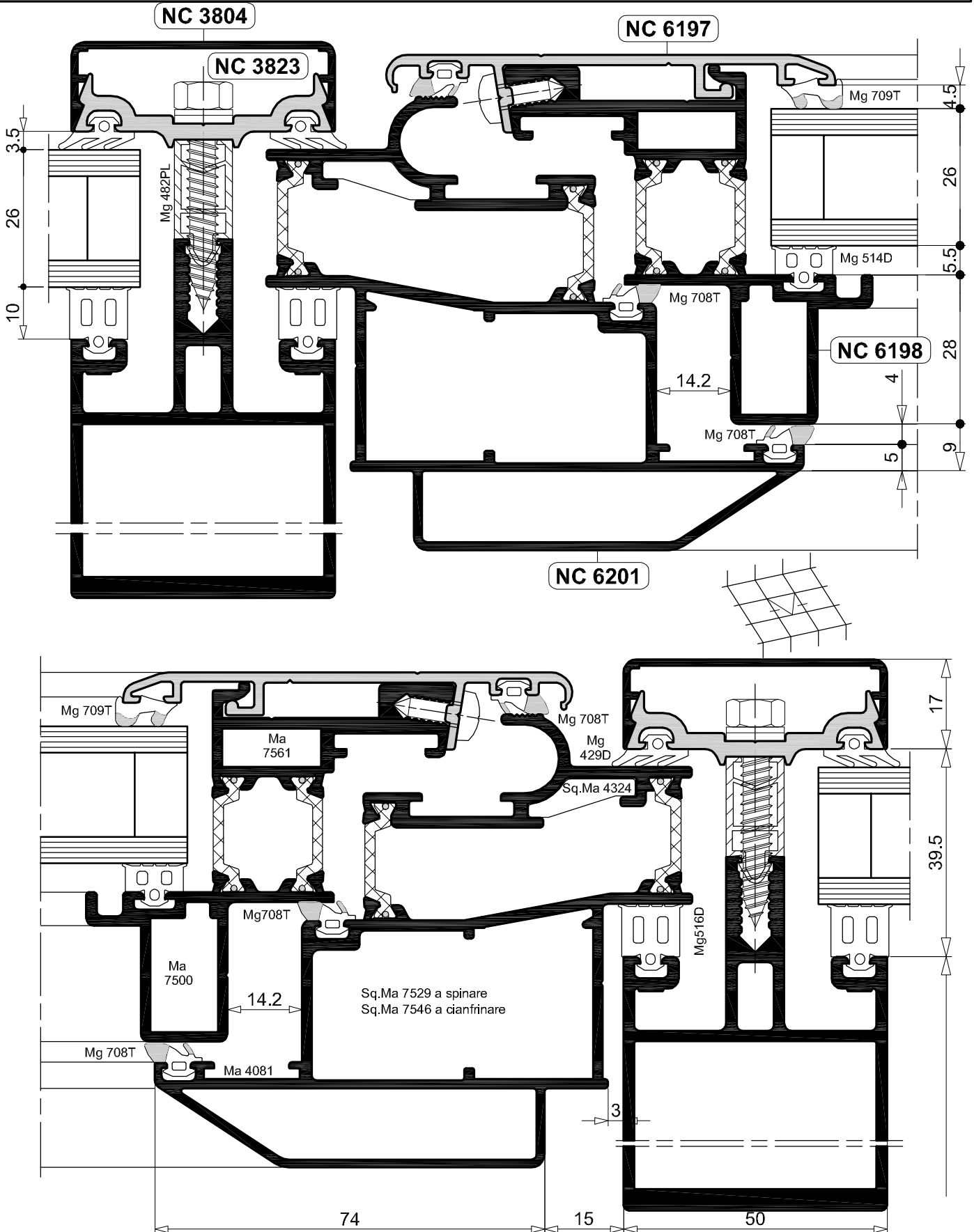
- 1) - Possibilità di inserire vetri fino a 32 mm di spessore con NC 6230 e NC 6231
Possibilità di inserire vetri fino a 26 mm di spessore con NC 6201 e NC 6198
- 2) - Cerniere non a vista, protette da apposita aletta
- 3) - Barrette termiche a forma piana - eliminano eventuali ristagni dell'acqua
- 4) - Dimensioni e portate:
 - Larghezza massima 1800 mm
 - Altezza massima 2000 mm
 - Superficie massima 2.2 m²
 - Peso massimo 100 Kg
 - Con superficie > di 1.5 m² usare un numero maggiore di attuatori


SEZIONE VERTICALE

NOTE:

**Massima apertura anta $\alpha=45^\circ$
Inseribile su inclinazioni minime di 7°**

NOTE: Annulla e sostituisce la scheda precedente di aprile 2003

OGGETTO: Apertura verso l'alto x vetri da 22/24/26mm

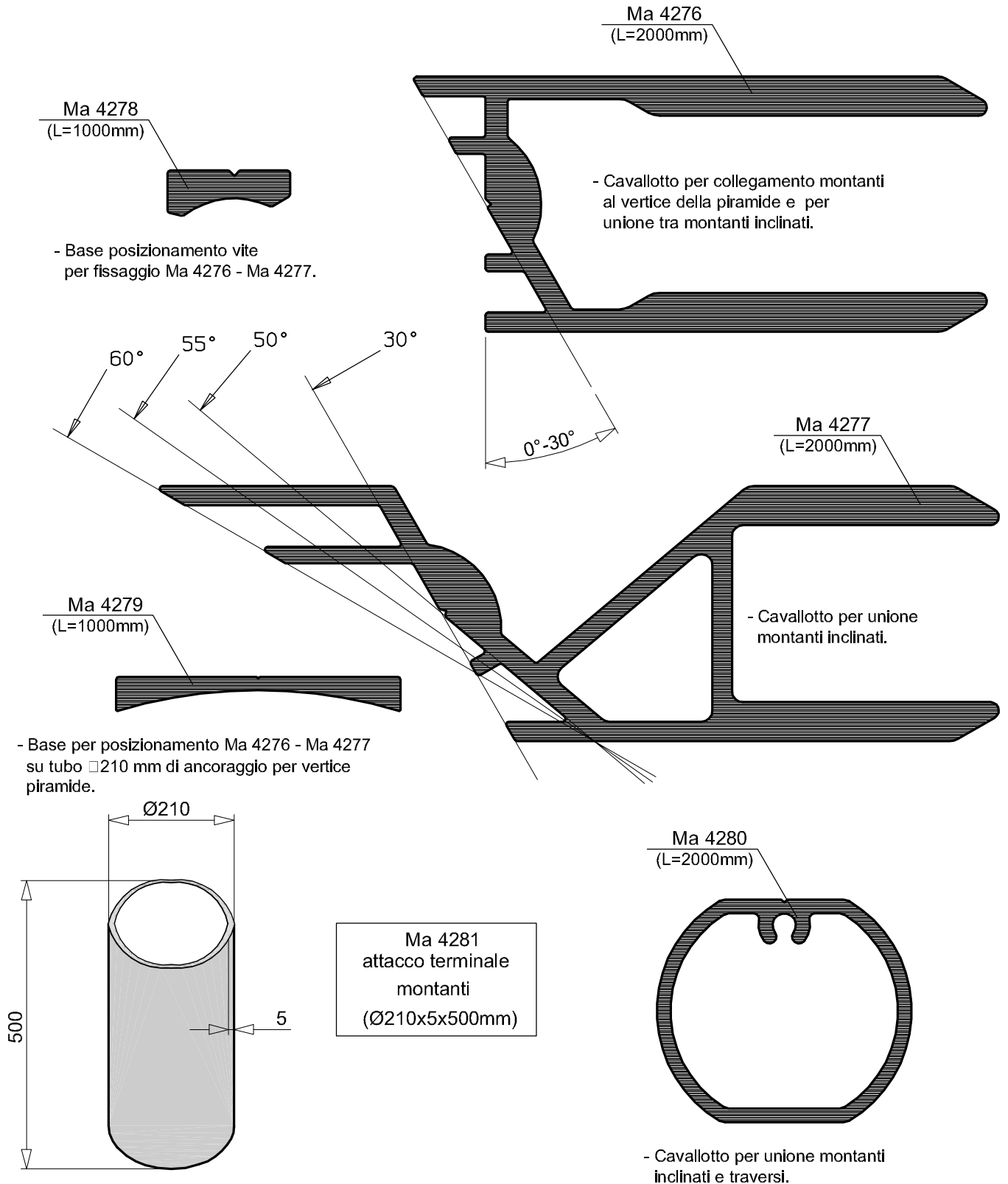


NOTE: Annulla e sostituisce la scheda precedente del luglio 2003

OGGETTO: Modifica scheda del catalogo

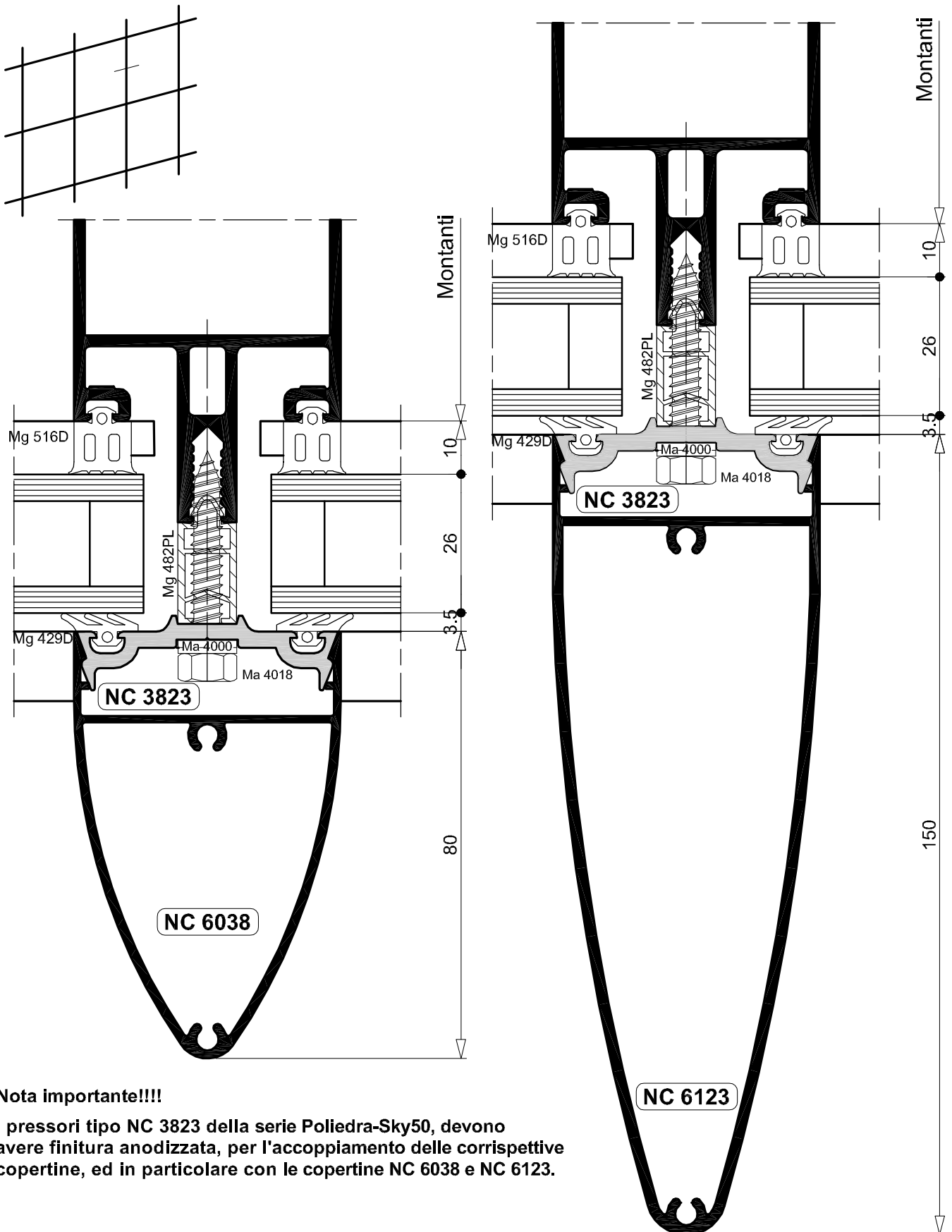
ACCESSORI PER IL COLLEGAMENTO DI MONTANTI E DI TRAVERSI INCLINATI

Nota: cavallotti non utilizzabili con montanti NC 6086 e NC 3890



NOTE: Annulla e sostituisce la tavola 42 E 21 del catalogo

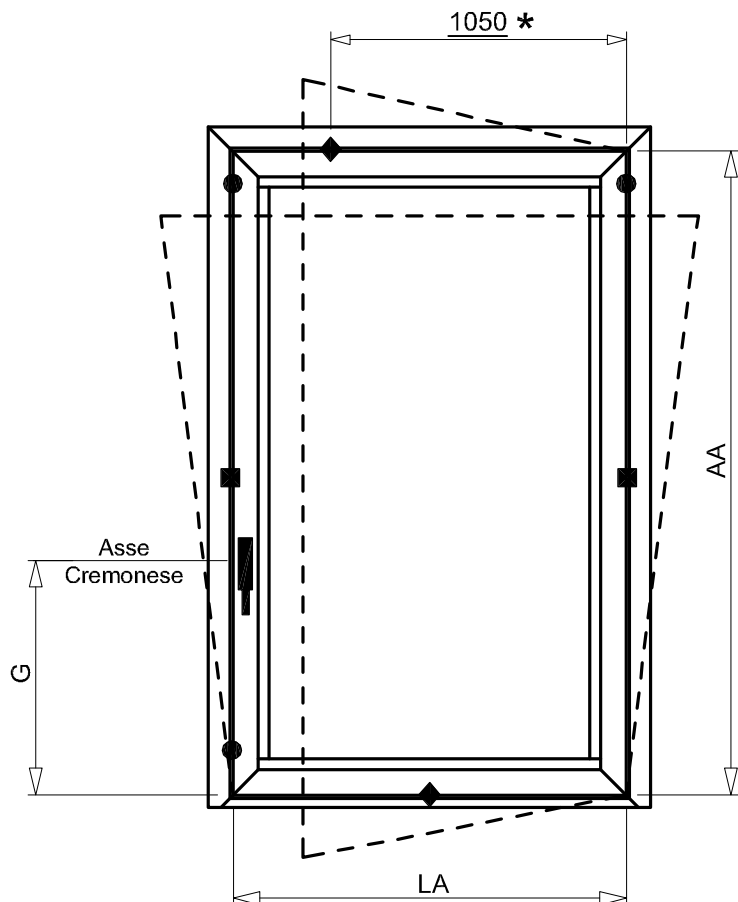
OGGETTO: Informativa per pressori tipo NC 3823


Nota importante!!!!

I pressori tipo NC 3823 della serie Poliedra-Sky50, devono avere finitura anodizzata, per l'accoppiamento delle corrispettive copertine, ed in particolare con le copertine NC 6038 e NC 6123.

NOTE:

OGGETTO: Utilizzo accessori per anta ribalta
Soluzione complanare con profilato NC 6054



* = QUOTA MINIMA INDICATIVA

LA = LARGHEZZA BATTENTE

AA = ALTEZZA BATTENTE

G = ALTEZZA CREMONESE

● = PUNTI DI CHIUSURA STANDARD

◆ ■ = PUNTI DI CHIUSURA SUPPLEMENTARI

CARATTERISTICHE:

- APERTURA ANTA MAX. $\approx 90^\circ$
- PORTATA MAX. Kg 100
- I KIT BASE VENGONO FORNITI SENZA CREMONESE (UTILIZZARE CREMONESE Ma 6884)
- CAMPO DI APPLICAZIONE:
 - FINESTRE LA = min 450 mm, max 1600 mm
 - AA = min 600 mm, max 2000 mm
 - G = min 300 mm
 - PORTE-FINESTRE LA = min 600 mm, max 1300 mm
 - AA = min 1800 mm, max 2400 mm
 - G = min 300 mm

UTILIZZO:

- LA DA 450 mm A 800 mm = Ma 6855d/s + Ma 6884
- LA DA 800 mm A 1200 mm = Ma 6856d/s + Ma 6884
- LA DA 1200 mm A 1600 mm = Ma 6857d/s + Ma 6884

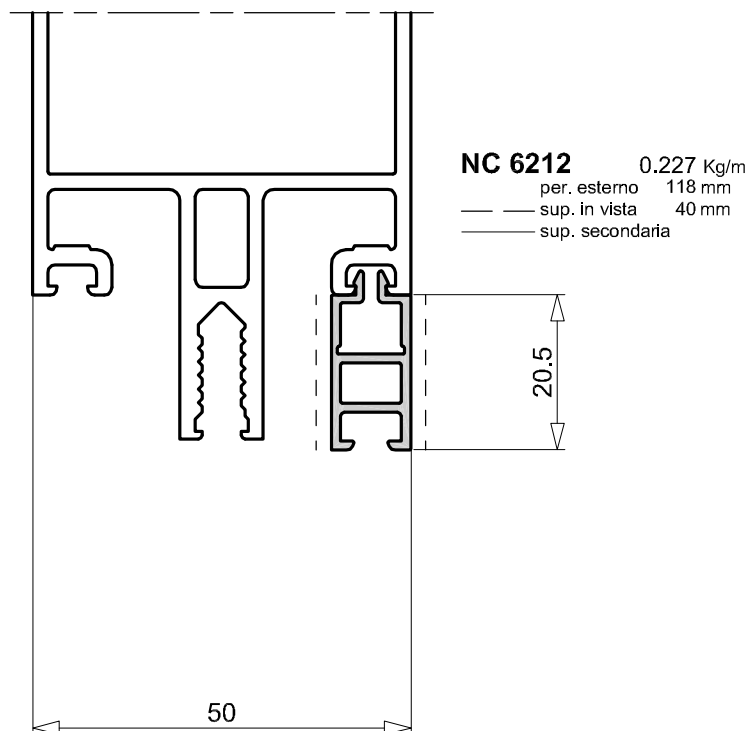
APPLICAZIONE PUNTI DI CHIUSURA SUPPLEMENTARI:

- PUNTI DI CHIUSURA VERTICALI ■ = OLTRE AA 1200 mm = N°1 Ma 6858
- PUNTI DI CHIUSURA ORIZZONTALI ■ = OLTRE LA 1300 mm = N°1 Ma 6881

Per il montaggio degli accessori consultare l'apposito foglio di montaggio

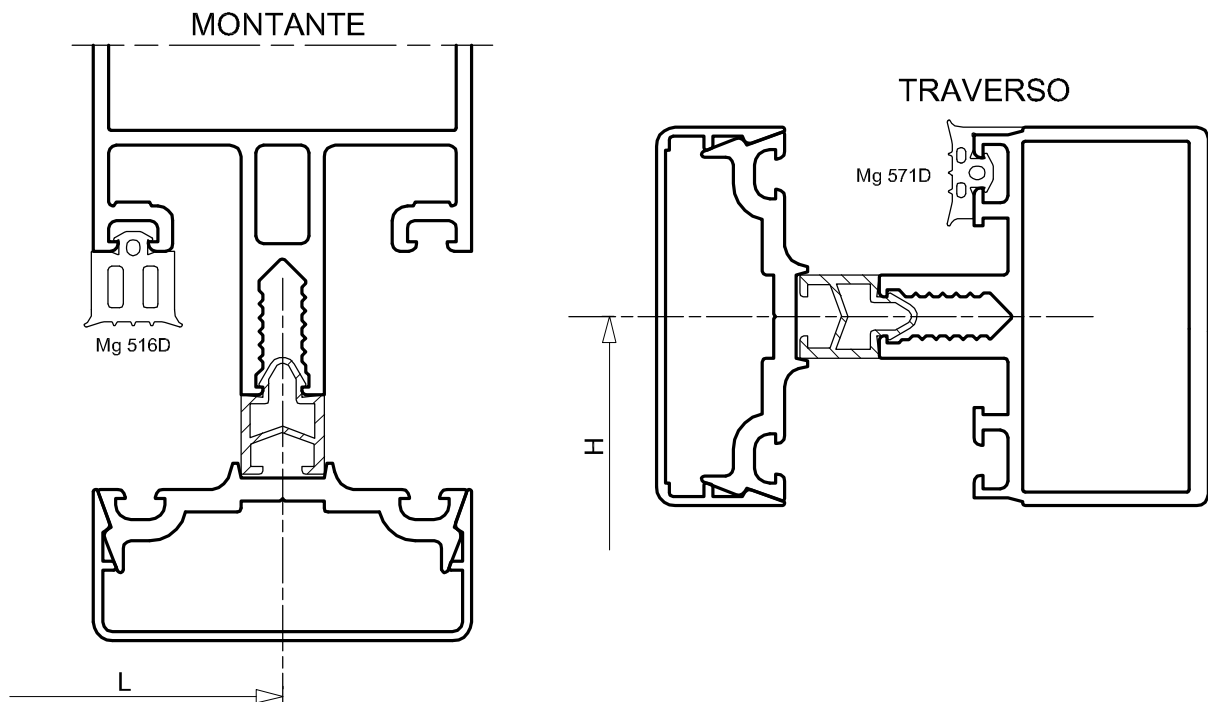
NOTE: Sostituisce pagina catalogo sistema 42 gruppo E tavola 30

OGGETTO: Nuovo riduttore per vetro



NOTE: Disponibile per ordinazione dal 29/09/2003

OGGETTO: Telaio vulcanizzato Ma 4349

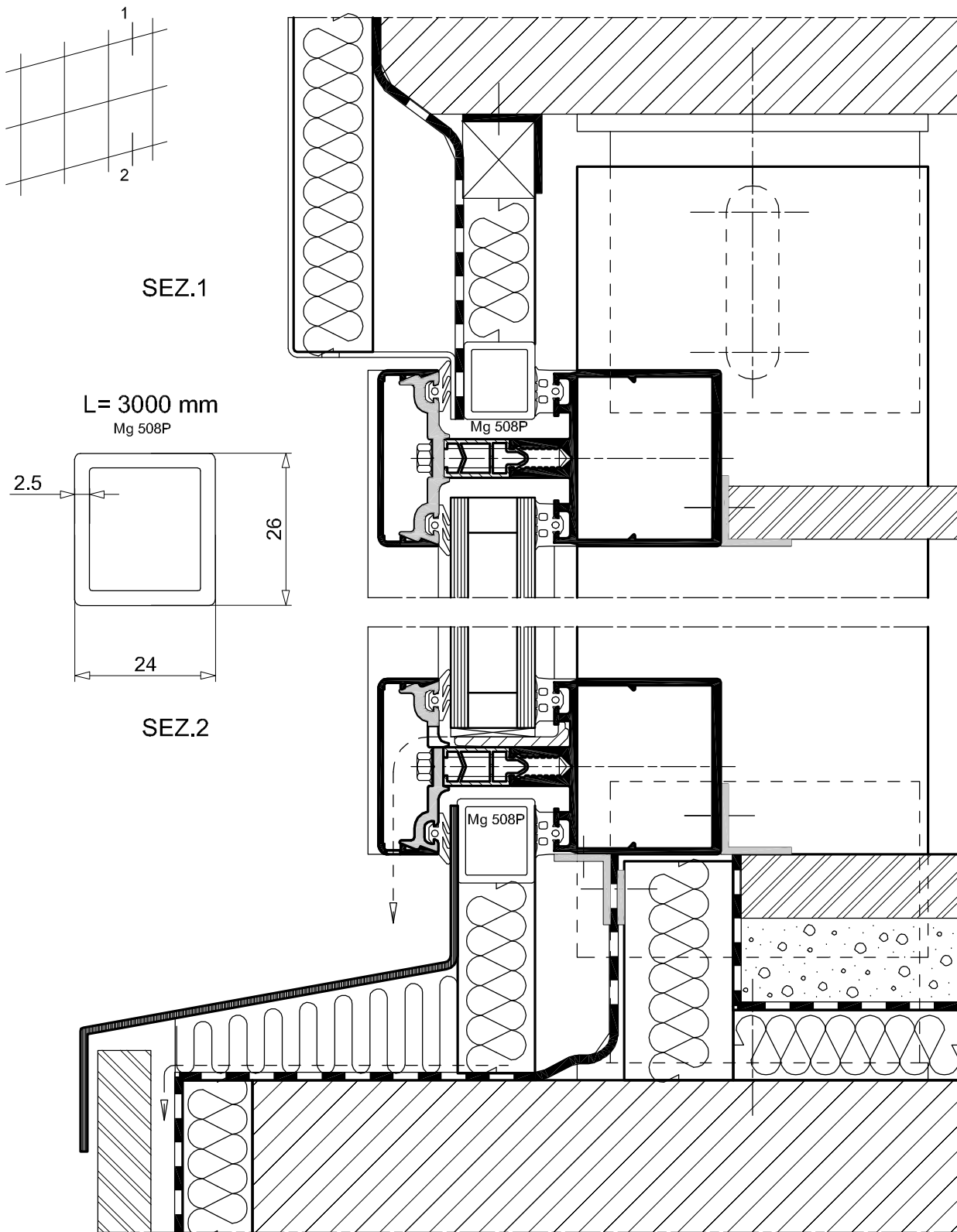


Ma 4349 - Costo telaio vulcanizzato formato da Mg 516D in H e Mg 571D in L.

NOTE: L/H = RIFERIMENTO PER ORDINAZIONE

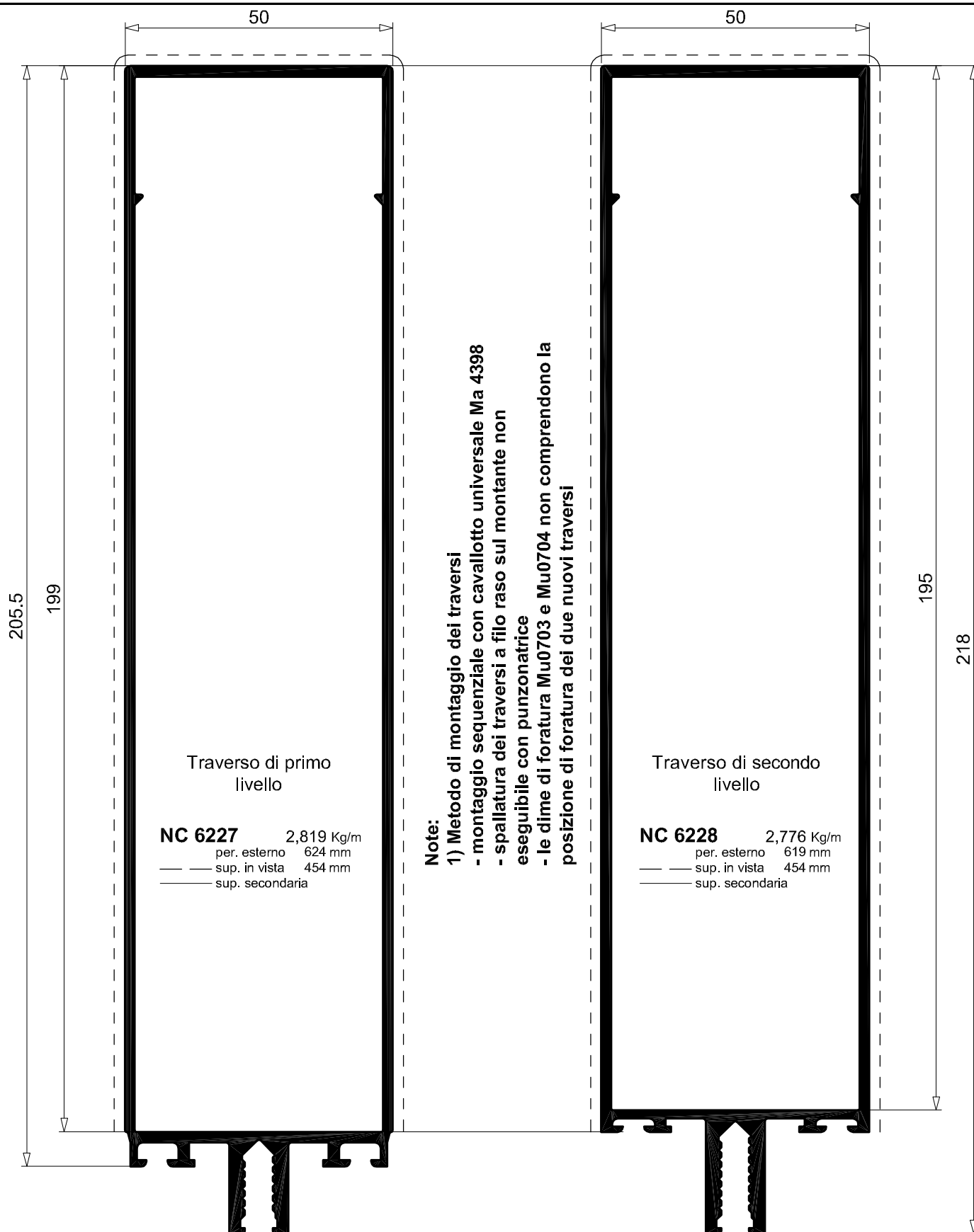
OGGETTO: Profilo di compensazione Mg 508p

SCHEMA DI FISSAGGIO SUPERIORE ED INFERIORE



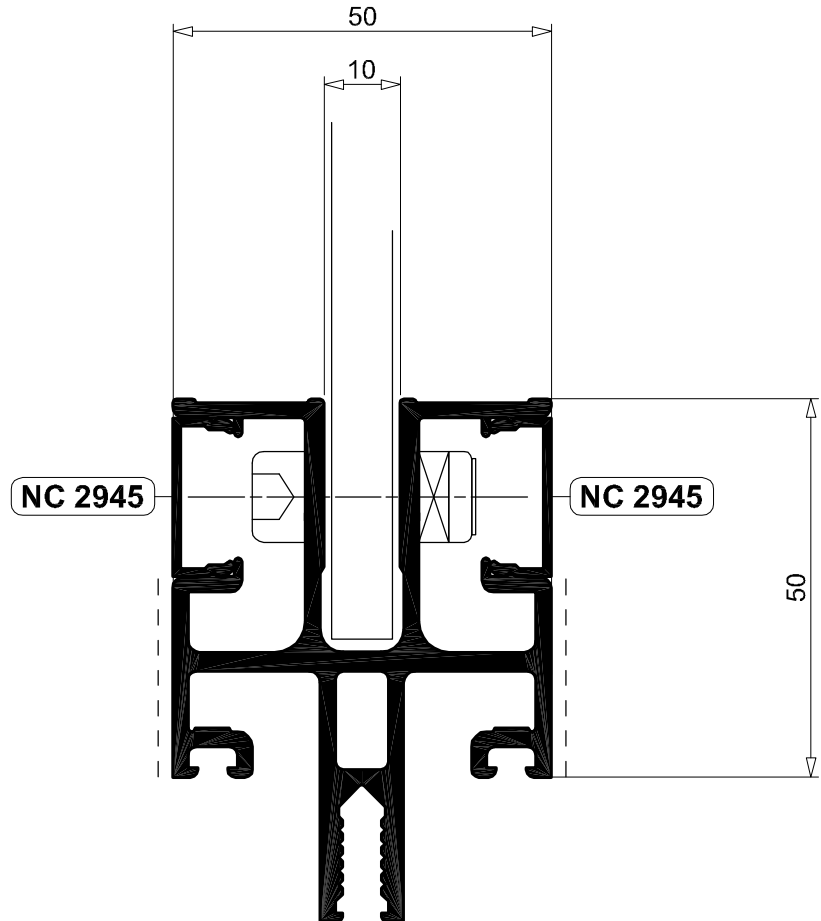
NOTE:

OGGETTO: Nuovi traversi da 199mm di primo e secondo livello



NOTE: Disponibili per ordinazione dal 25/09/03

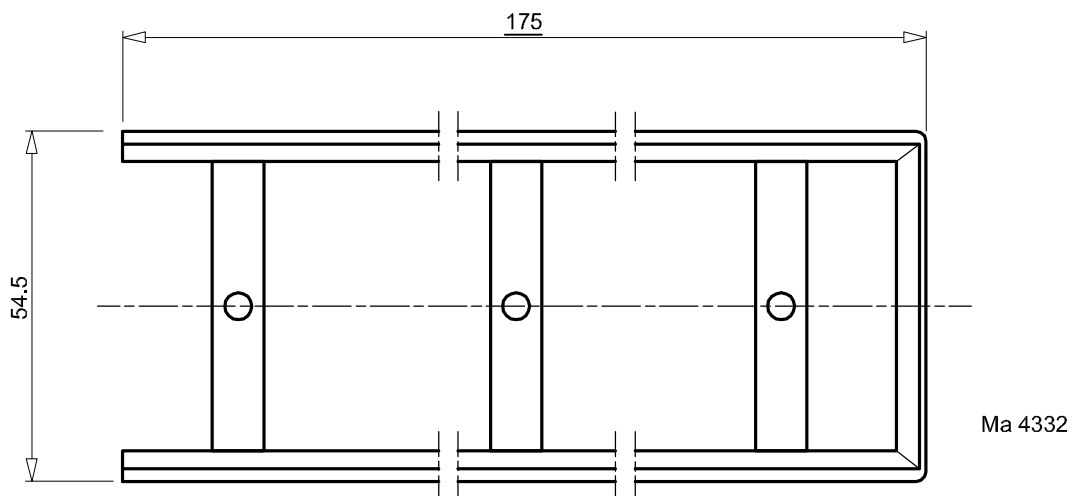
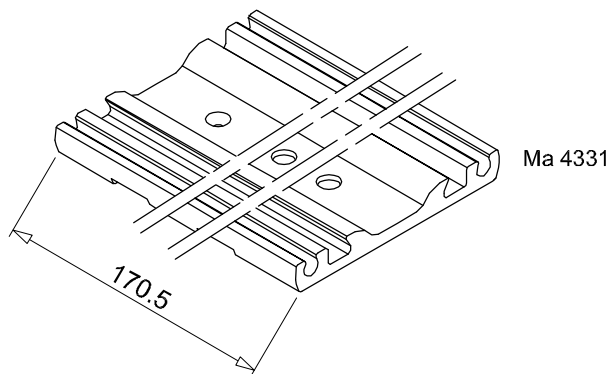
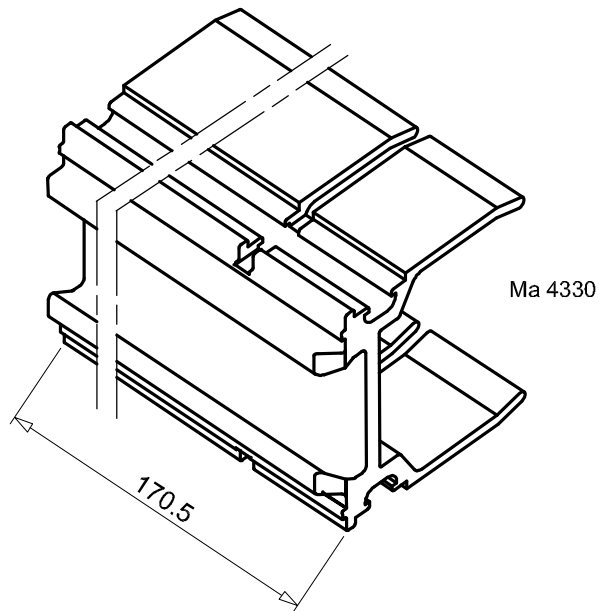
OGGETTO: Nuovo montante per sottostruttura



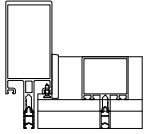
NC 6229 1,985 Kg/m
 per. esterno 602 mm
 — — — sup. in vista 50 mm
 — — — sup. secondaria

NOTE: Disponibile per ordinazione dal 25/09/03

OGGETTO: Accessori per montaggio frontale del traverso NC 6065



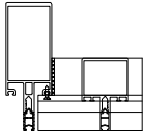
NOTE: Disponibili per ordinazione dal 22/10/2003

OGGETTO: Accessori per montaggio frontale del traverso NC 6065

MONTAGGIO FRONTALE
con cavallotto a tutta tubolarità

Dimensione (mm)	Traverso 1° livello	Fondello	Slitta	Cavallotto
24.5	NC 6058	Ma 4353	Ma 4351	Ma 4352
41	NC 6059	Ma 4356	Ma 4354	Ma 4355
49	NC 6060	Ma 4359	Ma 4357	Ma 4358
74	NC 6061	Ma 4362	Ma 4360	Ma 4361
99	NC 6062	Ma 4365	Ma 4363	Ma 4364
124	NC 6063	Ma 4368	Ma 4366	Ma 4367
149	NC 6064	Ma 4371	Ma 4369	Ma 4370
174	NC 6065	Ma 4332	Ma 4331	Ma 4330

con cavallotto universale

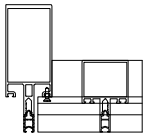
Dimensione (mm)	Traverso 1° livello	Traverso 2° livello	Fondello	Slitta	Cavallotto
24.5	-	-	-	-	-
41	NC 6059	-	Ma 4356	Ma 4354	Ma 4352
49	NC 6060	-	Ma 4359	Ma 4354	Ma 4352
74	NC 6061	NC 6066	Ma 4362	Ma 4354	Ma 4352
99	NC 6062	NC 6067	Ma 4365	Ma 4354	Ma 4352
124	NC 6063	NC 6068	Ma 4368	Ma 4354	Ma 4352
149	NC 6064	-	Ma 4371	Ma 4354	Ma 4352


MONTAGGIO SEQUENZIALE
con cavallotto a tutta tubolarità

Dimensione (mm)	Traverso 1° livello	Fondello	Cavallotto
-	NC 6056	spallatura e fissaggio come MONTAGGIO SEQUENZIALE A FILO MONTANTE	
15.5	NC 6057		
24.5	NC 6058		
41	NC 6059	Ma 4379	Ma 4378
49	NC 6060	Ma 4381	Ma 4380
74	NC 6061	Ma 4383	Ma 4382
99	NC 6062	Ma 4385	Ma 4384
124	NC 6063	Ma 4387	Ma 4386
149	NC 6064	Ma 4389	Ma 4388
174	NC 6065	Ma 4391	Ma 4390

con cavallotto universale

**SOLUZIONE
NON
DISPONIBILE**


MONTAGGIO SEQUENZIALE A FILO MONTANTE
con cavallotto a tutta tubolarità

Dimensione (mm)	Traverso 1° livello	Fondello	Slitta	Cavallotto
-	NC 6056	fissare con viti sul montante		
15.5	NC 6057	fissare con viti sul montante		
24.5	NC 6058	fissare con viti sul montante		
41	NC 6059	-	-	Ma 4378
49	NC 6060	-	-	Ma 4380
74	NC 6061	-	-	Ma 4382
99	NC 6062	-	-	Ma 4384
124	NC 6063	-	-	Ma 4386
149	NC 6064	-	-	Ma 4388
174	NC 6065	-	-	Ma 4390

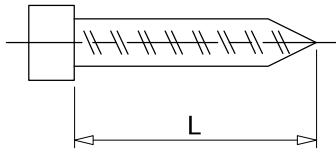
con cavallotto universale

Dimensione (mm)	Traverso 1° livello	Traverso 2° livello	Fondello	Slitta	Cavallotto
-	NC 6056	-	fissare con viti sul montante		
15.5	NC 6057	-	fissare con viti sul montante		
24.5	NC 6058	-	fissare con viti sul montante		
41	NC 6059	-	-	-	Ma 4398
49	NC 6060	-	-	-	Ma 4398
74	NC 6061	NC 6066	-	-	Ma 4398
99	NC 6062	NC 6067	-	-	Ma 4398
124	NC 6063	NC 6068	-	-	Ma 4398
149	NC 6064	-	-	-	Ma 4398
174	NC 6065	-	-	-	Ma 4398

**NOTE: Disponibili per ordinazione dal 22/10/2003
Annulla e sostituisce la tavola del catalogo 42 E 16 del 31/05/2001**

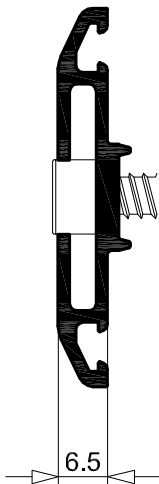
OGGETTO: Interassi e foratura per montaggio dei pressori
NC 6072 - NC 6073 - NC 6074


Viti autofilettanti a testa cilindrica Ø6,3

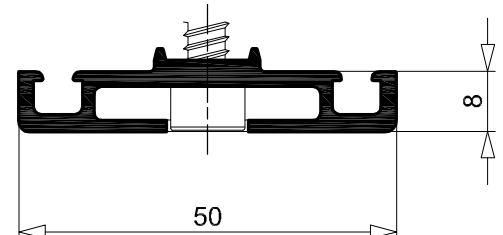



Sigla	Lunghezza
Ma 4019/C	L = 32mm Disponibile
Ma 4018/C	L = 38mm Disponibile
Ma 4232/C	L = 45mm Disponibile
Ma 4248/C	L = 50mm Disponibile
Ma 4255/C	L = 55mm *
Ma 4250/C	L = 60mm *

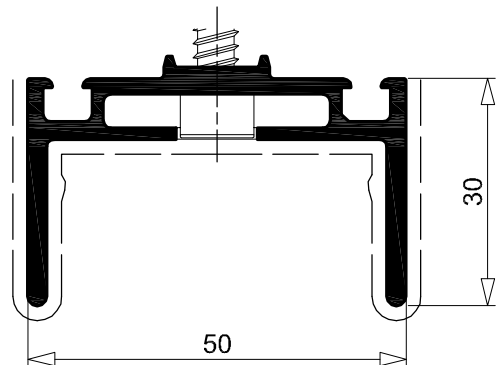
* Solo su richiesta con consegna entro 90 giorni dalla data d'ordine.




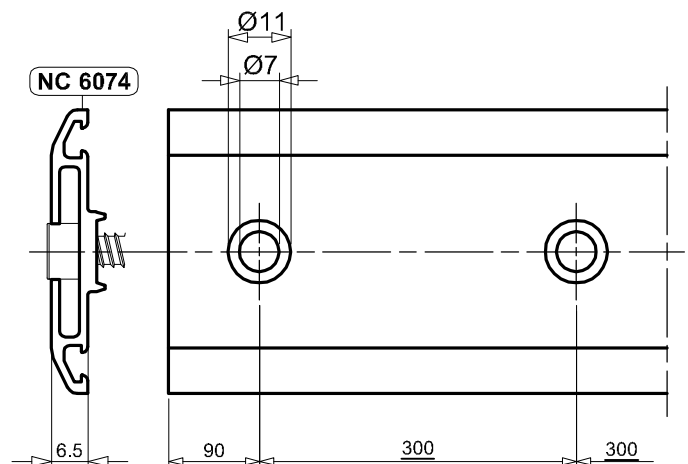
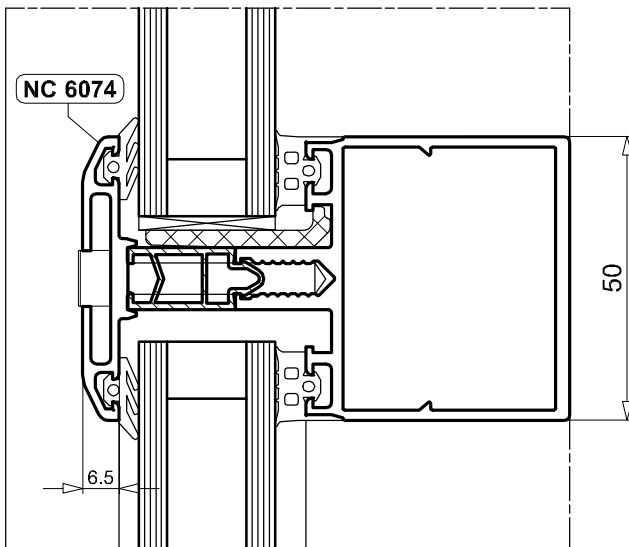
DISEGNO	SIGLA	Perimetro esterno	J _X cm ⁴	W _X cm ³	IMPIEGO
	PESO Kg/m	142 mm	J _Y	W _Y	Pressore 50x6.5 mm
	NC 6074	Superficie in vista 62 mm	—	—	
	0.529	Superficie secondaria	—	—	



DISEGNO	SIGLA	Perimetro esterno	J _X cm ⁴	W _X cm ³	IMPIEGO
	PESO Kg/m	151 mm	J _Y	W _Y	Pressore 50x8 mm
	NC 6073	Superficie in vista 64 mm	—	—	
	0.597	Superficie secondaria	—	—	

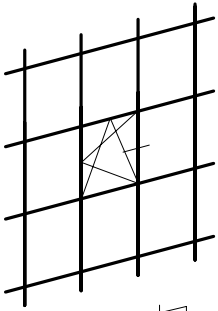


DISEGNO	SIGLA	Perimetro esterno	J _X cm ⁴	W _X cm ³	IMPIEGO
	PESO Kg/m	237 mm	J _Y	W _Y	Pressore 50x30 mm
	NC 6072	Superficie in vista 151 mm	—	—	
	0.896	Superficie secondaria	—	—	

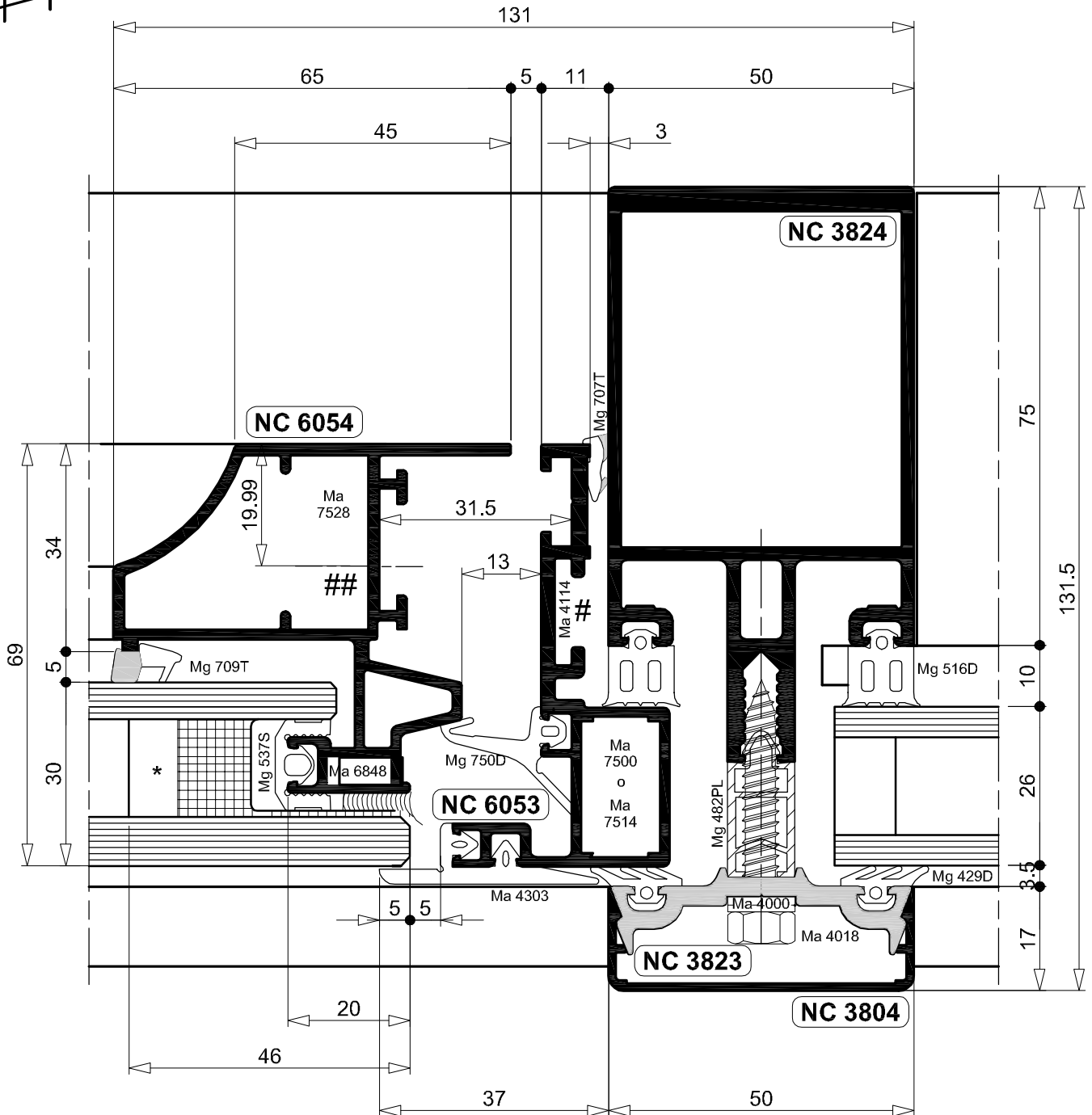


NOTE: Fissaggio mediante viti autofilettanti in acciaio inox a testa cilindrica Ø6,3mm

OGGETTO:Apertura interna



LA FORATURA PER LA SPINATURA
SUI PROFILATI NC 6054 E NC 6053
PUO' ESSERE ESEGUITA CON LE
PUNZONATRICI Mu 2033 O Mu 3033
OPPURE CON LA DIMA Mu 0665



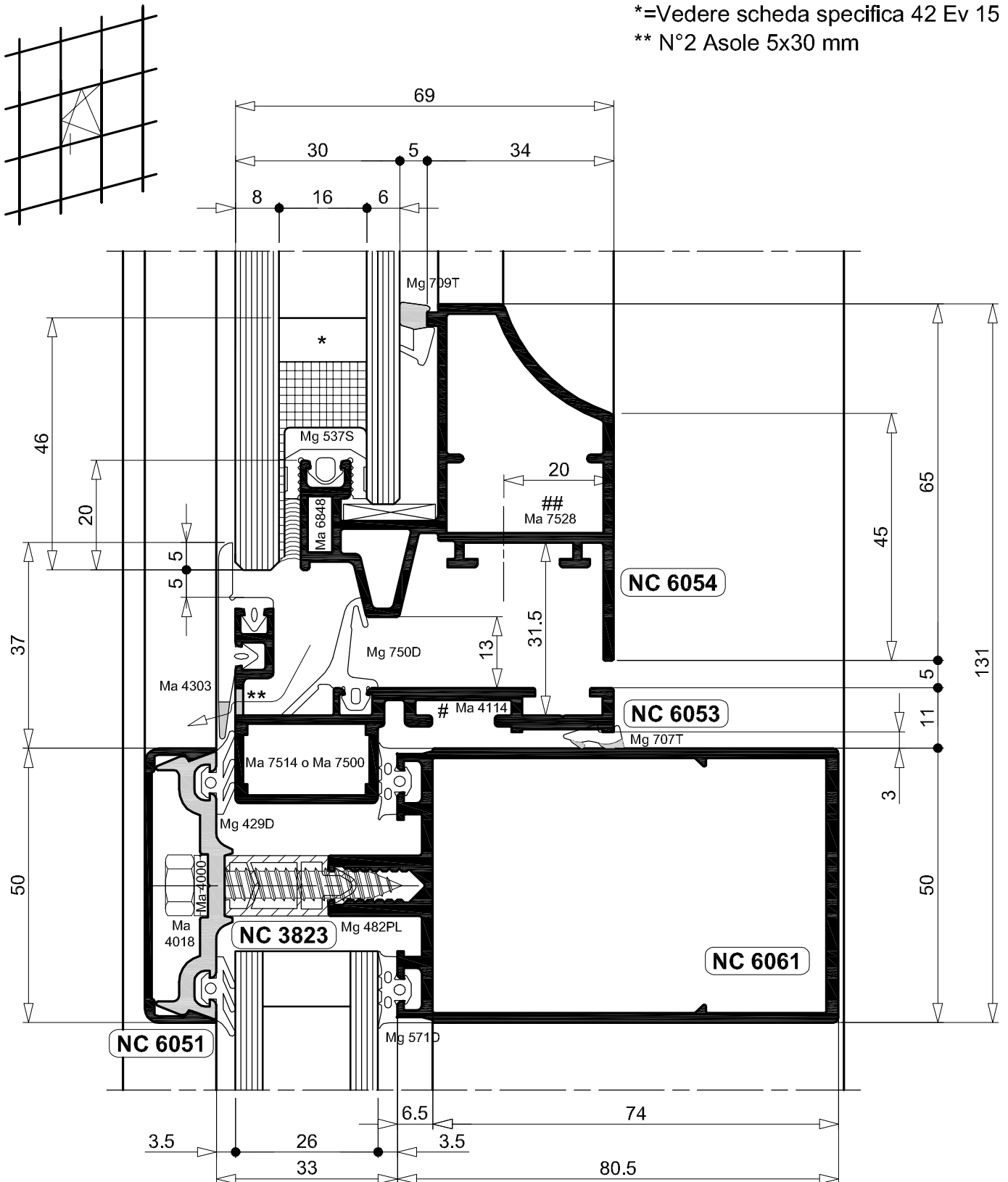
Ma 4114 Squadretta da fissare con bicomponente

Per lo squadretto Ma 7528 forare Ø8 a 49.5 mm * = Vedere scheda specifica 42 Ev 15

NOTE: Annulla e sostituisce la scheda del catalogo 42/D/51
Modifica alla quota di inserimento dei profili

OGGETTO:Apertura interna

*=Vedere scheda specifica 42 Ev 15
** N°2 Asole 5x30 mm

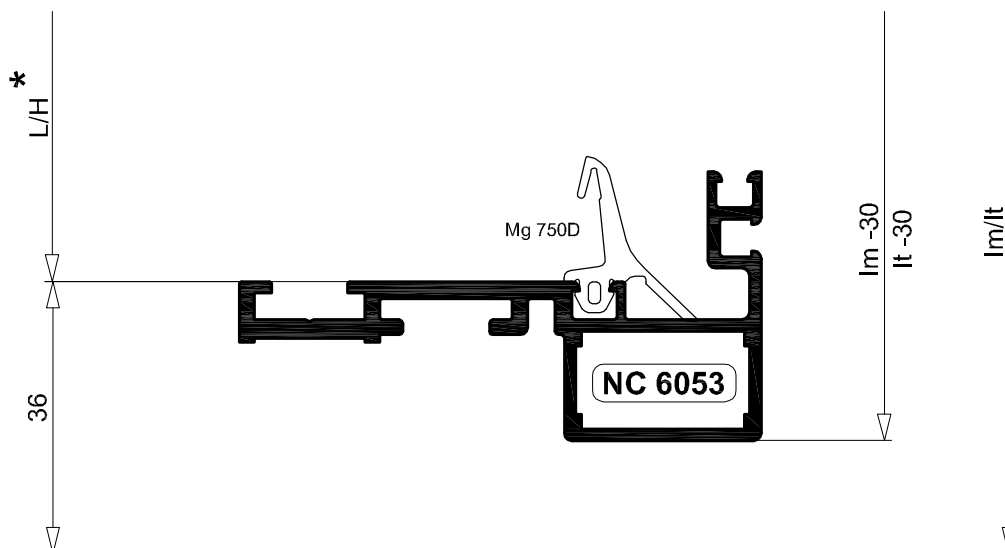
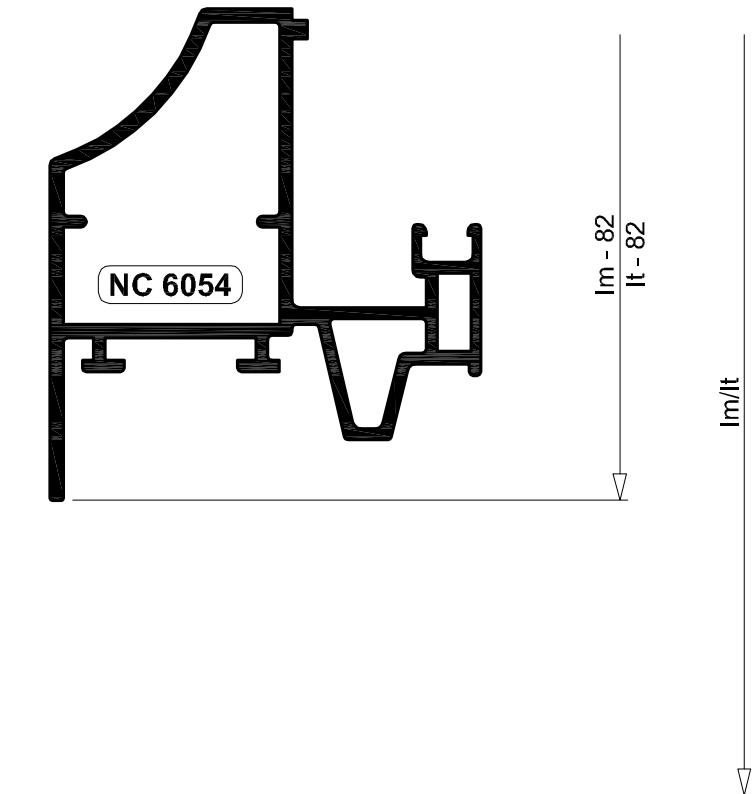


Ma 4114 Squadretta da fissare con bicomponente
Per lo squadretto Ma 7528 forare Ø8 a 49.5 mm

NOTE: Annulla e sostituisce la scheda del catalogo 42/D/52
Modifica alla quota di inserimento dei profili

OGGETTO:Apertura interna

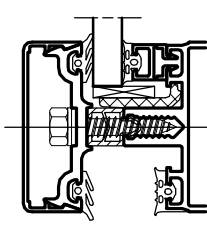
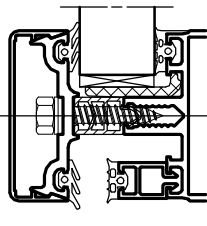
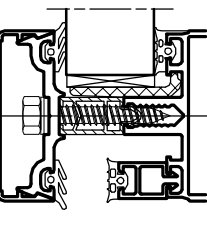
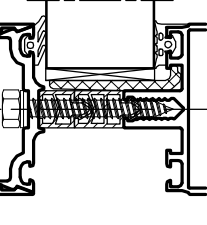
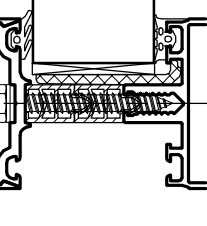
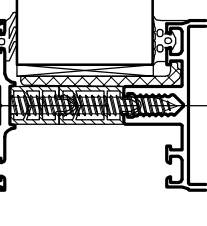
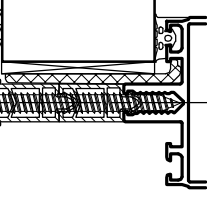
DISTINTA DI TAGLIO



* RIFERIMENTO PER ORDINAZIONE TELAIO VULCANIZZATO
Ma 7651 (COSTO PER TELAIO VULCANIZZATO PER GUARNIZIONE Mg 750D)

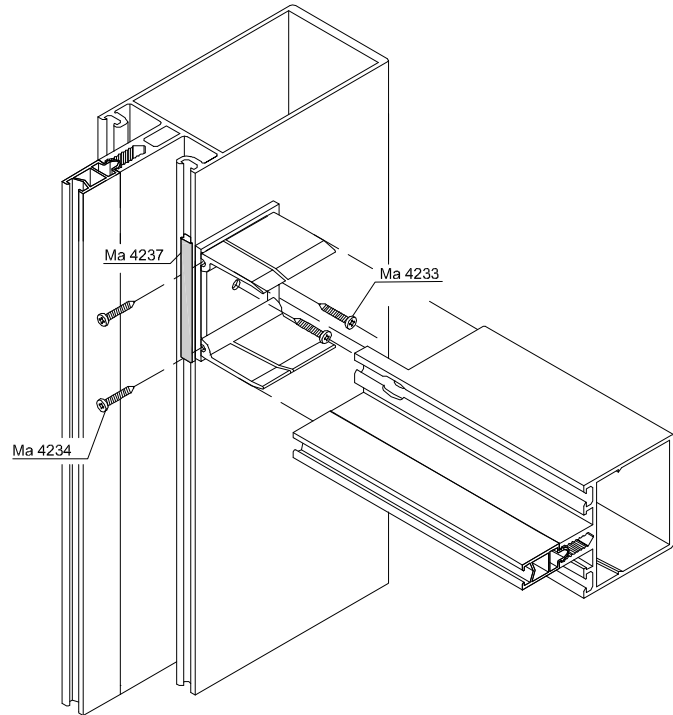
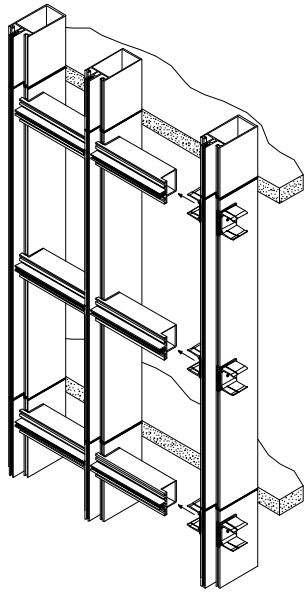
NOTE: Annulla e sostituisce la scheda del catalogo 42/E/37
Modifica alla quota di inserimento dei profili

OGGETTO: Portata dei Traversi

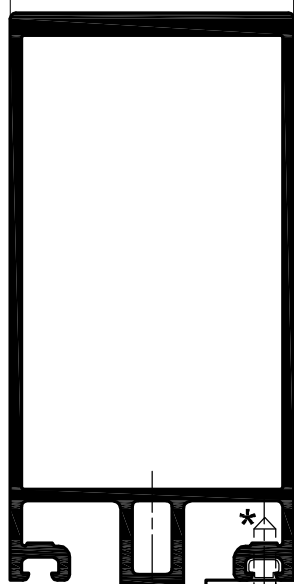
SEZIONI TRAVERSI	VETRAGGIO			PESO MASSIMO TRAVERSI - (in Kg) NELLA VERSIONE:		
	Spessore vetro - (mm)	Distanziale isolante rigido	Base spessoramento vetro	Senza cavallotto	Con cavallotto universale	Con cavallotto a tutta camera
	6 - 8	Mg 479PL	Ma 4241	60	100	150 - 180 *
	18 - 22	Mg 481PL	Ma 4242	60	100	150 - 180 *
	22 - 26	Mg 482PL	Ma 4224	60	100	150 - 180 *
	28 - 32	Mg 479PL + Mg 481PL	Ma 4243	60	100	130 - 160 *
	32 - 36	Mg 481PL + Mg 481PL	Ma 4244	----	80	115 - 135 *
	36 - 40	Mg 481PL + Mg 482PL	Ma 4245	----	80	100 - 130 *
	41 - 45	Mg 482PL + Mg 482PL	Ma 4246	----	70	100 - 130 *
* Usare doppia vite vedi scheda n° 42 degli aggiornamenti						

NOTE: Annulla e sostituisce la scheda di catalogo 42/E/17 del 31/05/2001

OGGETTO: Montaggio sequenziale ad infilare
applicazione trasverso al montante con cavallotto a tutta tubolarità

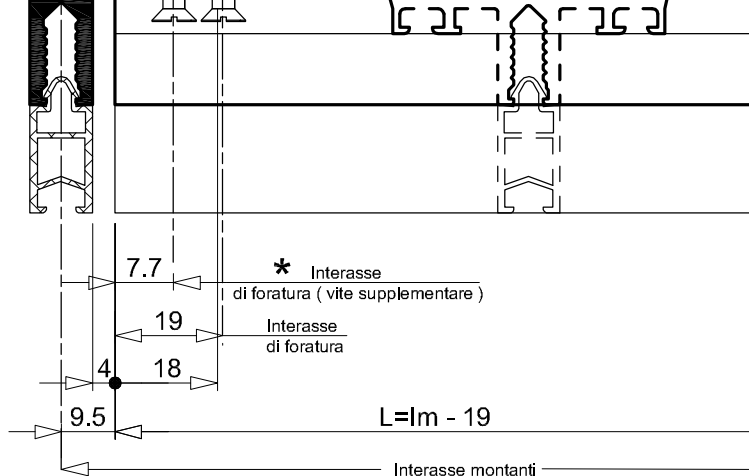


50 2.5



Fondello

DISTINTA DI TAGLIO TRASVERSI ED UTILIZZO ACCESSORI

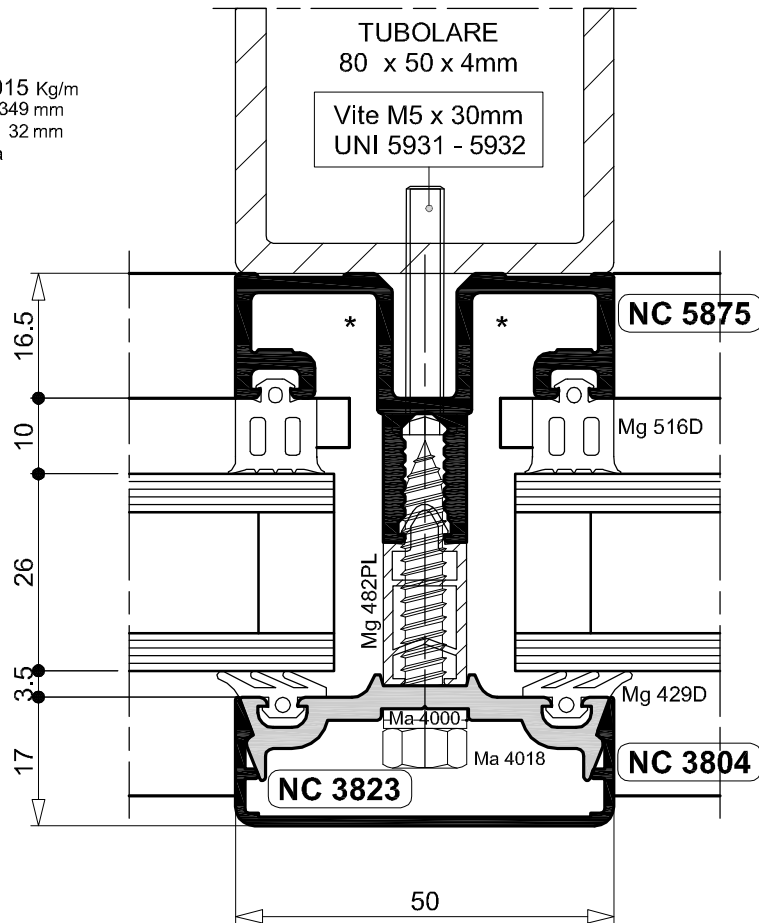


* Vite supplementare di fissaggio per unire il trasverso al montante con portate come da scheda n° 41 degli aggiornamenti

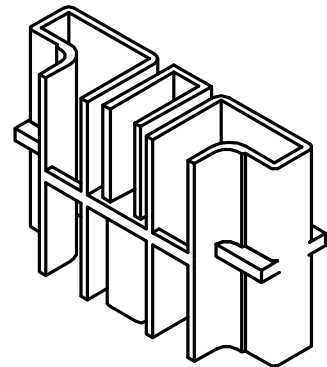
NOTE:

OGGETTO: Modifica montante NC 5875 per utilizzo tappo Ma 4305

NC 5875 1,015 Kg/m
 per. esterno 349 mm
 — sup. in vista 32 mm
 — sup. secondaria



* = L'accessorio Ma 4305
è utilizzabile



NOTE: Annulla e sostituisce le schede di catalogo 42 D 59-60-61 del 31/05/2001



PROFILATI COROLLARI

In questo catalogo sono stati inseriti dei profilati, denominati "PROFILATI COROLLARI", che normalmente non compaiono nei cataloghi dei sistemi standard e nei listini METRA.

Comprendono quei profilati che non nascono come sistema standard, ma vengono realizzati su specifica richiesta del cliente, che accetta di considerarli come profilati commerciali, e sono compatibili con il sistema stesso.

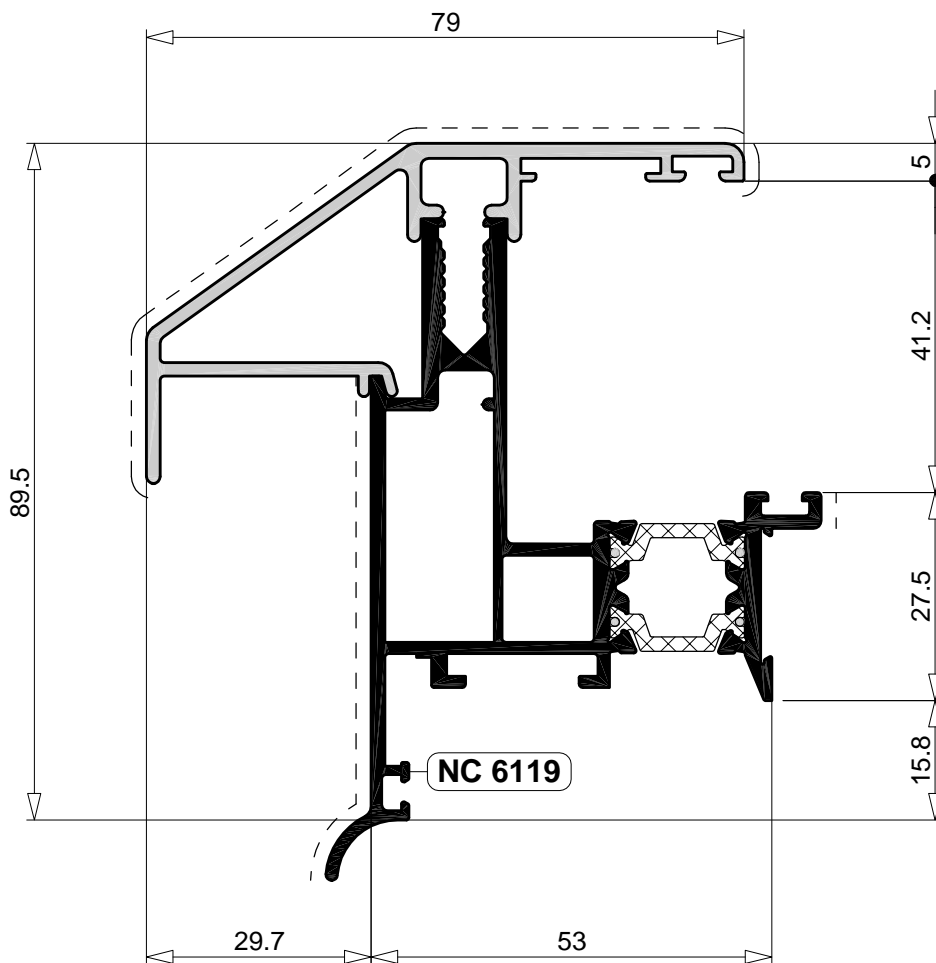
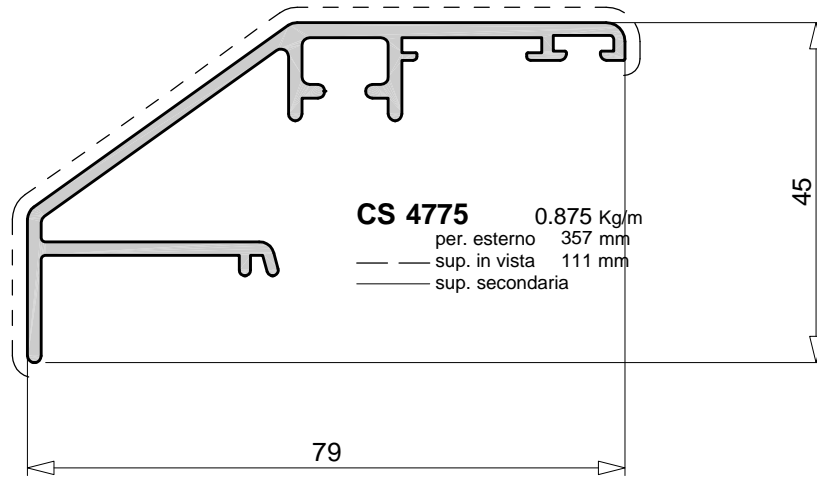
Vengono considerati a tutti gli effetti come profilati di proprietà METRA e quindi sono vendibili a tutta la clientela su ordinazione e nei quantitativi minimi richiesti per apposita estrusione.

Per i profilati corollari la METRA non prevede la realizzazione di accessori o punzonatrici che, pertanto, sono esclusi dalle trattative di vendita.

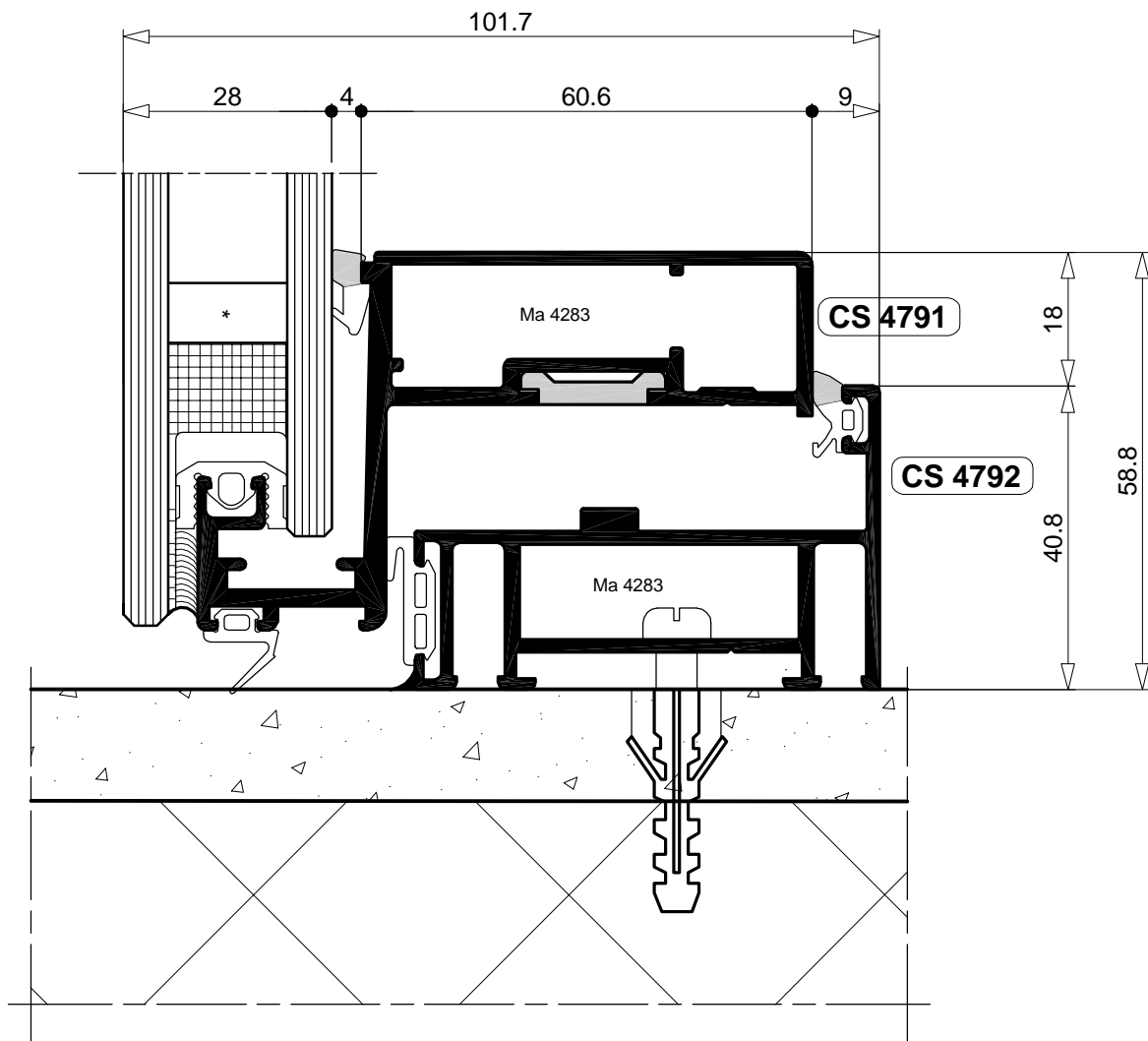
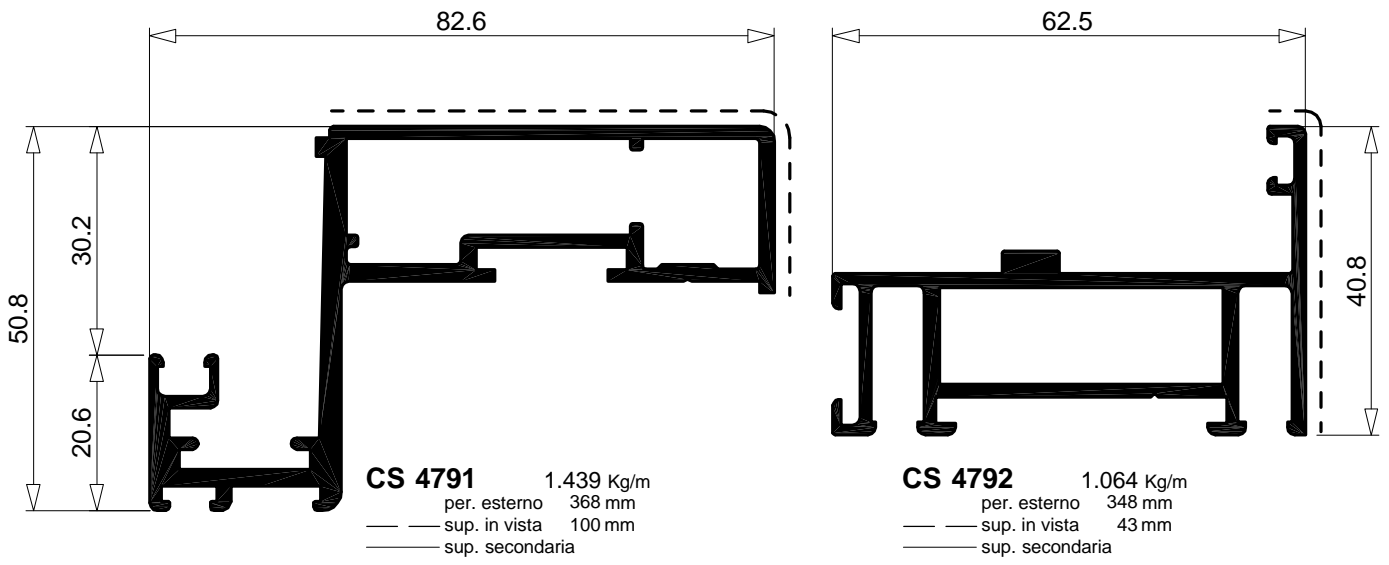
Accessori, lavorazioni e risultati finali di assemblaggio e tenuta, saranno di esclusiva responsabilità del serramentista.

Detti profilati corollari, per poter essere più facilmente identificati, sono codificati con serie numerica da 4000 a 5000 e sono preceduti dalla sigla CS.

OGGETTO: Fermavetro per anta abbaino

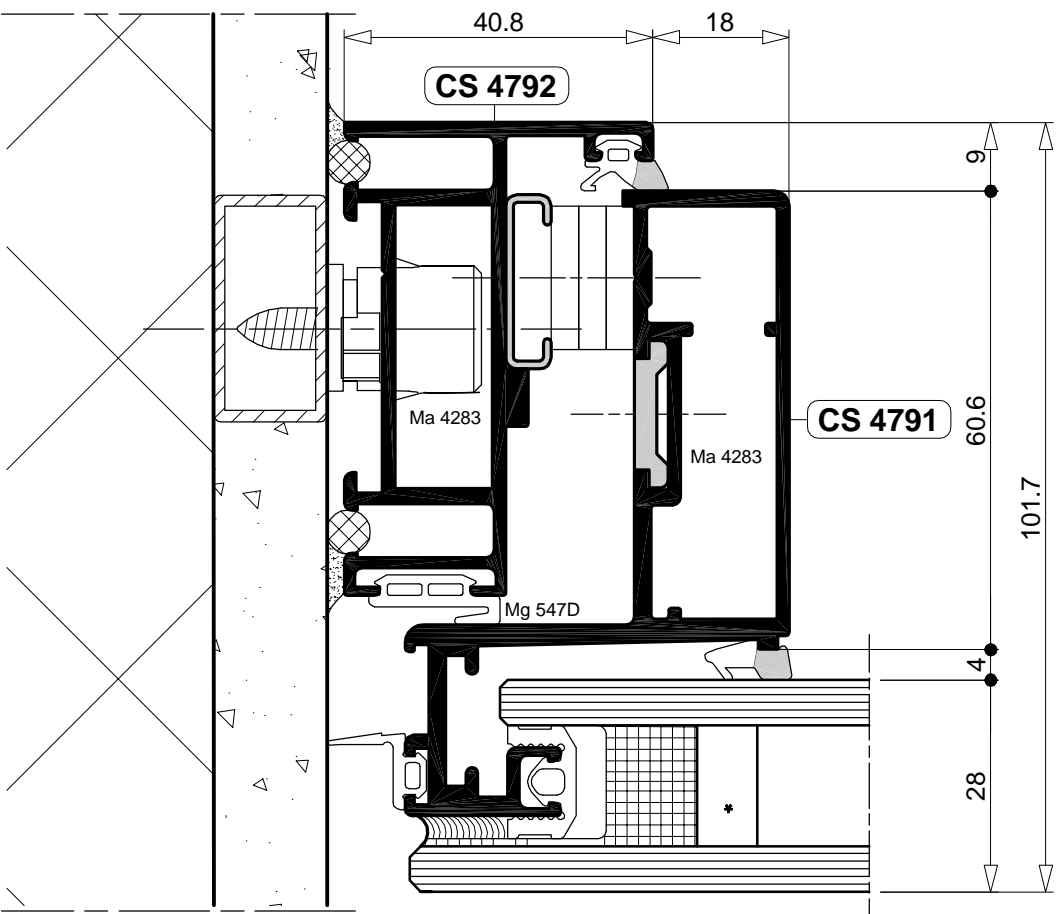
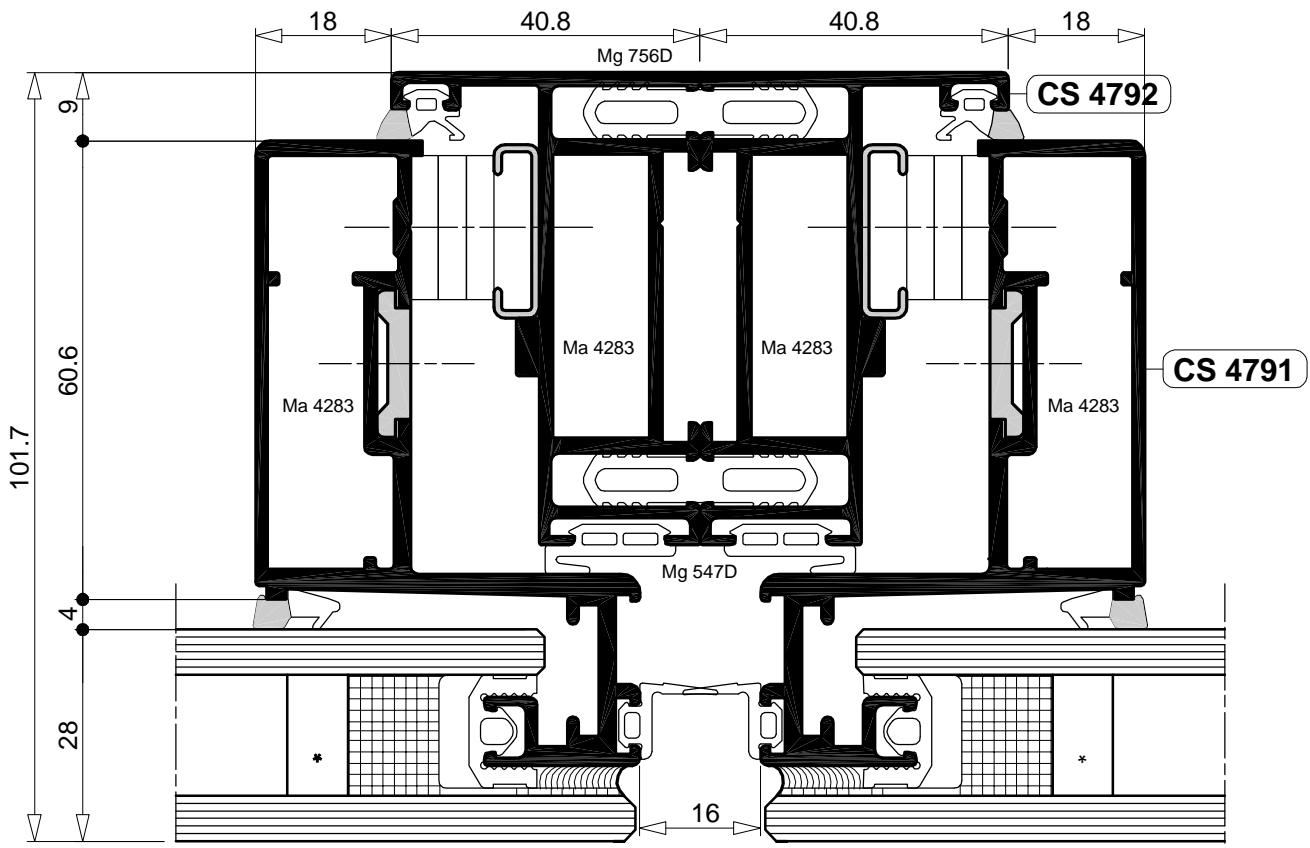

 NOTE: Disponibili per ordinazione dal 10/12/2001
 Profilato corollario - non a stok

OGGETTO: Nuova soluzione apribile



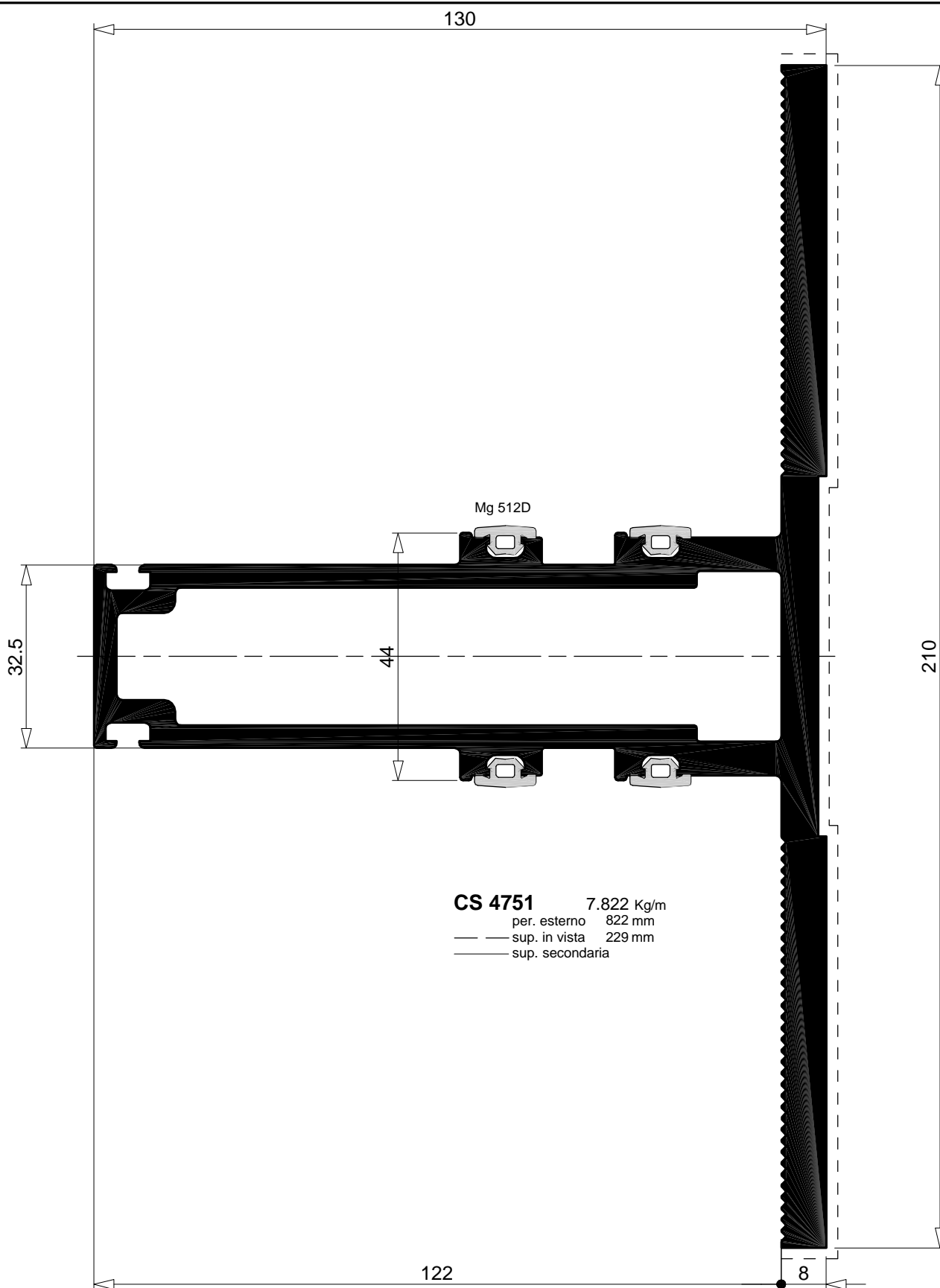
NOTE: Profilati corollari non a stock
Disponibili per ordinazione

OGGETTO: Nuova soluzione apribile

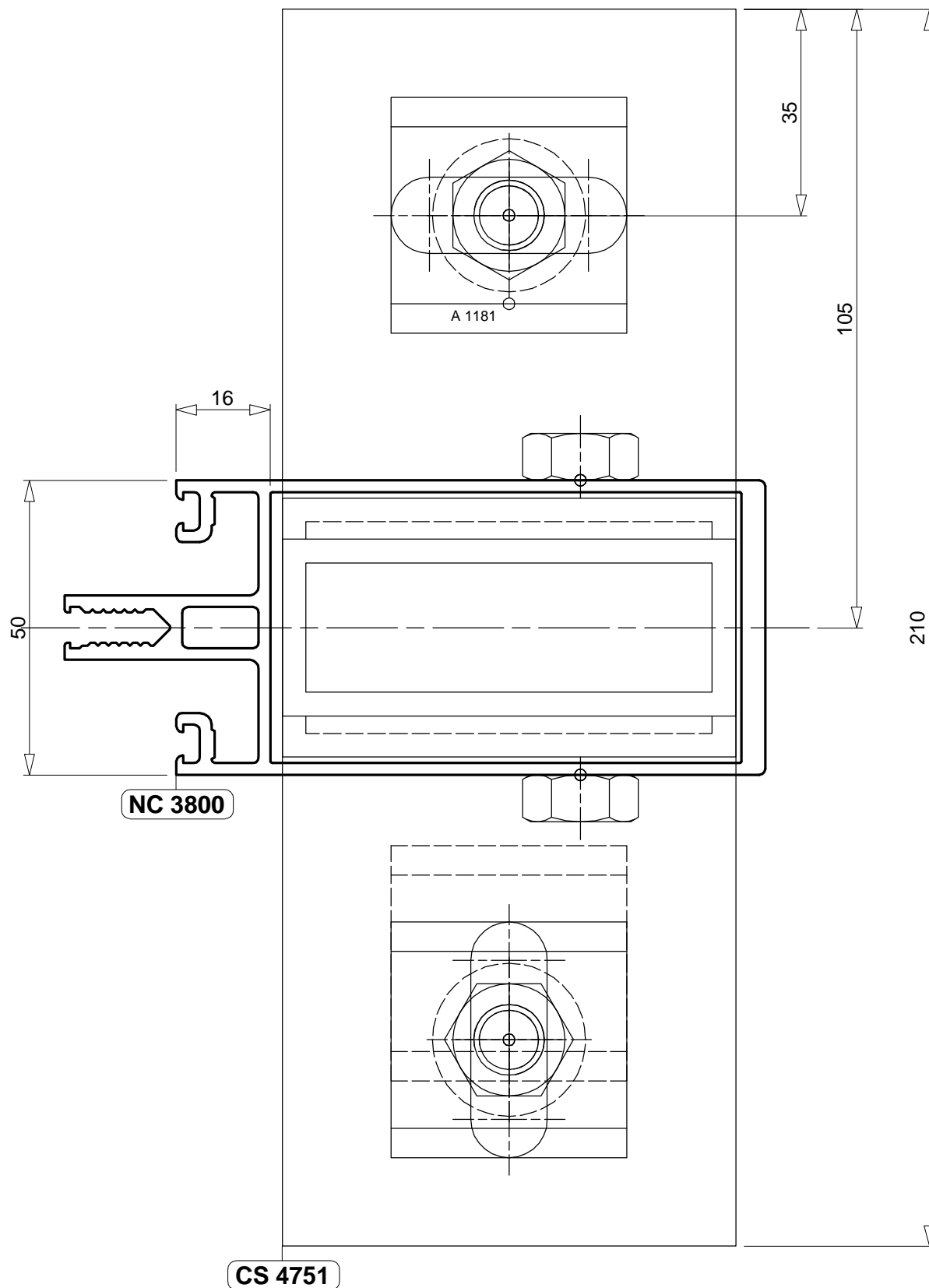


NOTE: Soluzione corollaria

OGGETTO: Staffa d'innesto


 NOTE: Profilo corollario
Non a Stock

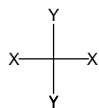
OGGETTO: Staffa d'innesto



NOTE:

POLIEDRA-SKY 50 I

ASSI PRINCIPALI
D'INERZIA

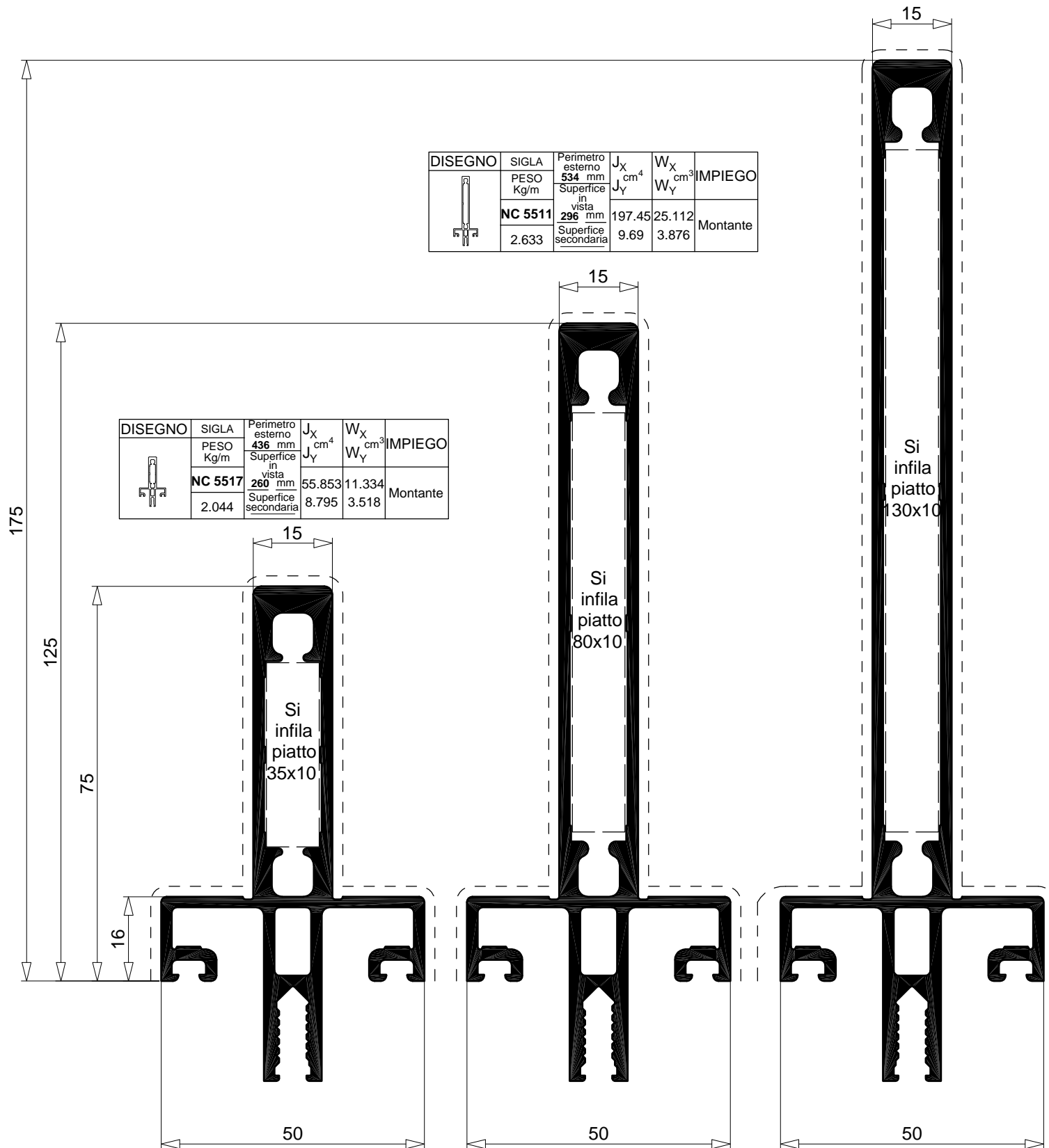


PROFILATI
IN
ALLUMINIO



42i SISTEMA B GRUPPO 1 TAVOLA

DISEGNO	SIGLA	Perimetro esterno	J_x	W_x	IMPIEGO
	PESO	636 mm	J_y	W_y	
	NC 5518	Superficie in vista	456.38	42.797	Montante
		Superficie secondaria	15.525	4.21	
	3.617				



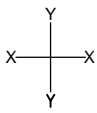
Poliedra-Sky 50i

Montanti

sostituisce tavola del

DATA
13/05/2001

ASSI PRINCIPALI
D'INERZIA



PROFILATI
IN
ALLUMINIO

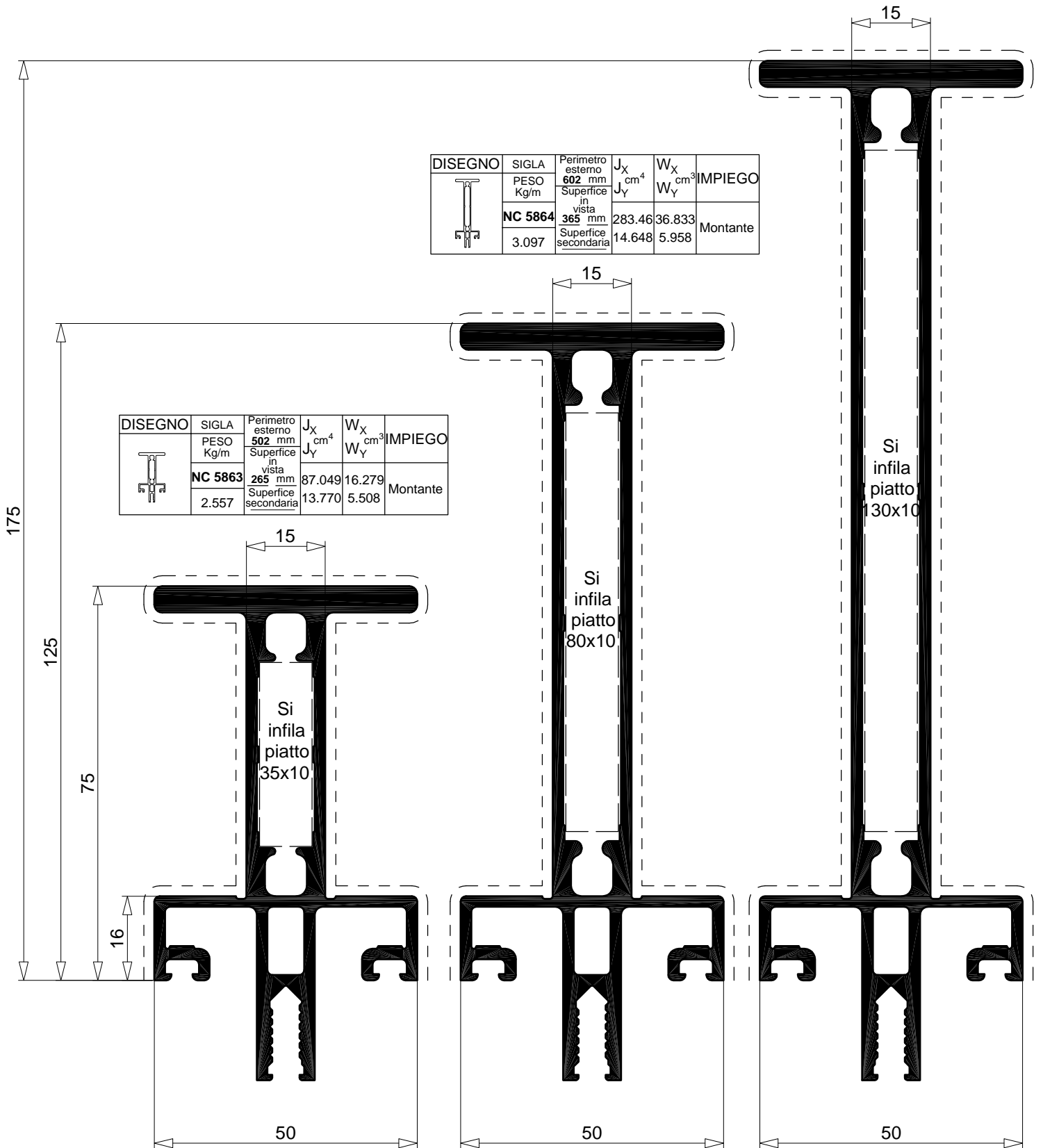


42i B 2
SISTEMA GRUPPO TAVOLA

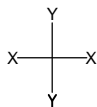
DISEGNO	SIGLA	Perimetro esterno	J_X	W_X	IMPIEGO
	PESO	mm	J_Y	W_Y	
		702			Montante
	NC 5865	465	622.39	61.754	
	3.637	Superficie in vista	15.500	6.200	

DISEGNO	SIGLA	Perimetro esterno	J_X	W_X	IMPIEGO
	PESO	mm	J_Y	W_Y	
		602			Montante
	NC 5864	365	283.46	36.833	
	3.097	Superficie in vista	14.648	5.958	

DISEGNO	SIGLA	Perimetro esterno	J_X	W_X	IMPIEGO
	PESO	mm	J_Y	W_Y	
		502			Montante
	NC 5863	265	87.049	16.279	
	2.557	Superficie in vista	13.770	5.508	



ASSI PRINCIPALI
D'INERZIA

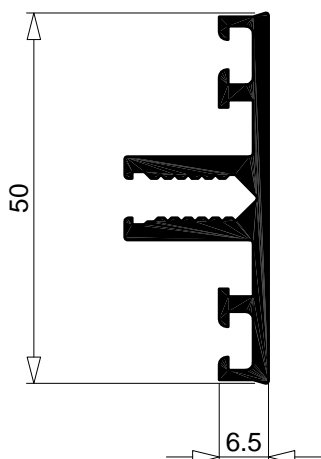


PROFILATI
IN
ALLUMINIO

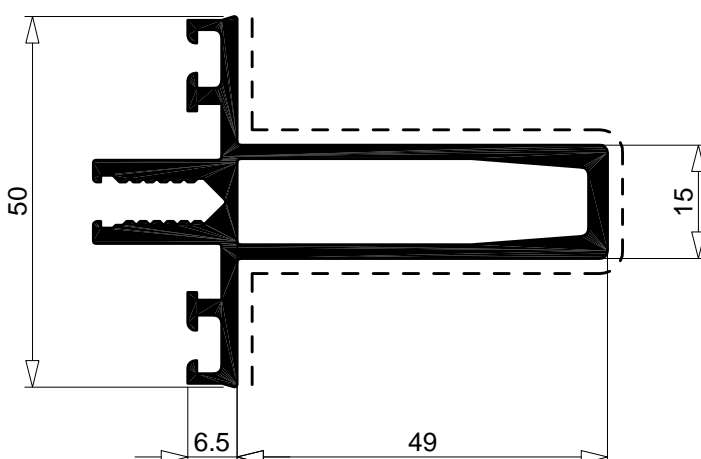


metra

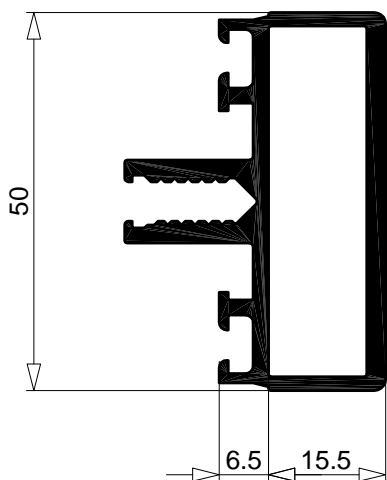
42i SISTEMA	B GRUPPO	3 TAVOLA
----------------	-------------	-------------



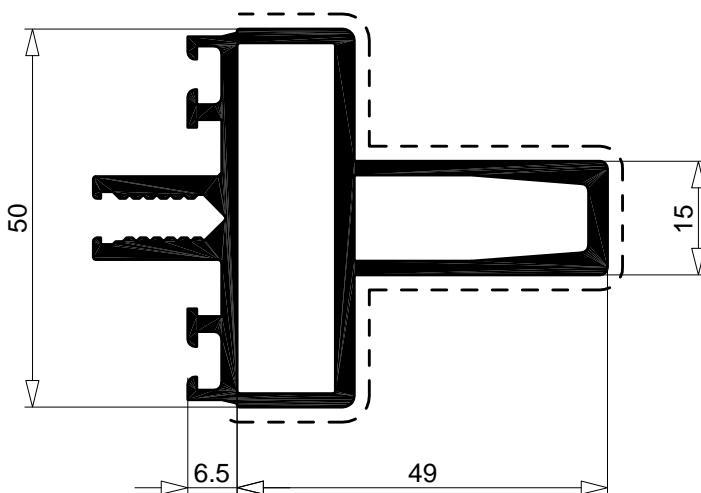
DISEGNO	SIGLA	Perimetro esterno	J_X	W_X	IMPIEGO
	PESO	Superficie in vista	J_Y	W_Y	
	NC 6056	224 mm	3.488	1.424	Traverso 6.5 mm 1° livello
	0.632	62 mm	0.634	0.462	



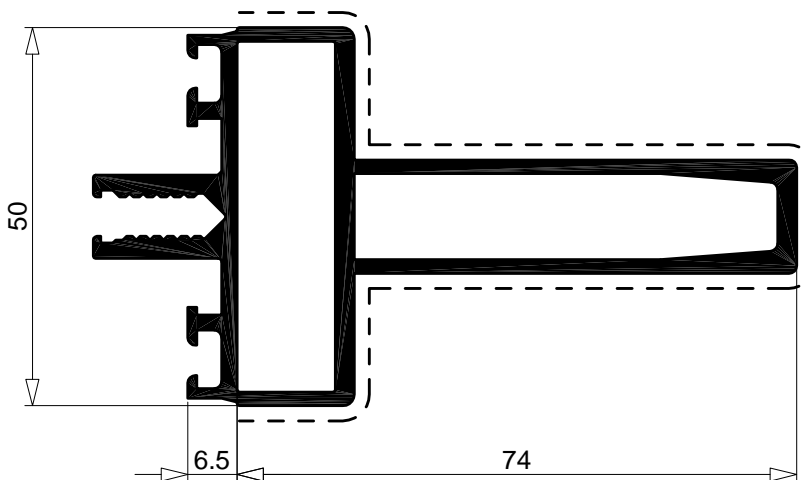
DISEGNO	SIGLA	Perimetro esterno	J_X	W_X	IMPIEGO
	PESO	Superficie in vista	J_Y	W_Y	
	NC 6096	322 mm	4.259	1.738	Traverso 49 mm 1° livello
	1.231	145 mm	19.098	0.462	



DISEGNO	SIGLA	Perimetro esterno	J_X	W_X	IMPIEGO
	PESO	Superficie in vista	J_Y	W_Y	
	NC 6057	256 mm	8.746	3.498	Traverso 15.5 mm 1° livello
	1.091	79 mm	3.899	1.85	



DISEGNO	SIGLA	Perimetro esterno	J_X	W_X	IMPIEGO
	PESO	Superficie in vista	J_Y	W_Y	
	NC 6097	323 mm	9.273	3.709	Traverso 49 mm 1° livello
	1.539	145 mm	19.171	5.185	



DISEGNO	SIGLA	Perimetro esterno	J_X	W_X	IMPIEGO
	PESO	Superficie in vista	J_Y	W_Y	
	NC 6098	373 mm	9.667	3.867	Traverso 74 mm 1° livello
	1.782	195 mm	47.612	8.907	

Poliedra-Sky 50i

Traversi

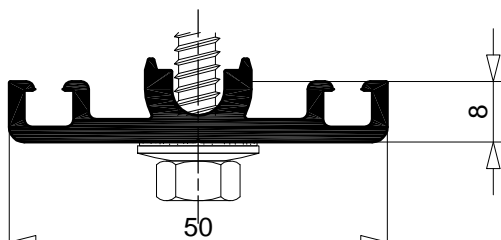
sostituisce tavola del

DATA
31/05/2001

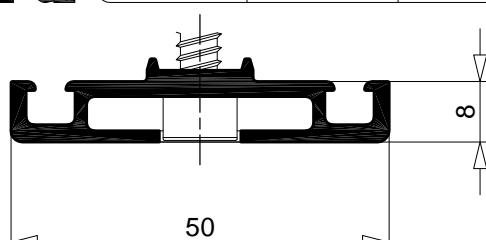


metra

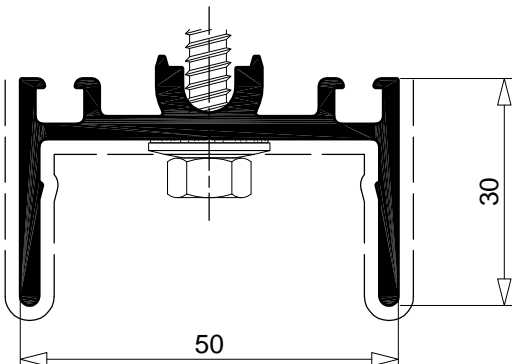
42i SISTEMA B GRUPPO 4 TAVOLA



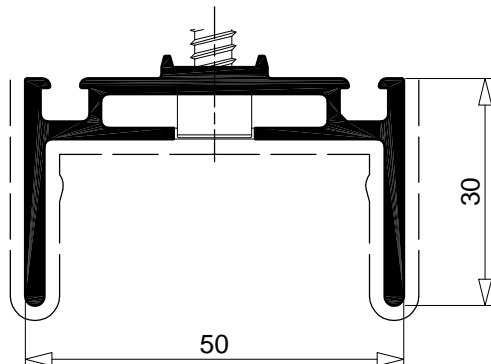
DISEGNO	SIGLA	Perimetro esterno	J_X	W_X	IMPIEGO
	PESO Kg/m	180 mm	J_Y	W_Y	
	NC 3858	Superficie in vista 70 mm			Pressore 50x8 mm
	0.637	Superficie secondaria			



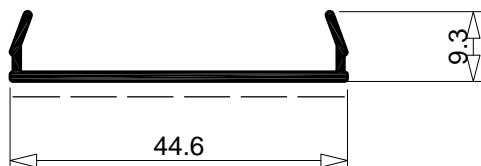
DISEGNO	SIGLA	Perimetro esterno	J_X	W_X	IMPIEGO
	PESO Kg/m	151 mm	J_Y	W_Y	
	NC 6073	Superficie in vista 64 mm			Pressore 50x8 mm
	0.597	Superficie secondaria			



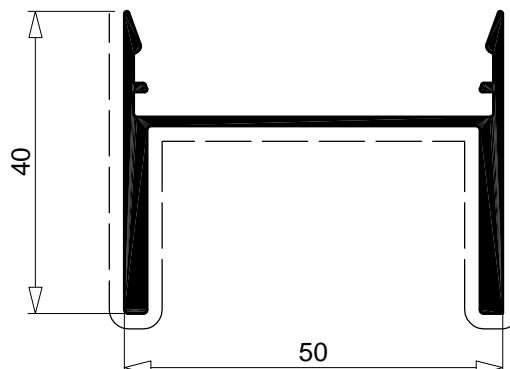
DISEGNO	SIGLA	Perimetro esterno	J_X	W_X	IMPIEGO
	PESO Kg/m	268 mm	J_Y	W_Y	
	NC 5869	Superficie in vista 152 mm			Pressore 30 mm
	0.940	Superficie secondaria			



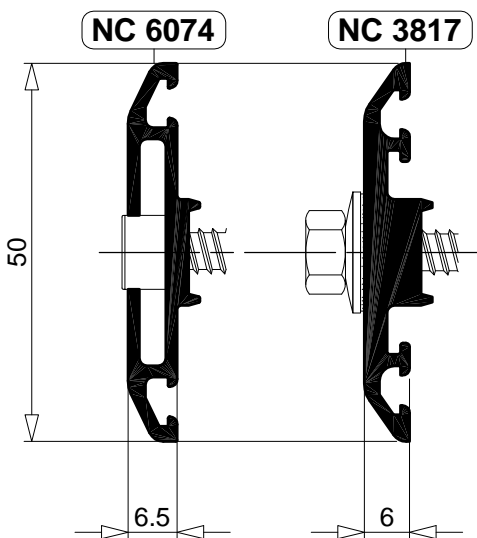
DISEGNO	SIGLA	Perimetro esterno	J_X	W_X	IMPIEGO
	PESO Kg/m	237 mm	J_Y	W_Y	
	NC 6072	Superficie in vista 151 mm			Pressore 50x30 mm
	0.896	Superficie secondaria			



DISEGNO	SIGLA	Perimetro esterno	J_X	W_X	IMPIEGO
	PESO Kg/m	268 mm	J_Y	W_Y	
	NC 5874	Superficie in vista 152 mm			Copri vite 44.6x9.3 mm
	0.203	Superficie secondaria			

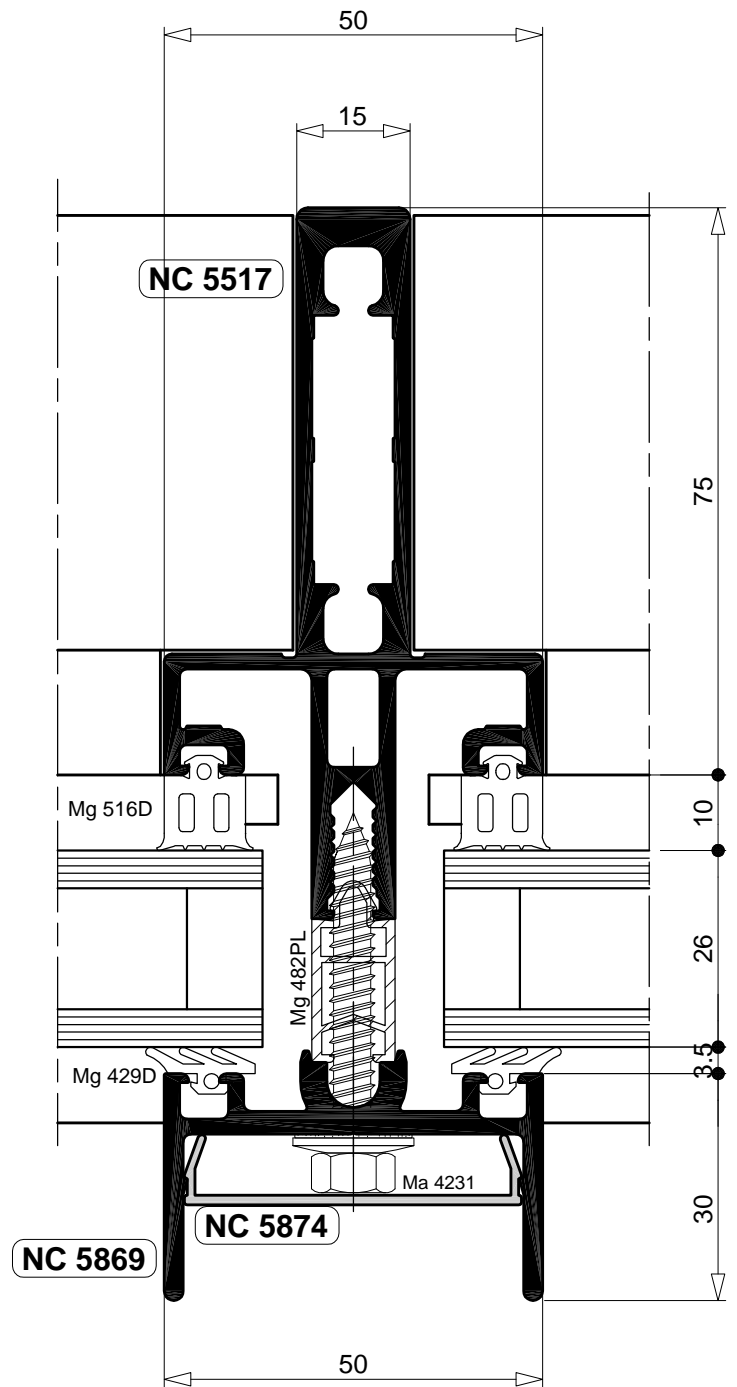
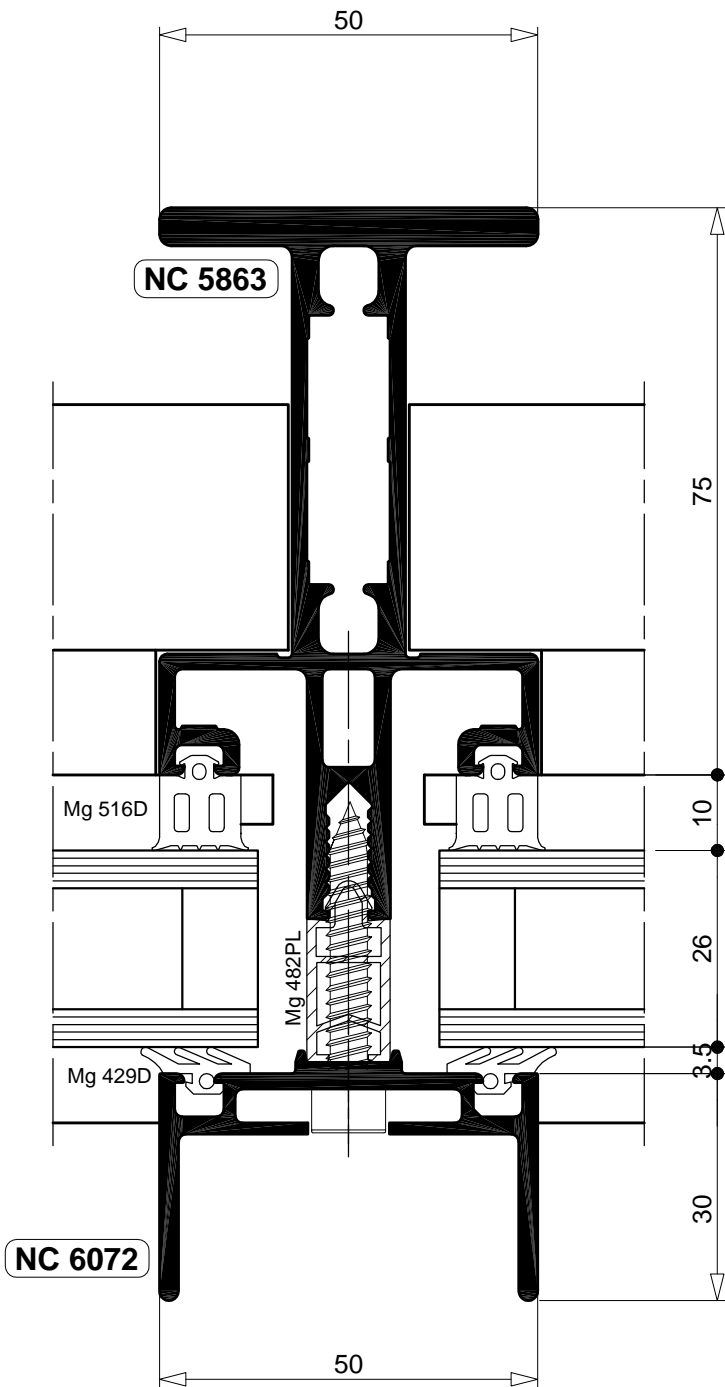
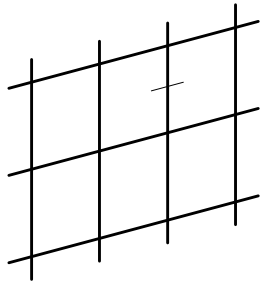


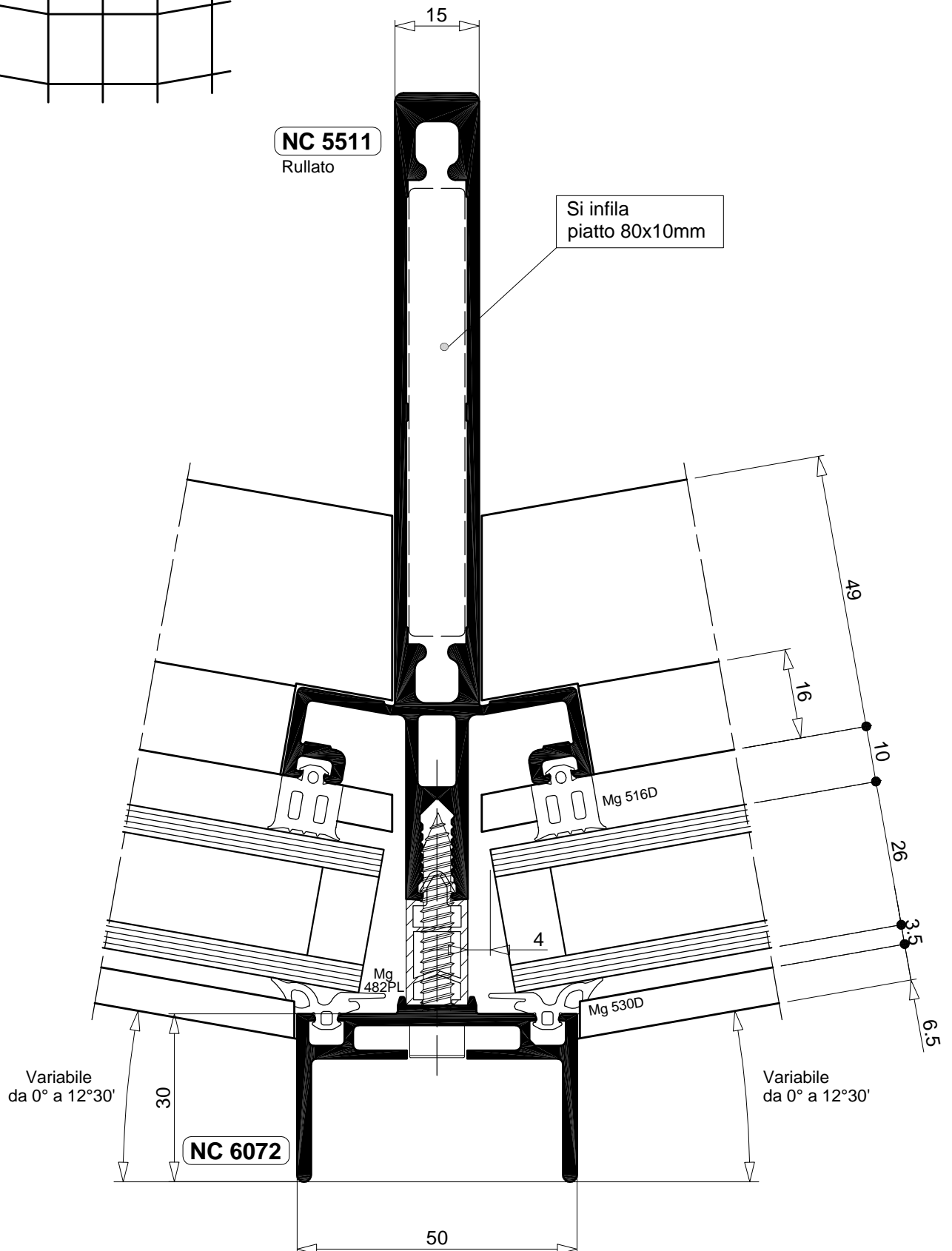
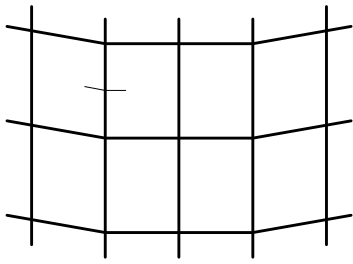
DISEGNO	SIGLA	Perimetro esterno	J_X	W_X	IMPIEGO
	PESO Kg/m	xxx mm	J_Y	W_Y	
	NC 5808	Superficie in vista 62 mm			Copri pressore 40 mm
	0.672	Superficie secondaria			

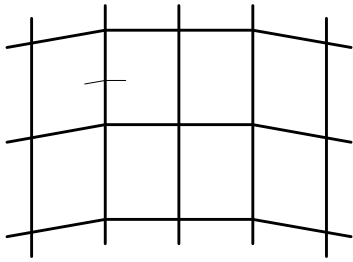


DISEGNO	SIGLA	Perimetro esterno	J_X	W_X	IMPIEGO
	PESO Kg/m	142 mm	J_Y	W_Y	
	NC 6074	Superficie in vista 62 mm			Pressore 50x6.5 mm
	0.529	Superficie secondaria			

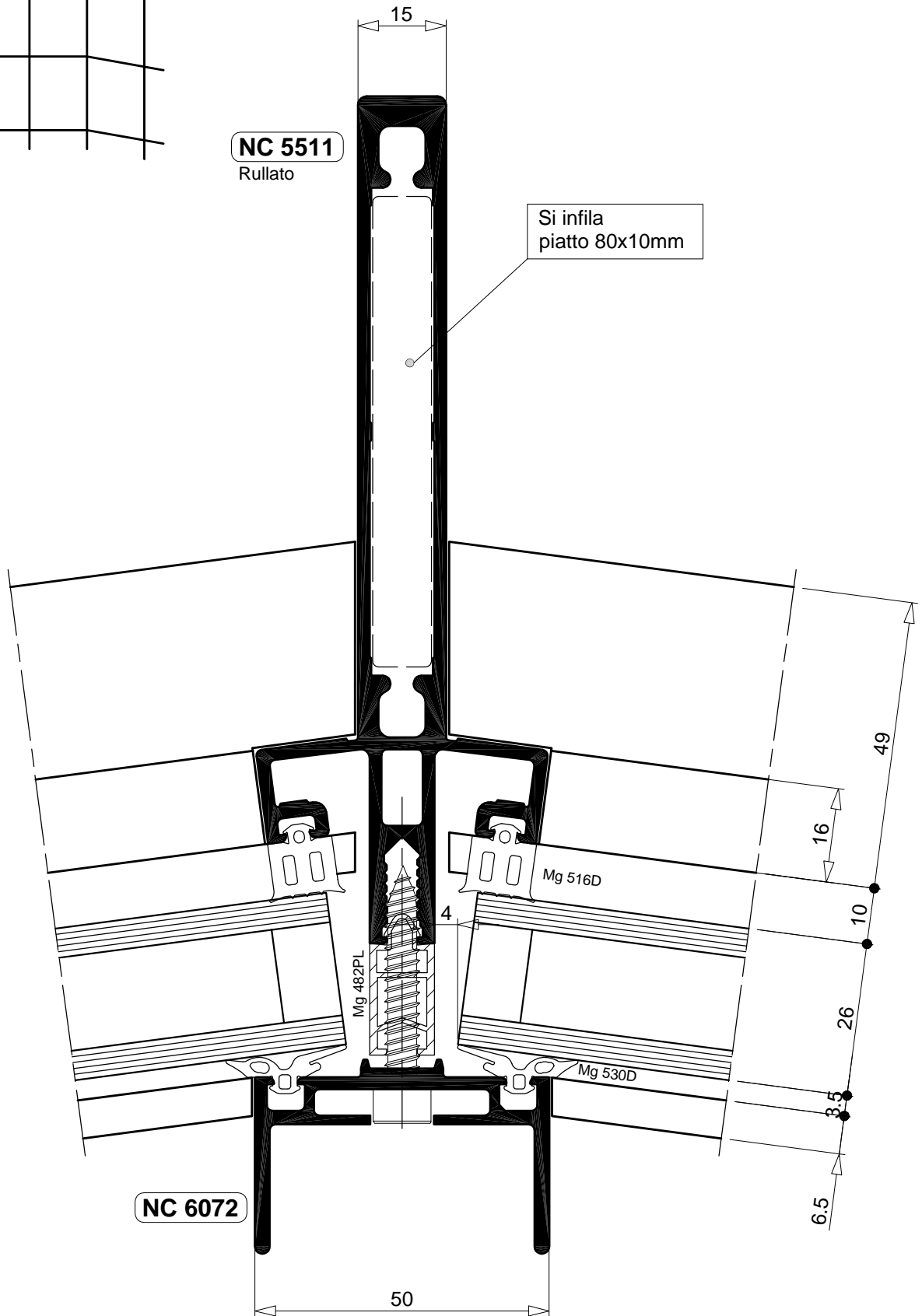
DISEGNO	SIGLA	Perimetro esterno	J_X	W_X	IMPIEGO
	PESO Kg/m	149 mm	J_Y	W_Y	
	NC 3817	Superficie in vista 62 mm			Pressore 50x6 mm
	0.591	Superficie secondaria			

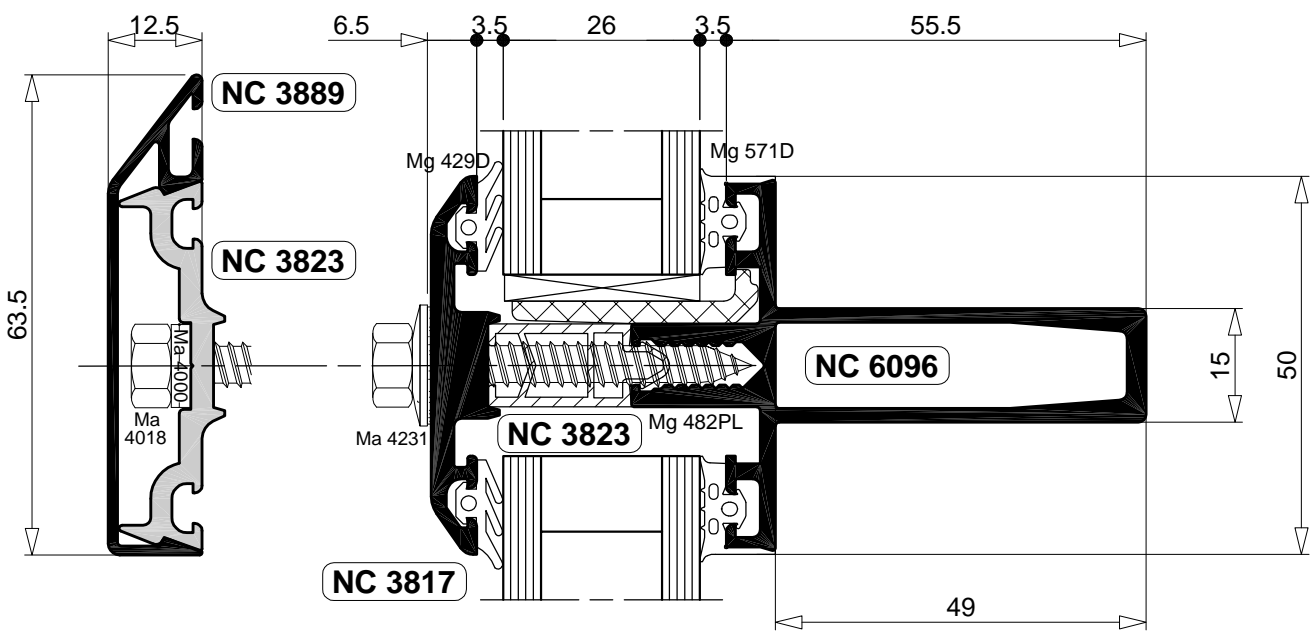
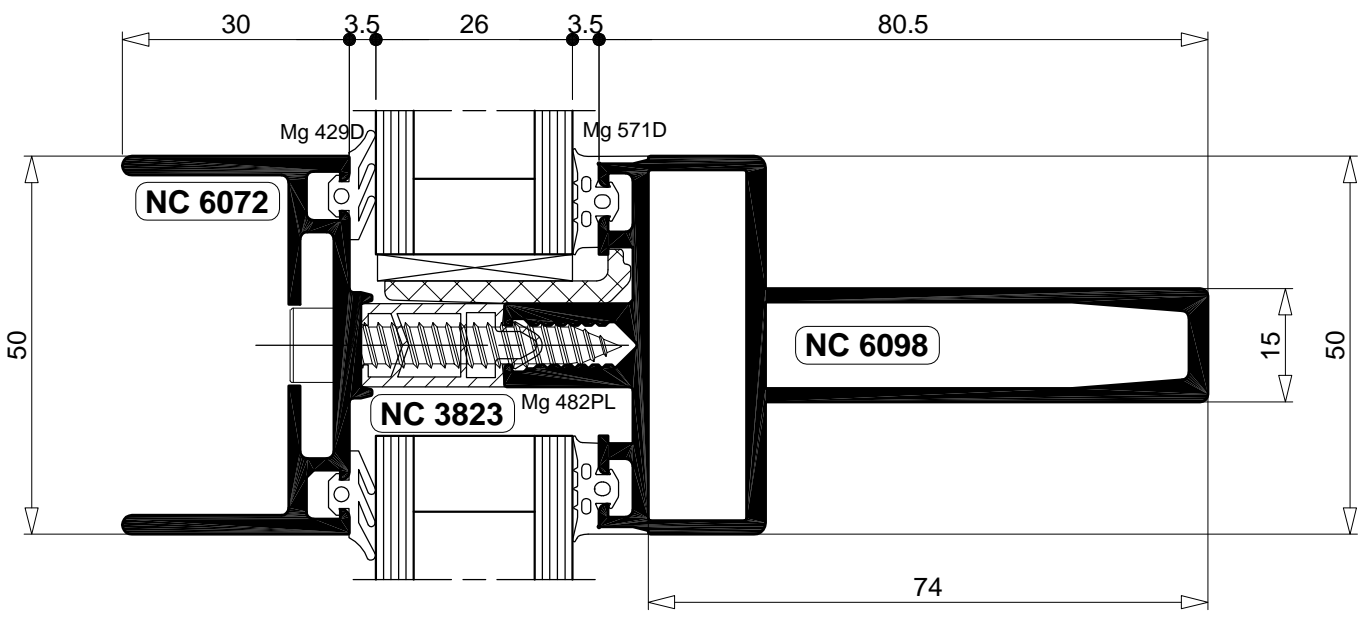
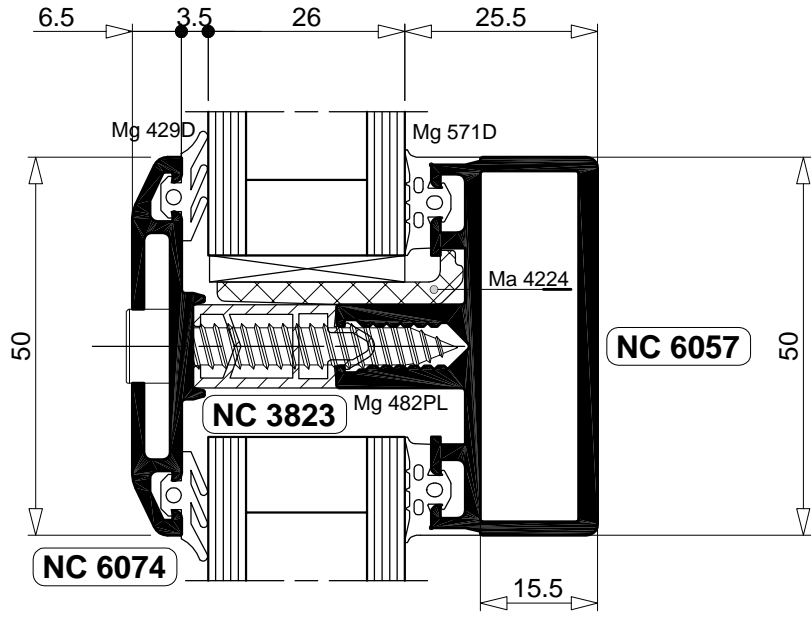
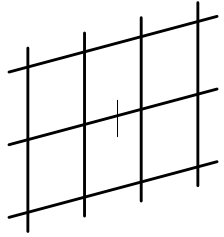




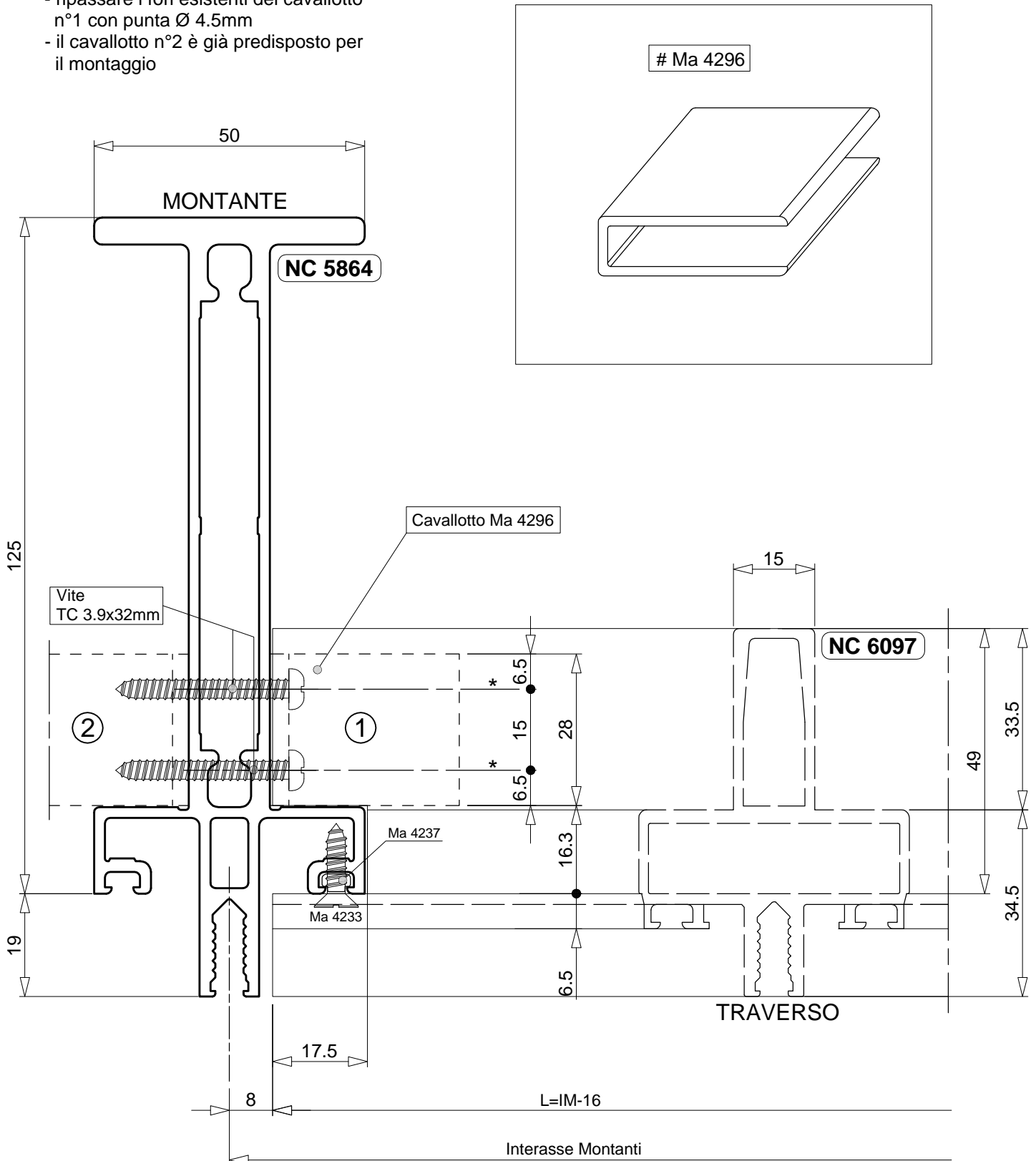


NC 5511
Rullato





- * - forare montante con punta $\varnothing 4.5\text{mm}$
- ripassare i fori esistenti del cavallotto n°1 con punta $\varnothing 4.5\text{mm}$
- il cavallotto n°2 è già predisposto per il montaggio



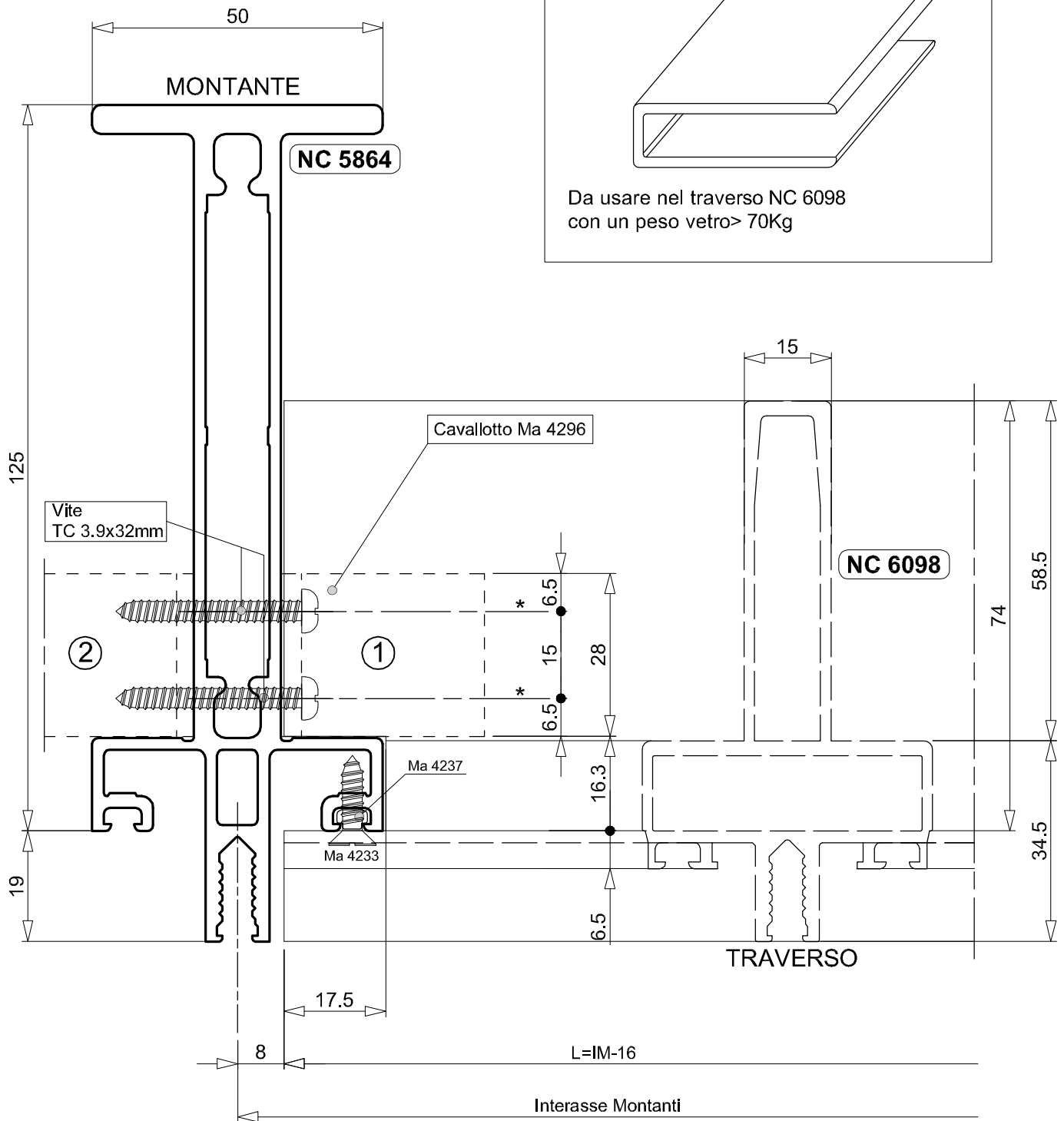
= Alternativa da utilizzare con peso vetro superiore a 70Kg

AGGIORNAMENTI Poliedra-sky 50 I

AGGIORNAMENTI Poliedra-sky 50 I

OGGETTO: Utilizzo cavallotto Ma 4296

- * - forare montante con punta $\varnothing 4.5\text{mm}$
- ripassare i fori esistenti del cavallotto n°1 con punta $\varnothing 4.5\text{mm}$
- il cavallotto n°2 è già predisposto per il montaggio

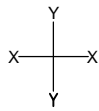


NOTE: Aggiornamento della scheda 42iE1 del catalogo

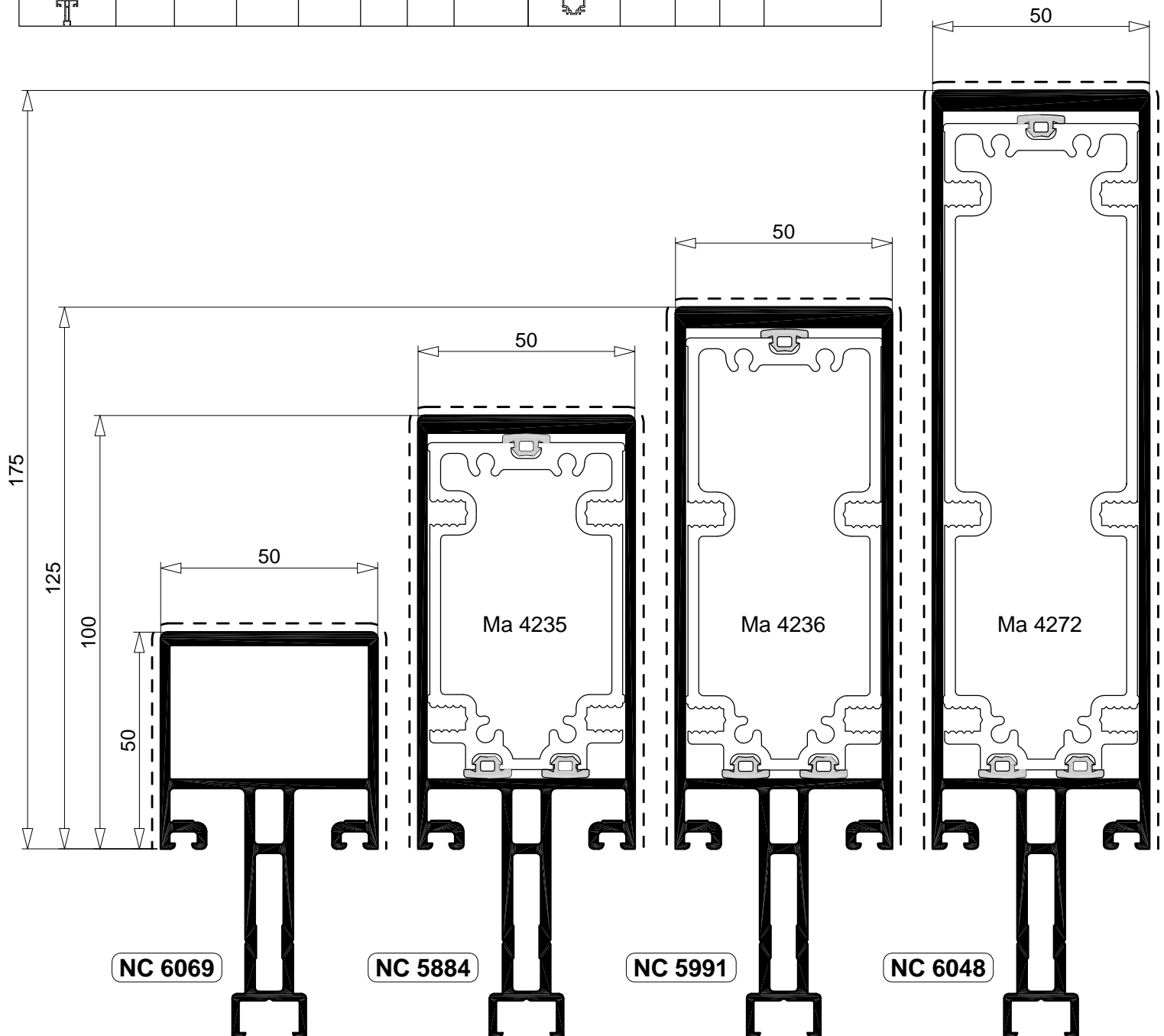
POLIEDRA-SKY 50 S

PROFILATI Poliedra-sky 50 S

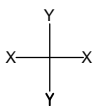
GRUPPI A-B Poliedra-sky 50 S
- DESCRIZIONE E DATI TECNICI RELATIVI AI SINGOLI PROFILATI



DISEGNO	SIGLA PESO Kg/m	Perimetro esterno	Superficie in vista	Superficie secondaria	J_x J_y cm ⁴	W_x W_y cm ³	IMPIEGO	Gli accessori riportati in questa tabella possono essere forniti anche in barre con L= 6500 mm				
								DISEGNO	SIGLA	J_x J_y cm ⁴	W_x W_y cm ³	IMPIEGO
	NC 6069 2.047	427 mm	149 mm	---	54.297 18.177	9.826 7.271	Montante da 50 mm		Ma 4235	58.083 20.866	14.582 9.172	Innesto per NC 5884 ricavato da profilato R 5345M
	NC 5884 2.738	527 mm	249 mm	---	202.1 30.51	25.8 12.204	Montante da 100 mm		Ma 4236	112.15 26.235	22.211 11.532	Innesto per NC 5991 ricavato da profilato R 5360M
	NC 5991 3.194	577 mm	299 mm	---	339.06 38.95	36.879 15.58	Montante da 125mm		Ma 4272	331.79 38.176	43.423 16.780	Innesto per NC 6048 ricavato da profilato R 6936M
	NC 6048 3.788	677 mm	399 mm	---	701.22 51.526	60.818 20.61	Montante da 175 mm					



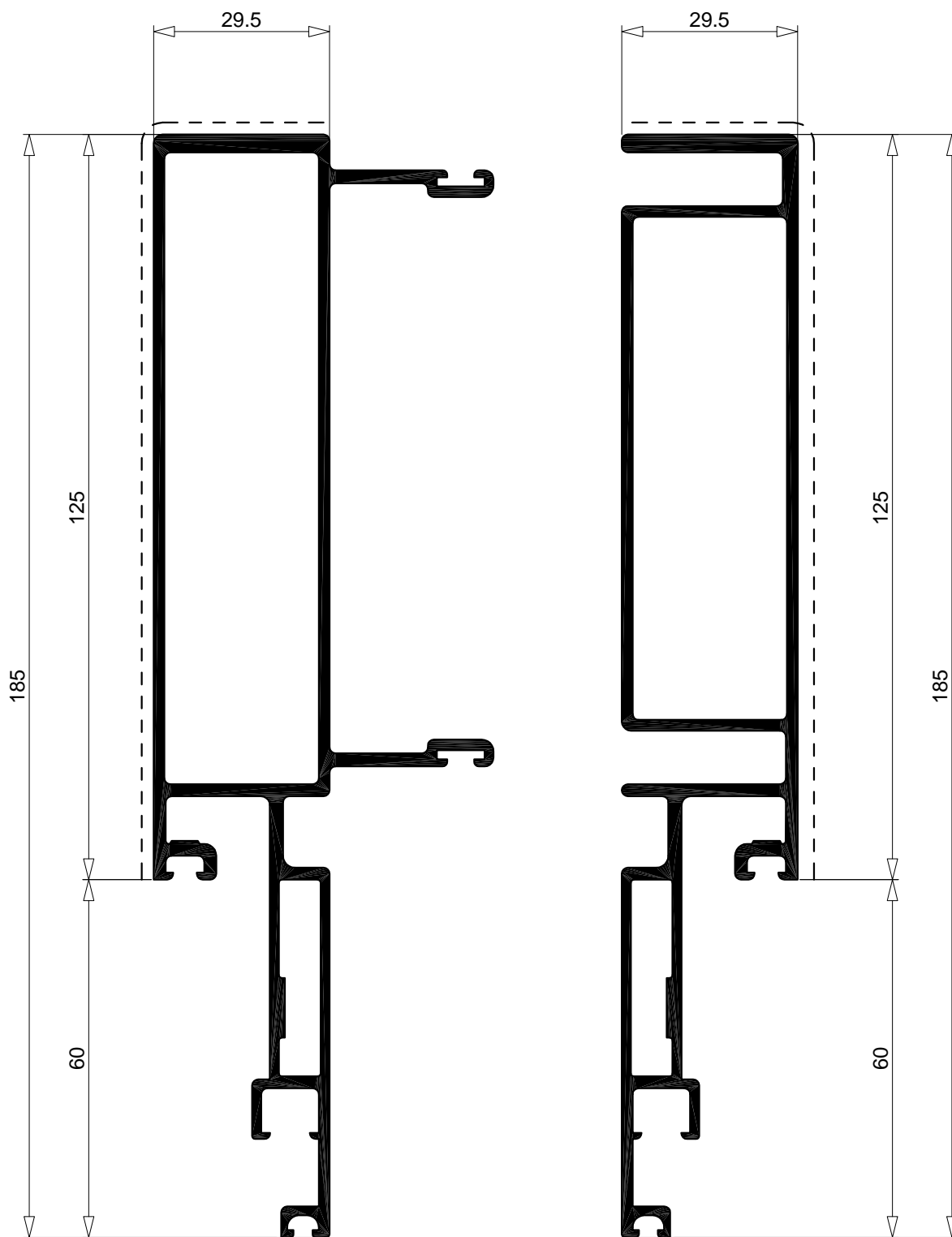
ASSI PRINCIPALI
D'INERZIA



PROFILATI
IN
ALLUMINIO



42.s SISTEMA	B GRUPPO	2 TAVOLA
-----------------	-------------	-------------



DISEGNO	SIGLA	Perimetro esterno 680 mm	J		IMPIEGO
			J_x cm^4	W_x cm^3	
	PESO Kg/m	Superficie in vista 153 mm	298.1	29.108	Montante
	NC 5993	Superficie secondaria	20.759	5.702	
	2.464				

DISEGNO	SIGLA	Perimetro esterno 649 mm	J		IMPIEGO
			J_x cm^4	W_x cm^3	
	PESO Kg/m	Superficie in vista 153 mm	274.61	27.257	Montante
	NC 5992	Superficie secondaria	11.720	7.274	
	2.468				

Poliedra-Sky 50s

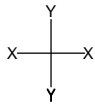
Montanti regolabili

sostituisce tavola del

DATA

31/05/2001

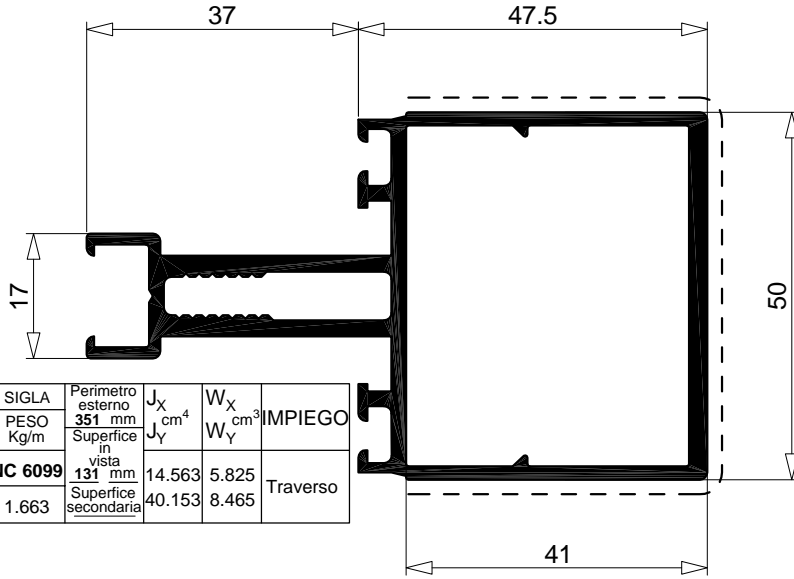
ASSI PRINCIPALI
D'INERZIA



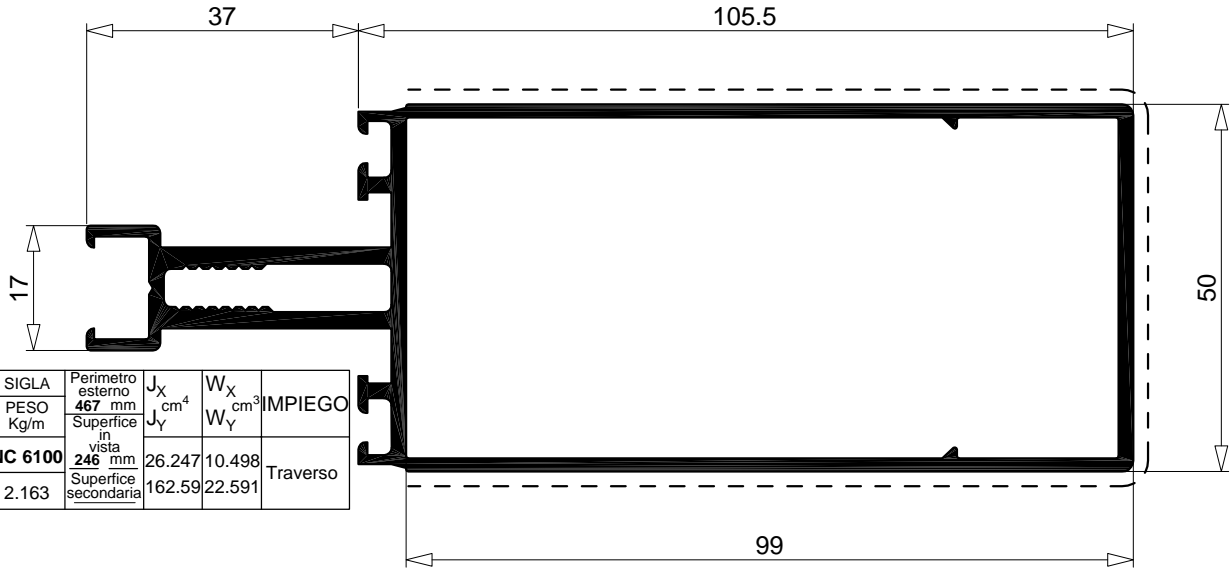
PROFILATI
IN
ALLUMINIO



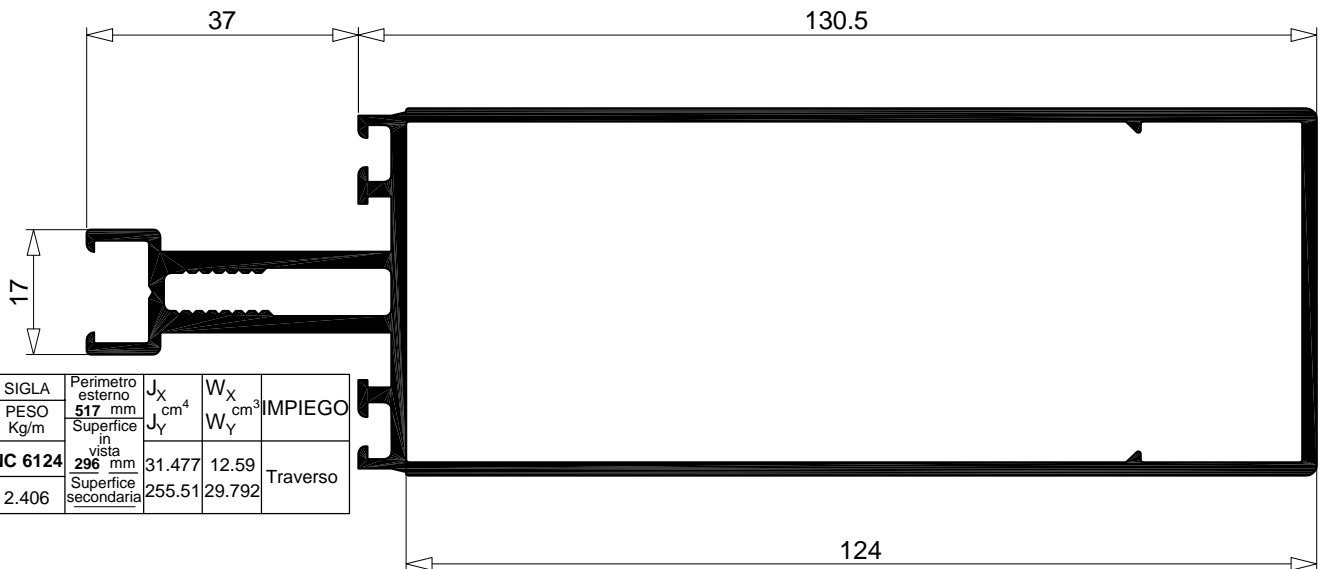
42.s SISTEMA	B GRUPPO	3 TAVOLA
-----------------	-------------	-------------



DISEGNO	SIGLA	Perimetro esterno	J_X	W_X	IMPIEGO
	PESO	351 mm	J_Y	W_Y	
	NC 6099	Superficie in vista 131 mm	14.563	5.825	Traverso
		Superficie secondaria 1.663	40.153	8.465	



DISEGNO	SIGLA	Perimetro esterno	J_X	W_X	IMPIEGO
	PESO	467 mm	J_Y	W_Y	
	NC 6100	Superficie in vista 246 mm	26.247	10.498	Traverso
		Superficie secondaria 2.163	162.59	22.591	



DISEGNO	SIGLA	Perimetro esterno	J_X	W_X	IMPIEGO
	PESO	517 mm	J_Y	W_Y	
	NC 6124	Superficie in vista 296 mm	31.477	12.59	Traverso
		Superficie secondaria 2.406	255.51	29.792	

Poliedra-Sky 50s

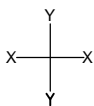
Traversi

sostituisce tavola del

DATA

31/05/2001

ASSI PRINCIPALI
D'INERZIA



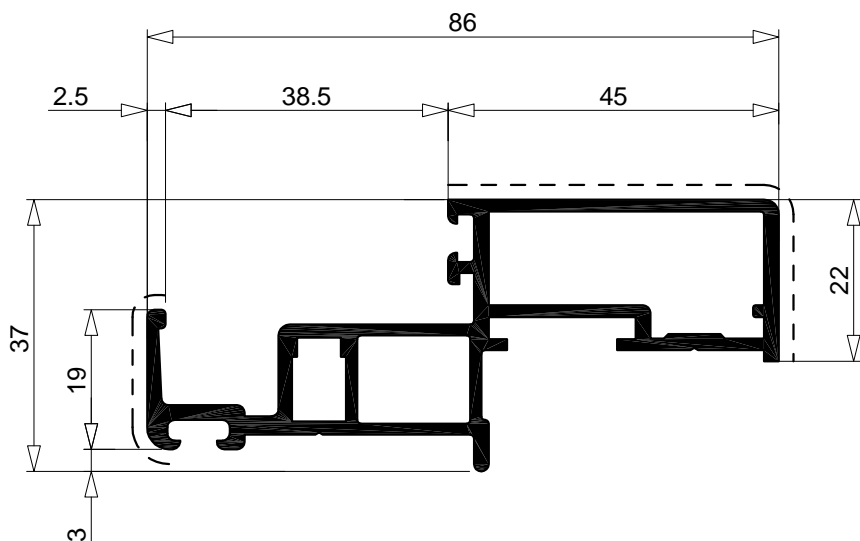
PROFILATI
IN
ALLUMINIO



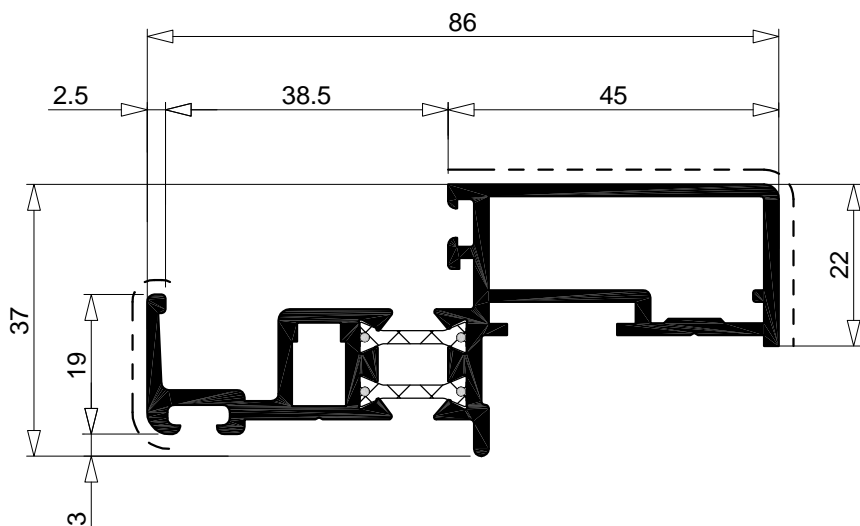
42.s
SISTEMA

B
GRUPPO

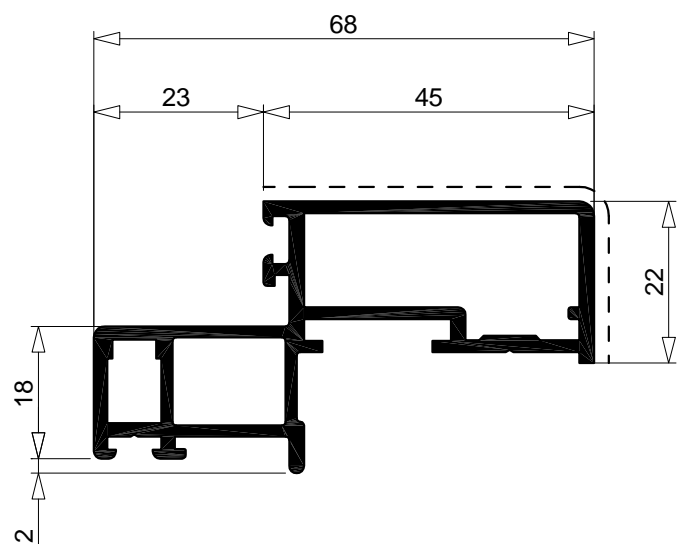
4
TAVOLA



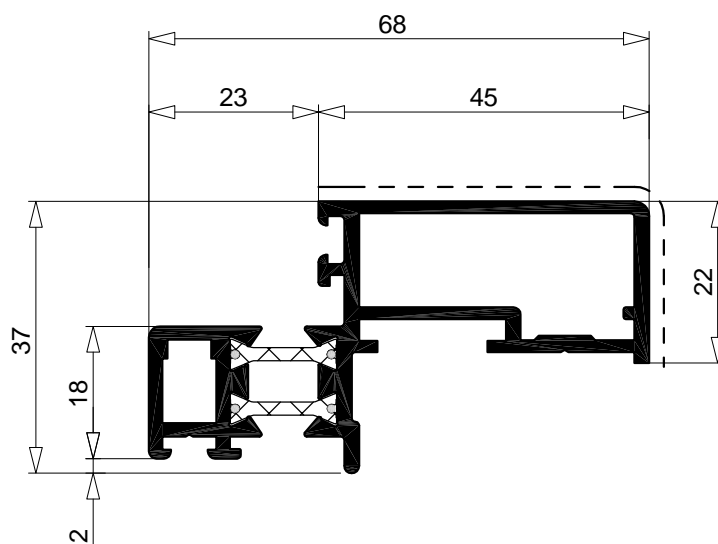
DISEGNO	SIGLA	Perimetro esterno	J_X	W_X	IMPIEGO
	PESO	330 mm	cm^4	cm^3	
	NC 5889	Superficie in vista	J_Y	W_Y	Telaio fisso ed apribile
	1.310	87 mm Superficie secondaria	5.250	2.779	



DISEGNO	SIGLA	Perimetro esterno	J_X	W_X	IMPIEGO
	PESO	328 mm	cm^4	cm^3	
	NC 5888	Superficie in vista	J_Y	W_Y	Telaio fisso ed apribile
	1.436	91 mm Superficie secondaria	5.260	2.813	



DISEGNO	SIGLA	Perimetro esterno	J_X	W_X	IMPIEGO
	PESO	270 mm	cm^4	cm^3	
	NC 6046	Superficie in vista	J_Y	W_Y	Telaio fisso ed apribile
	1.123	66 mm Superficie secondaria	4.545	2.240	
			18.449	5.166	



DISEGNO	SIGLA	Perimetro esterno	J_X	W_X	IMPIEGO
	PESO	271 mm	cm^4	cm^3	
	NC 5891	Superficie in vista	J_Y	W_Y	Telaio fisso ed apribile
	1.267	68 mm Superficie secondaria	4.573	2.359	
			18.897	5.278	

Poliedra-Sky 50s

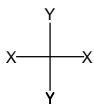
Telai fissi ed apribili

sostituisce tavola del

DATA

31/05/2001

ASSI PRINCIPALI
D'INERZIA



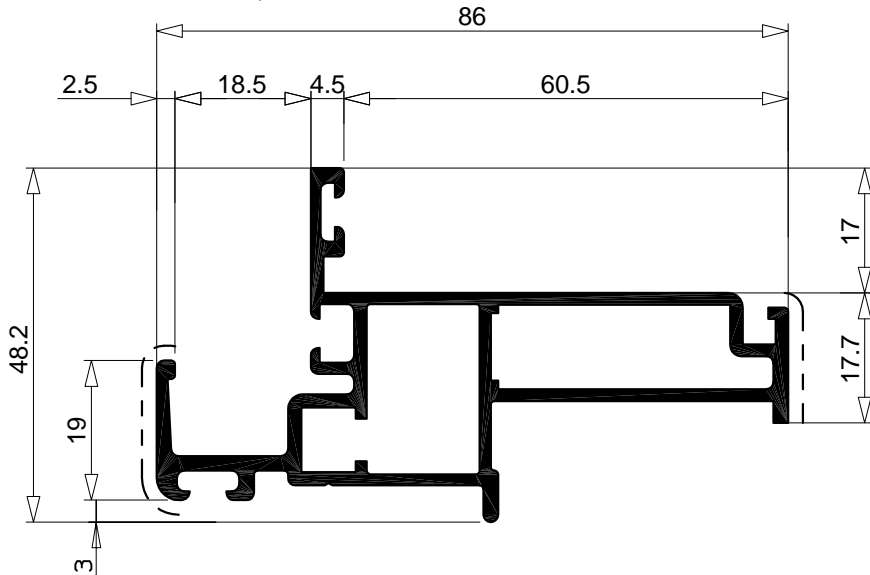
PROFILATI
IN
ALLUMINIO



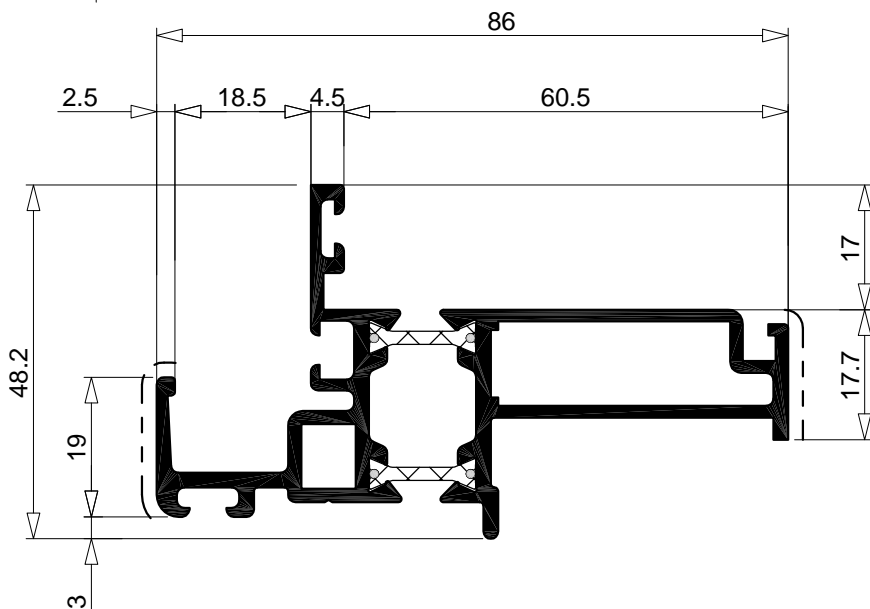
42.s
SISTEMA

B
GRUPPO

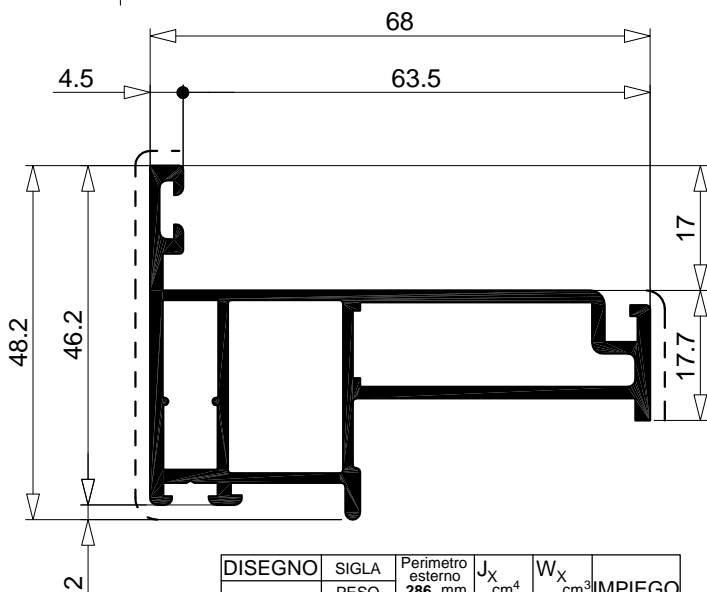
5
TAVOLA



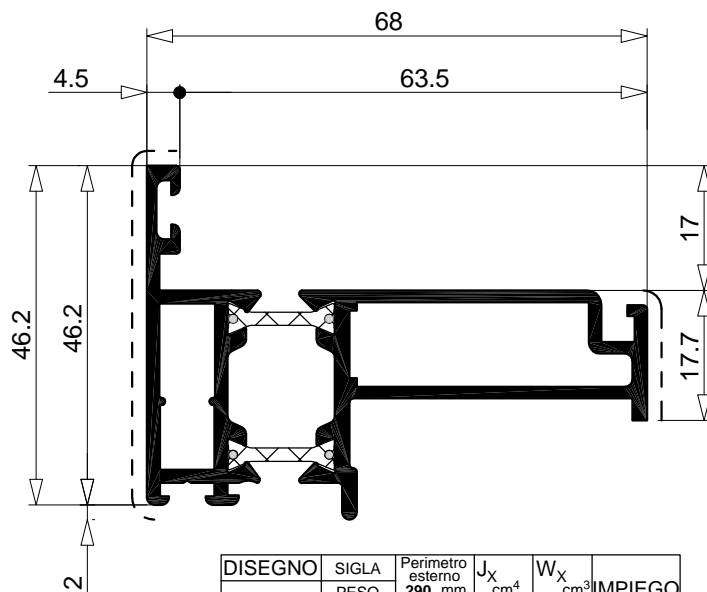
DISEGNO	SIGLA	Perimetro esterno	J_X	W_X	IMPIEGO
	PESO	375 mm	J_Y	W_Y	
	NC 5898	Superficie in vista 37 mm	5.781	2.034	Telaio fisso ed apribile
	1.331	Superficie secondaria	31.189	6.723	



DISEGNO	SIGLA	Perimetro esterno	J_X	W_X	IMPIEGO
	PESO	381 mm	J_Y	W_Y	
	NC 5897	Superficie in vista 31 mm	5.848	2.040	Telaio fisso ed apribile
	1.515	Superficie secondaria	31.511	6.747	



DISEGNO	SIGLA	Perimetro esterno	J_X	W_X	IMPIEGO
	PESO	286 mm	J_Y	W_Y	
	NC 6047	Superficie in vista 51 mm	5.024	1.870	Telaio fisso ed apribile
	1.123	Superficie secondaria	21.705	5.301	



DISEGNO	SIGLA	Perimetro esterno	J_X	W_X	IMPIEGO
	PESO	290 mm	J_Y	W_Y	
	NC 5895	Superficie in vista 14 mm	5.049	1.877	Telaio fisso ed apribile
	1.326	Superficie secondaria	21.976	5.236	

Poliedra-Sky 50s

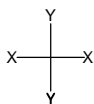
Telai fissi ed apribili

sostituisce tavola del

DATA

31/05/2001

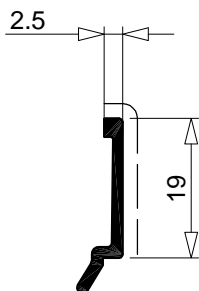
ASSI PRINCIPALI
D'INERZIA



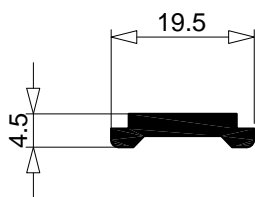
PROFILATI
IN
ALLUMINIO



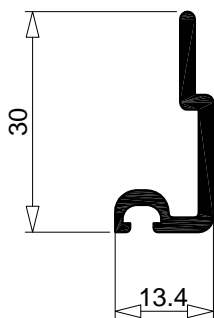
42.s	B	6
SISTEMA	GRUPPO	TAVOLA



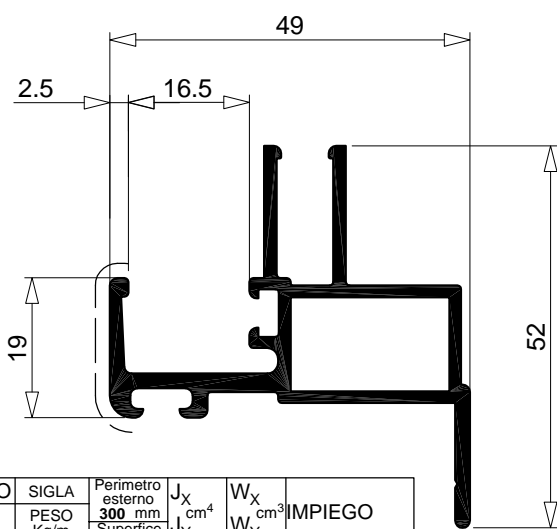
DISEGNO	SIGLA	Perimetro esterno	J_X	W_X	IMPIEGO
	PESO	mm	J_Y	W_Y	
		57			Fermapannello
		Kg/m			
	NC 5899	Superficie in vista	24		
		Superficie secondaria			
	0.117				



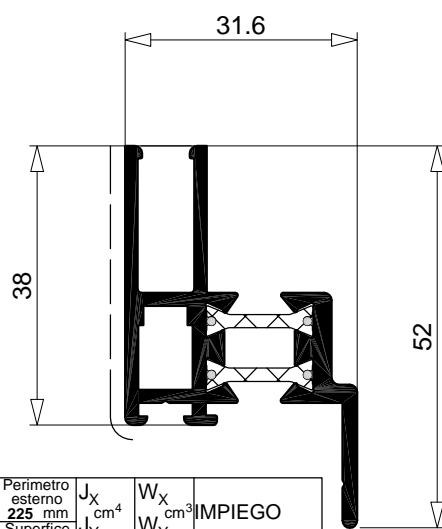
DISEGNO	SIGLA	Perimetro esterno	J_X	W_X	IMPIEGO
	PESO	mm	J_Y	W_Y	
		44			Asta
		Kg/m			
	NC 1459	Superficie in vista	0		
		Superficie secondaria			
	0.162				



DISEGNO	SIGLA	Perimetro esterno	J_X	W_X	IMPIEGO
	PESO	mm	J_Y	W_Y	
		97			Profilo di collegamento
		Kg/m			
	NC 5941	Superficie in vista	0		
		Superficie secondaria			
	0.254				



DISEGNO	SIGLA	Perimetro esterno	J_X	W_X	IMPIEGO
	PESO	mm	J_Y	W_Y	
		300			Profilo di collegamento
		Kg/m			
	NC 5940	Superficie in vista	22	4.094	
		Superficie secondaria		7.561	2.858
	0.907				



DISEGNO	SIGLA	Perimetro esterno	J_X	W_X	IMPIEGO
	PESO	mm	J_Y	W_Y	
		225			Profilo di collegamento
		Kg/m			
	NC 5936	Superficie in vista	39	3.508	
		Superficie secondaria		3.841	1.462
	0.898				

Poliedra-Sky 50s

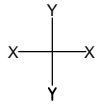
Ausiliari

sostituisce tavola del

DATA

31/05/2001

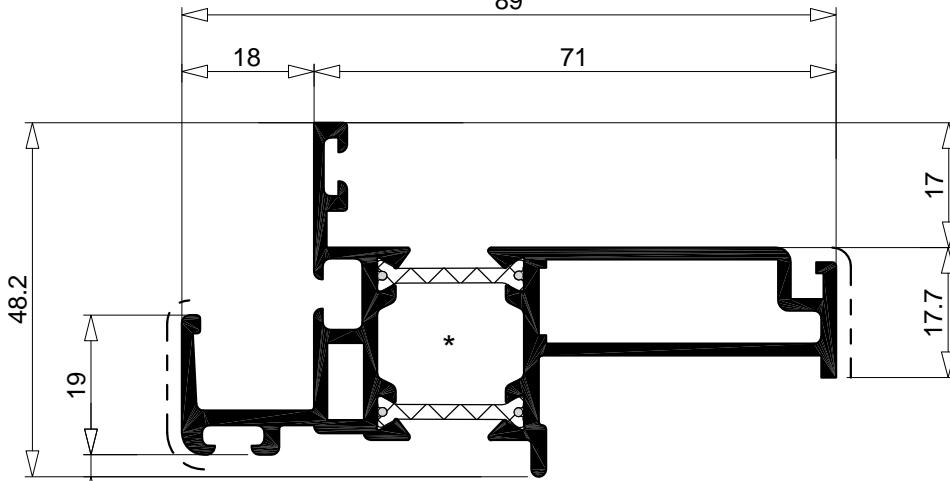
ASSI PRINCIPALI
D'INERZIA



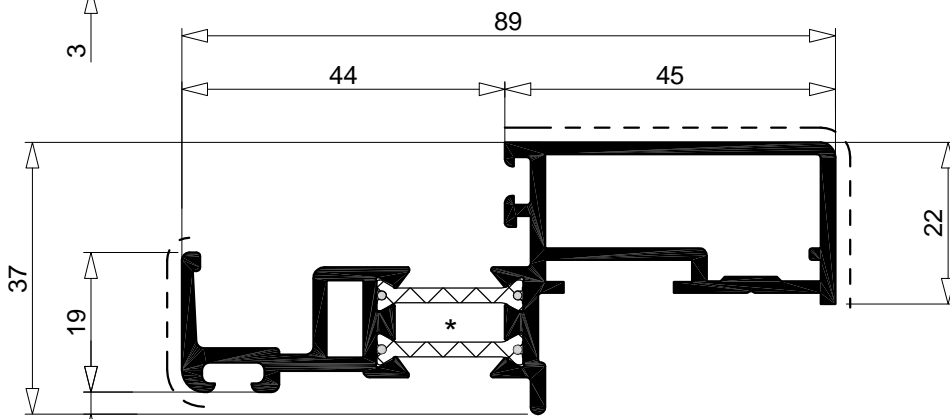
PROFILATI
IN
ALLUMINIO



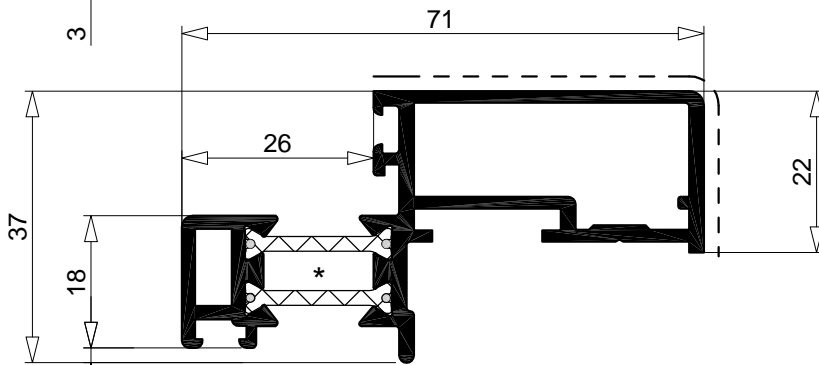
42.s	B	7
SISTEMA	GRUPPO	TAVOLA



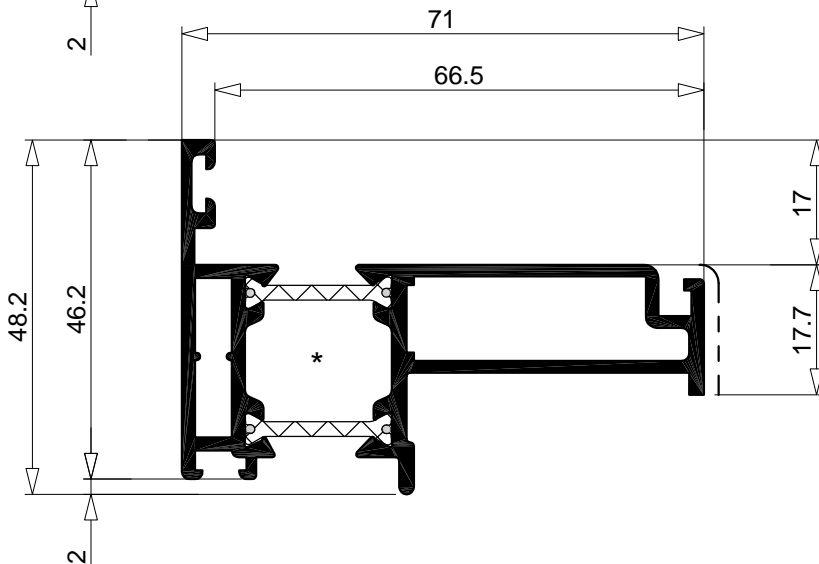
DISEGNO	SIGLA	Perimetro esterno	J_X	W_X	IMPIEGO
	PESO	Superficie in vista	J_Y	W_Y	
	NC 6011	377 mm			Telaio fisso ed apribile
	1.526	35 mm	5.694	2.005	
		Superficie secondaria	35.950	7.389	



DISEGNO	SIGLA	Perimetro esterno	J_X	W_X	IMPIEGO
	PESO	Superficie in vista	J_Y	W_Y	
	NC 6009	336 mm			Telaio fisso ed apribile
	1.437	86 mm	5.083	2.682	
		Superficie secondaria	34.736	7.625	



DISEGNO	SIGLA	Perimetro esterno	J_X	W_X	IMPIEGO
	PESO	Superficie in vista	J_Y	W_Y	
	NC 6005	274 mm			Telaio fisso ed apribile
	1.251	66 mm	4.349	2.134	
		Superficie secondaria	20.206	5.564	



DISEGNO	SIGLA	Perimetro esterno	J_X	W_X	IMPIEGO
	PESO	Superficie in vista	J_Y	W_Y	
	NC 6007	290 mm			Telaio fisso ed apribile
	1.345	14 mm	4.911	1.830	
		Superficie secondaria	25.271	5.858	

*Barretta isolante da 20mm

Poliedra-Sky 50s

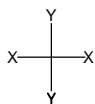
Telai fissi ed apribili

sostituisce tavola del

DATA

31/05/2001

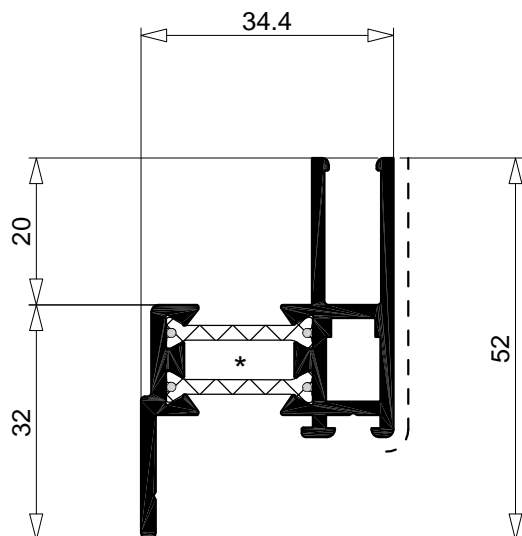
ASSI PRINCIPALI
D'INERZIA



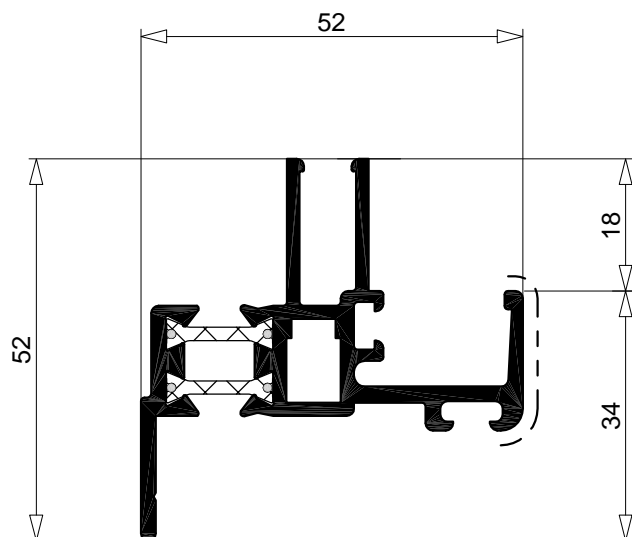
PROFILATI
IN
ALLUMINIO



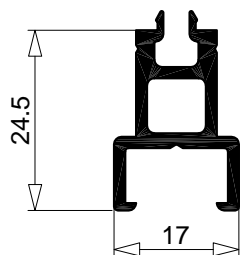
42.s	B	8
SISTEMA	GRUPPO	TAVOLA



DISEGNO	SIGLA	Perimetro esterno	J_X	W_X	IMPIEGO
	PESO	Superficie in	J_Y	W_Y	
	NC 6013	231 mm vista 39 mm	—	—	Profilo di collegamento
	0.893	Superficie secondaria			



DISEGNO	SIGLA	Perimetro esterno	J_X	W_X	IMPIEGO
	PESO	Superficie in	J_Y	W_Y	
	NC 6015	309 mm vista 21 mm	—	—	Profilo di collegamento
	1.150	Superficie secondaria			



DISEGNO	SIGLA	Perimetro esterno	J_X	W_X	IMPIEGO
	PESO	Superficie in	J_Y	W_Y	
	NC 5892	127 mm vista 0 mm	0.347	0.408	Riparto per montanti e traversi (fornito già forato)
	0.351	Superficie secondaria	0.663	0.488	

*Barretta isolante da 20mm

Poliedra-Sky 50s

Ausiliari

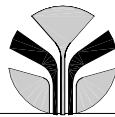
sostituisce tavola del

DATA

31/05/2001

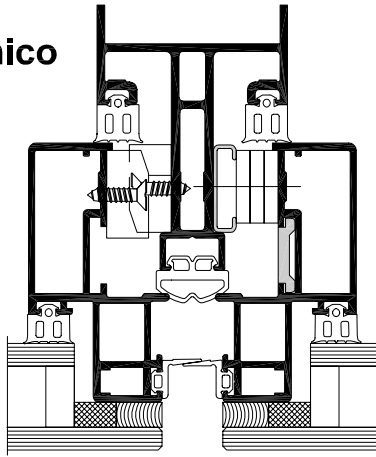
SEZIONI Poliedra-sky 50 S

GRUPPO D Poliedra-sky 50 S
- SEZIONI PRINCIPALI



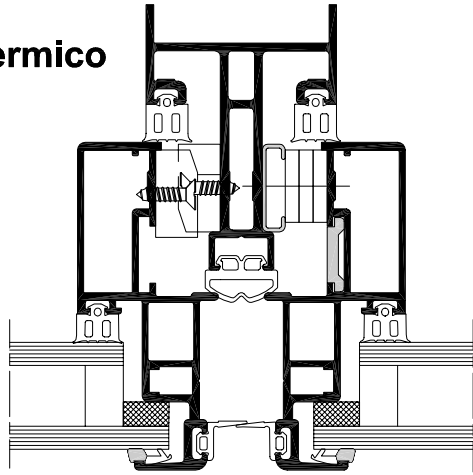
-Telaio non a taglio termico

con vetro totalmente a vista



-Telaio non a taglio termico

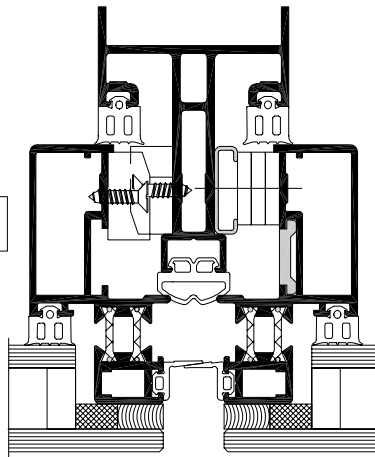
con vetro sostenuto da bordo esterno



-Telaio a taglio termico

con vetro totalmente a vista

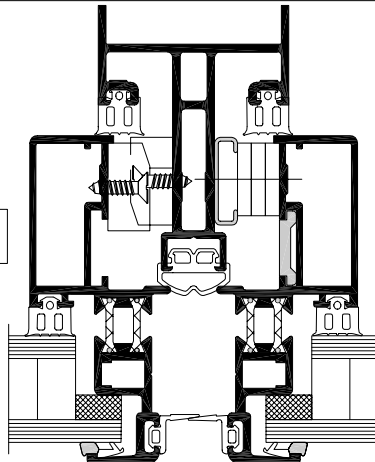
U_R teorico= 3.2 W/m²K



-Telaio a taglio termico

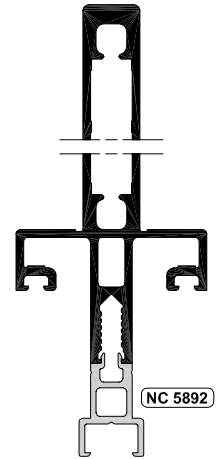
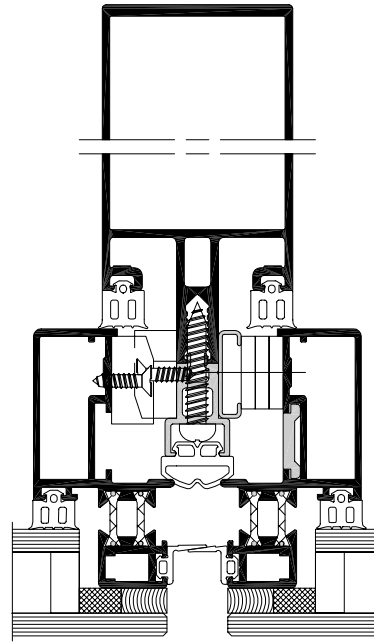
con vetro sostenuto da bordo esterno

U_R teorico= 3.4 W/m²K



Poliedra-Sky 50

Poliedra-Sky 50i

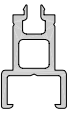


ABBINAMENTI:

Con il profilato compensatore NC 5892 è possibile utilizzare sulla serie Poliedra-Sky 50s

tutti i montanti delle serie

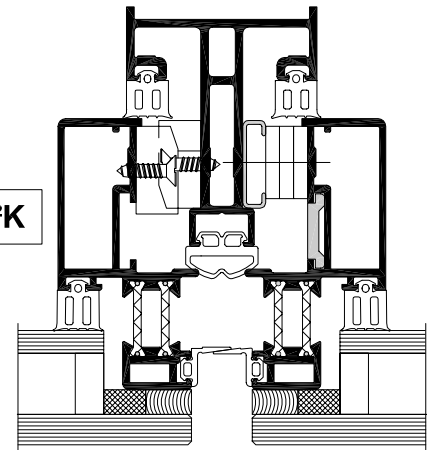
Poliedra-Sky 50
Poliedra-Sky 50i



-Telaio a taglio termico

con vetro totalmente a vista

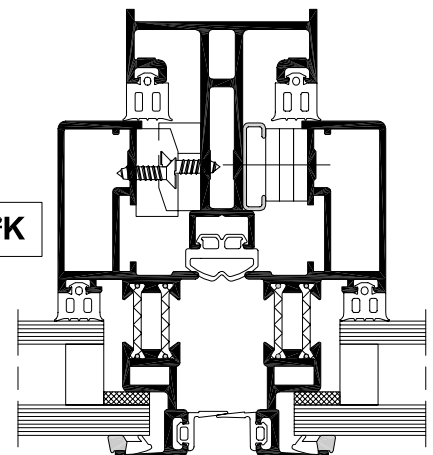
U_R teorico= 2.5 W/m²K



-Telaio a taglio termico

con vetro sostenuto da bordo esterno

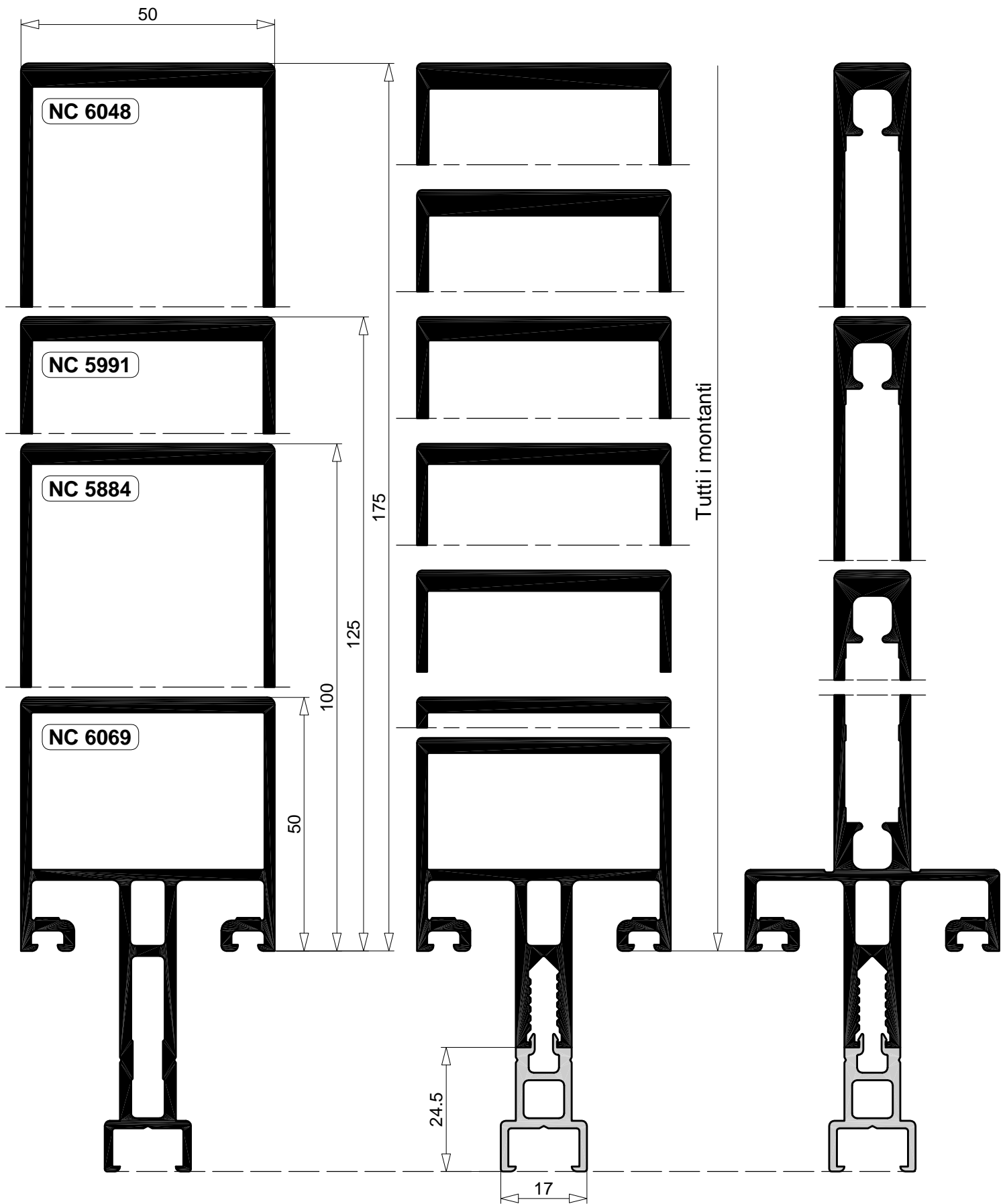
U_R teorico= 2.7 W/m²K





metra

42.s SISTEMA	D GRUPPO	2 TAVOLA
-----------------	-------------	-------------



DISEGNO	SIGLA	Perimetro esterno	J_x	W_x	IMPIEGO
	PESO	127 mm	J_y	W_y	
	Kg/m	Superficie in vista	0.347	0.408	Riporto per montanti e traversi (fornito già forato)
		0 mm	0.663	0.488	
	0.351	Superficie secondaria			

Poliedra-Sky 50s

Abbinamento con serie 50 e50i

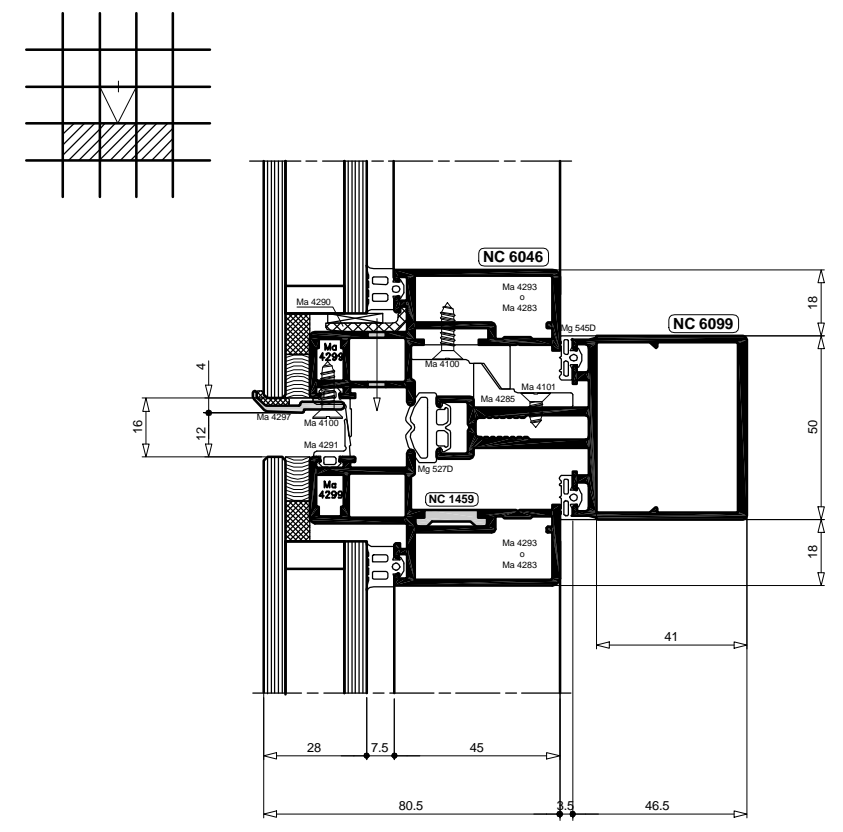
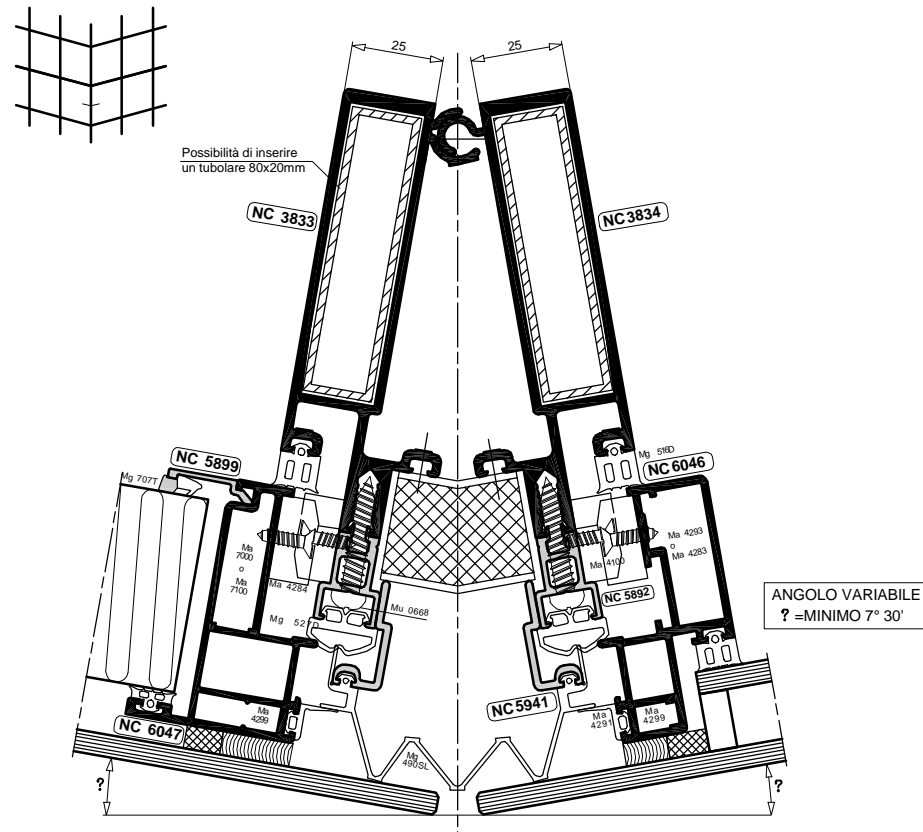
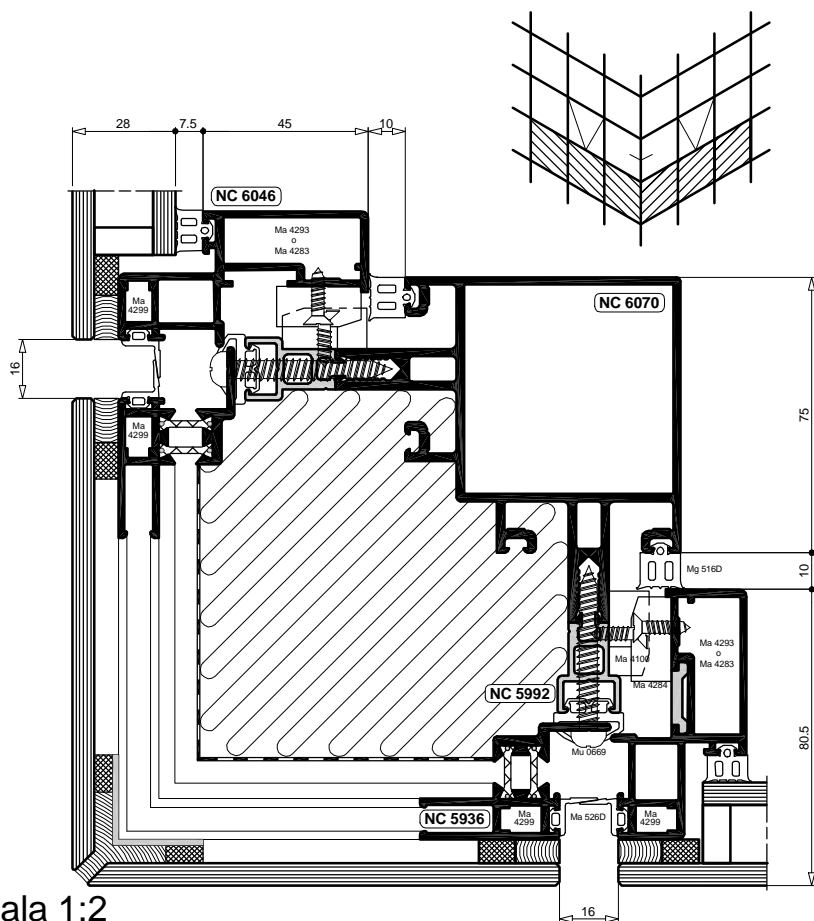
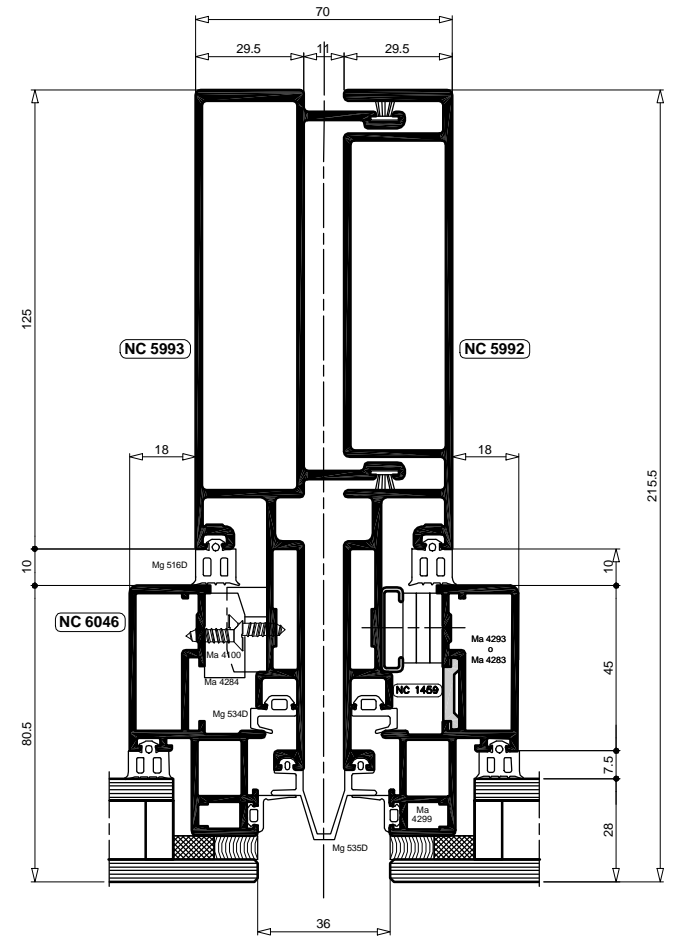
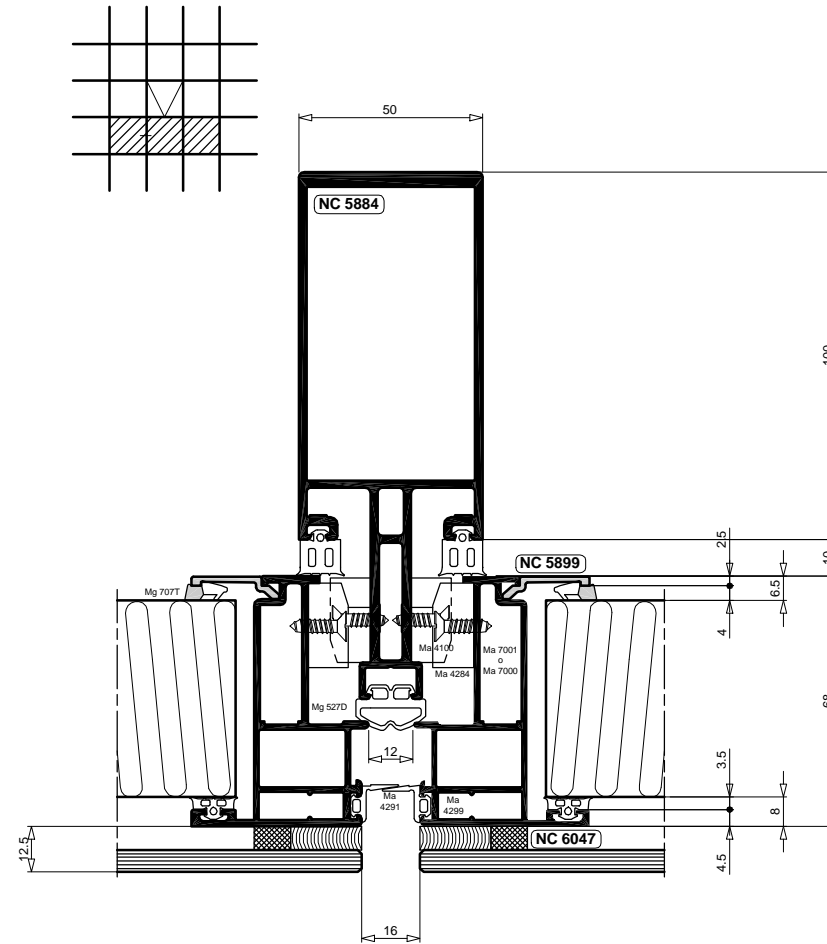
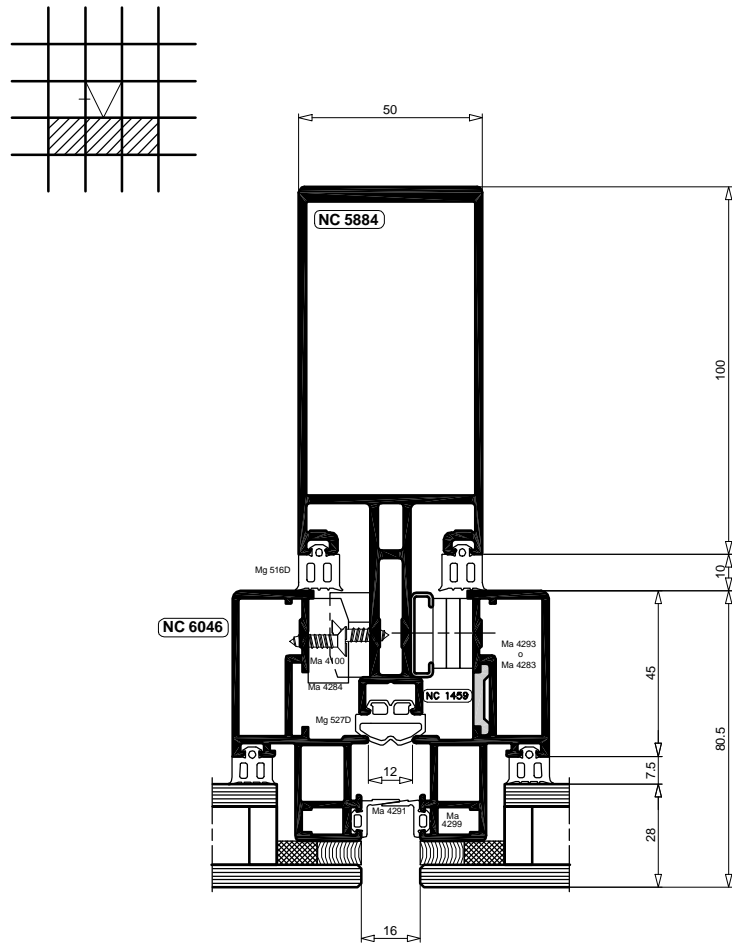
sostituisce tavola del

DATA
31/05/2001



metra

42s	D	3
SISTEMA	GRUPPO	TAVOLA



Scala 1:2

Poliedra-Sky 50s

Telaio non termico

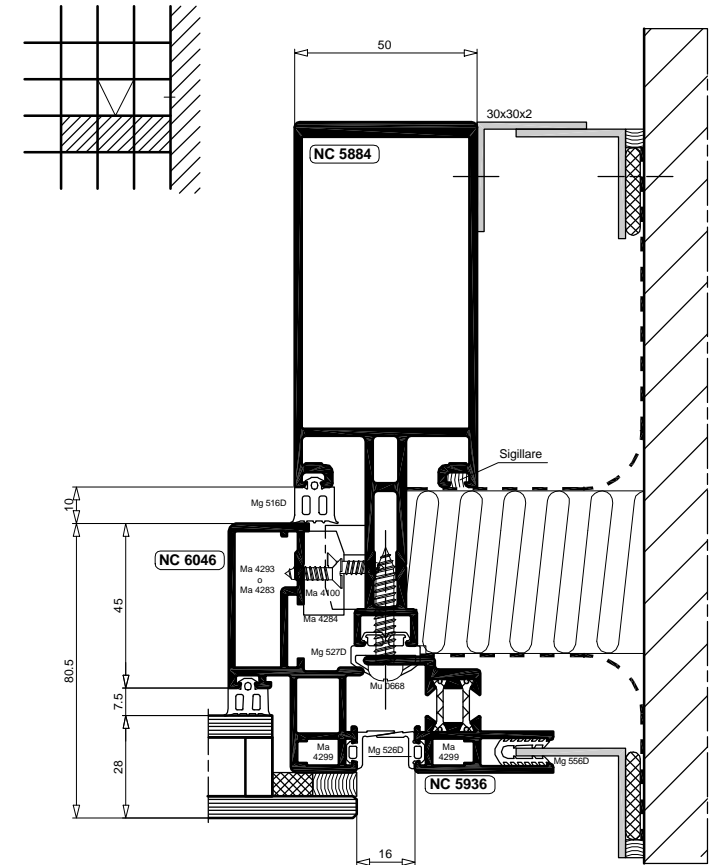
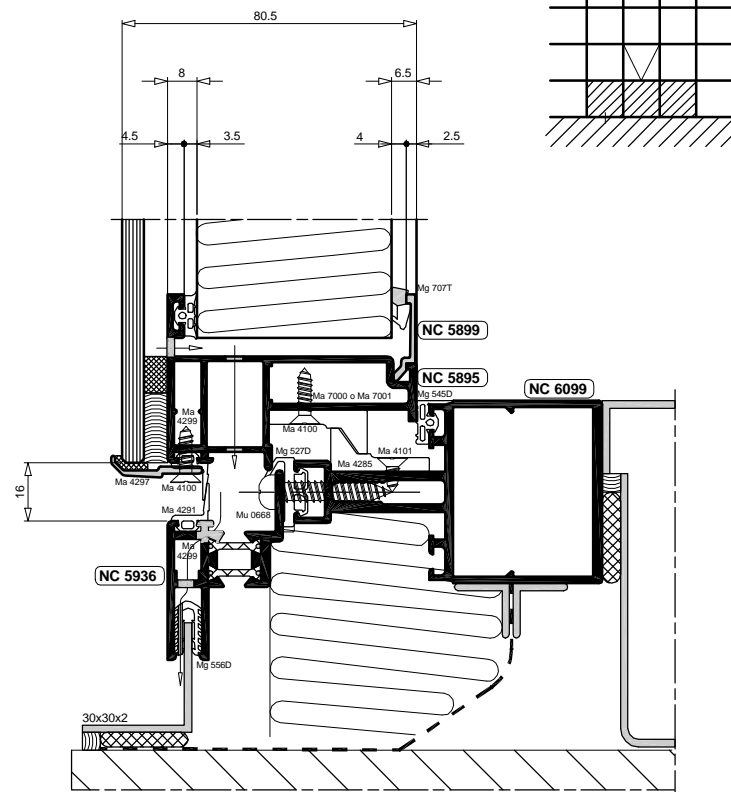
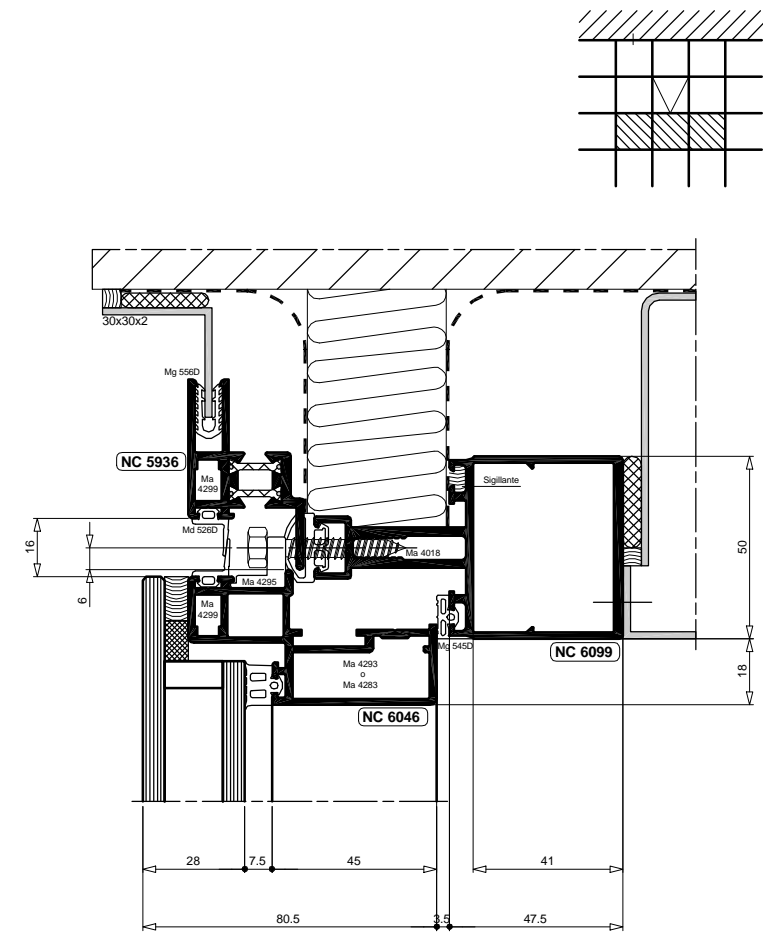
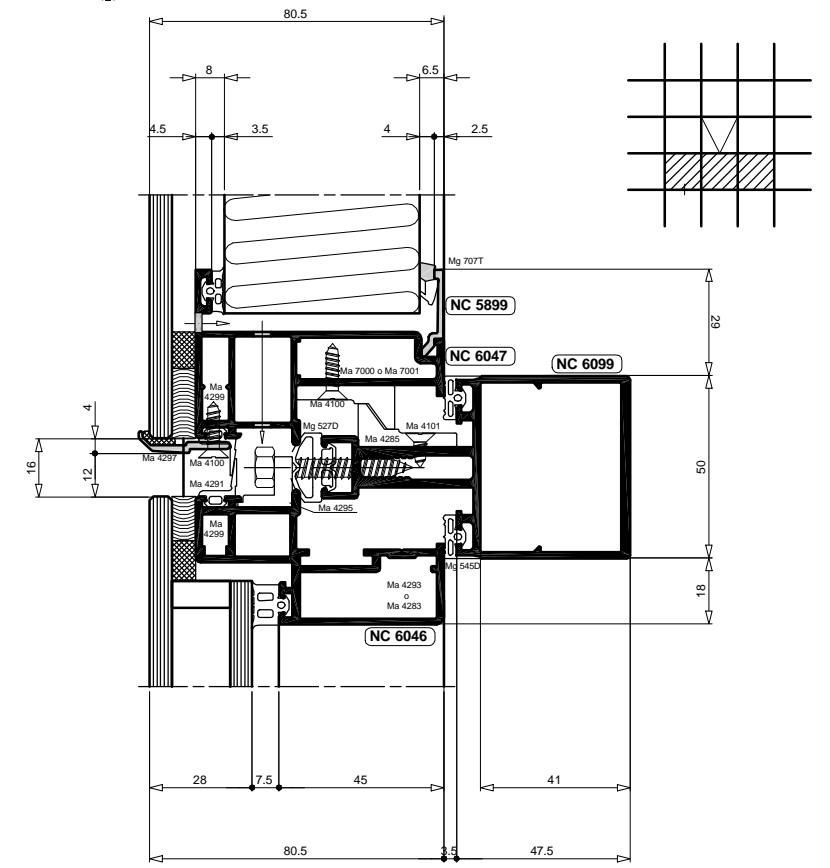
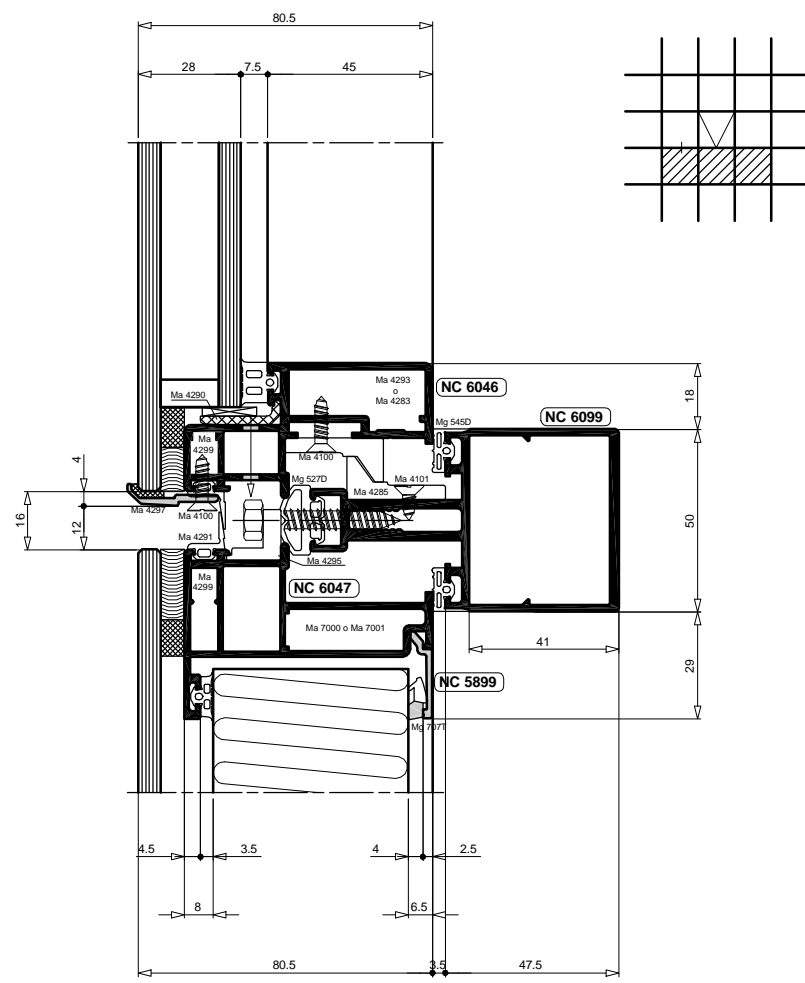
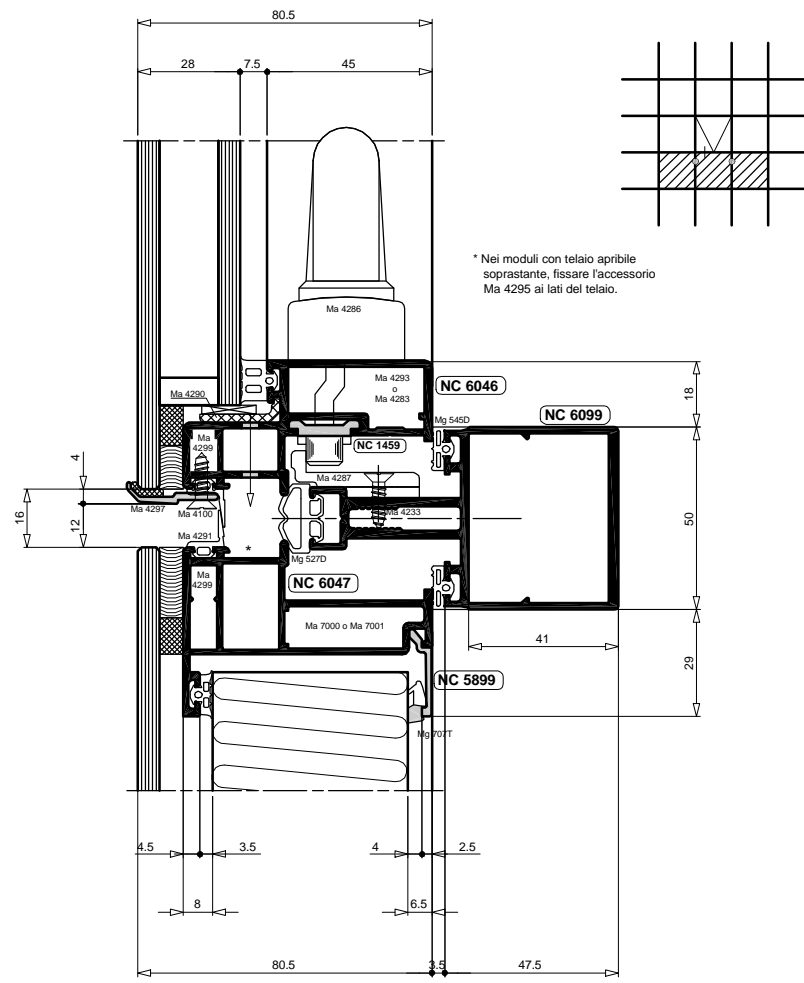
sostituisce tavola del

DATA
31/05/2001



metra

42s	D	4
SISTEMA GRUPPO TAVOLA		



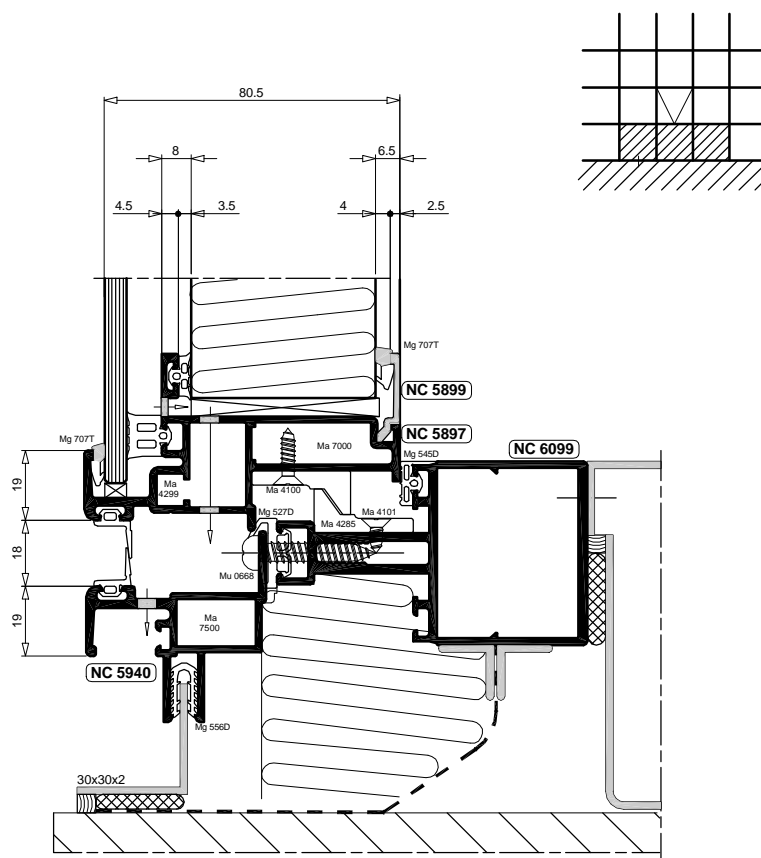
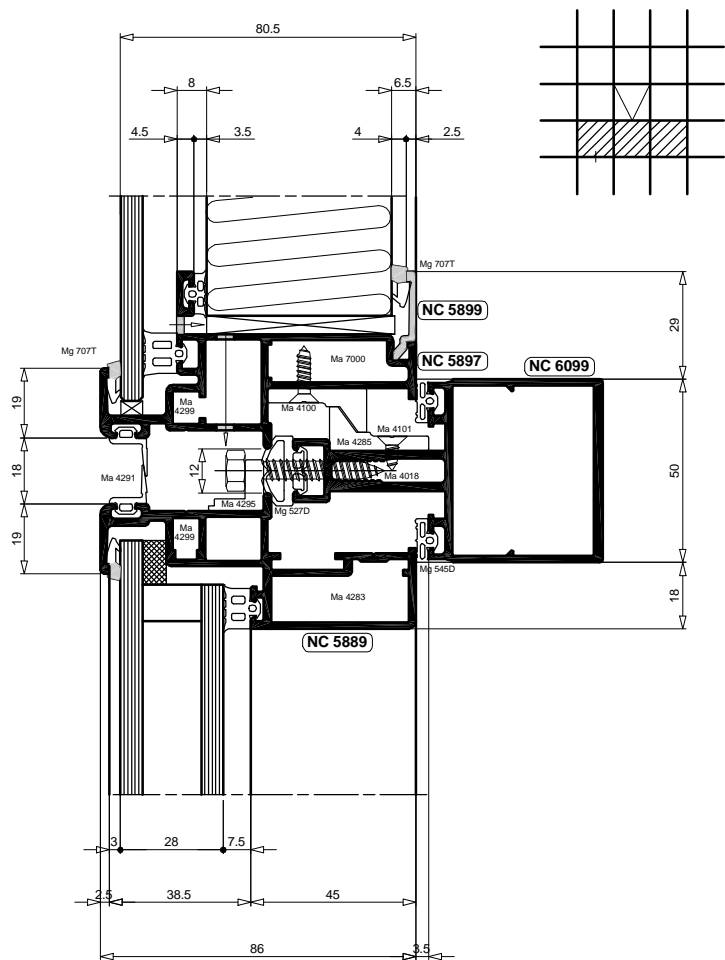
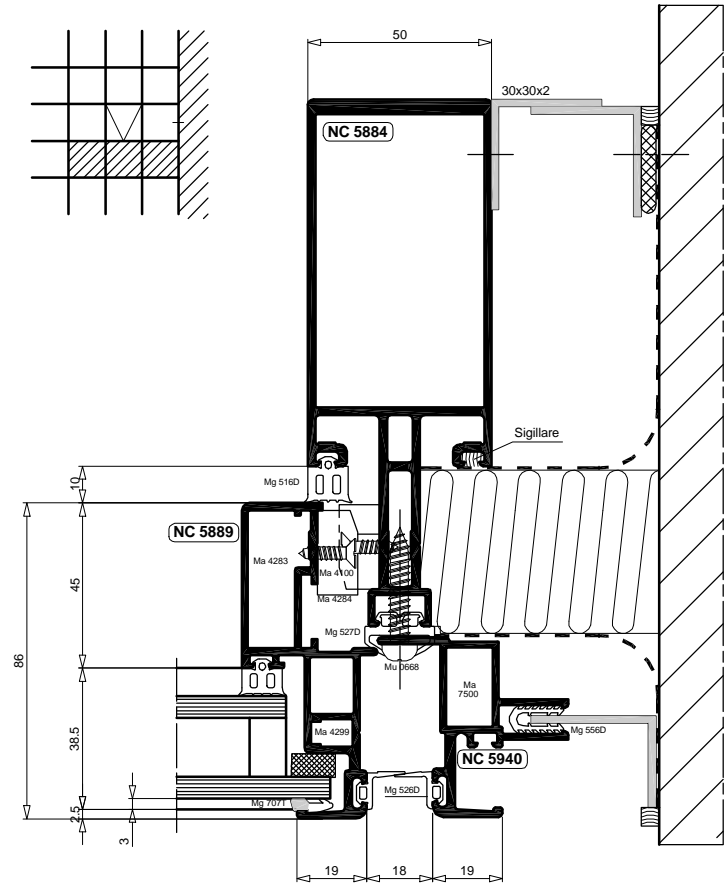
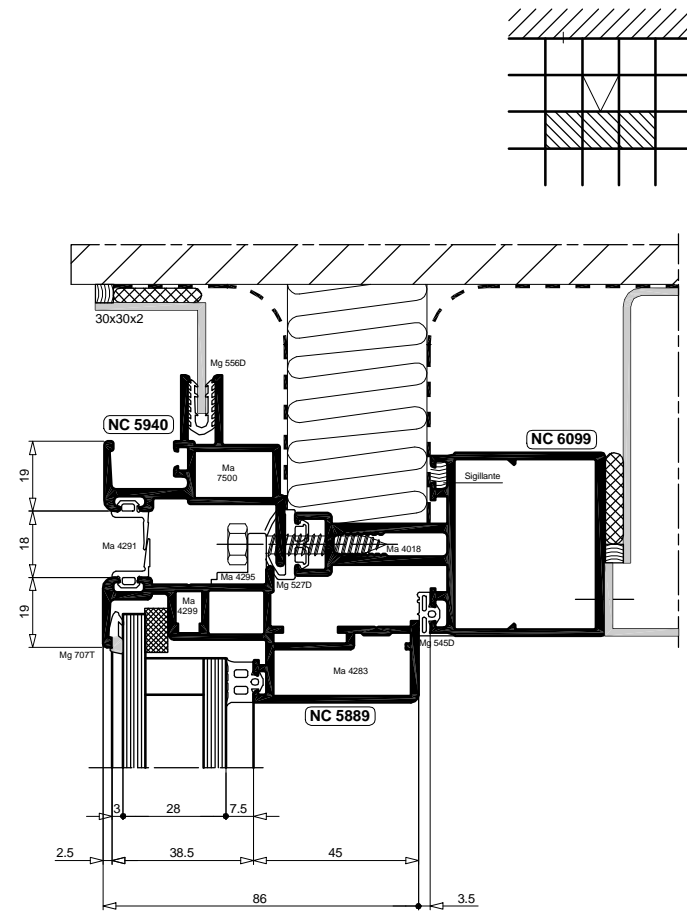
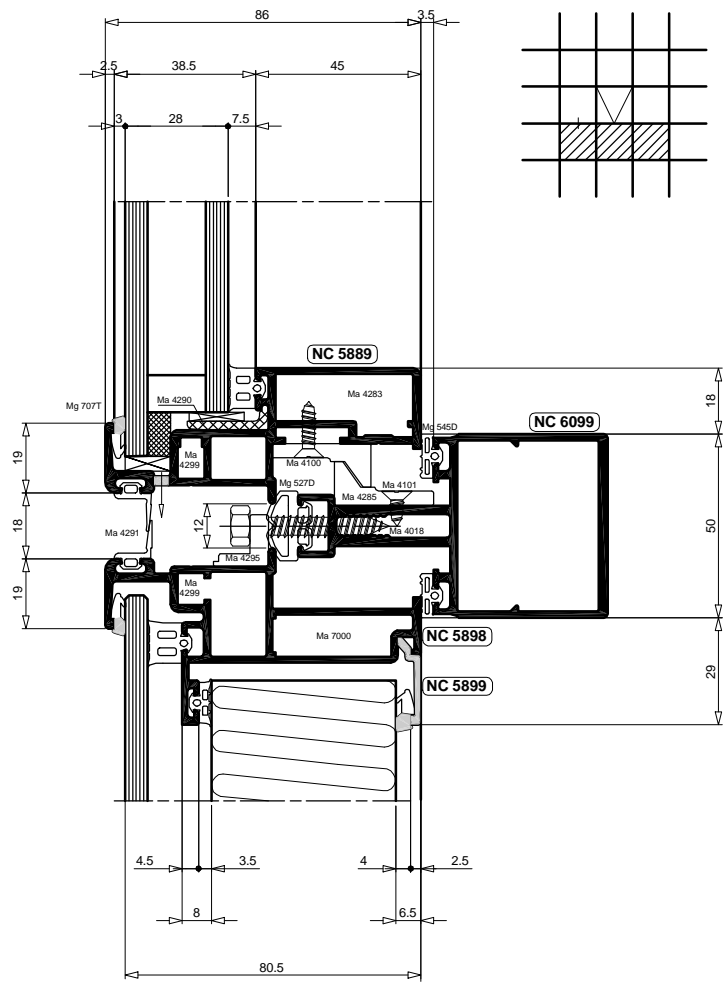
Scala 1:2

Poliedra-Sky 50s

Telaio non termico

sostituisce tavola del

DATA 31/05/2001



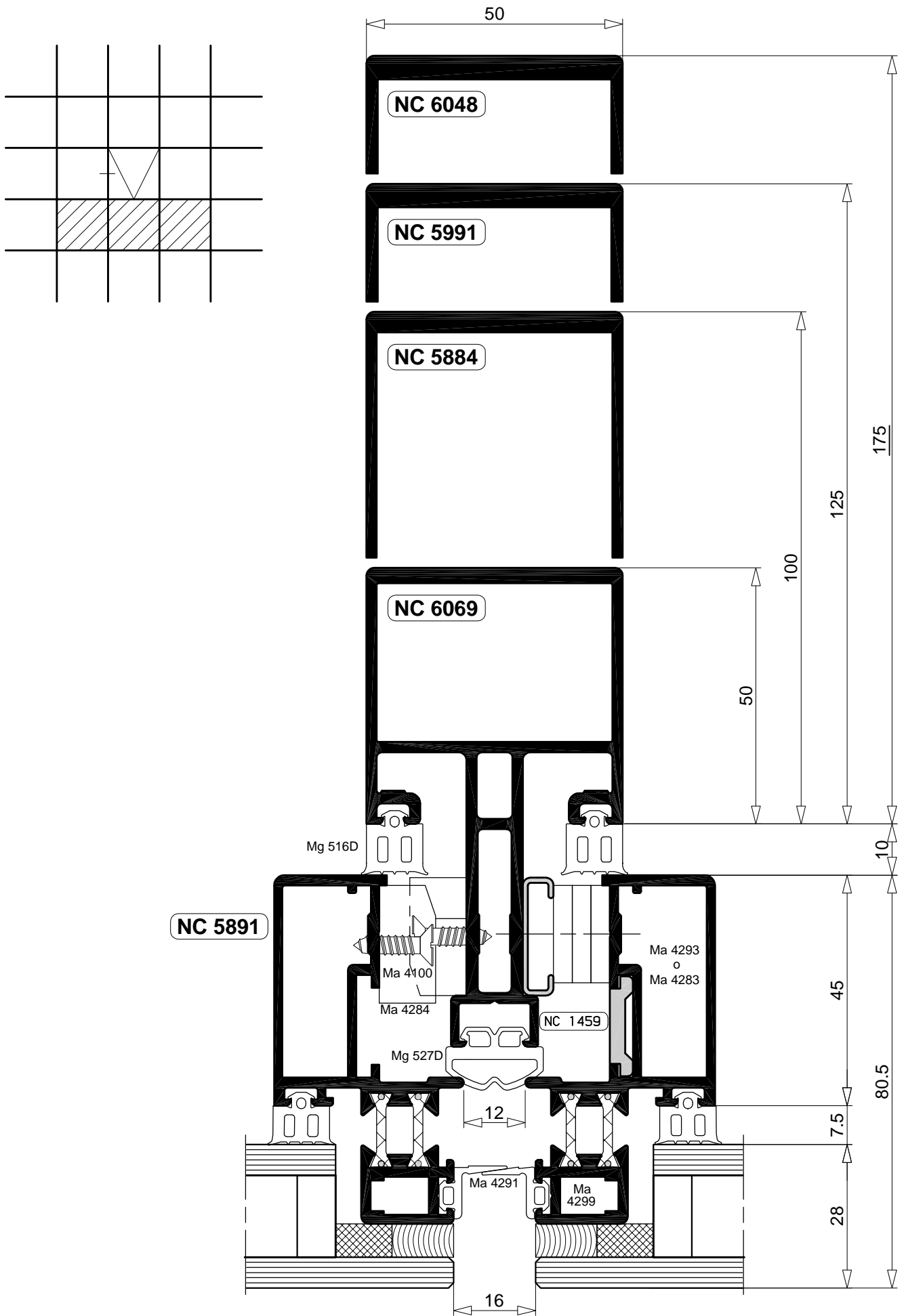
Scala 1:2

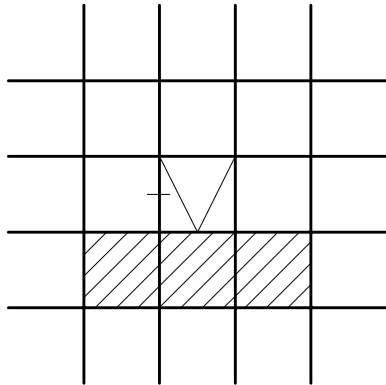
Poliedra-Sky 50s

Telaio non termico

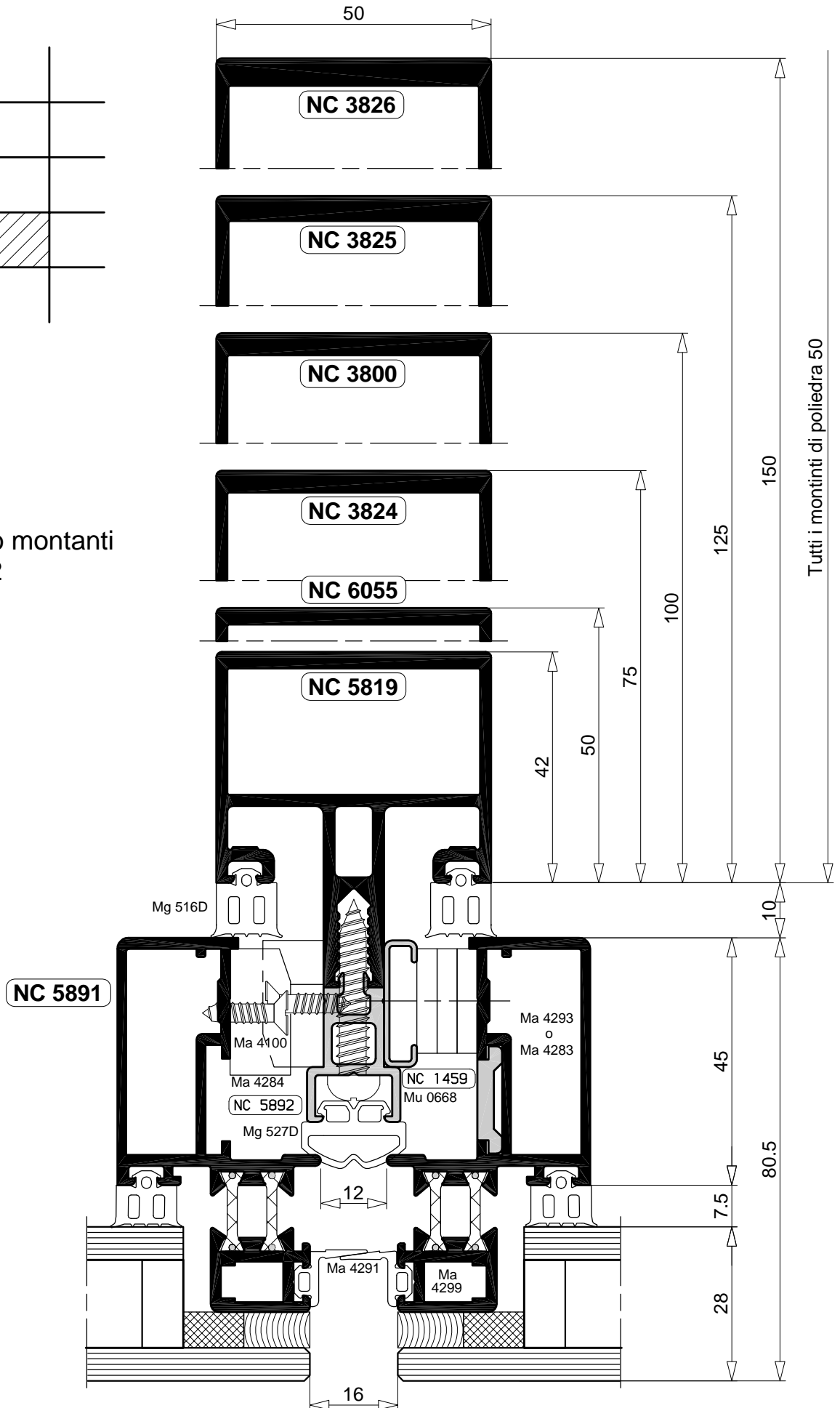
sostituisce tavola del

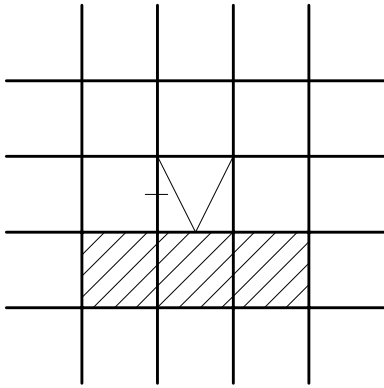
DATA
31/05/2001



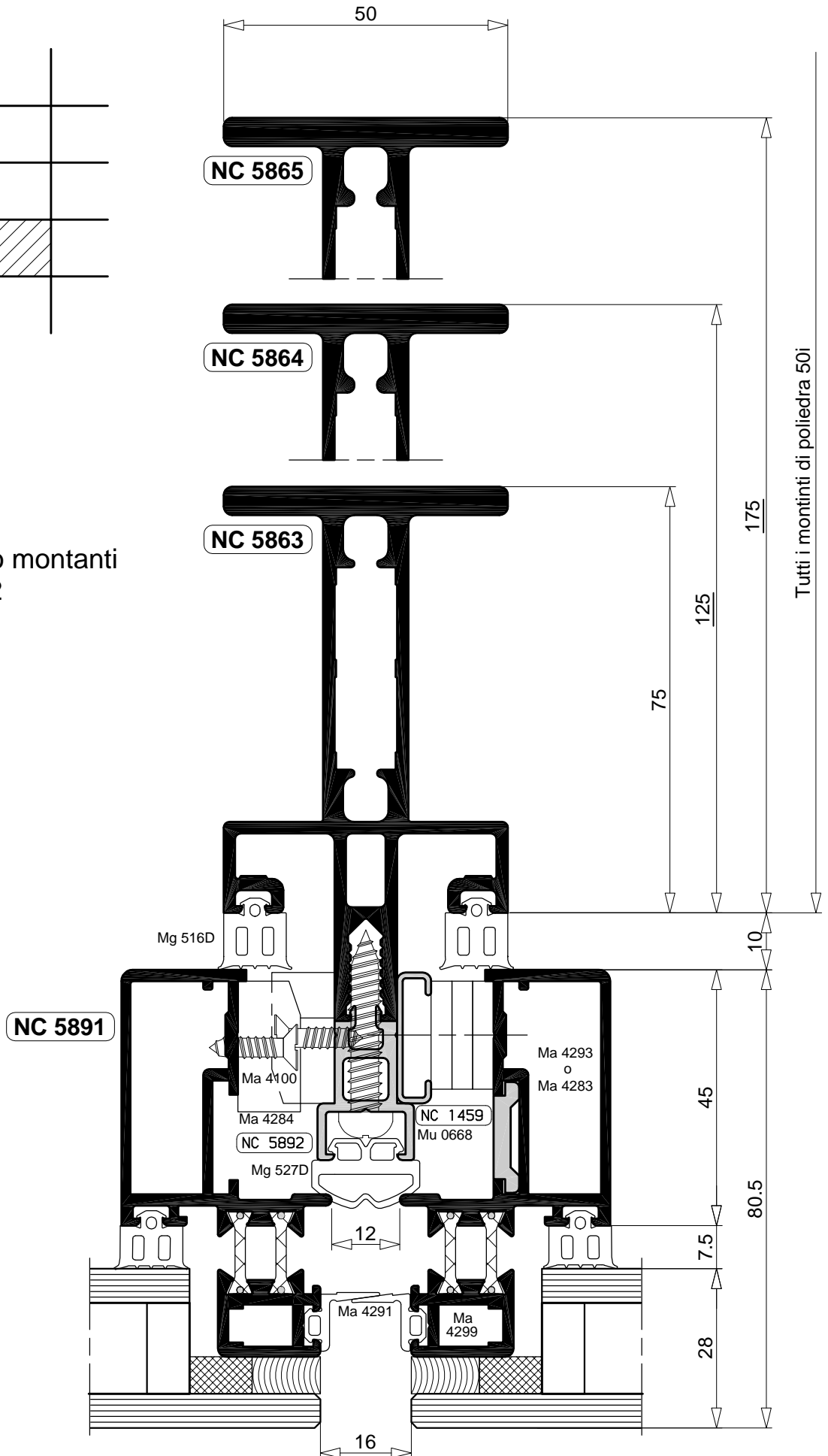


Abbinamento montanti
con NC 5892

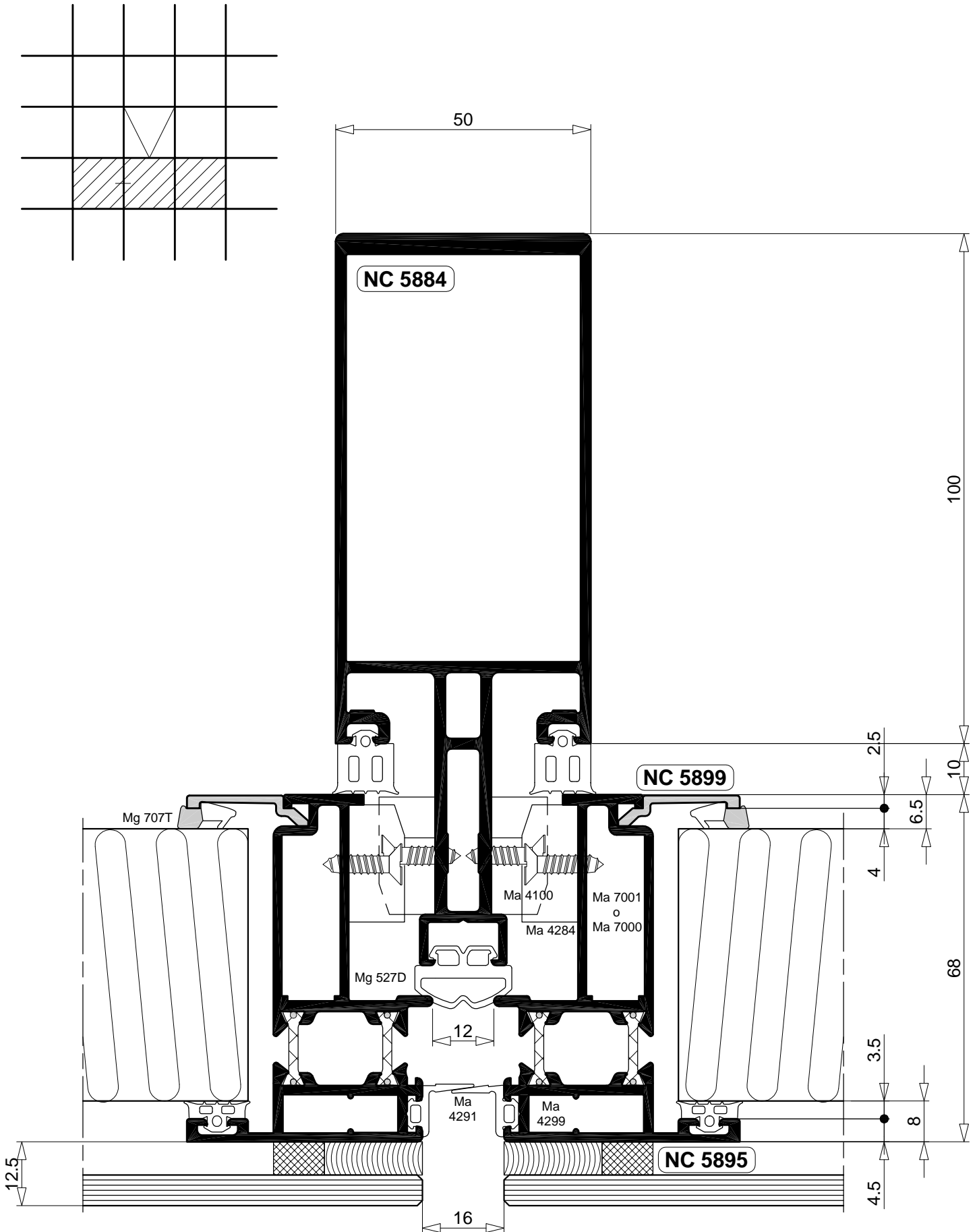


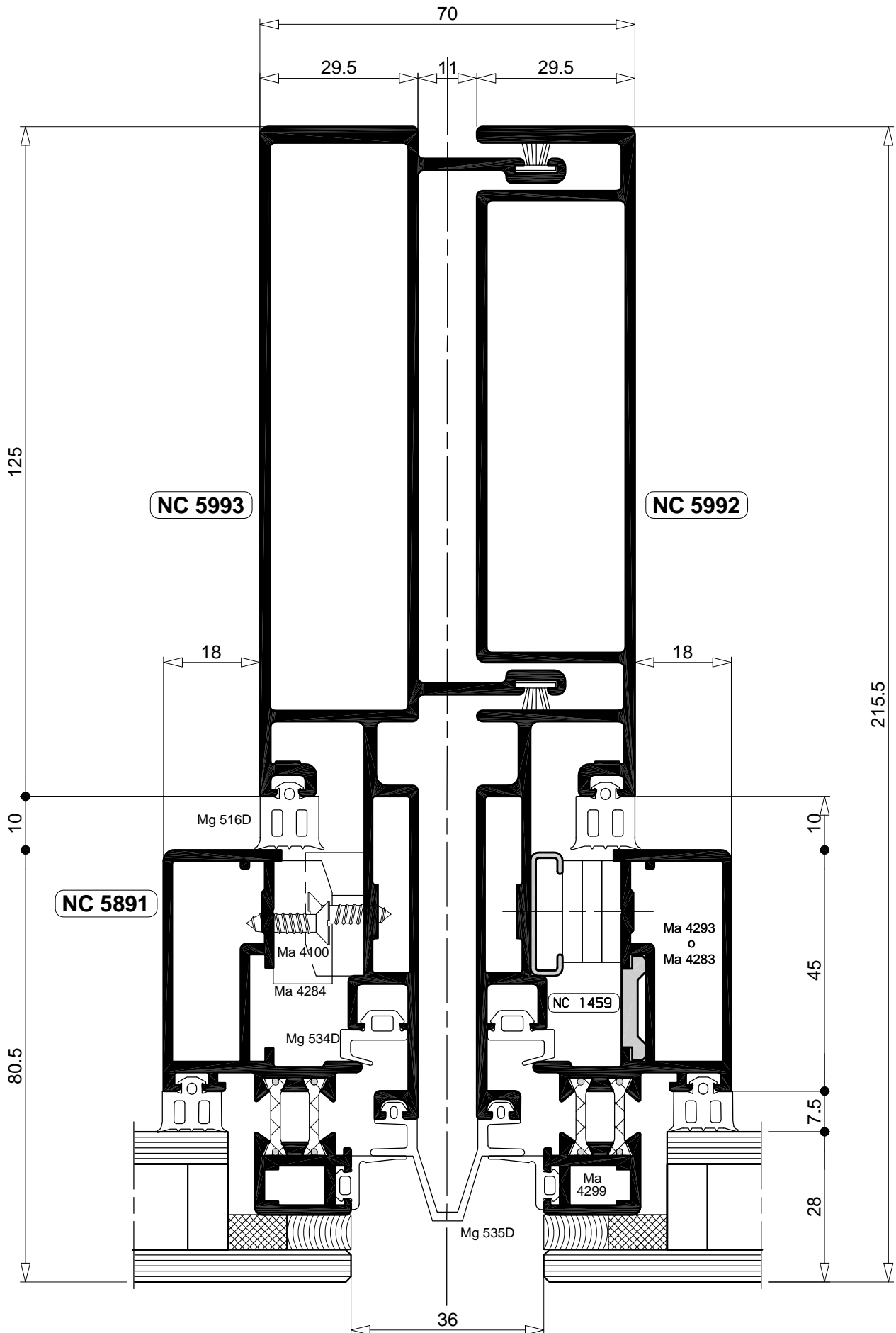


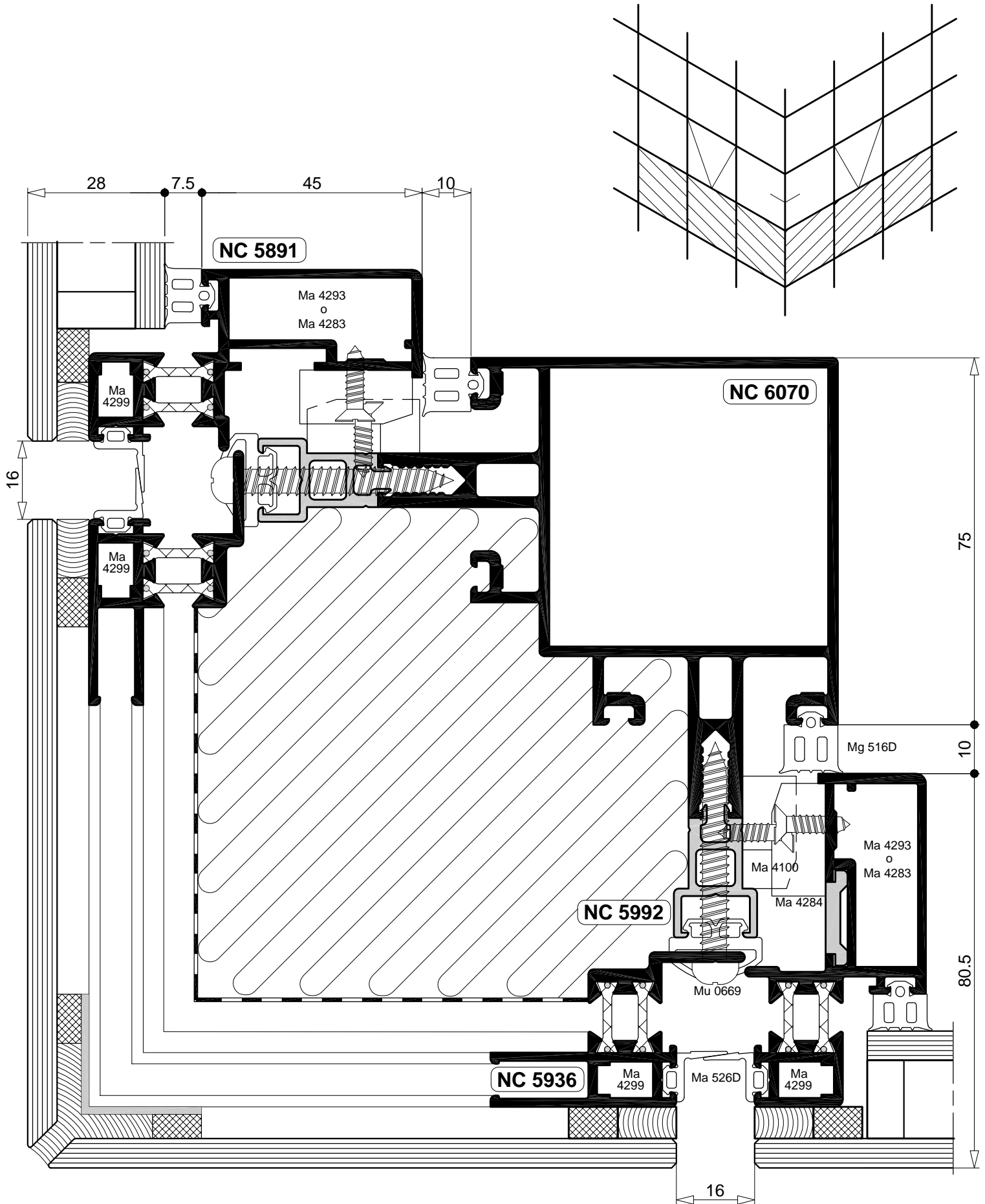
Abbinamento montanti
con NC 5892

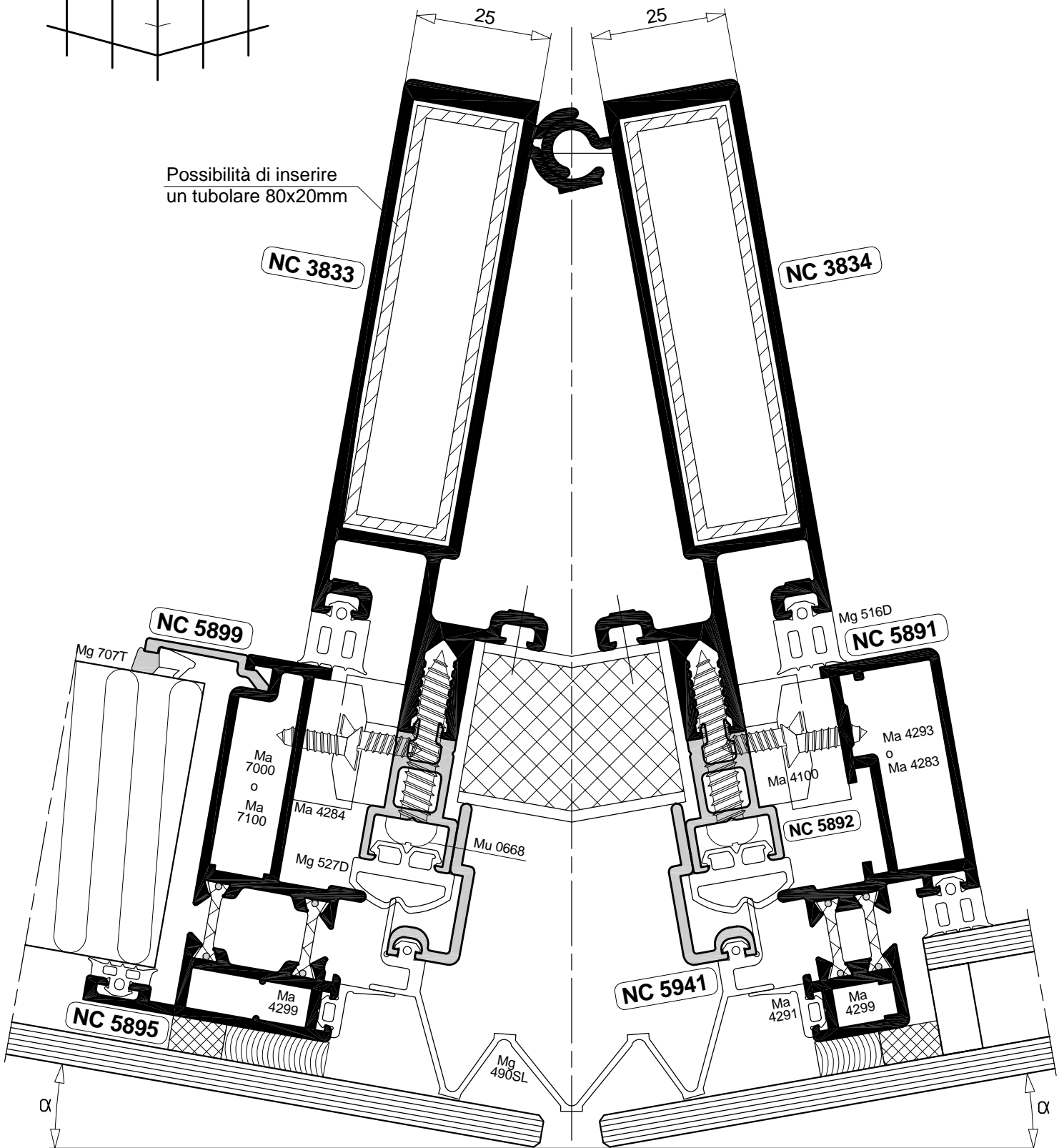
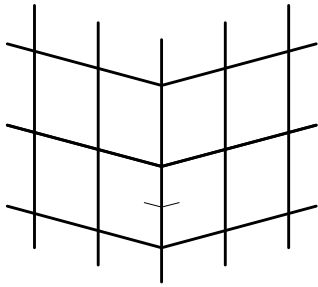


Tutti i montanti di poliedra 50i

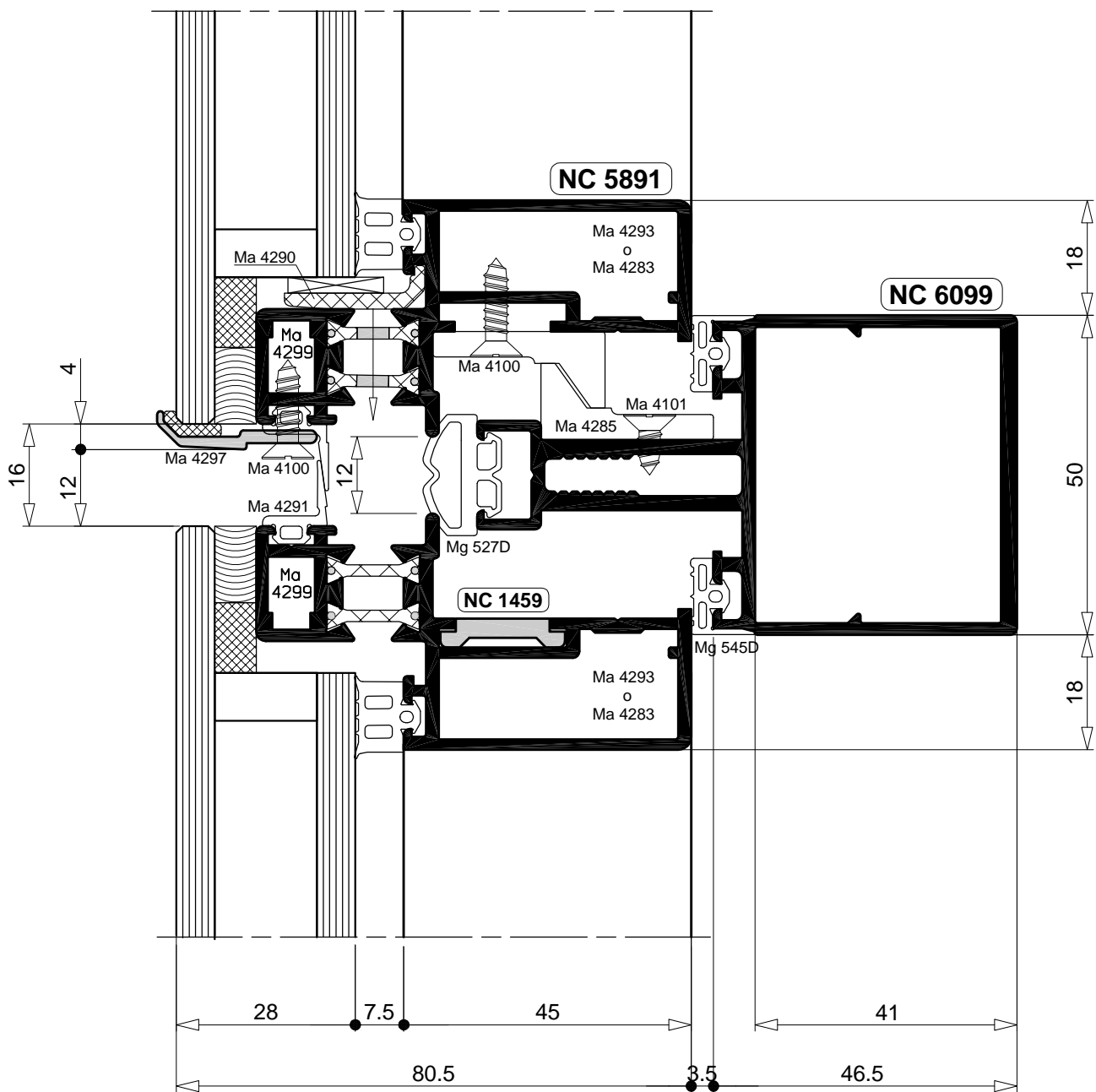
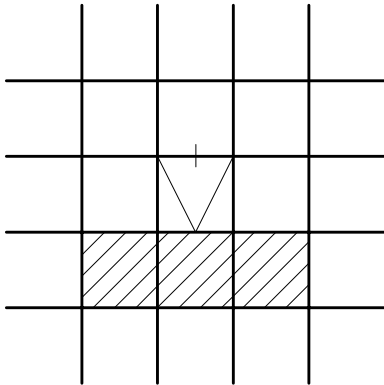


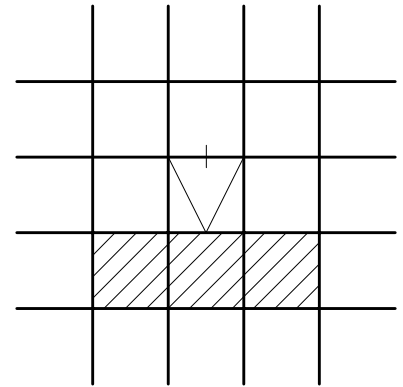




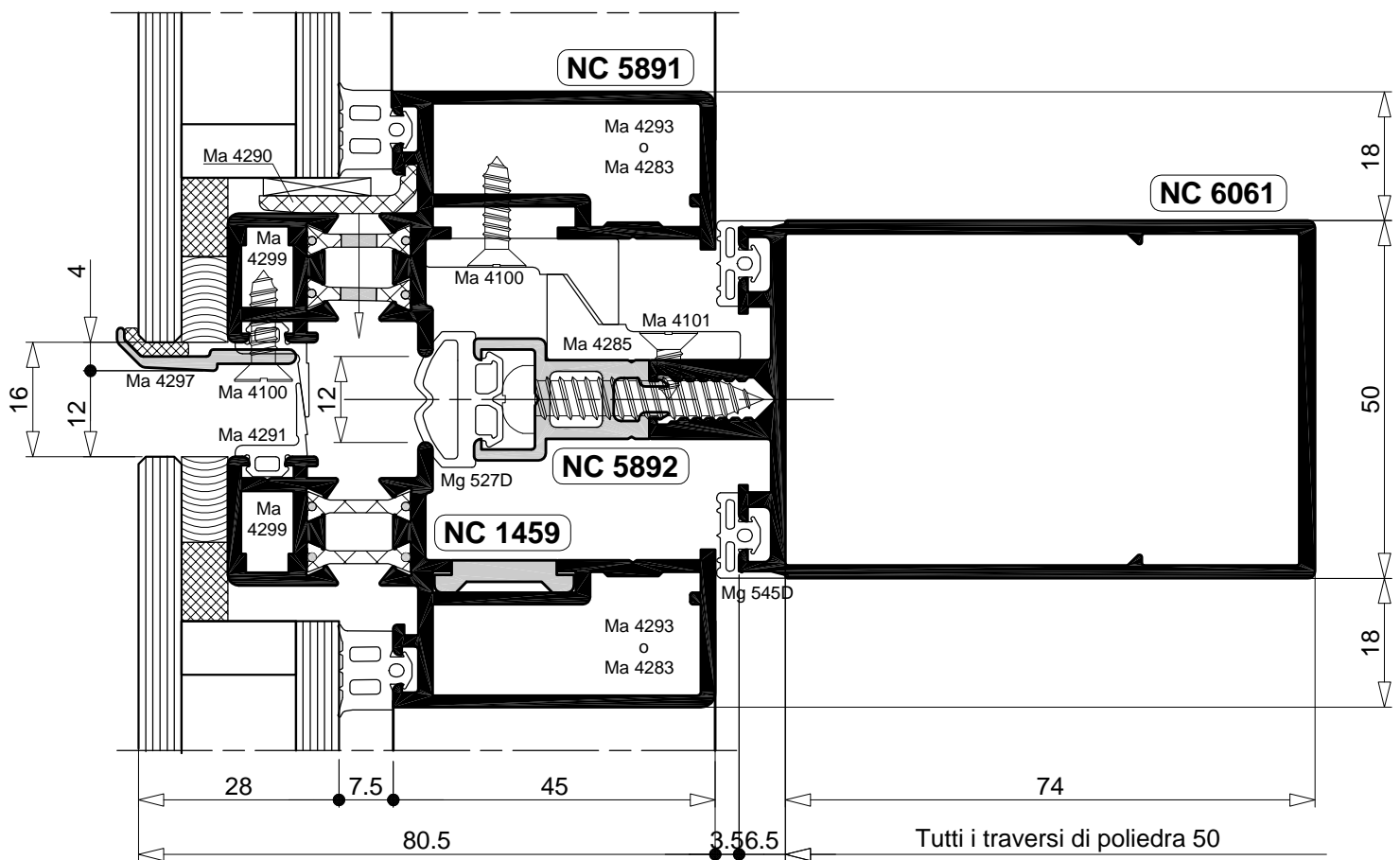


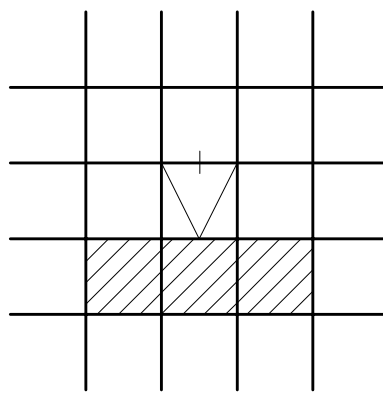
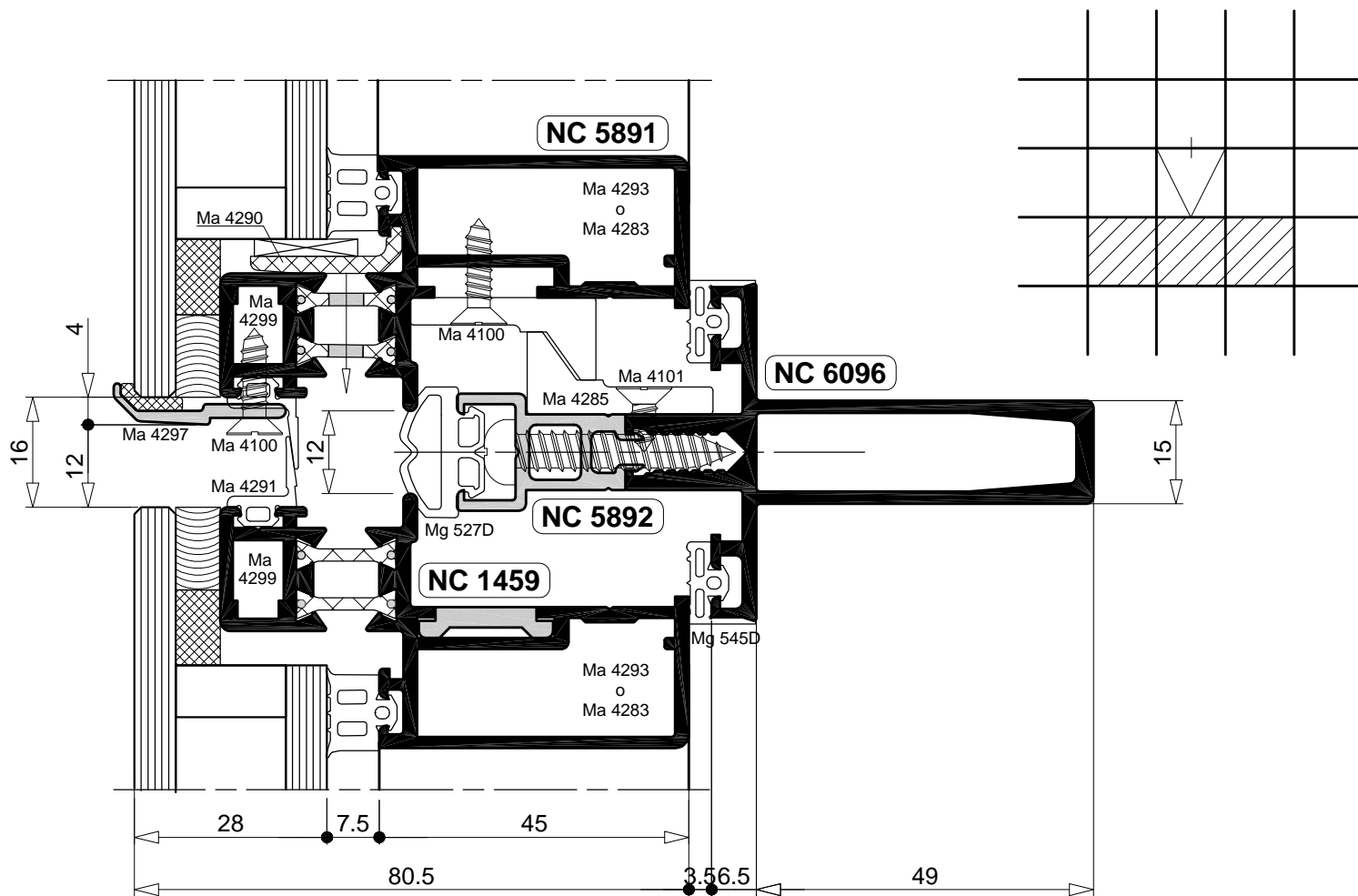
ANGOLO VARIABILE
 α =MINIMO 7° 30'



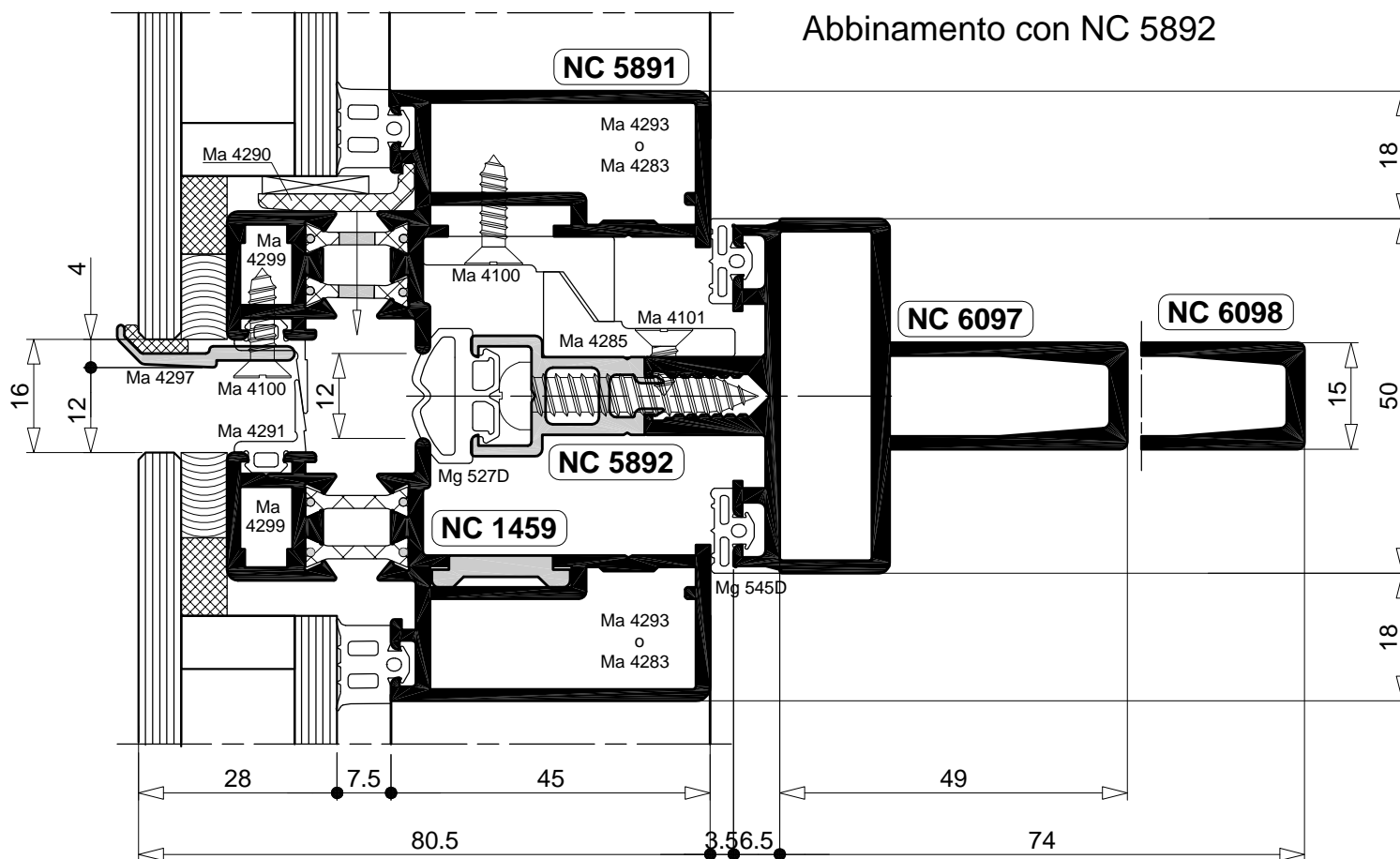


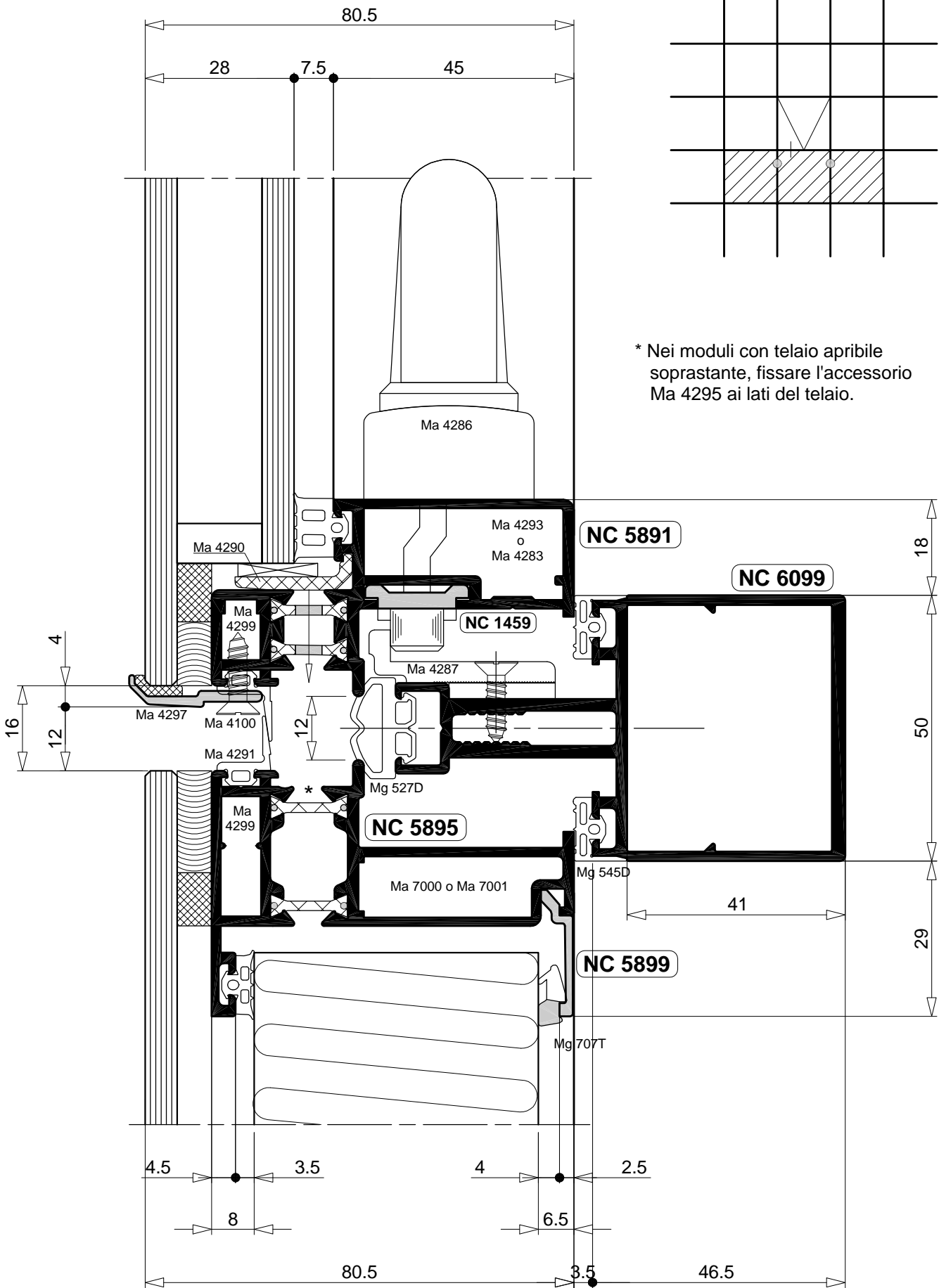
Abbinamento con NC 5892



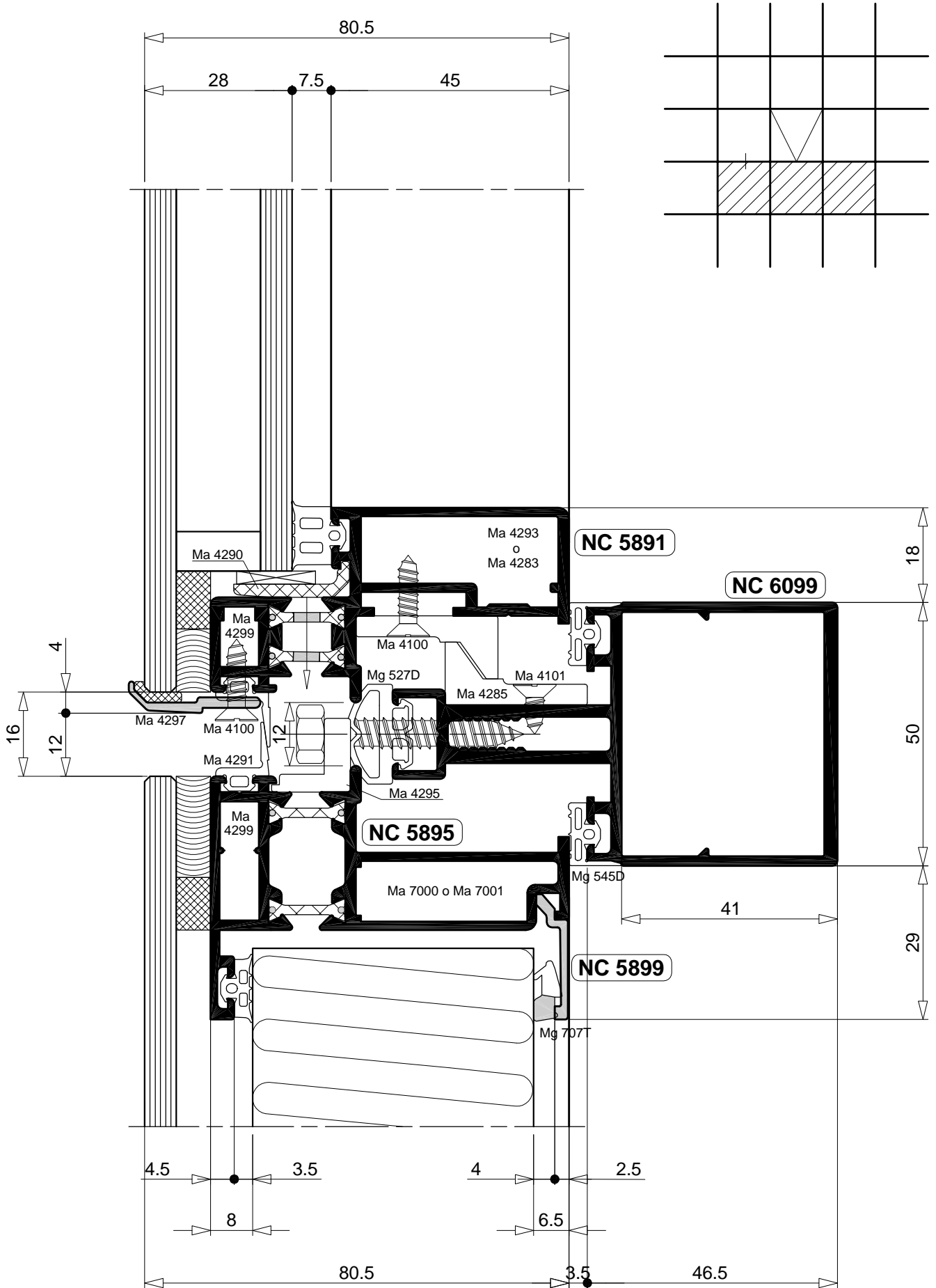


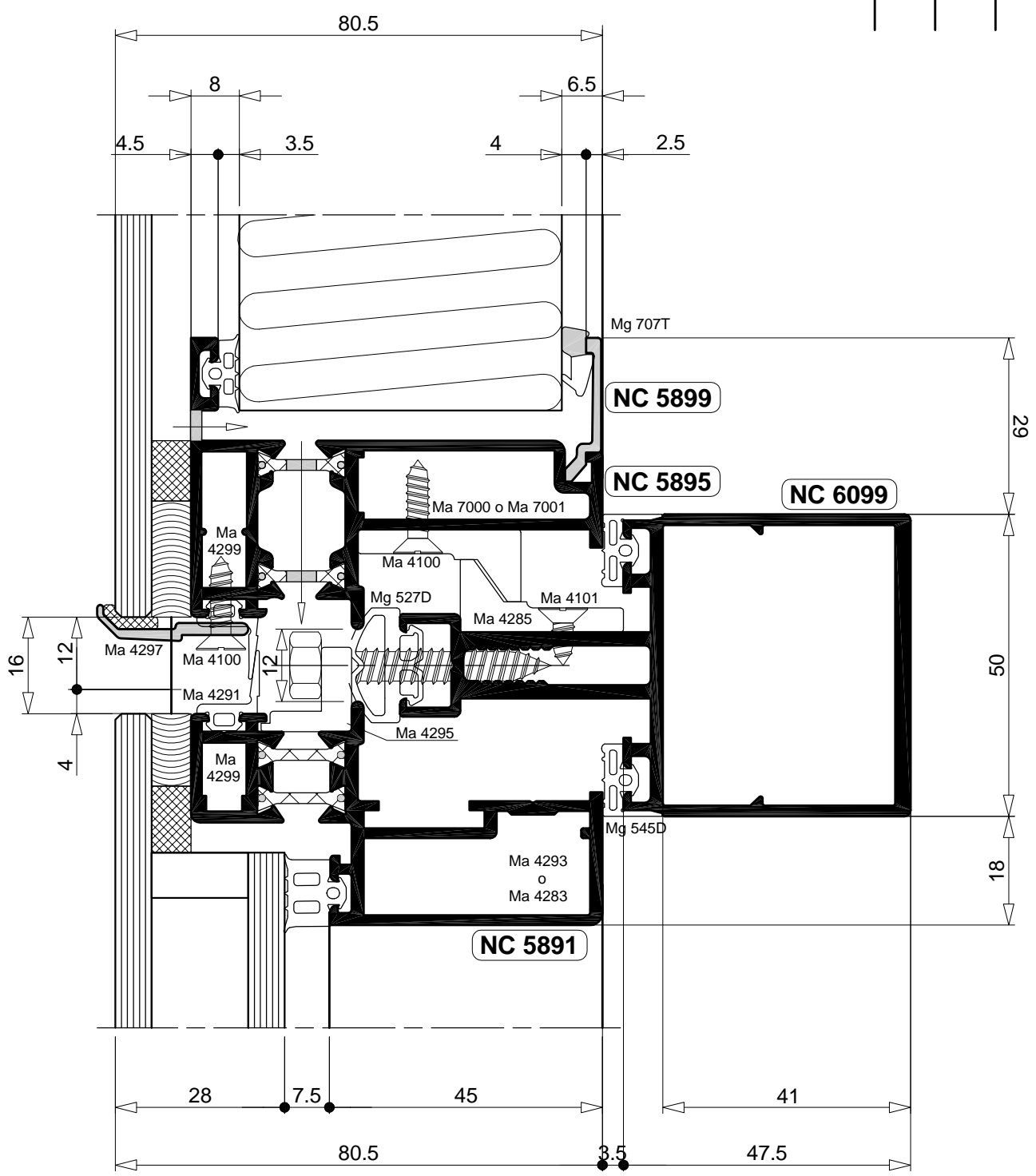
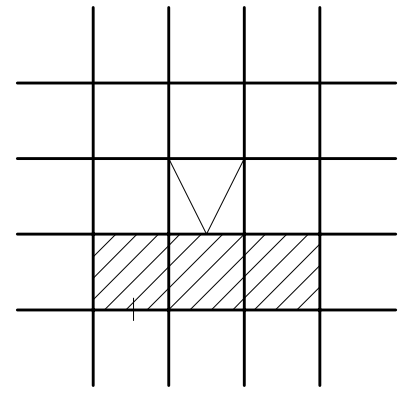
Abbinamento con NC 5892

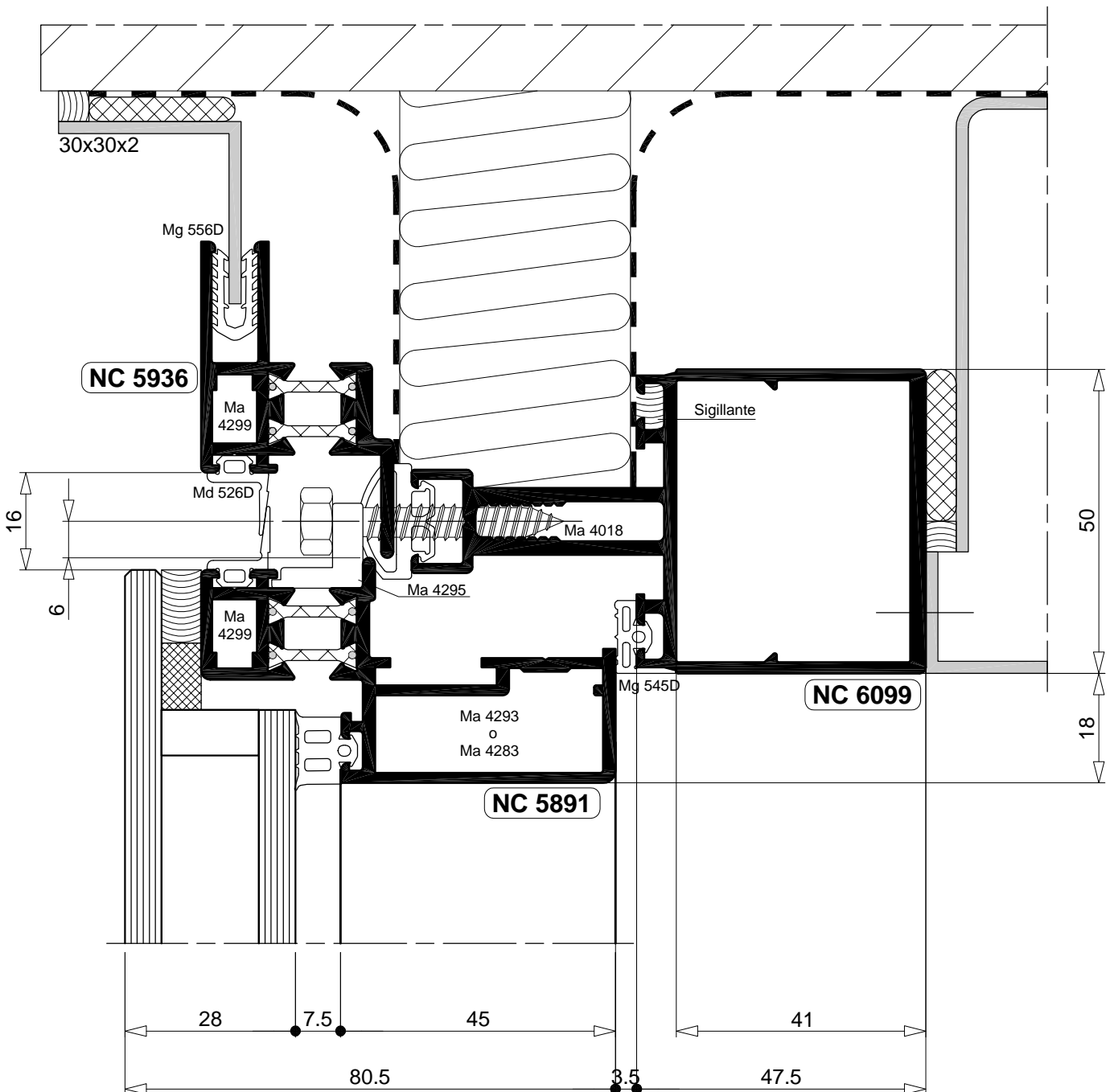
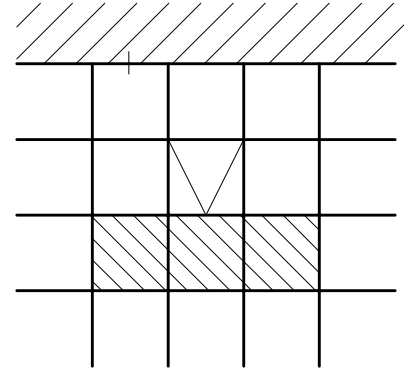


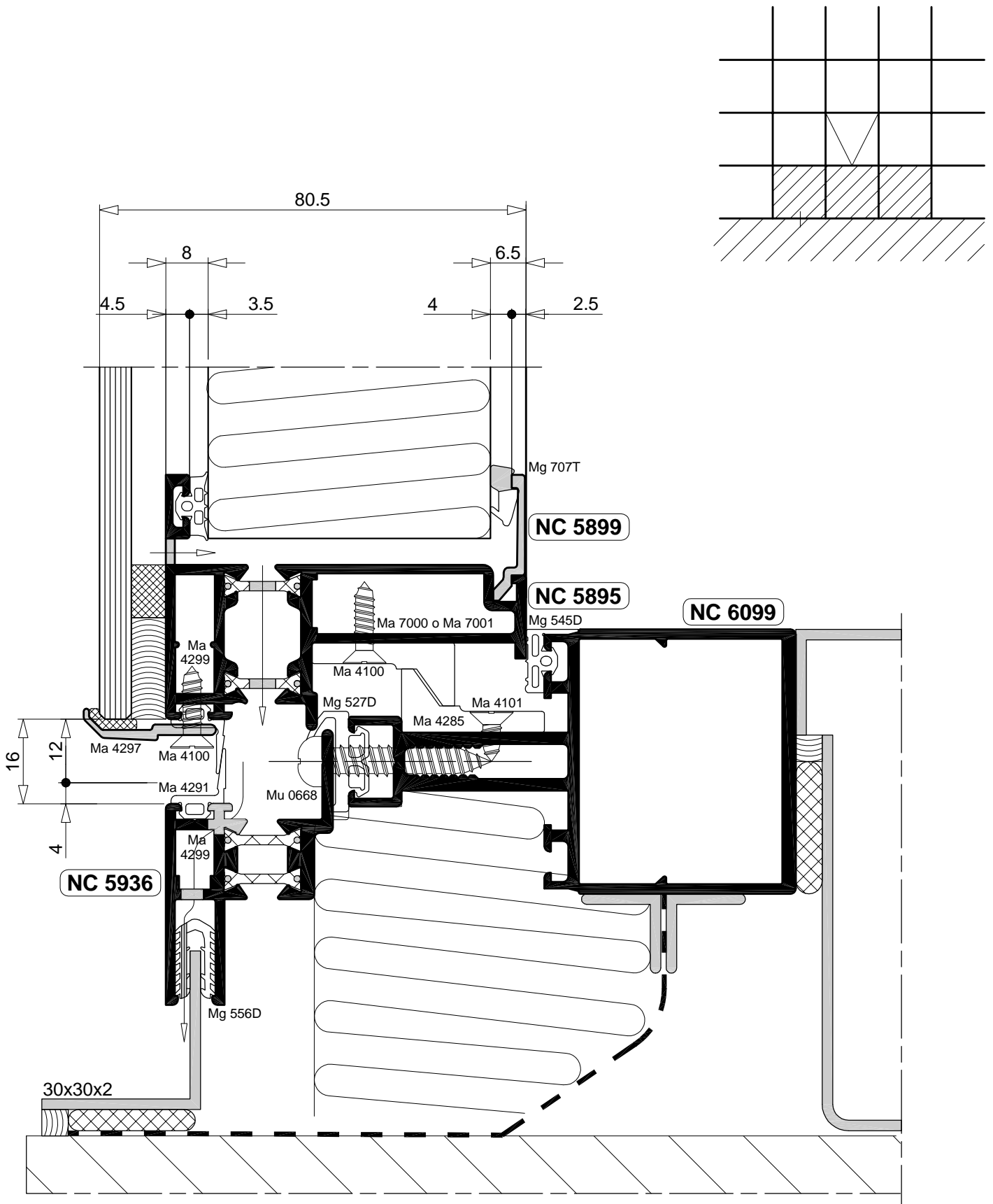


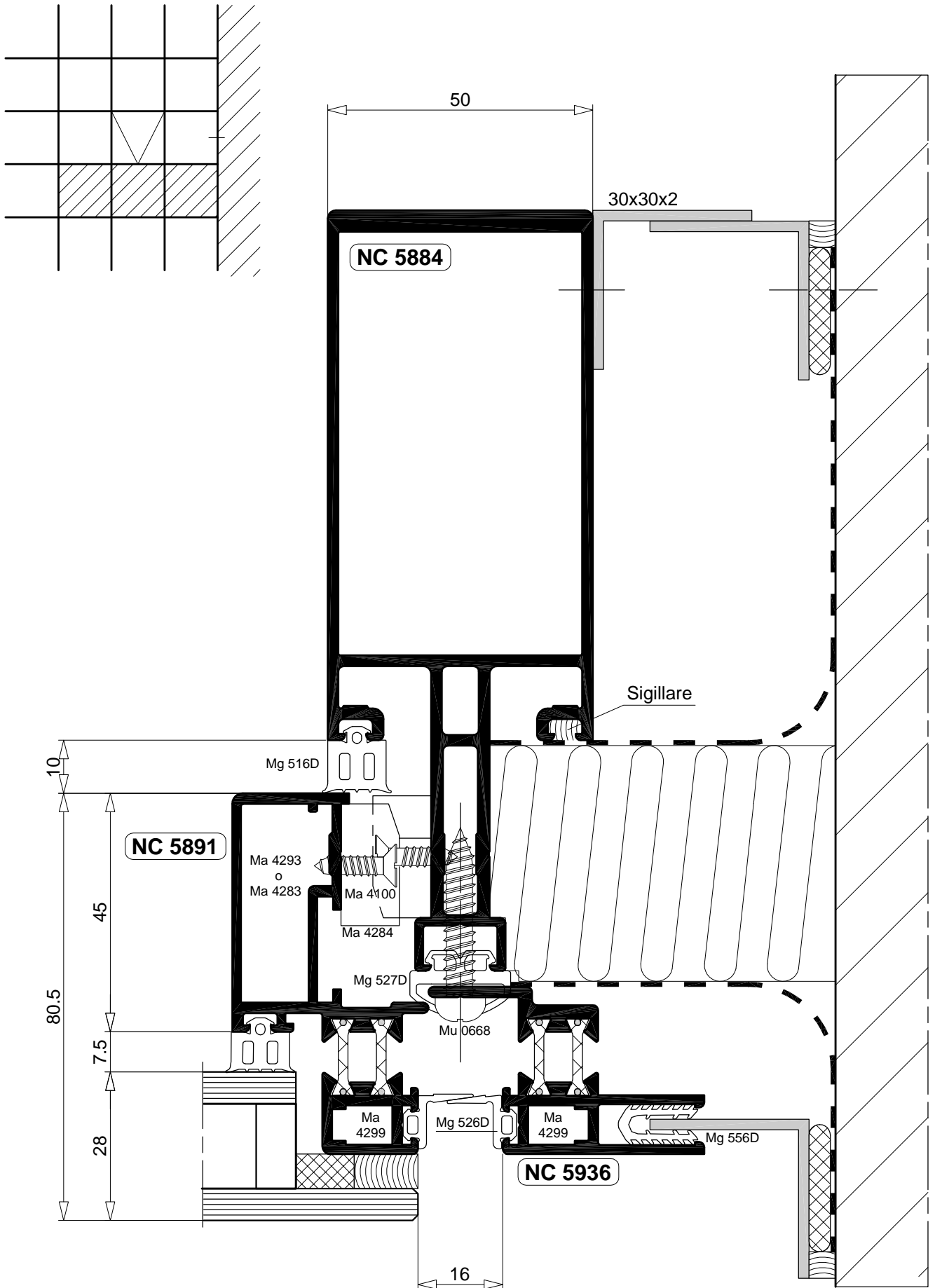
* Nei moduli con telaio apribile
soprastante, fissare l'accessorio
Ma 4295 ai lati del telaio.

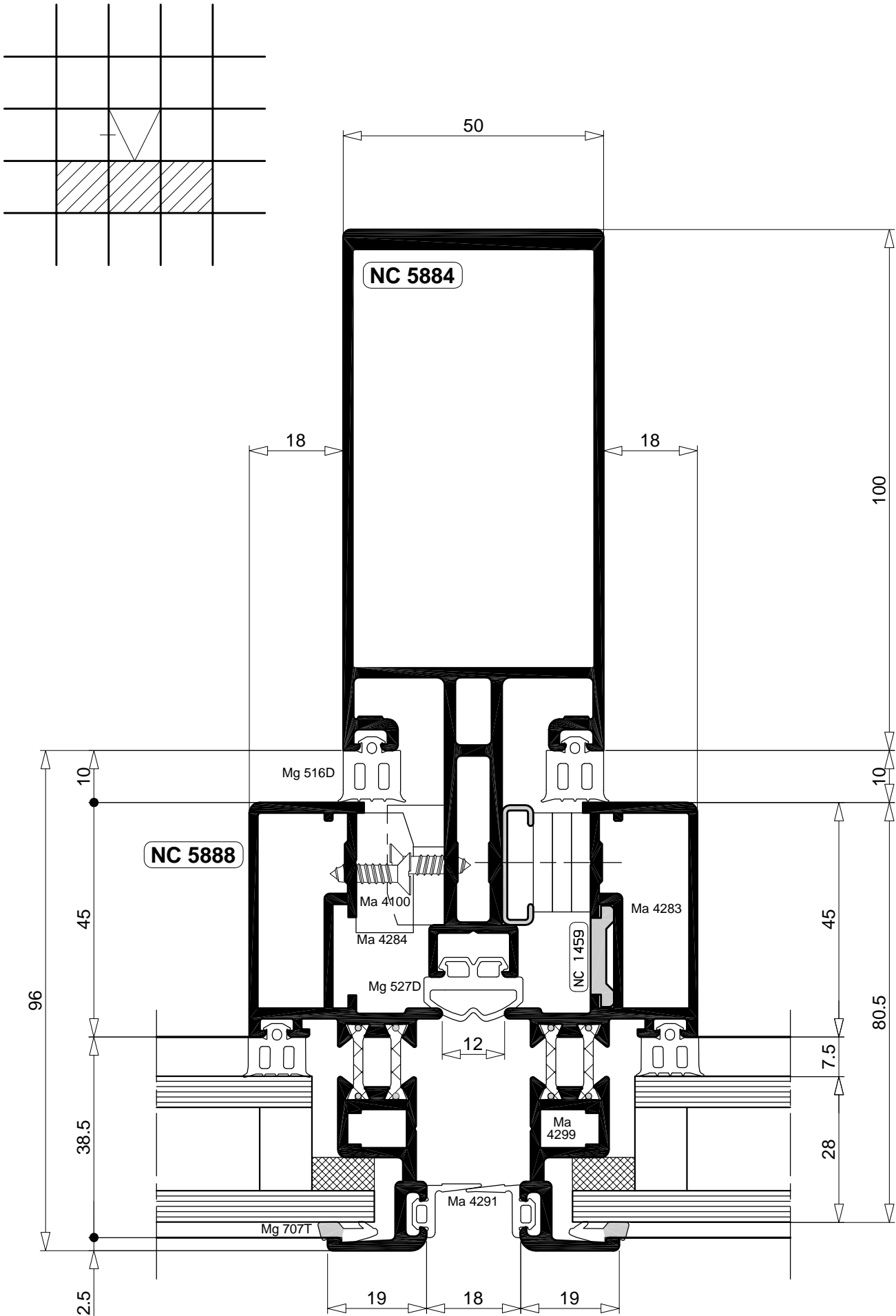


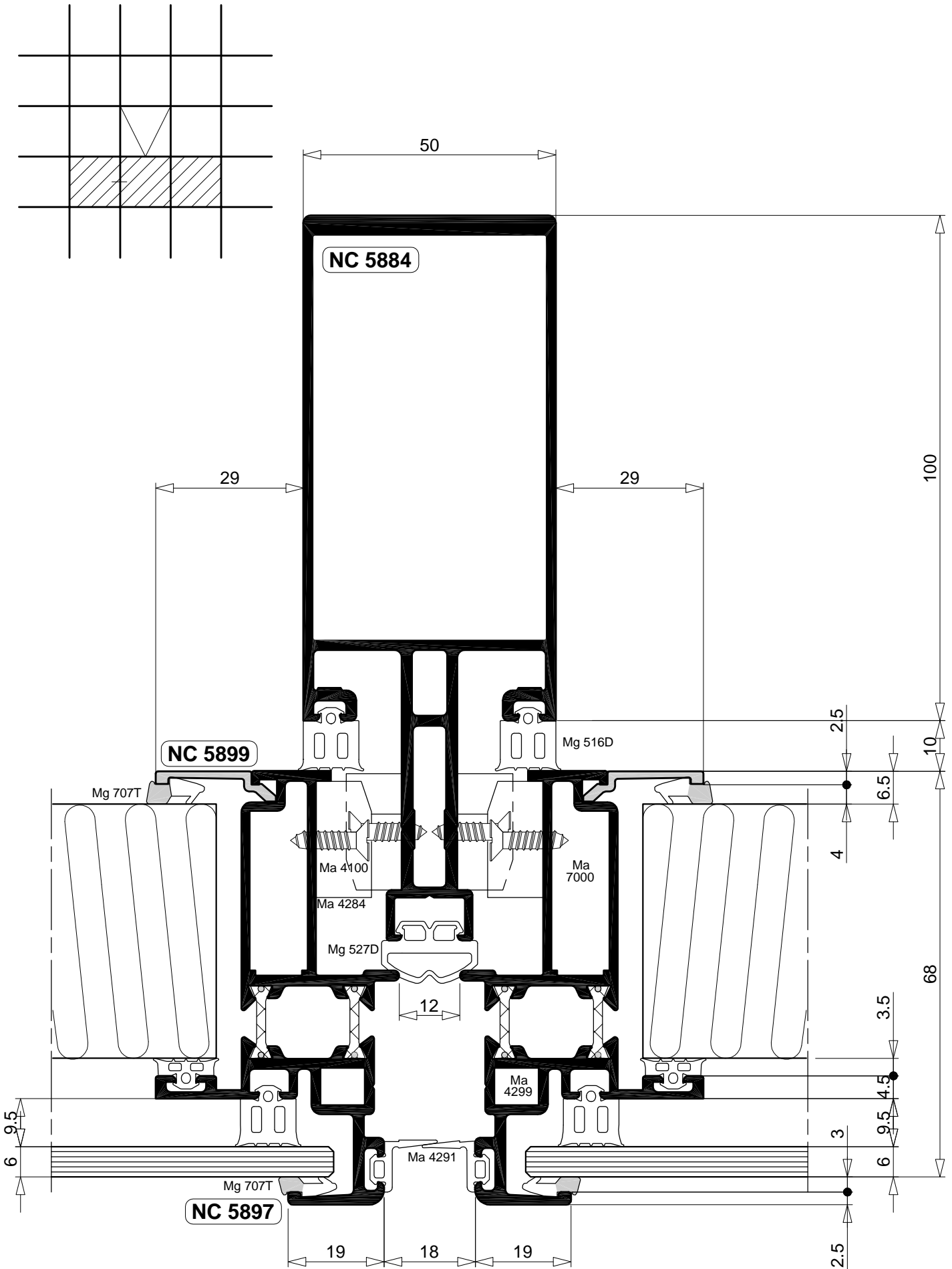


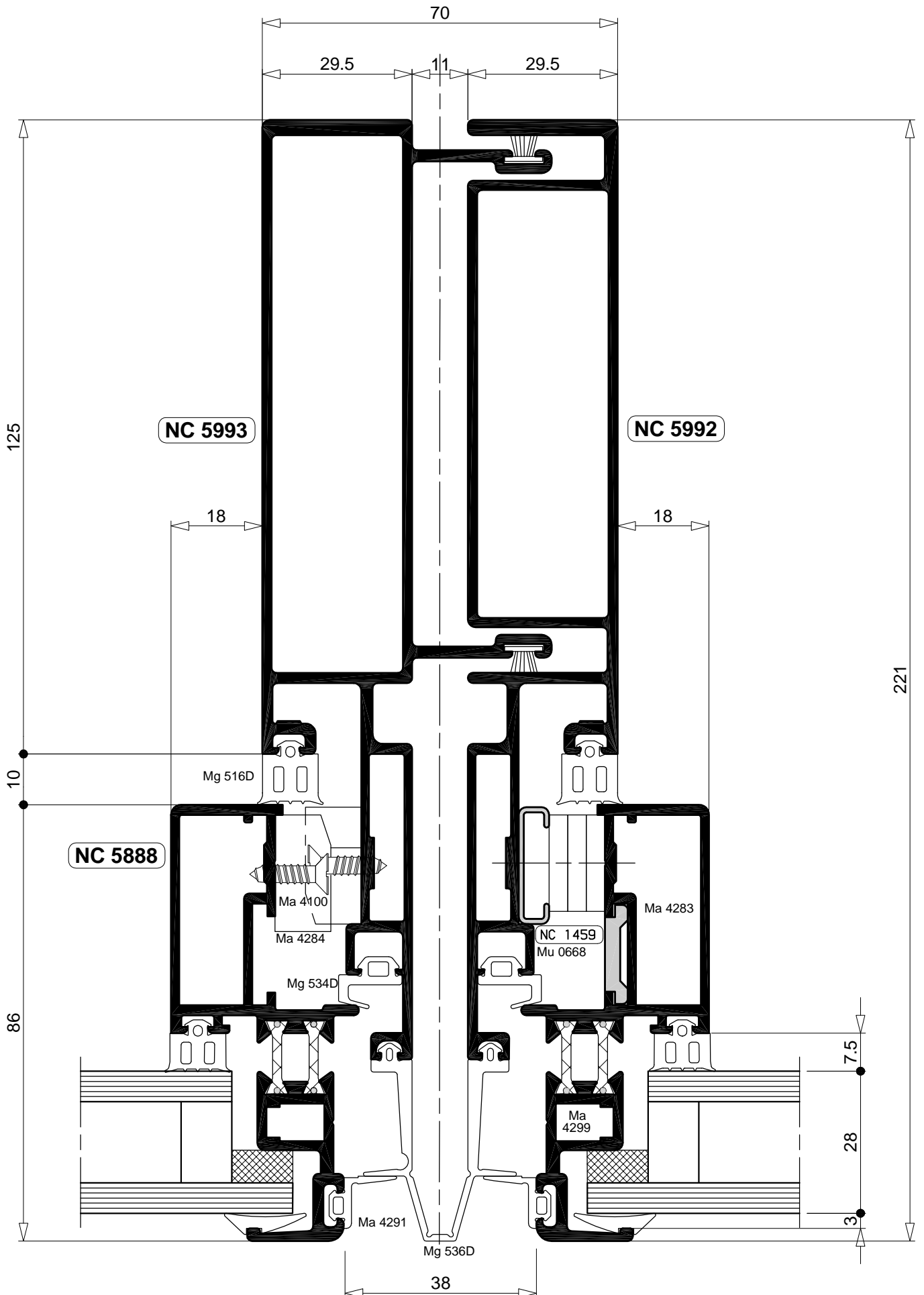


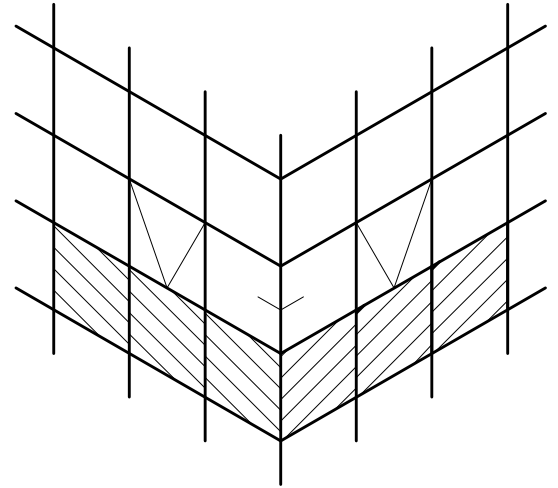
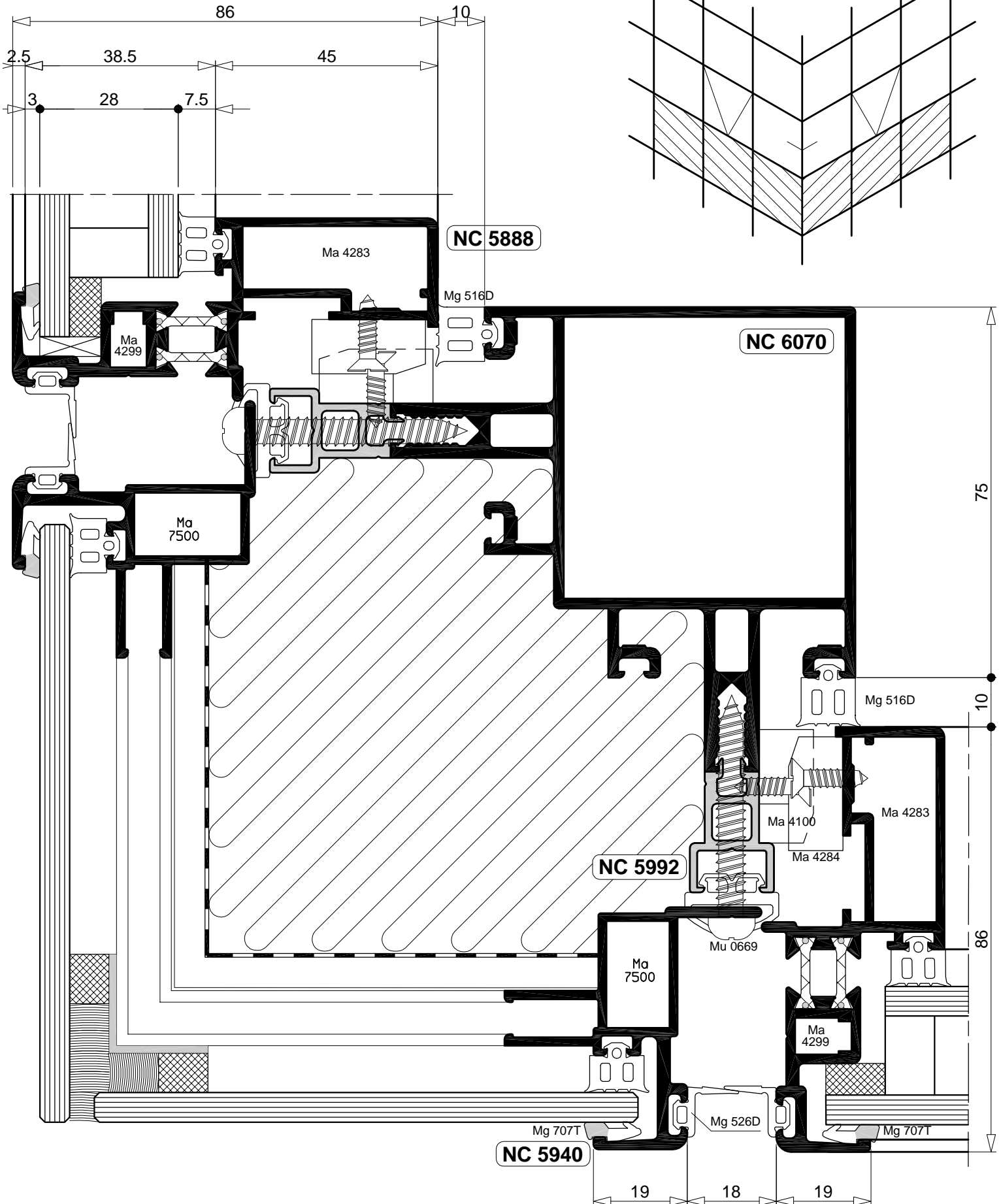


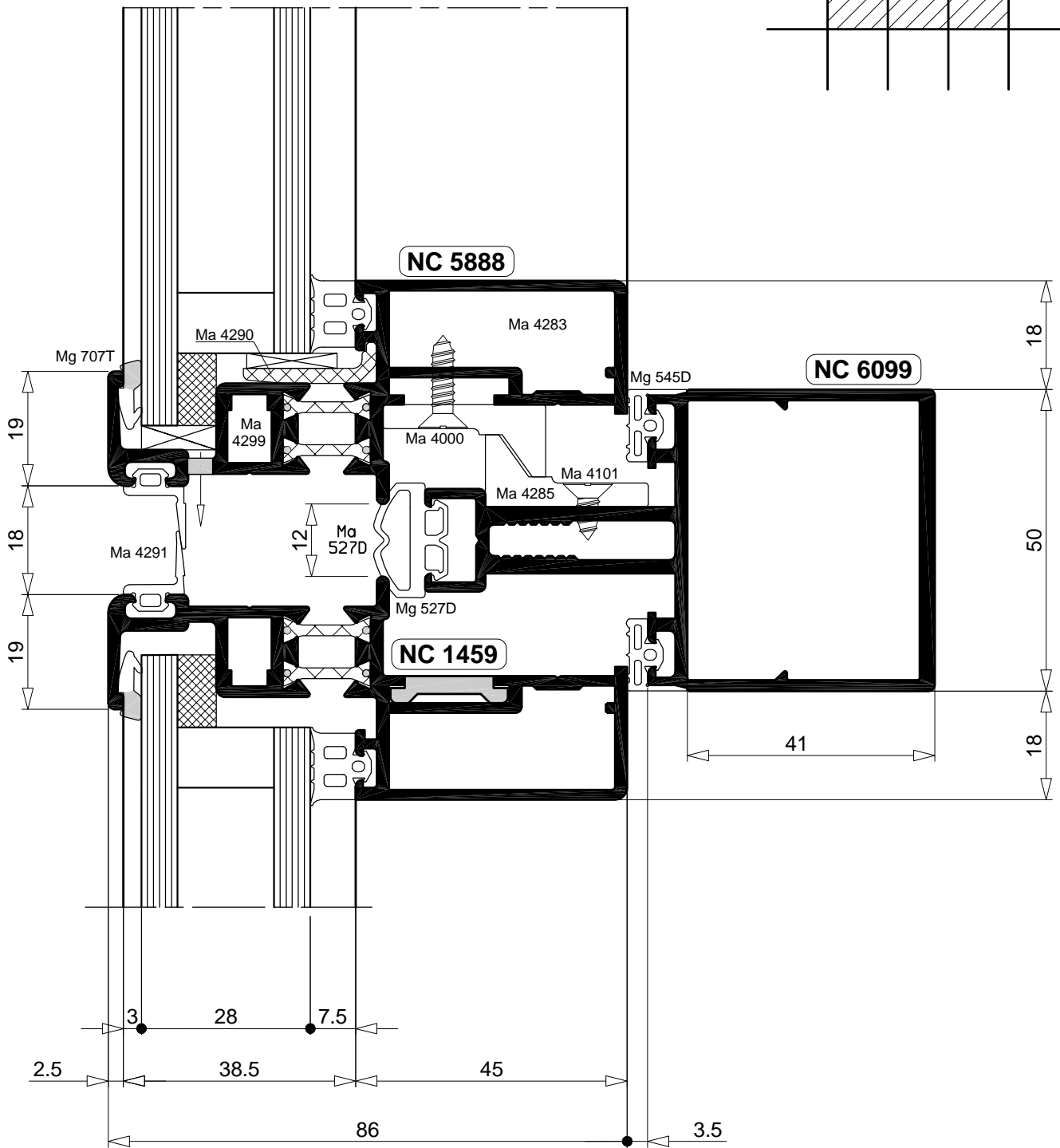
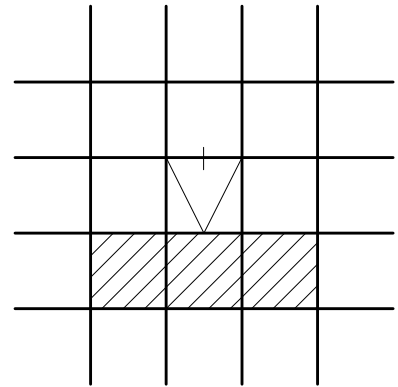


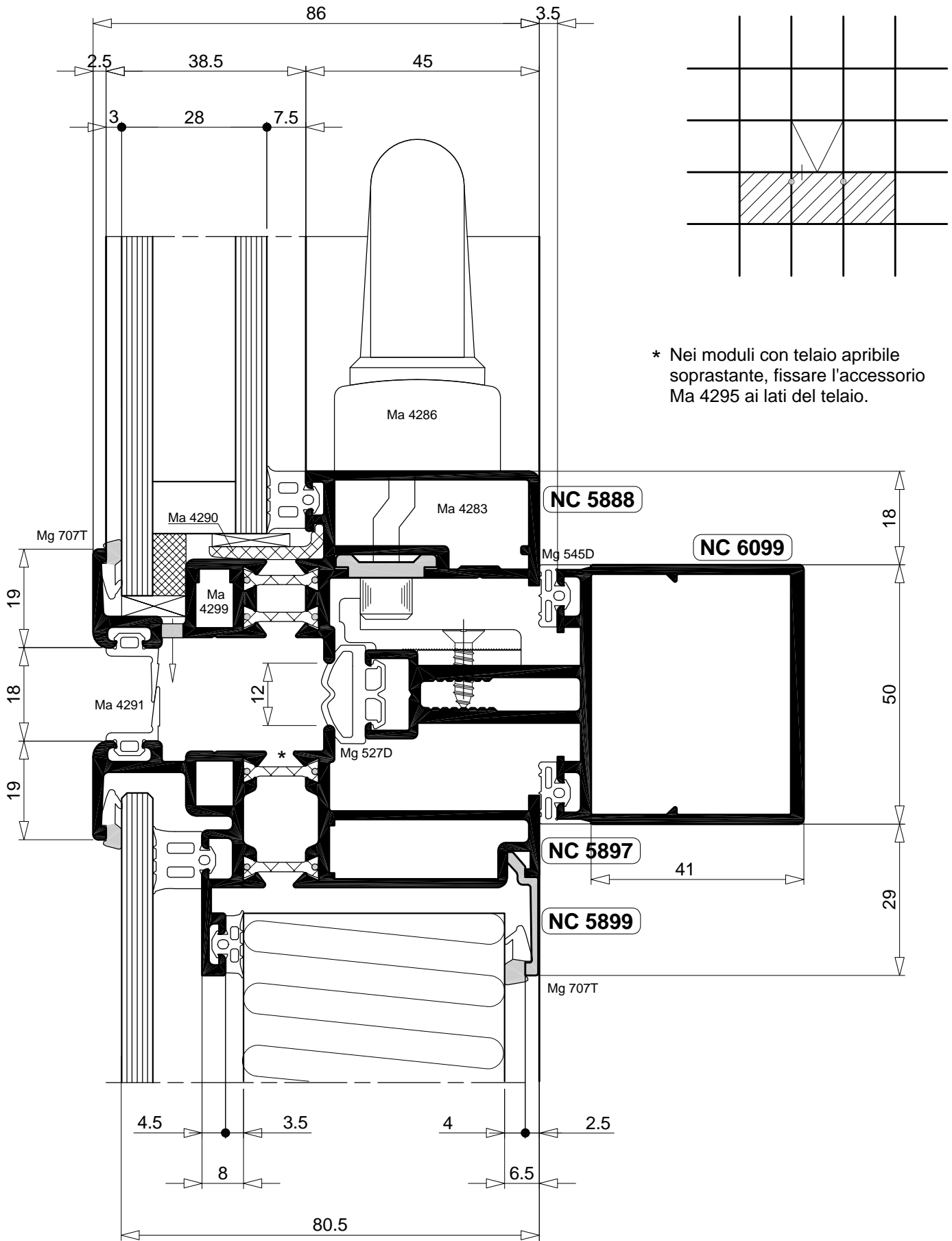




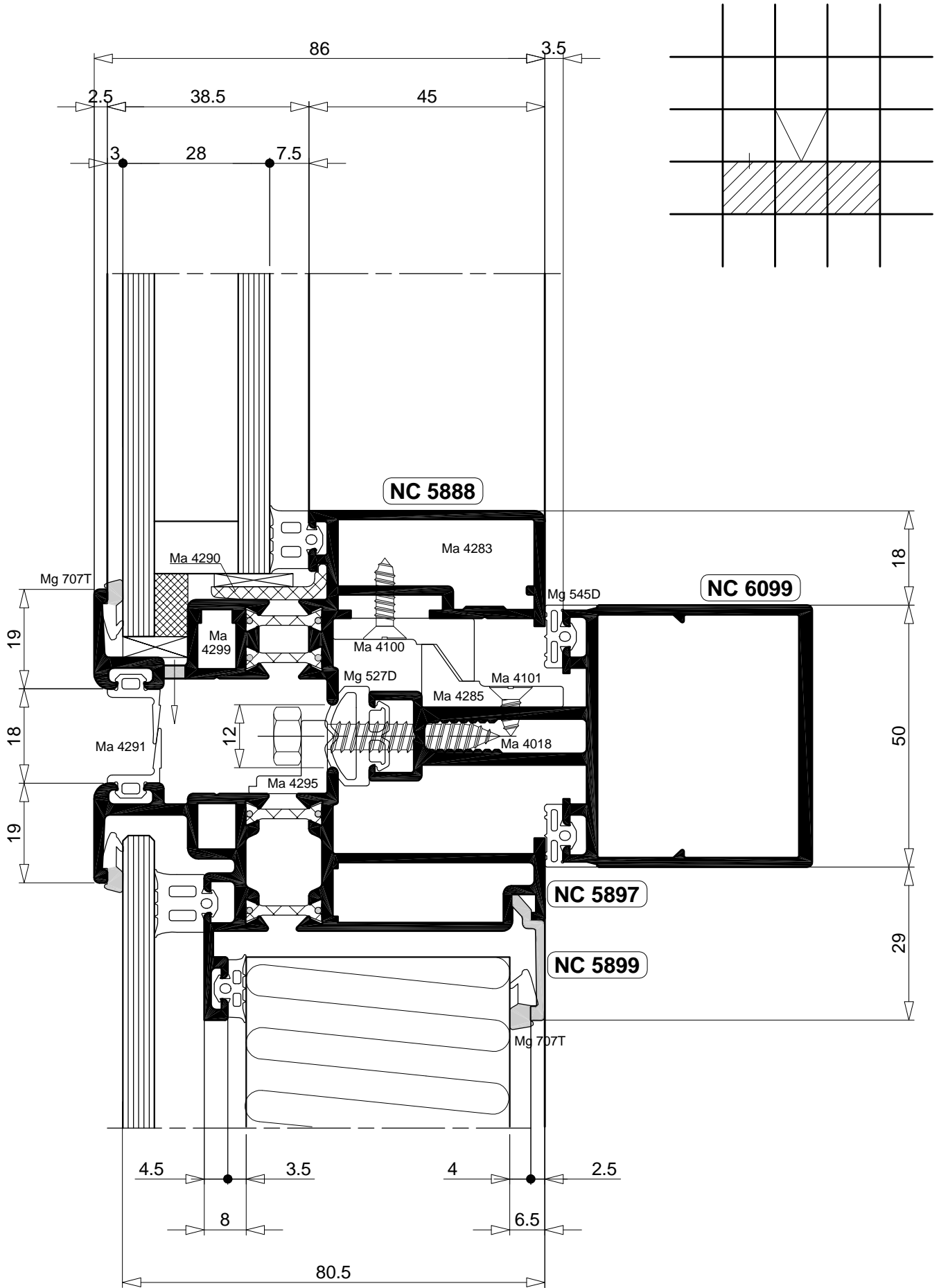


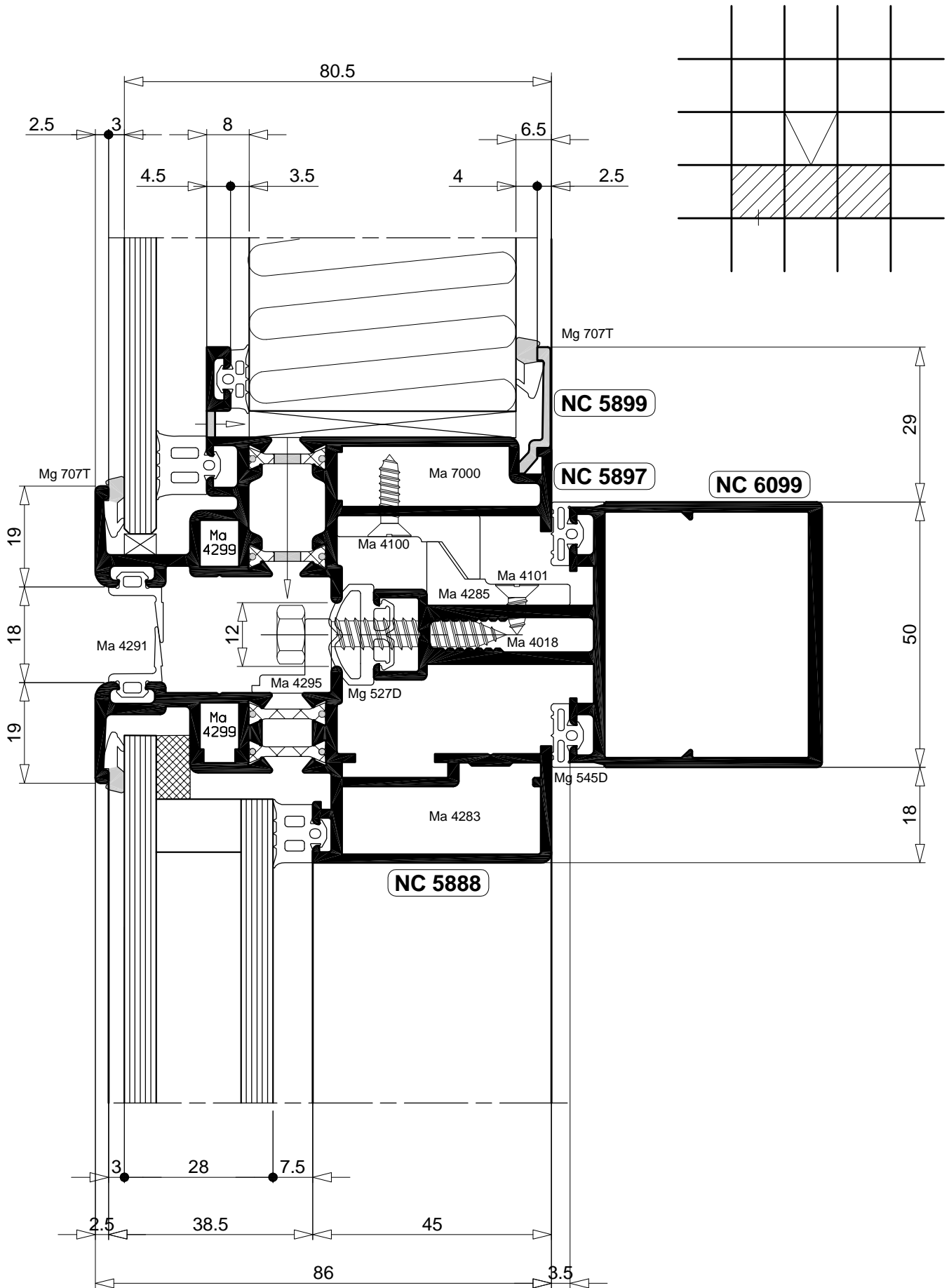


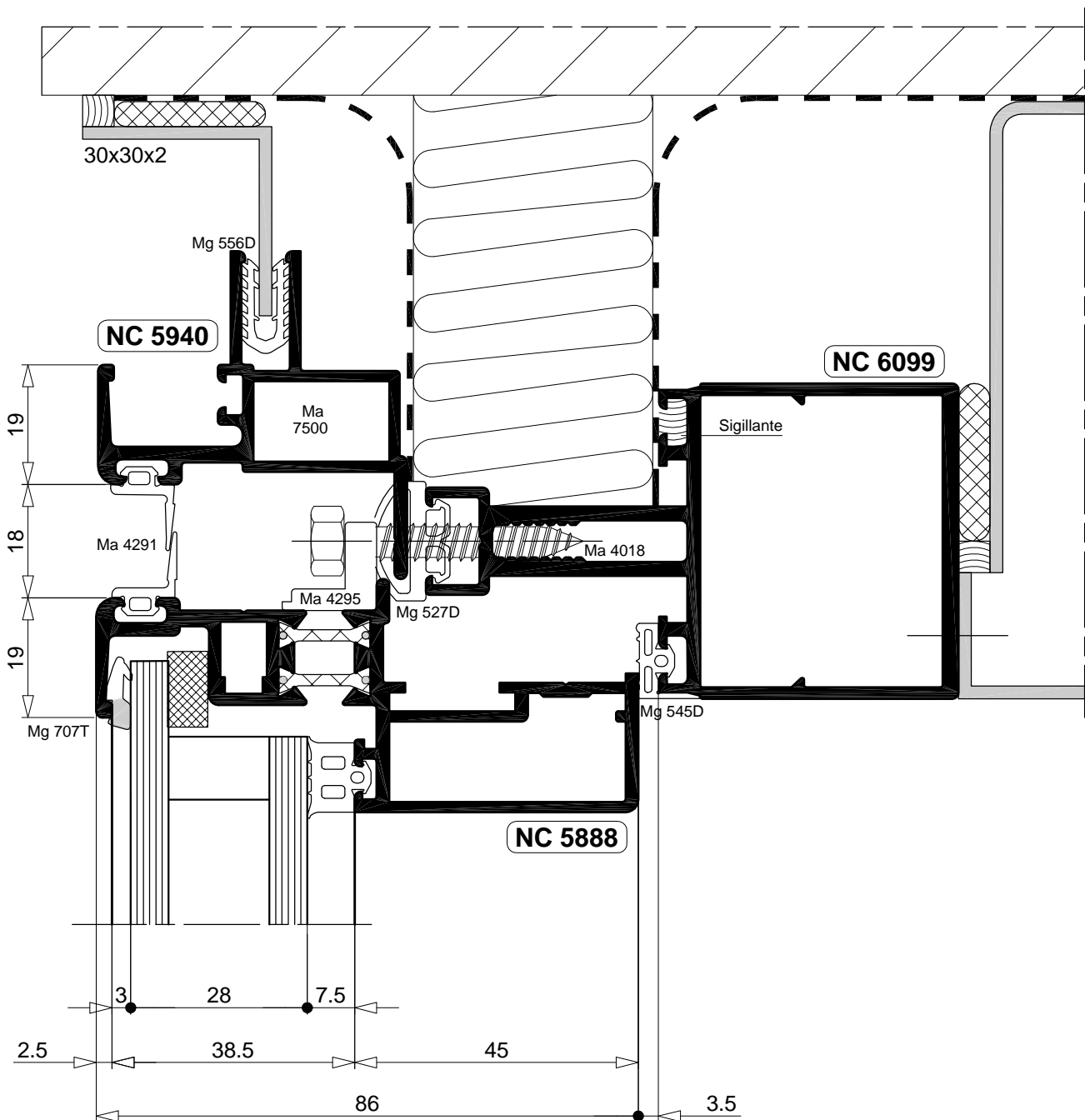
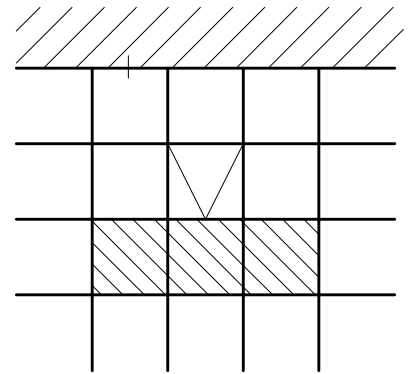


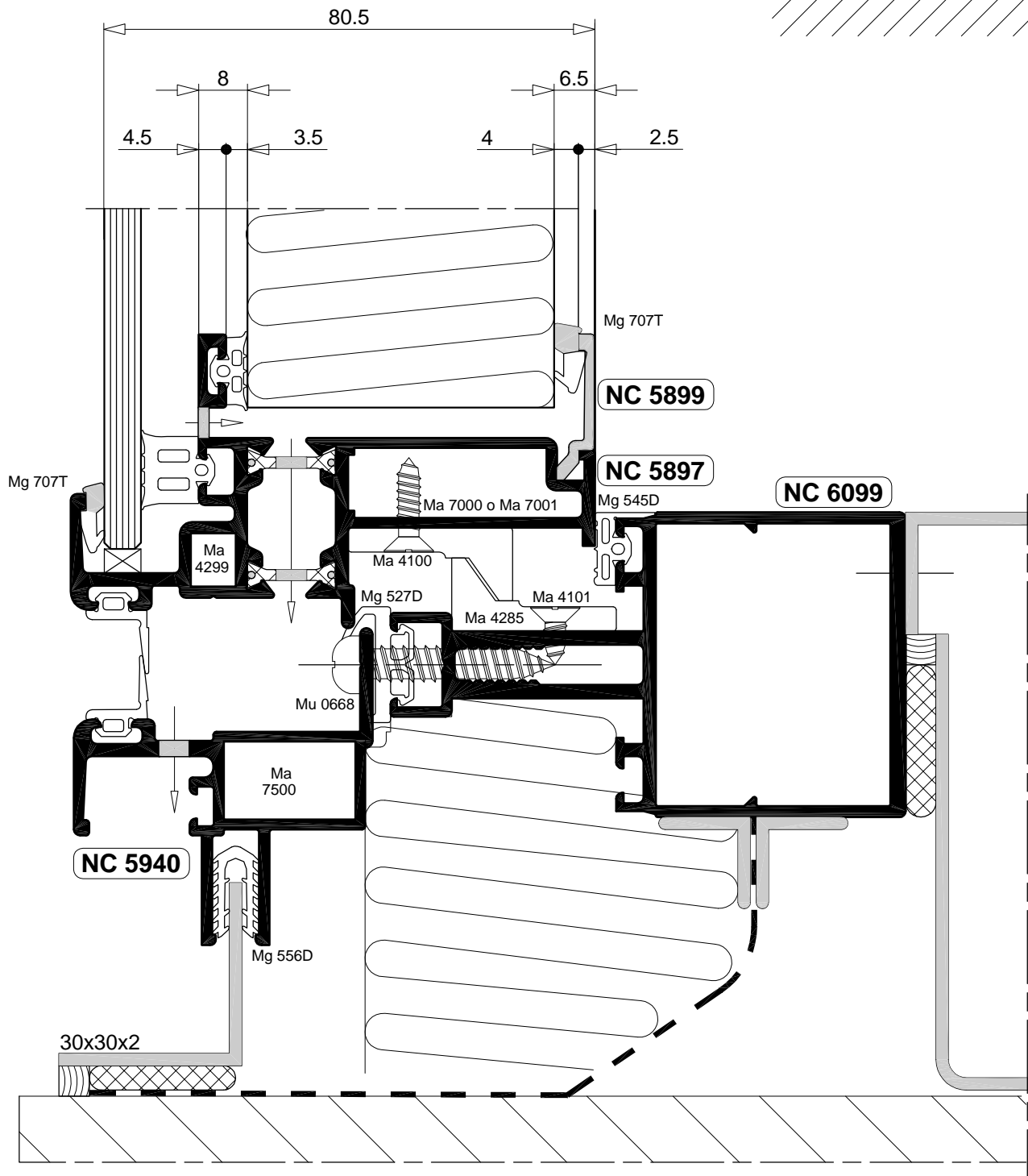
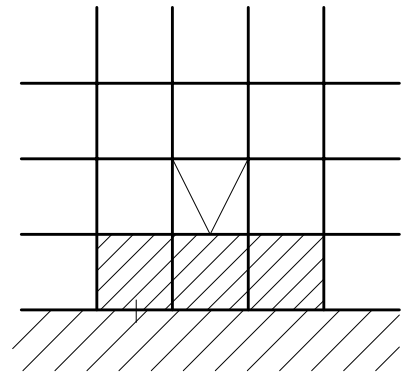


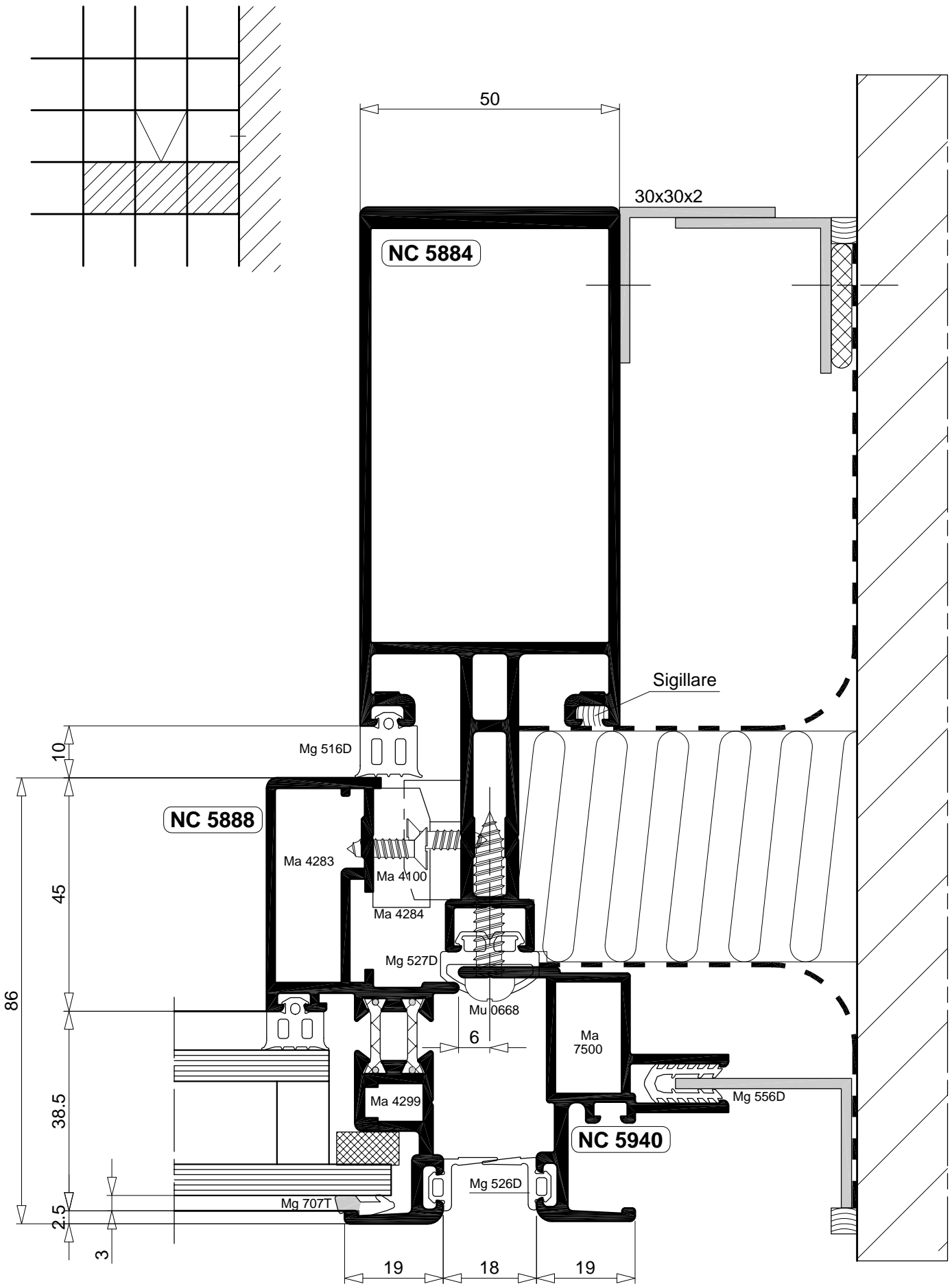
* Nei moduli con telaio apribile soprastante, fissare l'accessorio Ma 4295 ai lati del telaio.

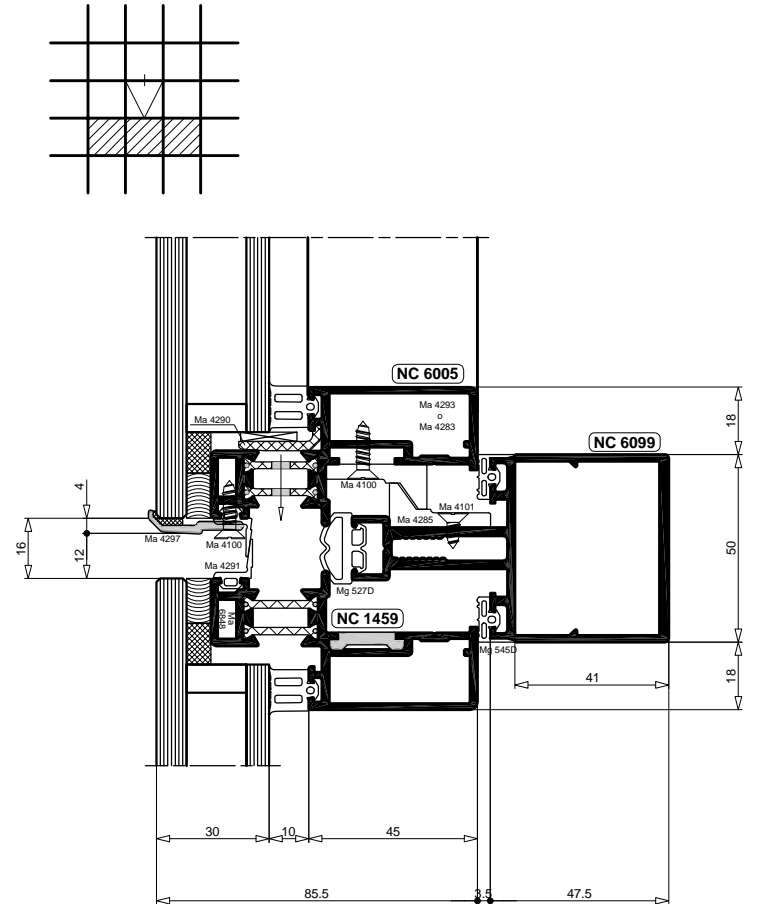
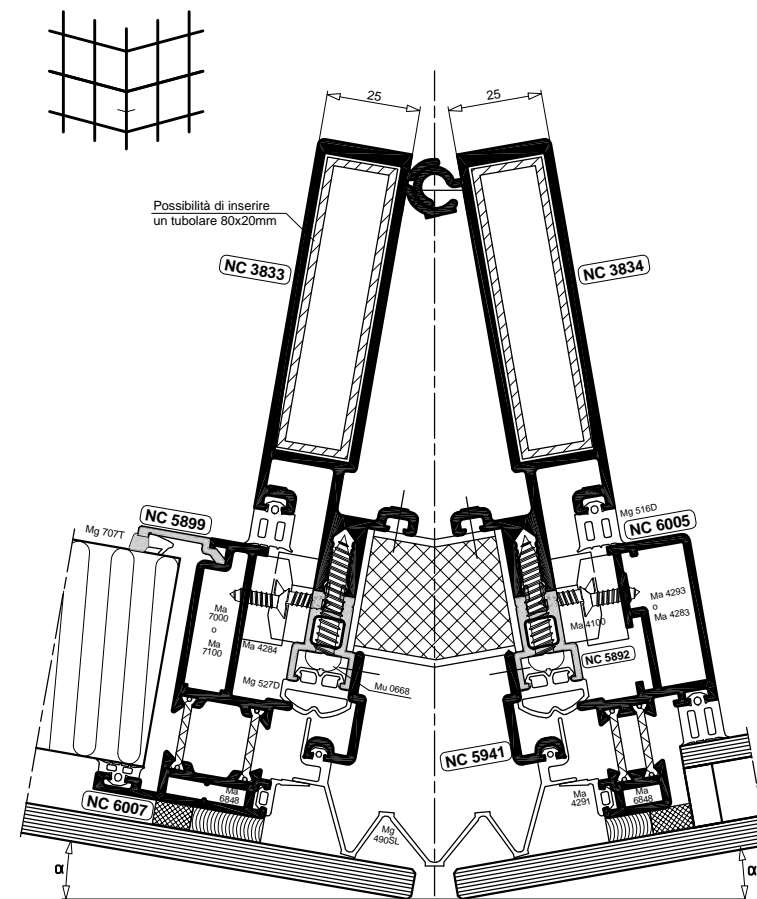
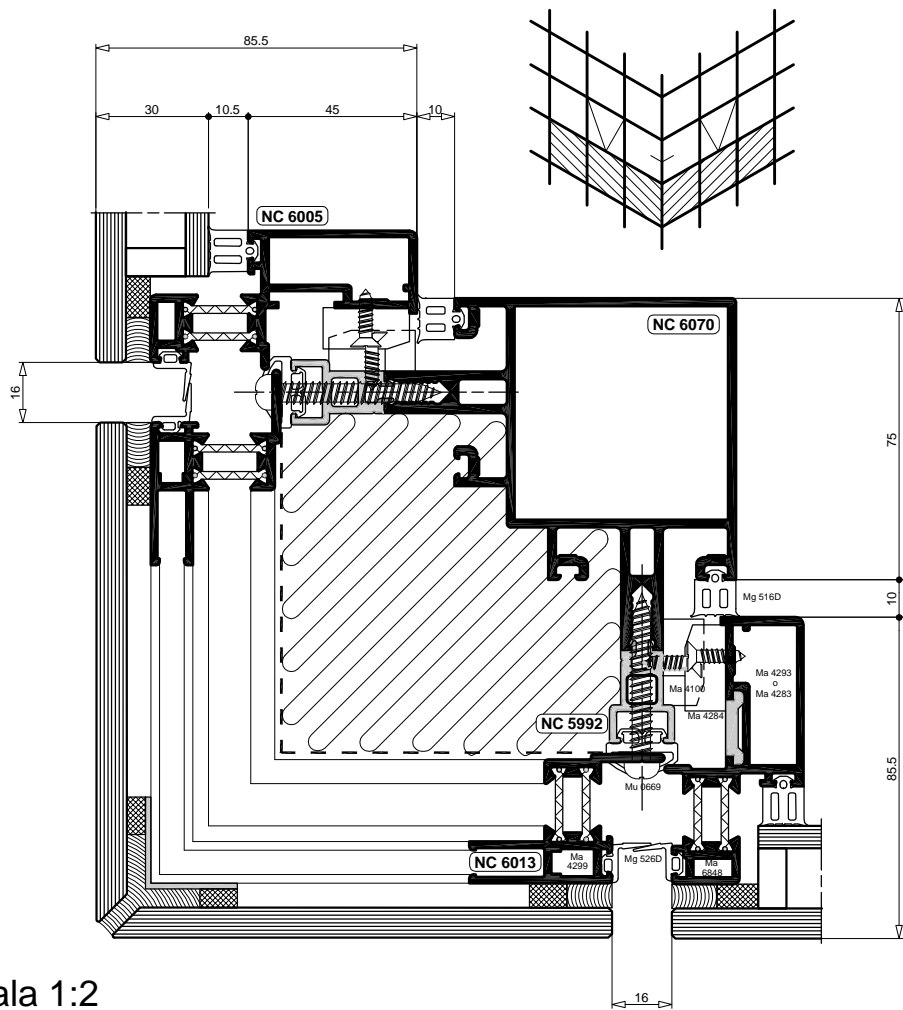
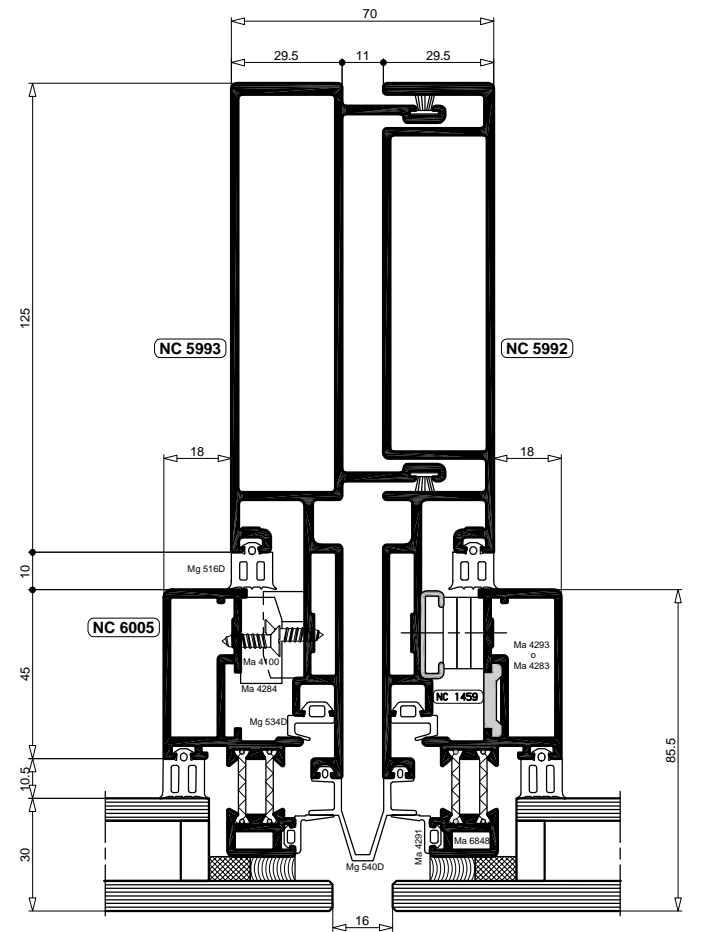
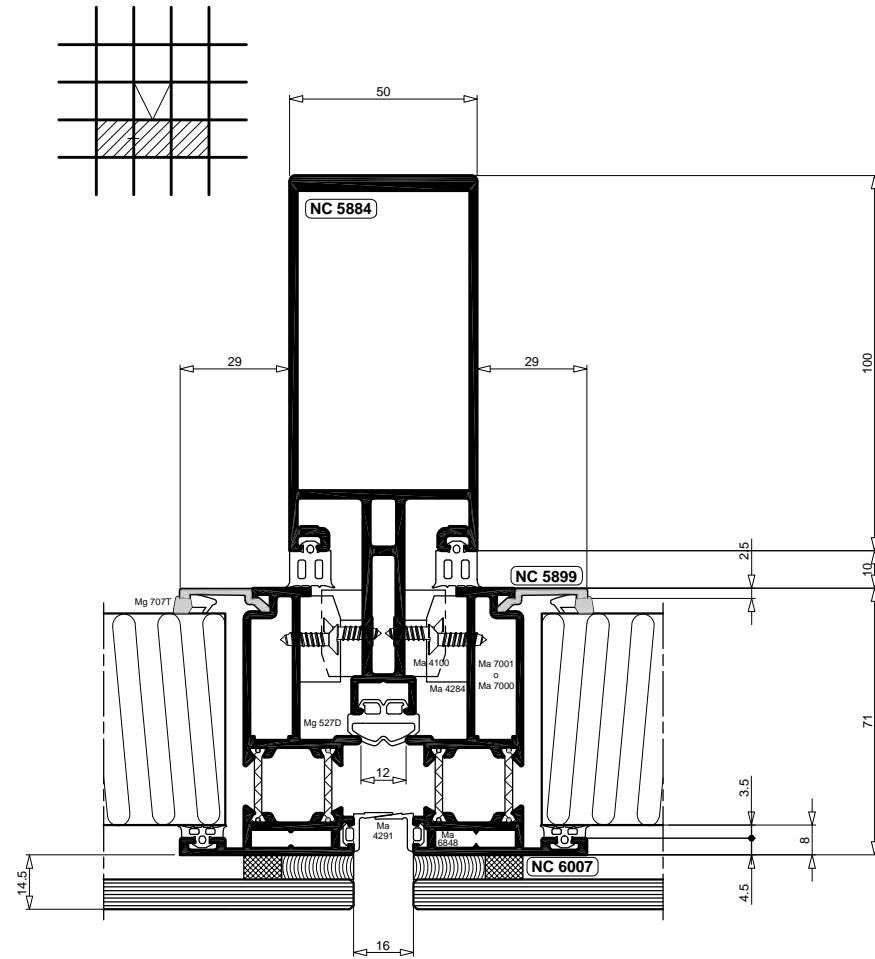
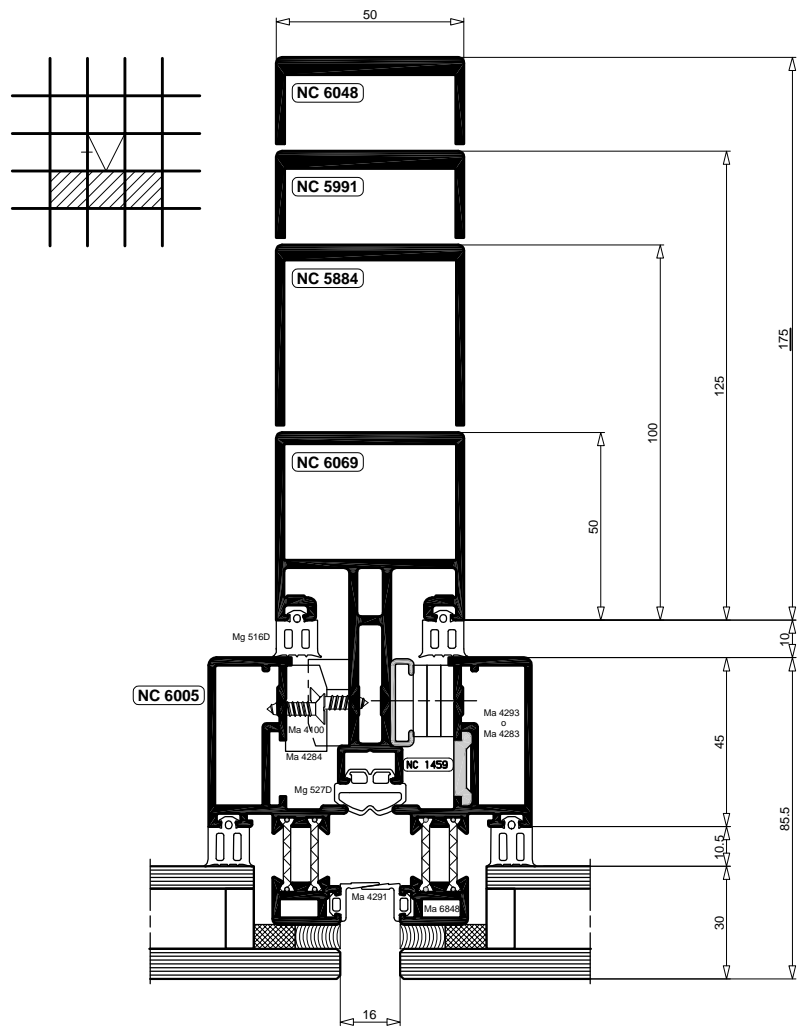












Scala 1:2

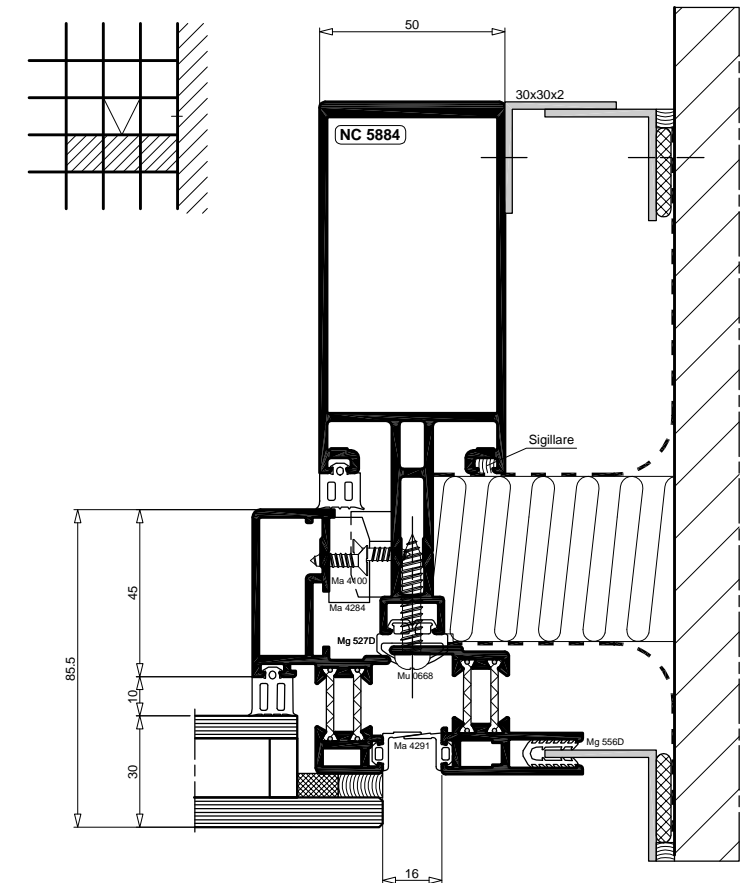
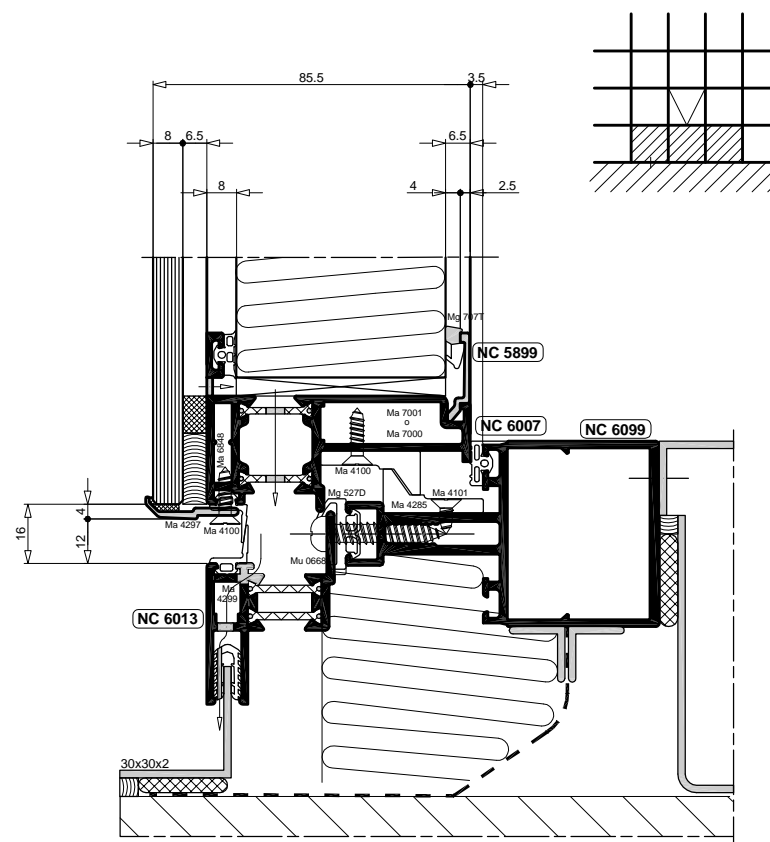
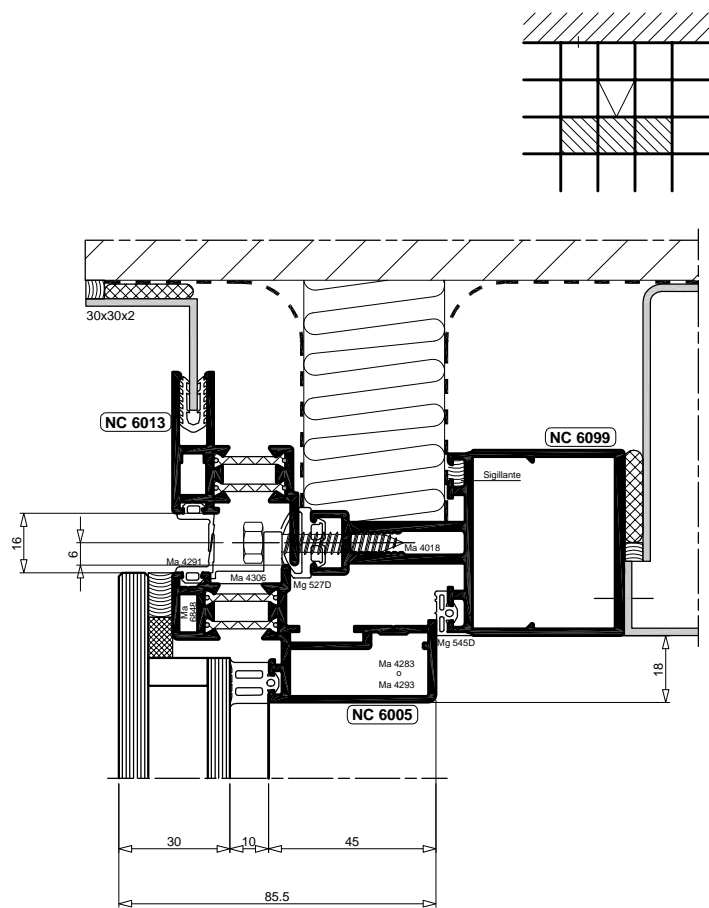
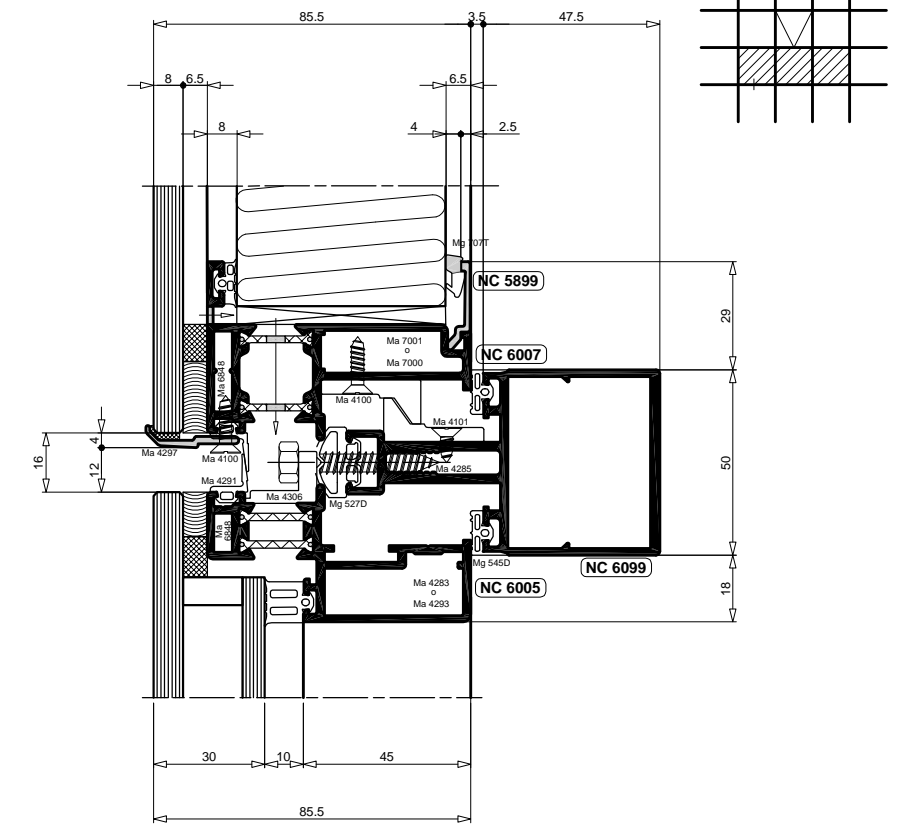
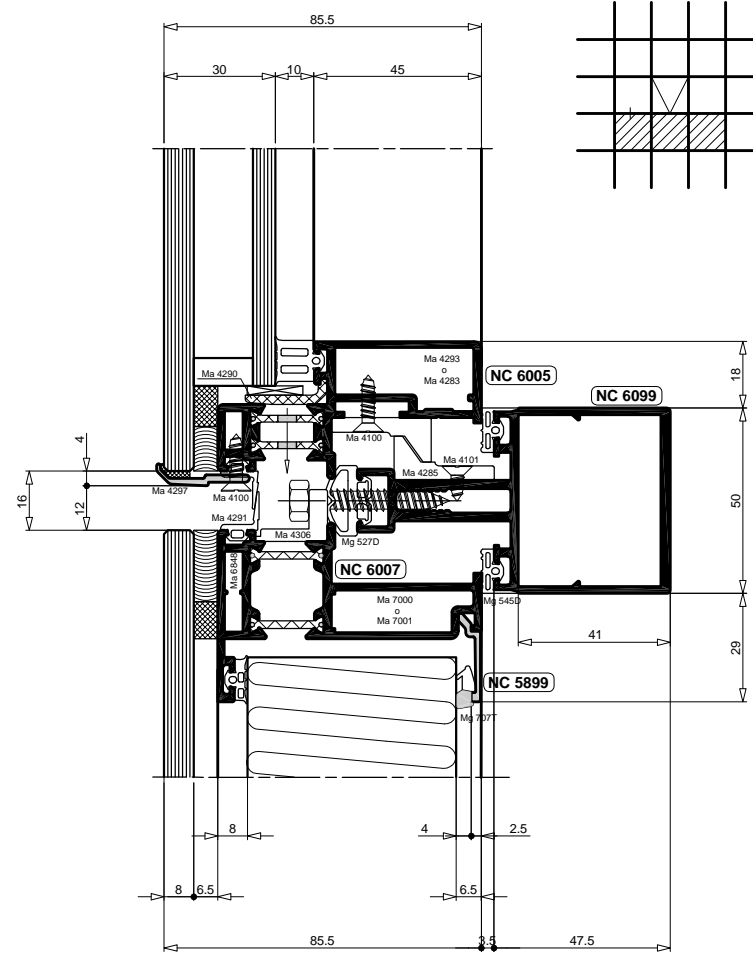
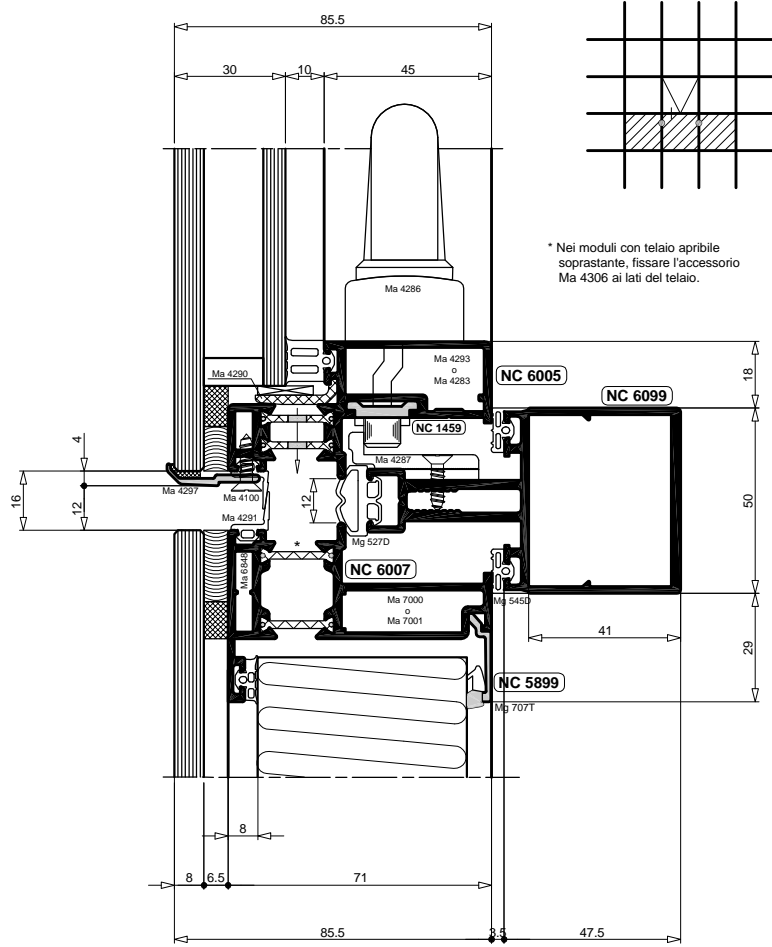
ANGOLO VARIABILE
=MINIMO 7° 30'

Poliedra-Sky 50s

Ur teorico=2.5 W/m²K

sostituisce tavola del

DATA
31/05/2001



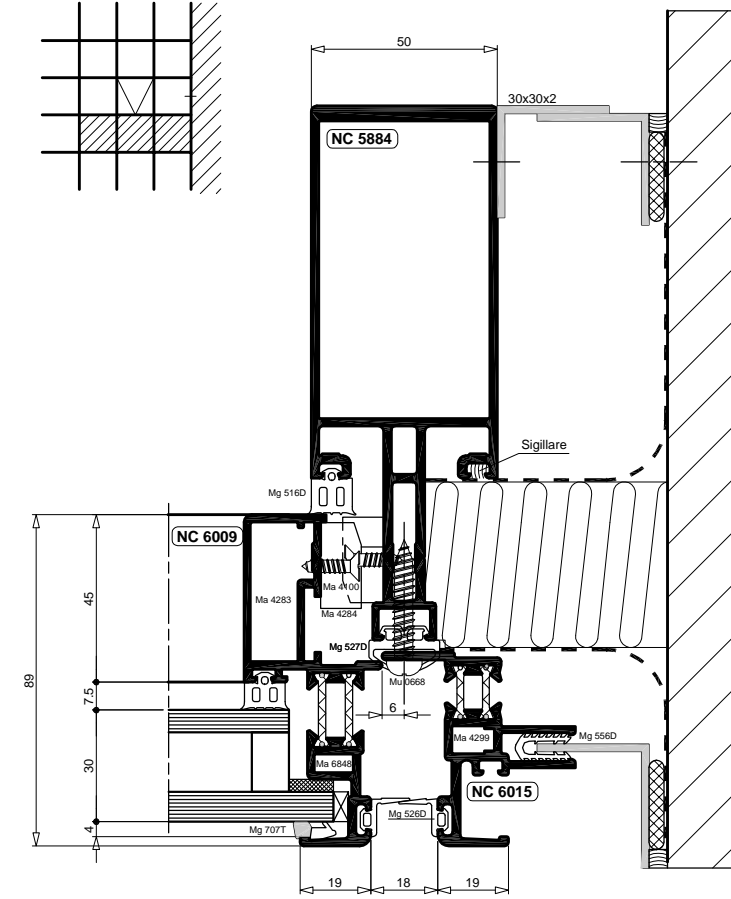
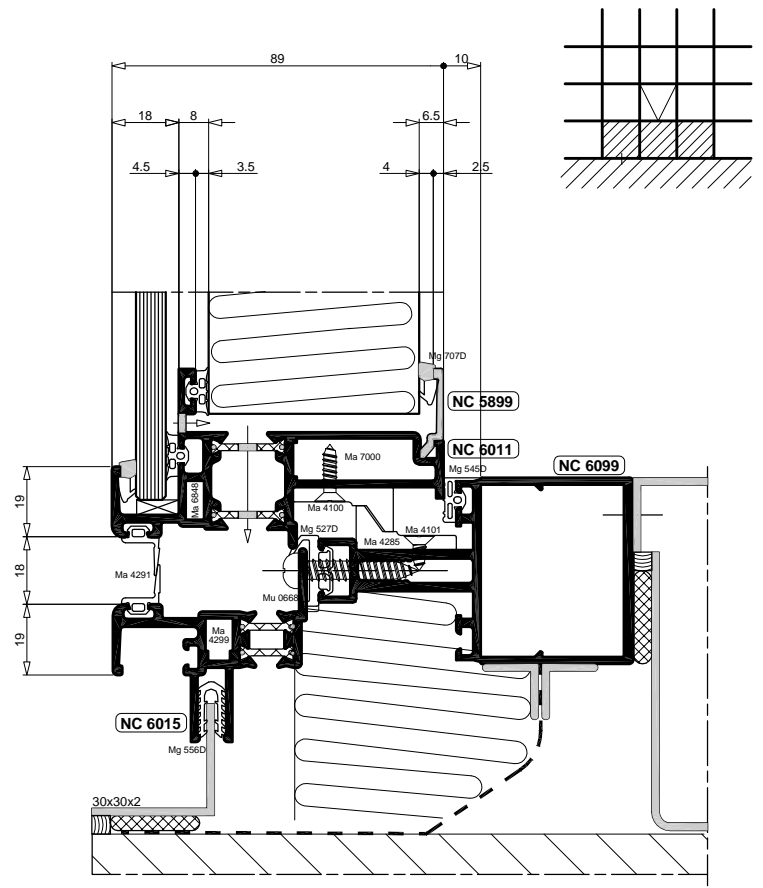
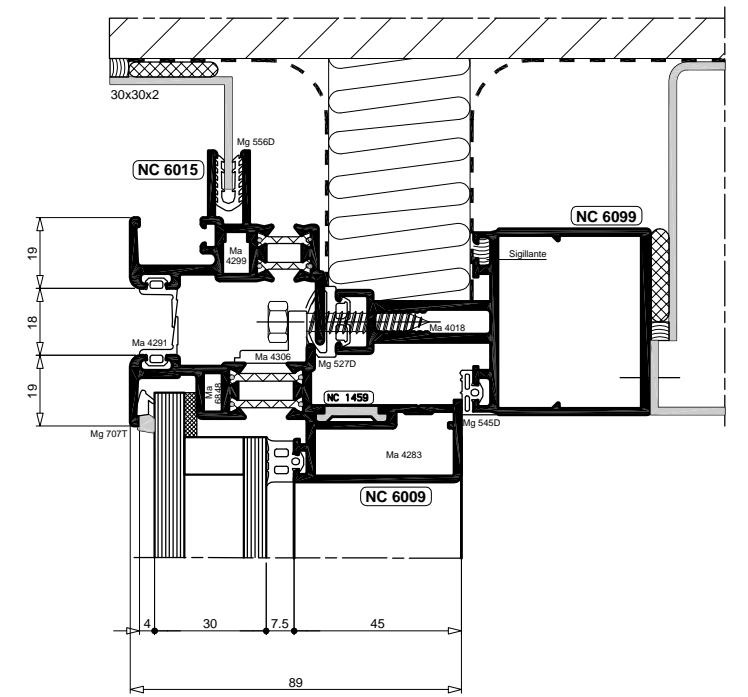
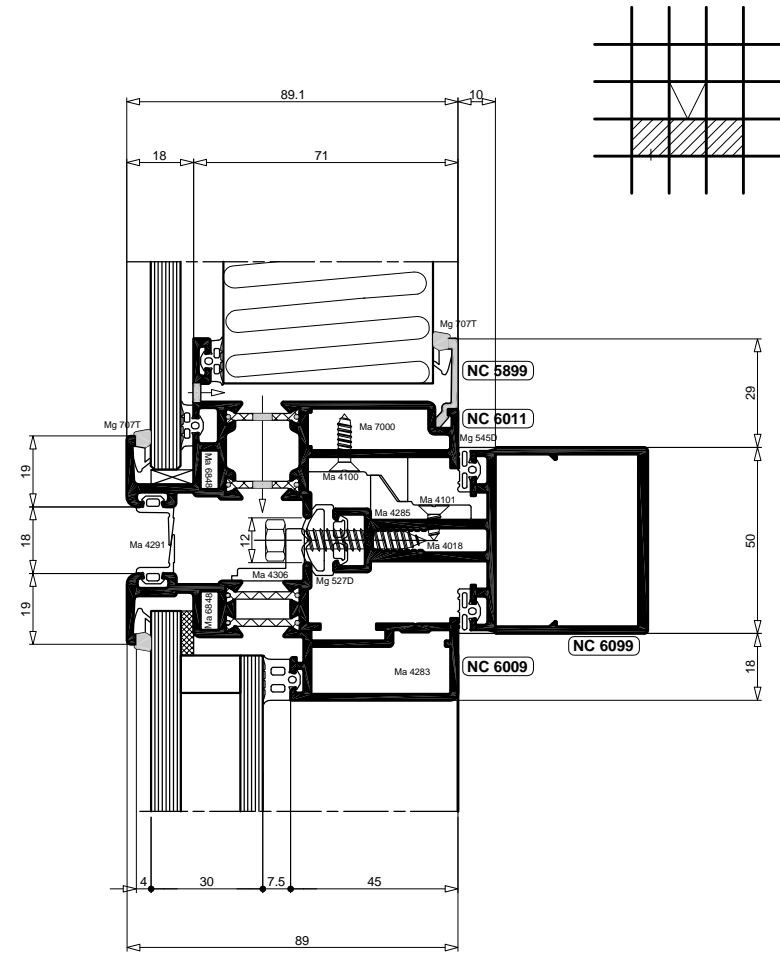
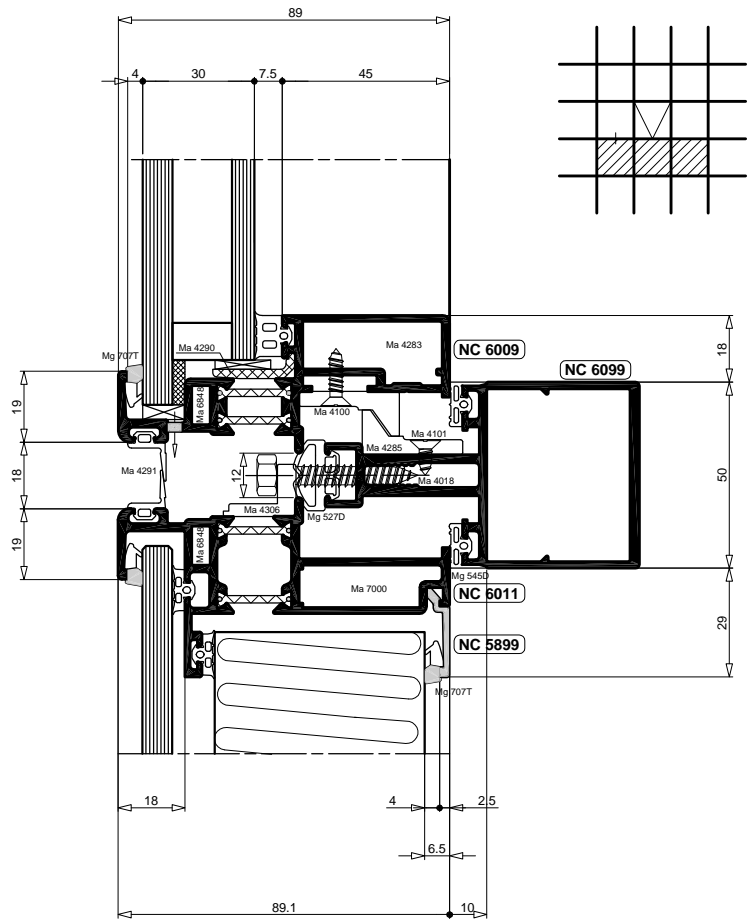
Scala 1:2

Poliedra-Sky 50s

Ur teorico=2.5 W/m²K

sostituisce tavola del

DATA
31/05/2001

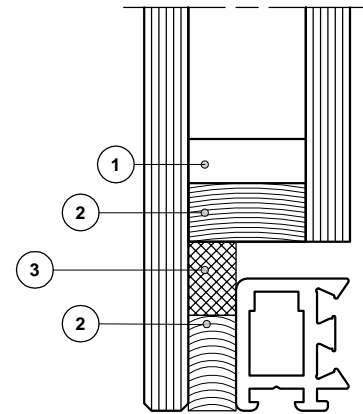
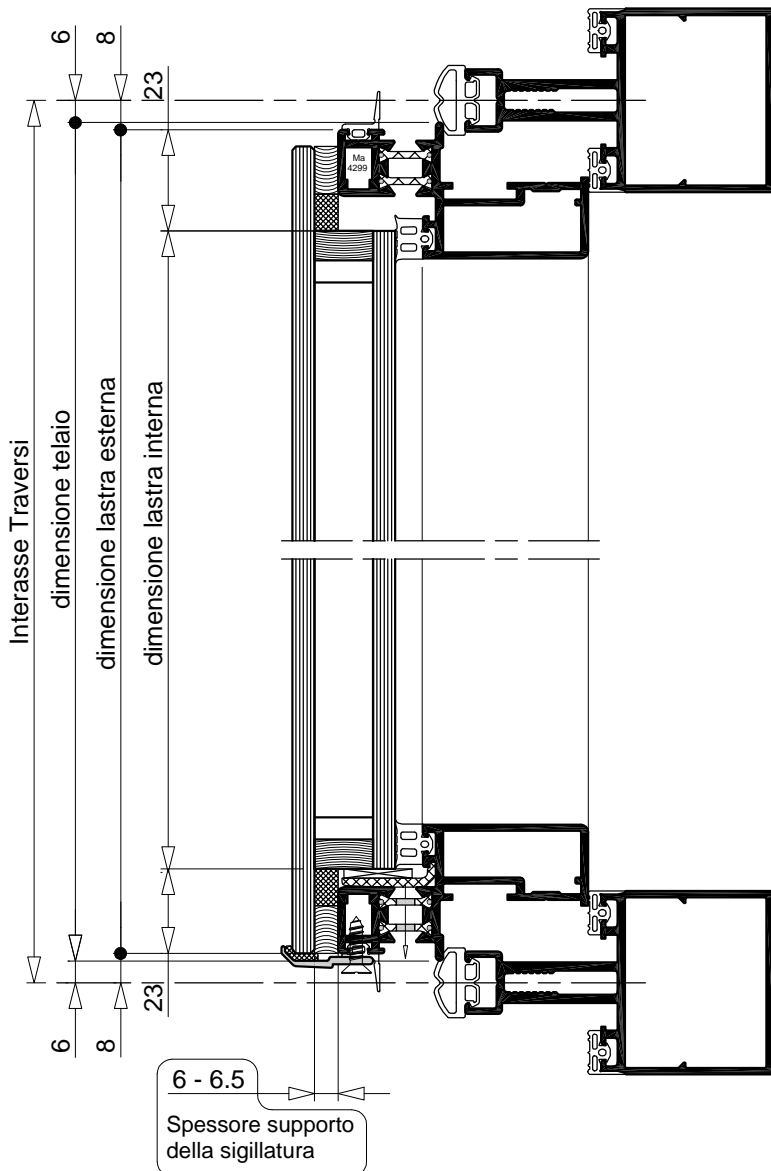


Scala 1:2

VETRAZIONI Poliedra-sky 50 S

GRUPPO EV Poliedra-sky 50 S
- SCHEMI DI TAGLIO E RELATIVE TABELLE DI UTILIZZO ACCESSORI E
GUARNIZIONI PER LE VETRAZIONI

DISTINTA DI TAGLIO DEI TELAI DIMENSIONE DEI VETRI



- ① Canalino distanziale Sp. 8 mm
ox Bronzo spuro
- ② Sigillante strutturale tipo
03-3362HV o DC993
- ③ Fondo giunto in polietilene a cellule
chiuso idoneo per temperatura t° 95°

DIMENSIONI DELLE LASTRE

Lastra interna (6-8 mm): $(I_m - 62) \times (I_t - 62)$

* Lastra esterna (6-8 mm): $(I_m - 16) \times (I_t - 16)$

I_m = interasse montanti

I_t = interasse traversi

* Vetro esterno temperato e molato a filo piatto

DIMENSIONI DEL TELAIO

Altezza anta (mm): $(I_t - 12)$

Larghezza anta (mm): $(I_m - 12)$

I_m = interasse montanti

I_t = interasse traversi

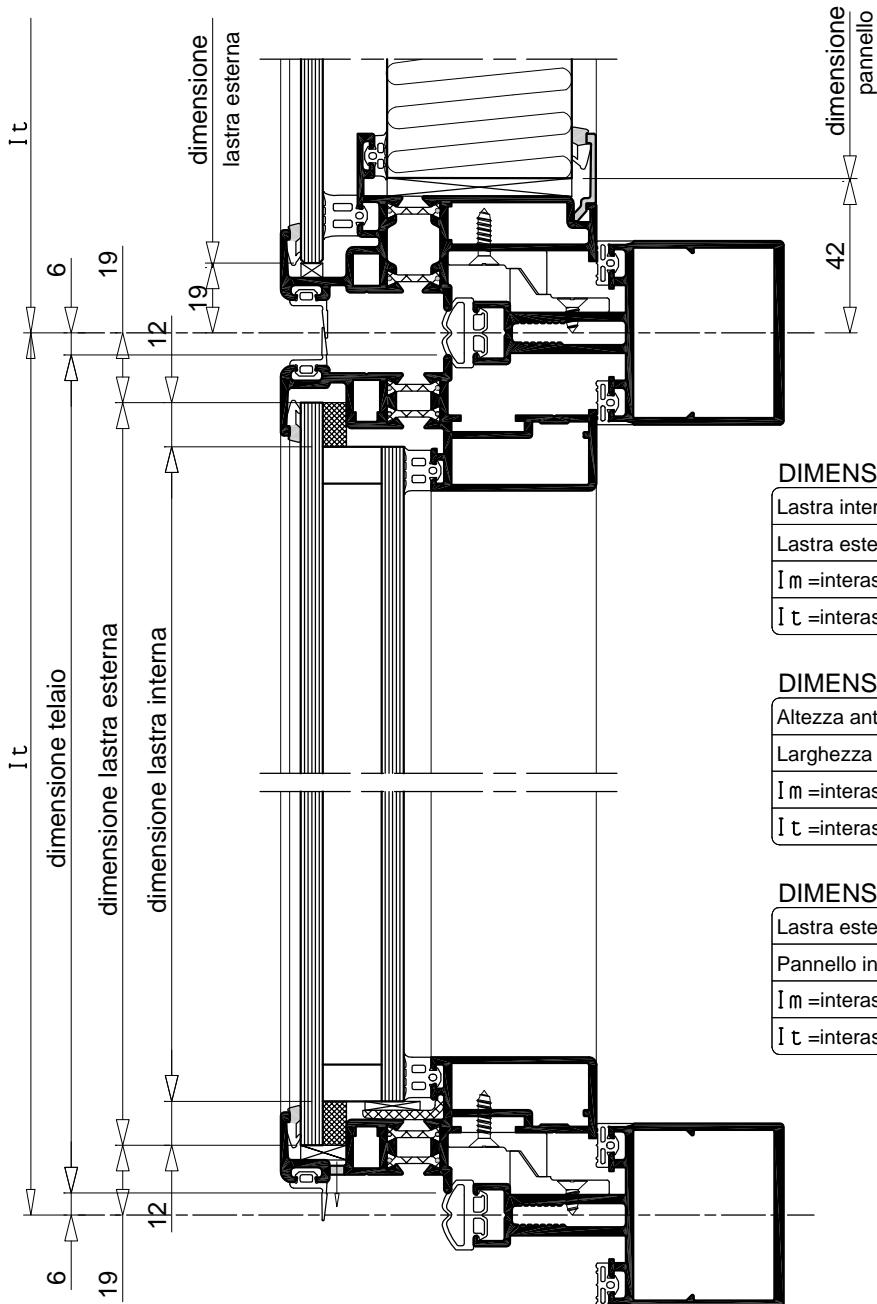
SPESSORE VETRO

Da 24mm a 32mm

Note:

- 1) Gli spessori delle lastre sono da calcolare in funzione del carico statico, dell'isolamento termico e dell'isolamento acustico richiesto.
- 2) Il profilato esterno del telaio può essere fornito da Metra con finitura superficiale verniciata per lotti, approvata da Dow-Corning, per ottenere il corretto appoggio del sigillante strutturale.
La scelta di finiture non Metra è a discrezione del cliente che dovrà richiedere al fornitore il certificato, approvato da un produttore di sigillanti, per il corretto aggrappaggio.
In tal caso Metra è sollevata da ogni responsabilità.
- La sigillatura strutturale deve essere eseguita solo da vetriere autorizzate Dow-Corning.
- 3) Per il vetrocamera usare solo sigillante resistente ai raggi Uv (Q3-3362).

**DISTINTA DI TAGLIO DEI TELAI
E MISURE DEI VETRI E PANNELLI**



DIMENSIONI DELLE LASTRE

Lastra interna(mm): $(I_m - 62) \times (I_t - 62)$
Lastra esterna(mm): $(I_m - 38) \times (I_t - 38)$
I_m =interasse montanti
I_t =interasse traversi

DIMENSIONI DEL TELAIO

Altezza anta(mm): $(I_t - 12)$
Larghezza anta(mm): $(I_m - 12)$
I_m =interasse montanti
I_t =interasse traversi

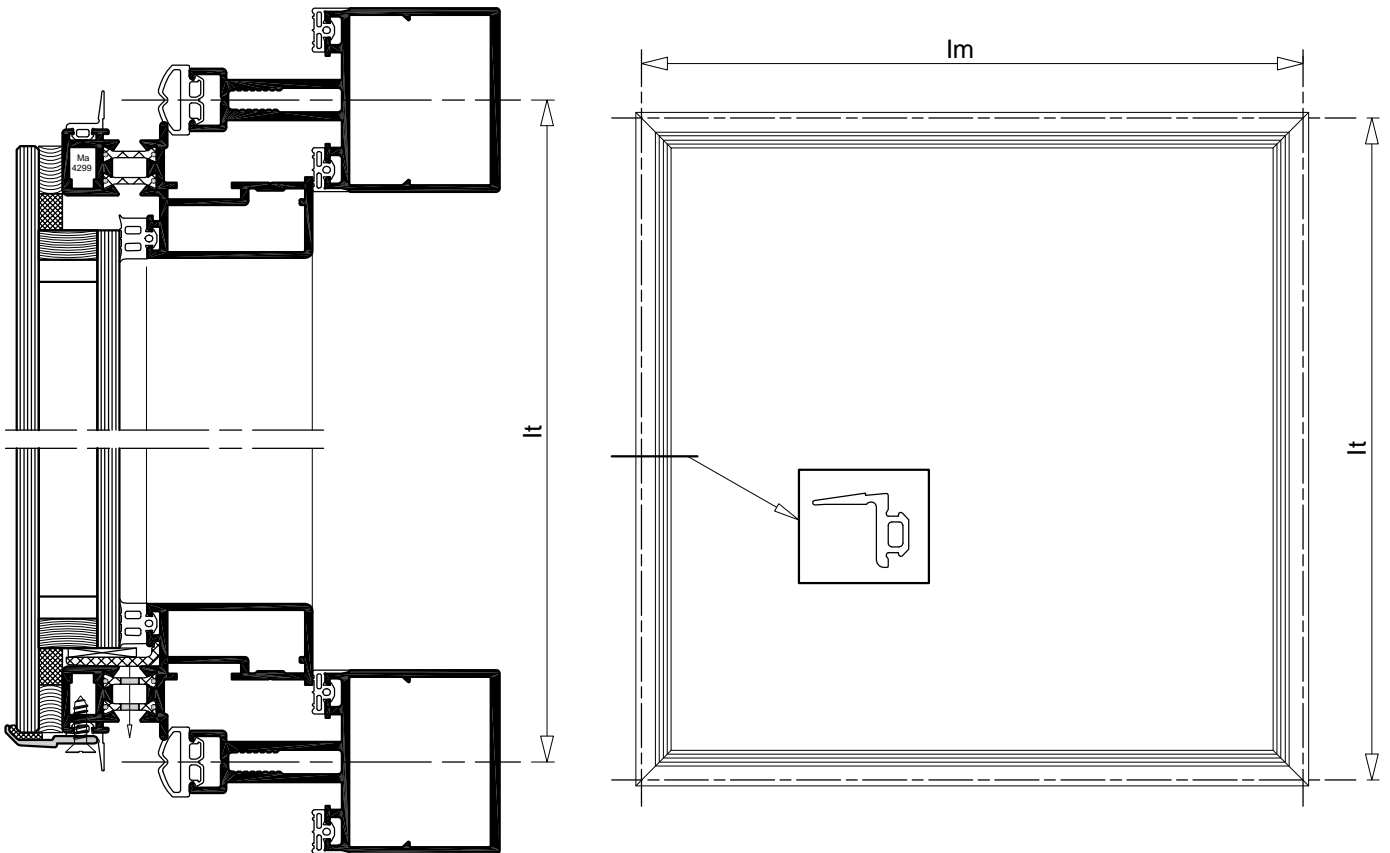
DIMENSIONI DEL PANNELLO E LASTRA

Lastra esterna(mm): $(I_m - 38) \times (I_t - 38)$
Pannello interno(mm): $(I_m - 84) \times (I_t - 84)$
I_m =interasse montanti
I_t =interasse traversi

Note: 1) Gli spessori delle lastre sono da calcolare in funzione del carico statico, dell'isolamento termico e dell'isolamento acustico richiesto.

2) Per il vetrocamera usare solo sigillante resistente ai raggi UV (Q3-3362)









INDICAZIONI PER ORDINARE
IL TELAIO VULCANIZZATO Ma 4291







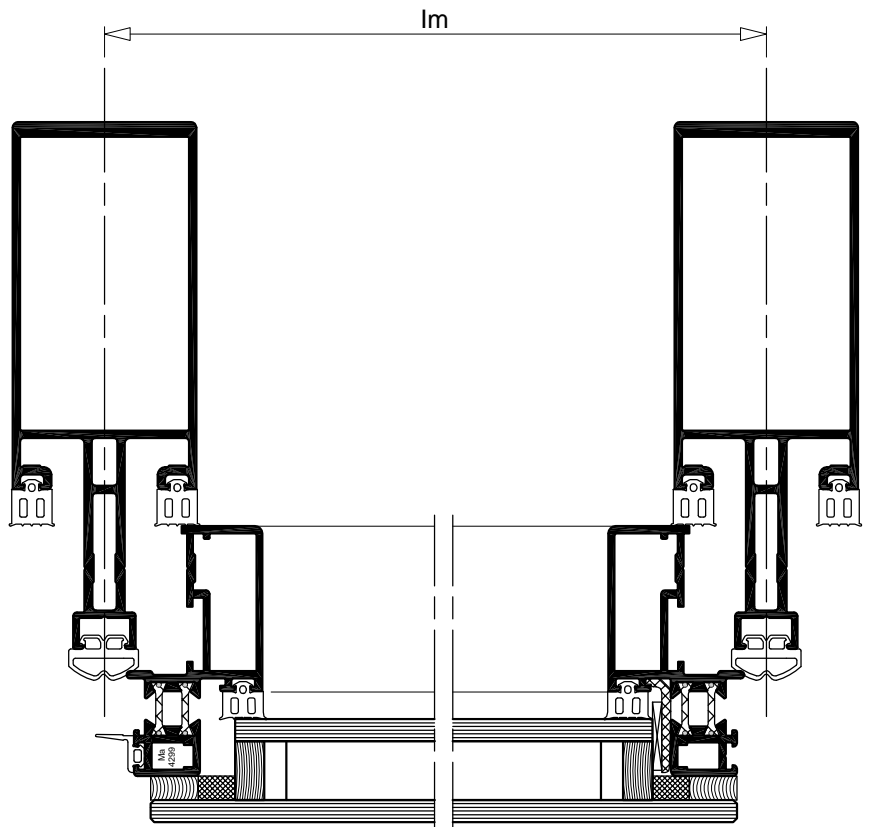
Nota: Ordinare specificando
le quote di riferimento:
Im =interasse montanti
It =interasse traversi

Usare con profilo telaio:





Con barretta termica da 14.6 mm Con barretta termica da 20 mm

DISEGNO	SIGLA
	NC 5888
	NC 5889
	NC 5891
	NC 5895
	NC 5897
	NC 5898
	NC 6046
	NC 6047

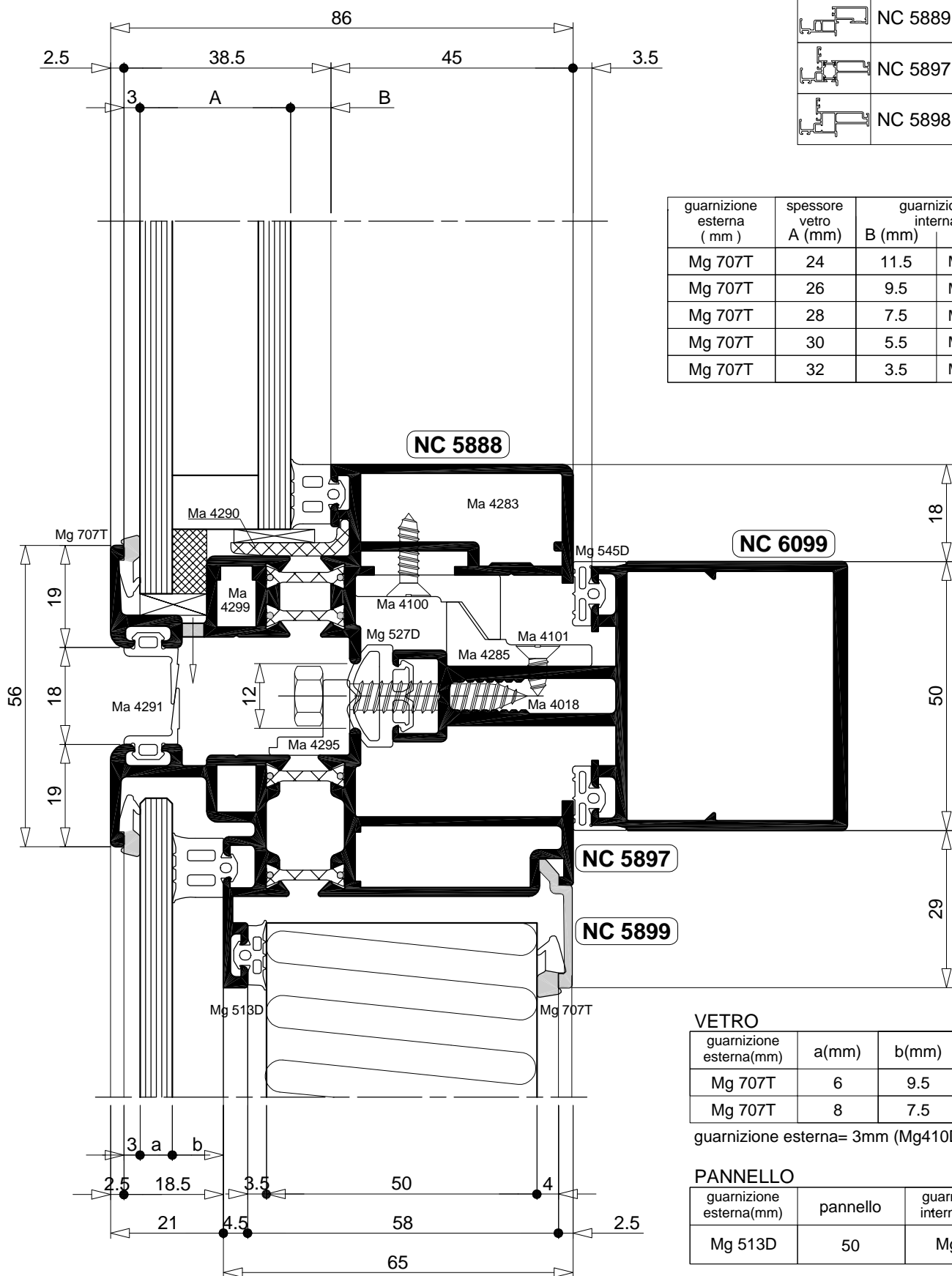
DISEGNO	SIGLA
	NC 6005
	NC 6007
	NC 6009
	NC 6011



SPESORE: VETRO E PANNELLO

DISEGNO	SIGLA
	NC 5888
	NC 5889
	NC 5897
	NC 5899

guarnizione esterna (mm)	spessore vetro A (mm)	guarnizione interna	
		B (mm)	sigla
Mg 707T	24	11.5	Mg 517D
Mg 707T	26	9.5	Mg 516D
Mg 707T	28	7.5	Mg 515D
Mg 707T	30	5.5	Mg 514D
Mg 707T	32	3.5	Mg 513D



VETRO

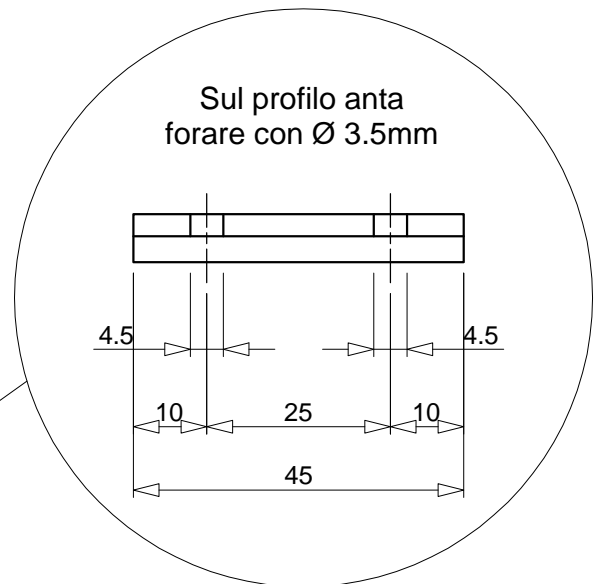
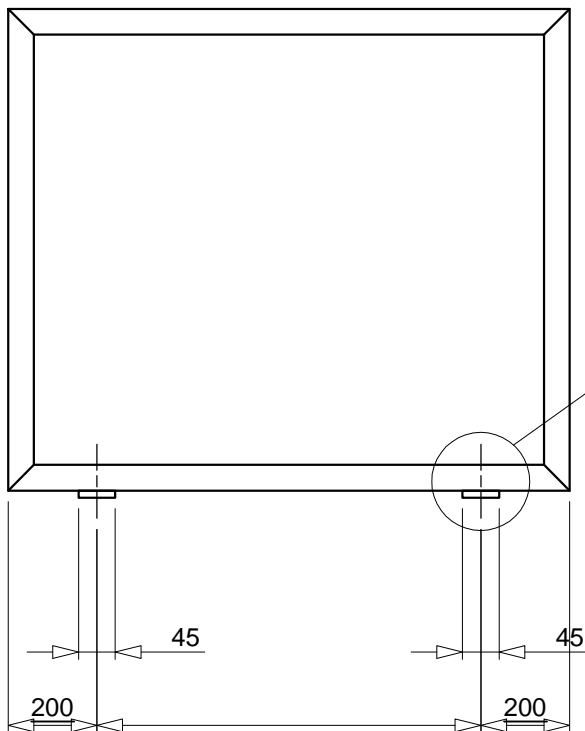
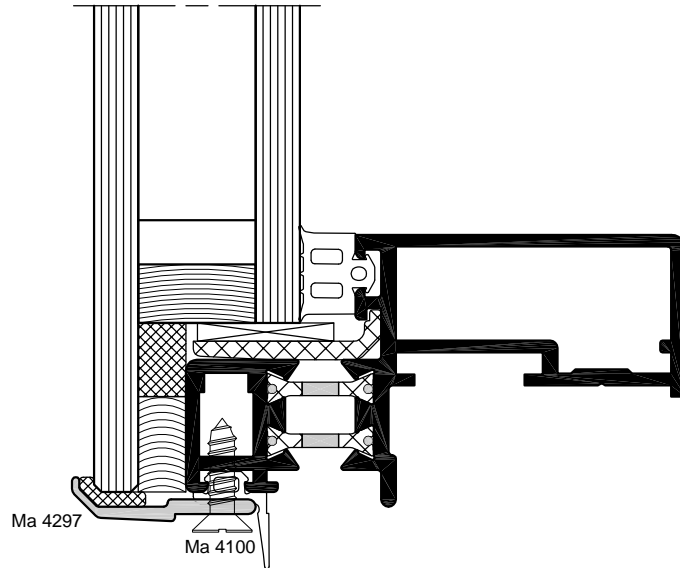
guarnizione esterna(mm)	a(mm)	b(mm)	sigla guarnizione
Mg 707T	6	9.5	Mg 516D
Mg 707T	8	7.5	Mg 515D

guarnizione esterna= 3mm (Mg410D)

PANNELLO

guarnizione esterna(mm)	pannello	guarnizione interna(mm)
Mg 513D	50	Mg 707D

POSIZIONAMENTO ACCESSORIO RITEGNO MECCANICO DI SUPPORTO VETRO



Applicazione accessorio: Ma 4297

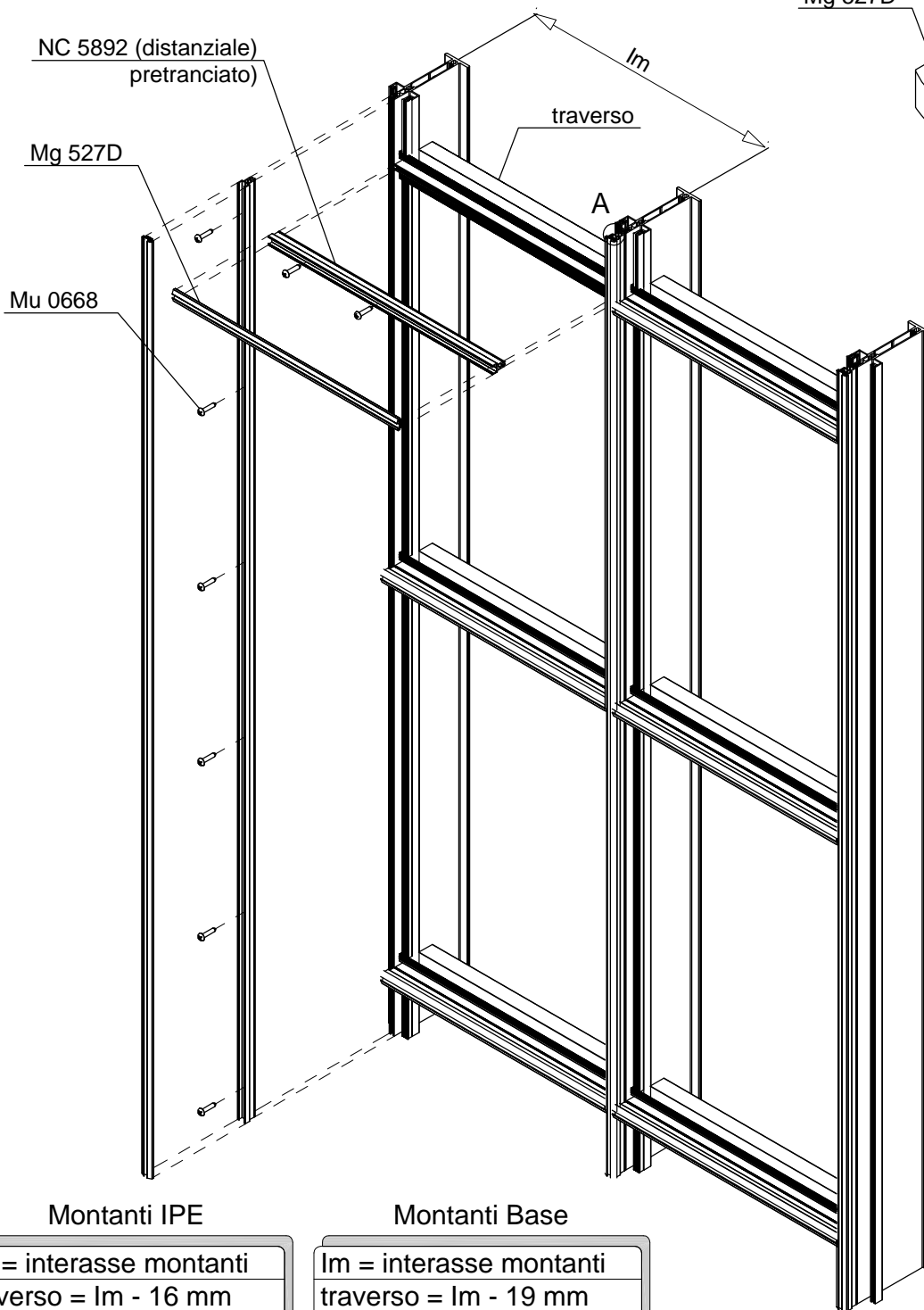
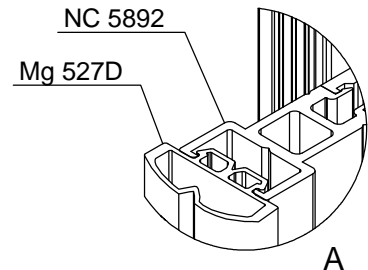
LAVORAZIONI Poliedra-sky 50 S

- GRUPPO E Poliedra-sky 50 S
- LAVORAZIONI PRINCIPALI DA ESEGUIRE SUI PROFILATI
 - TABELLE TECNICHE PER L'UTILIZZO DEGLI ACCESSORI

METODO DI MONTAGGIO
- PRIMA FASE -

-Applicare il profilato pretranciato NC 5892 sia sui montanti che sui traversi con viti Mu 0668.

-Inserire la guarnizione Mg 527D sui profilati NC 5892 già fissati.



Montanti IPE

Im = interasse montanti
traverso = Im - 16 mm
distanziale = Im - 19 mm
guarnizioni = Im - 19 mm

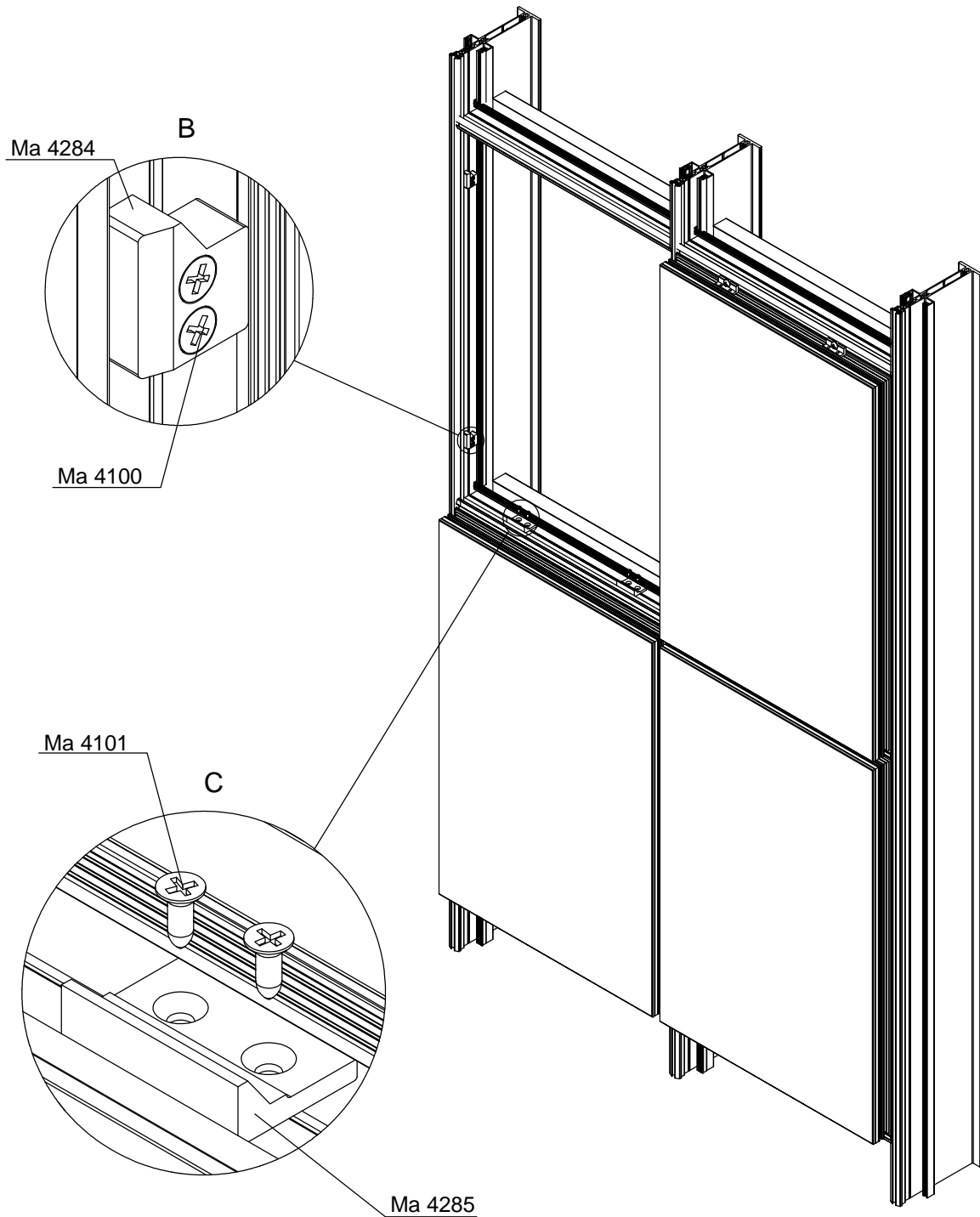
Montanti Base

Im = interasse montanti
traverso = Im - 19 mm
distanziale = Im - 19 mm
guarnizioni = Im - 19 mm

METODO DI MONTAGGIO
- SECONDA FASE -

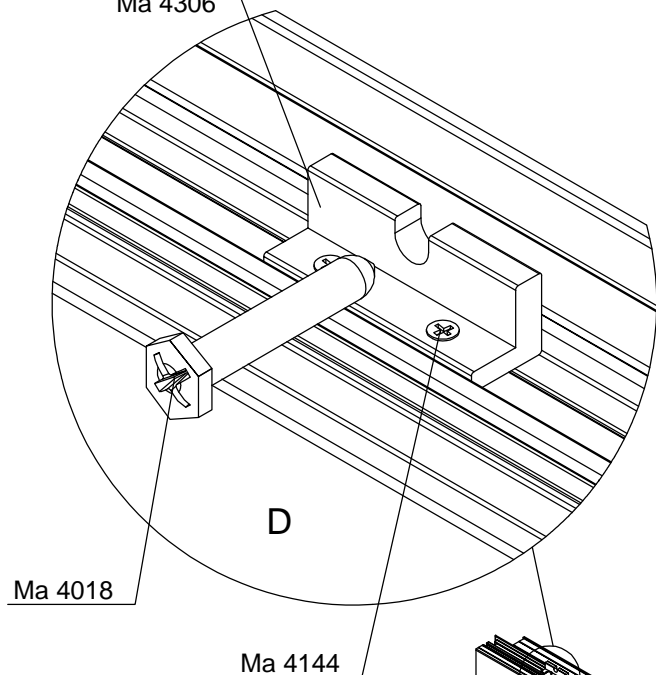
-Fissare gli accessori Ma 4284 sui montanti con viti Ma 4100.

-Fissare gli accessori Ma 4285 sui traversi con viti Ma 4101.



METODO DI MONTAGGIO
- TERZA FASE -

Ma 4295
Ma 4306



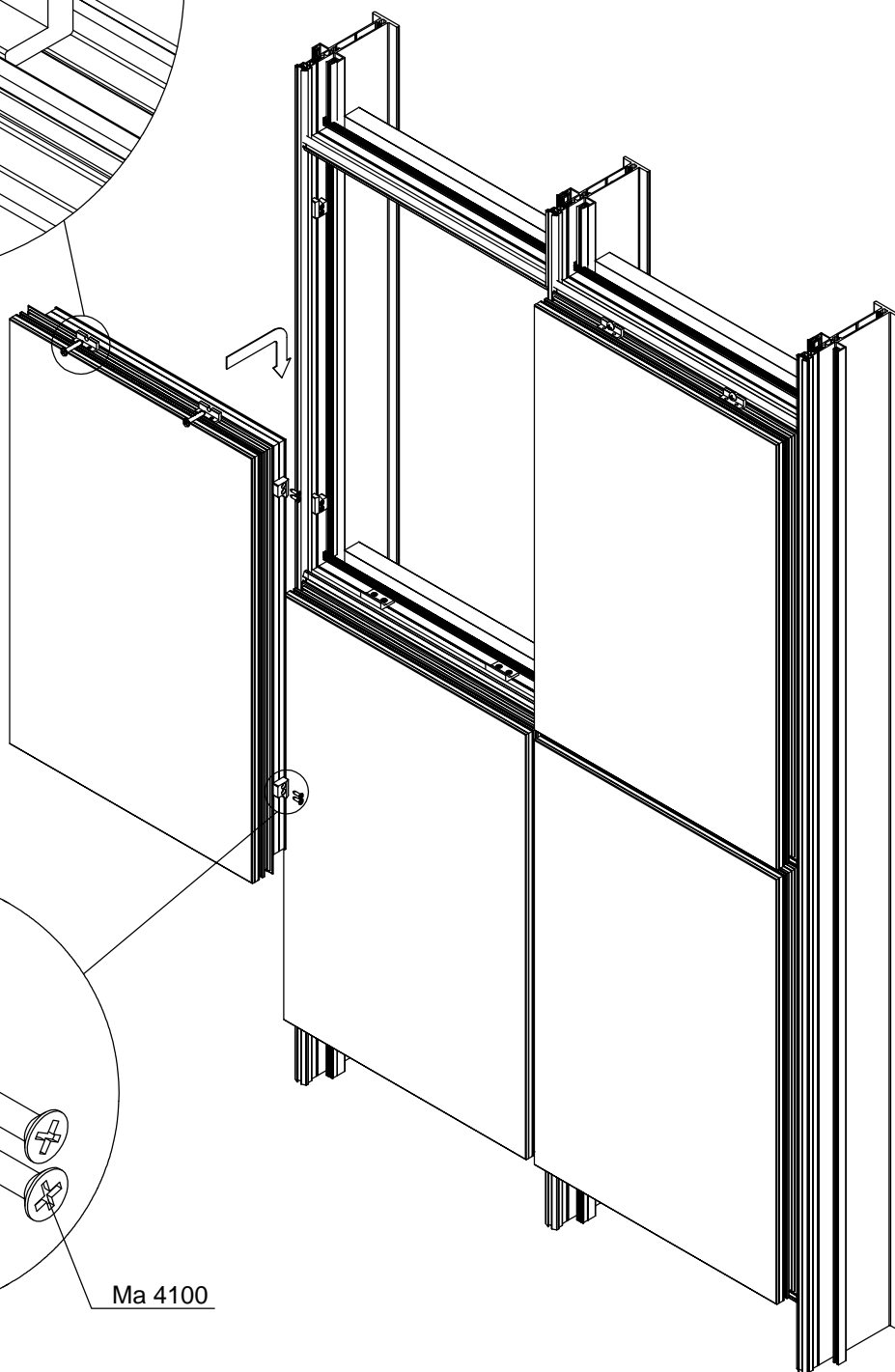
Ma 4018

Ma 4144

D

-Fissare sul modulo da applicare gli accessori
Ma 4284 (con viti Ma 4100), Ma 4285 (con viti Ma 4100)
Ma 4295 o Ma 4306 (con viti Ma 4144).

-Inserire il modulo nella struttura facendolo scivolare
verso il basso finchè non si posiziona sugli accessori
Ma 4285 posti sul traverso.

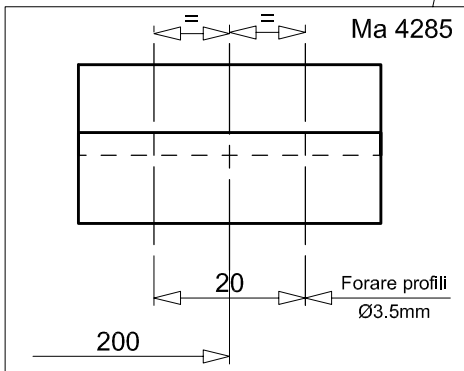
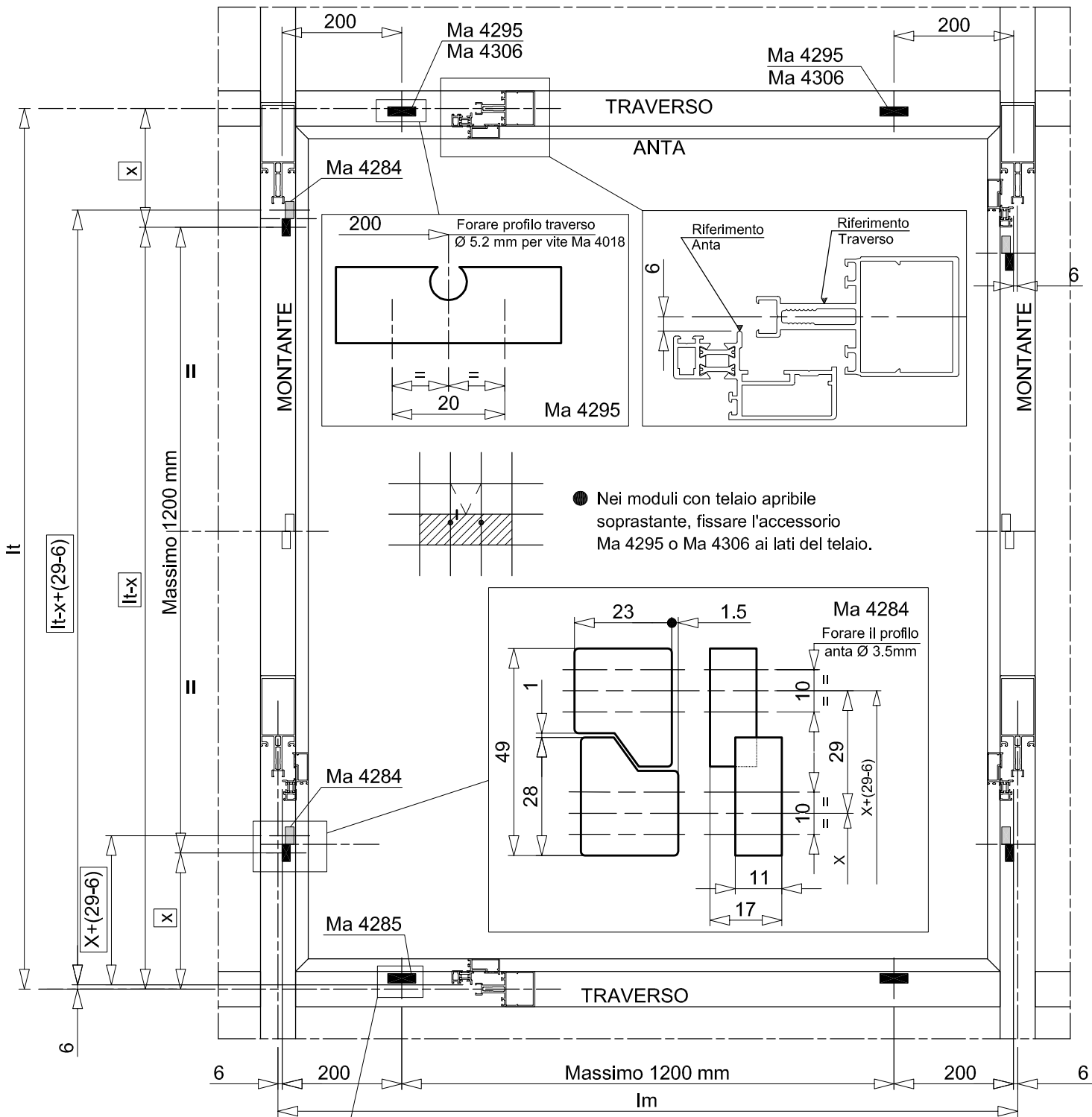


Ma 4284

C

Ma 4100

DIMENSIONI DI UTILIZZO TELAI FISSI E POSIZIONAMENTO ACCESSORI DI FISSAGGIO

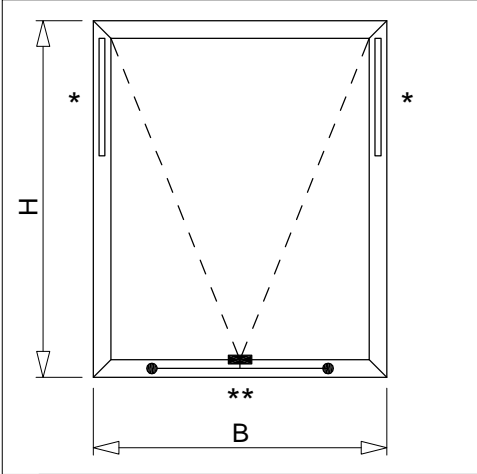
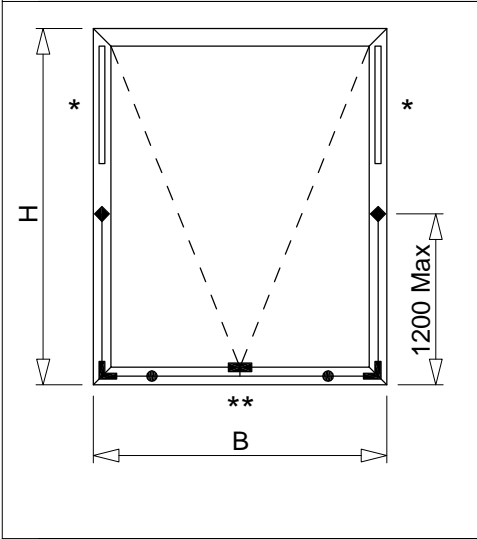
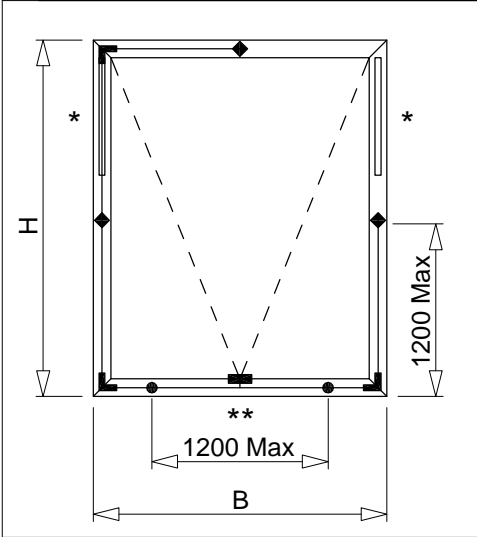


X= 200-300 mm (in funzione dell'altezza totale del telaio)

ACCESSORI DI FISSAGGIO TELAIO		
CODICE	DESCRIZIONE	Q.tà
Ma 4284	Coppia accessorio di fissaggio laterale telaio fisso	4
Ma 4285	Coppia accessori di fissaggio inferiore telaio fisso	2
Ma 4295 Ma 4306	Accessorio di fissaggio superiore ed antisollevamento telaio fisso	2
Peso max telaio 100 Kg		Dimensione max telaio 1600x2000

Mu 0705 KIT DA APPLICARE ALLA DIMA Mu 0703 o Mu 0704 PER APPLICAZIONE Ma 4284

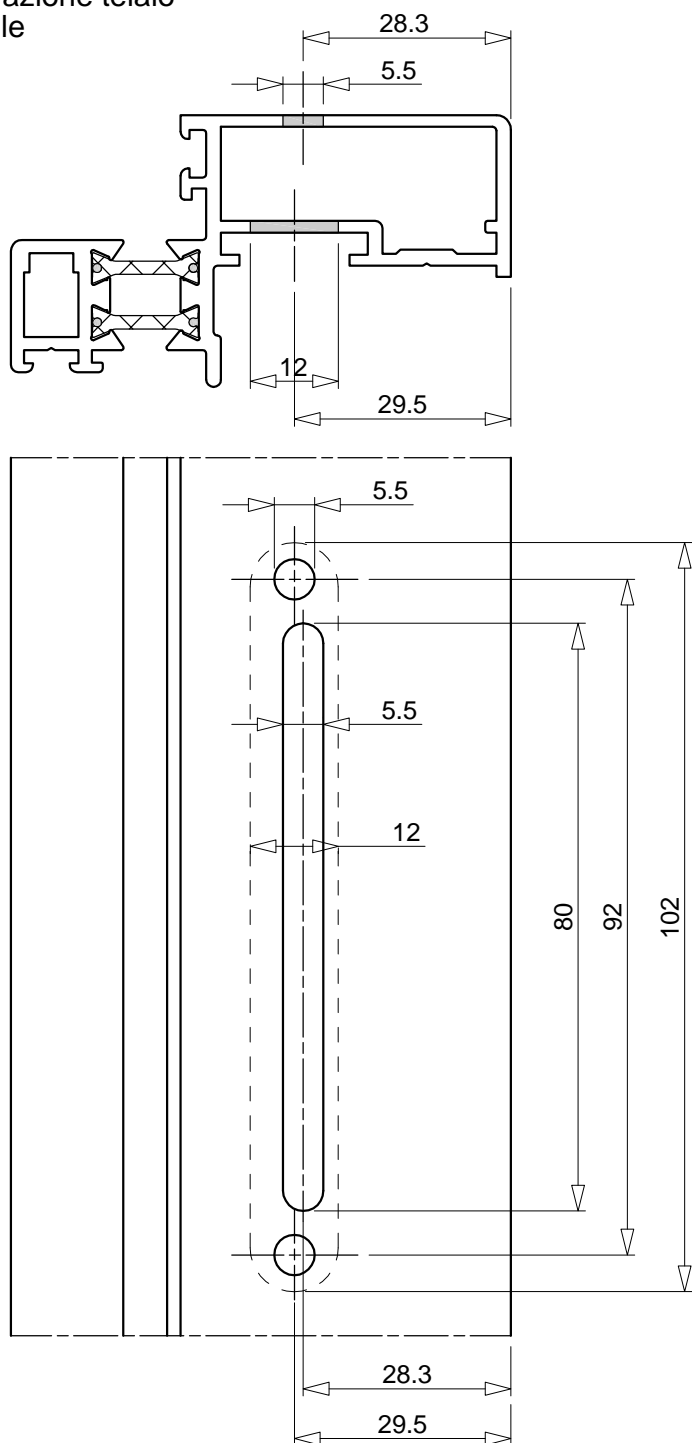
TELAIO APRIBILE A SPORGERE DIMENSIONI DI UTILIZZO

	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 10px;"> <p>Massimo 1200 x 1500 (B x H)</p> </div> <p>COMPOSIZIONE:</p> <ul style="list-style-type: none"> -n°1 Ma 4286 □ : Cremonese -n°1 Ma 4298 * : Coppia bracci a sporgere -n°1 Ma 4287 ○ : Kit base con 2 punti di chiusura -n°1 Ma 4222 ** : Asta di movimentazione pretranciata (L=1500 mm)
	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 10px;"> <p>Massimo 1200 x 2000 (B x H) Con H > 1600 usare limitatore di apertura Ma 4302</p> </div> <p>COMPOSIZIONE:</p> <ul style="list-style-type: none"> -n°1 Ma 4286 □ : Cremonese -n°1 Ma 4298 * : Coppia bracci a sporgere -n°1 Ma 4287 ○ : Kit base con 2 punti di chiusura -n°1 Ma 4222 ** : Asta di movimentazione pretranciata (L=1500 mm) -n°2 Ma 4289 L : rinvio d'angolo -n°2 Ma 4288 ◇ : Kit punto di chiusura supplementare + (asta di chiusura NC 1459)
	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 10px;"> <p>Massimo 1600 x 2000 (B x H) Sup. max. 2.6m² Con H > 1600 usare limitatore di apertura Ma 4302</p> </div> <p>COMPOSIZIONE:</p> <ul style="list-style-type: none"> -n°1 Ma 4286 □ : Cremonese -n°1 Ma 4298 * : Coppia bracci a sporgere -n°1 Ma 4287 ○ : Kit base con 2 punti di chiusura -n°1 Ma 4222 ** : Asta di movimentazione pretranciata (L=1500 mm) -n°3 Ma 4289 L : rinvio d'angolo -n°3 Ma 4288 ◇ : Kit punto di chiusura supplementare + (asta di chiusura NC 1459)
<p>Peso massimo telaio apribile = 120 Kg</p> <p>Fissaggio Ma 4298 = n°16 Mu 0667 + n°4 Mu 0700</p> <p>Fissaggio Ma 4302 = n°14 Mu 0667</p> <p>Oltre H 1600 utilizzate coppia limitatore Ma 4302</p>	

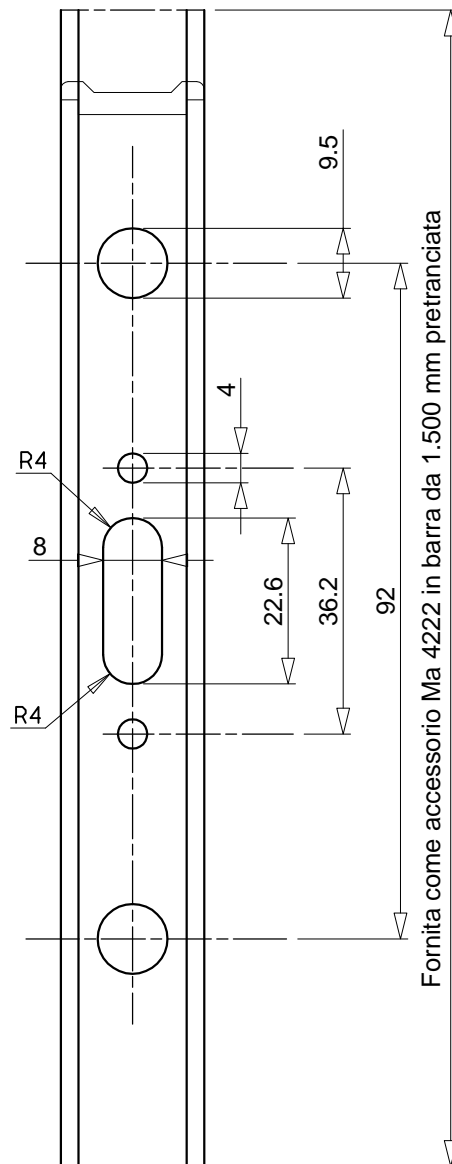
LAVORAZIONE PER ANTA NC 5888, NC 5889, NC 5891, NC 6046, NC 6005, NC 6009

APPLICAZIONE CREMONESE

Lavorazione telaio apribile

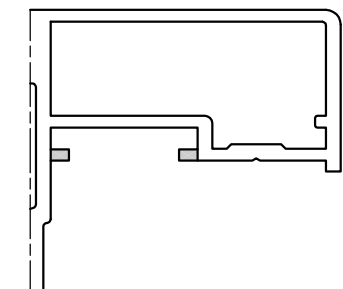


Lavorazione asta di movimentazione

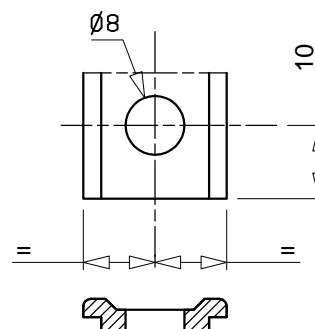


ASPORTAZIONE ALETTE

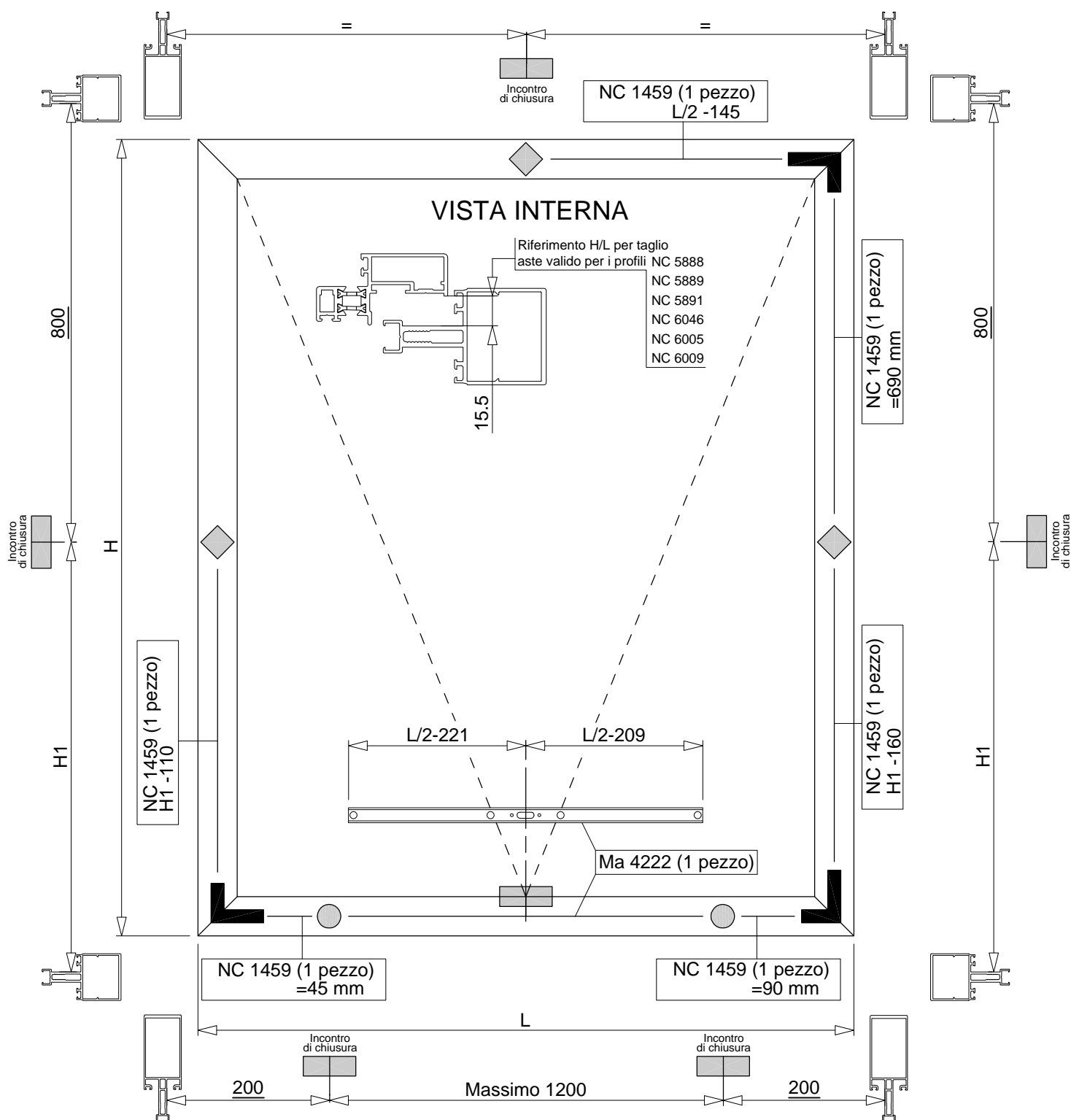

Asportazione alette per passaggio asta di movimentazione NC 1459 (solo per chiusura multipunto).




LAVORAZIONI ALLE ESTREMITA' DELL'ASTA





DISTINTA DI TAGLIO ASTE PER TELAIO APRIBILE A SPORGERE

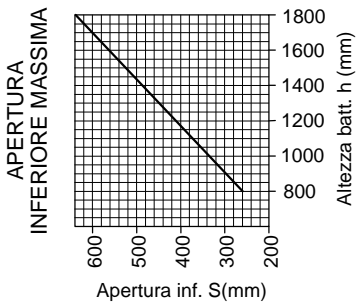
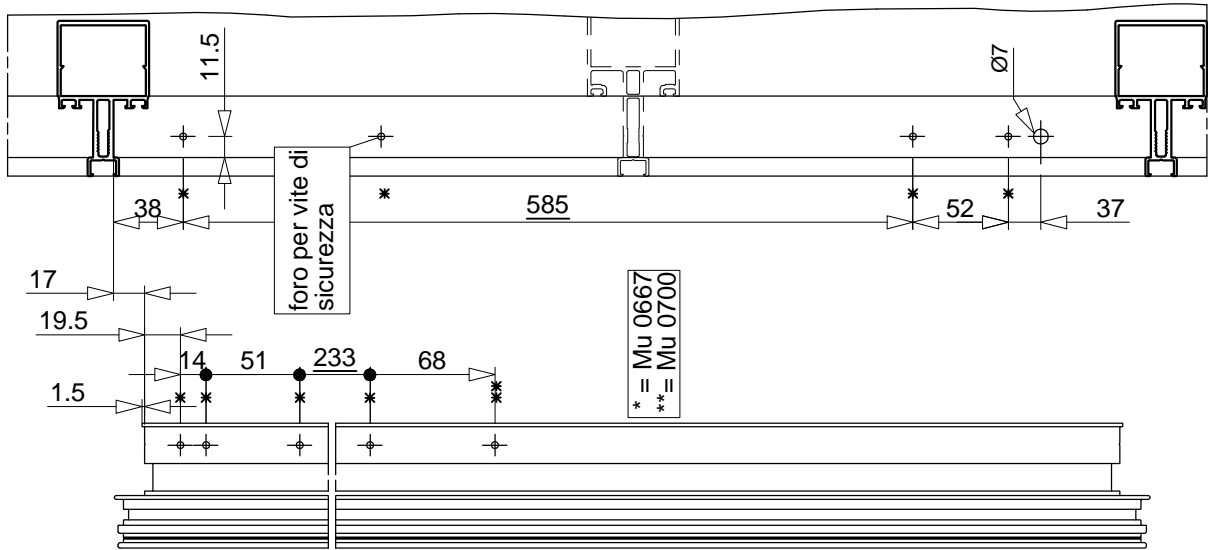

 Ma 4286  : Cremonese

 Ma 4287  : Kit base con 2 punti di chiusura

Ma 4222 : Asta di movimentazione pretranciata (L=1500 mm)

 Ma 4289  : rinvio d'angolo (posizionati come indicato)

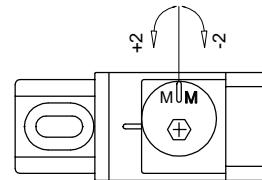
 Ma 4288  : Kit punto di chiusura supplementare



REGOLAZIONE IN ALTEZZA

- allentare le viti di fissaggio braccio sul montante.
- regolare la fuga tra telaio e struttura con chiave esagonale da 5mm
- rifissare le viti.
- forare Ø4.2 ed inserire la vite di sicurezza.

foro per vite di sicurezza, da realizzare dopo aver eseguito la regolazione del telaio mobile e l'ampiezza dell'apertura.



Note:
Tutte le viti di fissaggio dei bracci devono essere bloccate con liquido frenafilietti Mu 0586.

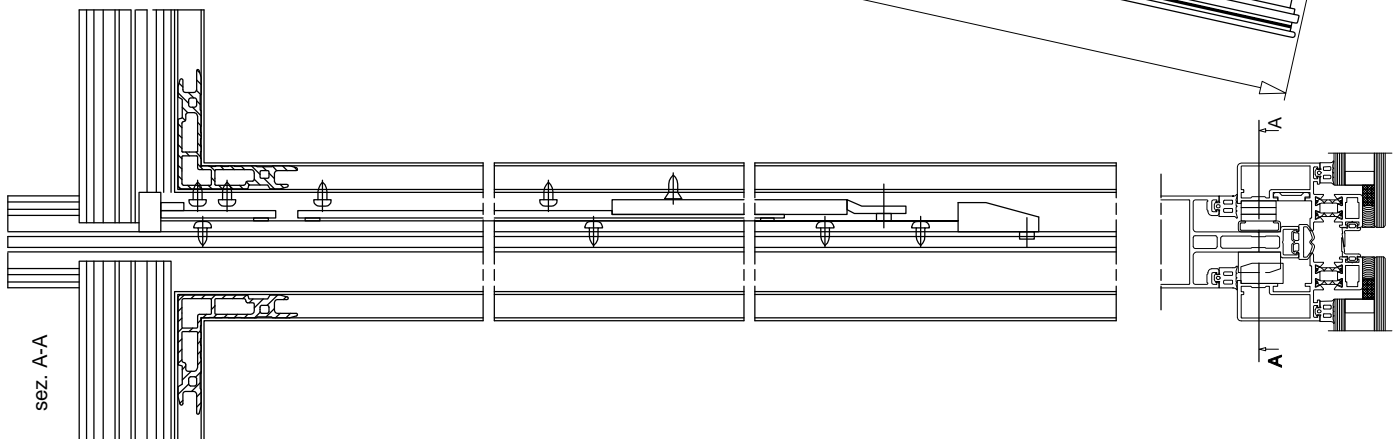
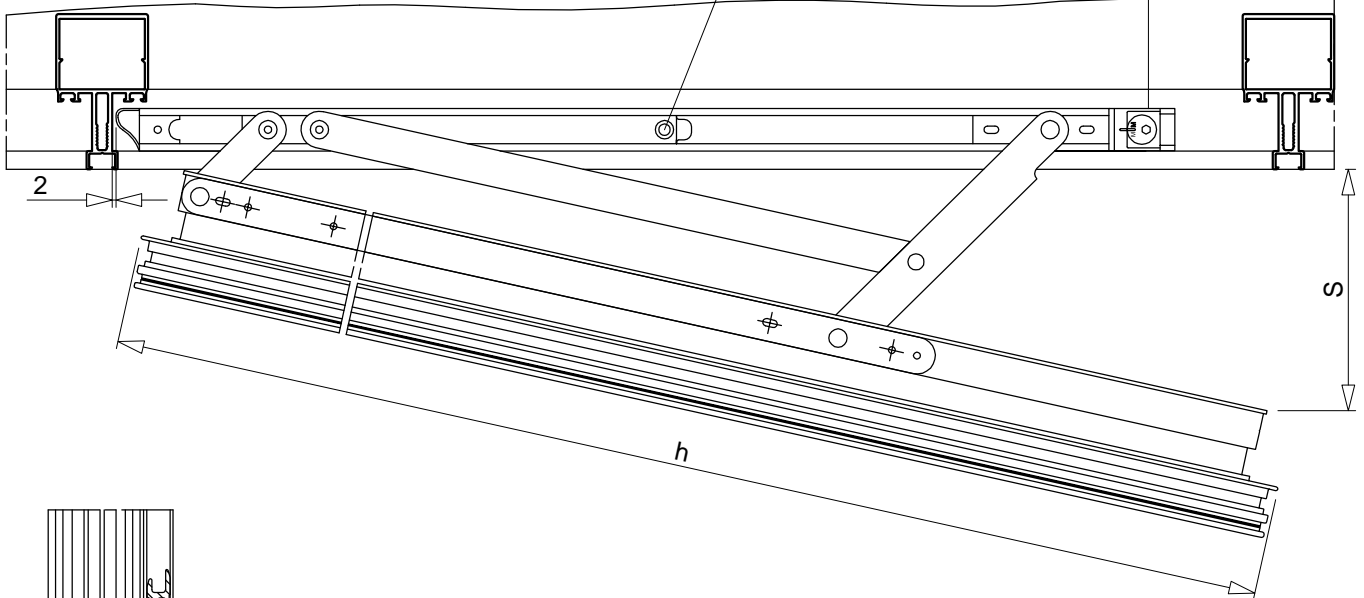
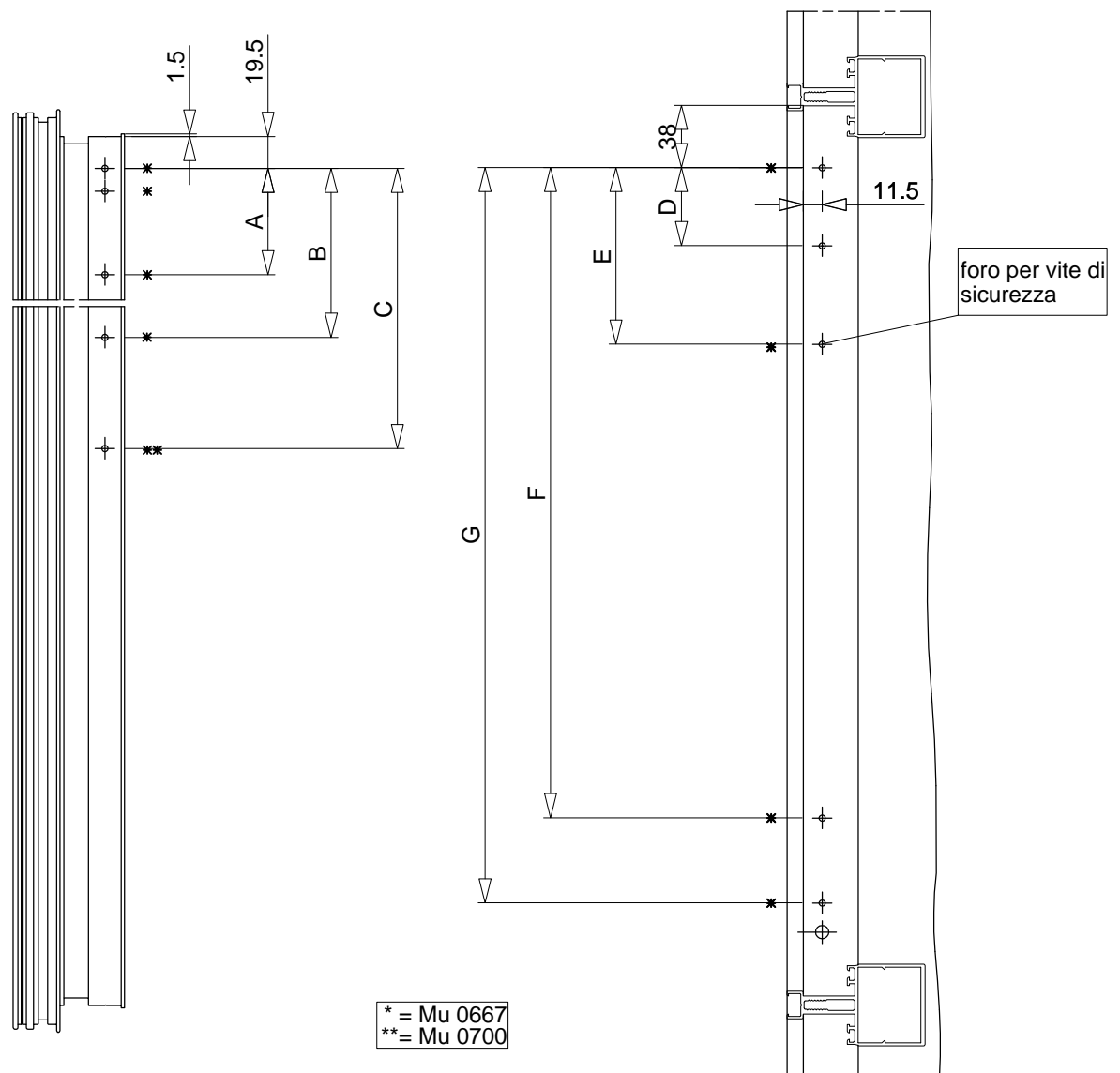


TABELLA IMPIEGO BRACCI SPORGERE

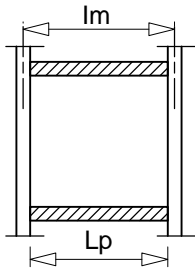
CODICE	MASSIMO PESO ANTA (Kg)	MINIMO ALTEZZA ANTA (mm)	MASSIMO ALTEZZA ANTA (mm)	ANGOLO DI APERTURA (±2.5°)
Ma 4316	45	635	787	50°
Ma 4317	55	787	1090	50°
Ma 4318	75	1090	1500	45°
Ma 4298	120	1270	1600	Limitare a 13°
Ma 4298 + Ma 4302	120	1600	2000	Limitare a 13°

PIANO DI FORATURA PER BRACCI SPORGERE

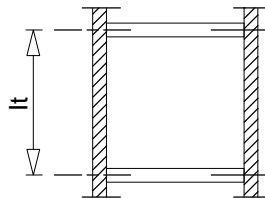
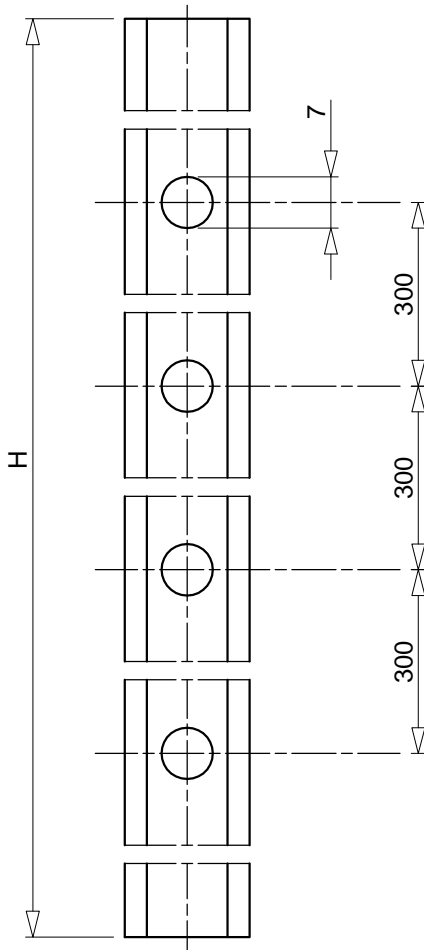
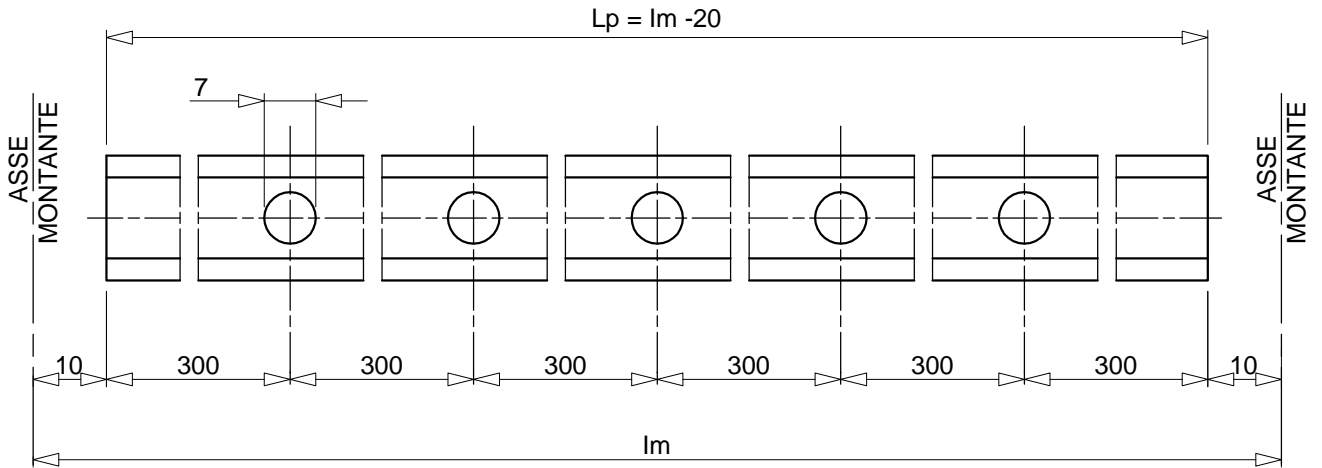
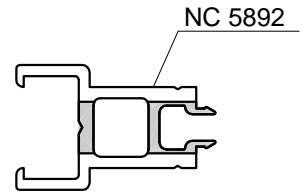
CODICE	A	B	C	D	E	F	G
Ma 4316	64.5 mm	---	190.1 mm	---	212.7 mm	---	269 mm
Ma 4317	118.4 mm	---	241.2 mm	215.7 mm	304 mm	---	370.6 mm
Ma 4318	65 mm	203.2 mm	317.4 mm	251.3 mm	418.3 mm	---	523 mm
Ma 4298	65 mm	298.2 mm	366.2 mm	---	318.7 mm	584.8 mm	636.5 mm



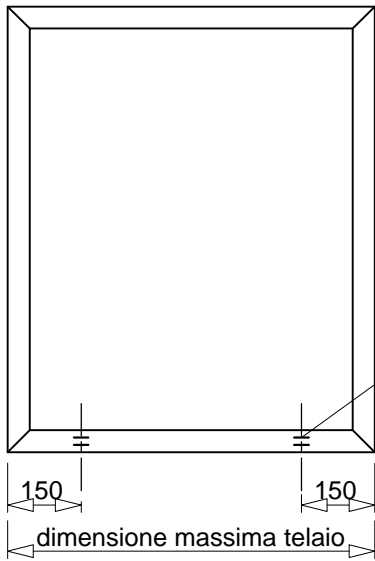
LAVORAZIONE PER PROFILATO
DI RIPORTO NC 5892
(FORNITO GIA' FORATO)



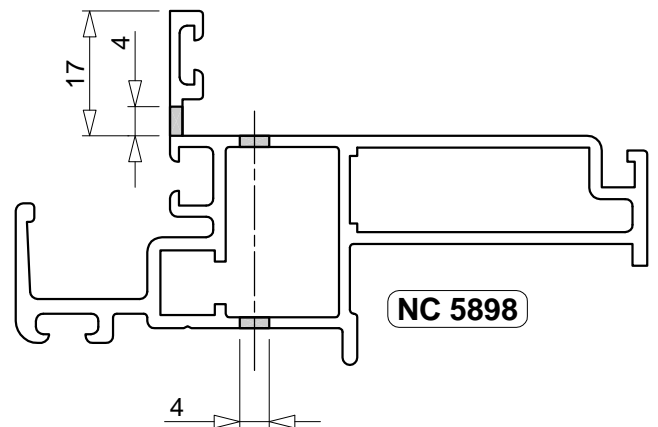
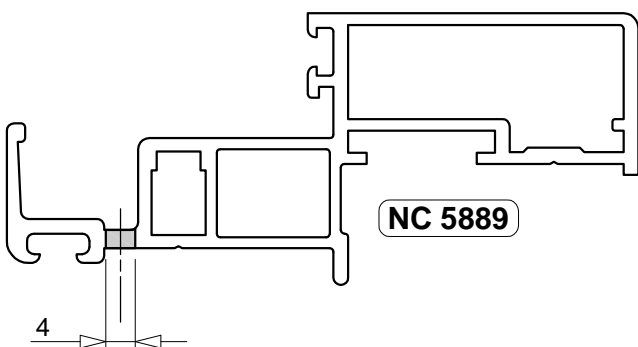
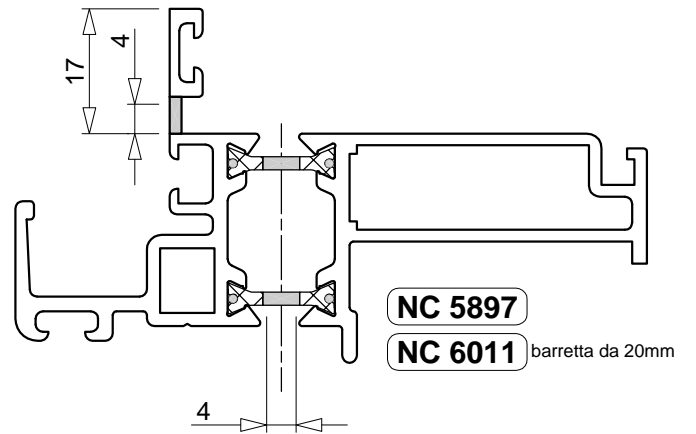
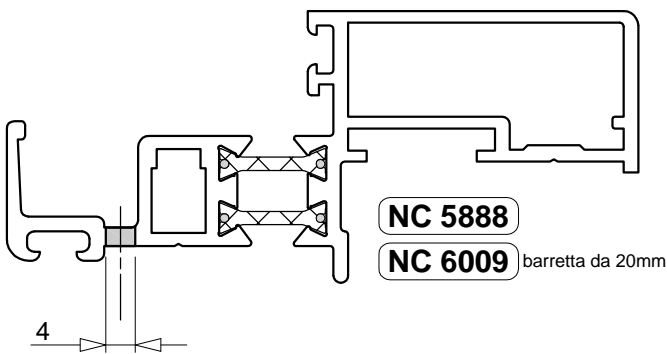
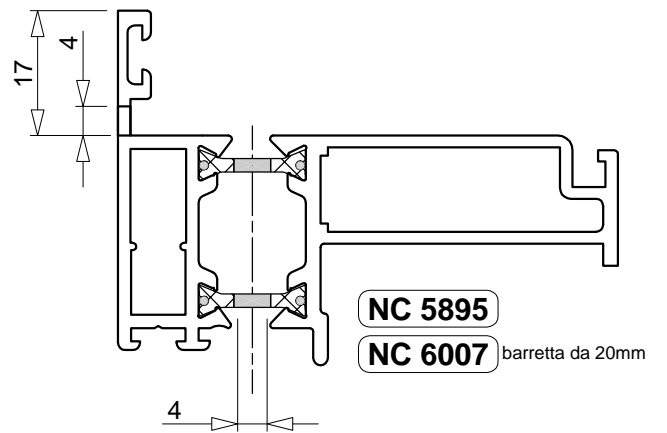
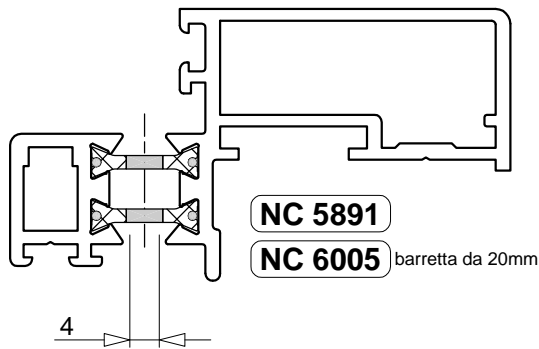
Im = interasse tra due montanti consecutivi
 Lp = lunghezza del profilo



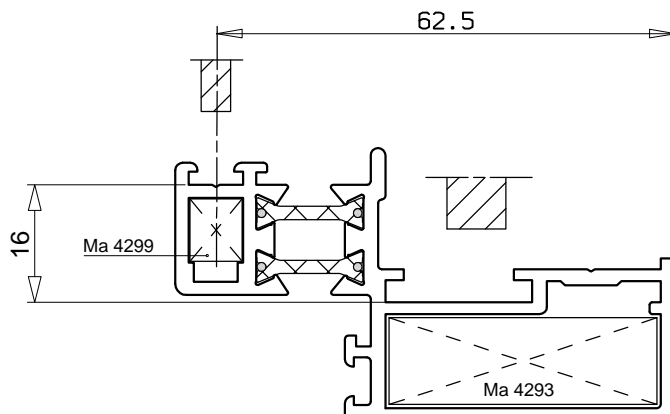
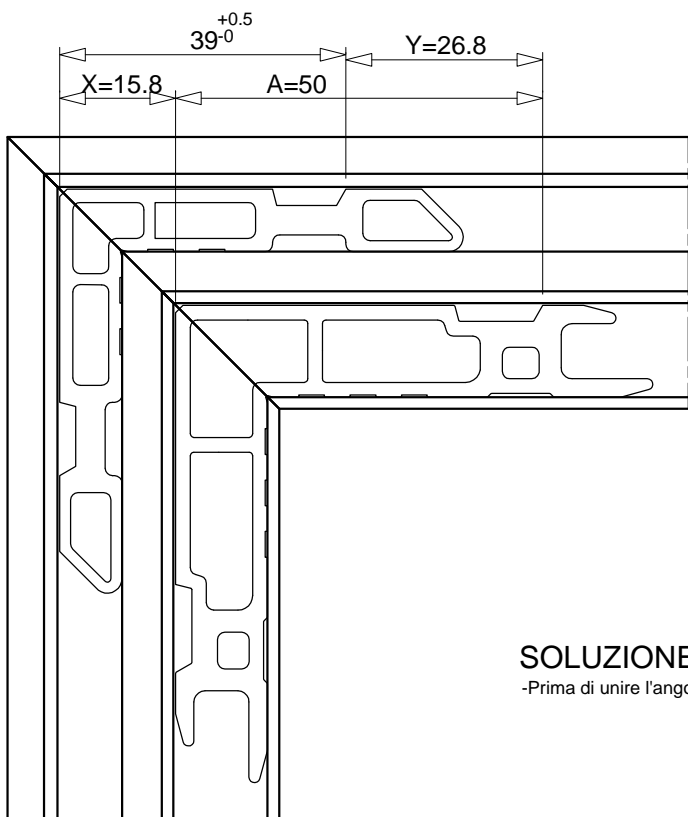
It = interasse tra due traversi consecutivi



DRENAGGIO TELAI



ASSEMBLAGGIO ANGOLI

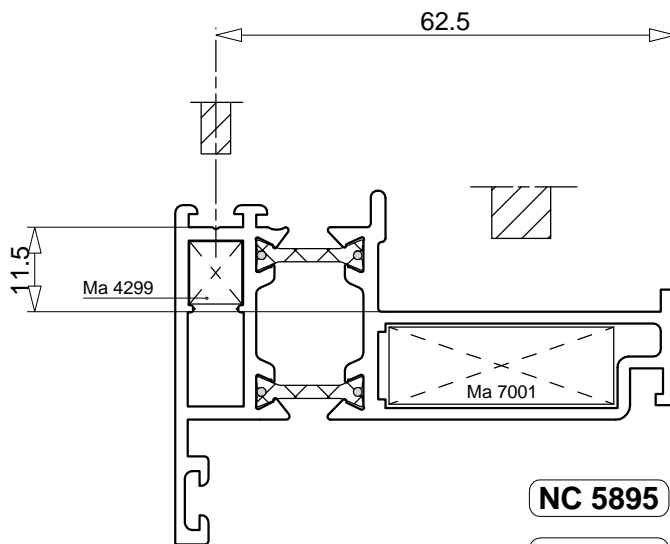
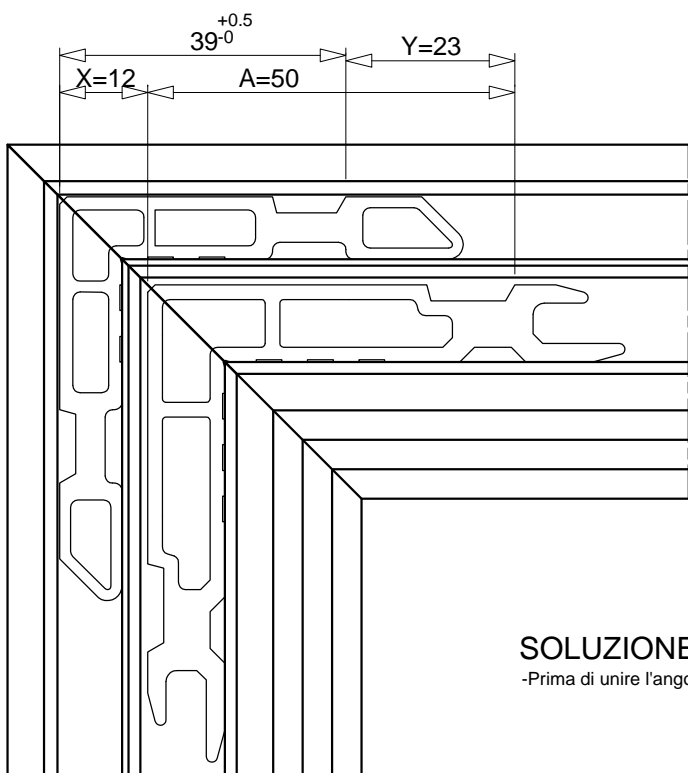


NC 5891

NC 6046

SOLUZIONE CON CIANFRINATURA INTERNA - ESTERNA

-Prima di unire l'angolo, cospargere la sezione dei profilati con bicomponente Mu 0592



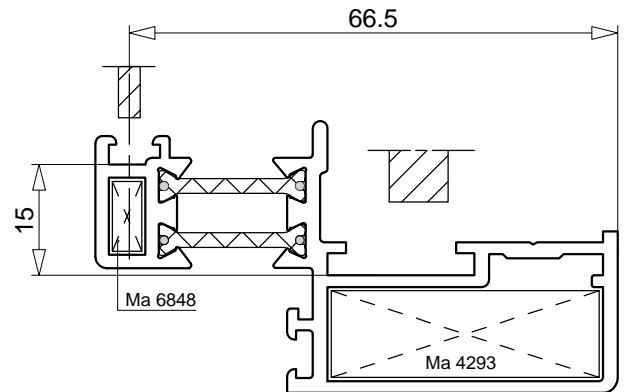
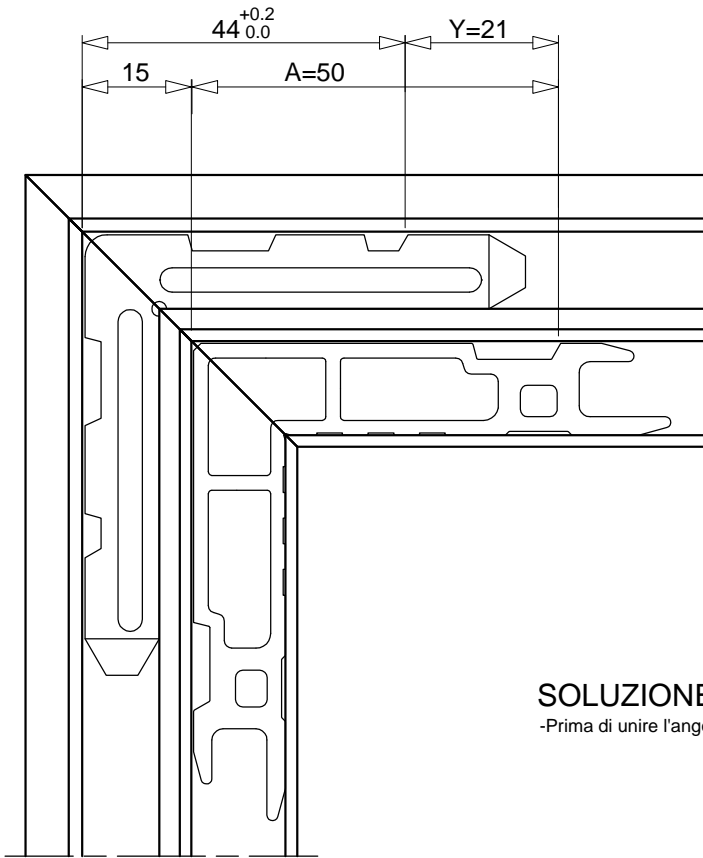
NC 5895

NC 6047

SOLUZIONE CON CIANFRINATURA INTERNA - ESTERNA

-Prima di unire l'angolo, cospargere la sezione dei profilati con bicomponente Mu 0592

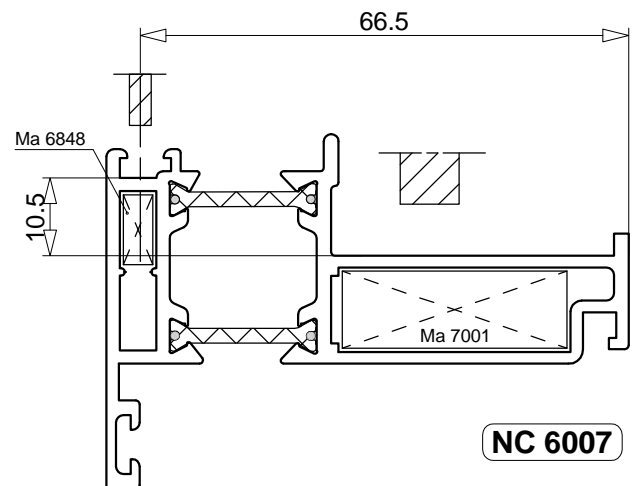
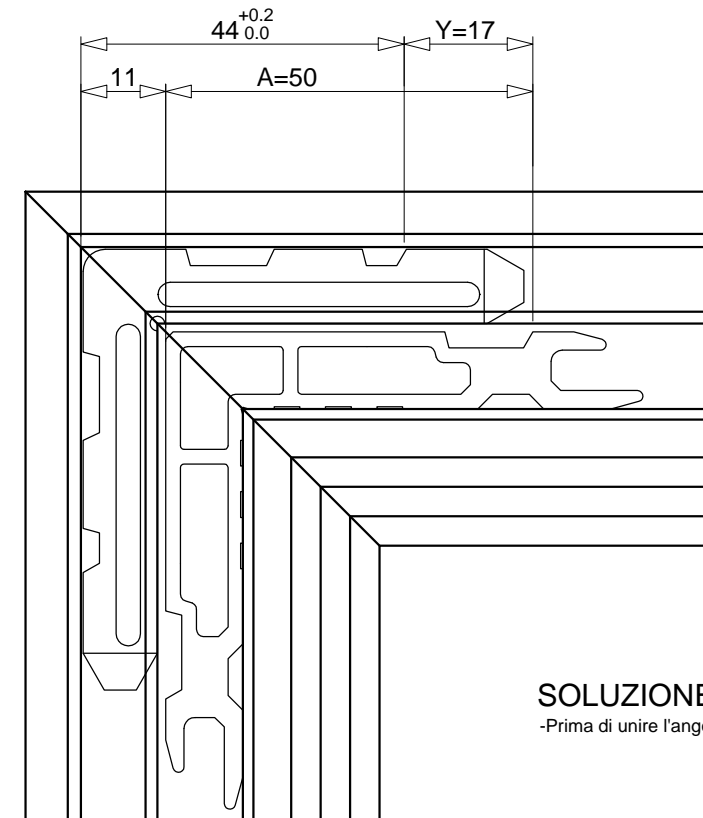
ASSEMBLAGGIO ANGOLI



NC 6005

SOLUZIONE CON CIANFRINATURA INTERNA - ESTERNA

-Prima di unire l'angolo, cospargere la sezione dei profilati con bicomponente Mu 0592

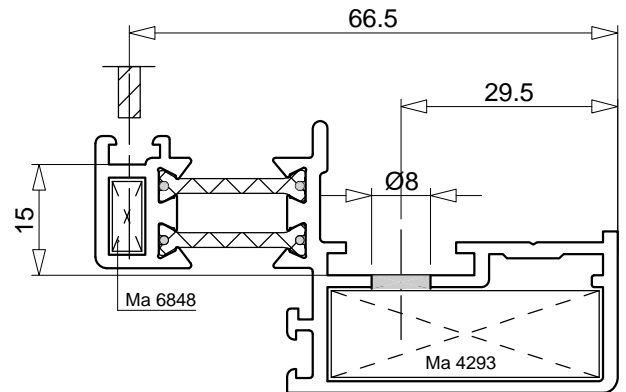
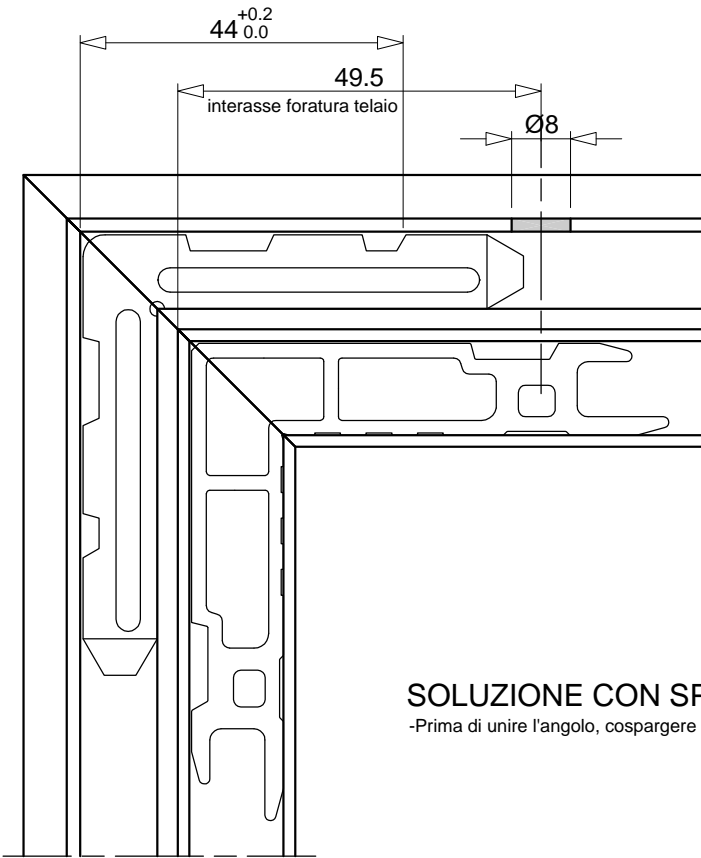


NC 6007

SOLUZIONE CON CIANFRINATURA INTERNA - ESTERNA

-Prima di unire l'angolo, cospargere la sezione dei profilati con bicomponente Mu 0592

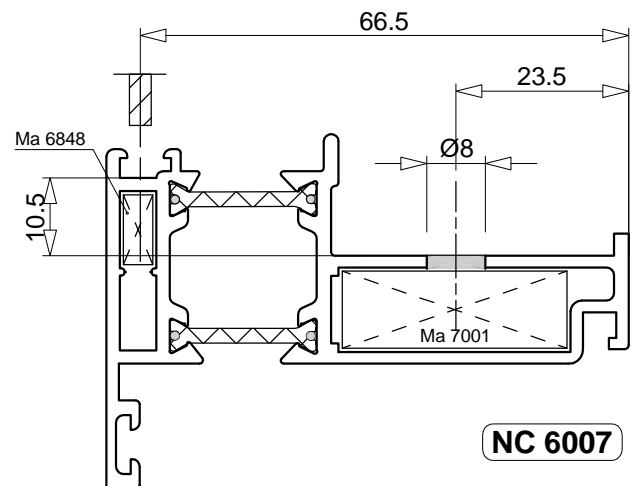
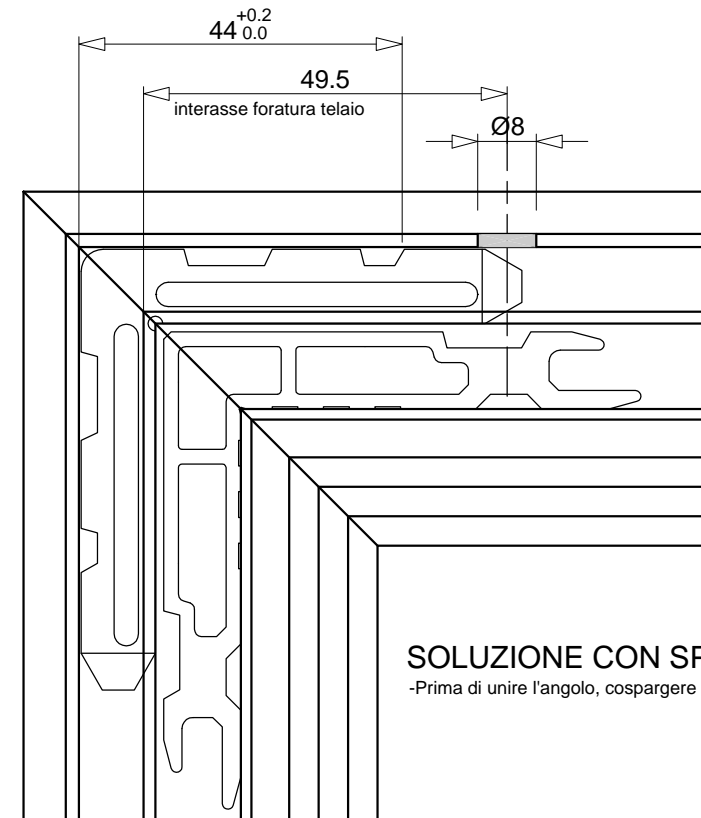
ASSEMBLAGGIO ANGOLI



NC 6005

SOLUZIONE CON SPINATURA INTERNA E CIANFRINATURA ESTERNA

-Prima di unire l'angolo, cospargere la sezione dei profilati con bicomponente Mu 0592



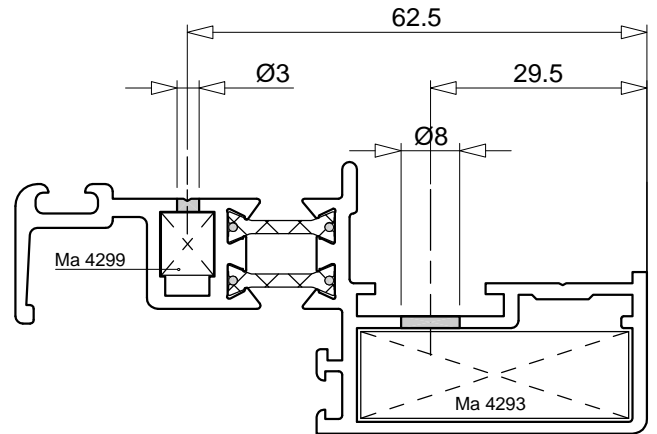
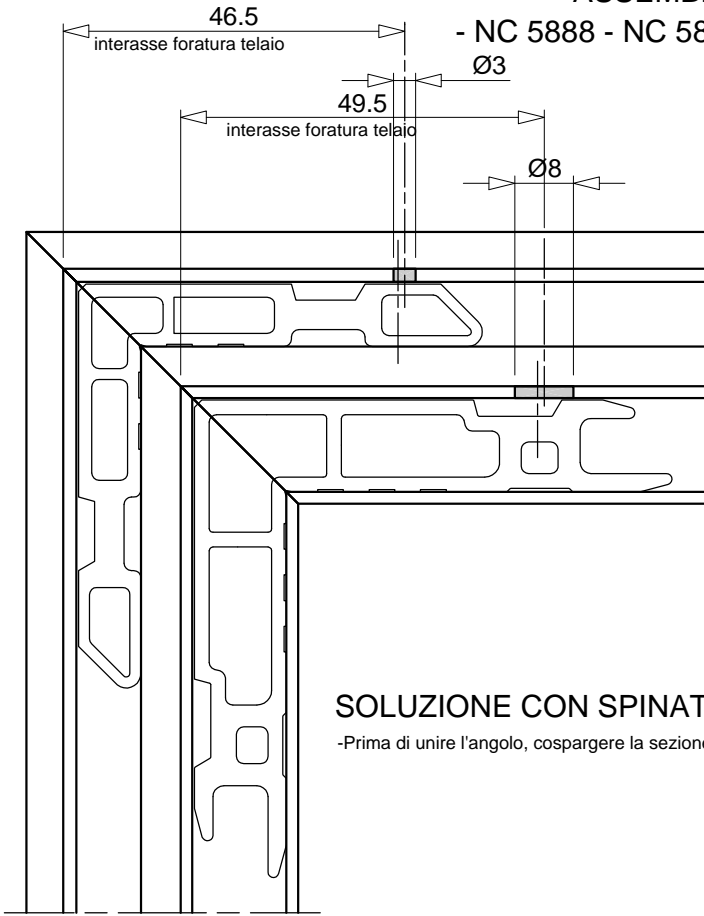
NC 6007

SOLUZIONE CON SPINATURA INTERNA E CIANFRINATURA ESTERNA

-Prima di unire l'angolo, cospargere la sezione dei profilati con bicomponente Mu 0592

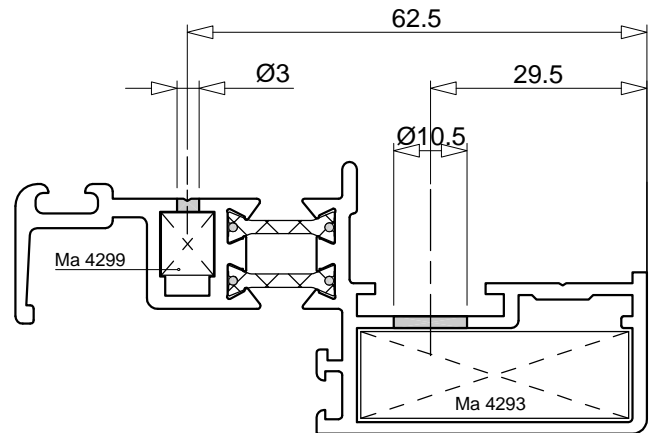
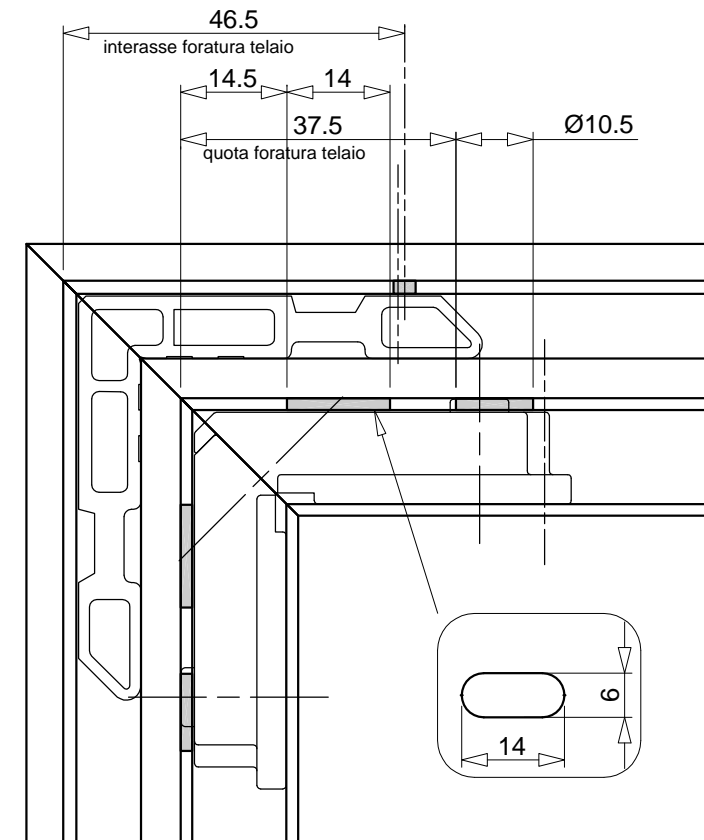
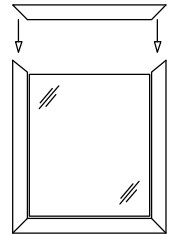
ASSEMBLAGGIO ANGOLI

- NC 5888 - NC 5889 - NC 5891 - NC 6046 -



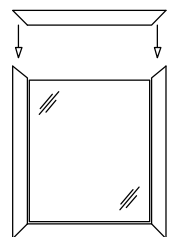
SOLUZIONE CON SPINATURA INTERNA - ESTERNA

-Prima di unire l'angolo, cospargere la sezione dei profilati con bicomponente Mu 0592

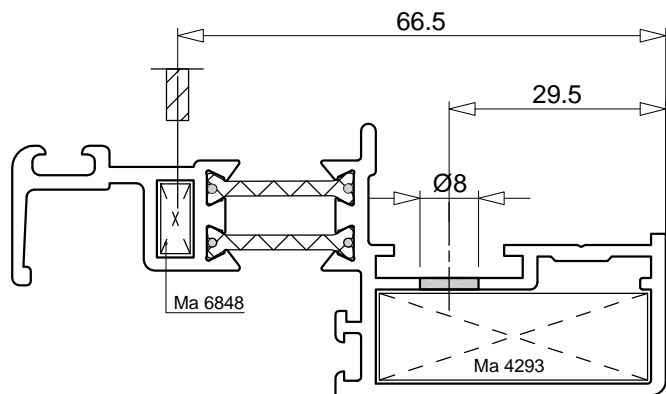
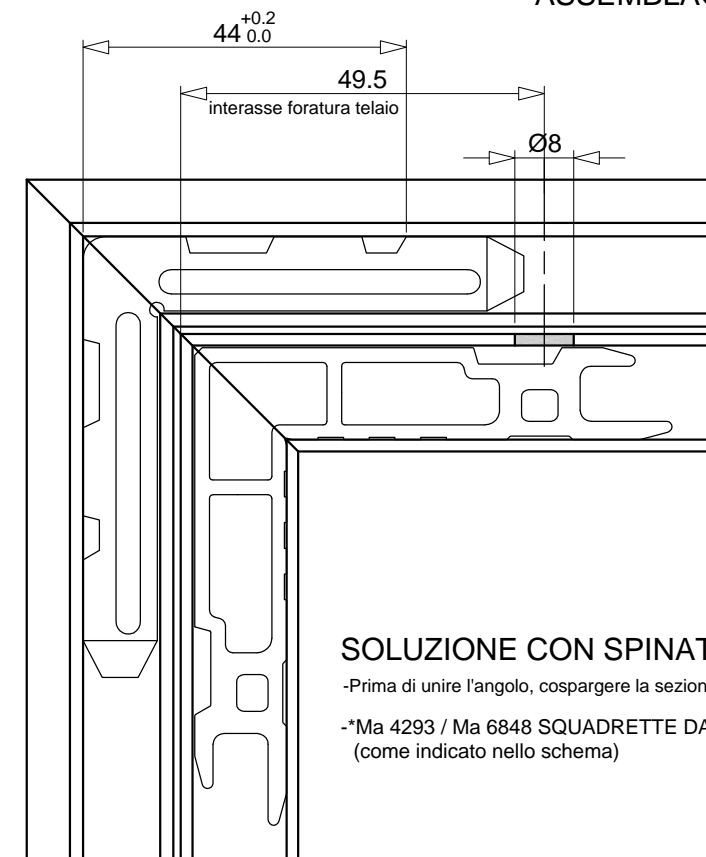


SOLUZIONE CON TIRAGGIO MECCANICO INTERNO - SPINATURA ESTERNA

-Prima di unire l'angolo, cospargere la sezione dei profilati con bicomponente Mu 0592



ASSEMBLAGGIO ANGOLI

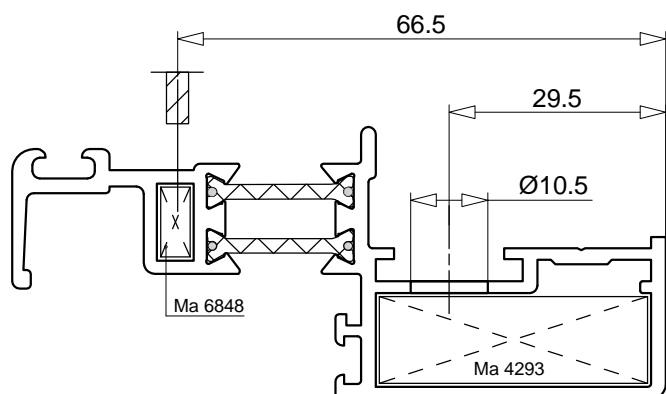
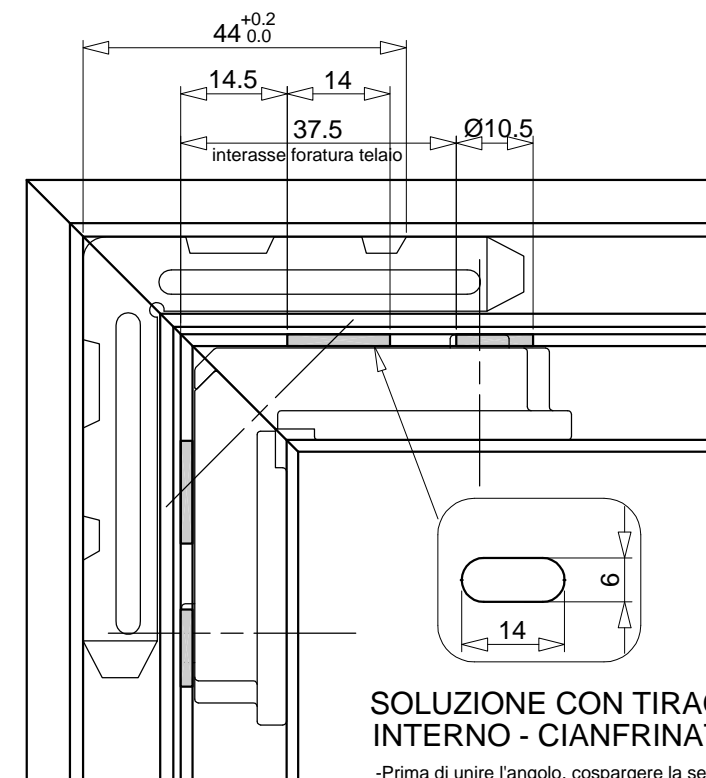
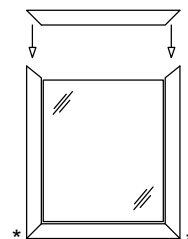


NC 6009

SOLUZIONE CON SPINATURA INTERNA - CIANFRINATURA ESTERNA

-Prima di unire l'angolo, cospargere la sezione dei profilati con bicomponente Mu 0592

-*Ma 4293 / Ma 6848 SQUADRETTE DA INSERIRE CON BICOMPONENTE Mu 0592 (come indicato nello schema)

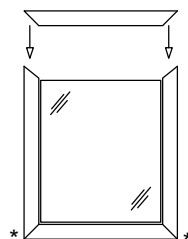


NC 6009

SOLUZIONE CON TIRAGGIO MECCANICO INTERNO - CIANFRINATURA ESTERNA

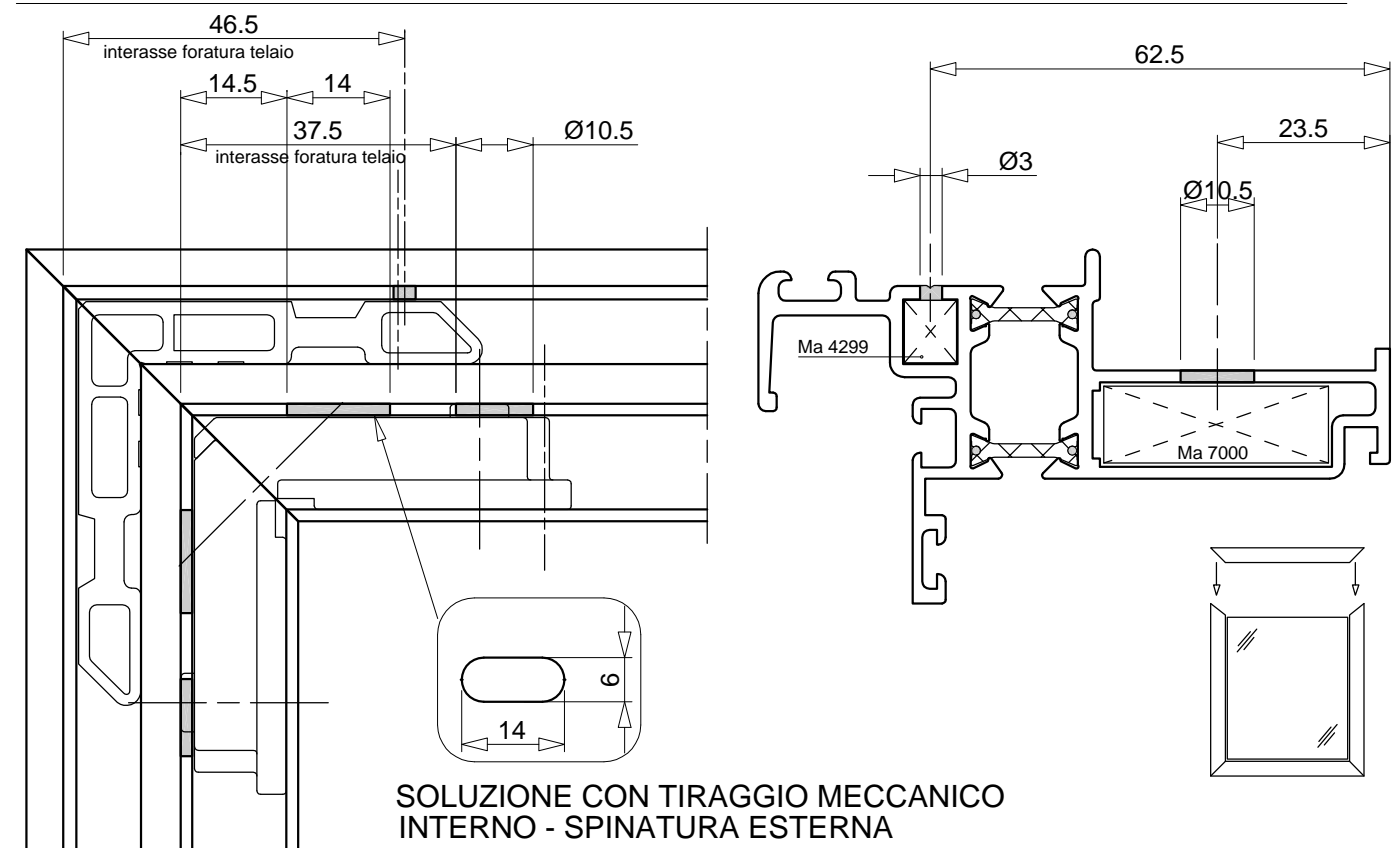
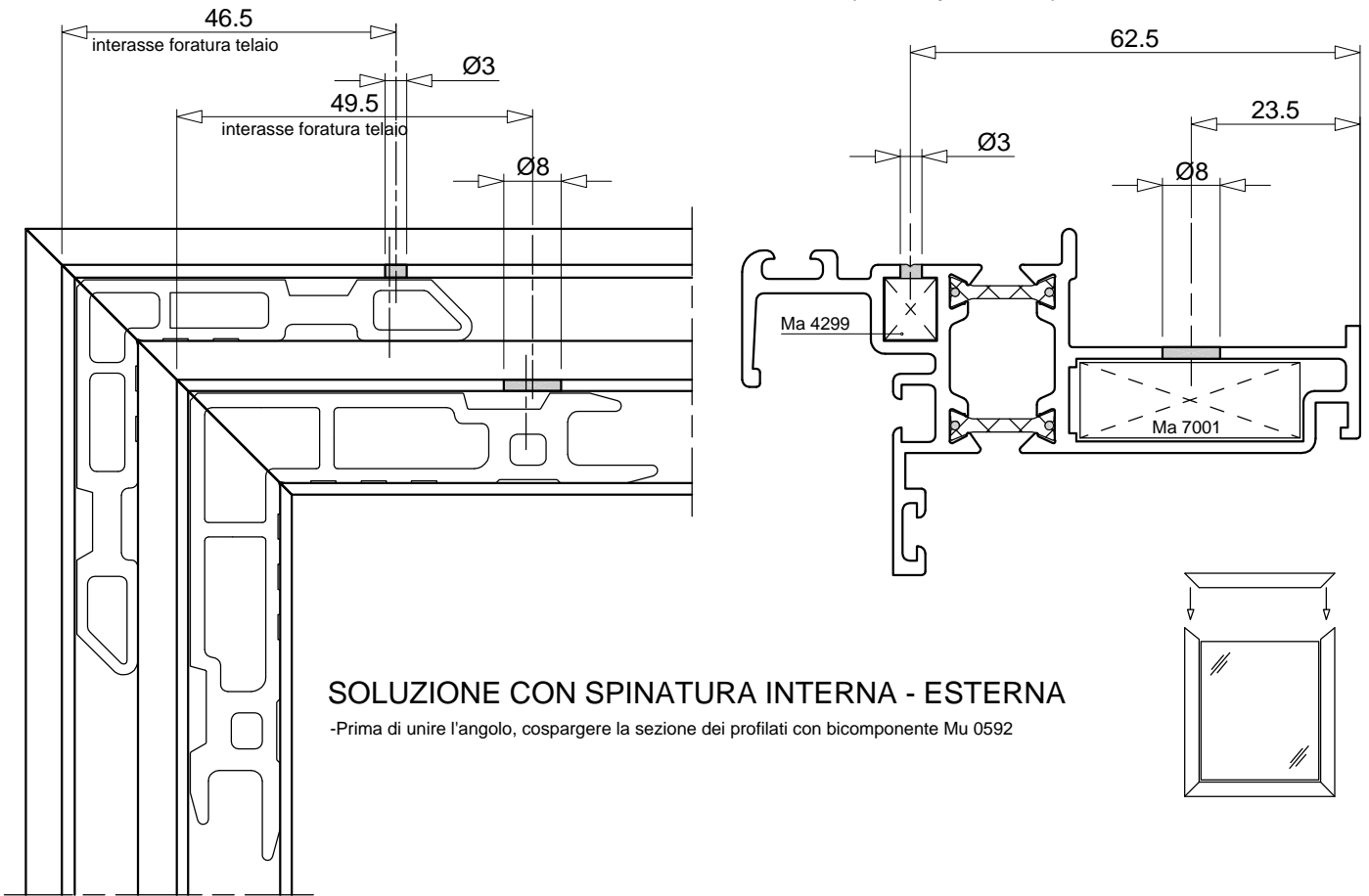
-Prima di unire l'angolo, cospargere la sezione dei profilati con bicomponente Mu 0592

-*Ma 4293 / Ma 6848 SQUADRETTE DA INSERIRE CON BICOMPONENTE Mu 0592 (come indicato nello schema)

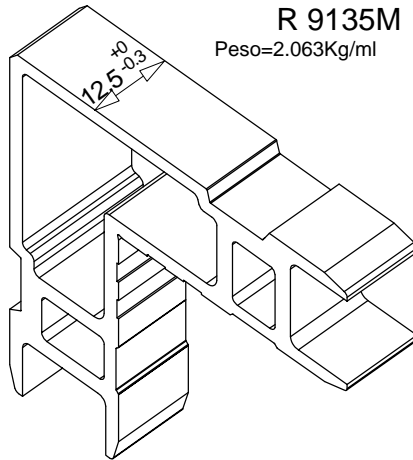
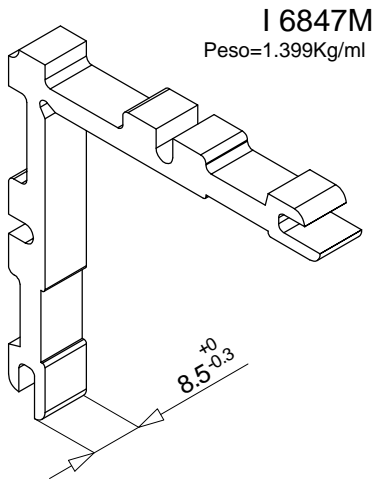


ASSEMBLAGGIO ANGOLI

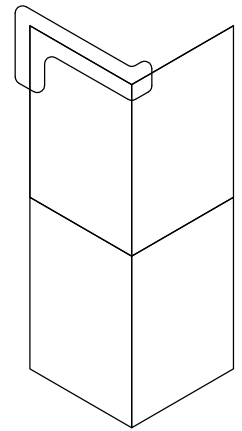
- NC 5895 - NC 5897 - NC 5898 - NC 6047 - (Portapannello) -



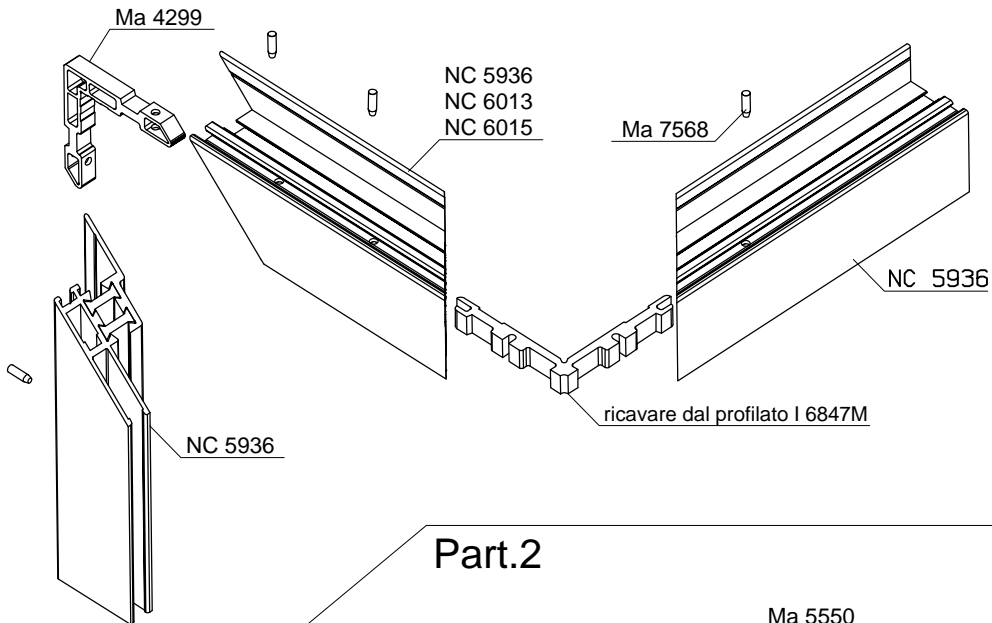
SQUADRETTE PER PROFILATI D'ANGOLO (ricavare da barra)



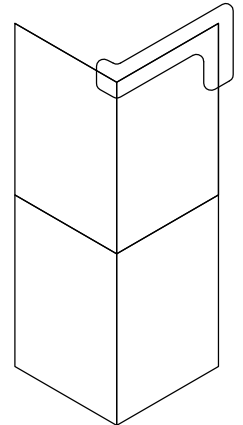
Part.1



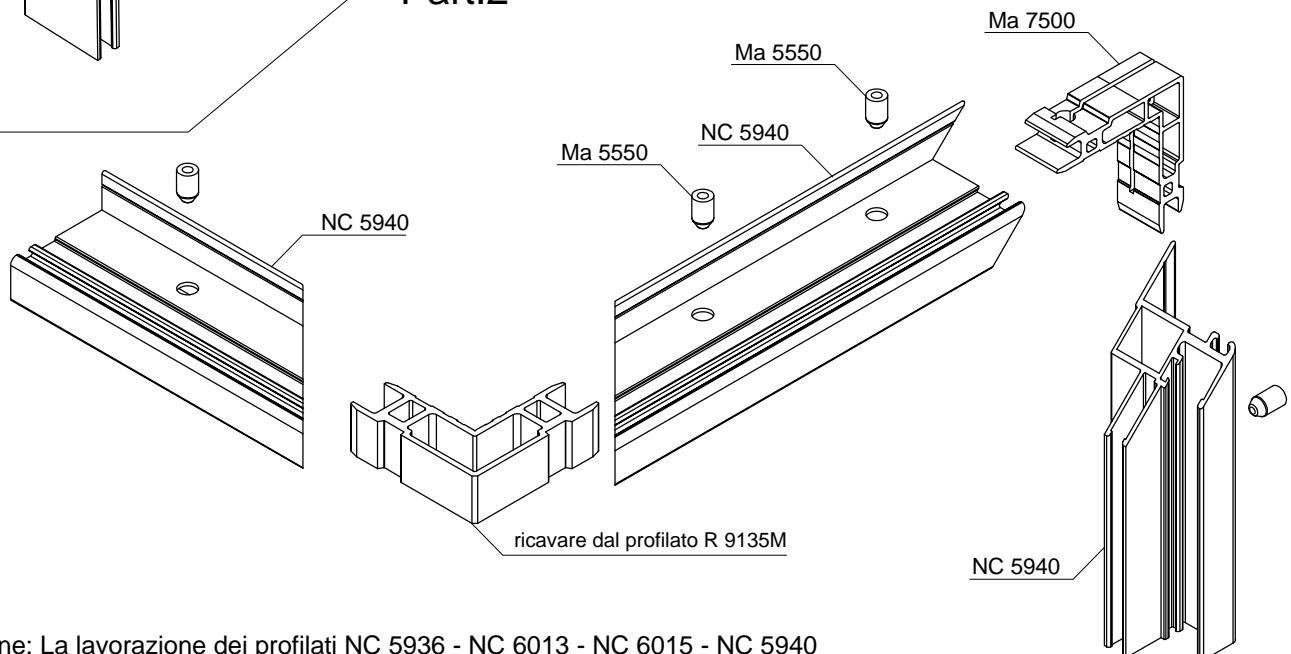
Part.1



Part.2

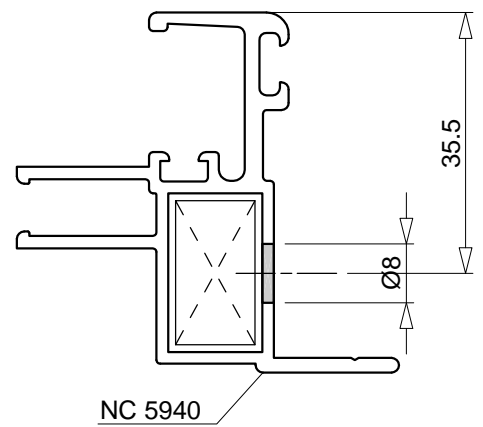
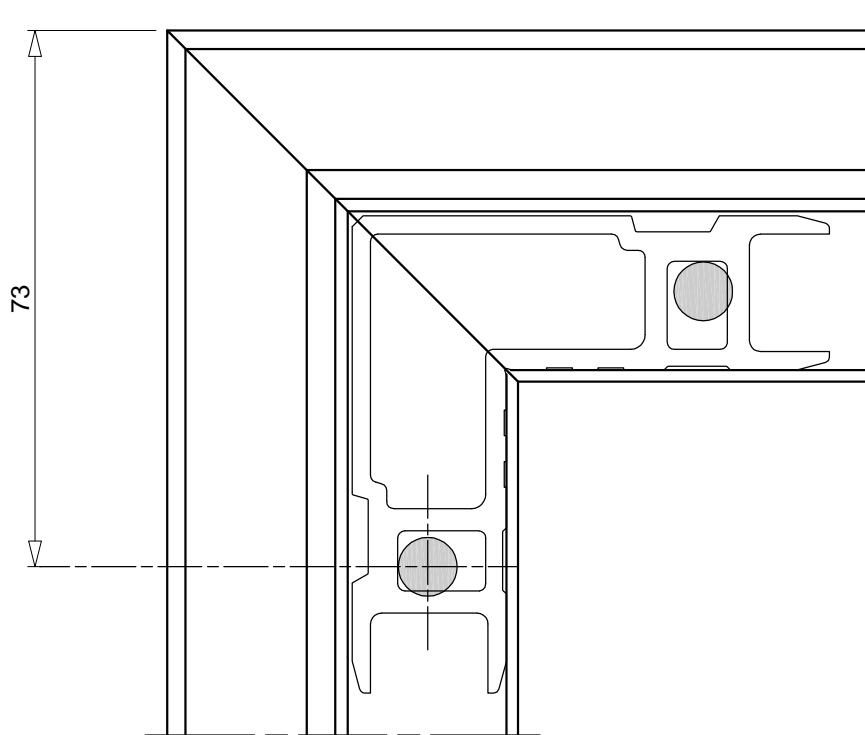
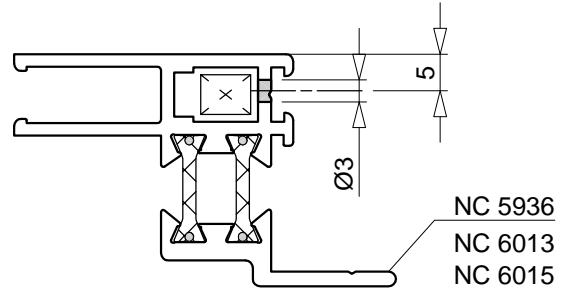
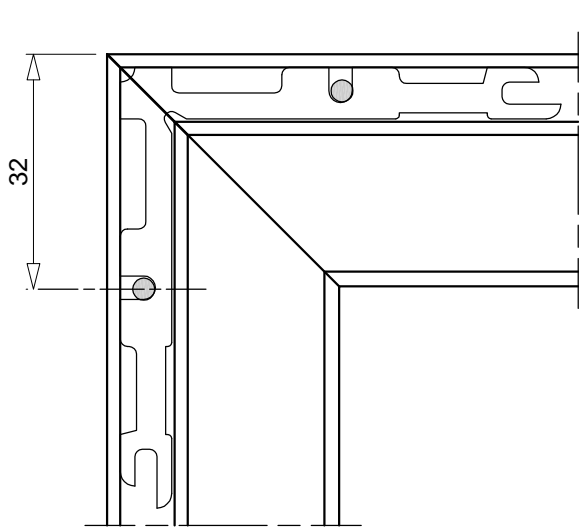


Part.2



Attenzione: La lavorazione dei profilati NC 5936 - NC 6013 - NC 6015 - NC 5940 non è eseguibile con punzonatrice

SQUADRETTE PER PROFILATI D'ANGOLO (ricavare da barra)



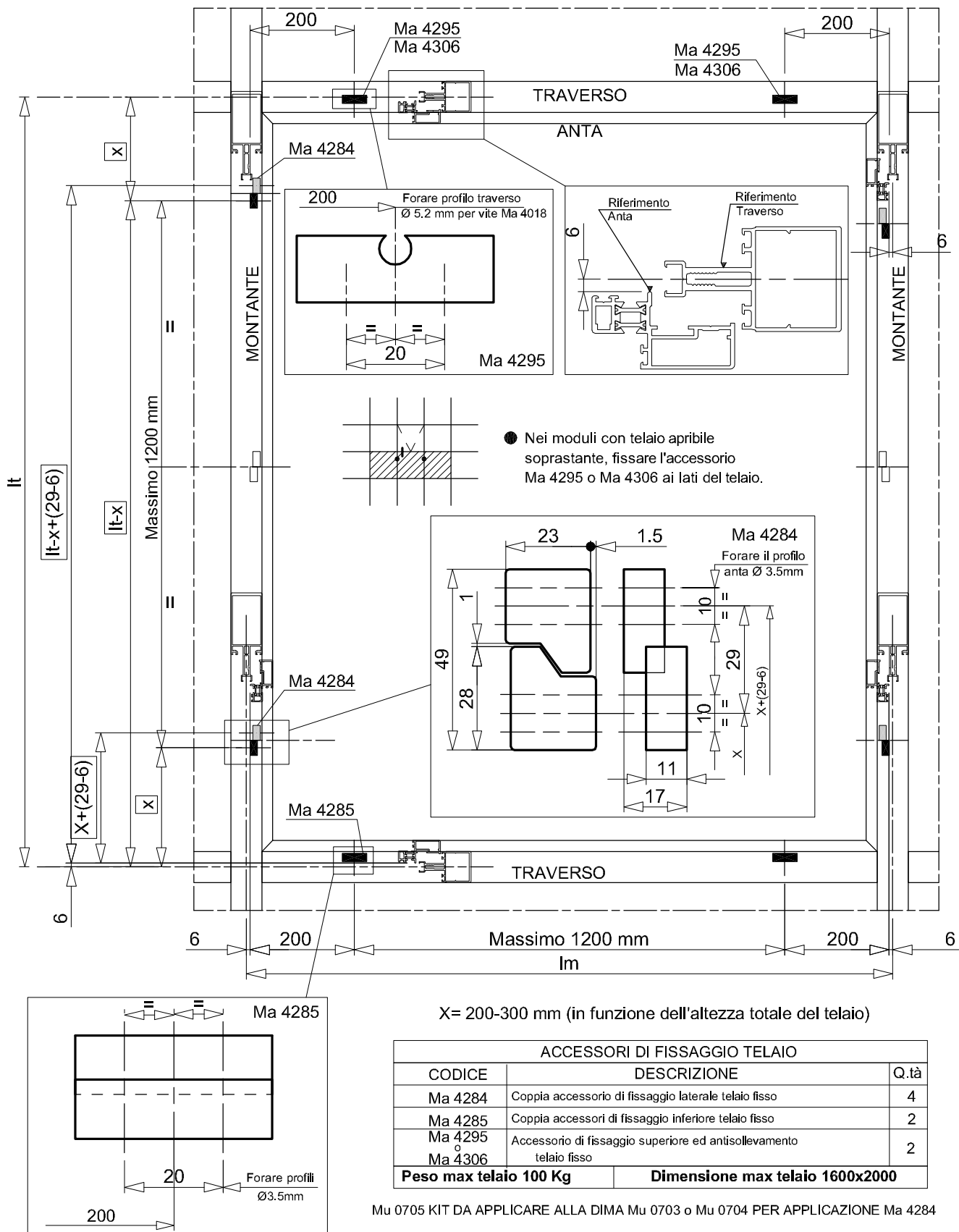
Attenzione: La lavorazione dei profilati NC 5936 - NC 6013 - NC 6015 - NC 5940 non è eseguibile con punzonatrice

AGGIORNAMENTI
Poliedra-sky 50 S

AGGIORNAMENTI Poliedra-sky 50 S

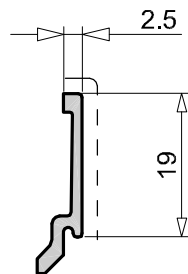
OGGETTO: Modifica tavola catalogo 42s E 4

DIMENSIONI DI UTILIZZO TELAI FISSI E POSIZIONAMENTO ACCESSORI DI FISSAGGIO

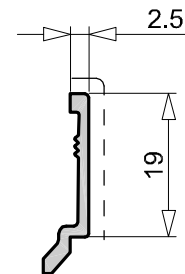


NOTE: Mod. interassi Ma4284 da 21a29mm e Ma4285-Ma4295 da 18a20mm.
 Annulla e sostituisce la scheda di OTTOBRE 2001.

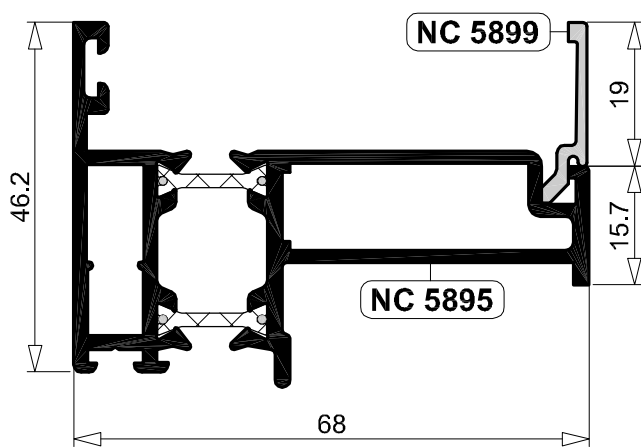
OGGETTO: Profilati fermapannello



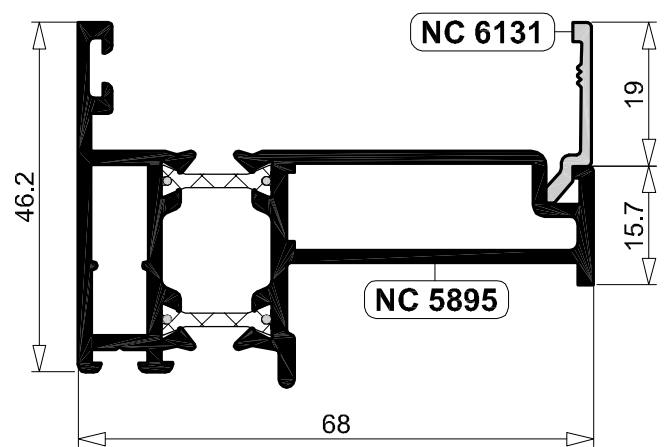
NC 5899 0.122 Kg/m
 per. esterno 60 mm
 — sup. in vista 24 mm
 — sup. secondaria



NC 6131 0.119 Kg/m
 per. esterno 59 mm
 — sup. in vista 24 mm
 — sup. secondaria



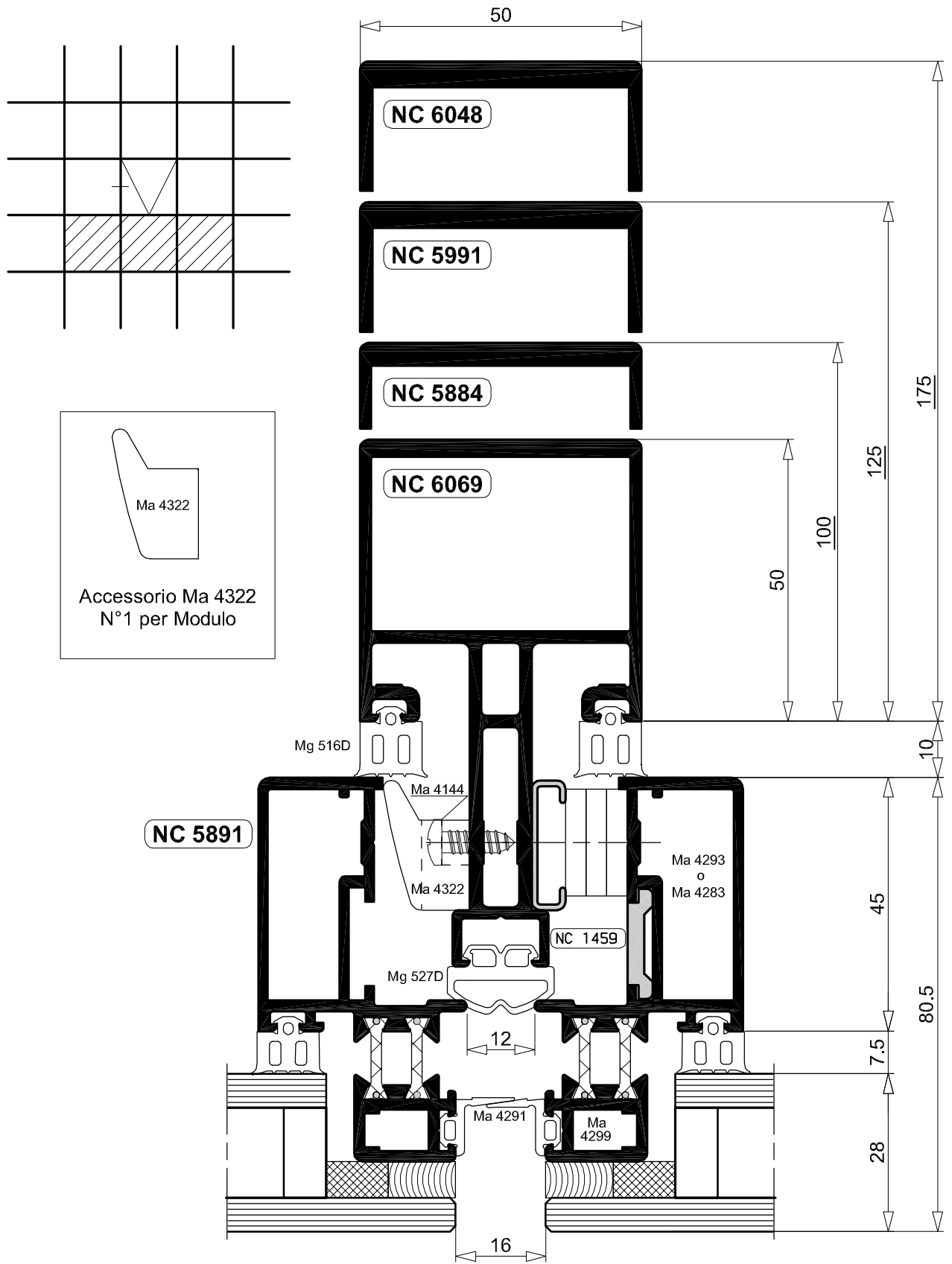
Profilato fermapannello
da utilizzare per
finitura superficiale verniciata



Profilato fermapannello
da utilizzare per
finitura superficiale ossidata

NOTE: A completamento della scheda 42sEv4
Annulla e sostituisce la scheda del Marzo 2002

OGGETTO: Ma 4322 accessorio da usare per un piu' veloce e corretto posizionamento dei telai



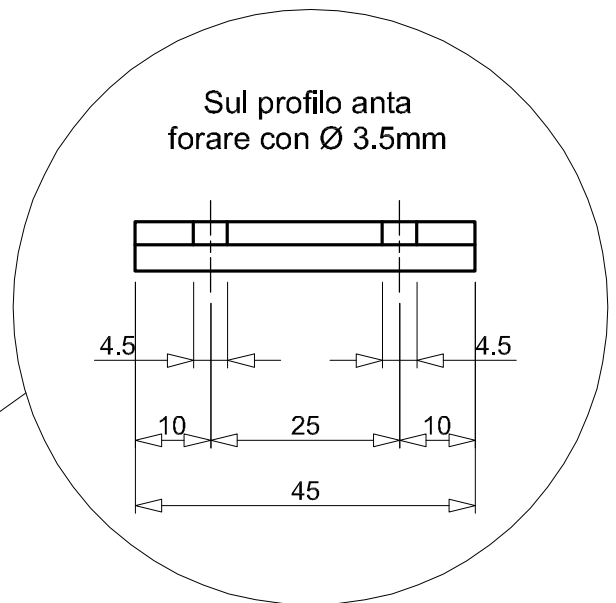
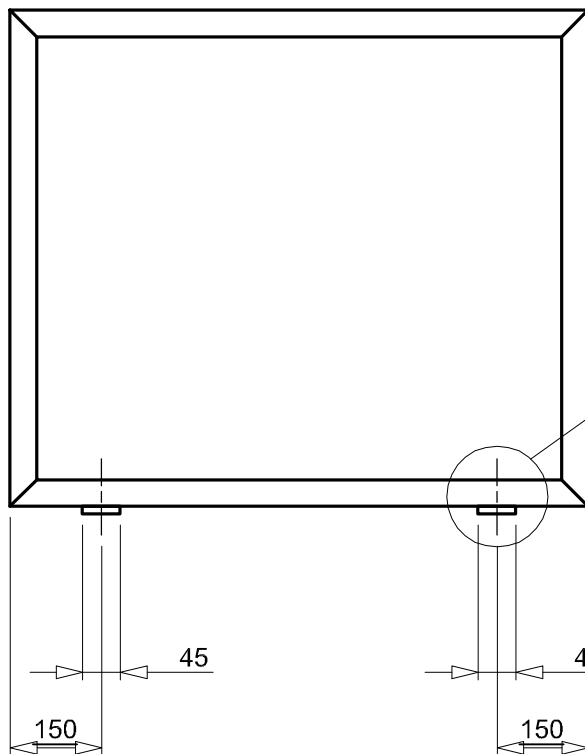
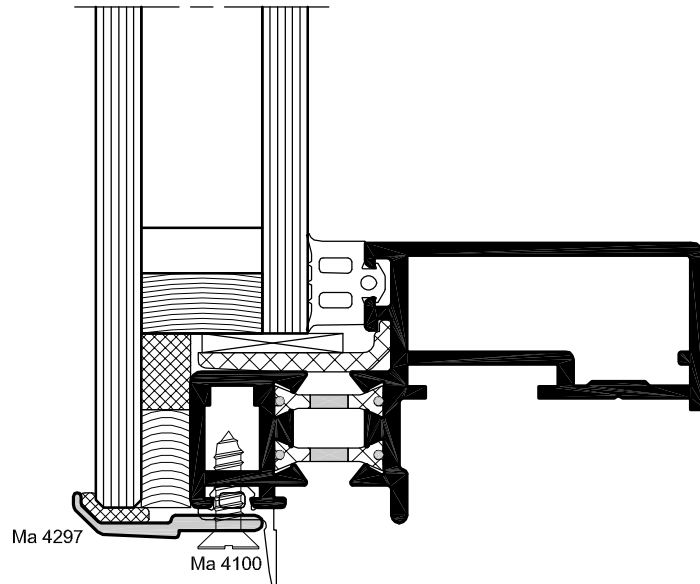
Ma 4322

Accessorio Ma 4322
N°1 per Modulo

NOTE: Annulla e sostituisce la precedente scheda del novembre 2002

OGGETTO: Modifica posizionamento Ma 4297

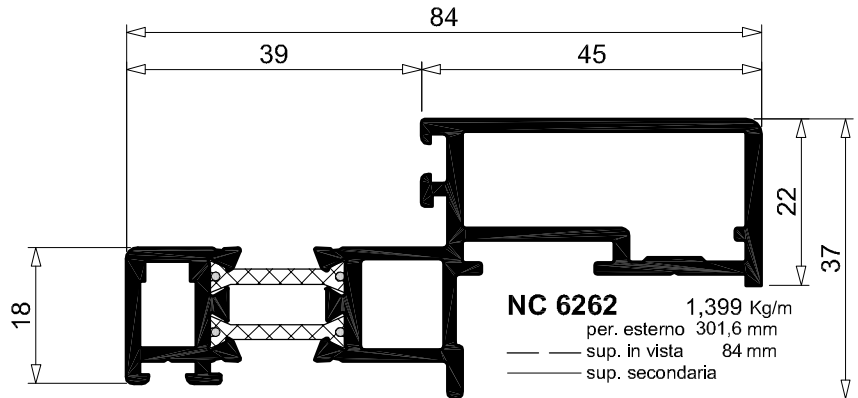
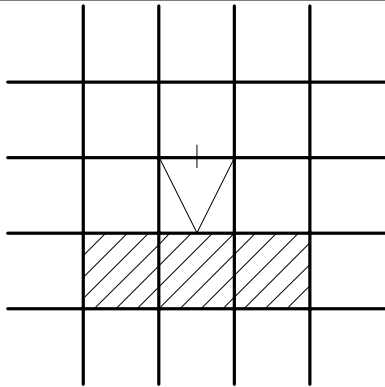
POSIZIONAMENTO ACCESSORIO RITEGNO MECCANICO
DI SUPPORTO VETRO



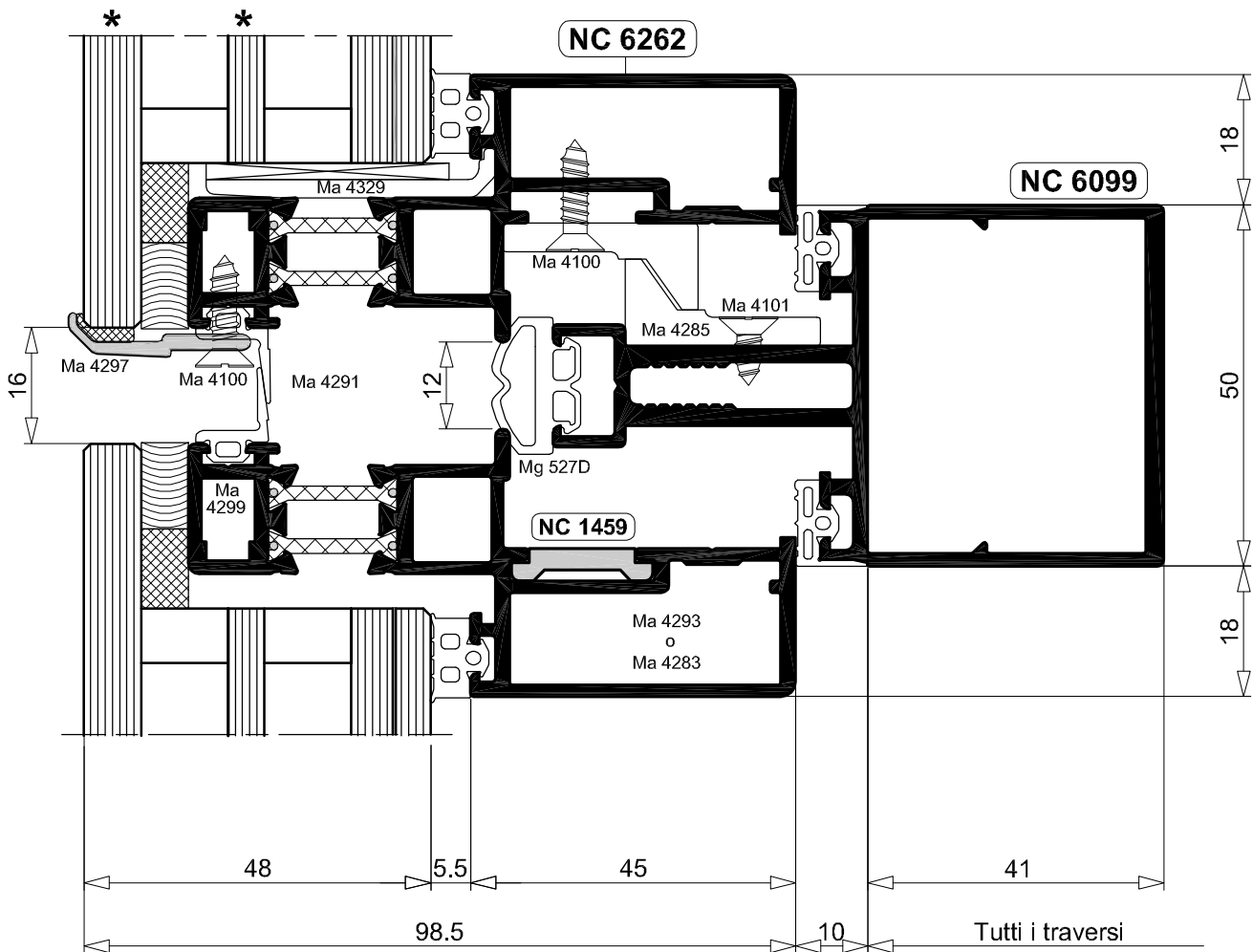
Applicazione accessorio: Ma 4297

NOTE: Sostituisce la scheda di catalogo 42sEv5 del 31/05/2001

OGGETTO: Telaio fisso ed apribile strutturale



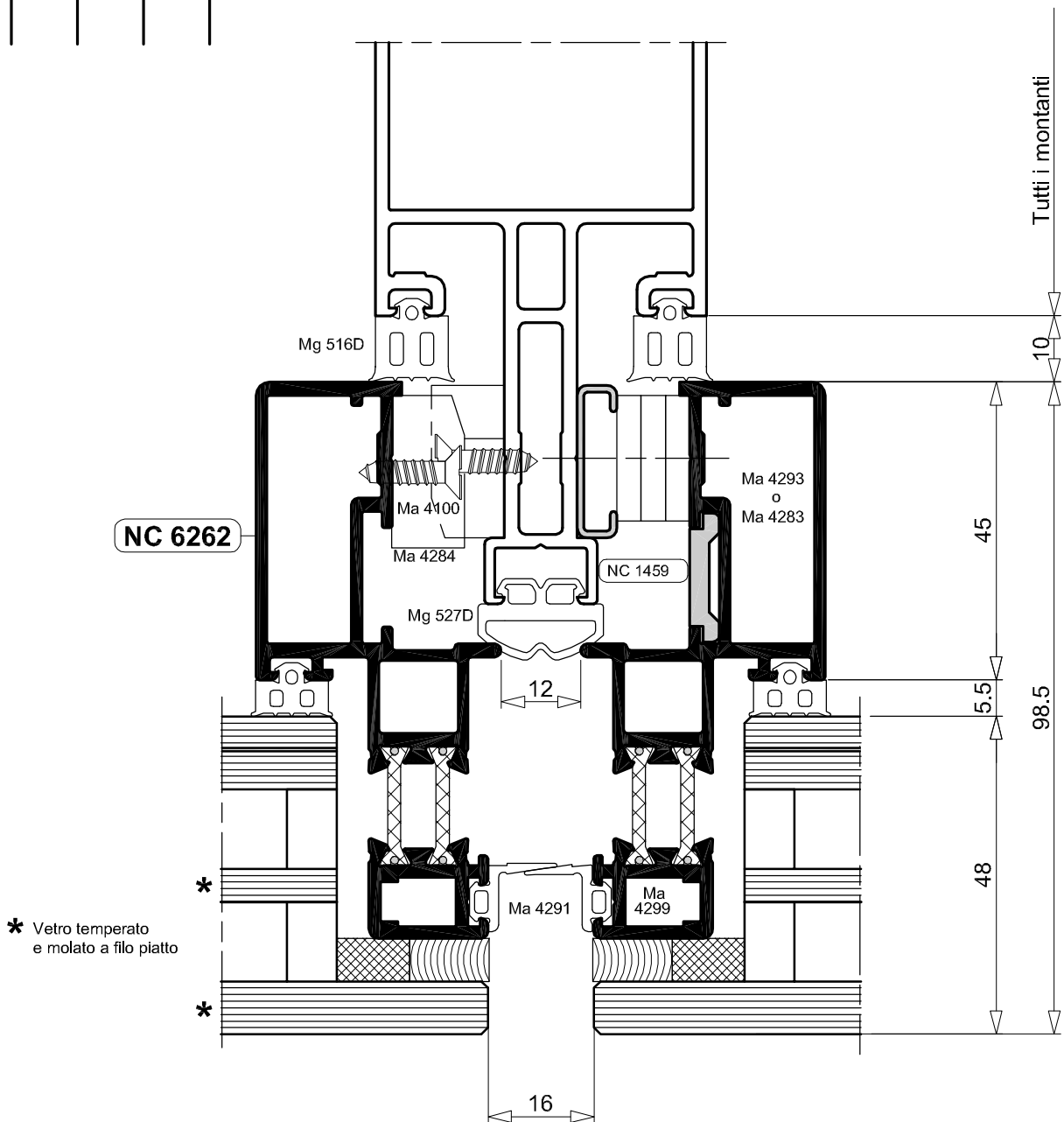
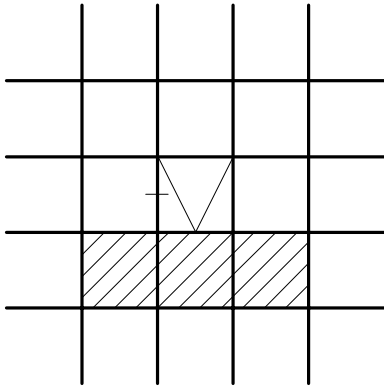
* Vetro temperato
e molato a filo piatto



-Per le dimensioni di utilizzo e portate massime vedi schede di catalogo 42sE4 - 42sE5

NOTE: Disponibile per ordinazione dal 06/10/2003

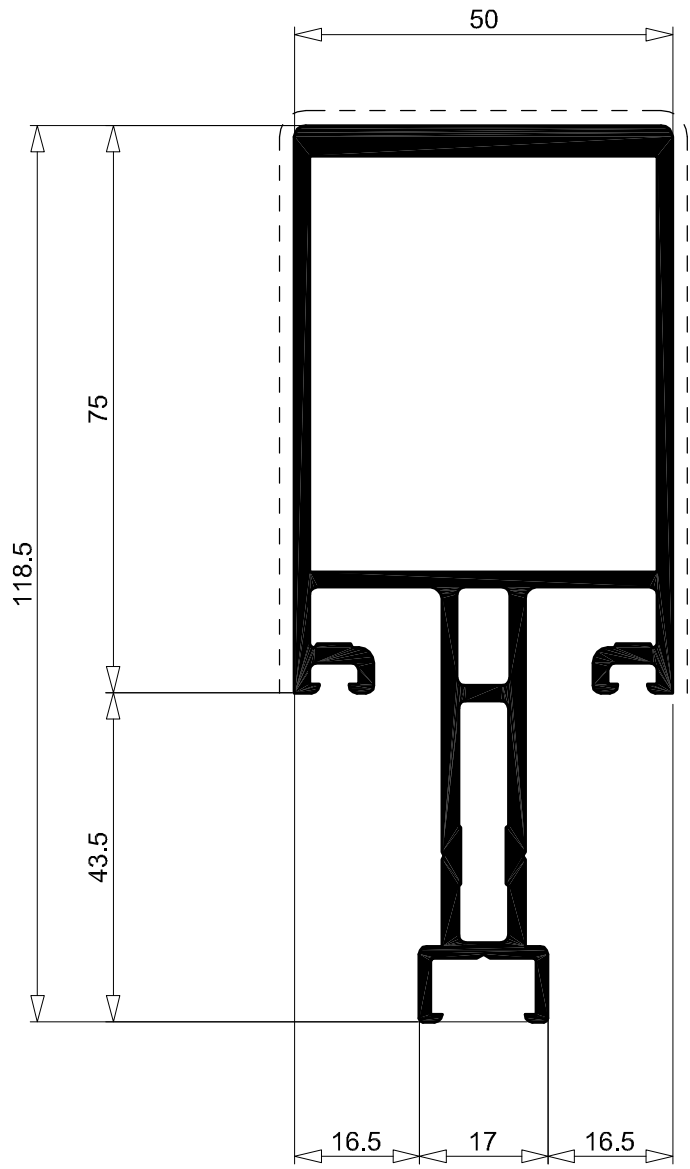
OGGETTO: Telaio fisso ed apribile termico strutturale



-Per le dimensioni di utilizzo e portate massime vedi schede di catalogo 42sE4 - 42sE5

NOTE: Disponibile dal 06/10/2003

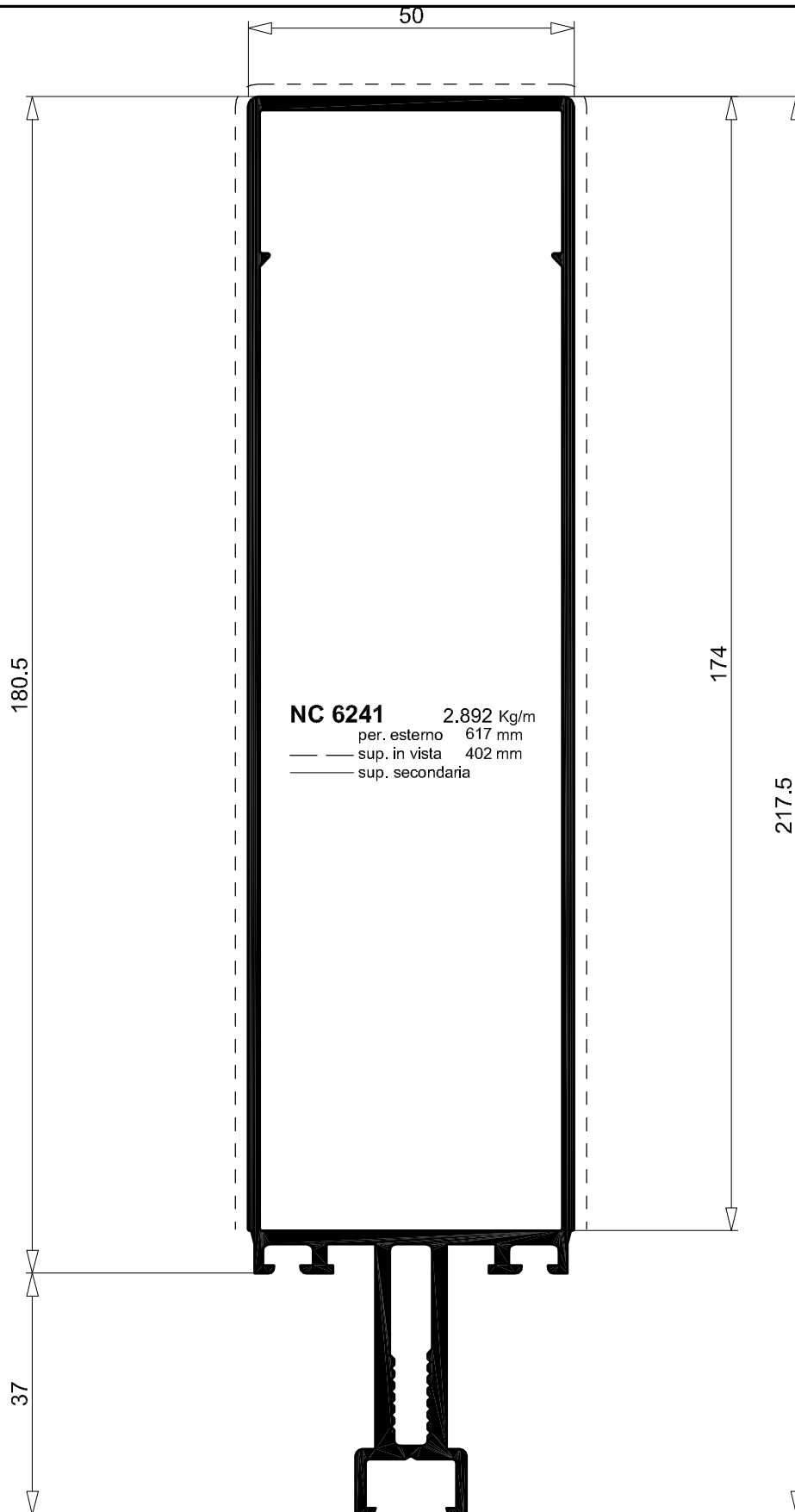
OGGETTO: Nuovo montante da 75 mm



NC 6220 2,468 Kg/m
 per. esterno 477 mm
 — — sup. in vista 205 mm
 — — sup. secondaria

NOTE:

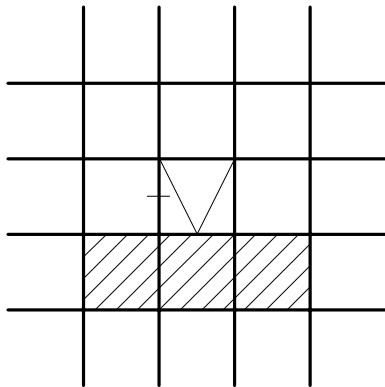
OGGETTO: Nuovo traverso da 174mm



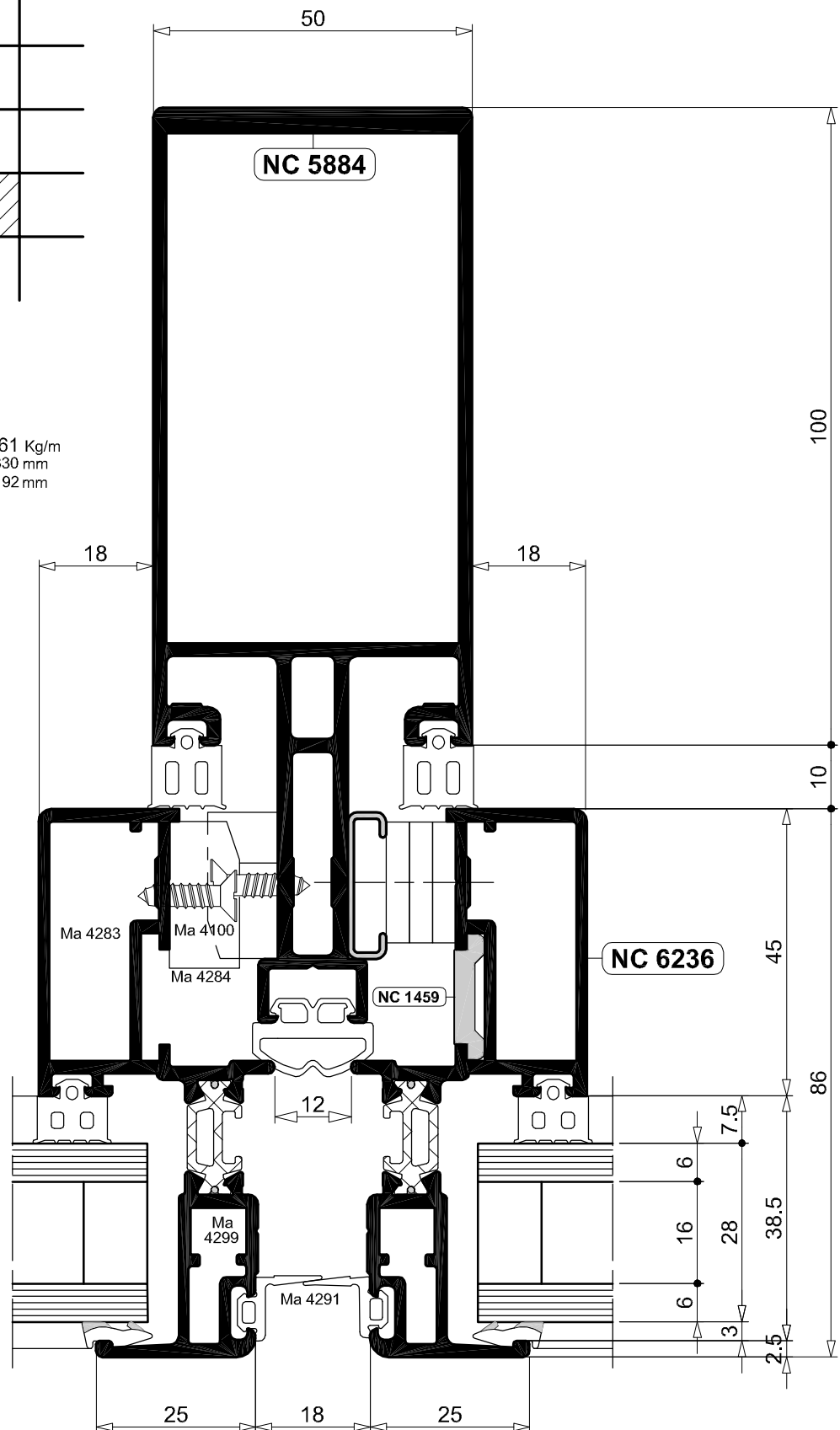
Montaggio frontale non consentito.
 Per montaggio sequenziale e sequenziale a filo montante
 fare riferimento alla tavola di catalogo 42 E 16.
 Spallatura traverso eseguibile con punzonatrice Mu 3022 modificata.

NOTE: Disponibile per ordinazione dal 25/09/2003

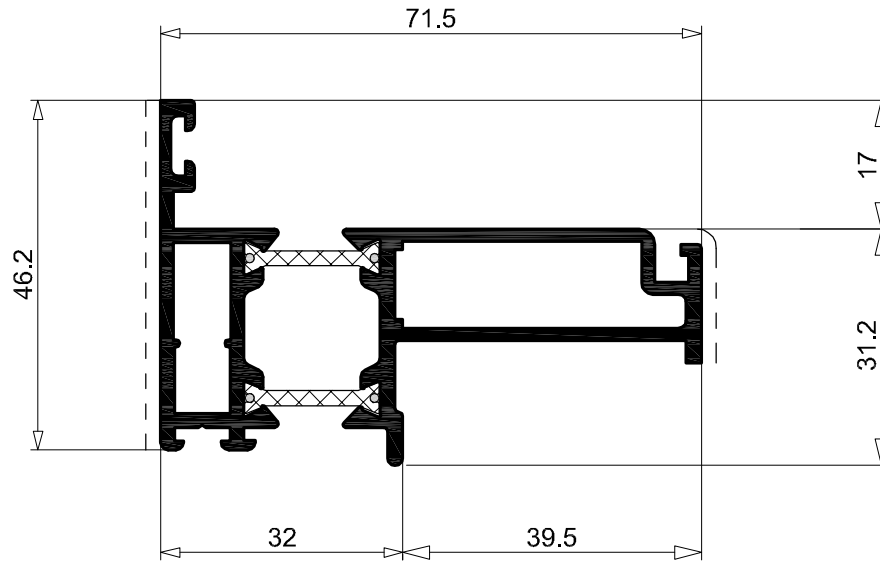
OGGETTO: Nuovi profili anta per l'applicazione di vetri camera a base piana



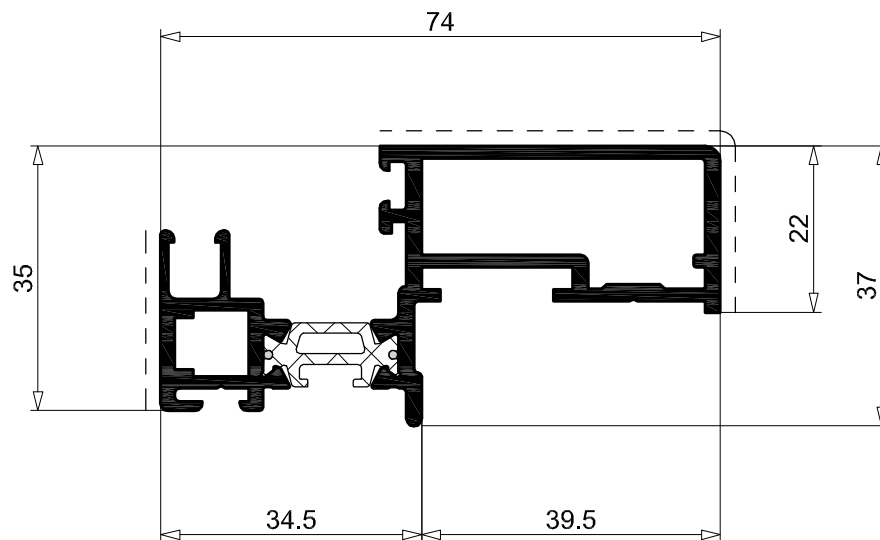
NC 6236 1.361 Kg/m
per. esterno 330 mm
— — sup. in vista 92 mm
— — sup. secondaria



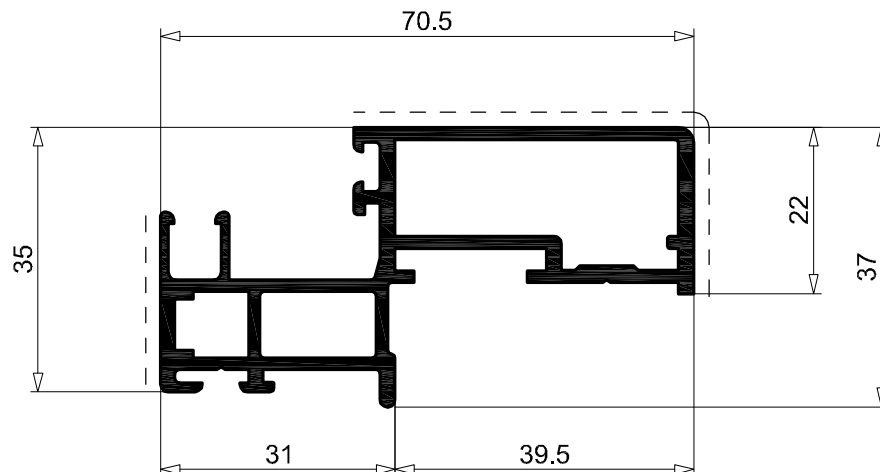
NOTE: Alternativa alla scheda 42sD23
Disponibili per ordinazione dal 25/09/03

OGGETTO: Profili telai per l'applicazione di vetri uniti mediante sigillante strutturale


NC 6248 1.34 Kg/m
 per. esterno 297 mm
 — — sup. in vista 14 mm
 — — sup. secondaria



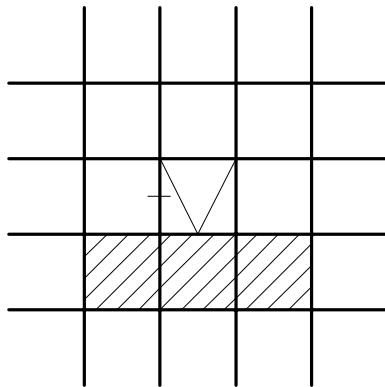
NC 6250 1.242 Kg/m
 per. esterno 328 mm
 — — sup. in vista 94 mm
 — — sup. secondaria



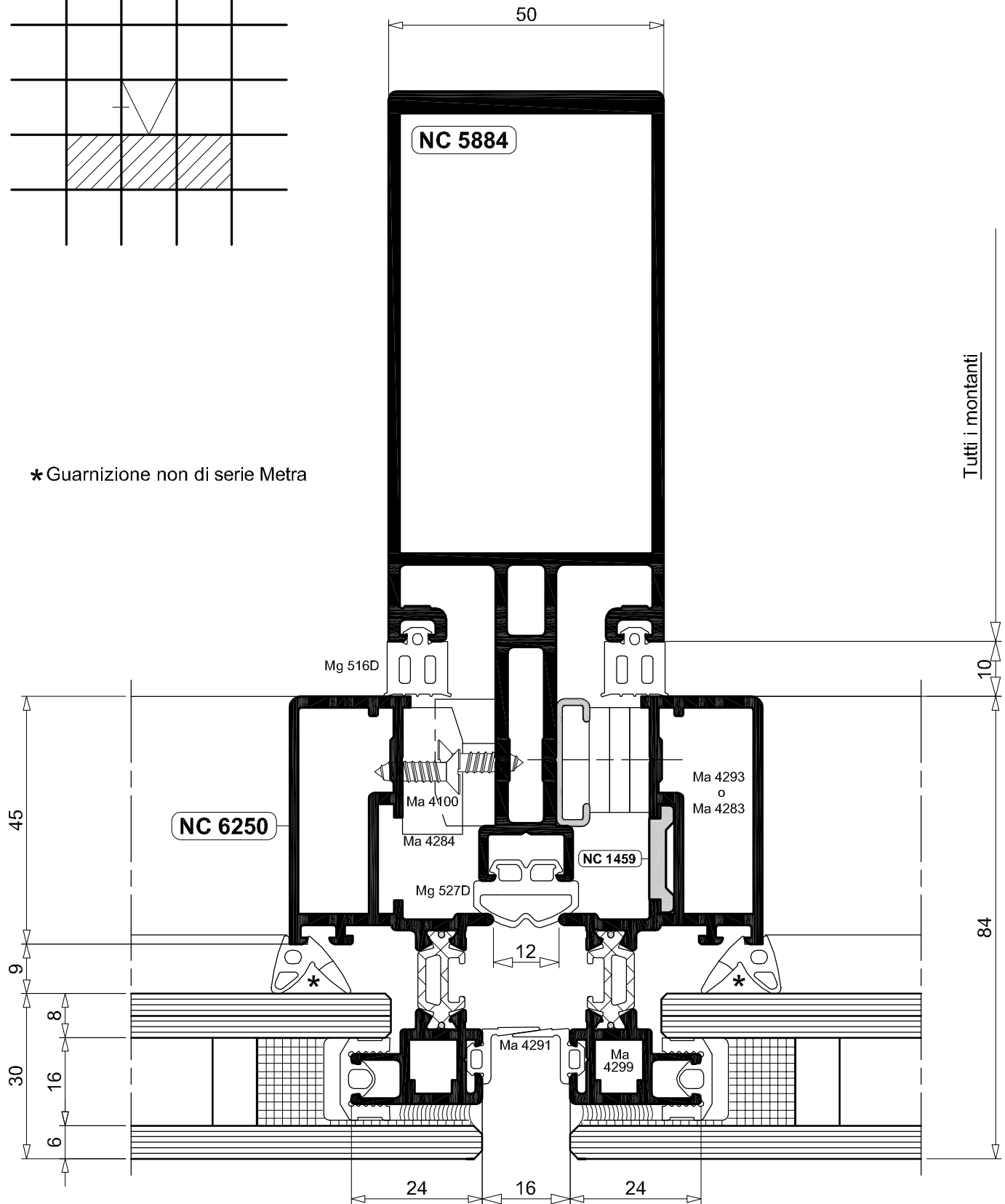
NC 6251 1.242 Kg/m
 per. esterno 329 mm
 — — sup. in vista 94 mm
 — — sup. secondaria

**NOTE: Per i vetri, vedi scheda tecnica 42/Ev/15
Sostituisce la scheda di ottobre 2004**

OGGETTO: Profili telai per l'applicazione di vetri uniti mediante sigillante strutturale



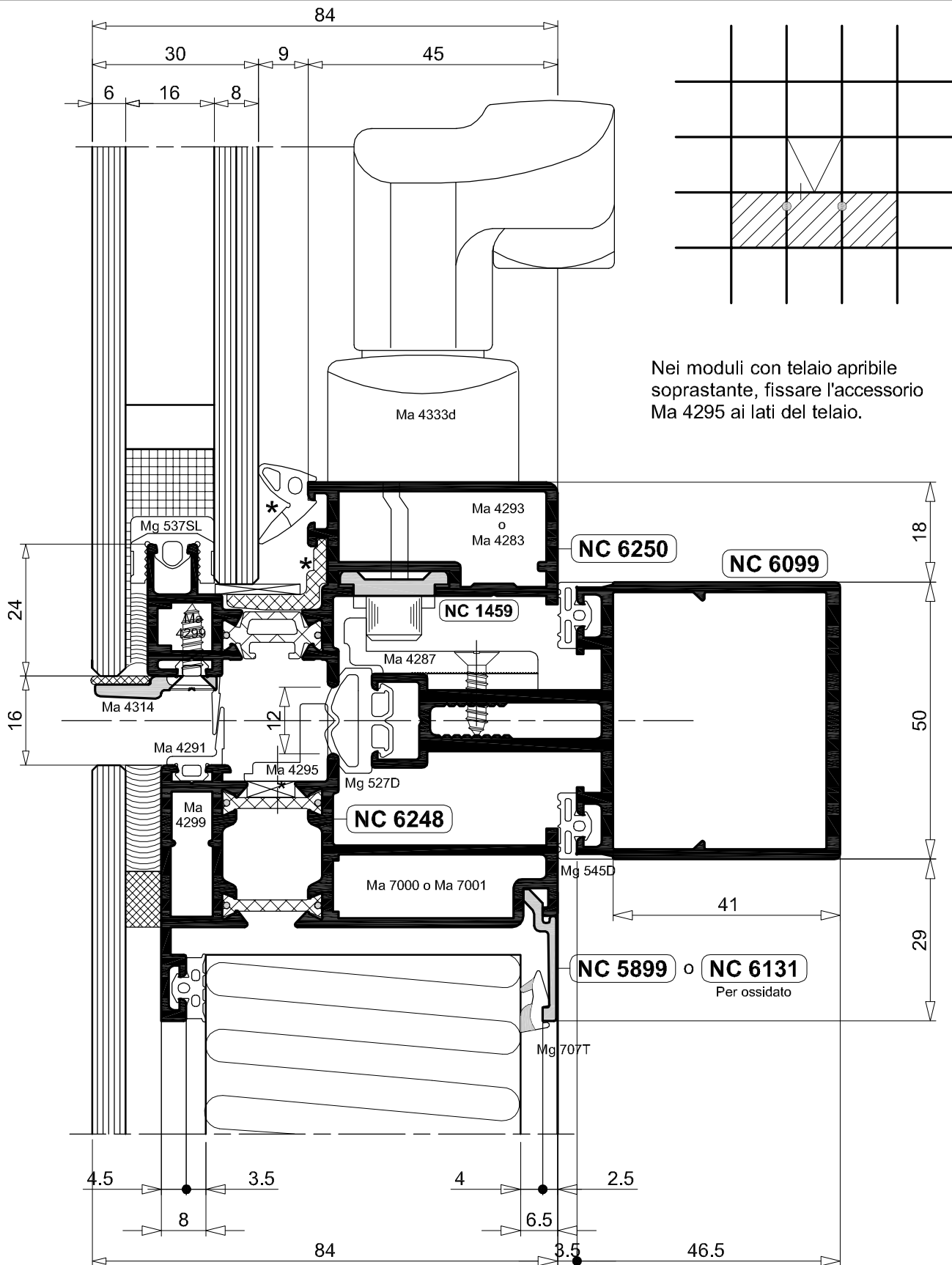
*Guarnizione non di serie Metra



Tutti i montanti

NOTE: Per i vetri, vedi scheda tecnica 42/Ev/15

OGGETTO: Profili telai per l'applicazione di vetri uniti mediante sigillante strutturale

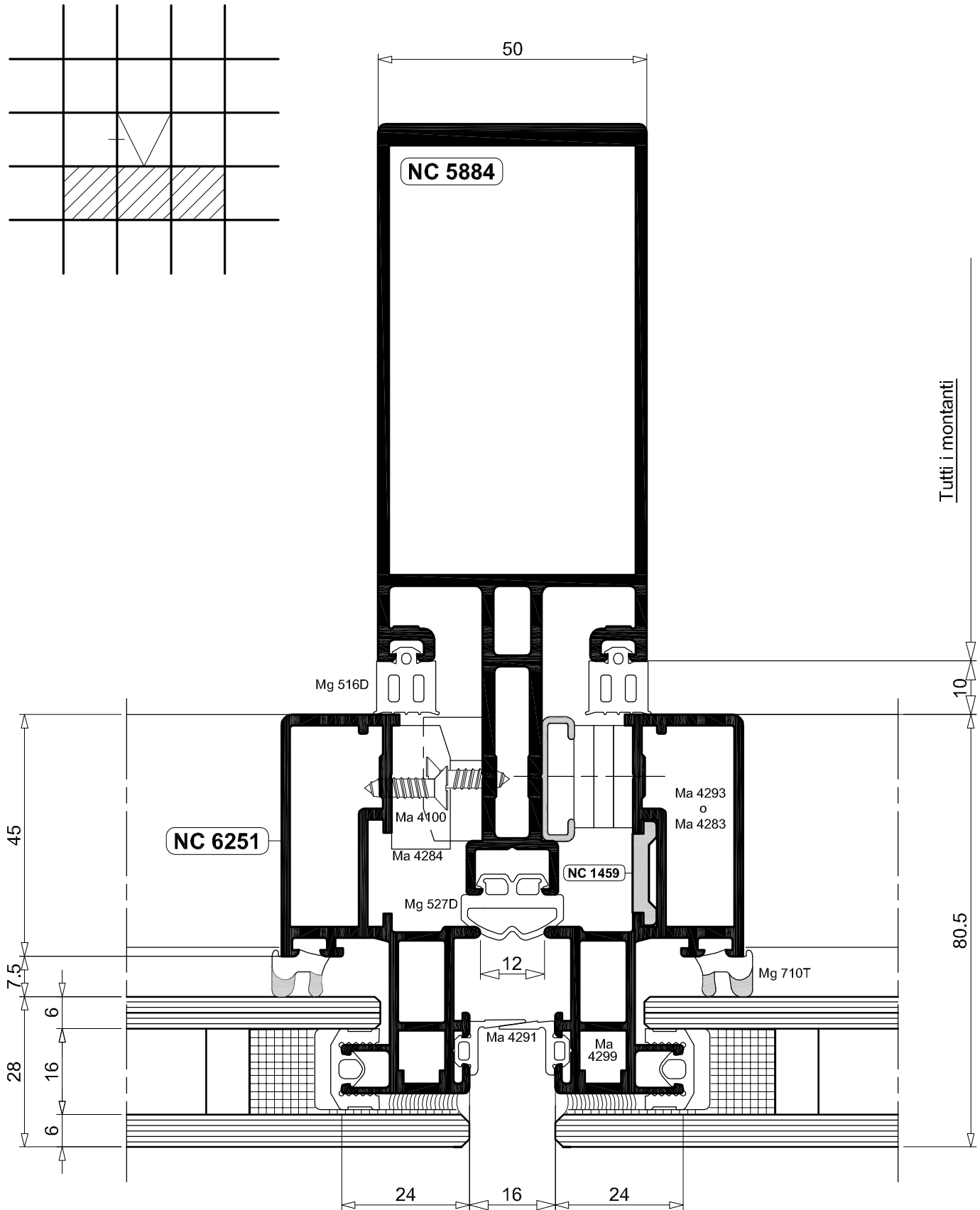


Nei moduli con telaio apribile
soprastante, fissare l'accessorio
Ma 4295 ai lati del telaio.

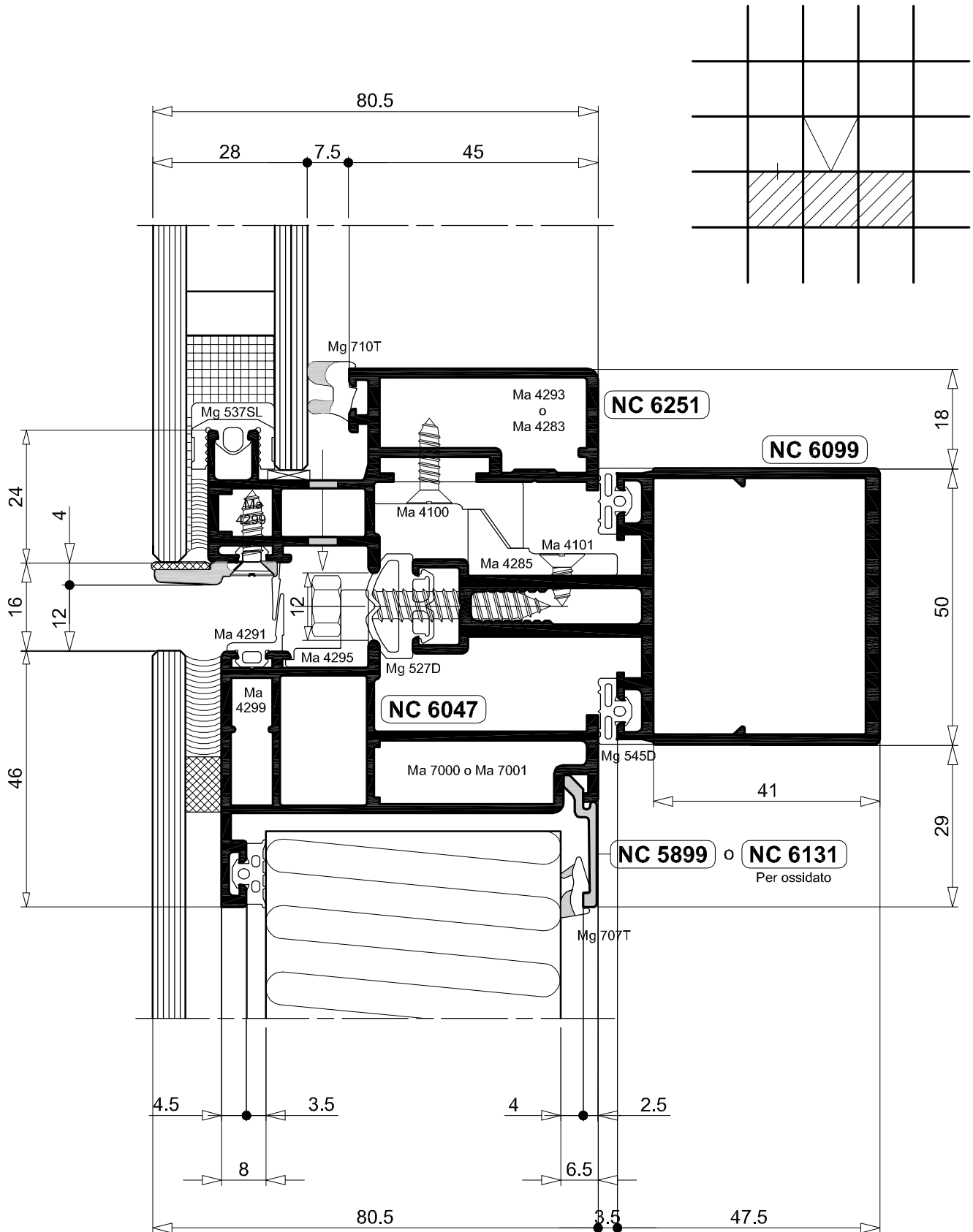
* non di serie Metra

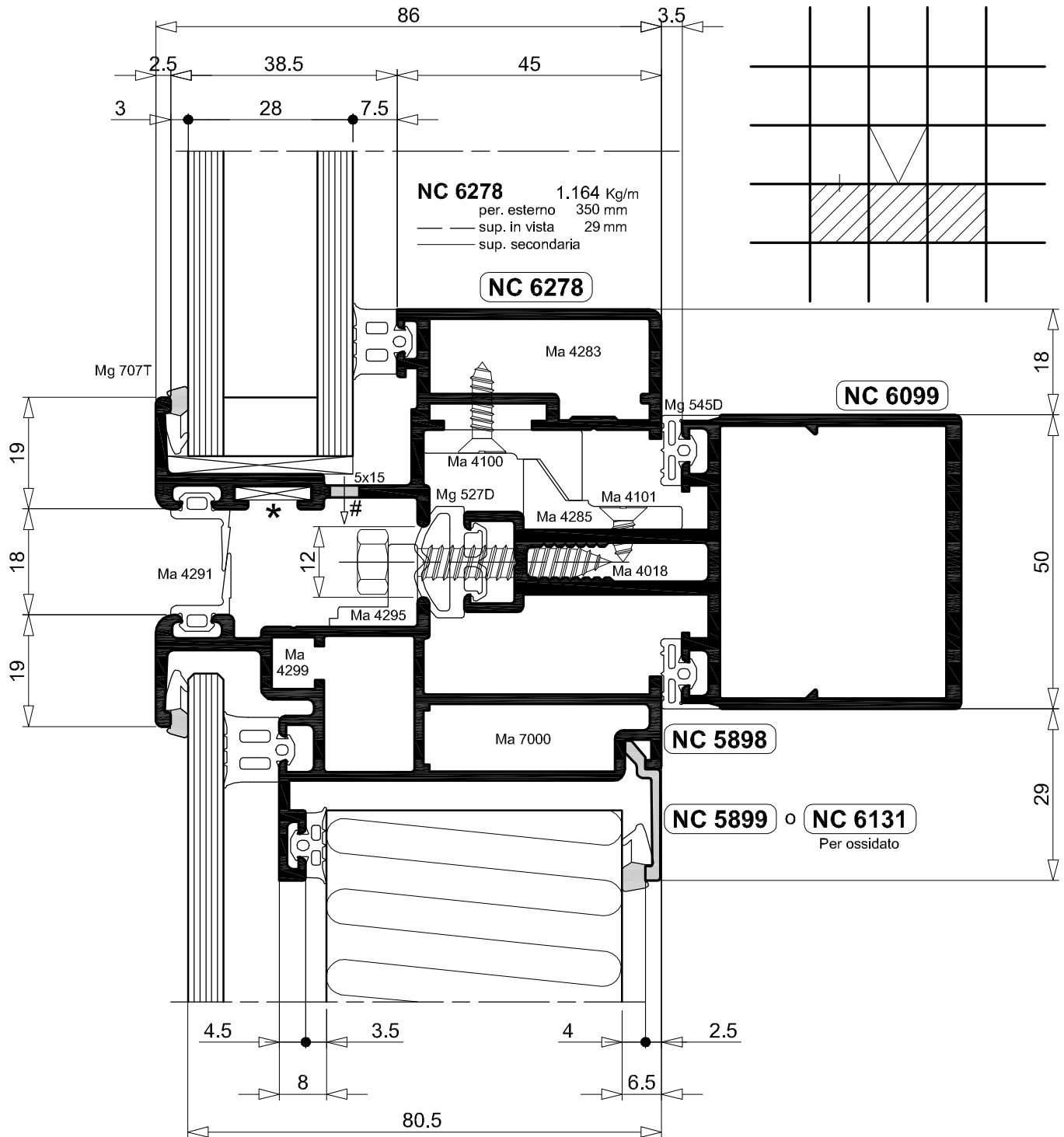
NOTE: Per i vetri, vedi scheda tecnica 42/Ev/15

OGGETTO: Profili telai per l'applicazione di vetri uniti mediante sigillante strutturale



NOTE: Per i vetri, vedi scheda tecnica 42/Ev/15

OGGETTO: Profili telai per l'applicazione di vetri uniti mediante sigillante strutturale

NOTE: Per i vetri, vedi scheda tecnica 42/Ev/15

OGGETTO: Telaio per applicazione di vetri camera a base piana


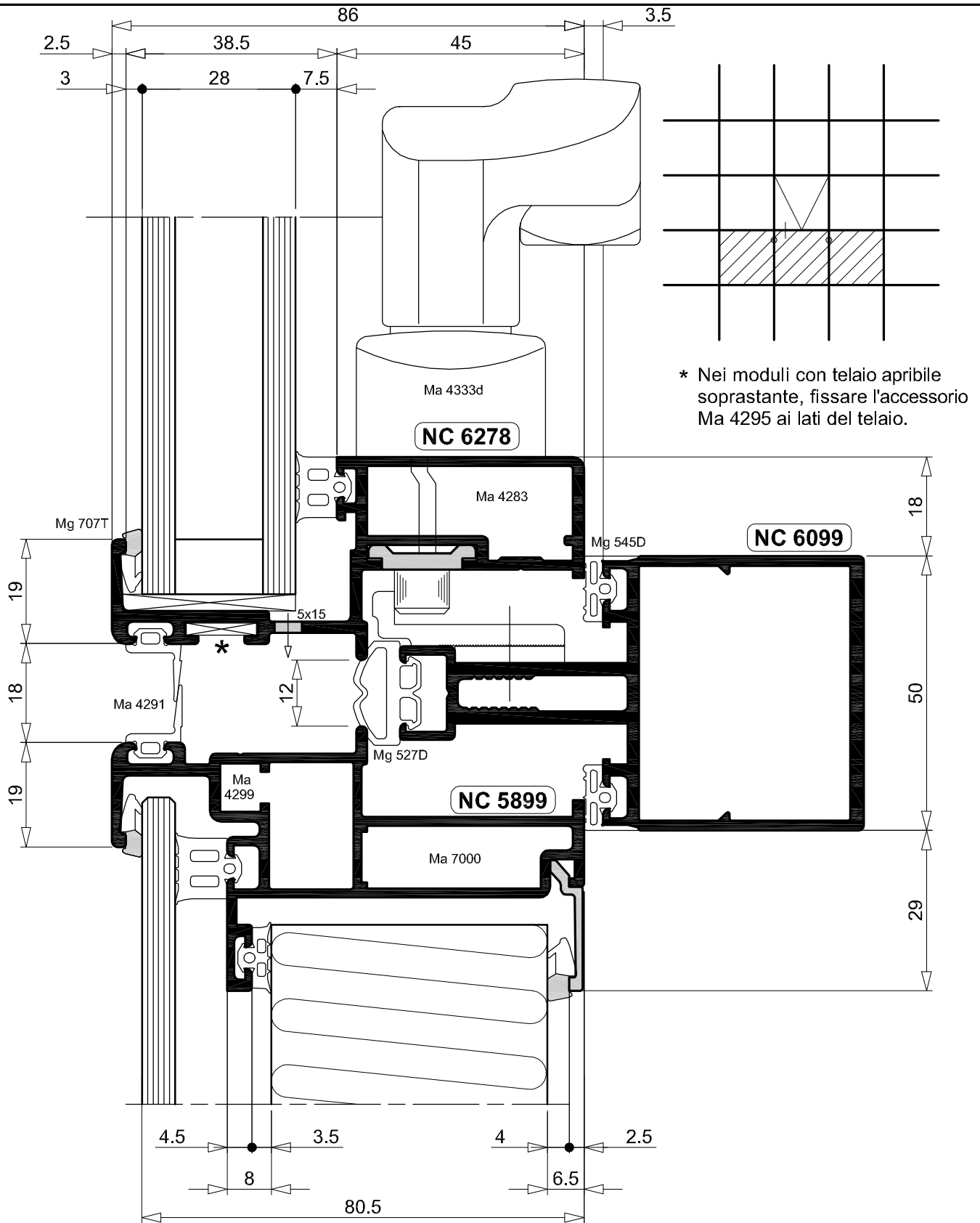
Lavorazioni di:
 asportazione alette
 foratura per Ma 4283
 foratura per Ma 7000

Eseguibili con
 punzonatrice Mu 3024

- * Squadretta da ricavare dall'estruso: I - 7762m
Taglio 13^{+0.3}/_{-0.3} mm
- # Eseguire mediante fresa

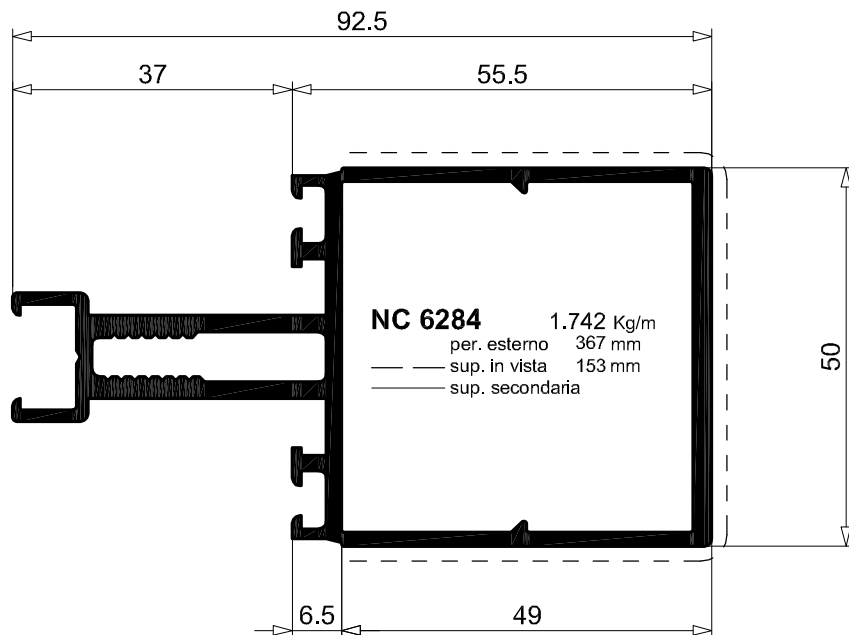
NOTE:

OGGETTO: Telaio per applicazione di vetri camera a base piana

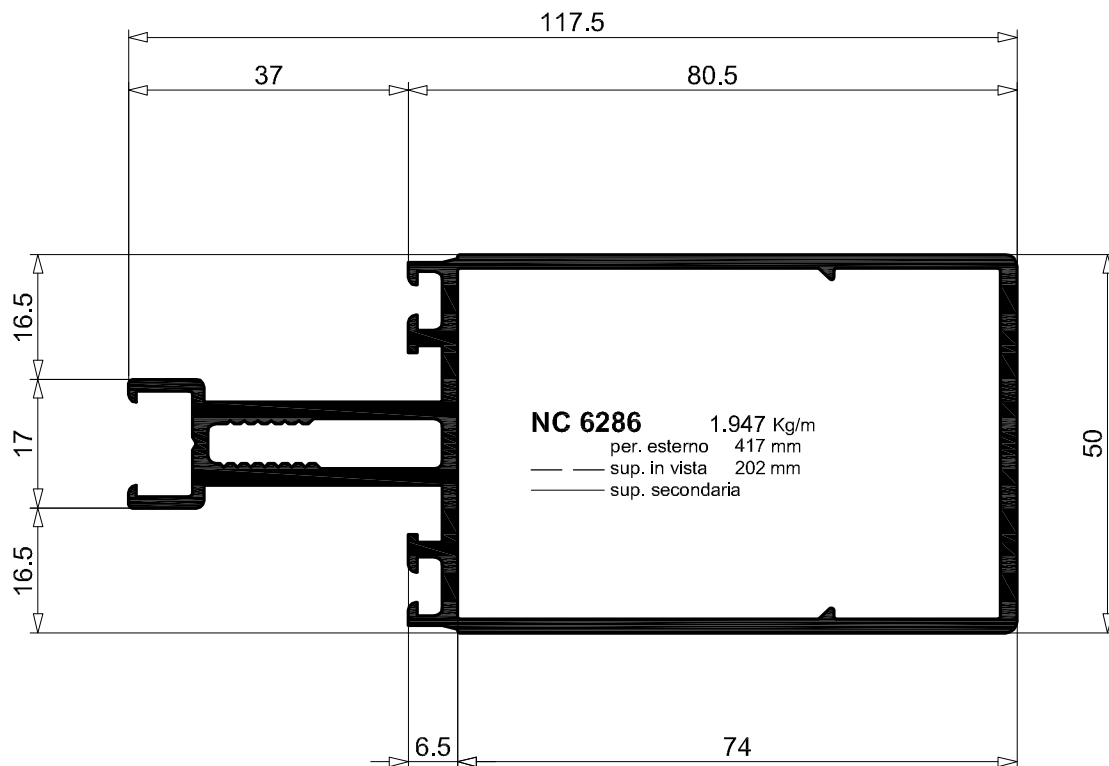


NOTE:

OGGETTO: Nuovi traversi
Traverso da 74 mm NC 6286



Per utilizzo accessori vedi NC 6060 scheda di catalogo 42/E/16



Per utilizzo accessori vedi NC 6061 scheda di catalogo 42/E/16

NOTE:



PROFILATI COROLLARI

In questo catalogo sono stati inseriti dei profilati, denominati "PROFILATI COROLLARI", che normalmente non compaiono nei cataloghi dei sistemi standard e nei listini METRA.

Comprendono quei profilati che non nascono come sistema standard, ma vengono realizzati su specifica richiesta del cliente, che accetta di considerarli come profilati commerciali, e sono compatibili con il sistema stesso.

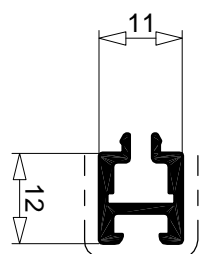
Vengono considerati a tutti gli effetti come profilati di proprietà METRA e quindi sono vendibili a tutta la clientela su ordinazione e nei quantitativi minimi richiesti per apposita estrusione.

Per i profilati corollari la METRA non prevede la realizzazione di accessori o punzonatrici che, pertanto, sono esclusi dalle trattative di vendita.

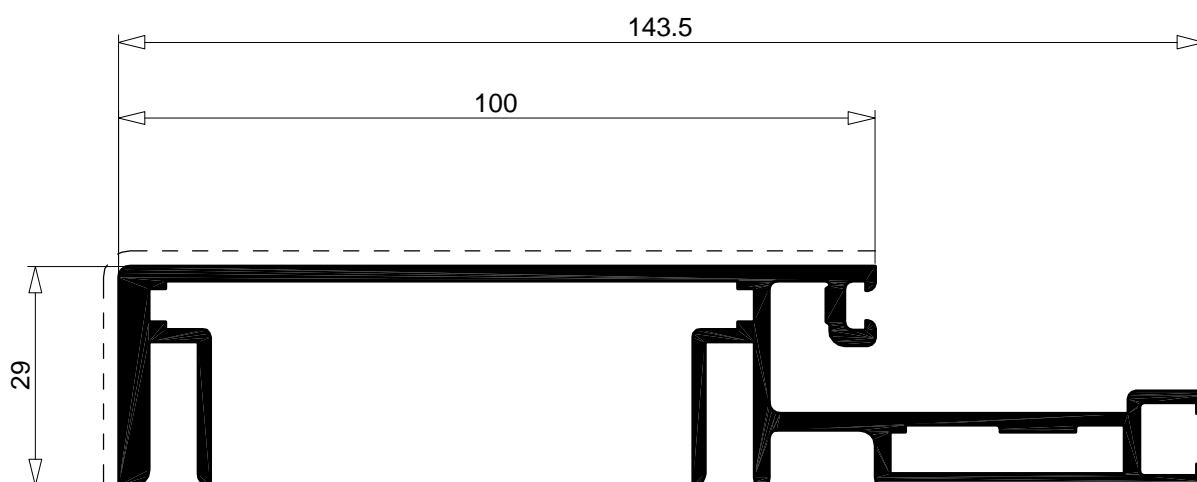
Accessori, lavorazioni e risultati finali di assemblaggio e tenuta, saranno di esclusiva responsabilità del serramentista.

Detti profilati corollari, per poter essere più facilmente identificati, sono codificati con serie numerica da 4000 a 5000 e sono preceduti dalla sigla CS.

OGGETTO: Nuovi profilati



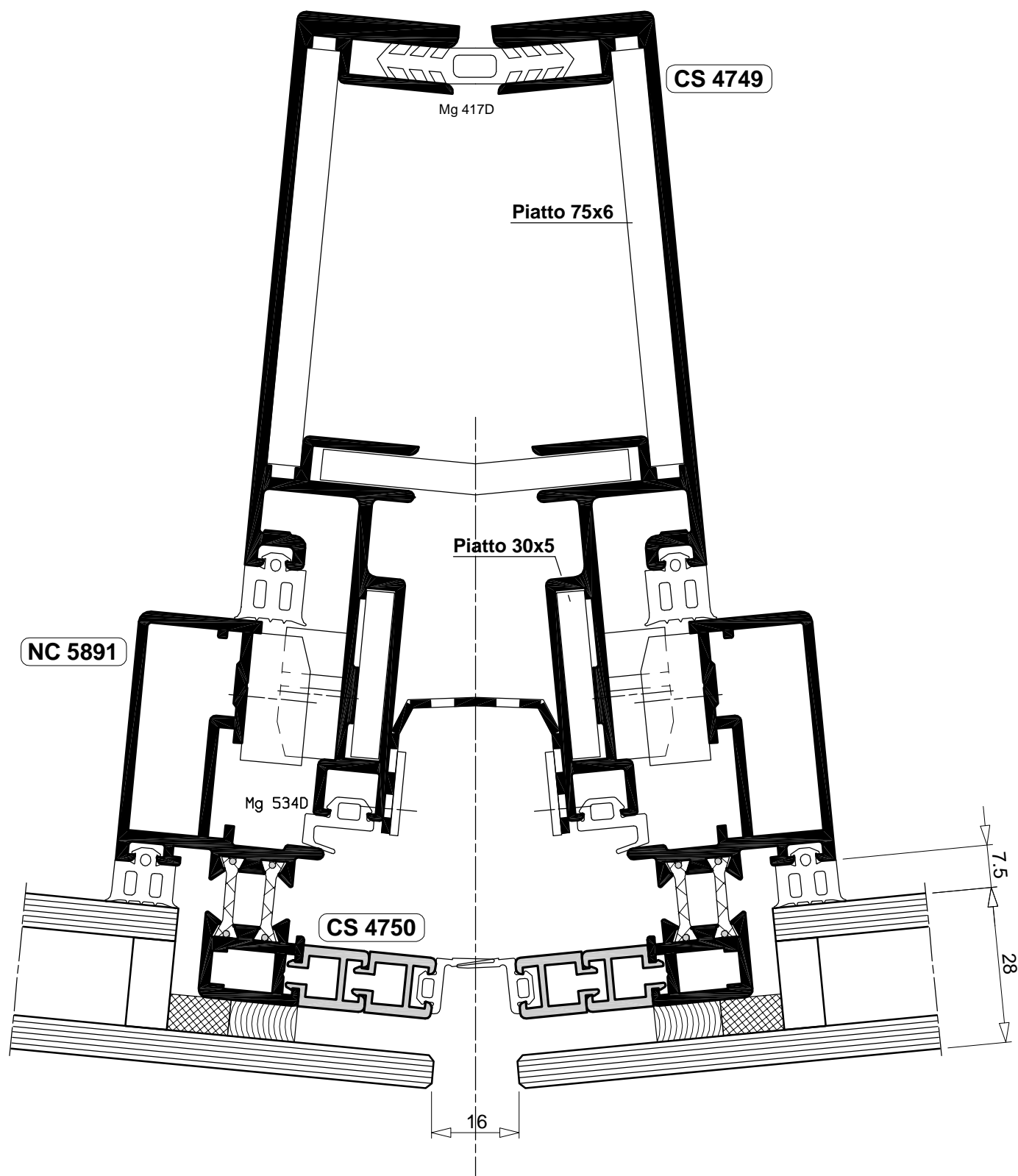
CS 4750 0.167 Kg/m
 per. esterno 91 mm
 — — sup. in vista 26 mm
 — — — sup. secondaria



CS 4749 1.863 Kg/m
 per. esterno 597 mm
 — — sup. in vista 128 mm
 — — — sup. secondaria

NOTE: Profilati corollari non a stock
Disponibili per ordinazione

OGGETTO: Nuovi profilati



NOTE: Profilati non a stock